

世界钢铁厂

IRON AND STEEL WORKS OF THE WORLD



中国科学技术出版社

CHINA SCIENCE AND TECHNOLOGY PRESS

76.2
160

世界钢铁厂

《世界钢铁厂》编译组 编译

1983.10



内 容 提 要

本书是继 1986 年出版的《国外钢铁厂》之后一本最新的大型资料性工具书。主要介绍世界 91 个国家(地区)、1700 个公司约 2000 多个厂家的概况、设备、生产能力、产品及发展计划等。它对了解世界各国钢铁企业的现状,促进与国际钢铁界的贸易合作和技术交流,加速我国冶金、机械、能源、交通等工业的技术改造将起到有益的作用。它是我国冶金、机械、能源、交通等工业和经济、计划管理各级领导部门、外贸部门以及生产、科研、设计、情报单位不可缺少的参考书。

(京)新登字 175 号

世界钢铁厂

《世界钢铁厂》编译组 编译

*

责任编辑:云 卿

封面设计:胡焕然

技术设计:赵丽英

*

中国科学技术出版社出版(北京海淀区白石桥路 32 号)

新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售

北京市平谷县大北印刷厂印刷

*

开本:787×1092 毫米 1/16 印张:24 字数:786 千字

1992 年 1 月第 1 版 1992 年 1 月第 1 次印刷

印数:1--1500 册 定价:32.00 元

ISBN 7-5046-0548-4/TF·8

加強信息交流
促進技貿合作
為發展鋼鐵
工業服務。

戚元靖
一九九〇年
十月十五日

出版说明

近年，国外钢铁企业变化较大，一部分企业关闭，不少公司合并或改组；有些企业的电话、电传号码改动；大部分企业的设备和产品也有不少增减。为及时了解国外钢铁企业的现状，加强与国外钢铁界的贸易合作和技术交流，继1986年编译出版的《国外钢铁厂》一书之后，我们又编译了这本《世界钢铁厂》。国外部分主要依据1988年英国出版的《世界钢铁厂》(Iron and Steel Works of the World)第九版，中国钢铁企业是重新编写的。

有关本书的编译情况说明如下：

1. 本书按国家(地区)介绍主要钢铁厂家，国家(地区)按其英文名称字母顺序排列，同一个国家(地区)的公司(厂)一般按其主体单词的字母顺序排列。为查找方便，原东德、西德的钢铁企业仍分别排列；台湾省的钢铁企业单独放在中国钢铁企业的后面。

2. 公司名称中的“Limited”、“GmbH”、“Комбинат”、“株式会社”等均译为公司。

3. 公司(厂)的名称一般按国内常用译音表或按词义译出；凡以地名命名的企业，均以中国大百科全书出版社出版的《世界地名录》作为依据译出；对于国内习用的译名，则根据“约定俗成”的原则沿用。

4. 正文中“工厂(厂址)及设备”栏下，大部分已译出所属工厂或分公司的名称，后面括号内保留原文；未给出名称的，表明工厂所在地与公司地址相同。

5. 同一工厂各种设备的生产能力以及产品产量，仅在第一次出现时括号内分别写出“年产能力××万吨”和“产量××万吨”，其后将“年产能力”和“产量”字样省略。

6. 为使年产能力、产量的数值以及产品的规格尺寸保持整数或用分数表示，本书沿用原书采用的各国目前所用计量单位，既有公制、英制及其它单位，也有两种单位制混合使用之处，不做统一换算。

7. 为查找方便，本书后面给出按其英文名称主体单词字母顺序排列的各个公司(厂)的名称索引。

由于我们水平不高，时间仓促，错误之处在所难免，热诚希望广大读者提出意见，俾使本书下次再版时更正。

参加本书编译、编写工作的同志有(按姓氏笔划为序)：

马续香 田 伟 史希正 朱 晖 李学纲
关景范 沈永淦 吴连弟 孟永泉 杨金岱
杨敬顺 闫 峰 陆 岩 唐荣德 韩晶石
袁适存 黄德慧 程 洋 谢任柜 廖世波

本书由史希正、杨金岱、沈永淦同志总编审。

目 录

Albania 阿尔巴尼亚	1	Indonesia 印度尼西亚	127
Algeria 阿尔及利亚	1	Iran 伊朗	131
Angola 安哥拉	2	Iraq 伊拉克	132
Argentina 阿根廷	2	Irish Republic 爱尔兰共和国	132
Australia 澳大利亚	6	Israel 以色列	132
Austria 奥地利	10	Italy 意大利	133
Bangladesh 孟加拉国	12	Ivory Coast 象牙海岸	154
Belgium 比利时	14	Japan 日本	155
Brazil 巴西	18	Jordan 约旦	179
Bulgaria 保加利亚	34	Kenya 肯尼亚	180
Burma 缅甸	35	Korea (North) 朝鲜民主主义 人民共和国	180
Canada 加拿大	35	Korea (South) 南朝鲜	181
Chile 智利	45	Kuwait 科威特	186
China 中国	46	Lebanon 黎巴嫩	186
Colombia 哥伦比亚	58	Luxembourg 卢森堡	186
Costa Rica 哥斯达黎加	60	Malaysia 马来西亚	188
Cuba 古巴	60	Malta 马尔他	191
Cyprus 塞浦路斯	61	Mauritania 毛里塔尼亚	192
Czechoslovakia 捷克斯洛伐克	61	Mauritius 毛里求斯	192
Denmark 丹麦	63	Mexico 墨西哥	192
Dominican Republic 多米尼加共和国	63	Morocco 摩洛哥	198
Dubai 阿拉伯联合酋长国	64	Mozambique 莫桑比克	199
Ecuador 厄瓜多尔	64	Nepal 尼泊尔	199
Egypt 埃及	65	Netherlands 荷兰	199
El Salvador 萨尔瓦多	66	New Zealand 新西兰	201
Finland 芬兰	67	Nigeria 尼日利亚	202
France 法国	69	Norway 挪威	205
Germany 德国	82	Pakistan 巴基斯坦	207
Greece 希腊	105	Panama 巴拿马	209
Guatemala 危地马拉	106	Paraguay 巴拉圭	209
Haiti 海地	107	Peru 秘鲁	210
Honduras 洪都拉斯	107	Philippines 菲律宾	210
Hong Kong 香港	107	Poland 波兰	212
Hungary 匈牙利	108	Portugal 葡萄牙	216
India 印度	110		

Qatar 卡塔尔	217	Tunisia 突尼斯	254
Rumania 罗马尼亚	218	Turkey 土耳其	254
Saudi Arabia 沙特阿拉伯	220	United Kingdom 英国	261
Singapore 新加坡	221	United States 美国	289
South Africa 南非	222	USSR 苏联	335
Spain 西班牙	227	Venezuela 委内瑞拉	345
Sweden 瑞典	242	Vietnam 越南	348
Switzerland 瑞士	248	Yugoslavia 南斯拉夫	348
Tanzania 坦桑尼亚	251	Zaire 扎伊尔	352
Thailand 泰国	251	Zimbabwe 津巴布韦	352
Togo 多哥	253		
Trinidad & Tobago 特立尼达 和多巴哥	253		
公司(厂)英文名称索引			354

阿尔巴尼亚

Albania

恩维尔·霍查拖拉机厂 Enver Hoxha Tractor Plant

工厂(厂址)及设备:

地拉那(Tirana)厂

炼钢 高频感应炉,用于生产碳钢和特殊钢。

劳动党冶金联合企业公司 Steel of the Party Metallurgical Combine

工厂(厂址)及设备:

爱尔巴桑(Elbasan)厂

炼焦——两座炼焦炉。炼铁——两座高炉(年产能力25万吨)。炼钢——氧气转炉;三座电炉。连铸——两套双流大方坯(210×210~220×220毫米)连铸机。轧钢——钢轨和中型型钢轧机,棒材和线材轧机,中厚板轧机,两套薄板轧机。

产品:铸造生铁;碳钢——圆钢,方钢,扁钢,六角钢,小型角钢,小型T形钢,小型槽钢,轻轨,中厚板。不锈钢——圆钢,方钢,扁钢,中厚板。合金钢——圆钢,方钢,扁钢,中厚板。

发展计划:1982年下半年投建的钢管厂正在建设中;计划在当前的五年计划内再建一套线材轧机;计划国内所需的金属螺栓和钉,大部分将由Elbasan厂提供,替代进口。

阿尔及利亚

Algeria

国家钢铁公司

SNS—Sté National de Sidérurgie

地址:23 Avenue de l'Aln la Glaciere, Algiers.

电传:53693.

成立时间:1964年。

工厂(厂址)及设备:

安纳巴(Annaba)厂

炼焦——两座(每座85孔)焦炉。烧结——一座240米²带式烧结机。炼铁——一座2000米³高炉(年产能力120万吨)。炼钢——六座氧气转炉(三座90吨,三座60吨);一座85吨电炉。连铸——三套四流Demag小方坯连铸机,两套单流Demag板坯连铸机。轧钢——一套四线小型和线材轧机。带卷覆层——一条

电镀锡作业线,一条热镀锌作业线。

奥兰(Oran)厂

炼钢——一座平炉。轧钢——一套14机架型材轧机。

拉甘亚(Reghaia)厂

制管——螺旋焊接机和直缝焊管机。其它——钢管镀锌设备,冷弯型钢机。

盖尔达耶(Ghardaia)厂

制管——螺旋焊管机。

产品——炼钢生铁;碳钢——板坯;线材,钢筋,冷弯型钢(用带钢作原料);中板,热轧薄板和带卷(无覆层),冷轧薄板和带卷(无覆层),热镀锌薄板和带卷,电镀锡薄板(一次冷轧钢板);光亮钢丝;直缝焊管,螺旋焊管,大直径钢管,镀锌钢管。

安哥拉

Angola

国家钢铁公司

Siderurgia Nacional (Sina UEE)

地址: Zona Industrial do Farol das Lagostas, Luanda.

电传: 3178.

成立时间: 1968年。

工厂(厂址)及设备:

罗安达 (Luanda) 厂

炼钢 一座 Tagliaferri 电弧炉。轧钢 型材轧机。

产品: 碳钢——钢筋。

阿根廷

Argentina

阿根廷钢工业公司

Acindar Industria Argentina

de Aceros SA

地址: Paseo Colón 357, 1063 Buenos Aires.

电话: 331 8431 9, 30 0121 9.

电传: 22352, 21270, 9111 和 9112.

成立时间: 1942年。资本: 61, 108, 521 比索。

职工人数: 工人: 4288人, 职员 3090人。年生产能力: 70万吨海绵铁, 133.8万吨, 163万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

孔斯蒂图西翁镇 (Villa Constitucion) 厂

炼铁——一套 Midrex 400 直接还原设备(年生产能力 70万吨)。炼钢——三座 110~120 吨 Tagliaferri 电炉(105万吨); 一座 110~120 吨钢包精炼炉(105万吨)。连铸——两寺共 10 流 Concast 小方坯连铸机, 铸坯规格: 100×100~150×150 毫米; 一套双流 Concast 大方坯连铸机, 铸坯规格 127×127 毫米(总能力 105万吨)。轧钢——一套 Morgan 2 号小型和线材轧机(64万吨); 一套 Morgan 1 号线材、热轧带钢和窄带钢轧机(43万吨); Aetna 标准直缝焊管机(8.1万吨); Yoder 电焊管机(8.4万吨)。其它——39 台拉拔机(20.5万吨)。

塔夫拉达 (Tablada) 厂

炼钢——一座 25 吨 Whiting 电炉; 一座 50 吨 Lecomte 电炉(年生产能力 28.8 万吨); 一座 50 吨钢包精炼炉(25万吨)。轧钢——一套 Schoelmann—Birdsboro 线材轧机(15.5万吨); 一套 Birdsboro 初轧机(24

万吨); 一套 Birdsboro 型钢轧机(12万吨)。其它——拉拔机(9万吨); Davy 锻压机(2.4万吨)。

产品: 直接还原铁。碳钢——钢锭, 板坯, 大方坯, 小方坯, 线材, 钢筋, 圆钢, 方钢, 扁钢, 六角钢, 光亮钢丝, 黑退火钢丝, 镀锌光面钢丝, 镀锌刺钢丝, 直缝焊管, 镀锌管。不锈钢——圆钢, 方钢, 扁钢, 六角钢。合金钢——钢锭, 板坯, 大方坯, 小方坯, 圆钢, 方钢, 扁钢, 六角钢。

发展计划: 一套 Concast 双流连铸机, 产品规格: 150×150 小方坯, 220×290 大方坯, 年生产能力 15 万吨。

阿根廷阿姆科公司

Armco Argentina SA

地址: Av. Corrientes 330, 1378 Buenos Aires.

电话: 311 6215, 311 4947.

电传: 22195.

成立时间: 1938年。

工厂(厂址)及设备:

阿埃多 (Haedo) 厂

轧钢——一套 Yoder 焊管机。带钢覆层——一条 Armco 森吉米尔带钢热镀锌和镀铝作业线; 一条 Armco 森吉米尔带钢镀铅锡合金, 镀铅和镀锌作业线。

产品: 碳钢——热镀锌打包窄带钢和带钢; 镀铅锡合金和镀铅薄板和窄带卷; 直缝焊管, 镀锌管。

布拉加多钢公司 Aceros Bragado Sacif

地址: Bernardo de Irigoyen 190. 9y10pisos, Buenos Aires. (邮政地址: Código Postal 1072.)

电传: 17414 acebra ar.

成立时间: 1969年。

工厂(厂址)及设备:

罗萨里奥(Rosario)厂

炼钢——电炉。轧钢——型钢和线材轧机。

布拉加多(Bragado)厂

炼钢——电炉。连铸——一套三流小方坯连铸机
铸坯规格 75×75~140×140 毫米。轧钢——型钢和线
材轧机。

产品: 碳钢——钢丝和钢筋。

坎塔布里卡冶金工业和贸易公司 La Cantábrica SA Metslúrgica, Industrial y Comercial

地址: Moreno 755, 1092 Buenos Aires.

成立时间: 1902年。

工厂(厂址)及设备:

布宜诺斯艾利斯(Buenos Aires)厂

轧钢——一套中型轧机; 一套棒材轧机。

产品: 碳钢——圆钢, 方钢, 扁钢, 小型角钢, 小
型异形钢, 中型角钢, 中型钢梁, 轻轨。

科梅西公司 Comesi Saic

地址: Avda. Belgrano 1225 Buenos Aires.

电话: 38 9016/8.

电传: 17783 globe ar.

成立时间: 1962年。职工人数: 工人 349人, 职
工 68人。

工厂(厂址)及设备:

带钢覆层——森吉米尔带钢无氧化热镀锌作业线
(年产能12万吨); 带钢镀锌铝合金作业线(计划方
案); 带钢彩色镀层作业线(6万吨)。

产品: 碳钢——热镀锌薄板和带卷, 规格为 0.30
×1000~2.5×1220 毫米(1986年产量 10.8041万
吨); 镀锌波纹板和带卷; 彩色镀层板和带卷(0.30×
1000~1.6×1220 毫米)(6587吨); 镀锌铝合金薄板

和带卷(0.30×1000~2.5×1220 毫米)。

发展计划: 增加热镀层作业线生产能力, 达 20万
吨, 完成带钢镀锌铝合金作业线的改建。

拉明费尔轧钢公司 Laminfer SA

地址: Provincias Unidas y Junín. Rosario 2000.

电传: 41820 Lafer ar.

成立时间: 1960年。

工厂(厂址)及设备:

轧钢——一套 RWF 带钢冷轧机; $\frac{5}{8}$ ~3 英寸焊管
机。

产品: 碳钢——冷轧打包窄带钢和带钢(无覆
层), 直缝焊管。

奥斯特里辽恩工业和贸易公司 Ostrilion SA Comercial e Industrial

地址: Av Don Pedro de Mendoza 3875, 1294 Buenos
Aires. (邮政地址: Casille de Correo 1627,
Correo Central, 1000 Buenos Aires.)

电话: 21 4621-8.

电传: 21058 art:b ar.

成立时间: 1908年。资本 500 万美元。职工人数:
工人 125人, 职员 63人。年产能: 4.1 万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

带钢覆层——一条森吉米尔带钢热镀锌(氧化还
原法)作业线(年产能 4.1 万吨)。

产品: 碳钢——热镀锌薄板和带卷, 厚度 0.30~
1.90 毫米, 宽度 1000 毫米(产量 3.5 万吨)。

普罗普尔索拉(促进者) 黑色冶金公司

Propulsora Siderurgica Saic

地址: Leandro N Alem 1067. piso 22°-23°, Buenos
Aires.

电话: 31 3 6777.

电传: 22016 props ar.

传真: 313 6165.

成立时间: 1961年。资本: 6000 万比索。职工人
数: 工人 856人, 职员 548人。年产能 73.5 万吨钢
材。

工厂(厂址)及设备:

恩塞纳达 (Ensenada) 厂

轧钢 一套四机架带钢冷连轧机(572×1524×1675毫米)和一套单机架平整机(572×1542×1675毫米)(年产能能力73.5万吨)。

产品: 碳钢 冷轧薄板, 带卷(无镀层)(1986年产量379106吨)。

雷维斯蒂多斯钢公司

Aceros Revestidos SA

地址: Cinno Gral Belgrano km 31, 500, 1888 Florencil Varela, Pcia Buenos Aires. (邮政地址: Casilla Correo 6.)

电话: 313 8528, 313 8578, 313 8539.

电传: 23776 servi ar.

成立时间: 1979年。年产能能力3.6万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

带钢覆层 一套连续式可溶阳极 Lavezzari 电镀锌作业线(年产能能力3.6万吨); 一套 Lavezzari 彩色涂层板作业线(1.2万吨)。

产品: 碳钢 电镀锌薄板和带卷, 厚度0.2~2.5毫米(1986年产量1.2万吨); 彩色涂层薄板和带卷, 厚度0.4~1.25毫米(4000吨)。

罗萨蒂和克里斯托法罗公司

Rosati y Cristofaro Saic

地址: Sarmiento 930 3° piso Buenos Aires.

电传: 18760 rocri ar.

工厂(厂址)及设备:

圣尼克拉斯 (San Nicolás) 厂

轧钢 小型型材轧机和棒材轧机。

唐博斯科 (Don Bosco.) 厂

轧钢 小型型材轧机和棒材轧机。

产品: 碳钢 钢筋, 圆钢, 方钢, 扁钢, 小型异形钢材, 轻轨。

萨伊特公司萨阿姆分公司

Siam SA—Division Siat

地址: Tucuman 633, Buenos Aires.

电传: 24181.

成立时间: 1948年。

工厂(厂址)及设备:

拉姆斯 (Lamús) 厂

制管 螺旋焊管机和直缝焊管机。

产品: 碳钢 直缝焊管, 螺旋焊管。

黑色冶金公司

Siderca Saic

地址: Leandro N Alem 1067, 1001 Buenos Aires.

电话: 311 1091, 312 7041.

电传: 339134 ar dalsi.

传真: 331 6165.

成立时间: 1948年。资本: 15亿1311.4万比索。

职工人数: 5115人。

工厂(厂址)及设备:

坎帕纳 (Campana) 厂

炼铁 一套 Midrex 直接还原设备(年产能能力36万吨)。炼钢 三座电炉, 其中两座75吨, 一座60吨(58.5万吨)。连铸 一套 Demag 四流圆坯连铸机(33.6万吨)。制管 三机架 $5\frac{1}{2}\sim 9\frac{5}{8}$ 英寸 Innocenti 皮尔格式无缝管轧机(13万吨); $\frac{1}{2}\sim 5\frac{1}{2}$ 英寸 Aetna Standard 无缝管连轧机(19.5万吨)。其它 冷拔设备, 皮尔格冷精加工设备和联接设备。

产品: 碳钢 $\frac{1}{2}\sim 9\frac{5}{8}$ 英寸无缝钢管(1986/1987财政年度产量311253吨, 其中1.033~ $9\frac{5}{8}$ 英寸油田用管193808吨, 8~114毫米冷拔管3738吨, 标准管和干线用管等113707吨)。

发展计划: 增加一套新的 $5\frac{1}{2}\sim 9\frac{5}{8}$ 英寸无缝管连轧机和一套新的连铸机。

黑色冶金联合公司

Sidinsa—Siderurgica Integrada Saic

地址: Avda Corrientes 1516, Buenos Aires.

电传: 122918 sidinsa ar.

成立时间: 1975年。

规划建设一个联合钢厂, 以直接还原、电炉炼钢和冷轧钢材为主。

阿根廷斯达德黑色冶金联合公司

Somisa—Sdad Mixta

Siderurgia Argentina

地址: Avda Belgrano 737, 1092 Buenos Aires.

电话: 30 0181-9.

· 电传：23135 smsa ar.

成立时间：1947年。资本：5亿1736.12万比索。
职工人数：工人11594人，职员：554人。年产能力：
219万吨生铁，250万吨钢，210.1万吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

炼焦——两座双联式焦炉（89孔）（年产能力49.4万吨）和两座双联式焦炉（80孔）（90万吨）。烧结——一台2.5×29米Dwight Lloyd烧结机（80万吨）。炼铁——两座高炉，其中1号高炉炉缸直径8.8米，容积1428³米（91.25万吨）；2号高炉炉缸直径10.3米，容积2000米³（127.75万吨）。炼钢——三座200吨氧气转炉（220万吨）；电炉；五座235吨平炉（只开两座，40万吨）。连铸——两套六流大方坯连铸机，铸坯规格178×178~254×254毫米（125万吨）；一套双流板坯连铸机，铸坯规格165/250×750/1600毫米（100万吨）。轧钢——一套可逆式大行程板坯和方坯初轧机（1168×2921毫米）（130万吨）；一套九机架554毫米方钢坯连轧机（130万吨）；一套越野式钢轨轧机，包括二个三辊式机架和一个二辊式机架（673和813毫米）（25万吨）；一套11机架1676毫米全连续宽带钢热轧机，卷重11.3吨（160万吨带卷）；一套四机架四辊1626毫米带钢冷连轧机，卷重20.4吨（70万吨）；两套平整机，其中1号平整机为单机架四辊式1626毫米，卷重20.4吨；2号平整机为双机架四辊式1219毫米，卷重20.4吨。带钢覆层——一套Ferrotan带钢电镀锡作业线（11万吨）。

产品：碳钢——165~180×500~1525毫米板坯（1986年产量987116吨），宽、厚度最小126毫米、最大315毫米大方坯（588287吨），60×60~120×120毫米小方坯（492084吨），127/151/178/203/254毫米中型槽钢，178/203/254毫米中型宽缘钢梁（22169吨），50.88/60.34千克/米重轨（14522吨），厚6.5~25.4毫米中板（11276吨），厚25.5×100毫米厚板（6707吨），1.4~15.5×560~1550毫米热轧薄板和带卷（无覆层）（960889吨），0.20~2.5×560~1550毫米冷轧薄板和带卷（无覆层）（397376吨），厚0.15~0.38毫米一次冷轧电镀锡板（69520吨）。

圣·马丁塔莱雷斯冶金公司 Tamet—SA Talleres Metalurgicos San Martin

地址：Diogenes Taborda 1533, 1437 Buenos Aires.
（邮政地址：Casilla de Correo 84, Sucursal 37, Buenos Aires.）

电传：18287.

成立时间：1909年。

工厂（厂址）及设备：

比莱拉斯查科港（Puerto Vilelas, Chaco）厂

炼铁——高炉。

英格巴奇（Lig. Budge）厂

生产灰口铁窗心铸管的设备。

产品：铸造生铁，铸铁管。

萨普拉高炉公司 Establecimiento Altos Hornos Zapla

地址：Cuidad de Paipala, Juyuy.

电传：66106 ahzap ar.

成立时间：1943年。

工厂（厂址）及设备：

炼焦——两座焦炉（32孔）。烧结——四座1.8米²AIB烧结盘。炼铁——3号高炉炉缸直径4.2米，容积194.7米³；4号高炉炉缸直径4.1米，容积191.1米³；5号高炉炉缸直径5米，容积279.2米³。炼钢——两座25吨OBM氧气转炉；两座电炉；一套真空脱气设备。轧钢——一套三辊2000×730毫米初轧机；一套三辊越野式中型型钢轧机，规格为1400/1200×475毫米；一套线材轧机。其它——铁合金和铸造设备。

产品：炼钢生铁。碳钢——钢锭、小方坯；线材，钢筋；圆钢，方钢，扁钢，小型角钢，中型角钢，中型T形钢，中型钢梁，中型槽钢。不锈钢——钢锭，小方坯。合金钢——钢锭，小方坯。

澳大利亚 Australia

澳大利亚钢管公司 Australian Tube Mills Pty Ltd (ATM)

地址: Tube Street, North Sunshine, Vic 3020.

电话: 311 6666.

电传: 32617.

成立时间: 1971年。资本: 440万澳元。职工人数: 工人140人。

工厂(厂址)及设备:

北桑夏恩(North Sunshine)厂

轧钢——一套电阻焊管机(年产能5万吨)。其它——钢管镀锌设备。

产品: 按AS1074、BS1387标准生产的 $\frac{3}{4}$ ~6英寸直缝焊管; 按API 5L A和B级、ASTM A53 A和B级标准生产的外径1.906~6.625英寸油田用管; 按ASA177标准生产的中空型钢, 截面为 $\frac{3}{4}$ ~5英寸²和6×4英寸长方形、壁厚0.072~0.250英寸异形管; 汽车轴用异形钢管。

布罗肯·希尔公司

The Broken Hill Pty Co Ltd

地址: 140 William Street, Melbourne, Vic 3000 (邮政地址: GPO Box 86A, Melbourne, Vic 3001).

电话: 03 609 3333.

电传: 30408.

电报: Hematite.

传真: 03 609 3015.

成立时间: 1885年。资本: 42亿万澳元。职工人数: 61349人。

工厂(厂址)及设备:

板坯和板材分公司(Slab & Plate Products Division)

肯布拉港(Port Kembla)钢厂

炼焦——四座焦炉, 其中3A A号焦炉(48孔)(年产能28万吨); 4号焦炉(66孔)(50.1万吨);

5号焦炉(66孔)(50.1万吨); 6号焦炉(101孔)(76.9万吨)。烧结——五座Dwight Lloyd(Lurgi)带式烧结机, 其中两座208米²(180万吨), 三座420米²(450万吨)。炼铁——四座高炉, 其中2号高炉炉缸直径7.60米, 容积1148米³(88万吨); 3号高炉炉缸直径8.53米, 容积1509米³(98万吨); 4号高炉炉缸直径9.07米, 容积1815米³(106万吨); 5号高炉炉缸直径12.15米, 容积3045米³(208万吨); 炼钢——三座275吨氧气转炉(420万吨); 一座50吨电炉; 一座50吨AOD炉; 一座275吨RH真空脱气炉; 一个钢包喷射冶金工段, 两个钢包搅拌、调合金成分和再加热工段(CAS-OB)。连铸——两套板坯连铸机, 其中一套为双流半径10.5米Dmag板坯连铸机, 铸坯规格850~1750×212~230毫米(160万吨), 另一套为双流SMS/Concast板坯连铸机(其中一流2×750~950×230毫米; 一流1100~2200×200~300毫米)(250万吨)。轧钢——一套万能板坯初轧机(水平辊: 1220×2285毫米, 立辊: 1015×2240毫米); 一套厚板轧机, 包括一个四辊1090×3500毫米粗轧机架和一个四辊1090×3500毫米精轧机架; 一套宽带钢热轧机, 包括一个四辊1200×1800毫米可逆式轧边机, 带卷箱, 两个四辊676×1676毫米和四个四辊676×2120毫米机架; 两套带钢冷轧机, 其中一套为五机架四辊1370×600×1220毫米连轧机(47万吨), 另一套为四辊1380×550×1220毫米可逆式轧机; 两套平整机, 1号机包括两个四辊1240×470×1120毫米机架, 2号机包括两个四辊1350×550×1350毫米机架。带钢覆层——二条带钢电镀锡作业线, 包括1号Halogen电镀锡作业线(25万吨)和2号Halogen电镀锡作业线(25万吨)。其它——连续酸洗线(带钢最宽1600毫米, 最厚6.4毫米)(53万吨); 连续退火作业线(22万吨); 分批退火作业线(28万吨); 连续电解清洗作业线(24万吨); 钢锭模和底盘, 渣罐等生产设备。普通碳钢和合金钢铸件达50吨, 还有铜和铜合金铸件。

线材和型材分公司(Rod & Bar Products Division)

纽卡斯尔(Newcastle)钢厂

炼焦——一座5号焦炉(78孔)(日产2208吨)。烧结——一台宽1米Lurgi烧结机, 烧结面积208米²(年产能200万吨)。炼铁——3号高炉炉缸直径

7.32米,容积1075米³(67.5万吨);4号高炉炉缸直径7.31米,容积1268米³(85万吨)。炼钢——两座200吨氧气转炉(190万吨);轧钢——2号初轧机为二辊可逆式1250毫米初轧机(180万吨);一套钢坯连轧机,包括四机架水平辊—立辊交替排列的800毫米粗轧机组和四机架水平辊—立辊交替排列的660毫米精轧机组;一套中型型材轧机(2号Merchant轧机),包括10个粗轧机架和两个平行的四机架280/330毫米精轧机组(50万吨);一套小型型钢轧机(1号Merchant轧机),包括13个250/330毫米机架,用于轧制扁钢、角钢、Y形钢和槽钢(30万吨);一套四线线材轧机,包括13个粗轧机架、四个平行的10机架无扭精轧机组,线材直径5.5~12.5毫米(67万吨);一套连续式二辊460毫米带钢和窄带钢热轧机,包括10个水平辊—立辊机架,生产焊接管坯和扁钢,焊坯的规格为宽100~457毫米的窄带钢(50万吨);两套带钢冷轧机,其中一套四辊460毫米可逆式冷轧开坯机,另一套是可逆式Steckel 200毫米冷轧机;一套四辊可逆式460毫米平整机。其它——铸钢车间,拥有两座50吨工频无芯感应炉和一台6吨VIP感应炉,生产高合金铸铁和高合金钢的轧辊和铸件;一台生产轧辊用的立式离心铸造机;一条捆轧作业线(1.8万吨)。

奎纳纳(Kwinnana)厂

烧结——一台宽2.5米、烧结面积100米²Dwight Lloyd(Lurgi)带式烧结机(100万吨,1982年4月以后停止生产)。炼铁——一座1385米³高炉,炉缸直径7.8米(75万吨,1982年4月以后停止生产)。轧钢——一套小型轧机,包括一个三辊410毫米粗轧机和八机架310毫米连轧机组,轧制角钢、扁钢、Y形钢、槽钢和卫杆(25万吨)。

吉朗(Geelong)线材厂

轧钢——一套Kocks单线线材轧机,包括六机架粗轧机组、10机架中轧机组和10机架精轧机组,生产直径5.5~14毫米的盘条和螺纹钢筋,最大精轧速度达60米/秒(年生产能力22万吨)。

昆士兰BHP钢公司

轧钢——一套15机架连续式小型轧机,生产圆钢、钢筋和扁钢(1987年年中开始生产,年生产能力22.5万吨)。

条形产品分公司(Long Products Division)

怀阿拉(Whyalla)厂

炼焦——两座焦炉,其中1号焦炉72孔,2号焦炉36孔(总年生产能力90万吨)。炼铁——一座(2号)高炉,炉缸直径8.6米,容积1543米³(100万吨)。炼钢——两座125吨碱性氧气转炉(120万吨);

一座19吨电炉(未使用)。轧钢——一套二辊可逆式1000×2450毫米初轧机(124万吨);轨梁/大型轧机,其中一套为四机架二辊式轧机,用于生产钢轨、钢枕、金属轨枕和小方坯,一套万能轧机,包括1270毫米粗轧机架和1140毫米精轧机架,用于生产宽缘钢梁、槽钢、支柱和重轨。其它——一个高炉铁水直接铸造车间,生产钢锭模和金属丸。

覆层制品分公司(Coated Products Division)

西港(Westernport)厂

轧钢——一套半连续2050毫米宽带钢热轧机,包括一个机架可逆式粗轧机架、一个带卷箱,一个五机架四辊精轧机组;一套Hitachi带钢冷轧机;一套Hitachi平整机。带卷覆层——一条1500毫米Wean带钢热镀锌作业线,三条带钢镀锌铝合金作业线,其中一条是1220毫米Wean连续式镀锌铝合金作业线,另两条为1220和1600毫米镀层作业线。

肯布拉港(Port Kembla)厂

轧钢——两套带钢冷轧机,其中一套为五机架1330毫米Davy United连轧机,一套为1830毫米Davy可逆式轧机;一套1420毫米Sueco平整机。带卷覆层——两条Bethlehem/Mesta连续式带钢热镀锌作业线,一条Bliss带钢电镀锌作业线,一条Bethlehem/Mesta带钢镀锌铝合金作业线,两条带钢彩色涂层作业线。

尤南德拉(Unanderra)厂

轧钢——两套森吉米尔带钢冷轧机,其中一套ZR22型1067毫米,另一套ZR21AA型1677毫米;一套二辊1575毫米平整机。其它——两条退火和除磷作业线(1575毫米和1067毫米);一条光亮退火(1280毫米)和纵切作业线;定尺切割和抛光设备。

在悉尼设一家不锈钢管厂

公司产品:炼钢生铁,铸造生铁。碳钢——钢锭,板坯,大方坯,小方坯;热轧带钢卷(用于冷轧);线材,钢筋;圆钢,方钢,扁钢,六角钢,小型角钢,小型槽钢,特殊小型Y形钢,中型角钢,中型工字钢,中型槽钢,中型宽缘工字钢梁,中型宽缘钢梁,大型槽钢,大型宽缘钢梁;大型角钢,大型工字钢;重轨,轻轨,钢轨配件(鱼尾板,钢枕,金属轨枕),冷弯型钢(用带钢作原料),板桩,通用支桩,钢桩,八边形管桩;热轧带钢和窄带钢(无覆层),焊管坯,冷轧带钢和窄带钢(无覆层),中厚板,齐边中厚钢板,铺板,热轧薄板和带卷(无覆层),冷轧薄板和带卷(无覆层),热镀锌薄板和带卷,电镀锌薄板和带卷,搪瓷用钢板和带卷,镀锌锡合金钢板和带卷,彩色涂层钢板和带卷;镀锌铝合金钢板和带卷,晶粒取向的电工硅

钢片和带卷,尤取向电工硅钢板和带卷,尤取向无硅电工钢板和带卷,黑钢板,电镀锡板(一次冷轧),电镀锡板(二次冷轧);光亮钢丝,黑退火钢丝,镀锌光面钢丝,镀锌刺钢丝。不锈钢——钢锭,板坯,大方坯,小方坯;中厚板。合金钢——钢锭,板坯,大方坯,小方坯;线材。

邦奇钢工业公司

Bunge Industrial Steels Pty Ltd

地址: Resolution Drive, Unanderra, NSW 2526.

(邮政地址: PO Box 231.)

电话: 042 714944.

电传: 29227.

传真: 042 718470.

成立时间: 1979年。职工人数: 工人25人,职员9人。年产能力6万吨板材。

工厂(厂址)及设备:

热处理——拥有正火、淬火、回火设备,热处理钢板的规格:厚度5~100毫米,宽度3100毫米以下(最大年产能力6万吨)。

产品: 碳钢——中厚板(包括低合金和合金级钢板)。合金钢(不包含不锈钢)——中厚板。

联邦钢公司

Commonwealth Steel Co Ltd

地址: Maud Street, Waratah, NSW 2298(邮政地址: PO Box 14).

