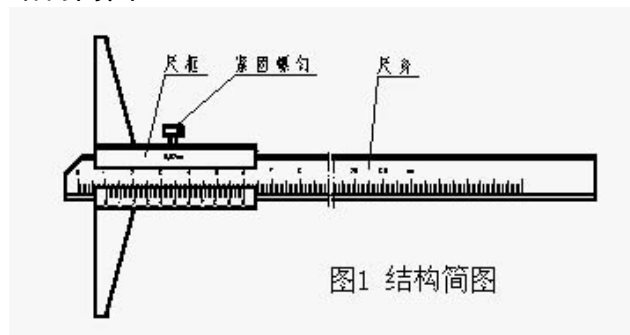


靖江量具有限公司 深度游标卡尺使用说明书

感谢您对我们的信任，欢迎您选用本公司的产品，本公司将热诚为您服务。为使您更方便、更快捷地使用本产品，请您在使用前认真阅读此说明书，并放于方便位置以备日后查阅。

深度游标卡尺是利用游标原理对深度进行测量的工具。

结构简图



基本参数:

测量范围 mm	游标读数值 mm	量爪长(桥长) mm	型式
0 ~ 200	0.02, 0.05	100	普通、钩型、针型
0 ~ 300	0.02, 0.05	100, 125, 150	普通、钩型
0 ~ 500	0.02, 0.05	150	普通、钩型

性能特点:

- * 采用不锈钢或优质碳素钢材料。
- * 尺身刻线面无光泽镀铬，激光刻线。

几种不同款式及其应用:

1. 普通直杆深度尺(如图 2 所示)。
2. 钩型深度尺用来测量阶梯孔槽的深度和壁厚(如图 3 所示)。
3. 针型深度尺主要用来测量小孔的深度(如图 4 所示)。

图2 直杆深度尺

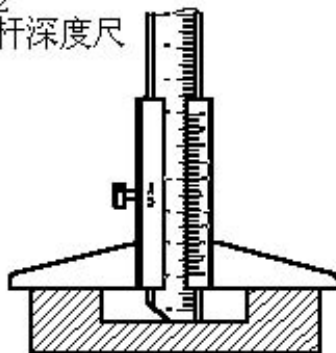
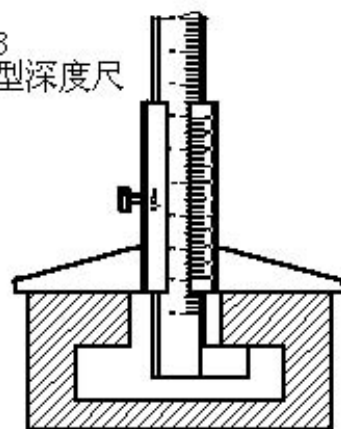


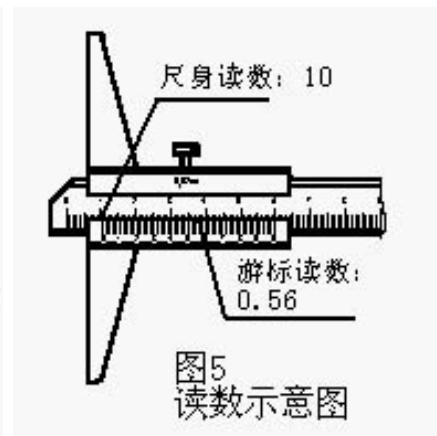
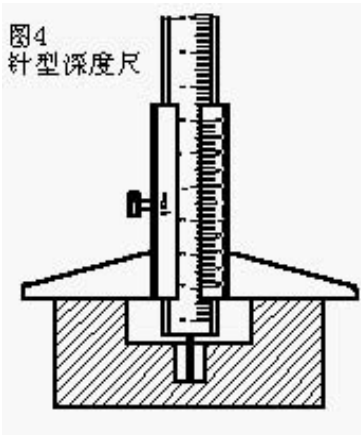
图3 钩型深度尺



读数方法:

如图 5 所示，当尺身刻度值为 1 mm，游标读数值为 0.02 mm 时，如尺身读数是 10 mm，游标读数是 0.56 mm，测量结果就是：10.56 mm

图4 针型深度尺



注意事项:

- * 使用前，松开尺框上紧固螺钉，并将尺框平稳拉开，用布将测量面、导向面擦干净。
- * 测量时，尺身与被测工件底面相垂直。
- * 使用完毕，要把尺身退回原位，用紧固螺钉固定住，擦净上油，放到卡尺盒内。
- * 不要将卡尺放在磁性物体上。发现卡尺带有磁性，应及时退磁后方可使用。

信誉卡（保修单）

- * 本公司产品合格证即信誉卡，保修及服务内容请见信誉卡有关条目。
- * 本公司致力于追求完美无止境，实际产品和说明书可能略有不同，恕不另行通知，敬请谅解。