电话: 049 680411.

电传: 28115.

电报: Comsteel Newcastle

传真: 049 676815.

成立时间: 1918年。资本: 1000万澳元。职工人数: 工人768人,职员268人。年产能力: 13万吨钢,19万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——一座50吨电炉(年产能力13万吨);一座1100毫米电流重熔炉(3000吨);一座30吨钢包精炼炉(13万吨);一座DH真空脱气装置和一座LM钢流脱气装置(13万吨);一座30吨VOD炉(5000吨)。连铸——一套二流 Technica-Guss 水平小方坯连铸机,铸坯规格: 90×90~205×205毫米(7万吨)。轧钢——一套二辊可逆式750毫米初轧机(1万吨);一套三辊500毫米开坯机(1万吨);一套五机架棒材轧机,300毫米精轧机架单独传动(1万吨)。其它

可生产机车、运输车和小车的车轮、轮箍和车轴的设备;各种型号的开式模锻件的设备;生产20吨以上的大型铸件的设备;生产淬火钢轧辊、钢球和钢棒(磨碎机用)、铸钢磨料、铁道用连接器、拉杆齿轮等铸件的设备。

产品: 碳钢——2~6吨钢锭(1985~1986年500吨),90×90~50×150毫米小方坯(200吨);100~215毫米圆钢(5000吨)。不锈钢——2吨钢锭(100吨),200×200毫米和150×150毫米大方坯(50吨);50×50~125×125毫米小方坯(50吨);20~200毫米圆钢(1000吨),20~70毫米冷精整光亮棒材。合金钢(不包含不锈钢)——2~6吨钢锭(3000吨),150~200毫米大方坯(300吨),50~120毫米小方坯(200吨);20~2000毫米圆钢(1万吨),20~70毫米冷精整光亮棒材。

埃梅尔公司埃梅尔钢管公司

Email Tube Division, Email Ltd

地址: 31 Ashmore Street, Alexandria, NSW 2015

(邮政地址: PO Box 124, Alexandria, NSW 2015).

成立时间: 1961年。

工厂(厂址)及设备:

亚历山德里亚(Alexandria)厂

制管——无缝管和焊管轧机。

产品: 碳钢——无缝管,直缝焊管,冷拔管。不锈钢——无缝管,直缝焊管,冷拔管,精密管。合金钢——无缝管,直缝焊管,冷拔管,精密管;因科镍铬合金管,元件套管,镀铜低碳钢管。

希尔斯工业公司

Hills Industries Ltd

地址: 944-956 South Road, Edwardstown, SA 5039.

电话: 08 297 3888.

电传: 82110.

成立时间: 1955年。

工厂(厂址)及设备:

奥沙利文比奇(O'Sullivan Beach)厂

制管——RF焊管机。

产品: 碳钢——直缝焊管。

马丁光亮钢公司
Martin Bright Steels Ltd

地址: Clifford Road, Campbellfields, Vic.

电传: 31934 marson aa.

成立时间: 1923年。

工厂(厂址)及设备:

坎贝尔菲尔德 (Campbellfield) 厂

轧钢——棒材拉拔机; 精密研磨机; 车削和抛光机。

产品: 碳钢——冷精密光亮钢棒, 冷拔钢管。不锈钢——冷精整光亮钢棒, 冷拔钢管。合金钢——冷精整光亮钢棒, 冷拔钢管。

帕尔默钢管公司
Palmer Tube Mills Ltd

地址: 146 Ingram Road, Acacia Ridge, Qld (邮政

地址: PO Box 246 Sunnybank, Qld 4109).

电话: 61 7 3455566.

电传: 42056.

传真: 61 7 345 5318.

成立时间: 1976年。资本: 1亿2800万澳元。职工人数: 工人100人, 职员200人。年产能40万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

帕尔默钢管公司 (Palmer Tubes Mill)

轧钢——Kusakabe焊管机; RHS焊管机(年产能9万吨)。

帕尔默钢管技术公司 (Palmer Tubetek)

轧钢——一套 Abbey Efa 焊管机(2.5万吨), 一套 Mackay 焊管机(0.5万吨)。

产品: 碳钢——直缝焊管, 精密管, 中空型钢。合金钢(不包括不锈钢)——直缝焊管, 精密合金管, 规格为 $\frac{1}{2}$ ~ $3\frac{1}{2}$ 英寸圆形、方形、长方形; $\frac{1}{2}$ ~16 英寸方形、长方形, 直径 $\frac{1}{2}$ ~20 英寸圆形(1986~1987年度, 精密管1.2万吨, 中空型钢2.2万吨, 包括在美国的 Palmer Tubetek 和焊管公司的产量)。

LNC 工业制品公司
赖德尔钢分公司
Rydal Steel—Division of
LNC Industrial Products Pty Ltd

地址: 31 South Street, Rydalmere, NSW (邮政地址: PO Box 29 Lidcombe, NSW 2141).

电传: 73963 incho aa.

成立时间: 1925年。

工厂(厂址)及设备:

轧钢——三套型钢轧机。

产品: 碳钢——圆钢, 方钢, 扁钢, 六角钢, 异形小型钢材。

澳大利亚桑德维克公司
Sandvik Australia Pty Ltd

地址: Cnr Percival and Warren Roads, Smithfield, NSW.

电传: 121268 sandvik aa.

工厂(厂址)及设备:

制管——焊管设备。

产品: 不锈钢——直缝焊管。

希东斯轧钢分公司
Siddons Steel Mills

地址: 1 Culverlands Street, Heidelberg West, Vic 3081.

电传: 34358 ssm aa.

成立时间: 1955年。

工厂(厂址)及设备:

西海德堡 (Heidelberg West) 厂

轧钢——两套中型轧机, 其中一套为四机架三辊18英寸越野式轧机(年产能1.5万吨), 一套为五机架三辊14英寸越野式轧机(0.5万吨)。

产品: 碳钢——异形小型钢材(卡车轮圈型材); 15千克/米轻轨, 钢轨配件; 宽250毫米挖土机刃用钢材, 小型材。

斯莫尔贡钢公司
Smorgon steel

地址: 105 Dohertys Road, Laverton North, Vic 3026.

电话: 61 3 3692311.

电传: 151102.

传真: 61 3 3696829.

成立时间: 1982年。职工人数: 370人。年生产能力: 33万吨钢, 31万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——一座80吨Fuchs电炉, 5.5×6.4米椭圆形(年生产能力33万吨)。连铸——一套三流Rokop小方坯(150×150毫米)连铸机(33万吨)。轧钢——一套28机架棒材和线材轧机, 最大卷重1300千克(31万吨)。

产品: 150×150毫米小方坯(1986年产量211217吨); 冷轧用的热轧带卷; 5.5毫米以上的线材, 12~36毫米钢筋, 12~65毫米圆钢, 宽32~100毫米扁钢, 55×55~100×100毫米小型角钢和几种不等边角钢(总产量184576吨)。

发展计划: 新增废钢破碎设备, 废钢预热设备, 一座80吨电炉, 钢包炉和线材生产设备。

澳大利亚制管公司

Tubemakers of Australia Ltd

地址: 1 York Street Sydney, NSW 2000 (邮政地址:

GPO Box 536, Sydney, NSW 2001).

电话: 239 6666.

电传: 22849.

传真: 251 3042.

成立时间: 1946年。资本: 35044.4万澳元。职工人数: 工人3387人, 职员2197人。

工厂(厂址)及设备:

钢管分公司 (Steel Pipe Division)

纽卡斯尔厂和肯布拉格兰奇厂 (Newcastle NSW and Kembla Grange, NSW)

BTM分公司 (BTM Division)

基尔本厂和格兰维尔厂 (Kilburn, SA, Sunshine, Vic and Granville, NSW)

产品: 碳钢 无缝钢管, 直缝焊管, 大直径钢管, 镀锌管, 涂塑管, 冷拔管, 精密管, 中空型钢。

奥地利

Austria

布赖滕费尔德钢铁公司

Eisenwerk Breitenfeld Ges.

mbH Nachf KG

地址: A 8662 Mitterdorf, Stmk.

电话: 03858 2511.

电传: 036667.

电报: Breitenfeld Mitterdorf Murztal.

成立时间: 1942年。职工人数: 工人449人, 职员67人。年生产能力: 8万吨钢。

工厂(厂址)及设备:

米滕多夫 (Mitterdorf) 厂

炼钢——一座30吨电炉(年生产能力8万吨)。连铸——一套四流小方坯连铸机(本厂设计)。其它——锻压设备; 生产绝缘电缆的设备。

产品: 碳钢——钢锭(1986年产量2800吨); 小方坯, 规格为80、90、100、115和140毫米方(8万吨); 锻件, 包括毛坯和环件(623吨); 棒材(3117

吨); 绝缘电缆(3557吨)。

马林炼钢和轧钢公司

Stahl-und Walzwerk

Marienhütte GmbH

地址: Südbahnstrasse 11, A 8021 Graz.

电话: 0316 52 1 97.

电传: 0311828.

成立时间: 1960年。资本: 1520万奥地利先令。职工人数: 工人240人, 职员30人。年生产能力: 12万吨钢, 12万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

格拉茨 (Graz) 厂

炼钢——一座25吨电炉(年生产能力12万吨); 一座25吨钢包精炼炉(12万吨)。连铸——一套双流Marienhütte小方坯连铸机, 铸坯规格120×120毫米(12万吨); 一套科夫旋转连铸机, 铸坯规格110×110和130×130毫米(12万吨)。轧钢——一套棒材和线

材轧机,包括一个三辊式 420 毫米粗轧机架和 15 个二辊式 (320/260 毫米) 机架, 盘重 350 公斤 (8 万吨)。

产品: 碳钢——120×120 毫米小方坯 (产量 12 万吨); 直径 5.5~14 毫米线材 (5 千吨); 直径 8~30 毫米钢筋 (7 万吨), 直径 8~30 毫米圆钢, 12~24 毫米方钢 (500 吨)。

马丁轧钢公司 Martin Miller KG

地址: A 3133 Traismauer.

电话: 027 83 302.

电传: 15566 miller.

工厂 (厂址) 及设备:

特赖斯毛尔 (Traismauer) 厂

产品: 冷轧窄带钢和带钢 (无覆层), 锯条, 加工刀具。

约·彭格线材轧制公司

Joh·Pengg, Draht-& Walzwerke

地址: A8621 Thörl Strmk.

电话: 03861 2302.

电传: 36668.

传真: 03861 2318.

工厂 (厂址) 及设备:

轧钢——线材轧机; 拉丝机。

产品: 碳钢——线材。不锈钢——线材, 钢丝。合金钢 (不包括不锈钢)——钢丝。

联合特殊钢公司 (奥特钢联)

Vereinigte Edelstahlwerke AG

地址: Ejisabethstrasse 12' vienna

电话: 0222 58833.

电传: 111683 rewr a 111109 vewe a.

传真: 0222 564246.

成立时间: 1975 年。职工人数: 9600 人。年产能力: 17.5 万吨钢。

工厂 (厂址) 及设备:

卡普芬贝格 (Kapfenberg) 厂

炼钢——三座电炉, 其中一座 50 吨, 一座 35 吨, 一座 15 吨 (年产能 19.5 万吨)。精炼——四座电渣重熔炉, 钢锭直径 1000/550/550/1150 毫米, 重达 32 吨 (1 万吨); 一座 50 吨钢包精炼炉; 两座真空脱气装置, 其中一座 50 吨, 一座 40 吨。一座直径 800 毫米、

12 吨真空电弧重熔炉 (0.1 万吨); 一座 40 吨 VOD 炉, 一座非自耗旋转电极真空熔炉 (600 吨)。轧钢——一套单机架二辊 880×2200 毫米可逆式初轧机 (10 万吨); 一套三机架二辊 720×2000 毫米可逆式大型轧机 (8 万吨); 中型型钢、小型型钢、棒材和线材轧机, 由 15+5 个机架组成, 正在改建中 (4.5 万吨)。其它——开式模锻机, 闭式模锻机, 光亮钢材拉拔车间, 热处理车间。

米尔茨楚施拉格 (Mürzzuschlag) 厂

轧钢——在套由三辊 800/650/800×2000 毫米和二辊 800×1350/1600/2000 毫米机架组成的中厚板、宽带钢和薄板联合轧机; 一套二辊 800bc1250 毫米轧机 (只轧高速钢) (年产总能力 2 万吨)。

泰尔尼茨 (Ternitz) 厂

轧钢——33MN 无缝管挤压机; 14 机架减径机, 此尔格钢管冷轧机 (年产总能力 1.2 万吨)。

产品: 不锈钢——直径 6~200 毫米圆钢, 16~130 毫米方钢, 25~240×6~100 毫米扁钢, 17~60 毫米六角钢, 直径 50~250 毫米无缝管 (1.2 万吨)。合金钢——直径 6~20 毫米线材 (1 万吨), 直径 6~200 毫米圆钢, 17~60 毫米方钢, 25~240×6~100 毫米扁钢, 17~60 毫米扁钢, 17~60 毫米六角钢 (年产总能力 6 万吨); 厚 1~60 毫米钢板 (2 万吨)。

弗埃斯特-阿尔卑斯公司

(奥钢联)

Voest-Alpine AG

地址: Postfach 2, A4031 Linz.

电话: 0732 5851.

电传: 21788 va a.

工厂 (厂址) 及设备:

林茨 (Linz) 厂

炼焦——五座 Otto 式, 四座 Didier 式, 一座 Still 式焦炉, 包括五组 191 孔 (年产能 148.3 万吨) 和三组 120 孔 (88.9 万吨)。烧结——一套各 75 米² 双带式烧结机 (195 万吨); 一套 168 米² 带式烧结机 (166 万吨)。炼铁——三座 1153 米³ 高炉, 炉缸直径 8 米 (每座 62 万吨); 一座 850 米³ 高炉, 炉缸直径 7 米 (45 万吨); 一座 386 米³ 高炉, 炉缸直径 10.5 米 (192 万吨)。炼钢——三座 60 吨和两座 130 吨 LD 转炉 (33.5 万吨); 一座 20 吨电炉和一座 5 吨感应炉 (2.7 万吨); 一套 24/62 吨钢包真空脱气装置 (10 万吨)。连铸——四套单流 Voest-Alpine 弧形板坯连铸机, 铸坯规格 740~1600 毫米×165~300 毫米 (327 万吨)。轧钢——单

机架四辊厚板轧机，钢板最大宽度 4200 毫米（60 万吨）；一套七机架四辊宽带钢热轧机，带钢最宽 1600 毫米，厚 1.5~18 毫米，卷重 28.8 吨（257 万吨）；两套可逆式带钢冷轧机，带钢最大宽度 1550 毫米（47 万吨）；一套四机架带钢冷连轧机，带钢最大宽度 1650 毫米（90.68 万吨）；两套四辊式平整机，带钢最大宽度 1500 和 1650 毫米（56.7 万吨和 67.48 万吨）；一套 20 辊森吉米尔可逆式带钢冷轧机，带钢最大宽度 1350 毫米（4.5 万吨）。带钢覆层——一条带钢电镀锌作业线（22 万吨）；一条带钢镀锌作业线（15 万吨）。

多纳维茨 (Donawiyz) 厂

烧结——一套 120 米² Voest-Lurgi 带式烧结机（150 万吨）。炼铁——一座 1111 米³ 高炉，炉缸直径 8 米（555 吨）；一座 1130 米³ 高炉，炉缸直径 7 米（48 万吨）。炼钢——一座 60 吨转炉（120 吨）；一座 12 兆瓦电渣重熔炉（40 万吨）；一座包钢精炼炉；一座 VOD 炉（设计中）。连铸——一套六流 Voest 小方坯（130×130 毫米）连铸机（57 万吨）；一套三流 Voest 大方坯连铸机，铸坯规格 360×360 毫米，250×250 毫米和 225×225 毫米（59 万吨）。轧钢——一套三辊 Lewis/United 大、中型轧机，有一个轧制 12~96 千克/米钢轨的万能机架（12 万吨）；一套 Blaw Knox 小型轧机，包括由 9 个水平辊机架和 3 个立辊机架组成的粗轧机组，由 4 个水平辊机架和 1 个立辊机架组成的中轧机组以及四机架二辊精轧机组（9.1 万吨）；两套连续式 Morgan/Voest 线材轧机，包括 8 个粗轧机架、二个 10 机架中轧机组和两个 10 机架精轧机组，盘重 1300 千

克（45 万吨）。

金德贝格/克里格拉赫 (Kindberg/Krieglach) 钢管厂

制管——一套顶管机组和张力减径机，钢管规格 $\frac{1}{2}$ ~7 英寸（年生产能力 25 万吨，四个班生产）；两套高频焊管机，钢管规格 12.7~177.6 毫米（6 万吨加 1.15 万吨）（两个班生产）。

产品：碳钢——大方坯（1986 年产量 485341 吨），小方坯（43.3743 万吨）；热轧带钢卷（冷轧用）；线材（407082 吨），钢筋（48612 吨）；圆钢（12593 吨），方钢（896 吨），扁钢（28625 吨），小型角钢（21002 吨），小型槽钢（2090 吨），中型工字钢（4460 吨），中型槽钢（9007 吨），中型宽缘工字钢（4710 吨），大型角钢（2394 吨），大型工字钢（7328 吨），大型槽钢（5905 吨），大型万能钢梁（2627 吨）；重型钢轨（81718 吨），钢轨配件（13497 吨）；中板（9.06 万吨），厚板（47.86 万吨），波纹板（2.43 万吨），二层和三层的复合板（2000 吨），热轧薄板和带卷（无覆层）（69.82 万吨），冷轧薄板和带卷（无覆层）（94.13 万吨），热镀锌板和带卷（22.07 万吨），电镀锌板和带卷（11.462 万吨），无取向无硅电工钢薄板和带卷（5.15 万吨），黑钢板； $\frac{1}{2}$ ~7 英寸无缝钢管（20.18 万吨）， $\frac{3}{8}$ ~7 英寸直缝焊管（4.97 万吨），1.9~英寸油田用管（19.95 万吨），6~180 毫米冷挠管（1.46 万吨），12.7~62 毫米精密管（9000 吨）。

孟加拉国 Bangladesh

孟加拉钢厂

Bengal Steel Works Ltd

地址：Amin Court (6th Floor), 62/63 Motijheel CA, Dacca 2.

电话：231061-3.

电传：65613 bomb bj.

电报：Bomb.

成立时间：1964 年。资本：1563.75 万孟加拉塔卡。年生产能力：1.5 万长吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

吉大港 (Chittagong) 厂

轧钢——一套棒材和线材联合轧机，包括一个 18 英寸粗轧机组，一个 14 英寸中轧机组和两个 10 英寸精轧机组（年生产能力 1.5 万吨）。

达卡 (Dacca) 厂

轧钢——拉丝机（年生产能力 1.08 万长吨）。

产品：碳钢—— \varnothing 6~25 毫米线材； \varnothing 10~40 毫米钢筋； \leq 50 毫米方的方钢；25×6~75×100 毫米的扁钢；8~30 标准规格的镀锌光面钢丝；4~14 标准规格的制钉用钢丝；屋面螺栓。

吉大港钢公司 Chitagong Steel Mills Ltd

地址: Bangladesh Steel House, Airport Road, Karwan Bazar, Dhaka.

邮政地址: Post Box 457, Dhaka.

电话: 326276, 327241.

电传: 65880 bj da.

电报: Steelhouse Dhaka.

成立时间: 1967年。资本: 5.8亿孟加拉塔卡。职工人数: 工人 2552人, 职员 933人。年生产能力 25万吨钢, 19.4万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

吉大港 (Chittagong) 厂

炼钢——四座 60 吨平炉 (年生产能力 25 万吨)。轧钢——一套初轧机 (14.6 万吨); 一套小方坯轧机, 包括两个三辊架和一个两辊机架 (800×2000 毫米, 700×1700 毫米) (年生产能力 10 万吨); 一套单机架三辊式 800/520/800×2000 毫米的厚板轧机 (5.7 万吨)。带钢覆层——三条带钢热镀锌作业线 (6 万吨)。

产品: 碳钢——110、85、65、50 毫米方坯 (1986 年产量 5.7 万吨); 28~50 毫米贺钢 (1000 吨); 100×100×9 毫米中型角钢 (200 吨); 厚度为 2.38~4.76 毫米的中板 (3000 吨); 6.35~25.40 毫米厚板 (4000 吨); 24~30 标准规格的热镀锌薄板和带卷 (4.3 万吨); 24~30 标准规格的热镀锌瓦楞薄板和带钢 (4 万吨, 用进口板生产)。

达卡钢工业集团 Dhaka Steel Group of Industries

地址: Bangladesh Steel House, Airport Road, Karwan Bazar, Dhaka (邮政地址: Post Box 457, Dhaka).

电话: 326276, 327241.

电传: 658800 bj da.

电报: Steel house Dhaka.

成立时间: 1964年。资本: 250万孟加拉塔卡。职工人数: 工人 450人, 职员 180人。年生产能力: 7500吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

轧钢——三机架三辊式小型轧机 (年生产能力 7500 万吨)。

产品: 碳钢——6.36~31.75 毫米钢筋 (年产量

4500 吨)。

国家钢管公司 National Tubes Ltd

地址: Bangladesh Steel House, Airport Road, Karwan Bazar, Dhaka (邮政地址: Post Box 457, Dhaka).

电话: 326276, 327241.

电传: 65880 bj da.

电报: Steel house Dhaka.

成立时间: 1964年。资本: 2500万孟加拉塔卡。职工人数: 工人 221人, 职员 382人。年生产能力: 4.5万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

达卡 (Dhaka) 厂

轧钢——一套 $\varnothing 12.5 \sim 204$ 毫米的高阴焊管机 (4.5 万吨)。

产品: 碳钢—— $\varnothing 12.5 \sim 204$ 毫米的直缝焊管 (1986 年产量 7100 吨)。

潘瑟钢公司 Panther Steel Ltd

地址: 62-63 Motijheel Commercial Area, Dacca (邮政地址: Po Box 3026).

电话: 255158-9, 231286, 231272.

电传: 65613 bomb bj, 642835 ambee bj.

电报: Pansteel.

成立时间: 1979年。资本: 1000万孟加拉塔卡。职工人数: 工人 114人, 职员 31人。年生产能力: 1.5万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

达卡 (Dacca) 厂

轧钢——一套 10 英寸和一台 9 英寸小型材和棒材轧机 (年生产能力 1.5 万吨)。

产品: 不锈钢—— $6\frac{1}{2}$ 英寸和 $3\frac{3}{8}$ 英寸的圆钢; 规格分别为 $2 \times 2 \times \frac{1}{4}$ 、 $2 \frac{1}{2} \times 2 \frac{1}{2} \times 5/16$ 、 $1 \frac{1}{2} \times 1 \frac{1}{2} \times \frac{3}{16}$ 、 $1 \frac{1}{2} \times 1 \frac{1}{2} \times \frac{1}{8}$ 、 $1 \frac{1}{2} \times 1 \frac{1}{2} \times \frac{1}{4}$ 、 $2 \frac{1}{2} \times 2 \frac{1}{2} \times \frac{1}{4}$ 、 $1 \times 1 \times \frac{1}{8}$ 、 $\frac{3}{4} \times \frac{3}{4} \times \frac{1}{8}$ 英寸的小型角钢; $\frac{3}{4} \times \frac{3}{4} \times \frac{1}{8}$ 英寸的小型槽钢; $\frac{3}{4} \times \frac{3}{4} \times \frac{1}{8}$ 英寸的 Z 形钢。

比利时 Belgium

阿尔兹公司 ALZ NV

地址: Industrierrein Rechterover, B3600 Genk-Zuid.

电话: 011 353981.

电传: 39058 aldorg.

成立时间: 1961年.

工厂(厂址)及设备:

炼钢——一座35吨电炉(年产能12万吨);精炼——一座60吨VAD炉(14万吨)。连铸——一套单流Concast板坯连铸机(36万吨)。轧钢——两套带钢冷轧机,其中一套Schloemann M. K. W1200多用途轧机(轧辊直径可变)(10.5万吨),一套SKP1500毫米轧机(10.5万吨)。

产品: 不锈钢——钢锭,板坯;供冷轧用热轧带钢,冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层),中板,热轧薄板和带钢(无覆层),冷轧薄板和带钢(无覆层)。

发展计划: 新增一座90吨电炉,一座100吨MRP转炉和一套VOD装置,使年产钢能力增至36万吨;新增一套2000毫米带钢冷轧机。

比利时阿姆科公司 Armco SA, Belgium

地址: AVE Werihet 55, B 4520 Wandre-Liège.

产品: 碳钢——冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层),镀铜带钢。

其它: 1987年1月英国TI集团获得大部分阿姆科公司的欧洲钢铁企业。

古斯塔布勒公司 Usines Gustave Boël

地址: B7100 LA Louvière.

电话: 64272711.

电传: 57228.

电报: Boel La Louvière.

传真: 64272748.

成立时间: 1851年。资本: 14.41亿比利时法郎。
职工人数: 工人3171人,职员446人。年产能力160万吨生铁,201.6万吨,138万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼焦——四座Koppers焦炉(179孔)(89.8万吨)。烧结——一台210米²的Dwight Lloyd带式烧结机(156万吨)。炼铁——六座高炉,其中两座容积分别为444.4米³,炉缸直径为4.5米;两座容积分别为489.8米³,炉缸直径为4.5米;一座容积为583.9米³,炉缸直径为5.5米;一座容积为837米³,炉缸直径为6.5米(总年产能160万吨)。炼钢——三座85吨转炉(200万吨);一座吨电炉(1.6万吨);一座钢包炉。连铸——一套六流方坯连续机(3.6万吨);两套单流板坯连铸机(520.3万吨)。轧钢——一套27机架线材轧机,线材直径为5~12.7毫米,盘重2600千克(30万吨);一套单机架厚板轧机;一套六机架宽带钢热轧机;一套单机架带钢次序轧机;一套单机架平整机。

产品: 碳钢——方坯;供冷轧用的热轧带卷,线材,冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层),热轧薄板和带钢(无覆层),冷轧薄板和带钢(无覆层),光亮钢丝,黑退火钢丝,镀锌光面钢丝。

沙勒罗瓦炼铁公司 SA Fabrique de Fer de Charleroi

地址: Rue de Chatelet 266, B 6030 Charleroi, Marchienne-Pont (邮政地址: BP239, B 6000 Charleroi).

电话: 071362190.

电传: 051234.

电报: Fabferchar.

传真: 0714351111.

成立时间: 1863年。资本: 4.52亿比利时法郎。
职工人数: 工人900人,职员110人。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——两座电炉,其中一座180吨,一座160吨(年产能65万吨)。精炼——一座180/200吨VAD炉;一座160/180吨VOD炉。连铸——一套单流曼内斯曼·德马克板坯连铸机,铸坯规格为1700~2150毫米宽,180~300毫米厚(65万吨)。轧钢——一套单

机架四辊式厚板机，板宽为 4250 毫米 (60 万吨)。

产品：碳钢——10~120 吨钢锭，1200×2100×300 毫米板坯；厚 4~400 毫米、宽 4.1 米厚板。不锈钢——10~40 吨钢锭，1200×2100×300 毫米板坯；厚 4~400 毫米、宽 4.1 米厚板。合金钢——10~120 吨钢锭，1200×2100×300 毫米板坯；厚 4~400 毫米、宽 4.1 毫米厚板。

克拉贝克锻造公司 Forges de Clabecq SA

地址：Rue de la Déportion 218, B 1361 Tubize-Clabecq.

电话：02 355 7755.

电传：21253.

电报：Forges de Clabecq.

传真：02 355 90 36.

成立时间：1888 年。资本：38.5 亿比利时法郎。职工人数：2716 人 (1987 年 3 月 31 日数字)。年产能：150 万吨铁，175 万吨钢，98 万吨轧材。

工厂 (厂址) 及设备：

克拉贝克 (Clabecq) 厂

球团——Polysius 球团设备 (年产能 80 万吨)。炼铁——四座高炉，其中三座容积分别为 620 米³，炉缸直径 5.2 米 (每座 25 万吨)；一座容积为 1200 米³，炉缸直径 7.9 米 (75 万吨)。炼钢——三座 80 吨 LDAC-LBE 氧气转炉 (150 万)；三座 TN 钢包喷粉脱硫装置 (150 万吨)。连铸——一套双流 FCB 板坯连铸机，板坯最大规格为 2100×300 毫米 (135 万吨)。轧钢——一套中厚板轧机，包括一个四辊式 3000×900 毫米可逆式粗轧机架和四机架四辊式 3000×790 毫米精轧机组。其它——喷砂清理和喷漆设备。

产品：炼钢生铁 (1986 年生产 69.385 万吨)。碳钢——板坯 (84.3283 万吨)；2~15 米长的中板，700~2800 毫米宽的厚板，3~15 毫米厚的网纹板 (58.5 万吨)。

考克里尔·桑布尔公司 Cockerill Sambre SA

地址：Chaussée de la Hulpe 187, B 1170 Brussels.

电话：32 2 674 02 11.

电传：23268 cs bru.

电报：Cockerill Sambre Brussels.

传真：32 2 660 36 40.

成立时间：1981 年。资本：204 亿比利时法郎。职

工人人数：13000 人。年产能：534 万吨铁，540 万吨钢，500 万吨钢材。

工厂 (厂址) 及设备：

沙勒罗伊 (Charleroi) 厂

炼焦——一座 Koppers50 孔焦炉；一座 Didier20 孔焦炉；两座 Coppee52 孔焦炉 (总年产能 77 万吨)。烧结——一套 102 米²Basse Sambre 带式烧结机；一套 152 米²Delattre Levivier 带式烧结机 (300 万吨)。炼铁——两座高炉，其中 4 号高炉 (Marcinelle) 容积 1490 米³，炉缸直径 9 米 (130 万吨)；5 号高炉 (Marchi-enne) 容积 1361 米³，炉缸直径 8.6 米 (94 万吨)。炼钢——三座 170 吨 K-OBM 氧气转炉 (250 万吨)，两座 AIT 钢包喷射精炼装置。连铸——一套六流 Concast S 型小型方坯连铸机，半径 4 米，铸坯规格 120×120 毫米、130×130 毫米 65 万吨)；一套 Voest 板坯连铸机，板坯规格 220×915/1605 毫米 185 万吨)。轧钢——一套小型轧机，包括九机架 Φ 530~395 毫米粗轧机组，双线五机架 (四个水平辊机架，一个立辊机架) Φ 355~340 毫米中轧机组和双线四机架 (两个水平辊机架，两个立辊机架) Φ 320~340 毫米精轧机组 (产品为 6~40 毫米光面和带螺纹圆钢，10~30 毫米方钢，20~80 毫米×4.7~20 (25) 毫米扁钢)；一套线材轧机，有双线 10 机架 (两个 8 英寸机架，八个 6 英寸机架) Morgan 无扭 /SMS 精轧机组，最大轧制速度 88 米/秒，并带 Stelmor 散卷冷却装置，卷重 500~1650 千克，轧材规格 5.5~12 (14) 毫米 (75 万吨)。

鲁奥分公司 (Division Ruau)

轧钢——一套半连续式 Schloemann/Cockerill 中型型钢轧机，包括一个两辊 780 毫米可逆式粗轧机架、一个连续式精轧机组，在这个精轧机组中有两个两辊式 610 毫米水平辊机架、七个 Φ 950 毫米水平辊和 Φ 600 毫米立辊万能机架、三个 500 毫米倾斜式机架 (轧制产品有：IPN, IPE80~270 毫米，HE100~160 毫米，美国标准型钢 4 英寸~任意尺寸，WF4×4~6×6 英寸，UPN80~320 毫米，L100~150 毫米，异形型钢 SLS, SLP, PPL) (52.5 万吨)；一套连续式小型型钢轧机，包括一个六机架 Φ 530 毫米 Pomini 粗轧机组 (三个水平辊机架，三个立辊机架)、一个六机架 Φ 350/450 毫米水平辊 Ban-ning 粗轧机组，一个四机架 Φ 365 毫米水平辊 Thiriau 中轧机组、一个四辊机架 (两个 Φ 365 毫米水平辊机架，两个立辊机架) 精轧机组，产品为等边和不等边角钢、U 形钢、T 形钢、扁钢和异形型钢 (30 万吨)。

炼焦—铸铁—能源—运输分公司 (Division Codke-Fonte-Energie-Transports)

炼焦 一座 Coppee 24 孔焦炉；两座 Koppers 44 孔焦炉和两座 Krupp-Koppers 95 孔焦炉 (98.6 万吨)。烧结 一套 321 米²DL-HH-Lurgi 带式烧结机 (360 万吨)。炼铁 两座高炉，其中一座容积 1680 米³，炉缸直径 9.30 米 (108 万吨)；另一座容积 1666 米³，炉缸直径 9.75 米，(130 万吨)。

切尔塔分公司 (Division Chertal)

炼钢 三座 LD/LD-HC200 吨碱性氧气顶吹转炉 (年产能 290 万吨)，两座钢包喷射精炼炉，一座 RH 真空脱气装置 (90 万吨)。连铸 一套双流 Mannesmann-Demag 板坯连铸机，半径 20.5 米，板坯规格 215×900/2200 毫米 (200 万吨)。轧钢 一套 Sack 102 英寸万能板坯轧机，有一个两辊式 ϕ 1220 毫米水平辊机架和一个 ϕ 1000 毫米立辊机架 (60 万吨)；一套 Sack 88 英寸半连续式宽带钢热轧机，包括一个四辊式 ϕ 1050 毫米水平辊粗轧机架和一个精轧机组。粗轧机架前后各有一对辊，前立辊 ϕ 1000 毫米，后立辊 ϕ 1100 毫米，精轧机组有六个四辊 ϕ 780 毫米连续式机架，最大轧制速度 14 米/秒，最大卷重 30 吨，可轧制厚 1.50~13 毫米、宽 600~2050 毫米的碳钢带钢 (260 万吨)。

冷轧分公司 (Division Siderurgie a Froid)

轧钢 一套四机架四辊 66 英寸 Bliss 带钢冷连轧机，卷重 30 吨 (92 万吨，计划 1990 年停用)；一套四机架四辊 66 英寸 Mesta Sack 带钢冷连轧机，卷重 27 吨 (100 万吨，1988 年成连续式)；一套五机架四辊 48 英寸 Meste Sack 带钢冷连轧机，卷重 27 吨 (55 万吨)；一套可逆式四辊 42 英寸 United 带钢轧机 (5 万吨)；一套双机架四辊和一个单机架四辊冷轧平整机。带钢覆层 一条带钢电镀锡作业线，带钢宽度 1020 毫米 29 万吨)；一条带钢镀铬 (ECCS) 作业线，带钢宽度 1020 毫米 (8.5 万吨)。其它 一条 Howa 型连续式退火作业线，用于 600~1550 毫米冷轧带卷 (60 万吨)；两条晶粒取向和非晶粒取向电工钢板生产线 11 万吨)。

卡拉姆酸洗分公司 (Division Carlam Decapage)

轧钢 一套半连续 88 英寸 Schloeman Siemens 宽带钢热轧机，包括一个四辊 ϕ 1080/1200 毫米可逆式粗机架、一个 ϕ 950/1050 毫米立辊轧边机、一个六机架四辊 ϕ 675/760 毫米连续式精轧机组，最大轧制速度 16 米/秒，最大带卷重 40 吨，可轧制厚 1.5~20 毫米、宽 600~2030 毫米碳素钢带和厚 2.5~20 毫米、宽 600~1800 毫米不锈钢带钢 (260 万吨)。其它 盐酸酸洗作业线。

产品：碳钢 1.5~25×16~2050 毫米热轧带

卷 (供冷轧用)，5.5~16 毫米高碳、中碳、低碳钢线材用于拉拔、焊接、冷墩等， ϕ 6~40 毫米光面钢筋和螺纹钢筋，20~120 毫米扁钢，16~200 毫米等边小型角钢和 30×20~100×50 毫米不等边小型角钢，20~80 毫米小型 T 型钢，30~70 毫米小型槽钢，16~200 毫米等边中型角钢，30×20~100×50 毫米毫米不等边中型角钢，20~80 毫米中型 T 型钢，80~550 毫米 IPN 和 80~600 毫米 IPN 中型工字钢，30~70 毫米中型槽钢，4~21 英寸中型宽缘工字钢，100~600 毫米 HE 中型宽缘工字钢，中型万能钢梁，80~320 毫米 UPN 大型槽钢，4~21 英寸大型宽缘工字钢，100~600 毫米 HE 大型工字钢，1.5~25×16~2050 毫米热轧无镀层带钢和打包窄带钢，0.4~3×12~1520 毫米冷轧无镀层和打包窄带钢，镀锌带钢和打包窄带钢，厚度 25 毫米以下的中板，1.5~25×16~2050 毫米热轧无镀层薄板和带卷，0.4~3 毫米×12~1520 毫米冷轧无镀层薄板和带卷，0.4~3×12~1500 毫米电镀锡薄板和带卷 (两面镀层厚 2.5~7.5 微米)，搪瓷用钢板和带卷，宽度 790 毫米以内晶粒取向电工钢板和带卷，宽 1000 毫米以内非晶粒取向电工钢板和带卷，非晶粒取向无硅电工钢板和带卷，黑铁皮，厚 0.18~0.49 毫米一次冷轧和二次冷轧电镀锡薄钢板，镀铬钢板。合金钢 (不包括不锈钢) 钢丝。

科尔德斯特里姆

Coldstream

地址：Ruelie Gros Pierre 10, B 7800 Ath.

电话：068 280161。

电传：57578。

传真：068 285775。

成立时间：1968 年。资本：15600 万比利时法郎。

职工人数：91 人。

工厂 (厂址) 及设备：

雾化塔，锌炉，冷气化粉碎装置，退火炉，还原炉。

产品：雾化法生产的金属粉末——铁粉，镍粉，含钴合金粉，高速钢粉末，软磁合金粉，表面耐磨硬化合金粉，按需要生产的合金粉。回收的预合金化碳化钨—钴粉和碎屑。细破碎和超细粉末。

戴卢瓦-马蒂厄薄板公司

Tôleries Delloye-Matthieu SA

地址：Les Forges, B 5270 Marchin.

电话：085 23 32 23.

电传: 59622.

电报: Delloy Huy.

传真: 985 23 42 20.

成立时间: 1896年。资本: 1.52亿比利时法郎。

职工人数: 480人。年产能力: 30万吨轧材。

工厂(厂址)及设备:

带钢覆层 四条带钢镀锌作粘线(年产能力30万)。

产品: 电镀锌碳钢薄板和带卷(1986年生产18万吨)。

隆坦轧钢公司

SA Laminoirs de Longtain

地址: Rue Emile Vandervelde, 1-3, B 7170 Manage.

电话: 064 22 11 71.

电传: 57271.

电报: Lamilong, La Croysere.

成立时间: 1925年。资本: 4.5亿比利时法郎。职工人数: 172人。

工厂(厂址)及设备:

制管——焊管设备, 生产 $40 \times 40 \times 2 \sim 250 \times 250 \times 6$ 毫米方形管, $50 \times 20 \times 2 \sim 300 \times 200 \times 8$ 毫米矩形钢管(年产能力9万吨)。

产品: 碳钢——直缝焊管, 中空型钢。

比利时金属型材公司

Métal Profil Belgium SA

地址: Parc Industriel des Hauts-Sarts, B 4400Herstal.

电传: 41240.

产品: 碳钢——冷弯型钢。

菲尼克斯轧钢公司

Phenix Works SA

地址: 10 Quai du Halage, B 4110 Flémalle.

电话: 941 33 78 19.

电传: 41210.

成立时间: 1910年。资本: 196.3万比利时法郎。

职工人数: 工人1648人, 职员485人。年产能力: 99.5万吨轧材。

工厂(厂址)及设备:

带钢覆层——带钢电镀锌作业线(年产能力17万吨); 带钢热镀锌作业线(68.1万吨); 聚氯乙烯涂层

薄板作业线(15.3万吨); 聚氯乙烯稀涂层薄板作业线(1.8万吨)。

产品: 碳钢——厚0.35~6.35毫米、宽达1825毫米的热镀锌板和带卷(1986年产量64万吨); 厚0.3~1.5毫米、宽达1500毫米彩色涂层薄板和带卷(15.3万吨), 镀锌铝合金薄板和带卷, 涂层薄板和带卷(1.8万吨), 厚0.17~0.40毫米宽达1100毫米电镀锌(二次冷轧)薄板(12.8万吨)。

鲁奥轧钢公司

Laminoirs du Ruan SA

地址: 147 Rue de Trazegnies, Monceau-sur-Sambre, B 6031 Charleroi.

电话: 071 32 00 87.

电传: 51237.

传真: 071 32 42 47.

成立时间: 1905年。资本: 6.5亿比利时法郎。职工人数: 工人443人, 职员51人。年产能力: 30万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

轧钢——一套六机架530×315毫米悬臂式小型轧机, 排列方式: 水平辊—产辊—水平辊—立辊—水平辊—立辊; 一套14机架二辊式棒材轧机, 其中六个400×900毫米水平辊机架、四个360×750毫米水平辊水平机架, 四个360×750毫米立辊—水平辊—立辊—水平辊机架(年产能力总计30万吨)。

产品: 碳钢——8~40毫米圆钢, 8~32毫米方钢, $20 \times 4 \sim 120 \times 20$ 毫米扁钢(1986年产量5.15万吨), $20 \times 20 \sim 80 \times 80$ 毫米小型等边角钢(5.45万吨), $30 \times 20 \sim 100 \times 50$ 毫米不等边角钢(2.02万吨), $20 \times 20 \sim 80 \times 80$ 毫米小型T形钢(1.25万吨), $40 \times 20 \sim 100 \times 50$ 毫米小型槽钢, 包括美国规格1~4英寸槽钢(3.25万吨), 异形型钢有扶栏、窗框、半圆锚栓等(1万吨)。

欧洲镀锌钢板公司

Segal SC—Sté Européenne de Galvanisation

地址: Haussee de Ramouil 50, B 4120L'voz-Ramet.

电话: 32 41 75 34 99.

电传: 42282.

成立时间: 1983年。资本: 9.9亿比利时法郎。年产能力: 26万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

带卷覆层——一条带钢热镀锌作业线(年生产能力24万吨)。

产品:厚0.4~1.6毫米、宽750~1850毫米热镀锌碳钢薄板和带卷。

马里蒂姆钢铁公司

Sidmar NV

地址: John Kennedylaan 51, B 9020 Ghent.

电话: 091 42 31 11.

电传: 11491.

电报: Sidmarstaal.

传真: 91 42 49 07.

成立时间: 1962年。资本: 145亿零830.5万比利时法郎。职工人数: 工人4726人, 职员1733人。年生产能力: 270.5万吨铁, 320万吨钢, 210万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼焦——两Otto焦炉(100孔)(年生产能力130万吨)。烧结——一套176米²和一套304米²Dwight Lloyd带式烧结机(542万吨)。炼铁——一座1632米²高炉, 炉缸直径9.2米(130万吨); 一座1764米³高炉, 炉缸直径10米(160万吨)。炼钢——两300吨LD转炉(350万吨)。连铸——一套双流SMS板坯连铸机, 板坯规格2400×2300×10毫米(200万吨)。轧钢——一套板坯初轧机(290万吨); 一套宽带热轧机(280万吨); 两套Siemag带钢冷轧机(193万吨); 一套平整机

(180万吨)。其它——连续退火作业线(50万吨)。

产品: 碳钢——热轧板卷(供冷轧用); 中厚板; 热轧无覆层薄板和带卷, 其厚1.5~12.7毫米、宽600~1900毫米(切边板宽1880毫米)、长1.2~16米(77.3608万吨); 冷轧无覆层薄板和带卷, 其厚0.2~3毫米, 宽600~1880毫米, 长达7米(132.536万吨); 黑铁皮。

钢管公司

Tubel SA

地址: Avenue Marechal Foch 867, B7310 Jemappes.

电话: 065 88 57 95, 065 82 45 20.

电传: 57103.

投产时间: 1927年。

工厂(厂址)及设备:

根特布吕赫(Gentbrugge)厂

制管——精密管电阻焊管机。

尼米(Nimy)厂

轧钢——煤气管电阻焊管机。

热马普(Jemappes)厂

制管——精密管电阻焊管机

产品: 碳钢——9.5~114毫米直缝焊管, 9.5~60毫米镀锌管, 9.5~30毫米精密管, 10×10~100×100毫米中空型钢, 高炉喷嘴, 电工钢管, 吹氧管。

巴西

Brazil

伊塔比拉特殊钢公司

Acesita-Cia Acos

Especiais Itabira

地址: Rue Topis 38, 13 andar, 30000 Belo Horizonte, MG.

电传: 31 10 30 caei br.

成立时间: 1944年。

工厂(厂址)及设备:

蒂莫特乌(Timoteo)厂

烧结——一台Greenawalt非连续式烧结机。炼铁

两座高炉, 其中一座容积294米³和另一座558米³; 一座电还原炼铁炉。炼钢——两座氧气转炉, 其中一座30吨, 一座75吨; 三座电炉; 一座35吨AOD炉, 一座75吨VOR炉。连铸——两套单流Concast弧形板坯连铸机, 铸板规格900~1600×150~200毫米。轧钢——一套板坯初轧机; 一套方坯初轧机; 三套人工操作小型轧机; 一套宽带钢炉卷轧机, 两套Sendzimir带钢冷轧机; 一套平整机。其它——一套光亮棒材生产设备; 一座硅铁冶炼炉; 一个负金属铸造车间。

产品: 铸造生铁。碳钢——钢锭, 板坯, 大方坯, 小方坯; 圆钢, 方钢, 扁钢, 冷轧光亮棒材, 热轧无覆层薄板和带卷, 冷轧无覆层薄板和带卷, 晶粒取向硅钢片和带卷, 非晶粒取向硅钢片和带卷。不锈钢——

钢锭, 板坯, 大方坯, 小方坯; 圆钢, 方钢, 扁钢。合金钢——钢锭, 板坯, 大方坯, 小方坯; 圆钢, 方钢, 扁钢, 热轧无覆层带钢和窄带钢, 次序轧无覆层带钢和窄带钢, 热轧无覆层薄板和带卷, 冷轧无覆层薄板和带卷; 高速工具钢, 加铅钢, 易切钢; 铸铁件, 铸钢件和有色金属铸件。

米纳斯·吉拉斯钢公司 Acominas-Aco Minas Gerais SA

地址: Rua dos Inconfidentes 1001, Belo Horizonte, Minas Gerais (邮政地址: PO BOX 30000).

电话: 031 212 5055.

电传: 0311269.

成立时间: 1961年。资本: 131亿3186.1745万克鲁赛罗。职工人数: 6091人。

工厂(厂址)及设备:

欧鲁布朗库 (Ouro Branco) 厂

炼焦——两座直射式焦炉(106孔), 带有煤气循环装置(年产能115.4万吨)。炼铁——一座2761米³高炉, 炉缸直径11.5米(185.712万吨)。炼钢——两座200吨LD转炉(200万吨); 一座200吨真空脱气装置(60万吨)。轧钢——一座二辊可逆式1350×3000毫米板坯初轧机(300万吨); 一套半连续式开坯机, 包括一个1060×2200毫米粗轧机架和四机架连轧机组(200万吨)。

产品: 碳钢——厚140~300毫米、宽850~1900毫米、最长12米的板坯(1986年产量6.1417万吨); 大方坯, 规格为163×163毫米、185×185毫米、210×210毫米、350×420毫米, 最长为16米(3.0565万吨); 小方坯, 规格为80毫米方、100毫米方、120毫米方、130毫米方, 最大长度16米(65.4162万吨)。

发展计划: 一套大型型钢和钢轨轧机, 包括两个二辊1070毫米可逆式粗轧机架、三个万能可逆式机架(可以用三个二辊可逆式机架替换)、三个轧边机架(一期工程生产能力44万吨/年); 一套中型型钢轧机, 包括一个二辊可逆式780毫米机架、两个610毫米粗轧机架、一个12机架串列式机组(其中有七个万能机架, 四个水平辊和立辊机架, 一个二辊式机架)(一期工程生产有力71万吨)。这几套新轧机的产品有宽缘钢梁, 160×160~400×300毫米(大型), 100×100~160×160毫米(中型); 工字钢, 200×100~600×220毫米(大型), 80×46~220×110毫米(中型); TR37、TR45、TR50、TR68钢轨。

北方黑色冶金公司 Siderurgica Aconorte SA

地址: BR 232 km 12. 7, Distrito Industrial do Curado. 50791 Recife. PE.

电话: 081 251 3488.

电传: 811329, 811344.

成立时间: 1958年。年产能: 26万吨钢, 24万吨轧材, 11.4万吨拉拔材。

工厂(厂址)及设备:

墨西哥 (Recife.) 厂

炼钢——两座25吨电炉; 一座钢包精炼炉。连铸——一套双流Demag小方坯连铸机, 铸坯规格为120毫米方。轧钢——一套Schloemann棒材和线材轧机。其它——34台拉丝机; 热镀锌设备。

伊加拉苏 (Igarassu) 厂

有刺钢丝制造车间, 钉和卡钉吊钩机, 钢丝绳和钢绞线制作设备。

产品: 碳钢——钢丝, 钢筋, 光亮钢丝, 黑退火钢丝, 镀锌光面钢丝, 镀锌刺钢丝, ACSR钢丝, 钢绞线, 钢丝绳, 钉和卡钉。

瓦尔泽亚—达帕尔玛 钢铁工业公司

Acopalma—Cia Industrial de Acos Várzes de Palma

地址: Rua Carlos Gomes 40, Bairro Santo Antonio, 30000 Belo Horizonte, MG.

电传: 311764 acvp br.

工厂(厂址)及设备:

瓦尔泽亚·达帕尔玛 (Várzes de Palma.) 厂

炼钢——一座10吨电炉; 一座8吨电渣重熔炉。轧钢——一套三辊式480毫米小方坯和棒材轧机; 一套三辊式350/300毫米小型棒材轧机。

产品: 高速钢及冷、热作模具钢方坯和棒材。

J. L. 阿利佩尔蒂黑色冶金公司 Siderurgica J. L. Aliperti SA

地址: Rua Affonso Aliperti 180, 04156 São Paulo.

SP.

电话: 011 275 2211, 011 275 1777.

电传: 1122200 工 sjla br.

成立时间: 1924 年.

工厂(厂址)及设备:

圣保罗 (Sao Paulo.) 厂

炼铁 两座木炭高炉, 其中一座容积 200 米³, 炉缸直径 4.1 米, 另一座容积 240 米³, 炉缸直径 4.8 米。炼钢 电炉和平炉(年产能力 30 万吨)。轧钢 一套初轧机; 一套小方坯轧机; 一套 19 机架小型型钢轧机; 一套八机架棒材和线材轧机。

产品: 碳钢——线线, 钢筋, 方钢, 扁钢, 小型角钢。

阿尔特罗萨黑色冶金公司

Siderurgica Alterosa Ltda

地址: Rua Pequi 189, 35660 Pará de Minas, Minas Gerais.

电话: 037 231 3304.

电传: 031 3436 sial br.

成立时间: 1959 年。资本: 12099.1284 万克鲁赛罗。职工人数: 工人 242 人, 职员 26 人。年产能力: 10 万吨生铁。

工厂(厂址)及设备:

炼铁 四座高炉, 其中一座容积 34.5 米³, 炉缸直径 1.6 米(年产能力 9900 吨); 一座容积 45.5 米³, 炉缸直径 1.90 米(1.485 万吨); 一座容积 74.0 米³, 炉缸直径 2.10 米和一座容积 144.0 米³, 炉缸直径 2.23 米(4.95 万吨)。

产品: 铸造生铁(1986 年产量 6.9623 万吨)。

阿马拉尔黑色冶金公司

Siderurgica Amaral SA

地址: Rua Pernambuco 635, Belo Horizonte, Minas Gerais (邮政地址: PO BOX 30130).

电话: 55 31 201 90 11.

电传: 0391193.

成立时间: 1959 年。资本: 300 万美元。职工人数: 工人 220 人, 职员 30 人。年产能力: 6.5 万吨生铁。

工厂(厂址)及设备:

贝廷 (Betim) 厂

炼铁 三座高炉, 其中 1 号高炉(年产能力 1.625 万吨), 2 号高炉(1.625 万吨), 3 号高炉(3.25 万吨)。

产品: 2~6 千克炼钢铁块(1600 吨), 2~6 千克铸造铁块(5.14 万吨)。

发展计划: 扩大生产能力, 生铁产量增至 10 万吨。

阿尼扬格拉钢公司

Acos Anhanguera SA (Acoansa)

地址: Avenida Paulista 2037, 19. andar, Edif o Hor-sa 11, CZ 03 Conjnto Nacional. 01395 Sao Paulo.

电话: 011 288 4455.

电传: 1123805 anha br.

成立时间: 1962 年.

工厂(厂址)及设备:

莫日一达斯克鲁济斯 (Mogi das Cruzes) 厂

炼铁 两座木炭高炉。炼钢 三座电炉, 其中两座 40 吨, 一座 70 吨(年产能力 36 万吨); 一套 42 吨钢包真空脱气装置。轧钢 一套二辊可逆式 850×2400 毫米方坯初轧机; 一套二辊可逆式 700×2200 毫米开坯机; 一套四机架 530×1500 毫米横列式小型轧机; 一套六机架 350×630 毫米连续式小型轧机。

产品: 炼钢生铁和铸造生铁。碳钢——钢锭, 大方坯, 小方坯; 圆钢, 方钢, 扁钢, 冷精整光亮棒材。不锈钢 钢锭, 大方坯, 小方坯; 圆钢, 方钢, 扁钢, 冷精整光亮棒材。合金钢 钢锭, 大方坯, 小方坯; 圆钢, 方钢, 扁钢, 冷精轧光亮棒材。

阿帕雷西达圣母城黑色冶金公司

Siderurgica Nossa Senhora

Aparecida SA

地址: Rua Beija Flor 87, 04739 São Paulo. SP.

电话: 011 548 0037.

电传: 01144441.

成立时间: 1944 年.

工厂(厂址)及设备:

索罗卡巴 (Sorocaba.) 厂

炼钢——电炉。轧钢 一套双机架三辊式开坯机; 三套棒材轧机, 其中一套为四机架三辊横列式, 一套为五机架三辊横列式, 一套为 14 机架。其它 锻

造设备。

迪亚德马 (Diadema.) 厂

拉拔机, 无芯磨床; 坯料修整机。

圣安德烈 (Santo André.) 厂

钢丝厂

产品: 碳钢——小方坯; 线材, 圆材, 方钢, 扁钢, 冷精整光亮棒材(经无芯磨光和剥皮)。不锈钢——小方坯; 线材, 圆钢, 方钢, 扁钢, 冷精整光亮棒材(经无芯磨光和剥皮)。合金钢——小方坯; 线材, 圆钢(包括高速工具钢圆钢), 方钢, 扁钢, 冷精整光亮棒材(经无芯磨光和剥皮), 钢丝(包括高速钢钢丝); 焊丝, 针布钢丝, 钢丝制品; 易切钢, 工具钢; 锻造棒材, 电阻丝。

阿波罗钢材公司

Apolo Produtos de Aço SA

地址: Rua do Passeio 70-8th floor, Rio de Janeiro, RJ.

电话: 220 8196.

电传: 2122069 apac br.

成立时间: 1939年。资本: 13991.6万克鲁赛罗。职工人数: 工人 415人, 职员 165人。年产能力: 7.2万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

里约热内卢 (Rio de Janeiro) 厂

制管——五套电阻焊管机, 焊管规格 $\frac{1}{2}$ ~3英寸(年产能力 7.2万吨)。其它——钢管镀锌设备(6万吨)。

产品: 碳钢—— $\frac{1}{2}$ ~3英寸直缝焊管(1986年产量 4.3869万吨, 包括镀锌管); $\frac{1}{2}$ ~3英寸镀锌管(3.7294万吨)。

巴西阿姆科工业和贸易公司

Armco do Brasil SA

Indústria e Comércio

地址: Rua Dr Francisco Mesquita 1575, Sao Paulo, SP.

电传: 1123277 armc br.

成立时间: 1911年。

工厂(厂址)及设备:

轧钢——Sendzimir, Schloemann, MKW, Sundwig

型钢冷轧机及其它型号二辊式和四辊式带钢冷轧机。

带钢覆层——万能式带材电镀作业线, 可镀锌、铅锡合金、黄铜、铜和镍带材。

产品: 碳钢——冷轧无覆层打包窄带钢和带钢。合金钢(不包括不锈钢)——冷轧无覆层打包窄带钢和带钢; 淬火和回火带材。

巴巴拉冶金公司

Cia Metalúrgica Barbará

地址: Av Almirante Barroso 72/12, Rio de Janeiro, RJ 20031 (邮政地址: Caixa Postal 1509).

电话: 021 2920058.

电传: 21478.

传真: 021 240 0616.

成立时间: 1937年。职工人数: 工人 1500人, 职员 150人。年产能力 16万吨生铁。

工厂(厂址)及设备:

巴拉曼萨 (Barra Mansa) 厂

炼铁——两座 168米³高炉, 炉缸直径 3.3米(年产能力: 每座 4.5万吨); 一座 33兆伏安 Elkem 电还原炉(7万吨)。

产品: 铸造生铁, 3~48英寸铸铁管(10万吨); 铸管配件: 管接头, 法兰盘和机械连接件(8500吨)。

巴拉曼萨黑色冶金公司

Siderúrgica Barra Mansa SA

地址: Av José Cesar de Oliveira 21, 9. andar 05317 São Paulo, SP.

电话: 831 3422.

电传: 01131641 usbm br.

成立时间: 1937年。

工厂(厂址)及设备:

烧结——半连续式烧结机(年产能力 10万吨)。炼铁——两座木炭高炉(其中 1号高炉 6.1万吨, 2号高炉 3.9万吨)。炼钢——两座 15吨 LD 转炉(12万吨), 两座 15吨电炉。连铸——两套 Demag 小方坯连铸机, 其中一套四流, 铸坯规格 120毫米方和 130毫米方(15万吨); 另一套三流, 铸坯规格 80毫米方和 130毫米方(9万吨)。轧钢——一套方坯初轧机, 一套中型型钢轧机和一套 Demag 小型轧机。其它——拔丝设备。

产品: 碳钢——线材, 钢筋, 圆钢, 方钢, 小型角钢(1986年总产量 18.1182万吨); 黑退火钢丝。

发展计划：改造 Demag 小型轧机，使轧钢年产能
力从 21 万吨增至 32.5 万吨。

贝尔戈-米内拉黑色冶金公司

Cia Siderúrgica Belgo-Mineira

地址：Avenida Carandai 1115, 19°/26°andares,
30134 Belo Horizonte, MG (邮政地址：Caixa
Postal 15).

电话：031 219 1122.

电传：0311154.

成立时间：1921 年。

工厂（厂址）及设备：

若昂蒙莱瓦迪 (João Monlevade.) 厂

烧结——一台 120 米²Dwight Lloyd 带式烧结机。

炼铁——五座高炉，其中 1 号、2 号、3 号高炉炉缸直
径 4.6 米，容积 214 米³；4 号高炉炉缸直径 3.9 米，容
积 154 米³；5 号高炉炉缸直径 6 米，容积 406 米³。炼
钢——两座 100 吨氧气转炉（年生产能力 100 万吨）。连
铸——一套小方坯连铸机（40 万吨）。轧钢——一套初
轧和开坯机，包括两个可逆式 1000×2100 毫米方坯初
轧机架和三个小方坯连轧机架；一套 Krupp 半连续棒
材线材轧机；一套 Morgan 无扭式线材轧机，盘重 500
千克。

萨巴拉 (Sabara) 厂

炼钢——两座 15 吨平炉（可能已停产）。轧钢——
一套三辊式 650×1900 毫米小方坯初轧机；两套三辊
式 450×1450 毫米小方坯轧机；一套五机架 300×900
毫米小型轧机。其它——钢丝和钢筋拉拔设备。

孔塔任 (Contagem). 厂

钢丝拉拔设备

产品：碳钢——线材，最大直径 16 毫米（包括高
碳钢线材）；钢筋；光亮钢丝；黑退火钢丝；镀锌光面
钢丝；镀锌刺钢丝。

发展计划：Monlevade 钢厂的 Morgan 线材轧机将
年产直径 5~32 毫米的线材 45 万吨。

巴西钢公司

Cia Brasileira de Aço

地址：Ria Antonio Frederico 267. 04244 Sao Paulo,
SP.

电话：011 272 8522.

电传：1122603 chba br.

工厂（厂址）及设备：

炼钢——三座电炉（年生产能力 9.6 万吨）。轧钢
——一套小型型钢轧机。

产品：碳钢——小型角钢，小型槽钢。

巴西炼铁公司

Cia Brasileira de Ferro

地址：rodovia Br 262, km 8 Guarita, Viana, ES.

工厂（厂址）及设备：

炼铁——一座高炉，日产量 104 吨。

塞伦森黑色冶金公司

Siderúrgica Cearense SA

地址：Av Pargue Oeste 1400, Distrito Industrial de
Fortaleza, 61900 Maranguape, CE.

电传：0852023.

工厂（厂址）及设备：

马兰瓜佩 (Maranguape) 厂

炼钢——一座 10 吨电炉。连铸——一套双流小方
坯连铸机。轧钢——一套棒材轧机。

产品：碳钢——钢筋，圆钢，方钢，扁钢。

西梅塔尔黑色冶金公司

Cimetal Siderurgia SA

地址：Rua Padre Marinho 455. Belo Horizonte. Minas
Gerais.

电话：201 4655.

电传：311246, 316053 cisi br.

成立时间：1987 年。资本：12847.734 万克鲁赛
罗。职工人数：工人 4351 人，职员 404 人。年生产能力：
56.5 万吨生铁，10 万吨钢，14 万吨轧材。

工厂（厂址）及设备：

巴朗—迪科凯斯 (Barão de Cocais.) 厂

炼铁——三座高炉，其中 2 号高炉容积 278 米³，
炉缸直径 4.7 米（年生产能力 13.5 万吨）；3 号高炉容积
101 米³，炉缸直径 3.17 米（5 万吨）；4 号高炉容积 98
米³，炉缸直径 2 米（4 万吨）。炼钢——一座 21 吨 LD
转炉（23 万吨）。连铸——一套四流小方坯连铸机，铸
坯规格 100 毫米方和 120 毫米方（24 万吨）。

塞蒂拉戈阿斯 (Sete Lagoas.) 厂

炼铁——三座高炉，其中一座容积 65 米³，炉缸直
径 2.3 米（年生产能力 4 万吨）；一座容积 158 米³，炉缸
直径 3.55 米（7.5 万吨）；一座容积 183 米³，炉缸直

径 3.87 米 (9 万吨)。

若昂内瓦 (João Neiva.) 厂

炼铁— 两座高炉, 其中一座容积 139 米³, 炉缸直径 3.5 米 (年生产能力 6.5 万吨); 一座容积 175 米³, 炉缸直径 3.8 米 (7.5 万吨)。

伊塔乌纳 (Itaúna) 厂

炼铁— 六座高炉, 其中 I—1 号高炉容积 45 米³, 炉缸直径 2 米 (年生产能力 2.4 万吨); II—1 号高炉容积 70 米³, 炉缸直径 2.6 米 (3.8 万吨); III—2 号高炉容积 92 米³, 炉缸直径 2.7 米 (4.6 万吨); V—1 号高炉容积 72 米³, 炉缸直径 2.4 米 (3.5 万吨); V—2 号高炉容积 73 米³, 炉缸直径 2.6 米 (3.7 万吨); VI—1 号高炉容积 80 米³, 炉缸直径 2.4 米 (4 万吨)。

产品: 0.5~7.0 千克炼钢生铁块 (1986 年产量 16.1465 万吨); 0.5~7.0 千克铸造生铁块 (20.5435 万吨)。碳钢 — $\frac{1}{2}$ ~ $1\frac{1}{4}$ 英寸钢筋 (4.9052 万吨), $\frac{5}{8}$ ~ $1\frac{3}{8}$ 英寸圆钢 (2.3708 万吨), 扁钢 (1346 吨) 小型等边三角钢 (3.9386 万吨), 粒铁 (20.5435 万吨), 钢锭模 (1.5740 万吨), 球墨铸铁 (4.5609 万吨), 铸铁平衡锤 (1.239 万吨), 特级球墨铸铁 (2.8624 万吨), 高纯球墨铸铁 (3.054 万吨), 破碎用圆柱棒 (6040 吨), 可锻铸铁 (2.573 万吨)。

科布拉斯马公司

Cobrasma SA

地址: Rua da Estação 523, 06001 Csasco, Sao Paulo
(邮政地址: Caixa Postal 969)。

电话: 011 704 6122。

电传: 011 71545, 011 71589。

电报: Cobrasma。

电传: 11 704 6856。

成立时间: 1944 年。资本: 17 亿 1756.5225 万克鲁赛罗。职工人数: 工人 2039 人, 职员 133 人。

工厂 (厂址) 及设备:

炼钢— 几座电炉 (年生产能力 4.24 万吨)。其它— 铸钢车间 (4.44 万吨铸钢件)。

产品: 碳钢— 钢锭 (1986 年产量 1.1827 万吨); 铸件 (2.4982 万吨)。

发展计划: 扩建后, 使炼钢年生产能力提高到 12~12.84 万吨。

维多利亚钢铁公司

Cofavi—Cia Ferro e

Aço de Vitória

地址: Av Espirito Santo, 216 Jardim América, Cariacaca, Espirito Santo。

电话: 027 226 3211。

电传: 027 2168 cfar br。

电报: Ferroaco。

成立时间: 1942 年。资本: 123471.8438 万克鲁赛罗。职工人数: 2067 人。

工厂 (厂址) 及设备:

炼钢— 四座电炉, 其中一座 18 吨, 两座 20 吨, 一座 70 吨 (年生产能力 50 万吨)。连铸— 一套六流小方坯连铸机, 铸坯规格为 80×80、100×100 和 130×130 毫米 (46.5 万吨); 一套双流大方坯连铸机, 铸坯规格为 160×160 和 170×110 毫米 (3.5 万吨)。轧钢— 一套方坯初轧机, 方坯规格为 155 和 170×110 毫米 (3.6 万吨); 一套开坯机, 钢坯尺寸为 80、100 和 130 毫米 (32.4 万吨); 一套中型型钢轧机 (18 万吨); 一套小型型钢轧机 (18 万吨); 一套棒材轧机 (3 万吨)。

产品: 碳钢— 钢锭, 板坯, 160 和 170×110 毫米大方坯 (1.1072 万吨), 80、100 和 130 毫米方的小方坯 (16.863 万吨), 无缝管坯; 用于冷轧的热轧带卷、线材, 12、32 和 102 毫米圆钢 (4.2611 万吨), 65 和 130 毫米方钢, 扁钢, 76 毫米小型角钢 (4565 吨), 小型 T 型钢, 38 和 64 毫米小型槽钢 (5.3392 万吨), 小型异形型钢, 中型角钢 (规格为 76、20、102、127 和 152 毫米) (4.7601 万吨), 89 和 127 毫米的中型 T 型钢 (8642 吨), 64 和 102 毫米中型槽钢 (4.3015 万吨), 中型宽缘丁字钢梁。

阿拉戈斯黑色冶金公司

Comesa—Cia Siderúrgica

de Alagoas

地址: Av Des Dr Jose Jerónimo de Albuquerque 8/nº, 57690 Atalaia, AL。

工厂 (厂址) 及设备:

阿塔拉亚 (Atalaia) 厂

炼钢— 一座电炉。轧钢— 一套小型型钢和棒材轧机。

产品: 碳钢— 钢筋, 圆钢, 小型角钢。

康法布工业公司 Confab Industrial SA

地址: Al. Rio Negro 433, Alphaville, 06400 Barueri,

São Paulo (邮政地址: Caixa Postal 137).

电话: 011 421 1222.

电传: 011 71423, 011 714224 conf br.

传真: 011 421 4297.

成立时间: 1943年。资本: 225968.9万克鲁赛罗。
职工人数: 工人 3281人, 职员 601人。年产能力: 48
万吨轧材(焊管)。

工厂(厂址)及设备:

平达莫尼扬加巴 (Pindamonhangaba.) 厂

制管 1号电阻焊管机, 焊管规格 $6\frac{5}{8}$ ~18英寸(年产能力12万吨); 2号 UOE 埋弧焊管机, 焊管规格 $12\frac{3}{4}$ ~48英寸(23.8万吨)。其它——钢管零配件制造设备(1300吨), 螺旋焊管车丝机, 焊管 $8\frac{5}{8}$ ~20英寸(5.3万吨)。

南圣卡埃塔诺 (São Caetano do Sul.) 厂

制管 1号弯曲埋弧焊管机, 焊管规格 $10\frac{3}{4}$ ~32英寸(年产能力3万吨); 2号埋弧焊螺旋焊管机, 焊管规格 24~72英寸(1.8万吨); 3号埋弧焊大直径焊管机, 焊管规格 32~100英寸(2万吨)。

产品: 碳钢——直缝焊管, 规格为 $12\frac{3}{4}$ 、16、20、24、30、36英寸(1986年产量24.6488万吨); 螺旋焊管, 规格为 40、42、48、60(4395吨); 大直径钢管, 规格为 80、84、92、100(1.2222万吨); 油田用管, 规格为 $13\frac{3}{8}$ 、20英寸(5.3393吨)。

保利斯塔轧钢公司 Copalam—Cia Paulista de Laminação

地址: Av Dr Alberto Soares Sampaio, 1880, 09380
Mauá, SP.

电话: 011 450 14 77.

电传: 011 44755 pdla br.

电报: Copalam.

成立时间: 1950年。资本: 1192.8252万克鲁赛罗。职工人数: 工人 100人, 职员 41人。年产能力: 2.4万吨轧材。

工厂(厂址)及设备:

轧钢——一套单机架 350毫米开坯机(年产能力2.4万吨); 一套三机架 280毫米小型型钢轧机(2.4万吨)。

产品: 碳钢—— $\frac{5}{8}$ × $\frac{1}{8}$ ~1 $\frac{1}{2}$ × $\frac{1}{8}$ 英寸小型角钢(5224吨), $\frac{3}{4}$ × $\frac{1}{8}$ ~1 $\frac{1}{4}$ × $\frac{1}{8}$ 英寸小型T形钢(5723吨); 小型异形钢材(3112吨)。

瓜纳巴拉黑色冶金公司 Cosigua—Cia Siderurgica da Guanabara

地址: Avenida João XXIII 6777, Zona Industrial,
23568 Santa Cruz, RJ.

电话: 021 305 1515.

电传: 2123422, 2122535.

成立时间: 1961年。职工人数: 4887。年产能力: 36万吨生铁, 103万吨钢, 102万吨轧材, 26.5万吨拉拔钢材。

工厂(厂址)及设备:

孔塔任 (Contagem.) 厂

炼铁——两座高炉(连续作业), 其中一座于1984年12月换炉衬, 另一座于1985年3月换炉衬。

帕拉—德米纳斯 (Pará de Minas) 厂

炼铁——一座连续作业高炉, 其炉衬新砌于1987年2月。其它——铸造和精整车间。

佩德罗—利奥波尔杜 (Pedro Leopoldo) 厂

炼铁——一座连续作业高炉, 其炉衬于1983年10月更换。

普鲁登蒂—迪莫赖斯 (Prudente de Moraes) 厂

炼铁——一座连续作业高炉, 其炉衬于1982年11月更换; 一座小型连续作业高炉, 其炉衬于1986年2月更换。其它——小型铸造设备。

圣克鲁斯 (Santa Cruz) 厂

炼钢——两座100吨电炉; 一座钢包精炼炉。连铸——两套小方坯连铸机, 其中一套五流, 另一套六流。轧钢——一套单线半连续式快速换辊小型型材轧机; 一套双线连续式线材轧机, 有两个Morgan无扭精轧机组, 精轧速度90米/秒。其它——76台拉丝机, 退火炉, 热镀锌作业线, 钢丝捻股机, 制造刺钢丝、圆钉和卡钉的设备。

产品: 碳钢——小方坯, 线材, 钢筋(直条状和盘状), 圆钢, 方钢, 扁钢, 小型角钢, 小型T形钢, 小型槽钢, 光亮钢丝, 黑退火钢丝, 镀锌光面钢丝, 镀锌刺钢丝, 镀锌钢丝, 焊条钢丝, 钢绞线, 圆钉和卡

钉, 框架, 格筛, 阀, 仪表盒。

莫日·达斯·克鲁济斯 黑色冶金公司

Cosim—Cia Siderúrgica de Mogi das Cruzes

地址: Av Cavalheiro Nafet 265, Vila Industrial, Mogi
Das Cruzes, São Paulo.

电话: 011 469 8844.

电传: 011 33815 csmc.

成立时间: 1968年。资本: 80554.525 万克鲁塞
罗。职工人数: 773人。

工厂(厂址)及设备:

炼铁: 一座 185 米³ 高炉, 炉缸直径 4.10 米
(年产能 10 万吨)。炼钢: 五座 60 吨平炉 (28.8
万吨, 已不生产)。轧钢: 一套双机架三辊方坯和棒
材轧机, 轧辊尺寸为 $26\frac{1}{2} \times 114$ 英寸 (26.6 万吨); 一
套 Ehrhardt 穿孔压力机和无缝管轧机 (3.6 万吨)。

产品: 碳钢——大方坯, 小方坯, 无缝管坯 (1986
年大方坯产量 3256 吨, 小方坯 9076 吨); 方钢 (1.4073
万吨), 无缝管 (1.9478 万吨)。

东北黑色冶金公司 Cosinor—Cia Siderúrgica do Nordeste

地址: BR 101 Sul, Km 21, 8 Pontezinha, Cabo, Per-
nambuco (邮政地址: Caixa Postal 1071, Re-
cife 50. 000, PE).

电话: 081 341 3711.

电传: 0811342.

成立时间: 1939年。资本: 48054.2537 万克鲁塞
罗。职工人数: 工人 342人, 职员 1021人。

工厂(厂址)及设备:

炼钢: 三座电炉, 其中一座 5 吨, 一座 10 吨,
一座 12 吨 (年产能 8 万吨)。连铸: 一套 Concast
双流小方坯连铸机, 铸坯规格 100 毫米方 (12 万吨)。
轧钢: 一套小型轧机, 产品规格 $\varnothing 10 \sim 25$ 毫米 (9.6
万吨)。

产品: 碳钢——直径为 10、12、16、20 和 25 毫
米钢和 (7.5 万吨)。

保利斯塔黑色冶金公司 Cosipa—Cia Siderúrgica Paulista

地址: Avenida Sao João 473, 11° andar, 01035 Sao
Paulo, SP (邮政地址: Caixa Postal 8090,
São Paulo, SP.)

电话: 011 223 8844, 011 223 7755.

电传: 1121196 cspa br.

电报: Cosiderpa Spo.

传真: 011 223 4960.

成立时间: 1953年。资本: 1810506.6549 万克鲁
塞罗 (1987年4月数字)。职工人数: 工人 1.25 万人,
职员 3000人。年产能: 210 万吨生铁, 270 万吨钢,
250 万吨轧材。

工厂(厂址)及设备:

库巴唐 (Cubatao.) 厂

炼焦: 五座 Otto (改进型) 下喷式焦炉, 共 203
孔 (年产能 180 万吨)。烧结: 三台 Dwight Lloyd
带式烧结机, 其中 1 号烧结机 2.5×32.5 米 (82 万
吨), 2 号烧结机 3.7×39.9 米 (144.5 万吨), 3 号烧
结机 4.0×67.0 米 (30.1 万吨)。炼铁: 两座高炉,
其中 1 号高炉容积 1829 米³, 炉缸直径 11.9.8 米
(115.5 万吨); 2 号高炉容积 2565 米³, 炉缸直径 10.9
米 (218 万吨)。炼钢: 两座 130 吨 LD 转炉和四座
100 吨 LD 转炉 (390 万吨); 两套 RH 真空脱气装置
(20 万吨), 一套喷吹 CaSi 的钢包精炼炉 (260 万吨)。
连铸: 三套单流 Closid/Concast 弧型板坯连铸机, 规
格为 $185/215/260 \times 1000 \sim 1900 \times 9000$ 毫米 (120 万
吨)。轧钢: 一套二辊可逆式板坯初轧机 (260 万
吨); 一套单机架中厚板轧机 (80 万吨); 一套六机架
宽带钢、带钢和打包窄带钢热轧机, 带卷重 4/15 吨
(250 万吨); 一套带钢精轧机, 卷重 4/15 吨 (30 万
吨); 一套四机架带钢冷轧机, 卷重 8/24 吨 (90 万
吨); 一套平整机, 卷重 8/24 吨 (90 万吨); 两套带钢
冷轧机, 卷重 8/24 吨 (70 万)。其它: 铸造车间。

产品: 碳钢——钢锭 (1986 年产量 232.32 万吨),
板坯 (7000 吨); 热轧无镀层打包窄带钢和带钢, 规格
 2.65×1200 毫米 (85.7 万吨), 冷轧无镀层打包窄带
钢和带钢, 规格 1.20×1200 毫米 (67.4 万吨), 中厚
板和齐边中厚板 (规格 $16 \times 2440 \times 1200$ 毫米和 $50 \times$
 2000×6000 毫米) (65.7 万吨); 4.75×1200 毫米铺板
和 2.65×1200 毫米热轧无镀层薄板和带卷 (13 万
吨); 1.20×1200 毫米冷轧无镀层薄板和带卷, $1.20 \times$
 1200 毫米搪瓷板和带卷 (19.7 万吨)。

国家黑色冶金公司

CSN—Cia Siderúrgica Nacional

地址：Av 13 de Maio, 138º andar, 20003 Rio de Janeiro, RJ(邮政地址：Caixa Postal 2736.)

电话：021 297 7177.

电传：021 23025.

成立时间：1941年。资本：131亿9253.7455万克鲁赛罗(1986年12月31日数字)。职工人数：工人17858人，职员3985人。年产能力：421.9万吨生铁，460万吨钢，395万吨钢材。

工厂(厂址)及设备：

沃尔塔雷东达(Volta Redonda.)厂

炼焦 四座下喷式焦炉，其中一座68孔(年产能力38.4万吨)、一座45孔(46.45万吨)、一座60孔(61.9万吨)、一座45孔(46.45万吨)。烧结 四台Dwight-Lloyd带式烧结机，其中一台93.65米³(77.82万吨)，一台165.84米³(139.392万吨)，一台165.84米³(152.691万吨)，一台190米³(225.753万吨)。炼铁 三座高炉，其中，一座容积1335米³，炉缸直径8.38米(84.1万吨)；一座容积1556米³，炉缸直径8.53米(88.5万吨)；一座容积3815米³，炉缸直径13米(249.3万吨)。炼钢 三座220吨LD转炉(460万吨)。连铸 一套双流立式板坯连铸机，铸坯规格208×835/1500毫米；两套双流弧型板坯连铸机，铸坯规格250×810/1630毫米(总能力370万吨)。轧钢 一套44英寸二辊可逆式板坯初轧机(板坯152.6万吨，小方坯65.2万吨)；一套大型型钢、钢轨和中型型钢轧机，包括一个二辊可逆式机架、两个三辊横列式机架、两个三辊横列式机架和两个二辊横列式机架，最大尺寸330/280毫米(29万吨)；1号连续式宽带钢热轧机，包括一个立辊轧边机架、一个二辊粗轧机架、一个四辊可逆式机架和七个四辊精轧机架，板坯厚257/105毫米、宽1270/710毫米、长4900/3100毫米，带卷厚12.7/1.47毫米、宽1200/600毫米，卷重8.3千克(135万吨)；2号连续式1米以上带钢热轧机，包括一个二辊式粗轧机架，三个四辊式粗轧机架和七机架四辊式精轧机组，板坯规格为305/152毫米、1575/610毫米，带卷厚12.7/1.20毫米、宽1575/610毫米，卷重40.86千克(320万吨)；一套五机架四辊连续式冷轧机，冷轧带卷厚2.67/0.24毫米、宽1575/610毫米(150万吨)；一套五机架四辊连续式带钢冷轧机，带钢厚0.45/0.18毫米、宽1000/600毫米(120万吨)；一套单机架四辊连续式平整机，带钢厚1.9/0.3毫米、宽1220/610毫米(28.5

万吨)；四套二次冷轧机，成品带钢厚0.61/0.15毫米、宽1067/600毫米(163.1吨)。带钢覆层 五条Ferrositan带钢电镀锡作业线(85万吨)；一条Ferrostam/CSN带钢镀铬(联合镀锡、铬)作业线(18万吨)；三条连续式NOF-Armco带钢热镀锌作业线，其中两条水平式，一条立式(50万吨)。其它 锻造和铸造设备(6000吨)；五条连续退火作业线和55个室式退火炉。

产品：碳钢 300×1200毫米冷轧用的热轧带卷(122.6万吨)；80毫米圆钢和100毫米方钢(3.7万吨)；63.5×63.5毫米小型角钢(1000吨)；152.4毫米中型角钢(1.8万吨)；152.4毫米中型槽钢(5000吨)；203.2毫米大型角钢(2000吨)；203.2/304.8毫米大型槽钢(6.6万吨)；TR-57/TR-68重轨(2.6万吨)；TR-25/TR-37/TR-45轻轨(5.7万吨)；TR-45/RA-45钢轨配件(4000吨)；3.0×1200毫米无覆层热轧薄板和带卷(160万吨)；0.75×1000无覆层冷轧薄板和带卷(49.4万吨)；0.6×1000毫米热镀锌薄板和带(36.6万吨)；0.24×825毫米黑铁皮(10.3万吨)；0.24×825毫米一次冷轧电镀锡板(37.8万吨)；0.16×825毫米二次冷轧电镀锡板(5.9万吨)；0.24×825毫米镀铬钢板(ECCS)(12.7吨)。

发展计划：第三扩建阶段将建成一座板坯加热炉、一套连续式退火炉、两条带钢电镀锡作业线、一条连续式带钢镀锌作业线。公司计划到1990年将使钢和板坯年生产能力增至530万吨。

德迪尼黑色冶金公司

Dedini SA Siderúrgica

地址：Rua Itaddock Lobo 585, 1º andar, 01414 São Paulo, SP.

电话：011 833 0411, 011 64 0451.

电传：1130964, 1131666 dedi br.

成立时间：1955年。

工厂(厂址)及设备：

皮拉西卡巴(Piracicaba.)厂

炼钢 一电炉。连铸 一套Concast三流小方坯连铸机和一套Voest三流小方坯连铸机。轧钢 三套小型型钢轧机，其中一套是双机架三辊式485毫米轧机；一套双机架三辊395毫米粗轧机组和五机架二辊式轧机；一套双机架三辊435毫米、五机架二辊300毫米和八机架270毫米轧机。其它 铸造车间。

产品：碳钢 小方坯；钢筋、圆钢、方钢；铸件。

特殊金属电炉冶炼公司

Eletrometal SA—Metais Especiais

地址: Via Anhanguera, Km 113, 13170 Sumaré, SP.

电话: 55192 641 800.

电传: 39191963 elsm br.

传真: 5592 6059.

成立时间: 1961年.

工厂(厂址)及设备:

苏马雷(Sumaré)厂

炼钢——两座电炉, 其中一座22吨(年生产能力4万吨), 另一座11吨(3万吨); 一套35吨和一套10吨的电渣重熔装置; 一套26吨VAD/VOD装置; 一套8吨VAR装置。轧钢——棒材和线材轧机。其它——锻压机和GFM精锻机; 拉丝机。

产品: 光亮钢丝, 不锈钢——钢锭, 大方坯, 小方坯, $\varnothing 5.6\sim 101.6$ 毫米线材, 圆钢, 方钢。合金钢——钢锭, 大方坯, 小方坯; $\varnothing 5.5\sim 101.6$ 毫米线材, 圆钢, 方钢(包括高速钢, 热加工工具钢和冷加工工具钢); 锻造棒材, 锻坯, 锻造轮圈, 锻造圆环, 轧辊; 阀门钢, 镍钴超级合金, 宇航合金, 电工和电子用合金钢, 高纯铌, 金属钨、钨及其合金。

Fi-El 黑色冶金公司

Siderúrgica Fi-El SA

地址: Rua Guaicurus 225, 05033 Sao Paulo, SP.

电传: 1122168, 1130074.

成立时间: 1926年.

工厂(厂址)及设备:

若泽—杜斯坎普斯(José dos Campos.)厂

炼钢——两座电炉, 分别为15吨和17吨。连铸——一套双流小方坯连铸机, 铸坯规格80~160毫米方。轧钢——一套Schloeman/Ashlow线材轧机, 盘重300千克。其它——冷拔设备, 钢丝制品生产设备。

产品: 碳钢——小方坯; 线材, 光亮钢丝, 黑退火钢丝, 镀锌刺钢丝, 圆钉, 打包钢丝和纲丝网。

福诺萨斯公司

Fornasa SA

地址: Av Joao Batista, cãà-6º andar, Ssasco, SP 06090.

电话: 011 704 6408.

电传: 1172027 fovr br.

电报: Fornasa.

传真: 011 702 8656.

成立时间: 1945年。资本: 503.8037万美元(1986年12月31日数字)。职工人数: 工人570人, 职员55人(1986年12月31日数字)。年生产能力: 7.2万吨轧材。

工厂(厂址)及设备:

沃尔塔雷东达(Volta Redonda)厂

制管——一套带Thermatool焊接机的Yoder W 3 $\frac{1}{2}$ 焊管机, 焊管外径21.3~88.9毫米(年生产能力2.5万吨); 一套带Tocco焊接机的Etna 4K1.5焊管机, 焊管外径33.4~114.3毫米(4.7万吨)。

产品: 碳钢——直缝焊管(6.5万吨), 油田用管, 镀锌管, 冷拔管, 精密管, 锅炉管和热交换器管, 外径21.3~114.3毫米, 壁厚2~6.02毫米, 标准长度为6米和6.4米; 无覆层钢管, 定尺长度12.2米, 镀锌管定尺长度6.5米(产量6.5万吨)。

盖尔道集团公司

Gerdau Group

地址: Av. Farrapos 1811, 1º andar, Porto Alegre, RS.

瓜伊拉黑色冶金公司

Siderúrgica Guaira SA

地址: Avenida Almirante Barroso 22, 19º andar, 20031 Rio de Janeiro, RJ.

电话: 021 262 5022.

电传: 021 23574, 021 22853 esgb br.

成立时间: 1958年.

工厂(厂址)及设备:

瓜伊拉镇(Vila Guaira.)厂

炼钢——电炉。轧钢——一套小型型钢轧机。

阿劳卡里亚(Araucaria.)厂

炼钢——一座80吨电炉(年生产能力24万吨)。连铸——一套四流小方坯连铸机。

产品: 碳钢——钢筋。

发展计划: 1988年安装线材、钢筋和型材轧机(27万吨), 使轧钢能力提高60%。

伊梅黑色冶金公司

Siderúrgica Hime SA

地址: Avenida Almirante Barroso 22, 19º andar,

20031 Rio de Janeiro, RJ.

电话: 021 262 5022.

电传: 23574, 22853 csgb br.

成立时间: 1973/1982年。

工厂(厂址)及设备:

新伊瓜苏 (Nova Iguacu) 厂

炼钢 电炉。连铸——一套 Demag 小方坯连铸机。

圣贡萨诺 (São Gonçalo.) 厂

轧钢——一套三机架三辊式 500 毫米开坯机; 一套五机架二辊式 360 毫米小型轧机。其它 锻造和铸铁设备。

产品: 碳钢——小方坯; 圆钢, 方钢, 扁钢, 小型角钢; 钢轨配件, 锻件, 铸件。

伊塔乌内塞工业公司

Cia Industrial Itaunense

地址: Rua São Paulo 409, 13º andar, 30000 Belo Horizonte, MG.

电话: 031 201 9155.

电传: 312829 cii or.

成立时间: 1963年。

工厂(厂址)及设备:

伊塔乌内 (Itaune) 厂

炼钢——电炉。连铸——一套 Concast 双流小方坯连铸机。轧钢 两套小型型材轧机。

产品: 碳钢——钢筋和圆钢。

费罗轧钢公司

Lafersa—Laminação de Ferro SA

地址: Avda kGeneral David kSarnoff 270, Cidade Industrial Cel Juventino Dias, 32000 Contagem, Mg (邮政地址: Caixa Postal 2.)

工厂(厂址)及设备:

孔塔任 (Contagem.) 厂

炼铁——一座木炭高炉。炼钢——一座 10 吨氧气转炉(年生产能力 4 万吨); 一座平炉。连铸——一套双流小方坯连铸机。轧钢——棒材和线材轧机。

产品: 碳钢 线材, 钢筋和圆钢。

曼杰尔斯-圣·贝尔纳多公司

Mangels São Bernardo SA

地址: Rua Max Mangels Senior 777, São Bernardo do

Campo, São Paulo (邮政地址: Po Box 561).

电话: 011 448 6622.

电传: 011 44709, 011 44163.

电报: Animax.

成立时间: 1980年。资本: 1.141 亿克鲁赛罗。年生产能力: 6 万吨低碳钢材和 2 万吨高碳钢材。

工厂(厂址)及设备:

轧钢——带钢冷轧机, 包括 Schloemann MKW-40 可逆式轧机, Schmitz 四辊可逆式轧, 要多种型号的四辊和二辊非可逆式轧机以及 Sendzimir 2 辊可逆式轧机(年生产能力 6 万吨低碳钢轧材和 2 万吨高碳钢轧材)。其它——罩式退火炉; 连续式淬火、回火作业线; 研磨、抛光、边缘处理作业线; 捆扎钢带喷漆标记作业线。

产品: 碳钢——冷轧无覆层打包窄带钢和带钢(包括低碳、高碳和高碳经热处理的)。

曼内斯曼公司

Mannesmann SA

地址: Rua Conde Francisco Matarazzo 9500, 09500 São caetano do Sul, SP.

电话: 011 453 3722.

电传: 1144135, 1144177, 1144130.

成立时间: 1952年。

工厂(厂址)及设备:

贝洛奥里藏特 (Belo Horizonte.) 厂

炼铁——一座 478 米³高炉, 炉缸直径 5.5 米(年生产能力 30 万吨)。两座 17 兆伏安埋弧电炉(15 万吨)。炼钢——一座 70 吨氧气转炉(52 万吨), 三座 40 吨电炉(23 万吨)。轧钢——一套三机架三辊式 750×1200 毫米方坯和棒材轧机(56 万吨); 一套三机架三辊式 430×1400 毫米棒材和线材轧机, 盘重 100 千克(15 万吨); 一套 Mannesmann 6~10 $\frac{3}{4}$ 英寸自动轧管机(1.7 万吨); 一套 Piler 1 $\frac{1}{2}$ ~6 英寸无缝管轧机(11 万吨); 两套 $\frac{1}{2}$ ~3 英寸挤压机(7 万吨); 三套 Pilger 无缝管冷轧机和 12 套无缝管拉拔机; 两套 $\frac{3}{8}$ ~3 英寸连续式焊管机(5 万吨)。其它——油田用管生产设备; 管材锻造设备; 钢管热镀锌设备。

瓜鲁柳斯 (Guarulhos) 厂

轧钢——三套带钢冷轧机, 其中一套二辊式, 两套四辊式; 七套连续式焊管机。其它——钢管拉拔机。

圣卡埃塔诺 (Sae Caetano) 厂

轧钢——一套棒材和线材轧机。其它——光亮棒材生产设备。

产品：碳钢——钢锭，大方坯，小方坯，无缝管坯；线材，圆钢，方钢，扁钢，六角钢，冷精轧光亮棒材，黑退火钢丝；无缝管（1986年产量37万吨）；直缝焊管（7.1万吨），大直径钢管，油田用管，镀锌管，冷拔管，中空型钢，精密管。合金钢（不包括不锈钢）——线材，钢丝；无缝管、直缝焊管，油田用管，冷拔管，精密管，中空型钢；高速钢和轴承钢。

其它：1986年钢产量84.2万吨，其中氧气转炉钢70万吨。

门迪斯-朱尼尔黑色冶金公司

Siderúrgica Mendes

Junior SA (SMJ)

地址：BR-040, km 769, Distrito de Dias Tavares, 36105 Juiz de Fora, Minas Gerais (邮政地址：Caixa Postal 232.)

电话：032 229 1000.

电传：032 2115.

传真：032 229 1717.

成立时间：1984年。资本：2.6亿美元。职工人数：工人2080人，职员1130人。年生产能力：40万吨钢，84万吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

炼钢——70/80吨电炉（年生产能力40万吨）。连铸——四流130×130×15700毫米Concast小方坯连铸机（40万吨）。轧钢——两套棒材和线材联合轧机，其中1号轧机生产直径12.5~40毫米棒材，2号轧机生产5.5~12.5毫米线材，盘重2000千克（总能力84万吨）。

产品：碳钢——5.5~12.5毫米线材（26.3万吨），5.5~40毫米钢筋（30.2万吨），5.5~40毫米圆钢（9000吨），12.5~28.8毫米方钢（3000吨），1.2~11毫米光亮钢丝（2万吨），1.24~6毫米黑退火钢丝（4000吨），1.5~5毫米镀锌钢丝（1万吨），1.6~2.2毫米镀锌刺钢丝（1.2万吨），钉和锁环（2500吨）。

佩恩斯黑色冶金公司

Cia Siderúrgica Pains

地址：Av Gabriel Passos 102, 35500 Divinópolis, Minas Gerais (邮政地址：Caixa Postal 140.)

电话：037 221 1000.

电传：031 2553.

传真：037 221 0358.

成立时间：1953年。资本：10352.4万克鲁赛罗。职工人数：工人1539人，职员344人。年生产能力：27万吨铁，40万吨钢，43万吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

迪维诺波利斯 (Divinópolis) 厂

炼铁——一座110米³高炉，炉缸直径2750毫米（年生产能力7万吨）；一座192米³高炉，炉缸直径3730毫米（12万吨）；一座125米³高炉，炉缸直径2900毫米（8万吨）。炼钢——一座28吨平炉（16万吨），一座30吨EOF炉（26万吨）。连铸——两套双流Concast小方坯（120毫米方）连铸机（40万吨），轧钢——三机架棒材轧机；棒材直径8~40毫米（30万吨）；单线线材轧机，产品直径6.35~8.0毫米，盘重370千克（6万吨）。

孔塔任 (Contagem.) 厂

轧钢——一套单线棒材轧机，棒材直径6.35~12.5毫米（7万吨）。其它——一台拉丝机（2.4万吨）。

产品：碳钢——120毫米小方坯（1986年产量6000吨）；6.35和8毫米线材，8~40毫米钢筋（24.5万吨），6.35~12毫米圆钢（4万吨），扁钢（2000吨），光亮钢丝（1.8万吨），黑退火钢丝（2500吨），镀锌钢丝（511吨），镀锌刺钢丝（1000吨）。

发展计划：1988年建第二套EOF炼钢炉（每年30万吨）和连铸机（每年30万吨）。1987~1991年进行轧机现代化改建。

波斯科·皮萨米里奥公司

Persico Pizzamiglio SA

地址：Rodovia Presidente Dutra km 219, Guarulhos 07270, São Paulo.

电话：912 4711.

电传：011 33703.

成立时间：1952年。资本：8400万美元。职工人数：工人2300人，职员400人。年生产能力：24万吨管材。

工厂（厂址）及设备：

制管——外径 $\frac{1}{4}$ ~7英寸电焊管机和钨极惰气保护焊管机（年生产能力30万吨）。

产品：碳钢——钢管桩，直缝焊管，油田用管，镀锌管，冷拔管，精密管。不锈钢——无缝管，直缝焊

管, 油田用管, 冷拔管, 精密管。

皮拉蒂尼优质钢材公司

Aços Finos Piratini SA

地址: Rua Cândio Gomes 127, Porto Alegre, 90030
Rio Grande do Sul.

电话: 051 222 5611.

成立时间: 1961年。资本: 23亿2637.0645万克
鲁赛罗。职工人数: 2694人。

工厂(厂址)及设备:

沙尔克阿达斯(Charqueadas.)厂

炼铁 一套50吨SL/RN直接还原装置(年产
能力5.5万吨)。炼钢 两座电炉, 其中一座12吨,
一座50吨(28.5万吨)。一套50吨Asea/SKF真空脱
气装置(24万吨)。轧钢 一套二辊750/600毫米可
逆式开坯机(23.6万吨); 六机架三辊和二辊交替布置
小型轧机(26万吨); 一套六机架600/280毫米连续式
线材轧机, 盘重600千克(8.4万吨)。

产品: 碳钢 100~175毫米方坯(3435吨); 6
~30毫米线材(9311吨), 直径6~152毫米圆钢
(6.6407万吨), 30~113毫米方钢(3621吨), 宽50.8
~279.4毫米、厚7.94~63.5毫米扁钢(1731吨)。不
锈钢 100~175毫米方坯, 6~30毫米线材(2578
吨), 6~148毫米圆钢(2816吨), 30~113毫米方钢,
扁钢。合金钢 100~175毫米方坯(1851吨); 6~
30毫米线材(1.6431万吨), 直径6~152毫米圆钢
(3.8945万吨), 30~113毫米方钢(3018吨), 宽50.8
~279.4、厚7.94~63.5毫米扁钢(1294吨)。

小凯罗斯钢铁工业公司

Usina Queiroz Júnior SA

Indústria Siderúrgica

地址: Rodovia do Inconfidentes km 51, 35450 Itabir-
ito, MG.

电传: 031 1493 uqsa.

工厂(厂址)及设备:

炼铁 一座高炉(年产能约6万吨)。其它
设有电炉的铸造车间。

产品: 铸造生铁, 铸铁件和铸钢件。

里奥格兰德黑色冶金公司

Siderúrgica Riograndense SA

地址: Avenida Borges de Medeiros 650, 93200 Sapu-

caia do Sul, RS.

电话: 0512 73 1166, 0512 73 1288.

电传: 051 1456.

成立时间: 1938年。职工人数: 2422人。年产能
力: 8万吨铁, 28万吨钢, 60.5万吨轧材, 17万吨拉
拔钢材。

工厂(厂址)及设备:

南萨普卡亚厂和阿莱格里港(Sapucaia do Sul, RS and Porto Alegre RS.)厂

炼钢 三座电炉, 其中一座10吨, 两座20吨;
两座钢包精炼炉。连铸 三套双流Demag小方坯连
铸机, 铸坯规格100×100和120×120毫米。轧钢
两套小型轧机, 其中一套连续式, 一套半连续式;
一套单线半连续式高速线材轧机, 有Morgan无扭精轧机
组。其它 32台拉丝机, 钢丝热镀锌作业线, 刺网
丝加工机, 钢丝网车间和链条车间。

安东尼娜(Antonina)厂

炼铁 两座高炉。

产品: 碳钢 小方坯; 线材, 钢筋, 圆钢, 冷
精整光亮棒材, 小型角钢, 小型槽钢; 光亮钢丝, 黑
退火钢丝, 镀锌钢丝, 镀锌刺钢丝, 钢丝网; 链条, 柳
钉, 钉, 锁环; 生铁。

巴西桑德维克公司

Sandvik do Brasil SA

地址: Av das Nações 1130 São Paulo SP.

产品: 不锈钢丝和不锈钢管。

圣·马利亚轧钢公司

工业和贸易公司

Laminação Santa Maria

SA—Indústria e Comércio

地址: Avenida Ugo Fumagalli 770, Cumbica Guarul-
hos, SP.

成立时间: 1940年。

工厂(厂址)及设备:

轧钢 一套500/300毫米线材轧机。其它
光亮拉拔机。

产品: 碳钢 钢丝, 圆钢, 方钢, 扁钢, 六角
钢, 小型异形钢, 冷拔钢管。合金钢 圆钢, 方钢,
扁钢, 六角钢, 小型异形钢, 冷拔钢管。

圣克里斯托旺黑色冶金公司 Siderúrgica São Cristovão Ltda

地址: Rua Ipatonga 597, Divinópolis, Minas Gerais
(邮政地址: PB35).

电话: 037 221 3077.

电传: 039 1079.

成立时间: 1959年。资本: 1680万克鲁赛罗。职工人数: 工人200人, 职员20人。年产能力12万吨生铁。

工厂(厂址)及设备:

炼铁 三座高炉, 其中1号高炉容积60米³(年产3.2万吨), 2号高炉容积35米³(1.8万吨), 3号高炉容积130米³(7万吨)。

产品: 炼钢生铁, 铸造生铁。

阿马佐尼亚黑色冶金公司 Siderama-Cia Siderúrgica da Amazônia

地址: Estrada do Paredao S/n, Distrito Industrial,
Manaus 69000, AM.

电话: 237 2121.

电报: Siderama.

产品: 碳钢——线材, 钢筋。

巴西黑色冶金公司 Siderbrás—Siderurgica Brasileira SA

地址: SAS, Quadra 2, Bloco E, Ed Siderbrás Brasília
70070, Distrito Federal.

电话: 061 216 7171.

电传: 061 1542.

成立时间: 1973年。资本: 399亿6316.0241万克鲁赛罗。职工人数: 244人。年产能力: 14万吨钢, 13万吨钢材。

塞蒂拉瓜斯黑色冶金公司 Sidersete—Siderúrgica Sete Lagoas Ltda

地址: Street Sitio da Abadia 21, Sete Lagoas, Minas
Gerais (邮政地址: PO Box 57)

电话: 031 921 6511.

电传: 031 2976.

成立时间: 1959年。资本: 1650万克鲁赛罗。职工人数: 工人369人, 职员43人。年产能力: 12万吨铁。

工厂(厂址)及设备:

炼铁 两座木炭高炉, 每天产量80~100吨。

产品: 铸造生铁。

特诺公司—建筑公司和贸易公司 Tekno SA—Construções Industria e Comércio

地址: Eugênio de Freitas 130, 02060 São Paulo, SP.

电话: 011 292 1411.

电传: 1122680.

成立时间: 1939年。资本: 330万美元。职工人数: 工人500人, 职员150人。年产能力: 6万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

瓜拉廷格塔(Guaratinguetá)厂

带钢覆层——一套带钢彩色镀层作业线(美国Huntera工程公司产品, 年产能力4.8万吨); 其它对大跨度屋面板、墙板用的薄板和瓦垅板进行预涂层的装置。

产品: 碳钢——彩色镀层钢板和带卷, 厚0.2~2毫米, 宽1220毫米(3.6万吨)。

图巴朗黑色冶金公司 Cia Siderúrgica de Tubarão

地址: BR 101 Norte, km 8.5, Planalto de Carapina
Serra, Espírito Santo (邮政地址: Caixa Postal
211).

电话: 027 228 2111.

电传: 027 2225, 027 2235.

成立时间: 1983年投产。资本: 97亿1294万克鲁赛罗。职工人数: 工人4810人, 职员1550人。年产能力: 334万吨铁, 340.4万吨钢, 300.8万吨板坯(1986年数字)。

工厂(厂址)及设备:

炼焦——三座Carl Still焦炉, 147孔(年产能力137.2万吨)。烧结——一台440米²Lurgi DL带式烧结机, 宽5米, 长88米(485.7万吨)。炼铁——一座3707米³高炉, 炉缸直径14米(328.5万吨)。炼钢——两座280吨LD转炉(337万吨)。轧钢——一套单机架1270×2425毫米万能板坯轧机(300万吨)。

产品: 碳钢——板坯, 厚100~305毫米, 宽650/1911毫米, 长4450~12500毫米(300.8万吨)。

发展计划：1990年建一套连铸机（年产能200万吨），1992年建一套带钢热轧机（400万吨）。

巴伊亚黑色冶金联合公司 Usiba—Usina Siderúrgica da Bahia SA

地址：BR 324, km 16, Centro Industrial de Aratu,
Simões Filho, Bahia.

电话：071 594 8311.

电传：071 1521 Usib br.

成立时间：1963年。资本：26亿4302.65万克鲁赛罗（1987年4月数字）。职工人数：1426人。

工厂（厂址）及设备：

炼铁——一套600毫米HYL1直接还原装置（年产能24万吨）。炼钢——一套90吨42兆伏安电炉（33万吨）。连铸——一套六流1.20毫米方立弯式小方坯连铸机（32万吨）。轧钢——一套17机架连续式小型型钢轧机；一套17机架连续式棒材轧机，棒材直径10~50毫米（40万吨）；一套八机架连续式线材轧机，线材直径6.35~10毫米，盘重1.3吨（40万吨）。

产品：直接还原铁（1986年产量24.3635万吨）。碳钢——120毫米方小方坯（31.39万吨），6毫米和8毫米线材（1.4万吨），6.35毫米和32毫米钢筋（26.48万吨）。

发展计划：将电炉功率提高到76兆伏安，年产能增至40万吨。

米纳斯·吉拉斯黑色冶金联合公司 Usinas—Usinas Siderúrgicas de Minas Gerais SA

地址：Rua Prof Vieira de Mendonça 3011, Pampulha,
Belo Horizonte 30000, Minas Gerais.

电话：031 441 4222.

电传：031 1261.

成立时间：1957年。资本：88亿7911.32万克鲁赛罗。职工人数：14555人。年产能：302.6万吨铁，430万吨钢，295.2万吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

卡马拉军需部长镇（Usina Intendente Camara.）
厂

炼焦——两座Nittetsu Duplo-S下喷式焦炉，100孔（年产能54.5万吨），两座Ninetsu Duplo-M下喷式焦炉，110孔（111.6万吨）。烧结——三台Dwight

Lloyd带式烧结机，其中一台90米²，两台180米²（514万吨）。炼铁——三座高炉，其中两座容积885米³，炉缸直径7000毫米（每炉53.5万吨），一座容积2700米³，炉缸直径11500毫米（195.6万吨）。炼钢——第一炼钢车间有三座80吨LD转炉（80万吨），第二炼钢车间两座180吨LD转炉（240万吨），一座192吨Confab Industrial/Letrome H钢包炉（36万吨）。连铸——三套双流Hitachi/Demag板坯连铸机，铸机半径10.5米，铸件规格250~300×940~1910×6000毫米（250万吨）。轧钢——一套两辊可逆式板坯初轧机，最大板坯1150×2930毫米，重19吨（180万吨）；一套四辊可逆式中厚板轧机，其工作辊1100×4100毫米，支承辊2000×4000毫米（96万吨）；一套六机架四辊宽带钢热轧机，其工作辊700×2100毫米，支承辊1400×1950毫米，最大卷重16吨（240万吨）；一套五机架四辊连续式带钢冷轧机，其工作辊584×1780毫米，支承辊1423×1680毫米（133.1万吨）；两套平整机，其中一套为六辊平整机，工作辊533×1680毫米，支承辊1420×1680毫米，中间辊538×1420毫米（72万吨），另一套为四辊平整机，其工作辊535×1690毫米，支承辊1420×1690毫米（60万吨）。

产品：炼钢生铁和铸造生铁（1986年产量286.261万吨）；钢水（313.8789万吨），粗钢（307.3482万吨）。碳钢——板坯；冷轧用热轧带卷，1.5~5×700~1900毫米；中板，1.5~5×700~1900×1829~12192毫米；厚板，5~150×760~3400×2400~18000毫米（1986年上述钢材总产量79.3393万吨）；热轧无覆层薄板和带卷，1.5~5×700~1900×1829~12192毫米（薄板23.7356万吨，带卷81.7125万吨）；冷轧无覆层薄板和带卷，0.4~3×700~1700×1215~1600毫米（冷轧薄板20.5947万吨，冷轧带卷84.2108万吨）；无取向电工硅钢板和带卷，0.45~0.75×1200毫米；无取向无硅电工钢板和带卷，0.45~0.75×1200毫米；黑铁皮，0.21~0.38×500~1250毫米（3.3414万吨）；钢锭（309.8123万吨）；半成品（1.5062万吨）。1986年轧材总产量300.0766万吨，焦炭165.9407万吨，烧结矿463.165万吨。

帕拉恩塞黑色冶金联合公司 Usipa—Usina Siderúrgica Paraense SA

地址：Av João Cesar de Oliveira 5365, Contagem,
MG.

电传：316261 usip br, 316260 usip br.

成立时间：1959年。

工厂(厂址)及设备:

帕拉—迪米纳斯 (Para de Minas) 厂

炼铁: 两座高炉, 其中一座容积 82 米³, 炉缸直径 2.2 米, 另一座容积 38 米³, 炉缸直径 1.6 米。

孔塔任 (Contagem) 厂

炼铁: 两座 157 米³ 高炉, 炉缸直径 3.45 米。

产品: 炼钢生铁, 铸造生铁。

维拉雷斯集团

Villares Group

地址: Av. do Estado 6116, Sao Paulo, Sp (邮政地址: PO Box 015(6)).

电话: 011 278 7322.

电传: 011 22857.

传真: 2797015.

成立时间: 1944 年。资本: 7 亿 779.4 万克鲁赛罗。职工人数: 工人 4667 人, 职员 409 人。年产能力: 46.4 万吨钢, 37.2 万吨钢材。

维拉雷斯钢公司 (Acos Villares SA)

工厂(厂址)及设备:

南圣卡埃塔诺 (São Caetano do Sul.) 厂

炼钢: 四座电炉, 其中两座 25 吨, 一座 15 吨, 一座 5 吨 (年产能力 9.6 万吨); 两座感应电炉, 其中一座 2.5 吨, 一座 0.3 吨 (4000 吨), 一套 25 吨 Asea-SKF 钢包精炼炉。轧钢: 一套三机架 600 毫米开坯机 (5.8 万吨); 两套中型型钢轧机, 其中一套三机架 600 毫米, 另一套三机架 400 毫米; 一套六机架 380 毫米小型轧机; 一套七机架 320 毫米线材轧机, 盘重 350 千克 (生产能力合计 2.98 万吨)。其它: 锻造车间, 拥有一台 2000 吨水压机, 可锻压 15 吨重构件, 一个 2000 千克落锤, 可锻造 400 千克构件, 两套轧辊感应淬火机和两座连续热处理炉; 热处理车间; 铸造车间, 铸件重达 90 吨, 有两套离心铸管机; 小型轧材的精加工和酸洗作业线。

产品: 碳钢: 小方坯; 6~203 毫米圆钢 (1986 年产量 325 吨), 8~50.8 毫米方钢, 厚 3~38 毫米、宽 15~102 毫米扁钢 (60 吨)。不锈钢: 小方坯; 8~21 毫米线材 (2150 吨); 6~203 毫米圆钢 (9500 吨), 8~50.8 毫米方钢 (400 吨); 厚 3238 毫米、宽 15~102 毫米扁钢 (5000 吨), 9.5~50.8 毫米六角钢 (850 吨); 用冷精整的光亮棒材拉拔成 50 毫米的方钢、圆钢和六角钢以及 165 毫米的磨光棒材; 小型角钢, 壁

厚 3~10 毫米, 腿长 12~76 毫米 (1000 吨)。合金钢: 6~203 毫米圆钢 (1.2 万吨), 8~50.8 毫米方钢 (750 吨), 厚 3~38 毫米、宽 15~102 毫米扁钢 (4300 吨), 9.5~50.8 毫米六角钢 (60 吨); 1~8.9 毫米工具钢光亮棒材 (冷精整的), ≤165 毫米的磨光钢棒, 锻造的特殊钢棒、轴、环件、盘件; 锻造钢辊、压制模块和其它构件; 重量 ≤15 吨、直径 ≤2000 毫米的铸件; 离心铸管; 铸造钢辊; U 形弯头和配件; 碳钢、合金钢、耐热钢和不锈钢的小型 and 大型铸件; 耐蚀高镍铸铁和其它高合金铸铁件; 54 吨铸辊和其它 10 千克~90 吨的铸件。

发展计划: 1989 年增设电渣重熔、真空感应熔炼设备; 1987 年增设等离子气相沉积装置。

维拉雷斯基础工业公司 (Villares Industria de Base SA)

工厂(厂址)及设备:

平达莫尼扬加巴 (Pindamonhangaba) 厂

炼钢: 两座 80 吨和一座 40 吨电炉 (年产能力 36.4 万吨), 每座电炉配有出钢真空脱气装置, 钢包脱气或真空铸锭用的真空罐。轧钢: 一套二辊 900 毫米可逆式初轧机 (30 万吨); 一套二辊 750 毫米可逆式开坯机 (30 万吨); 一套单线 21 机架 560~315 毫米连续式棒材和线材轧机, 盘重 1.7 吨 (18 万吨)。其它: 铸造车间, 可铸成品重达 125 吨的钢构件; 锻造车间, 拥有 6300/800 吨水压机, 可锻造成品重达 125 吨的构件; 铸铁车间, 可铸成品重 45 吨的铸件和轧辊, 拥有公称容量 5 吨、8 吨和 25 吨的感应炉; 四套离心铸造机, 可铸成品重 10 吨的轧辊。总年产能力 2.4 万吨。

产品: 碳钢: 203~254 毫米初轧圆坯成方坯 (1986 年产量 3023 吨), 66.6~177.8 毫米圆角小方坯 (2.6 万吨); 6.15~38 毫米线材 (9100 吨), 12.7~76.2 毫米圆钢 (10.26 万吨), 50.8~63.5 毫米方钢 (5000 吨), 厚 5.4~27 毫米×宽 50.8~102 毫米扁钢 (500 吨)。合金钢 (不包括不锈钢): 203~254 毫米大方坯 (9030 吨), 66.6~203 毫米圆角方坯 (3.014 万吨); 6.35~38.10 毫米线材 (2.1204 万吨), 12.7~254 毫米圆钢 (4.8637 万吨), 50.8~63.5 毫米方钢 (4640 吨); 厚 5.4~27 毫米×宽 50.8~102 毫米扁钢 (3.5145 吨); 成品重达 125 吨锻件, 包括锻造辊, 成品重达 125 吨铸件, 包括静态浇铸成品重 40 吨和离心浇铸成品重 10 吨的轧辊。

保 加 利 亚

Bulgaria

布尔加斯钢厂

Burgas Steelworks

地址：Debelt Near Burgas.

工厂（厂址）及设备：

轧钢 一套小型轧机，包括一个 Sket 单线四机架平-立辊万能粗轧机组，一个双线六机架粗轧和六机架中轧机组，两个单线各八机架平-立辊精轧机组（年产能 80 万吨）。

产品：碳钢，12~45 毫米钢筋，12~60 毫米圆钢，5~20×30~70 毫米扁钢，20×20×3~75×75×8 和 25×16×3~80×50×5 毫米小型角钢。

发展计划：一套直接还原装置和五座电弧炉。

克雷米科夫齐钢铁公司

Kremikovtsi Iron & Steel Works

地址：Near Sofia.

成立时间：1963 年。年产能：400 万吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

炼焦 四座焦炉（3 号炉年产能 64.3 万吨，4 号炉 65 万吨）。烧结 四台带式烧结机，总面积 300 米²（年产能 350 万吨）。炼铁 两座 1033 米³ 高炉（56 万吨）；一座年产 52 万吨的高炉。炼钢 四座氧气转炉，其中三座是 100 吨顶吹氧转炉（126.5 万吨），另一座是底吹氧气转炉；三座 100 吨电炉（一座炉子年产能 13.5 万吨），一座 120 吨 Asea-SKF 钢包精炼炉（50 万吨）。连铸 几套连铸机。轧钢 一套 1500 毫米板坯和大方坯初轧机（126.5 万吨）；一套钢坯连轧机（850/700/500 毫米）；一套 250 毫米棒材和线材连轧机；一套六机架 1700 毫米半连续式宽带钢热轧机（53 万吨）；四套带钢冷轧机，其中一套五机架四辊式 585/1350×1200 毫米冷轧机（45~55 万吨），一套 1700 毫米冷轧机，一套 20 辊冷轧机（60 万吨），

一套 1200 毫米冷轧机（50 万吨）；一套无缝管轧机（5 万吨）。一套直缝焊管机和一套螺旋焊管机（5 万吨）。带钢覆层 一条带钢电镀锡作业线（12 万吨）；一条带钢热镀锌作业线（13.5 万吨）；一条带钢彩色镀锌作业线（10.5 万吨）。其它 冷弯型钢作业线，钢管镀锌作业线。

产品：碳钢 钢锭，板坯，大方坯，小方坯，无缝管坯；线材，钢筋，小型角钢，小型 T 形钢，小型槽钢，冷弯型钢（用带钢作原料），热轧无覆层带钢和窄带钢，中厚板，热轧无覆层薄板和带卷，冷轧无覆层薄板和带卷，热镀锌薄板和带卷，镀铅薄板和带卷，尤取向电工硅钢板和带卷，电镀锡板（一次冷轧），无缝管，直径 20~120 毫米直缝焊管，直径 530~1020 毫米螺旋焊管。直径 ≤140 毫米镀锌管。不锈钢 钢锭，板坯，大方坯，小方坯；热轧无覆层钢板和带卷，冷轧无覆层钢板和带卷。合金钢 钢锭，板坯，大方坯，小方坯；铁锰合金；轴承钢。

列宁钢铁公司

Lenin Iron & Steel Works

地址：Pernik.

成立时间：1953 年。

工厂（厂址）及设备：

烧结 50 米² 烧结机。炼铁 两座 230 米³ 高炉（年产能 23.5 万吨）。炼钢 八座电炉，其中四座 10 吨，四座 100 吨（115 万吨）；七座平炉，其中一座 140 吨，六座 70 吨。连铸 三套单流连铸机。轧钢 一套 550 毫米大型和中型型钢轧机；一套 300 毫米中型型钢轧机；一套 250/500 毫米小型型钢轧机；一套可逆式中板轧机；一套 1100 毫米薄板轧机。带钢覆层 一条带钢热镀锌作业线。

产品：碳钢 钢锭；线材，钢筋，圆钢，小型角钢，中型工字钢，中型槽钢，中板，热镀锌薄板和带卷。

緬甸

Burma

第三采矿公司

No. 3 Mining Corp

地址: Kanbe Road, Yankin, Rangoon.

电传: 21511.

工厂(厂址)及设备:

炼铁 两套 Kinglor Meteor 直接还原海绵铁装置(年产能力4万吨)。炼钢 一座电炉。其它 球团分选设备。

育瓦马钢公司

Ywama Steel Mill

地址: Insein, Rangoon.

成立时间: 1957年。

工厂(厂址)及设备:

炼钢 一座5兆伏安15吨电炉(年产能力12192吨)。连铸 一套双流 Kobe Steel 弧形结晶器连铸机,可浇铸100×100毫米小方坯和90×230毫米扁坯。轧钢 中型型钢轧机;小型型钢轧机;线材轧机(48768吨);薄板热轧机(7000吨)。其它 拉丝机,制钉机,钢丝网焊接机。

产品: 碳钢 直径3.5毫米线材,扁钢,小型槽钢,镀锌钢丝,薄板坯,钉,钢丝网。

发展计划: 1985~1987年由考柏钢公司工程部负责设备现代化改造。

加拿大

Canada

阿尔戈马钢公司

The Algoma Steel Corp Ltd

地址: 503 Queen Street East, Sault Marie, Ont P6A5P2.

电话: 705 945 2351.

电传: 02777169.

成立时间: 1934年。职工人数: 8942人。年产能力: 315万短吨生铁, 280万吨钢。

工厂(厂址)及设备:

苏圣玛丽(Sault Ste. Marie)厂

炼焦 一座 Koppers 焦炉(86孔)(年产能力35.2万吨)。烧结 一台炉篦移动式烧结机(179.4万吨)。炼铁 三座高炉,其中4号高炉炉缸直径17英尺3英寸,容积12050英尺³(45万吨);6号高炉炉缸直径27英尺,容积45605英尺³(90万吨);7号高炉炉缸直径35英尺,容积88169英尺³(180万吨)。炼钢 五座 LD 转炉,其中三座105吨(100万吨),两座260吨(260万吨)。连铸 一套四流大方坯连铸

机(60.0万吨)(带有轧制工字梁用异型坯的设备);一套双流板坯连铸机(180万吨);一套双流工字梁异形坯连铸机。轧钢 一套46英寸板坯初轧机(120万吨);一套45英寸大方坯初轧机(120万吨);一套轧梁轧机(生产30/50英寸钢梁)(60万吨);一套(52×126/40×67×166英寸)厚板轧机(34.6万吨);一套(30 $\frac{1}{2}$ ×61×106英寸)宽带钢热轧机,一套(20 $\frac{1}{2}$ ×60×80英寸)带钢冷轧机(35万吨);一套(23×61×80英寸)平整机(55万吨);一套2 $\frac{3}{8}$ ~12 $\frac{3}{8}$ 英寸无缝管轧机(40万吨)。其它 焊接钢梁分公司(38万吨)。

产品: 炼钢生铁,碳钢 钢锭,板坯,大方坯,小方坯;宽缘工字钢(中型)(轧制和焊接的),H型钢支柱,电梯用大型角钢和Z形钢,大型工字钢,大型槽钢;重轨,轻轨,钢轨配件(垫板和鱼尾板);中板,厚板,波纹板,热轧薄板和带卷(无覆层),冷轧薄板和带卷(无覆层);无缝钢管(包括机械结构管和连接件),油田用管。

阿克钢管公司 Arc Tube Inc

地址: 59 Industrial Park Crescent, Sault Ste Marie,
Ont P6B 5P3.

电话: 705 949 8402.

传真: 705 949 6098.

成立时间: 1976年。资本: 400万加元。职工人数: 工人30人, 职员5人。

工厂(厂址)及设备:

苏圣玛丽 (Sault Ste. Marie) 厂

制管: 两套 Yoder $\frac{3}{16}$ ~ $\frac{1}{2}$ 英寸焊管机(年产能力3000短吨)。两条 Yoder 钢管铅锡合金镀层作业线(8000吨)。

产品: 碳钢——直缝焊管, 规格为 $\frac{3}{16}$ ~ $\frac{1}{4}$ 、 $\frac{5}{16}$ 、 $\frac{3}{8}$ 、 $\frac{1}{2}$ 英寸(产量8000吨); 铅锡合金镀层管。

联合钢管工业公司 Associated Tube Industries Ltd (ATI)

地址: 7455 Woodbine Avenue, Markham, Ont
L3R1A7.

电话: 416 475 6464.

电传: 06 986871.

电报: A:icanco.

成立时间: 1956。职工人数: 工人290人。

工厂(厂址)及设备:

马克姆 (Markham) 厂

制管: 各种类型焊管机。其它——拉拔机。

产品: 碳钢——直缝焊管(外径 $\frac{3}{16}$ ~ $6\frac{5}{8}$ 英寸), 冷拔管。不锈钢——直缝焊管(300和400等级), 冷拔管(外径 $\frac{1}{8}$ ~2英寸); 合金钢(不包括不锈钢)——直缝焊管(包括高镍管)。

里奥阿尔戈姆公司 阿特拉斯特殊钢分公司 Atlas Specialty Steels

Division of Rio Algom Ltd

地址: Centre Street, Welland, Ont 3B 5R7.

电话: 416 735 5661.

电传: 615114.

年产能力: Welland厂——32.5万短吨钢, Tracy厂——8.8万吨(半成品)。

工厂(厂址)及设备:

韦兰 (Welland.) 厂

炼钢——三座电炉, 其中一座30吨, 两座65吨。精炼——一套 VAP/VOD 装置; 两套 VAR 装置, 其中一套10~30英寸, 一套18~40英寸。轧钢——一套26英寸二辊可逆式方坯初轧机; 一套22英寸三辊式开坯机; 两套棒材轧机, 其中一套16英寸, 一套10英寸。其它——锻锤和锻压机, 棒材和钢丝冷拔设备。

阿特拉斯不锈钢分公司 (Atlas Stainless Steels Division)

炼钢——一座60吨电炉。精炼——一套 VOD 装置。连铸——一套单流 Concast-Mesta 弧形板坯连铸机。轧钢——一套 Sendzimir 行星轧机; 两套50英寸 Sendzimir 可逆式带钢冷轧机; 一套三辊式平整机。其它——一条光亮退火作业线。

产品: 碳钢——优质钢锭, 板坯, 大方坯, 小方坯; 圆钢, 中板。不锈钢——钢锭, 板坯, 大方坯, 小方坯; 热轧带钢(冷轧用), 圆钢, 方钢, 扁钢, 最大宽度18英寸的冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层), 中板, 热轧薄板和带卷(无覆层), 冷轧薄板和带卷(无覆层)。合金钢(不包括不锈钢)——钢锭, 板坯, 大方坯, 小方坯。工具钢; 高速钢; 钎钢; 不锈钢锻件。

阿特拉斯钢管公司 Atlas Tube

地址: 200 Clark Street, Harrow, Ont NOR 1G0
(邮政地址: PO Box 970.)

电话: 519 726 5061, 519 738 2267.

传真: 519 738 3115.

成立时间: 1984年。资本: 1200万加元。职工人数: 工人45人, 职员5人。年产能力: 3.2万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

哈罗 (Harrow) 厂

制管——一套5英寸 Wean McKay 焊管机(年产能力2.5万吨); 一套2 $\frac{1}{2}$ 英寸 Yoder 焊管机(8000吨)。

产品: 碳钢——直缝焊管, 镀锌管和方形中空型钢, 边长为1×1、1 $\frac{1}{4}$ ×1 $\frac{1}{4}$ 、1 $\frac{1}{2}$ ×1 $\frac{1}{2}$ 英寸(壁厚0.083、0.100、0.125英寸), 2×2、2 $\frac{1}{2}$ ×2 $\frac{1}{2}$ 、3×3、3 $\frac{1}{2}$ ×3 $\frac{1}{2}$ 、4×4英寸(壁厚0.100、0.125、0.188、

0.250 英寸), 长度均为 20~48 英尺。矩形管, 外形尺寸为 $1 \times 1 \frac{1}{2}$ 、 2×1 、 $2 \frac{1}{2} \times 1 \frac{1}{4}$ 英寸 (壁厚 0.083、0.100、0.125 英寸, 长 24 英尺); 3×2 、 4×2 、 4×3 、 5×2 、 5×3 、 6×2 英寸 (壁厚 0.100、0.125、0.188、0.250 英寸, 长 20~48 英寸)。圆管, 外径为 $1 \frac{1}{4}$ 、 $1 \frac{1}{2}$ 、 $1 \frac{7}{8}$ 英寸 (壁厚 0.083、0.100、0.125、0.188 英寸, 长 4~24 英尺), $2 \frac{1}{2}$ 、3 和 5 英寸 (壁厚 0.083、0.100、0.125、0.250 英寸, 长 20~48 英尺), 等等。

巴顿钢管公司

Barton Tubes Ltd

地址: 2170 Queens Way, Burlington, Ont L7R 3Y2
(邮政地址: PO Box 277.)

电话: 416 637 8261.

电传: 0618738 barton bur.

成立时间: 1952 年。

工厂 (厂址) 及设备:

伯林顿 (Burlington) 厂

制管 — $\frac{1}{2}$ ~4 英寸高频焊管机。

产品: 碳钢 — 直缝焊管, 镀锌焊管。合金钢 (不包括不锈钢) — 直缝焊管。

拜考特公司

Baycoat Ltd

地址: 244 Lanark Street, Hamilton, Ont L8N 3K7
(邮政地址: PO Box 624.)

电话: 416 561 0963.

电传: 618300.

产品: 碳钢 — 彩色涂层薄板和带卷。

加拿大布罗克豪斯公司

Brockhouse Canada Ltd

地址: 275 Orenda Road, Bramalea, Ont L6T 3T7.

电话: 416 457 9200.

电报: Brocktor Toronto.

成立时间: 1952 年。职工人数: 工人 75 人, 职员 38 人。

工厂 (厂址) 及设备:

布拉姆利 (Bramalea) 厂

轧钢 — 冷弯型钢机组, 坯料尺寸为厚度 ≤ 0.375

英寸, 宽度 ≤ 48 英寸, 成品高度 9 英寸; 压弯机, 最大 16 英尺 \times 250 吨。

产品: 碳钢 — 冷弯型钢 (用带钢生产)。

布鲁克斯钢管公司

Brooks Tube Ltd

见 Ipsco Inc

伯林顿钢公司

Burlington Steel

见 Slater Steels, Hamilton Specialty Bar Division

加拿大霍克·希特勒公司

轮箍分公司

Canadian Steel Wheel, Division of

Hawker Siddeley Inc

地址: 1900 Dickson Street, Montreal, Que H1N 2H9.

电话: 514 253 3605.

电传: 05828603.

成立时间: 1957 年。职工人数: 400 人。

工厂 (厂址) 及设备:

蒙特利尔 (Montreal) 厂

炼钢 — 两座 60 短吨电炉 (年产能力 16 万吨)。其它 — 轧制车轮轮箍生产线, 有 1000 吨, 3000 吨, 6000 吨三台锻压机。

产品: 碳钢 — 钢锭。合金钢 (不包括不锈钢) 钢锭。轧制的火车车轮和工业用车轮。

国际钢公司

Co-Steel Inc

地址: 1601 Hopkins Street, Whitby, Ont L1N 5R6.

电话: 416 686 2500.

电传: 06981358.

电报: Co-Steel Toronto.

库尔蒂斯钢公司

Courtice Steel Ltd

地址: 160 Orion Place, Cambridge, Ont N1R 7G8

(邮政地址: PO Box 1526.)

电话: 519 740 2488.

电传: 06959438.

传真: 519 623 2062.

成立时间: 1976年。职工人数: 工人199人, 职员38人。年生产能力: 33万短吨钢, 30万短吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

剑桥 (Cambridge) 厂

炼钢——两座电炉, 其中一座25吨Empco(年生产能力12万吨), 一座40吨Empco(已订购)(25万吨)。连铸——一套双Rokop小方坯连铸机, 铸坯规格4×4英寸(25万吨)。

鲍曼维尔 (Bowmanville) 厂

轧钢——一套小型型钢轧机, 包括两个粗轧机架(14英寸)、五个中轧机架(10英寸)、两个精轧机架(9英寸)(7.5万吨)。

产品: 碳钢 4×4英寸小方坯(1986年产量10.2352万吨), 3~11英寸钢筋(10~35毫米), $\frac{3}{8}$ ~2英寸圆钢, $\frac{3}{8}$ ~2英寸方钢, $\frac{1}{8}$ × $\frac{3}{4}$ ~ $\frac{1}{2}$ ×2 $\frac{1}{2}$ 英寸扁钢, $\frac{3}{4}$ × $\frac{3}{4}$ ~3×3英寸小型角钢, $\frac{3}{4}$ ~3英寸小型槽钢。

多法斯科公司

Dofasco Inc

地址: 1330 Burlington Street East, Hamilton, Ont.
(邮政地址: PO Box 460, Hamilton, Ont L8N 3J5.)

电话: 416 544 3761.

电传: 0618682.

传真: 416 544 3761 Ext 2331.

成立时间: 1912年。职工人数: 11600人。年生产能力: 383.2万短吨生铁, 450万短吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

哈密尔顿 (Hamilton) 厂

炼焦——五座Koppers-Becker式焦炉(211孔)(年生产能力126.5万吨); 一座喷枪火道式焦炉(35孔)(43.5万吨); 六座Didier下喷式焦炉(246孔)(170万吨)。炼铁——四座高炉, 1号高炉炉缸直径6.33米, 容积901.6米³(77.168万吨); 2号高炉炉缸直径6.33米, 容积923.5米³(77.168); 3号高炉炉缸直径6.55米, 容积904.8米³(86.268万短吨); 4号高炉炉缸直径8.53米, 容积1573米³(141.596万短吨)。炼钢——三座140吨和一座250吨转炉(总年生产能力450万吨); 三座电炉, 其中两座直径11英寸Vel-fa电(年生产能力4吨/小时)和一座直径7英寸Lectronelt电炉(1.4吨/小时), 连铸——一套双流板坯连铸机(年

能力220万吨)。轧钢——两套宽带钢热轧机, 其中1号轧机包括一个带有42×42英寸轧边机的45×88英寸二辊可逆式板坯初轧机架, 一个带有轧边机的39 $\frac{1}{8}$ ×68英寸二辊可逆式粗轧机架, 七个28 $\frac{3}{4}$ ×68/58 $\frac{1}{2}$ ×68英寸四辊精轧机架(350万吨); 2号轧机包括一个带有42×43 $\frac{1}{2}$ 英寸轧边机的54×72英寸二辊可逆式粗轧机架, 五个30 $\frac{3}{4}$ ×60 $\frac{1}{2}$ ×68英寸四辊精轧机架(160万吨)(1987年对2号带钢热轧机进行了改造, 改造5个精轧机架, 增加了两个机架, 还添加了有关的辅助设备); 两套带钢冷轧机, 其中一套为单机架6 $\frac{1}{2}$ ×56英寸四辊式轧机, 另一套为五机架24×72英寸四辊式轧机(168万吨); 两套平整机, 其中一套单机架66英寸四辊式, 一套双机架56英寸四辊式(73.4万吨)。带钢覆层——一条40英寸Aetna(1956年)Ferrsten带钢电镀锡作业线(产品厚度为0.06~0.0149英寸); 一条48英寸Wean(1972年)Ferrositan带钢镀铬镀锡作业线(产品厚度0.05~0.023英寸)(镀锡板总计年产42万吨); 三条带钢热镀锌作业线, 其中一条60英寸Aetna(1960年)Senzimir作业线(产品厚度0.013~0.168英寸)(27.6万吨), 一条52英寸Wean(1968年)Senzimir作业线(产品厚度0.01~0.064英寸)(21.6万吨), 一条60英寸Wean(1984年)Senzimir作业线(产品厚度0.012~0.080英寸)(24万吨); 一条带钢镀锌铝合金作业线, 宽48英寸Aetna(1955年)Senzimir, 改产Galvalume(1984年)(产品厚度0.012~0.066英寸)(15.2万吨)。

产品: 碳钢——焊管坯, 冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层), 中板, 厚板, 波纹板, 热轧薄板和带卷(无覆层), 冷轧薄板和带卷(无覆层), 热镀锌薄板和带卷, 搪瓷用薄板和带卷, 镀锌铝合金薄板和带卷, 涂层薄板和带卷, 晶粒取向硅钢片和带卷, 黑铁皮, 电镀锡板(一次冷轧), 电镀锡板(二次冷轧), 镀锌板(ECCS); 合金钢(不包括不锈钢)——热轧薄板和带卷(无覆层), 中板(最大宽度60英寸, 厚0.500英寸), 网纹板, 冲压用、优质结构用、高强度低合金钢(Dotascoloy)热轧薄板, 热轧焊管坯(最大宽度60英寸), 冷轧薄板(宽2~60英寸, 厚0.015~0.142英寸), 冷轧带钢(宽 $\frac{1}{2}$ ~23 $\frac{5}{16}$ 英寸, 厚0.010~0.142英寸), 冷轧焊管坯, 电工钢, 搪瓷用薄板, 黑铁皮, 涂层薄板, 镀锌薄板, 电缆管用薄板(CSP), Galvalume薄板, 电镀锡板(包括二次冷轧), 电镀铝板, Dofasco预涂层板; 最大重25000磅的碳钢、合金钢、不锈钢铸件。

发展计划：拟将第二炼钢车间4号氧气顶吹转炉改成为K-OBM法治炼。建一个钢包精炼站，增加两个热带钢精轧机架；安装两台特大卷取机。

多姆佛金属粉末公司 Domfer Metal Powders Ltd

地址：PO Box 970, Station H, Montreal, Que H3G 2M9.]

电话：514 933 3178.

传真：514 933 4080.

成立时间：1976年。职工人数：工人80人，职员9人。

工厂(厂址)及设备：

熔炼和造球设备(用废钢和生铁)。铁粉加工设备。

产品：铁粉，多姆佛金属粉(海绵铁粉)。

费希尔不锈钢管厂 Fischer Stainless Steel Tube Plant

德国 Fischer Edeltstahlrohre, Aachen 公司计划在安大略北约克(North York)建一座不锈钢管厂，将于1988年初开始生产。

省际钢和钢管公司 Ipsco Inc (formerly Interprovincial Steel & Pipe Corp Ltd)

地址：Armour Road, Regina, Sask S4P 3C7 (邮政地址：PO Box 1670.)

电话：306 949 3530.

电传：071 2269.

传真：306 949 3500.

成立时间：1956年。资本：9041.3万加元(1986年)。职工人数：工人853人，职员283人。年生产能力：68万吨钢，51.5万吨钢材。

工厂(厂址)及设备：

雷德迪尔(Red Deer)厂

制管 一套3~12英寸电阻焊管机(年生产能力12万吨)。

里贾纳(Regina)厂

炼钢 四座电炉，其中一座132吨，一座120吨，一座70吨，一座34吨(年生产能力68万吨)。连铸 一套单Mesta板坯连铸机(宽35~85英寸，厚8"10英寸，最长40英寸(68万吨)。轧钢 一套宽带钢热轧机，包括一个48×114英寸二辊式板坯初

轧机架，一个28英寸/49×80英寸四辊可逆式粗轧机架和一个28/60×80英寸四辊可逆式精轧机架(87.5万吨)；四套焊管机，其中一套2 $\frac{3}{8}$ 英寸电阻焊管机(2.5万吨)，一套3~16英寸电阻焊管机(6万吨)，两套16~80英寸DSA螺旋焊管机(11.5万吨)。

卡尔加里(Calgary)钢管厂

制管 一套4 $\frac{1}{2}$ ~10 $\frac{3}{4}$ 英寸电阻焊管机(年生产能力14万吨)。

埃德蒙顿(Edmonton)钢管厂

制管 三套焊管机，其中一套3 $\frac{1}{2}$ ~16英寸电阻焊管机(年生产能力9.5万吨)；两套16~80英寸1DSA螺旋焊管机(10.5万吨)。

穆迪港(Port Moody)钢管厂

制管 两套焊管机，其中一套 $\frac{1}{2}$ ~1 $\frac{1}{2}$ 英寸电阻焊管机，一套2~4 $\frac{1}{2}$ 英寸电阻焊管机(合计年生产能力6万吨)。

产品：碳钢 铁锭(不出售)；板坯(1987年开始出售)；中板(年产1.1万吨)，热轧薄板和带卷(无覆层)(1.5104万吨)，直缝焊管(1.3541万吨)，螺旋焊管(5712吨)。合金钢(不包括不锈钢) 中板(2.5667万吨)；热轧薄板和带卷(无覆层)(3.5244万吨)，直缝焊管(b5.4163万吨)，螺旋焊管(5.1408万吨)，油田用管(6.0681万吨)，中空型钢(2.6216万吨)。

伊瓦科公司

Ivaco Inc

地址：Place Mercantile, 770W Sherbrooke Street, Montreal, Que H2A 1G1.

电话：514 288 4545.

电传：055 60305.

年生产能力：37.5万短吨钢材。

工厂(厂址)及设备：

伊瓦科轧钢分公司(Ivaco Rolling Mills Division of Ivaco Inc.)

炼钢 两座65吨电炉。连铸 一套四流小方坯连铸机。轧钢 一套双线线材轧机。

产品：碳钢 小方坯(高、低碳钢)，线材(高、低碳钢)，光亮线材，黑退火钢丝(高、低碳钢)，镀锌钢丝(普通碳钢)，镀锌钢丝(刺网)，钉，钢丝网，紧固件，网制品及机加工零件。

安大略湖钢公司
Lake Ontario Steel
Co (Lasco Steel)

地址: Hopkins Street South, Whitby, Ont L1N 5T1.

电话: 416 668 8811.

电传: 06 981265.

电报: Lasteel.

传真: 416 668 4536.

成立时间: 1963年。资本: 5000万加元。职工人数: 工人 880人, 职员 338人。年产能力: 85.4万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

惠特比 (Whitby) 厂

炼钢 两座电炉, 其中一座 65 吨, 45000 千伏安, 配有钢包精炼炉(年产能力 30 万吨); 一座 130 吨, 95000 千伏安 (61 万吨)。精炼 一套钢包精炼炉。连铸 两套三流高头式直型结晶器小方坯连铸机, 一套四流低头式弧型结晶器大方坯连铸机 (铸坯规格 $5\frac{1}{4}$ 和 $5\times 7\frac{3}{8}$ 英寸), (总年产能力 91 万吨)。轧钢

一套棒材连轧机, 包括四个二辊水平式 21 英寸粗轧机架, 六个二辊式 16 英寸中轧机架, 四个二辊式 13 英寸精轧机架 (47 万吨); 一套钢梁轧机, 包括四个二辊式 16 英寸粗轧机架, 二个二辊式 14 英寸中轧机架, 四个二辊式 16 英寸精轧机架 (38.4 万吨)。

产品: 碳钢——钢筋, 圆钢, 方钢和其它小型型钢, 优质棒材, 小型角钢, 小型槽钢; 大型角钢, 大型槽钢。合金钢 (不包括不锈钢) ——圆钢 (优质低合金钢)。

马尼托巴轧钢公司

阿姆卡国际公司

Manitoba Rolling Mills,
Amca International

地址: Lot 27, Main Street, Selkirk, Manitoba R1A 2B4 (邮政地址: PO Box 2500.)

电话: 204 284 5394.

电传: 07 57506.

传真: 204 785 2193.

成立时间: 1906年。职工人数: 工人 525人, 职员 125人。年产能力: 30万短吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

塞尔扣克 (Selkirk) 厂

• 40 •

炼钢——两座 50 吨超高功率电炉 (年产能力 30 万吨)。连铸——一套四流 Concast 小方坯连铸机 (铸坯规格 8×8 、 $6\frac{5}{4}\times 6\frac{3}{4}$ 、 $5\frac{1}{4}\times 5\frac{1}{4}$ 英寸) (30 万短吨)。轧钢——一套小型型钢轧机, 包括 24 英寸可逆式粗轧机架和 14 个连续式精轧机架 (30 万吨)。

产品: 碳钢——小方坯; 螺纹钢筋, 圆钢, 方钢, 扁钢, 小型角钢, 小型槽钢, 异形型钢, 中型角钢, 中型工字钢, 中型槽钢, 大型角钢, 大型槽钢; 合金钢 (不包括不锈钢) ——圆钢, 扁钢, 小型角钢, 小型槽钢, 异形型钢。

诺-桑德金属公司

Nor-Sand Metal Inc

地址: 425 Mc Cartney, Arrprior, Ont.

电话: 6136236501.

电传: 534576 nor smd arpr.

产品: 不锈钢——直缝焊管, 铝合金管。

魁北克铁钛公司

QIT-Fer et Titane Inc

地址: 770 Sherbrooke Street West, Suite 1800, Montreal, Que H3A 1G1.

电话: 514 288 8400.

电传: 05 268575.

成立时间: 1948年。年产能力: 90万吨生铁。

工厂(厂址)及设备:

索雷尔 (Sorel) 厂

炼铁——九座电炉(年产能力 90 万吨)。炼钢 一座 KOBM 氧气转炉。连铸——一套四流小方坯连铸机。

产品: 铸造生铁; 铁粉; 碳钢——小方坯。钛渣。

希德贝克-多斯科公司

Sidbec-Dosco Inc

地址: 300 Léo-Pariseau, Montreal, Que (邮政地址: PO Box 2000 Succursale Place du Parc, Montreal, Que H2W 2S7.)

电话: 514 286 8600.

电传: 05 24515.

传真: 514 286 4071.

成立时间: 1969年。职工人数: 工人 2985人, 职员 215人。年产能力: 150万短吨钢, 110万短吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

孔特勒克 (Contrecoeur) 厂

炼铁 两座 Midrex 直接还原设备(年生产能力 50 万长吨和 70 万长吨)。炼钢 一座三座电炉, 其中一座 100 吨, 两座 150 吨 (130 万短吨); 一座钢包炉。连铸 两套六流 Concast 小方坯连铸机, 铸坯规格 $3\frac{1}{2}\sim 7\frac{1}{2}$ 英寸 (65 万短吨); 一套单流 Voest Alpine 板坯连铸机, 铸坯规格 $7\times 28\sim 60$ 英寸 (65 万短吨)。轧钢 一套二辊式 United 45×109 英寸带有 42×42 英寸立辊轧边机的联合式板坯粗轧机; 一套 25 机架棒、线材轧机, 包括九个 17×42 英寸机架, 四个 $12\frac{1}{2}\times 24$ 英寸机架, 四个 14×33 英寸机架, 八个 $10\frac{1}{2}\times 20$ 英寸机架 (32.5 万短吨); 一套四辊式 United Steckel ($27/49\times 66$ 英寸) 宽带钢热轧机 (60 万短吨); 一套 Sendzimir ($39\sim 50$ 英寸, $26\sim 39$ 英寸) 带钢冷轧机 (25 万短吨); 一套二辊式 Waterbury Farrel 平整机 (31×56 英寸)。

蒙特利尔 (Montreal) 钢厂

炼钢 一座 60 吨电炉 (年生产能力 20 万短吨)。连铸 一套四流 Concast 小方坯连铸机, 铸坯规格 $3\frac{1}{2}\sim 6\frac{1}{4}$ 英寸 (20 万短吨)。轧钢 中型和小型型钢轧机, 包括四个三辊式机架和一个二辊式机架 (13 万短吨); 一套 Actna Stomdard 炉焊管机 (焊管外径 $\frac{1}{4}\sim 4$ 英寸)。其它 钢管镀锌作业线; 钢丝热镀锌作业线; 高、低碳钢丝冷拔车间。

朗格尤尔 (Longueuil) 钢厂

轧钢 一套 Birdsboro 16 机架中型型钢连轧机, 包括三个 21 英寸机架, 三个 17 英寸机架, 四个 14 英寸机架, 六个 12 英寸机架 (年生产能力 30 万短吨)。

埃托比科克 (Etobicoke) 厂

轧钢 钢丝热镀锌生产线; 高、低碳钢丝拉拔车间; 制钉车间。

产品: 碳钢——板坯, 小方坯; 线材, 钢筋, 圆钢、方钢、扁钢, 小型角钢, 中型角钢, 中型槽钢, 焊管坯, 热轧薄板和带卷 (无覆层), 冷轧薄板和带卷 (无覆层), 光亮钢丝, 黑退火钢丝, 普通镀锌铁丝, 直缝焊管, 镀锌管。

斯莱特钢公司哈密尔顿 特殊型钢分公司

Slater Steels—Hamilton Speciality Bar Division

地址: 319 Sherman Avenue North Hamilton, Ont

L8N 3P9 (邮政地址: PO Box 943.)

电话: 415 549 4774.

电传: 0618480.

传真: 416 549 3785.

成立时间: 1911 年。职工人数: 工人 552 人, 职员 148 人。年生产能力: 30 万吨钢, 25 万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

北哈密尔顿 (North Hamilton) 厂

炼钢 一座 45 吨和一座 65 吨电炉 (年生产能力 30 万吨)。精炼 一座 60 吨钢包精炼炉。连铸 两套三流 Concast 小方坯连铸机, 铸坯规格 $5\sim 7$ 英寸 (30 万吨)。轧钢 一套小型型钢轧机, 包括一个二辊式 30 英寸机架, 一个三辊式 21 英寸粗轧机架, 二个二辊式 16 英寸机架, 二个二辊式英寸机架; 四个 14 英寸/21 英寸水平辊-平辊机架 (25 万吨)。其它 哈密尔顿厂有两台磨坏锻造机; 诺福格分公司有一台磨球锻造机。

产品: 碳钢 —— $\Phi 10\sim 45$ 毫米螺纹钢筋, 直径为 $\frac{3}{4}\sim 2\frac{1}{2}$ 英寸的圆钢, 1 英寸方钢, 厚 $<\frac{1}{4}\sim \frac{3}{4}$ 英寸, 宽 $1\frac{1}{2}\sim 6$ 英寸的扁钢, 2 英寸小型槽钢和异形型钢 (轮箍、犁铧、千斤顶杆、信号杆) (1986 年包括合金钢总产量约 20 万吨)。合金钢 (不包括不锈钢) —— 圆钢 (直径 $\frac{3}{4}\sim 2\frac{1}{4}$ 英寸), 扁钢 (厚 $\frac{1}{4}\sim \frac{3}{4}$ 英寸, 宽 $1\frac{1}{2}\sim 6$ 英寸)。

斯莱特钢公司索雷尔 锻造分公司

Slater Steels, Sorel Forge Division

地址: 201 Montcalm Street, St Joseph de Sorel, Que
J3P 5P2 (邮政地址: PO Box 520.)

电话: 514 746 4030.

电传: 05268603.

传真: 514 746 4092.

成立时间: 1953 年。职工人数: 工人 111 人, 职员 140 人。年生产能力: 2 万短吨锻压制品。

工厂(厂址)及设备:

炼钢 一座 42 吨电炉 (年生产能力 3 万短吨)。精炼 一套 42 吨真空脱气装置 (倒包) (3 万吨)。

产品: 碳钢——钢锭, 板坯, 大方坯, 小方坯; 圆钢, 方钢, 扁钢, 六角型钢, 不锈钢——钢锭, 板坯, 大方坯, 小方坯; 圆钢, 方钢, 扁钢, 六角型钢。合金钢 (不包括不锈钢) —— 钢锭, 板坯, 大方坯, 小

方坯；圆钢，方钢，扁钢，六角钢。1986年碳钢、合金钢和不锈钢板坯总产量为9500吨，钢锭1500吨，小方坯和大方坯1500吨，型钢1500吨，定制的锻件3500吨。

费鲁姆公司桑科钢管分公司
Sonco Steel Tube, Division
of Ferrum Inc

地址：14 Holtby Avenue, Brampton, Ont L6X 2M1.

电话：416 451 2400.

电传：06 97542.

传真：416 451 2795.

成立时间：1954年。职工人数：工人255人，职员87人。

工厂（厂址）及设备：

制管——机械用管电阻焊管机，其中：1号机生产直径为 $\frac{3}{4}$ ~3英寸焊管（年产1.4万短吨），2号机生产直径 $\frac{3}{8}$ ~1英寸焊管（7000吨），3号机生产直径为 $\frac{3}{4}$ ~3英寸焊管（1.4万吨）；4号机生产直径为 $\frac{3}{4}$ ~3英寸焊管（1.05万吨）；结构用管电阻焊机，5号机生产 $1\frac{1}{2}$ ~4英寸方管（5.4万吨），6号机生产3~7英寸方管（8.28万吨），9号机生产直径为1~4英寸焊管（2.448万吨）。

布拉姆普顿（Brampton）厂

制管——1号电阻焊管机生产结构用4~12英寸方管（年产能10万短吨）；外径为 $2\frac{3}{8}$ ~7英寸的电阻焊管（4万吨）。

产品：碳钢——钢管桩；油田用管；镀锌管；中空型钢。

加拿大钛公司加拿大
标准钢管分公司
Standard Tube Canada,
Division of TI Canda Inc

地址：193 Givins Street, Woodstock, Ont N4S 7Y6.

（邮政地址：PO Box 430.）

电话：519 537 6671.

电传：064 74115.

传真：519 539 6804.

成立时间：1904年。职工人数：工人300人，职员150人。年产能：15万短吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

伍德斯托克（Woodstock）厂

制管——两套 Yoder 焊管机（ $3\frac{1}{2}$ 英寸）；一套 McKay 焊管机（ $3\frac{1}{2}$ 英寸）；一套 McKay 焊管机（ $5\frac{3}{4}$ 英寸）；一套 Wean 焊管机（ $5\frac{3}{4}$ 英寸）；和一套 Abby Etna 焊管机（ $8\frac{3}{4}$ 英寸）（总年产能12万吨）。

蒙特利尔（Montreal）厂

制管——一套 Etna 2英寸焊管机和一套 Etna 3英寸焊管机（年产能2万吨）。

温尼伯（Winnipeg）厂

制管——一套 AEF $3\frac{1}{2}$ 英寸焊管机（年产能1万吨）。

产品：碳钢——直缝焊管，镀锌管，冷拔管，中空型钢；不锈钢——直缝焊管，冷拔管。合金钢（不包括不锈钢）——直缝焊管，冷拔管。

斯坦利纲公司

Stanley Steel Co Ltd

地址：Imperial Street, Hamilton, Ont L8L 7V2.

（邮政地址：Po Box 66.）

电话：416 544 2803.

电传：021712.

成立时间：1916年。职工人数：245人。

工厂（厂址）及设备

哈密尔顿（Hamilton）厂

轧钢——三套带钢冷轧机，其中一套四辊式20英寸，一套二辊式18英寸和一套六辊式920毫米轧机；一套18英寸平整机。其它——纵剪和退火设备。

产品：碳钢——精密冷轧打包窄带钢和带钢（无覆层），减震带卷。

加拿大钢铁公司

Stelco Inc

地址：IBM Tower, Toronto-Dominion Centre, Toronto, Ont M5K 1J4.

电话：416 362 2161.

成立时间：1910年。职工人数：17768人（1986年）。年产能：533.205万短吨生铁，520.05万吨钢。

工厂（厂址）及设备：

希尔顿（Hilton）厂

炼焦——四座下喷式焦炉（274孔）（年产能力

197.4万吨)。烧结——6英尺7英寸带式烧结机(61.7万吨)。炼铁——三座高炉，其中一座炉缸直径25英尺，容积37700英尺³；一座炉缸直径29英尺6英寸，容积52586英尺³；一座炉缸直径32英尺，容积73940英尺³。炼钢——三座140吨转炉(280万吨)。连铸——一套大方坯和板坯连铸机；一套板坯连铸机。轧钢——一套46/36英寸万能板坯初轧机(315万吨)；一套54英寸方坯初轧机(150万吨)；一套30/24英寸小方坯轧机(111.2万吨)；两套小型型钢轧机，其中一套20英寸(11.8万吨)，另一套为1号(43.5万吨)；一套18英寸线材轧机(盘重1600磅)(72.5万吨)；一套148英寸厚板轧机(75万吨)；一套56英寸宽带钢热轧机(232万吨)；三套带钢冷轧机，其中一套80英寸冷轧机(111.5万吨)，一套48英寸冷连轧机(46万吨)，一套56英寸可逆式冷轧机(15.3万吨)；四套平整机，其中一套56英寸连续式平整机(40.5万吨)；一套60英寸平整机(27.3万吨)；一套56英寸连续式平整机(42万吨)和一套80英寸连续式平整机(65万吨)。带钢覆层——三条带钢镀锌作业线，其中一条35英寸(薄板和带卷)，一条42英寸(薄板和带卷)和一条42英寸(带卷)；三条带钢连续热镀锌作业线，其中两条48英寸，一条60英寸。

伊里湖(Lake Erie)厂

炼焦——一座焦炉(45孔)(年生产能力54万吨)。炼铁——一座炉缸直径33英尺高炉(133万吨)。炼钢——两座230吨转炉(157万吨)。连铸——一套双流板坯连铸机(157万吨)。轧钢——一套2050毫米宽带钢热轧机(115.5万吨)。

麦克马斯特(McMaster)厂

炼钢——一座85吨电炉。连铸——一套四流低头式弧形结晶器小方坯连铸机，铸坯规格 $3\frac{1}{2}$ 、4和6英寸方(年生产能力34.5万短吨)。轧钢——一套18/12英寸小型钢轧机(23.5万吨)。

埃德蒙顿(Edmonton)厂

炼钢——两座75吨电炉。连铸——一套三流高头直立小方坯连铸机($4\frac{1}{4}$ ~8英寸)(年生产能力32.5万短吨)。轧钢——一套12/14英寸小型型钢轧机(25万吨)，生产平土机刮土铲、抽油杆、中耕机铲柄、双头螺栓和岩石锚杆用的棒材。

卡姆罗斯(Camrose)厂

制管——一套电阻焊管机(焊管外径为 $4\frac{1}{2}$ ~16英寸)(年生产能力8万短吨)；一套UO成形电弧焊管机(焊管外径为18~42英寸)(15万吨)。

韦兰(Welland)厂

制管——一套UO成形电弧焊管机(焊管外径为20~36英寸)(年生产能力19万短吨)，一套Stelform螺旋焊管机(焊管外径为36~60英寸)(30万吨)。

佩奇·赫西(Page Hersey)厂

制管——一套 $2\frac{3}{8}$ ~ $8\frac{5}{8}$ 英寸电阻焊管机(6万短吨)；一套 $6\frac{5}{8}$ ~16英寸电阻焊管机(9万吨)；一套 0.540 ~ $4\frac{1}{2}$ 英寸连续焊管机(12万吨)；一套 0.704 ~4英寸电焊管机(4万吨)；一套 1.365 ~ $4\frac{1}{2}$ 英寸无缝管轧机(3万短吨)。

其它厂

在多末尼恩(Lachine, Que)和帕克戴尔厂(安大略、哈密尔顿)有拔丝和精整设备；盖内诺克厂(Gananoque Ont)有锻锤和压力机；斯旺西厂(安大略、多伦多)生产螺钉、螺母和铆钉；布兰特福德厂(安大略、布兰特福德)生产螺钉、铆钉和锁垫圈；弗罗斯特厂(安大略、哈密尔顿)和多末尼恩厂(Lachine, Que)有刺网线生产设备；加拿大冷拔厂(安大略、哈密尔顿)有棒材冷拔和精加工设备；在加拿大魁北克和拉布拉多以及美国明尼苏达和密执安有铁矿和球团厂；美国宾西法尼亚、西弗吉尼亚和肯塔基有煤矿；在安大略、英格索有石灰石、石英和石灰窑。

产品：炼钢生铁。碳钢——钢锭，板坯、大方坯，小方坯；线材(盘重1600磅)，钢筋，圆钢，光亮(冷加工)钢棒，小型角钢，小型T形钢，小型槽钢，大型角钢，中板(剪切和火焰切割)，厚板(剪切和火焰切割)，热轧薄板和带卷(无覆层)、冷轧薄板和带卷(无覆层)，热镀锌薄板和带卷，涂层薄板和带卷(预涂层)，黑铁皮，电镀锡板(一次冷轧)，电镀锡板(二次冷轧)，镀铬钢板(ECCS)，光亮钢丝，黑退火钢丝，普通镀锌钢丝，镀锌钢丝(刺网)，直缝焊管，螺旋焊管，油田用管。合金钢(不包括不锈钢)，包括高强度低合金钢——钢锭，板坯，大方坯，小方坯，机械用管，压力管，扭转预应力钢丝和钢绞线，打包和打捆钢丝，U形钉，螺栓，螺母，栅栏，防护柱和门，铆钉，垫圈，螺钉，深井泵，金属构件，锻件，耕耘和铲柄，平土机刮土铲，磨棒，活塞杆。焦炭和煤化工产品。

悉尼钢铁公司

Sydney Steel Corp (Sysco)

地址：Inglis Street, Sydney, Cape Breton, NS B1P 6K5。(邮政地址：PO Box 1450.)

电话: 902 564 5471.

电传: 019 35197.

电报: Systco.

传真: 902 539 6009.

成立时间: 1967年。职工人数: 1350人。生产能力: 100万短吨钢。

工厂(厂址)及设备

悉尼(Sydney)厂

炼焦——一座 Koppers-Becker 下喷式焦炉(61孔)(年生产能力22万吨)。炼铁——两座高炉,其中3号高炉炉缸直径21英尺6英寸、容积2400英尺³(54万吨);1号高炉(闲置,不准恢复生产)。炼钢——四座225吨平炉(100万吨)。精炼——一套225吨(加热) Lectromelt, DH真空脱气装置。连铸——Voest-Alpine大方坯、板坯连铸机,其中三流大方坯和单流板坯(大方坯406.4×304.8毫米,板坯最大305×2134毫米)(75万吨)。轧钢——一套单机架二辊可逆式(40英寸)大方坯初轧机(90万吨);一套七机架二辊式16英寸方坯连轧机(45万吨);一套三机架三辊式28英寸越野式钢轨轧机(40万吨)。

产品: 碳钢——轧制和锻压用钢锭,板坯(最大厚度305毫米×宽度2134毫米),152.4毫米方和更大的大方坯、小方坯,37~67千克/米重轨,钢轨配件,联结板(标准尺寸)。

发展计划: 投资1570万加元;用三年时间安装一座电炉和钢包精炼装置;改造连铸机和轧机。

查特加公司钢管分公司

Tubular Steels Products

Div of Chartcan

地址: 62 Donshire Court, Scarborough, Ont M1L 2E1.

电话: 416 752 4477.

职工人数: 100人。

工厂(厂址)及设备:

斯卡伯勒(Scarborough)厂

制管——六套焊管机(焊管外径 $\frac{3}{8}$ ~3英寸)。

产品: 碳钢——直缝焊管。

联合拉拔钢公司

Union Drawn Steel Co Ltd

地址: 1350 Burlington ST East, Hamilton, Ont L8N

3A2. (邮政地址: PO Box 98.)

电话: 416 547 4480.

电传: 061 8314.

传真: 416 544 3852.

成立时间: 1905年。职工人数: 工人110人,职员20人。年生产能力: 7.65万短吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

哈密尔顿(Hamilton)厂

一台连续拉拔机;一台拉丝机、三台矫直机和三台剪切机,三台棒材拉拔机;一台无芯车床;四台无芯磨机等。

产品: 碳钢——光亮棒材(冷加工),包括 $4\frac{1}{2}$ 英寸圆钢,方钢,最大 $1\frac{1}{2}$ 英寸六角钢, $\frac{1}{4}$ ~ 2×1 ~5英寸扁钢。合金钢(不包括不锈钢)——光亮棒材,包括最大4英寸圆钢,方钢,六角钢,扁钢;最大6英寸精密磨光轴。

加拿大西部钢公司

Western Canada Steel Ltd

地址: 450 South East Marine Drive, Vancouver, BC V5X 2T2.

电话: 604 325 2271.

电传: 04 51178.

传真: 325 2226.

成立时间: 1947年。职工人数: 工人442人,职员32人。年生产能力: 27万短吨钢,35万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

温哥华(Vancouver)厂

炼钢——一座80吨电炉(年生产能力15万吨)。连铸——一套四流Rokop小方坯连铸机,铸坯规格 $5\frac{1}{2}$ 和8英寸方(25万吨)。轧钢——一套小型型钢轧机,包括四个18英寸连续式粗轧机架和16个16~12英寸连续式精轧机架(20万吨)。其它——碳钢和低合金钢紧固件热锻压机(1.2万吨)。

卡尔加里(Calgary)厂

炼钢——一座40吨电炉(年生产能力12万吨)。轧钢——一套小型型钢轧机,包括两个18英寸粗轧机架和五个12英寸越野式机架(10万吨)。

产品: 碳钢—— $5\frac{1}{2}$ 英寸方锭;螺纹钢筋,圆钢,方钢,钢轨配件,紧固件。

智 利 Chile

智利钢管工业公司 Cintac-Cia Industrial de Tubos de Acero SA

地址: Camino a Melipilla 8920 Maipú, Santiago (邮

政地址: Casilla 14294 Correo 21.)

电话: 575070

电传: 240256 cinta cl.

成立时间: 1956年。资本: 667927 智利比索。职工人数: 工人 83 人, 职员 126 人。

工厂(厂址)及设备:

圣地亚哥 (Santiago) 厂

制管——一套 MEP $\frac{1}{8}$ ~2 英寸焊管机组(年产能力 4000 吨); 一套 Abbey Etna 3XU $\frac{1}{2}$ ~3 英寸焊管机组(10000 吨); 一套自制的 $\frac{1}{2}$ ~4 英寸焊管机组(11000 吨)。

产品: 碳钢——热镀锌打包窄带钢和带钢; 直缝焊管, 镀锌管。

埃厄西托制造公司 Famae—Fabrica y Maestranzas del Ejercito

地址: Pedro Montt 1606, Casilla de Correo 4100, Santiago.

工厂(厂址)及设备:

轧钢——一套七机架三辊式棒材轧机。其它——铸造和锻造设备。

产品: 碳钢——螺纹钢。

瓦奇帕托黑色冶金公司 Cia Siderúrgica Huachipato SA

地址: Casilla 1-C, Talcahuano.

成立时间: 1946 年。

工厂(厂址)及设备:

塔尔卡瓦诺 (Talcahuano) 厂

炼焦——六座 Koppars-Becker 下喷式焦炉, 其中五座 13 个碳化室; 一座 5 个碳化室。炼铁——一座炉缸直径 6.3 米、容积 712 米³ 高炉和一座炉缸直径 7 米、容积 818 米³ 高炉(合计年生产能力 95 万吨)。炼钢——两座 100 吨氧气转炉(100 万吨)。连铸——一套单流板坯连铸机。轧钢——一套 813 毫米二辊可逆式板坯-方坯初轧机; 一套 660 毫米三辊式小方坯初轧机; 一套 21 机架棒材和线材轧机; 一套三辊式厚板粗轧机; 一套四辊斯特克尔可逆式轧机和一套四机架宽带钢热轧机; 一套冷轧机; 一套平整机。制管——焊管机组。带钢覆层——一条电镀锡作业线。其它——镀锌槽。

产品: 铸造生铁。碳钢——板坯, 方坯; 线材, 螺纹钢; 圆钢; 中板, 厚板, 热轧薄板和带卷(无覆层), 冷轧薄板和带卷(无覆层), 热镀锌薄板和带卷, 电镀锡板(一次轧制); 直缝焊管。

伦戈钢公司 Cia de Acero Rengo SA

地址: Los Migueles 600, Casilla 16-D, Rengo, Colchagua.

工厂(厂址)及设备:

炼钢——一座 10 吨电弧炉。轧钢——棒材和线材轧机, 包括一个三辊式 600 毫米机架; 六个二辊式 400 毫米机架, 五个二辊式 380 毫米越野式机架和六个二辊式 250 毫米精轧机架。

产品: 碳钢——线材, 螺纹钢。

中 国 China

鞍山钢铁公司

Anshan Iron and Steel Company

地址：辽宁省鞍山市铁西区。（邮政编码：114021）。

电话：34292。

电报：6921。

成立时间：1916年。资本：原值115.39亿元、净值67.89亿元。职工人数：216437人。年产能力：770万吨生铁，800万吨钢，570万吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

炼焦——17座焦炉，共761孔（年产能力450万吨）。烧结——带式烧结机，分别为50米²×4（200万吨）、75米²×4（350万吨）、90米²×4（400万吨）和75米²×4（300万吨）。炼铁——10座容积分别为568米³、826米³、831米³、1000米³、938米³、1050米³、2580米³、983米³、1627米³和2580米³高炉（总能力780万吨）。炼钢——12座300吨平炉（总计为500万吨）；三座150吨氧气转炉和8座电炉（300万吨）；100吨和200吨精炼设备。连铸——三套六流小方坯连铸机（各253吨），一套板坯连铸机（200万吨）。轧钢——一套1100毫米板坯初轧机（350万吨），一套1150毫米方坯初轧机（450万吨）；800毫米大型型钢轧机（91万吨）、580毫米中型型钢轧机（603万吨）、320和250毫米小型轧机（分别为60万吨）；厚板轧机（30万吨），半连续式宽带钢热轧机（240万吨），二套薄板热轧机（各9万吨），二套可逆式冷轧机（20万吨），一套串列式冷轧机（80万吨）；无缝管轧机，其中一套Φ100毫米（10万吨）、一套Φ140毫米（25万吨）；一套炉焊管机（11万吨）；两套高频焊管机（分别为13和7.2万吨）。带钢覆层——一条带钢彩色涂层线（1万吨）。

产品：铁矿；冶金焦；生铁；小方坯；铁道用钢材，大型、中型和小型型钢，线材，冷弯型钢，中厚板，热轧薄板和板卷，冷轧薄板，硅钢片，无缝钢管，焊管；铸铁管；金属制品，钢丝绳；铁合金；焦化产品。

安阳钢铁公司

Anyang Iron and Steel Company

地址：河南省安阳市铁西区梅园庄。（邮政编码：455004）。

电话：331951。

电报：6921。

成立时间：1958年。年产能力：88万吨生铁，100万吨钢，75万吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

炼焦——两座JN58型42孔焦炉，一座JN80型42孔焦炉（总计年产能力80万吨）。烧结——四台24米²烧结机（150万吨）。球团——两座8米²竖炉（20万吨）。炼铁——一座255米³高炉；三座300米³高炉；四座100米³高炉（112万吨）。炼钢——一座15吨氧气转炉和两座6吨氧气转炉（14.3万吨）；两座10吨电炉（18万吨）。精炼——钢包吹氩装置（7万吨）；钢包炉（真空精炼和加热）（2.5万吨）。连铸——一套四流小方坯（120×120毫米）连铸机（15万吨）；一套三流Demark小方坯（120×120毫米）连铸机（15万吨）；两套单流板坯（750×150、950×150毫米）连铸机（18万吨）。轧钢——三套Φ650三辊横列式开坯和中型型钢轧机；500/300、400/250及450/350/300/260毫米三套小型型钢轧机；三辊劳特式Φ850/Φ550·Φ850×2300中厚板轧机；1200×4薄板轧机。制管——Φ100毫米自动钢管热轧机（3万吨）；Φ75毫米冷拔机（1.5万吨）。

产品：角钢，槽钢，扁钢，中板，薄板，硅钢片，热轧无缝钢管，冷轧无缝钢管。

包头钢铁稀土公司

Baotou Steel and Rare Earth Company

地址：内蒙古自治区包头市昆都仑区。（邮政编码：014010）。

电话：25619。

电传：85025 NMBGY CN。

传真：(0472) 84490；(0472) 24223。

电报：0063。

成立时间: 1954年。资本: 3.7亿元。职工人数: 工人62807人, 职员14533人。年产能力: 250万吨生铁, 250万吨钢, 180万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼焦——两座11BP65型焦炉(每座四个碳化室)(年产能力170万吨)。烧结——四台AKN1-75型75米²烧结机和一台180米²烧结机(430万吨)。球团——一台162米²DI煨烧机(100万吨)。炼铁——三座高炉, 其中两座炉缸直径8.6米, 容积1513米³(80万吨); 一座炉缸直径9.7米, 容积1800米³(90万吨)。炼钢——三座50吨氧气顶吹转炉(150万吨); 三座500吨顶吹氧气平炉(150万吨)。轧钢——一套1150毫米初轧机(250万吨); 一套850毫米×2/650毫米×2连续式方坯轧机(80万吨); 一套钢轨和钢梁轧机, 包括一个950毫米可逆式开坯机架, 二个800毫米粗轧机架, 一个850毫米精轧机架(110万吨); 一套棒材轧机, 包括三个420毫米开坯机架, 四个350毫米粗轧机架, 一个复二序式350毫米×2-300毫米×2中轧机架, 六个300毫米精轧机架(30万吨); 一套四股线材轧机, 包括七个400毫米开坯机架, 六个320毫米粗轧和中轧机架, 八个280毫米粗轧机架; 一套带钢热轧机, 包括一个630毫米立式除鳞机架, 一个500毫米粗轧机架, 二个500毫米水平式中轧机架, 三个450毫米立式中轧机架以及450毫米×2/280毫米/450毫米×4精轧机架(20万吨)。制管——一套直径400毫米自动轧管机(30万吨); 一套直径114毫米焊管机组(5万吨); 一套直径76毫米焊管机组(2万吨)。其它——中国最大的稀土精矿生产设备; 最大的稀土硅铁、稀土镁、硅铁生产设备; 最大的稀土氯化物、稀土金属、稀土氧化物生产设备。

产品: 50、60千克/米重轨; 大型工字梁和槽钢; 大直径无缝管; 铸件; 热轧和冷轧带钢; 焊管; 棒材; 线材等; 83种稀土产品; 19种焦化产品等。

长城特殊钢公司

Changcheng Special Steel Company

地址: 四川省江油市。(邮政编码: 621071)。

电话: 22133, 21711。

电传: 610020 GWSW CN。

电报: 6921 (江油)。

传真: 08244-21106。

成立时间: 1964年。资本: 1990年底固定资产原值为8.45亿元, 净值为5.90亿元。职工人数: 工人21348名, 干部5358名。年产能力: 45.9万吨钢, 40.5

万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——四座20吨电炉; 七座10吨电炉; 两座5吨电炉(总年产能力54.4万吨); 一座5吨、一座430千克中频感应炉(5400吨); 一座FV-132 30001b真空感应炉(1000吨); 一座18吨AOD炉, 一座40吨VOD炉(8万吨); 一座40吨RH真空脱气设备; 一座7吨真空自耗炉(4300吨); 九座电渣炉(2.4万吨)。连铸——一套双流方坯连铸机(6万吨)。轧钢——一套Φ825毫米方坯初轧机(28.95万吨), 两套Φ650×1/Φ400×3/Φ300×7小方坯轧机(24.46万吨); 一套Φ825毫米大型型钢轧机(5.5万吨), 三套中型型钢轧机(28.9万吨), 一套棒材和线材轧机, 五套中板轧机(6.25万吨), 两套薄板冷轧机(9500吨), 九套窄带冷轧机(1万吨); 一套3150吨无缝管挤压机(1.5万吨); 九台Φ2~108毫米钢管减径机(2000吨); 六台5~30吨钢管冷拔机(2000吨); 一套Φ100毫米无缝管轧机(5000吨); 四套Φ10~32毫米、Φ17~60毫米焊管机(8.1万吨)。

产品: 碳结、碳工、合结、合工、高工、模具、轴承、弹簧和不锈钢、高温合金、耐蚀合金的热轧型材、冷拉型材、锻压型材、锻压件和环件、锻压件、挤压型材、挤压异形材; 热轧盘圆; 钢丝; 冷轧带钢、冷轧薄板; 热轧中板、热轧带钢; 汽车大梁板; 热挤压无缝管、冷拔无缝管、毛细管; 高频焊管、镀锌焊管。

大连钢厂

Dalian Steel Plant

地址: 辽宁省大连市甘井子区椒房街。(邮政编码: 116031)。

电话: 662112。

电传: (国内) 12348; (国际) 86254 DSP CN。

电报: 6921。

传真: (0411) 661867。

成立时间: 1905年。资本: 5.2亿地。职工人数: 工人12700人, 干部2300人。年产能力: 30万吨钢, 22万吨钢材, 2万吨其他产品。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——四座5吨电炉; 三座7.5吨电炉; 三座10吨电炉; 一座20吨电炉(合计年产能力36万吨); 两座VOD炉, 其中一座16吨和另一座24吨(5万吨)。轧钢——一套Φ750×1800毫米可逆式方坯初轧机(23万吨); 一套Φ650×3小方坯粗轧机(15万吨); 一套Φ420×1/Φ300×5棒材轧机(18万吨); 三套线材轧机(5万吨); 一套小型轧机(6万吨窄带);

两套二辊式薄板冷轧机(1万吨);一套四辊可逆式薄板冷轧机(500吨);一套 $\Phi 60$ 毫米无缝管穿孔机(5000吨);一套 $\Phi 100$ 毫米无缝管穿孔机(2万吨);一套 $\Phi 100$ 毫米无缝管冷轧机(2万吨)。其他——光亮棒材生产线;锻造设备;钢丝生产设备;精密合金生产厂。

产品:品种包括高速钢、合金工具钢、碳素工具钢、不锈钢、耐热钢、轴承钢、碳素和合金结构钢的棒材、薄板、管材、丝材、带材等。

广州钢铁有限公司 Guangzhou Iron and Steel Co Ltd

地址:广东省广州市芳村区白鹤洞。(邮政编码:510381)。

电话:891212。

电报:3894。

传真:892276。

成立时间:1958年。资本:1.45亿美元。职工人数:1.2万人。年产能力:33万吨生铁,50万吨钢,42万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼焦——两座35孔焦炉(年产能力23万吨);烧结——两台PS-24型24米²烧结机(50万吨);炼铁——两座炉缸直径4.2米、容积255米³高炉(合计33万吨)。炼钢——三座10吨顶底吹转炉(25万吨);四座10吨和一座40吨电炉(25万吨);连铸——一套四流小方坯(150 \times 150毫米)连铸机(13万吨);一套三流大方坯连铸机(12万吨)。轧钢——一套650 \times 1/500 \times 3中型轧机(44万吨);400 \times 1/250 \times 6小型轧机(31.5万吨);400 \times 2/350 \times 2/250 \times 4/280 \times 6复二重线材轧机(9万吨)。制管—— $\Phi 76$ 毫米LB50 \times 1型和LB10 \times 8型无缝钢管生产线。

产品:圆钢,螺纹钢,无缝钢管;铸造生铁,铸钢件,铸铁件;氧、氮、氢、氩等多种气体,石灰、焦炭及多种炼焦化工产品。

贵阳钢厂 Guiyang Steel Mills

地址:贵州省贵阳市龙洞堡。(邮政编码:550005)。

电话:525524。

电传:86055 GZGY CN。

传真:522050。

电报:6921。

成立时间:1958年。资本:1.092亿元。职工人数:工人9277人,职员675人。年产能力:20万吨钢,17万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——五座10吨5500千伏安电炉;一座20吨9000千伏安电炉(年产能力20万吨)。轧钢——一套双机架6500毫米轧机;一套五机架300毫米轧机;一套双机架400毫米轧机;一套五机架250毫米轧机;一套连续式轧机,包括两个500毫米机架、四个380毫米机架、四个340毫米水平和立式机架、四个310毫米水平和立式机架(19.72万吨)。制管——两套 $\Phi 50$ 毫米穿孔机;一套30吨拉拔机;两套20吨拉拔机;两套15吨拉拔机;两套8吨拉拔机(3500吨)。

产品:碳素结构钢;碳素工具钢;合金结构钢;合金工具钢;不锈钢;高速工具钢;轴承钢;中空钢;普碳钢;弹簧钢;012模餐钢;凿岩工具钢。

杭州钢铁厂

Hangzhou Iron and Steel Works

地址:浙江省杭州市半山区。(邮政编码:310022)。

电话:544301。

电传:351017。

电报:6921。

传真:544210。

成立时间:1957年4月。资本:4.188亿元人民币。职工人数:1.86万人。年产能力:54.24万吨生铁,52.45万吨钢,42.29万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼焦——一座58-II型42孔焦炉(年产能力30万吨)。烧结——两台24米²带式烧结机(48万吨)。球团——一座8米²球团竖炉(13.2万吨)。炼铁——两座255米³高炉;一座342米³高炉(总计47万吨)。炼钢——三座15吨转炉(34.5万吨);三座5吨电炉(10.78万吨)。连铸——一套大方坯连铸机,铸坯规格为90 \times 90、110 \times 110、150 \times 150和150 \times 220毫米(15万吨);一套板坯连铸机,铸坯规格为150 \times 150、160 \times 200毫米(15万吨)。轧钢——一套半闭式机架的三辊开坯轧机;500/400、305/250(贺钢)、305/250(型材)轧机各一套;1200 \times 2二辊薄板轧机; $\Phi 76$ 毫米无缝管轧机。

产品:生铁;小方坯; $\Phi 10\sim 80$ 毫米贺钢, $\Phi 10\sim 28$ 毫米钢筋,角钢,槽钢,热轧薄板,冷轧带钢,热轧带钢,无缝管;24千克/米轻轨;耐火材料,焦化副产品等。

合肥钢铁公司

Hefei Iron and Steel corp

地址：安徽省合肥市和平路。（邮政编码：23001）。

电话：482889。

电传：90023 HFISC CN。

电报：1444 HEFEI。

成立时间：1958年。资本：4.64亿元人民币。职工人数：1.54万人，职员2600人。年产能力：27万吨生铁，35万吨钢，28万吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

炼焦——四座26孔焦炉（年产能力16万吨）。烧结——两台18米²烧结机；一台24米²烧结机（合计55万吨）。炼铁——三座高炉，其中两座炉缸直径2700毫米，容积100米³（10万吨）；一座炉缸直径4700毫米，容积300米³（17万吨）。炼钢——三座20吨转炉（45万吨）；五座5吨电炉（10万吨）。连铸——一套双流小方坯（160×200毫米）连铸机（10万吨）。轧钢——一套650×3开坯机（24万吨）；500/300、350/250、250毫米轧机各一套；一套线材轧机；一套热轧窄带钢轧机；一套带钢冷轧机；1200×2薄板轧机。制管——Φ76毫米无缝钢管轧机；一套高频焊管机，焊管尺寸为1、1 $\frac{1}{2}$ 和 $\frac{3}{4}$ 英寸（25万吨）。

产品：普通钢和优质钢 圆钢、扁钢，薄板，钢丝和带钢，无缝管和焊管，钢筋，共有六大类、200个种类、1200个品种规格。

昆明钢铁公司

Kunming Iron and Steel Corp

地址：云南省昆明市安宁县。（邮政编码：650302）。

电话：(0871) 99530。

电报：0209 Anning。

电传：64282 YNKG Y CN。

传真：(0871) 99802。

成立时间：1939年。资本：8.65亿元人民币。职工人数：工人1.6万人，职员5999人。年产能力：60万吨生铁，66万吨钢，51.84万吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

炼焦——两座42孔焦炉（年产能力50万吨）。烧结——五台18米²烧结机（105万吨）。炼铁——四座高炉，其一座炉缸直径4200毫米，容积255米³；一座

炉缸直径4200毫米，容积257米³；一座炉缸直径4200毫米，容积255米³；一座炉缸直径6000毫米，容积620米³（合计年产能力60万吨）。炼钢——三座15吨、两座6吨转炉（54）万吨；五座5吨电炉（12万吨）。连铸——两套三流方坯（90×90毫米）连铸机（26万吨）；一套单流板坯（180×600毫米）连铸机（8万吨）。轧钢——Φ650毫米三辊不可逆式开坯轧机（53万吨）；Φ500/300、Φ320/250、Φ400/250毫米横列式轧机，盘重72千克；Φ350/Φ280/Φ280毫米复二重式线材轧机；2300毫米劳特式轧机（15万吨）；1200毫米二辊周期式薄板轧机（40万吨）。制管——Φ76毫米无缝钢管轧机（1.2万吨）；Φ150毫米焊管机。其它——两台单链拉拔机；铁合金电炉；铸钢设备等。

产品：普通圆钢，优质圆钢，线材，螺纹钢，普碳及优质扁钢，角钢，中厚钢板，热轧薄板、冷拔无缝管，冷拔优质材，中空杆子钢，热轧和冷轧带钢，焊接钢管；锻钢球，铸钢件；焦炭及焦化副产品；铁合金；耐火材料等。

南京钢铁厂

Nanjing Iron and Steel Works

地址：江苏省南京市大厂镇卸甲甸。（邮政编码：210035）。

电话：791615。

电传：34052 ISWNJ CN。

电报：6900。

传真：792159

成立时间：1958年。资本：53770.74万元人民币。职工人数：1.83万人。年产能力：60万吨生铁，60万吨钢。

工厂（厂址）及设备：

炼焦——一座42孔焦炉。烧结——两台39米²烧结机。球团——一套氯化球团装置。炼铁——三座300米³高炉。炼钢——三座15吨转炉。连铸——小方坯、矩形坯、板坯连铸机各一套。轧钢——一套650开坯机；500/300、420/350/280、250×5轧机各一套；一套2300中板轧机；1200薄板轧机四架。

产品：普通大中型钢材，普通小型钢材，板材，硅钢片，带钢，优质钢型材。

攀枝花钢铁公司

Panzhuhua Iron and Steel Company

地址：四川省攀枝花市。（邮政编码：617067）。

电话：4123。

电传：611515 PZHCO CN。

电报：2639。

传真：(0812) 24103。

成立时间：1970年7月投产。资本：28.5亿元。职工人数：48900名工人，15300名干部。年产能力：300万吨生铁，250万吨钢，100万吨钢材。

工厂(厂址)及设备：

焦化——四座36孔焦炉(所产能力144万吨)、二座50孔焦炉(100吨)。烧结——六台130米²带式烧结机(600万吨)。炼铁——三座1200米³高炉(每座60~67万吨)；一座1350米³高炉(100万吨)。炼钢——三座120吨氧气转炉(250吨)。连铸——一套两流板坯连铸机(100万吨)。轧钢——二辊可逆式1150初轧机(20万吨板坯、100万吨大方坯、30万吨小方坯)；一套思梁轧机，950×780×2/850×1(15万吨大型材、35吨钢轨、10万吨小型材)；无扭线材轧机(40万吨棒材、14万吨线材)；一套400×1/250×6小型轧机(20万吨)；一套1450毫米带钢热轧机(44万吨中板)；45万吨带卷、11万吨焊管坯)。

产品：焦炭和焦化副产品；含钒生铁；铁道用钢材(33万吨)、普通大型型钢(20万吨)、中型型钢(10万吨)和小型型钢(4万吨)，优质钢型材(10万吨)；线材(1.25万吨)。

青岛钢铁总厂

Qingdao Iron & Steel General Works

地址：山东省青岛市沧口区遵义路5号。(邮政编码：266043)。

电话：446761。

电传：321200 Steel CN。

传真：(0532) 446857。

电报：4455。

成立时间：1958年。资本：2.3亿元。职工人数：6404人。年产能力：6万吨生铁，52.5万吨钢，41万吨钢材，6万吨钢坯。

工厂(厂址)及设备：

炼铁——两座炉缸直径3000毫米、容积108米³高炉(年产能力6万吨)。炼钢——三座15吨氧气顶吹转炉(50万吨)；一座5吨电炉(2.5万吨)。连铸——一套四流小方坯(80×80~130×130)连铸机(16万吨)。轧钢——一套Φ650毫米×2/Φ500毫米×3中型轧机(39万吨)；一套Φ350毫米×3/Φ250毫米×5小小型轧机(10万吨)；一套45°无扭线材轧机

(25万吨)；一套Φ400毫米×3/Φ400毫米×1/Φ350毫米×2/Φ300毫米×6/Φ280毫米×6线材轧机(18万吨)；一套双机架1200毫米中板轧机(4万吨)；一套螺纹钢冷轧机(4万吨)；制管——一套90毫米无缝管冷拔机(10万吨)。带钢覆层——一条镀锌机组(1万吨)。

产品：9.8~17.3×240毫米扁坯；52、65、90毫米方坯；2~6号角钢；Φ10~32毫米棒材；Φ5.5~13毫米线材(盘重1吨)；Φ6.5~9毫米线材(盘重160千克)；0.5~2.0×1000×200毫米热轧板；Φ4~12毫米螺纹钢。

齐齐哈尔钢厂

Qiqihar Steel Plant

地址：黑龙江省富拉尔基。(邮政编码：161041)。

邮政地址：齐齐哈尔富拉尔基33号信箱)。

电话：84951。

电传：880004 QSP CN。

传真：0452-84783。

电报：3333。

成立时间：1957年。资本：6.0734亿元。职工人数：工人14470人，职员2368人。年产能力：47.5万吨钢，35.5万吨钢材。

工厂(厂址)及设备：

炼钢——5、10、20、30和45吨电炉各一座(年产能力22.5万吨)；三座90吨平炉(25万吨)；15、8、3吨电渣重容炉各一座，10吨电渣重熔炉两座(2万吨)。连铸——一套双流水平式方坯连铸机(3万吨)。轧钢——一套Φ825毫米初轧机(32万吨)；两套三机架Φ500毫米中型轧机；三套六机架Φ350毫米小型轧机(28万吨)；四套10机架Φ280毫米小型轧机；五套45°无扭线材轧机。其它——一台锻造设备；两台铸造设备；一台冷拔设备。

产品：锻件、轧材、冷拉材，钢种包括结构钢、轴承钢、不锈钢、工具钢、模具钢、高速钢等。

三明钢铁厂

Sanming Iron & Steel Works

地址：福建省三明市梅列区。(邮政编码：

365000)。

电话：222075。

电传：92144 SISW CN。

传真：0598-25874。

电报：6921。

成立时间：1958年。资本：2.8亿元。职工人数：工人12200人，职员1800人。年生产能力：52万吨生铁，53万吨钢，44万吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

炼焦——一座下喷式（JN43—80）焦炉（65个碳化室）（年生产能力43万吨）。烧结——两台18米²抽风烧结机（30万吨）；两台24米²抽风烧结机（42万吨）。炼铁——三座高炉，其中一座炉缸直径4200毫米，容积255米³（14万吨）；一座炉缸直径4700毫米，容积295米³（18.5万吨）；一座炉缸直径4700毫米，容积315米³（19.5万吨）。炼钢——三座15吨LD转炉（46万吨）；两座5吨、一座3吨电炉（7万吨）。连铸

——一套三流Mannesmann Demag方坯连铸机（15万吨）；一套三流国产方坯连铸机（13万吨）。轧钢——一套三机架 $\Phi 650$ 毫米轧机（30万吨）；一套五机架 $\Phi 500$ 毫米 $\times 2/\Phi 400$ 毫米 $\times 3$ 轧机（10万吨）；一套五机架 $\Phi 500$ 毫米 $\times 2/\Phi 400$ 毫米 $\times 3$ 轧机（5万吨）；一套六机架 $\Phi 300$ 毫米 $\times 2/\Phi 300$ 毫米 $\times 2$ 轧机（1万吨）；两套六机架 $\Phi 400$ 毫米 $\times 2/\Phi 250$ 毫米 $\times 4$ 轧机（14万吨）；三套20机架复二重式 $\Phi 400$ 毫米 $\times 6/\Phi 300$ 毫米 $\times 6/\Phi 280$ 毫米 $\times 8$ 轧机（23万吨）。其它——一台锻造设备，一台铸造设备。

产品：5~10号槽钢；6~9号角钢，2.5~5号角钢；3~4号扁钢； $\Phi 12\sim 28$ 毫米棒材； $\Phi 12\sim 28$ 毫米螺纹钢；11~15千克/米钢轨。

上海宝山钢铁总厂

Shanghai Baoshan Iron and Steel General Works

地址：上海市宝山区果园。（邮政编码：201900）。

电话：6648548。

电传：33537。

传真：8635。

电报：8046。

成立时间：1985年9月投产。职工人数：32400人。年生产能力：650万吨生铁，671万吨钢，570万吨商品坯和钢材。

工厂（厂址）及设备：

炼焦——四座2 \times 50孔焦炉（年生产能力358万吨）。烧结——两台450米²烧结机（980万吨）。炼铁——两座容积为4063米³高炉（650万吨）。炼钢——三座300吨氧气转炉（其中一座为复吹式）（671万吨）；铁水脱硫和铁水脱磷设备（603万吨）；RH真空处理设备（21万吨/月）。连铸——两套双流立弯式板

坯连铸机（400万吨）。轧钢——一套 $\Phi 1350$ 毫米初轧机（300万吨）；一套2050毫米带钢热轧连铸机（400万吨）；一套2030毫米全连续无头带钢冷轧机（210万吨）；一套RK2 $\Phi 140$ 毫米连续轧管机（50万吨）。带钢覆层——热镀锌生产线，电镀锌生产线，彩色涂层生产线。其他——连续式酸洗机组，连续退火机组，平整机组，带钢横切及包装机组，带钢纵切机组，重卷机组，压型机组等。

产品：无缝钢管包括一般管、输送管、低中压和高压锅炉管；石油专用管；1.2~25.4 \times 600~1900毫米热轧钢板/带卷，0.35~3.5 \times 900~1850毫米冷轧钢板/带卷，0.35~3.0毫米厚热镀锌板/带卷，0.5~2.0毫米厚电镀锌板/带卷，0.35~2.0毫米厚彩色涂层板/带卷，0.3~2.0毫米厚瓦楞板；方坯，板坯，管坯，车轴坯；炼钢生铁，铸造生铁；焦炭，焦化产品，化工副产品；水渣。

上海梅山冶金公司

Shanghai Meishan Metallurgical Corp

地址：江苏省南京市中华门外。（邮政编码：210039）。

电话：624421；624424。

电传：34009 SHMMC CN。

电报：7601 Nanjing。

成立时间：1969年。资本：47429万元。职工人数：工人14416人，职员4220人。年生产能力：155万吨生铁，115.4万吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

炼焦——两座58Ⅱ型焦炉（每座65孔）（年生产能力86万吨）。烧结——两台130米²烧结机（258万吨）。炼铁——两座高炉，其中一座炉缸直径7500毫米，容积1080米³（76万吨）；一座炉缸直径8300毫米，容积1250米³（83万吨）。轧钢——一套56英寸（1422毫米）连续式带钢热轧机，包括两套二辊式轧机，三套四辊轧机和七套四辊轧机。

产品：炼钢生铁；铸造生铁；铁精矿；冶金焦；化工副产品；轻工业产品等。

上海第二钢铁厂

Shanghai No2 Iron and Steel Works

地址：上海市黄兴路221号。（邮政编码：20091）。

电话：5433911。

电传：33465 SHSSWCN。

传真：5432629。

电报：1109。

成立时间：1942年。资本：固定资产投资24104.7万元（86年底）。职工人数：工人5758人，职员1242人。年产能力：75万吨线材，4万吨线材制品。

工厂（厂址）及设备：

轧钢——一套 $\Phi 650$ 毫米 $\times 1/\Phi 500$ 毫米 $\times 2/\Phi 400$ 毫米 $\times 4$ 中型轧机；一套 $\Phi 500$ 毫米 $\times 2/400$ 毫米 $\times 4/\Phi 350$ 毫米 $\times 2/\Phi 300$ 毫米 $\times 6/\Phi 275$ 毫米 $\times 8$ 二重半连续式小型和线材轧机；一套 $\Phi 400$ 毫米 $\times 2+\Phi 375$ 毫米 $\times 6/\Phi 305$ 毫米 $\times 4/\Phi 240$ 毫米 $\times 4/\Phi 150$ 毫米 $\times 8$ 复合小型轧机；一套 $\Phi 400$ 毫米 $\times 3/\Phi 300$ 毫米 $\times 1$ 小型轧机（合计75万吨）。

产品：线材、型钢和钢丝制品。

上海第三钢铁厂

Shanghai No3 Iron and Steel Works

地址：上海市浦东周家渡上南路300号，（邮政编码：200126。）

电话：8839180。

电传：33368 SHTSW CN。

电报：0619。

传真：201284。

成立时间：1914年。职工人数：2.2万人，其中工人1.85万人，干部3500人。年产能力：180万吨钢，130万吨钢材（其中3.5万吨不锈钢中板和薄板）。

工厂（厂址）及设备：

炼钢——三座30吨氧气转炉（R上产能力110万吨）；一座20吨和五座5吨电弧炉（20万吨）；两座100吨平炉（50万吨）；一座30吨VOD炉（5万吨）。连铸——铸坯125 \times 165毫米连铸机（12万吨）；150 \times 280毫米连铸机（18万吨）和160 \times 220毫米连铸机（40万吨）；单流板坯连铸机（10万吨）。轧钢——方坯初轧机（80万吨）；中型型钢轧机（20万吨）；两套小型轧机（各10万吨），厚板轧机（7.5万吨）；中板轧机（4万吨）；二辊周期式薄板轧机（1.8万吨）；四辊可逆式冷轧机（不锈钢薄板1.5万吨）。带钢覆层——热镀锌线（1.5万吨）；塑料覆层线（1万吨）。

产品：中型和小型型钢， $\Phi 20\sim 32$ 毫米圆钢， $\Phi 12\sim 40$ 毫米钢筋，0.5 $\sim 4.0\times\leq 1000$ 毫米热轧薄板，0.4 $\sim 4.0\times\leq 1000$ 毫米冷轧薄板，5 $\sim 50\times\leq 3000$ 毫米中厚板，宽达1000毫米镀锌板和塑料覆层薄板；铸铁件和铸钢件。钢种包括普碳钢、低合金钢、合金钢和不

锈钢。

陕西精密合金厂

Shanxi Precision Alloy Works

地址：陕西省西安市枣园东路2号。（邮政编码：710077）。

电话：741194。

电传：700214 AXJMY CN。

成立时间：1965年。资本1.509亿元。7303万元。职工人数：工人2095人，职员772人。年产能力：2.3万吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

炼钢——一座2700千伏安电炉和一座1250千伏安电炉（1.9万吨）；一座0.5吨非真空感应炉和一座0.43吨熔炼炉（2050吨）。精炼——一座750千伏安电渣重熔炉（400吨）；一座0.025吨真空电弧重熔炉（60吨）；三座（1吨、0.05吨、0.20吨）真空感应炉（1860吨）。轧钢——一套双机架 $\Phi 432$ 毫米小方坯热轧机；一套四机架和双机架 $\Phi 330$ 毫米 $\times 4+\Phi 280$ 毫米 $\times 2$ 小型和线材热轧机（5000吨）；一套四辊可逆式 $\Phi 180/\Phi 435\times 450$ 毫米板坯热轧机（700吨）；一套二辊可逆式 $\Phi 180\times 200$ 毫米冷轧机（200吨和216吨）；一套四辊可逆式 $\Phi 215/\Phi 560\times 450$ 毫米冷轧机（4500吨）；一套12辊 $\Phi 38/\Phi 120\times 350$ 毫米可逆式冷轧机（117吨）；一套 $\Phi 27/\Phi 39/\Phi 70.5\times 350$ 毫米森吉米尔轧机（270吨）。制管——一套 $\Phi 300\sim 3600\times 300$ 毫米（ $\Phi 50$ 穿孔机）无缝管旋压机（700吨）；一套 $\Phi 30\sim 60$ 毫米（GLD30-A）无缝管轧机（130吨）；一套 $\Phi 6\sim 15$ 毫米（GLD(D)15）无缝管轧机（15吨）；一套 $\Phi 6\sim 12$ 毫米（GLD(D)12）无缝管轧机（10吨）；一套 $\Phi 3\sim 8$ 毫米（GLD8）无缝管轧机1.5吨。其它——两台3吨蒸汽锤；22台各种类型的线材拉拔机。

产品：主要有精密合金、高温合金、电热合金、耐蚀合金、耐热钢和不锈钢等钢种的锻（轧）型材、线材、带材、管材和丝材。

韶关钢铁厂

Shaoguan Iron and Steel Works

地址：广东省曲江县观坝。（邮政编码：512133）。

电话：（0751）67670-67675。

电报：6993 曲江。

电传：458403 QJISW CN。

传真：（0751）67754。

成立时间：1966年。资本：2.64亿元人民币。职

工人数：18383人。年生产能力：35万吨生铁，50万吨钢。

工厂（厂址）及设备：

炼焦——三座32孔焦炉（年生产能力28.6万吨）。烧结——两台24米²烧结机（53.4万吨）。炼铁——一座炉缸直径5.6米、容积305米³高炉（18.54万吨）；一座炉缸直径5.0米、容积255米³高炉；一座高炉正在建设中。炼钢——两座5吨电炉；两座10吨和两座15吨电炉（合计50万吨）。连铸——两套R6米双流小方坯（150×150毫米）。轧钢——一套650×3开坯机（36.7万吨）；250×3/250×2GY-2型轧机（18.9万吨）；350×2/250×3/250×5异型型钢；400×4/300×6/280×8线材轧机（15.7万吨）；2300×800/550/800×1单机架劳特式中板轧机（11.2万吨）。

产品：碳钢——热轧盘圆，钢板，圆钢，螺纹钢，角钢，扁钢。碳素结构钢和合金结构钢锻材。焦炭；生铁；耐火材料等。

首都钢铁公司

Shoudu Iron and Steel Company

地址：北京市石景山区。（邮政编码：100041）。

电话：874731、873606。

电传：22619 CMCSB CN。

电报：3765。

传真：873365。

成立时间：1919年。资本：1990年末固定资产原值58.06亿元。职工人数：18.5万人。年生产能力：1990年产357.7万吨生铁；435.5万吨钢、374.1万吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

首钢公司下属六大公司：首钢北京钢铁公司、首钢机械工程公司；首钢电子公司；首钢特钢公司、首钢建设总公司和首钢实业公司。

北京钢铁公司

炼焦——四座大型焦炉（共232孔，总年生产能力137万吨）。炼铁——四座高炉，其中1号高炉容积576米³（31.5万吨）；2号高炉容积1726米³（87.1万吨）；3号高炉容积1036米³（68.0万吨）；4号高炉容积1200米³（78.8万吨）。炼钢——五座氧气转炉，其中三座30吨（3×50万吨）、两座210吨；三座电炉；一座15吨VOD精炼炉。连铸——两套8流小方坯连铸机。轧钢——一套板坯轧机；一套大方坯轧机；一套小方坯轧机（180万吨）；一套500/400毫米厚板轧机（10万吨）；多套小型型钢轧机；一套棒材轧机；一套线材轧机；一套Φ20~120毫米焊管机（7万吨）。其他——一座铸铁管车间。

产品：铁矿石，生铁，铸铁管；铁合金；耐火材料；焦炭和焦化副产品；炭素制品；普通钢和特殊钢钢锭、板坯、小方坯、轧材；冶金通用设备、运输设备、农业机械、建筑机械及化工设备备件，内燃机，电站设备，电动机，电开关，电缆，除尘设备，升降机，切削工具，人造金刚石，仪器仪表，标准件，计算机，电子仪表，半导体部件，家具，金属构件，建筑材料等。

太原钢铁公司

Taiyuan Iron and Steel Company

地址：山西省太原市尖草坪。（邮政编码：030003）。

电话：344008；344465。

电传：28005 SXTG。CN。

传真：0351-344170。

电报：6921。

成立时间：1934年。资本：1.8亿元。职工人数：60000人。年生产能力：133.29万吨生铁，179.12万吨钢，142.63万吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

炼焦——四座58Ⅱ型焦炉（年生产能力45万吨）；六座80型焦炉（45万吨）。球团——两座8米²竖炉（45万吨）。烧结——两座90米²烧结机（100~105万吨/座）。炼铁——四座高炉，其中一座炉缸直径3080毫米，容积167米³（12万吨）；一座炉缸直径4500毫米，容积297米³（22万吨）；一座炉缸直径8050毫米，容积1200米³（74~76万吨）；一座炉缸直径4820毫米，容积330米³（24万吨）。炼钢——三座50吨LD转炉（130万吨）；一座50吨电炉（16.5万吨）；三座100吨平炉（32万吨）。精炼——两座18吨AOD炉（8万吨）；一座5吨三相电渣炉；一座8吨单相电渣炉（3000吨）。连铸——一套单流Vocst-Alpine AG扁坯连铸机（35~50万吨）；一套国产立式板坯连铸机（2.5万吨）。轧钢——一套单机架Φ1000×2550毫米初轧机（145万吨）；一套三机架Φ650×1800毫米中型轧机（33~40万吨）；一套五机架，Φ630×1800毫米轧机（52万吨）；一套六机架Φ500×1400/Φ300×700毫米轧机（6万吨）；一套四机架四线Φ400毫米×2/Φ320毫米×2/Φ280毫米×2线材轧机（6.5~7.5万吨）；一套双机架2300毫米可逆式中板轧机（20万吨）；一套单机架1700毫米可逆式炉卷轧机（20万吨）；一套四机架1200毫米迭板轧机（8万吨）；一套四机架1200毫米迭板轧机（1万吨）；一套单机架Φ550/Φ1630×2300毫米可逆式轧机（3000吨）；一套Φ350/Φ1150×

1200毫米可逆式轧机(500吨);一套MKW 轧机($\Phi 210 \times 1300$ 毫米)(1.3万吨);一套ROHN 轧机($\Phi 55 \sim 80 \times 1130$ 毫米)(1.5万吨);一套单机架 $\Phi 500/\Phi 1300 \times 1700$ 毫米轧机。制管——一台 $\Phi 10 \sim 60.3$ 毫米焊管机组(800吨);一台 $\Phi 68 \sim 114.3$ 毫米焊管机组(1000吨);一台 $\Phi 108 \sim 406.3$ 毫米焊管机组(1400吨);一台 $\Phi 57 \sim 60.9$ 毫米焊管机组(1000吨)。其它——一台3吨蒸汽锤;一台1.3吨蒸汽锤。

产品:主要包括热轧中厚板;热轧薄板;冷轧薄板;冷轧窄带钢;热轧中、小型型钢;锻件;线材;金属制品和焊管;钢种有不锈钢、阿姆柯铁、轴承钢、合金结构钢、齿轮钢、优质碳素结构钢、管坯用钢、冷锻钢、模具钢、合金工具钢;矿山用合金结构扁钢、锅炉板、造船板、油桶板、硅钢片、碳素钢气瓶钢板、法兰盘、钢锭模、金属构件、钢钉、螺丝、铸件;轧辊;焦炭;化工产品;耐火材料;各种稀有气体;铁合金等。

武汉钢铁公司

Wuhan Iron and Steel Company

地址:湖北省武汉市青山区,(邮政编码:430083)。

电话:663718。

电传:40117 METWH CN。

电报:6921。

传真:(027) 662235。

成立时间:1955年开始建设,1958年投产。资本:固定资产原值71.78亿元。职工人数:工人92727人,干部29215人。年生产能力:400万吨生铁,400万吨钢,417万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

焦化——六座65孔焦炉(年生产能力270万吨)。烧结——九台烧结机,其中75米² $\times 4$ (240万吨)、90米² $\times 2$ 和82.5米² $\times 2$ (280万吨)、193米² $\times 1$ (183万吨)。炼铁——四座高炉,容积分别为1386米³、1536米³、1513米³和2516米³(400万吨)。炼钢——六座500吨平炉(250万吨);三座50吨氧气转炉(150万吨);两台100吨RH脱气设备(63万吨)。连铸——四套单流板坯连铸机(200万吨)轧钢——一套1150毫米方坯初轧机(240万吨);一套800/760毫米大型大型型钢轧机(60万吨);一套2800毫米中厚板轧机(56.89万吨);1700毫米带钢热连轧机(391万吨);1700毫米带钢冷连轧机(100万吨);20辊森吉米尔轧机(7万吨)。带钢覆层——电镀锡线(10万吨),热镀锌线(15万吨),一条彩色涂层线(6.4万吨)。

产品:碳钢和低合金钢中厚板、冷轧和热轧薄板/带卷,热镀锌薄板/带卷,电镀锡薄板/带卷,冷轧硅钢片,彩色涂层板/带卷/热轧型钢。

湘潭钢铁公司

Xiangtan Iron & Steel Company

地址:湖南省湘潭市岳塘区。(邮政编码:411101)。

电话:0732-23211。

电传:998004 UNX TG CN。

传真:08673223296。

电报:6921。

成立时间:1958年。资本:2.2亿元(流动资金)。职工人数:25000人。年生产能力:70万吨生铁,70万吨钢,45万吨钢材,4万吨钢丝和钢丝绳。

工厂(厂址)及设备:

炼焦——一座JNX43-83焦炉(两个碳化室)(年生产能力56万吨)。烧结——两台24米²烧结机;一台90米²烧结机(138万吨)。炼铁——两座高炉,其中一座炉缸直径6.3米,容积741米³(35万吨);一座炉缸直径6.3米,容积736米³(35万吨)。炼钢——一座80米²西门子-马丁式平炉;两座70米²西门子-马丁式平炉(70万吨)。轧钢——一套700/500毫米初轧机(60万吨);一套17机架中250毫米线材轧机(45万吨)。

产品:铸造生铁;冶金焦; $\Phi 6.5$ 毫米热轧盘圆;热轧低碳钢盘圆;高碳钢线材;碳钢焊接线材;60 \times 80毫米方坯;钢球;小断面型钢;圆钢;螺纹钢;各种结构镀锌钢丝绳;预应力钢丝;工业焦油樟脑和焦炭副产品;水泥和耐火制品。

新疆八一钢铁总厂

Xinjian 8.1 Iron and Steel General Works

地址:新疆乌鲁木齐市头屯河区。(邮政编码:830022)。

电话:71420, 76700。

电报:0630。

电传:79113 XJGGY CN。

成立时间:1953年。年生产能力:35万吨生铁,30万吨钢,27万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼焦——一座42孔焦炉;一座30孔焦炉。烧结——三台18米²烧结机。炼铁——三座高炉,其中一

座 100 米³，一座 255 米³，一座 310 米³。炼钢——两座 1.5 吨侧吹转炉，两座 6 吨氧气顶吹转炉；一座 12 吨转炉，两座 5 吨电炉。轧钢——一套 650 开坯机；300×5、300/×2/250×5、300×2/180×6 三套小型轧机；一套线材轧机，规格为 300×3/300×4/280×8；一套带钢热轧机。

产品：炼钢生铁和铸造生铁；硅铁；普通碳素钢、低合金钢、优质合金的各种中小型钢材，弹簧钢钢材、镇静钢和沸腾钢线材，如盘圆、圆钢、角钢、方钢、扁钢、槽钢、螺纹钢、六角钢、工字钢、焊条钢、高频焊管等；以及金属加工制品、焦化产品和耐火材料等。

洽兴金属工业公司

Chia Hsin Metal Industrial Co Ltd

地址：台湾省台中县丰源市水源路 473 弄 2 号。
电话：(045) 23-3469, 22-4469。

电传：51255 chiahsin。

成立时间：1970 年。资本：1400 万元台币。

工厂（厂址）及设备：

炼钢——一座电炉和一座感应炉。轧钢——一套 360 毫米棒材轧机。其它——铸造设备。

产品：碳钢——钢锭；圆钢；轧辊。

金和发钢铁公司

Chin Ho Fa Steel & Iron Ltd

地址：台湾省台北市成都路 104 号。

电话：02 3118161-3。

电传：21699tp。

传真：02 3817408。

成立时间：1961 年。资本：2520 万新台币。职工人数：工人 40 人，职员 10 人。年产能力：5000 吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

轧钢——一套扁钢和方钢轧机。

产品：碳钢——3~4 毫米×12、15、19、25 毫米方钢，扁钢（产量 5000 吨）。

中国钢铁公司

China Steel Corp

地址：台湾省高雄市中钢路 1 号。（邮政地址：高雄 81233/47-29 信箱）。

电话：07802111。

电传：71108 Stimill。

电报：Steelmill Kaohsiung。

传真：07802 2511。

成立时间：1971 年。资本：552.2 亿元台币。职工人数：工人 8320 人，职员 1126 人。年产能力：15 万吨生铁，325 万吨钢，260 万吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

炼焦——两座 Carl Still 式炼焦炉，每座 39 孔（年产能力 821925 吨）；两座 Carl Still 式炼焦炉，每座 49 孔（1029600 吨）。烧结——一座 3×50 米 Dwight Lloyd 型带式结机（70 万吨）；一座 4×70 米 Dwight Lloyd 型带式烧结机（301.1 万吨）。炼铁——1 号高炉，炉缸直径 10.3 米，容积 2101 米³（140 万吨）；2 号高炉，炉缸直径 11.3 米，容积 2360 米³（140 万吨）；2 号高炉，炉缸直径 11.3 米，容积 2360 米³（175 万吨）。炼钢——一座 160 吨 LBE 型转炉（325 万吨）。精炼——一座 160 吨真空脱气装置（150 万吨）。连铸——一套八流 Mitsubishi-Olsson 低头大方坯（214×258 毫米）连铸机（89.6 万吨）；一套六流弧形板坯（155×1140~1400 毫米、210×950~1680 毫米、270×950~1950 毫米）连铸机（210.4 万吨）。轧钢——一套三机架小方坯（100、115、120 毫米）轧机（84.2 万吨）；一套 16 机架棒材（14~36 毫米）轧机（盘重 1.4 吨）（30 万吨）；两套 25 机架线材（5.5~13 毫米）轧机（盘重 1.4 吨）（30 万吨）；一套单机架四辊式中厚板轧机，规格为 6~125 毫米厚、1524~3800 毫米宽、2438~18000 毫米长（40 万吨）；一套七机架四辊式 3/4 连续热轧宽带钢精轧机组，带钢宽度 1730 毫米，卷重阳大 28.5 吨（345.1 万吨）；一套五机架四辊串列式冷轧机，碳钢规格为 0.3~3.2 毫米，610~1270 毫米，带卷最大重量 24.2 吨；黑钢板规格 0.2~0.3 毫米，610~1015 毫米，带卷最大重量 19.5 吨（70.5 万吨）；一套二机架四辊式平整机（68.7 万吨）。

产品：铸造生铁，每块 8 千克。碳钢——214×258 毫米大方坯，100×100、115×115、120×120 毫米小方坯；1.5~6.0×900~1295 毫米热轧带卷；Φ5.5~13 毫米线材，Φ13~40 毫米钢筋，Φ14~40 毫米圆钢，12~25 毫米中厚板，1.5~12.7 毫米厚，900~1575 毫米宽热轧薄板和带卷，0.4~2.5 毫米厚冷轧薄板和带卷。合金钢（不包括不锈钢）——12~25 毫米中厚板；铝锭，每块 10 千克和 20 千克，铝线材，675 毫米厚铝板，0.18~6 毫米铝薄板，0.15~3.2 毫米带卷，0.12~7 毫米铝箔和叠层铝箔。

丰兴钢铁公司

Feng Hisin Iron & Steel Co Ltd

地址：台湾省台中县后里乡甲后路 702 号

电话：045 5651019。

电传：51243 fenghsin。

电报：Fhis Houli Taiwan。

传真：045565110。

成立时间：1969 年。资本：500 万美元。职工人数：工人 350 人，职员 100 人。年产能力：30 万吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

炼钢——两座 25 吨电炉（年产能力 33.6 万吨）。

连铸——一套三流立弯型小方坯（100×100、130×130、160×160 毫米）连铸机（33.6 万吨）。轧钢——一套小方坯轧机，规格 130×130~160×150 毫米；一套五机架三辊式水平中型型钢轧机；一套单机架二辊式水平中型型钢轧机，规格 50、65、75、90、100 毫米（10.8 万吨）；一套单机架三辊式水平小型型钢轧机，一套 10 机架双辊式水平小型型钢轧机，规格 25、30、38、40、50 毫米（19.2 万吨）。

产品：碳钢——25、30、38、40、和 50 毫米小型角钢，50、65、75、90 和 100 毫米中型角钢。

丰隆钢公司

Feng Lung Steel Factory Co Ltd

地址：台湾省台北市盘桥 2 段大冠路 5 弄 15 号。

电传：24369 flsteel。

工厂（厂址）及设备：

轧钢——一套小型型钢轧机。

产品：碳钢——钢筋，圆钢，方钢，扁钢，小型角钢，小型槽钢。

海光企业公司

Hai Kwang Enterprise Corp

地址：台湾省高雄小港区高松里沿海二路 12 号。

电话：07802 1011。

电传：81955 Haikwang。

电报：Haikwang Kaohsiung。

传真：07 802 2030。

成立时间：1969 年。资本：30 万美元。职工人数：工人 250 人，职员 30 人。年产能力：45 万吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

炼钢——一座 30 吨电炉（年产能力 25 万吨），精炼——一座 40 吨钢包炉。连铸——一套四流小方坯（115×115、120×120 毫米）连铸机（25 万吨）。轧钢——一套线材轧机，线材规格 5.5、6、7、8、9、10 毫米，盘重 350 千克（20 万吨）。

产品：碳钢——115×115 和 120×120 毫米、3 米长小方坯；Φ5.5、6、7、8、9 和 10 毫米线材；Φ9~36 毫米钢筋和棒材。

高兴长钢铁公司

Kao Hsing Chang

Iron & Steel Corp

地址：台湾省高雄市中华一路 1600 号。（邮政地址：274 号信箱）。

电话：073122111。

电传：71540。

电报：Knpipe Kaohsiung。

传真：073211203。

成立时间：1952 年。资本：75000 万新台币。职工人数：工人 605 人，职员 56 人。年产能力：37.2 万吨。

工厂（厂址）及设备：

轧钢——两套四辊式冷轧机；一套森吉米尔轧机，规格 0.4~2.0 毫米，带卷重 7~11 吨（年产能力 24 万吨）；一套冷轧带钢轧机，规格 0.4~2.0 毫米，带卷重 50~100 千克（1.2 万吨）；两套平整机，规格 0.4~2.0 毫米，带卷重 7~11 吨（24 万吨）；一套 AP15L/5LXΦ2~16 英寸焊管机（2.4 万吨）；一套 ASTMA53A/BΦ $\frac{1}{2}$ ~16 英寸焊管机（2.4 万吨）；一套 BS1387/ASTMA120 $\frac{1}{2}$ ~16 英寸焊管机（7.2 万吨）。

产品：0.3~1.2 毫米厚冷轧薄板和带卷（无覆层）；Φ1~14 英寸直缝焊管；镀锌管。

利昌钢铁公司

Li-Chong Steel &

Iron Works Co Ltd

地址：台湾省嘉义市博爱路 2 段 281 号。

电话：052372193。

电报：Chia-Yi。

资本：1.8 亿新台币。职工人数：工人 125 人，职员 20 人。年产能力：10 万吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

炼钢——一座 15 吨电炉，炉缸直径 4 米（年产能

力7万吨)。连铸——一套双流日本小方坯(规格117×117~150×150毫米)连铸机(7万吨)。轧钢——一套棒材和线材轧机,线材直径9~28毫米,卷重400千克(8万吨);一套高强度棒材轧机,棒材直径 $\frac{1}{2}$ ~1 $\frac{1}{4}$ 英寸(2万吨)。

产品:碳钢——小方坯;线材(8万吨),钢筋(6000吨)。

美亚钢管公司

Mayer steel Pipe Corp

地址:台湾省台北市南京东路二段71号8楼。

电话:025517155。

电传:212 53 Mayerspc。

电报:Mayerpipe。

传真:025634623。

成立时间:1959年。资本:2亿新台币。职工人数:工人120人,职员40人。年产能力:5万吨钢管,3万吨薄板。

工厂(厂址)及设备:

轧钢——一套 $\frac{1}{2}$ ~8英寸高频焊管机(年产能力5万吨)。其它——一座热镀锌车间,8米/小时(2.4万吨)。

产品:碳钢——热轧打包带钢和窄带钢(无覆层)。直边或斜边窄带材(焊管坯),冷轧打包带钢和窄带钢(无覆层),热镀锌带钢和打包窄带钢,热轧薄板和带卷(无覆层),冷轧薄板和带卷。热镀锌薄板和带卷,电镀锌薄板和带卷,镀锌薄板和带卷;直缝焊管,镀锌焊管。不锈钢——热轧薄板和带卷(无覆层),冷轧薄板和带卷(无覆层),直缝焊管。

上台钢公司

Shang Tai Steel Co Ltd

地址:台湾省台北市台源路112号。

电话:02-5623773, 5317300, 5114908, 5410502。

电传:11829 Wuluntra。

传真:02-5212014。

成立时间:1967年。资本:15亿新台币。职工人数:工人45人,职员13人。

瓦坭板生产设备。

产品:碳钢——热镀锌薄板和带卷。镀锌瓦坭薄板和带卷。

台湾机械制造公司

Taiwan Machinery Manufacturing Corp

地址:台湾省高雄小港区台机路3号。(邮政地址:29-87信箱)。

电话:07-8021111。

电传:73119 taimaco。

电报:TAIMACHCO。

成立时间:1946年。资本:1.58亿美元。职工人数:3580人。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——一座电炉。精炼——一座ESR装置;一座钢包炉,带钢覆层——一条电镀锡作业线;一条热镀锌作业线。

产品:合金钢(不包括不锈钢)——钢锭;镀锌板。

唐荣铁厂公司

Tang Eng Iron Works Co Ltd

地址:台湾省高雄市三多四路109号。

电话:07-3331170-85。

电传:71554 TESTEEL。

成立时间:1940年。

工厂(厂址)及设备:

高雄昆市钢厂

炼钢——两座30吨电炉。连铸——一套三流Concast小方坯(100×100、120×120毫米)连铸机。轧钢——一套26英寸大型型钢轧机,两套棒材轧机,其中一套 Φ 17英寸棒材轧机,一套半串列式轧机;一套线材轧机。其它——铸造车间,金工车间。

高雄不锈钢厂

炼钢——一座40吨电炉(年产能力13万吨)。精炼——一座45吨AOD炉(13万吨)。连铸——一套单流板坯连铸机(25万吨)。轧钢——两套森吉米尔ZR-22WF-B-52英寸冷轧机;一套可逆式平整机,规格800×1420(合计5万吨)。

产品:碳钢——钢筋,大型角钢,大型槽钢,宽缘工字钢,轻轨。不锈钢坯。合金钢(不包括不锈钢)——中板、厚板,热轧薄板和带卷,冷轧薄板和带卷(无覆层)。

通义工业公司
Ton Yi Industrial Corp

地址：台湾省高雄永岗岛松村 146 号。

电传：72303。
工厂（厂址）及设备：
带钢覆层——一条卤素电镀锡作业线（年生产能力
6 万吨）。
产品：碳钢——电镀锡薄钢板。

哥伦比亚
Colombia

哥伦比亚钢铁公司
Acesecco—Acerias de
Colombia SA

地址：Carrera 68, 19—24, Apartado Aereo 27133,
Bogota, DE.
电话：2616066。
电传：45451。
电报：Acesecco。

成立时间：1970 年。资本：7.5 亿哥伦比亚比索。
职工人数：工人：180 人，职员 100 人。年生产能力：4
万吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

巴兰基亚（Barranquilla）厂

带钢覆层——一条 Kawasaki 带钢热镀锌作业线
（年生产能力 4 万吨）。

产品：热镀锌薄板和带卷，厚度 0.16~1.90 毫米
（产量 3.3 万吨）。

发展计划：1988 年增加生产能力，1989 年建设一
条彩色涂层作业线。

国家冶金康采恩公司
Colmena—Consortio Metalúrgico
Nacional SA

地址：Carretera al Sur 61—95, Apartado Aereo 9180
Bogota.

电话：2383980。

电传：44531。

成立时间：1957 年。

工厂（厂址）及设备：

轧钢——一套 Yoder 型和 Mannesmann Meer 型焊
管机。

产品：碳钢——直缝焊管，镀锌管。

• 58 •

铸造技术公司

Futec—Fundiciones Técnicas SA

地址：Calle 17 No 43 F—23, Medellín, Antioquia.
Apartado Postal 3459.

成立时间：1960 年。

工厂（厂址）及设备：

炼钢——电炉。轧钢——一套棒材轧机。

产品：碳钢——钢筋。

马口铁轧制公司

Holasa—Hojalata y Laminados SA

地址：calle 17 43F—122, Medellín, Apartado Aereo
51861.

电话：666611.

电传：66640, 65017.

传真：662241.

成立时间：1968 年。资本：6000 万哥伦比亚比索。
职工人数：工人 90 人，职员 94 人。年生产能力：6.35
万吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

带钢覆层——一条 Wean United Halogen 带钢电镀
锡作业线（年生产能力 6.35 万吨）。

产品：碳钢——（一次冷轧）电镀锡薄板，（二次
冷轧）电镀锡薄板。

发展计划：计划增产到 9 万吨/年。

静河钢公司

Acerias Paz del Rio SA

地址：Carretera 8a No 13—31, pisos 7—11, Bogota.
Cundinamarca. Apartado Postal 4260.

电话：2828111. 2411570.

电传：044693.

电报：Siderrio.

成立时间：1947年。资本：155.62万比索（1987年4月）。职工人数：工人3800人，职员1460人。年生产能力：34万吨生铁，38万吨钢，28.5万吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

炼焦——一座（57孔）喷枪火道式焦炉（年生产能力35.6万吨）。烧结——一台68米³Lurgi型带式烧结机（40万吨）。炼铁——一座高炉炉缸 $\Phi 6.3$ 米，容积689米³（33万吨）。炼钢——两座28吨碱性转炉（34万吨）；一座22吨平炉（4万吨）。轧钢——一套单机架1100毫米钢坯初轧机（70万吨）；一套三机架710/660毫米钢坯轧机（23万吨）；一套三机架710/660毫米中型型钢轧机；一套14机架小型轧机，包括三个450毫米机架，五个300毫米机架和六个250毫米机架（16.5万吨）；一套斯特克尔（Steckel）式轧机，轧辊尺寸为690和1350×1425毫米，带卷重6.5吨（40万吨）。

产品：碳钢——70×70×5000毫米小方坯（产量4.5万吨）；317毫米（冷轧用）热轧带卷（2.5万吨）； $\frac{3}{8}$ 、 $\frac{1}{4}$ 英寸线材（5万吨）； $\frac{1}{4}$ ~1 $\frac{1}{2}$ 英寸钢筋（9.5万吨）；4× $\frac{1}{4}$ ~6×1 $\frac{1}{2}$ 英寸中型角钢（3000吨）；4、6、8英寸中型槽钢（1000吨）；8~3.17毫米热轧薄板和带卷（4.5万吨）。

博亚卡黑色冶金公司

Sideboyaca—Siderurgica Boyaca SA

地址：C175, No12-12, Bogota.

电传：43270.

工厂（厂址）及设备：

炼钢——电炉。连铸——一套双流小方坯连铸机。轧钢——一套六机架380/270毫米小型型钢轧机，小型型钢轧机。

太平洋黑色冶金公司

Sidelpa—Siderurgica del Pacifico SA

地址：Apartad Aereo 1986, Urb Industrial Acopi, Cali.

电话：644474.

电传：55695.

电报：Sidelpa Cali.

传真：93 644474.

成立时间：1961年。资本：50万比索，33.1417

万比索。职工人数：500人。年生产能力：12万吨钢，11万吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

炼钢——一座30吨电炉和一座18吨电炉（合计年生产能力12万吨）。一座30吨钢包炉（10万吨）。连铸——一套三流达涅利（Danieli）小方坯（160×160）连铸机（12万吨）。轧钢——一套棒材轧机，包括11个450毫米粗轧机架和300毫米精轧机架（9万吨）；一套五机架320毫米越野式轧机（3万吨）。

产品：碳钢——大方坯（产量6万吨）；钢筋（2万吨），圆钢（1.2万吨），扁钢（1万吨），大型角钢（500吨），中型角钢（6000吨）。

穆纳黑色冶金公司

Sidemuna—Siderurgica
de Muna SA

地址：Calle 78 No9-57, piso 13, Bogoá.

电话：44874.

成立时间：1948年。

工厂（厂址）及设备：

炼钢——电炉。连铸——一套双流Rokop小方坯（100×100~150×150毫米）连铸机。轧钢——Danieli线材轧机。

产品：碳钢——线材，钢筋。

麦德林黑色冶金公司

Simesa-Siderurgica de Medellin

地址：Carrera 48, 17-226, Medellin.

电话：322700.

电传：66708.

电报：Simasa.

传真：2322270.

成立时间：1938年。

职工人数：工人1019人，职员357人。年生产能力：13万吨钢，15万吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

炼钢——一座Lectromelt型12英尺6英寸电炉（年生产能力12万吨）。一座钢包炉（13万吨）。连铸——一套三流Concast小方坯（100×100~130×130毫米）连铸机（15万吨）。轧钢——一套越野式小型型钢和棒材轧机，包括两个三辊式粗轧机架和一个复二重式250毫米精轧机组（7万吨）；一套线材轧机，包括四个二辊式475毫米粗轧机架和六个整体机座式精轧机

架盘重 300 千克 (8 万吨); 一套 Yoder 型 $3\frac{1}{2}$ 英寸和一套 Yoder 型 $2\frac{1}{2}$ 英寸焊管机 (合计生产能力 1.8 万吨)。其它 锻造车间, 生产钢球 (5000 吨/年); 铸造车间, 生产灰口铁、可锻铸铁和球墨铸铁及钢的铸件 (5000 吨)。

产品: 碳钢——100×100、130×130 毫米小方坯; $\frac{1}{4}$ 、 $\frac{3}{8}$ 英寸 (低碳) 线材 (1986 年产量 2.9 万吨); 12~40 毫米螺纹和普通钢筋 (螺纹钢 3.6893 万吨), 普通钢筋 1.3471 万吨); $1\frac{1}{2}$ ~4 英寸扁钢 (1000 吨); 普通镀锌钢丝 (2121 吨), 有刺镀锌钢丝 (2357 吨);

$\frac{3}{8}$ ~4 英寸直缝焊管和镀锌管 (6245 吨); 中空型钢 (30×30~90×90 毫米方钢, 20×40~50×130 毫米矩形钢, $\Phi 88$ ~114 毫米圆钢——估计 1987 年总产量 1000 吨)。合金钢——100×100 和 130×130 毫米小方坯, 钢球 (1987 年产量 2705 吨)。铸铁件, 钢铸件及配件 (2426 吨)。

发展计划: 1992 年炼钢车间扩大到年产 15 万吨, 铁合金 8 万吨。1988 年改造热轧机和自动装置。1995 年新型小钢厂产量达到 15 万吨, 直接还原法炼铁达 8 万吨。

哥斯达黎加 Costa Rica

哥斯达黎加金属公司 Metalco SA

地址: Colima de kTibas, 1000 San José, PO Box 1131.

电话: 35 4366.

电传: 2593 mtalco cr.

成立时间: 1962 年。职工人数: 工人 90 人, 职员

62 人。

工厂 (厂址) 及设备:

带钢覆层——一套连续式 B 和 K 型带钢热镀锌作业线 (年生产能力 4 万吨)。

产品: 碳钢——热镀锌薄板和带卷, 宽度 20~34 英寸 (产量 6000 吨); 镀锌瓦楞薄板和带卷, 宽度 26~34 英寸 (5000 吨); 彩色涂层薄板和带卷, 宽度 20~26 英寸 (3000 吨)。

古巴 Cuba

何塞·马蒂冶金公司 Empresa Metalúrgica José Martí

地址: Cotorro, Havana

工厂 (厂址) 及设备:

埃尔科托罗 (El Cotorro) 厂

炼钢——平炉。轧钢——一套中型和小型型钢轧机; 一套棒材轧机, 一套线材轧机。

产品: 碳钢——线材, 钢筋, 小型角钢, 中型角钢。

塞浦路斯 Cyprus

BMS 金属管工业公司 BMS Metal Pipes Industries Ltd

地址: PO Box 210, Anatolikon, Paphos.

电话: 061 33578.

电传: 4503 bms cy.

成立时间: 1976年。资本: 100万塞浦路斯镑。职

工人数: 工人 47人, 职员 8人。年产能力: 1.5万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

一套 Vceest-Alpine 型 $\Phi \frac{1}{2} \sim 4$ 英寸焊管机(年产能力 1.5万吨)。

产品: 碳钢 直缝焊管。

捷克斯洛伐克 Czechoslovakia

霍穆托夫钢管厂 Chomutov Tube Works

工厂(厂址)及设备:

霍穆托夫(Chomutov)厂

制管——一套 Mannesmann-Meer 型 ϕ : 650 毫米无缝钢管挤压机和钢管张力减径机(年产能力 40~50万吨); 一台 Loewy-Robertson 三辊式穿孔机, 用于生产碳钢、合金钢和不锈钢无缝钢管; 一套多线管材冷轧机; 两套生产特殊钢管的设备。

波德布雷佐瓦(Podbrezova)厂

轧钢——精密无缝管轧机(包括 ϕ 57~76 毫米轧管机)(年产能力 1万吨); 一套挤压机, 两套拉拔机; 一套辅助设备。

产品: 碳钢——无缝管, 直缝焊管, 大口径管, 精密钢管。不锈钢——无缝管, 精密钢管。合金钢无缝管, 核反应堆用特殊钢管。

东斯洛伐克钢铁厂 East Slovak Iron & Steel Works

成立时间: 1960年。

工厂(厂址)及设备:

炼焦——三座焦炉(年产能力 255万吨)。烧结——四台烧结机(日产能力 0.8~1万吨)。炼铁

三座高炉, 两座容积 1719 米³。炼钢——两个炼钢车间, 1号车间三座 150号 LD 转炉(年产能力 300万吨), 2号车间两座 160吨 LD 转炉(180万吨); 一座 150吨真空脱气装置。连铸——一套双流板坯 190×960~1550毫米连铸机(100万吨)。轧钢——一套 1150毫米可逆式万能板坯初轧机; 一套带钢热轧机, 包括一个五机架粗轧机组和一个六机架精轧机组; 两套带钢冷连轧机, 其中一套为五机架连轧机, 带钢厚度 0.18~1毫米, 宽度 1050毫米, 另一套为四机架 1700毫米连轧机, 带钢厚度 0.4~2毫米, 宽度 1500毫米; 一台平整机。一套螺旋焊管机(年产能力 6万吨); 一套直缝焊管机(10万吨)。带钢覆层——一条 Ferrostan 带钢热镀锌作业线(16万吨); 五条 Dubnica 带钢电镀锡作业线(4万吨); 一条连续式带钢热镀锌和镀铝作业线(10和7万吨); 两条带钢彩色涂层作业线, 其中一条带钢塑料层作业线(6万吨), 一条带钢彩色涂层作业线(2~3万吨)。

产品: 碳钢——中板, 厚板, 厚度 1.8~10毫米, 宽度 700~1500毫米; 热轧薄板和带卷, 冷轧薄板和带卷(包括高强度和深冲用板带, 厚度 0.18~2毫米, 宽度 650~150毫米), 电镀锌薄板和带卷; 镀铝薄板和带卷; 彩色涂层薄板和带卷, 无取向非硅钢薄板和带卷, (一次冷轧) 电镀锡板; 热镀锌板。

特里涅茨钢铁厂 Trinec Iron & Steel Works

成立时间：1839年。

工厂（厂址）及设备：

炼铁——四座高炉。炼钢——两座200吨转炉和两座电炉（合计年生产能力250万吨）；一座75吨RH真空脱气装置（2号车间）。连铸——一套大方坯连铸机（73万吨）。轧钢——两套板坯和方坯轧机（950和1150毫米）；一套700毫米连续式小方坯轧机；一套520毫米连续式薄板坯轧机；一套880/900毫米可逆式轧机；生产大型型钢、小方坯和钢轨；一套400毫米中型型钢轧机；一套小型和中型轧机；一套生产 $\phi 5.5\sim 12$ 毫米的线材轧机（60万吨）。

产品：碳钢——板坯， $180\sim 1040\times 100\sim 200$ 毫米；大方坯， $160\sim 280$ 毫米²；薄板坯，宽度250~330毫米；小方坯，80~132毫米方；线材， $\phi 5.5\sim 11$ 毫米；钢筋， $\phi 5.5\sim 32$ 毫米（包括Tor钢棒和螺纹钢）；圆钢， $\phi 5.5\sim 70$ 毫米；方钢，35~65毫米方；扁钢，25~150 \times 5~40毫米；小型角钢，32~50 \times 3~6毫米；中型工字钢，宽度280~360毫米；大型槽钢，100~360毫米；重轨；钢轨配件。

列宁钢厂 Lenin Works

工厂（厂址）及设备：

比尔森（Plzen）厂

炼钢——电炉和平炉。

新哥特瓦尔德钢铁公司 NHKG-Nova Hut Klementa Gottwalda

工厂（厂址）及设备：

昆奇采（Kuncice）厂

炼焦——一座年产100万吨焦炉。炼铁——几座容积1082米³高炉；一座容积1260米³高炉（生产能力2000吨/天）。炼钢——两座氧气底吹转炉；一座60吨电炉（10.5万吨）；一座双床平炉（合计年生产能力480万吨）。轧钢——大方坯，小方坯，大型型钢，中型型钢轧机各一套（90万吨）；棒材，线材轧机各一套；一套棒材轧机（100万吨）；一套中板轧机，板材厚度6~10毫米，宽度1~3米（50万吨以上）；一套带钢热轧机；一套无缝管轧机；一套螺旋焊管机。

产品：碳钢——板坯，大方坯；无缝管坯；线材，螺纹钢；大型圆钢，大型角钢，大型工字钢，大型槽钢，轻型钢轨，中板和厚板（厚度6~10毫米，宽度1~3米），热轧薄板和带卷，无缝管，直缝焊管，螺旋焊管；汽车和铁路车轮。

斯韦尔马钢厂 Sverma Steel Works

工厂（厂址）及设备：

波德布雷佐瓦（Podbrezove）厂

连铸——一套四流弧形连铸机，生产大钢坯。

产品：无缝管坯。

维塞利那德·摩拉沃厂 Veselinad Moravou works

产品：直缝焊管和镀锌管。

维特科维策钢铁厂 Vitkovice Steel works

成立时间：1826年。

工厂（厂址）及设备：

俄斯特拉发（Ostrava）厂

炼铁——三座高炉，其中一座容积1095米³（日生产能力1400吨）。炼钢——一座70吨氧气底吹转炉，五座电炉，包括一座75吨Brown Boveri电炉；几座平炉，包括三座双床平炉（年生产能力225万吨）；一座DH真空提吸法脱气装置；一座Vakuvit真空脱气装置；一座Duvavit氩-氧脱碳转炉。轧钢——一套大方坯和小方坯轧机；两套开坯机；一套大型型钢和钢轨轧机；一套450毫米中型型钢轧机；两套小型型钢轧机；中厚板轧机，其中一套为四辊式3500毫米厚板轧机（45万吨）；一套带钢和窄带热轧机，带钢宽度100~900毫米，厚度6~60毫米；一套带钢冷轧机，带钢宽度5~200毫米，厚度0.1~5毫米；三套Mannesmann无缝管轧机，一套Stiefel无缝管轧机；一套焊管机。其它——钢铸造车间；灰口铁铸造车间；锻造车间；金工车间；设备制造车间。

产品：炼钢生铁；铸造生铁；碳钢——钢锭，270 \times 80~1300 \times 220毫米板坯，140~300毫米方和170 \times 140~450 \times 300毫米大型钢坯，88~290毫米方和125 \times 80~235 \times 85毫米钢坯，无缝管坯； $\phi 35\sim 60$ 毫米圆钢，30~60毫米方钢，40 \times 12~120 \times 60毫米扁钢，小型角钢；小型T形钢，小型槽钢，中型角钢，中型

T形钢, 中型槽钢, 大型角钢, 大型工字钢, 大型槽钢; 重轨, 板桩型材; 宽度 100~900 毫米、厚度 6~60 毫米的热轧窄带钢和带钢; 焊管坯; 冷轧窄带钢和带钢, 宽度 3~200 毫米, 厚度 0.1~5 毫米; 宽度 1000~3500 毫米, 厚度 8~120 毫米厚板; 无缝管; 直缝焊管。

不锈钢——钢锭, 板坯, 300×10~300×36 毫米钢坯; 无缝管坯; 厚板; 无缝钢管。合金钢——钢锭, 大方坯; 小方坯; 圆钢, 方钢, 扁钢, 小型角钢, 小型槽钢。钢铸件和灰口铁铸件; 有色金属铸件; 锻件; 钢结构; 钢制品等。

丹 麦 Denmark

丹麦钢铁公司 Danish Steel Works Ltd (Det Danske stalvalsenærk A/s)

地址: Stålværksvej, D3300 Frederiksværk.

电话: 452120333.

电传: 40191 staa1 dk.

传真: 45212 4666.

成立时间: 1940 年。资本: 1.8 亿丹麦克朗。职工人数: 工人 1300 人, 职员 400 人。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——两座 110 吨电炉(年产能力 85 万吨); 一座 110 吨 15MVA 钢包炉(60 万吨)。连铸——一套六流 Demag 小方坯(142 毫米²)连铸机。一套单流 Demag 板坯(210~260 毫米²)连铸机。轧钢——一套连续式棒材轧机, 轧辊尺寸为 4560/400/360/345/260 毫米(27.5 万吨); 一套四辊式厚板轧机, 轧辊尺寸为 3300

×900×1500 毫米(60 万吨)。

产品: 碳钢——8~35 毫米钢筋, 10~60 毫米圆钢, 10~40 毫米方钢, 5×20~20×120 毫米扁钢, 6~100×3000 毫米厚板。DSK 棒材。Dan 钢棒和厚板。

诺迪斯克·希姆普莱克斯公司 Nordisk Simplex AS

地址: Vejlegaardsvej 34. DK2665 Vallensbaek Strand.

电话: 452731920.

电传: 23400 tubes dk.

电报: Dantubes.

传真: 452546417.

成立时间: 1910 年。资本: 1000 万丹麦克朗。

工厂(厂址)及设备:

四套 φ16~64 毫米高频焊管机。

产品: φ16~64 毫米直缝焊管和精密焊管。

多米尼加共和国 Dominican Republic

多米尼加冶金联合公司 Metaldom-Complejo Metalúrgico Dominicano C Por A

地址: Carretera Sanchez Km7, Santo Domingo.

工厂(厂址)及设备:

炼钢——电炉。连铸——小方坯连铸机。轧钢——一套小型型钢轧机; 一套棒材及线材轧机。焊管机。

产品: 碳钢——线材, 钢筋, 圆钢, 方钢, 小型角钢, 直缝焊管, 镀锌管。

阿拉伯联合酋长国

Dubai

阿里钢公司 Ahli Steel Co

地址: Al-Ramool, Rashiciya.
PO Box 2302.
电话: 257457-8.
电传: 45754 steel em.
电报: steel Dubai.

成立时间: 1975年。资本: 3000万第纳尔。职工人数: 工人160人, 职员10人。年产能力: 6万吨钢, 5.5万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——两座10/14吨电炉(年产能力6万吨)。
连铸——一套两流小方坯(75×75毫米)连铸机(5.5万吨)。
轧钢——一套双机加10~20毫米棒材轧机(5万吨)。

产品: 碳钢——螺纹钢, 圆钢。

厄瓜多尔

Ecuador

厄瓜多尔钢公司 Adelca-Aceria del Ecuador CA

地址: Avenida Orellana 1791, Quito.
PO Box 2209.
电传: 22407 adelca de.

成立时间: 1963年。

工厂(厂址)及设备:

轧钢——一套越野式18/10英寸小型型材和棒材轧机; 一套17机架连续式Danieli棒材轧机(盘重400千克)。

产品: 碳钢——钢筋, 圆钢, 扁钢, 小型角钢。

厄瓜多尔国家钢公司 Andec-Acerias Nacionales del Ecuador SA

地址: Av Juan Tanca, Marengo Km5 1/2, Guayaquil.
电传: 043265 andec ec.
成立时间: 1964年。

工厂(厂址)及设备:

轧钢——一套棒材和线材轧机。

产品: 碳钢——线材, 钢筋。

国家铸造公司 Funasa—Fundiciones Nacionales SA

地址: Via Puerto Maritimo Camino a Las Esclusas,
Guayaquil PO Box 6146.

电话: 430835.

电传: 43265.

成立时间: 1976年。资本: 3.76亿美元。职工人数: 工人160人, 职员40人。年产能力: 2.5万吨钢。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——一座10吨电炉, 炉缸直径9英尺(年产能力2.5万吨)。连铸——一套双流Concast小方坯(100×100毫米)连铸机(2.5万吨)。

产品: 100毫米方、长度2800~4500毫米小方坯; 线材。

发展计划: 计划生产能力增加到20万吨/年。

埃及 Egypt

亚历山大国家钢铁公司 Alexandria National Iron & Steel Co

地址: Dikheila-Alexandria. PO Bag, Alexandria.
电话: 4300 220, 4300 031, 4300 132.
电传: 45715 ansdk un, 54278 ansdk un.
传真: 4300 667.

成立时间: 1982年。资本: 2.35亿埃及镑。职工人数: 1800人。年产能力: 71.6万吨海绵铁, 79.85万吨钢(小方坯), 74.5万吨钢材(钢筋)。

工厂(厂址)及设备:

炼铁——一套 Midrex 法 600 系列直接还原炉(年产能力 71.6 万吨直接还原铁)。炼钢——四座 70 吨 NKA5800MH 型电炉(84.05 万吨)。连铸——三套四流 V-B 型小方坯(130×130 毫米)连铸机(79.85 万吨)。轧钢——一套连续式 16 机架棒材轧机, 盘重 2 吨(42.5 万吨); 一套连续式 25 机架线材轧机, 盘重 2 吨(32 万吨)。

产品: 碳钢——线材, 规格 6、8、10、12、13 毫米(1987 年 4 月投产); 钢筋, 规格 10、13、16、19、22、25、28 毫米(1986 年 7~11 月产量 4.7 万吨)。

德尔塔轧钢公司 Delta Steel Mill SAE

地址: Mostorod, kalyoubiah.
电传: 94220.

成立时间: 1952 年。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——两座 25 吨电炉(年产能力 10 万吨)。连铸——一套 Concast 小方坯(130×130 毫米)连铸机。轧钢——一套棒材轧机。其它——铸造车间。

产品: 碳钢——钢筋; 铸铁管。

发展计划: 改进电炉, 装配冷却水控制装置, 1988 年实现生产能力翻一番。

埃及铜公司 The Egyptian Copper Works

地址: Hagar El Nawatia, Alexandria.
电传: 54293.

成立时间: 1935 年。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——两座电炉, 其中一座 25 吨, 一座 50 吨; 一座平炉。连铸——一套四流 Concast 小方坯(100×100~130×130 毫米)连铸机(年产能力 10 万吨)。轧钢——一套棒材轧机, 1974 年改造增添 Danieli 悬臂式中轧机架和新型精轧机架(7 万吨)。其它——铸钢车间; 钢丝车间; 打包窄带钢生产车间。

产品: 碳钢——钢筋, 黑退火钢丝, 打包窄带钢; 钢铸件。

埃及钢铁公司 The Egyptian Iron & Steel Co (Hadisob)

地址: 54 Abdel Khalet Sarwat kStreet, Cairo. PO Box 746.

电话: 911980, 911852, 913040.

电传: 92007 Solb un.

电报: Hadisob, Cairo.

成立时间: 1955 年。资本: 3.5 亿埃及镑。职工人数: 工人 20671 人, 职员 2016 人。年产能力: 175 万吨生铁, 125 万吨钢, 75 万吨轧材。

工厂(厂址)及设备:

赫勒万(Helwan)厂

烧结——两台苏联式 50 米²烧结机(年产能力 88 万吨), 四台 75 米²烧结机(265 万吨)。炼铁——两座炉缸直径 5100 毫米、容积 575 米³高炉(41 万吨); 两座炉缸直径 7200 毫米、容积 1033 米³高炉(134 万吨)。炼钢——三座 80 吨转炉(120 万吨); 两座 12 吨电炉(5 万吨)。连铸——三套六流立式(苏联式)小方坯连铸机, 小方坯规格 150~200 毫米(65.5 吨); 三套双流立式(苏联式)板坯连铸机, 板坯规格 150×750×480 毫米(59.5 万吨)。轧钢——一套单机架 950 毫米方坯初轧机(20 万吨); 一套 750 毫米大型型钢轧

机,包括三个机架和一个立辊机架(17万吨);一套八机架450毫米中型型钢轧机(20万吨);一套九机架380毫米小型型钢轧机(7.2万吨);一套半连续式带钢热轧机,包括一个二辊式1200×1000毫米粗轧机架和一个六机架四辊式1200×600毫米精轧机组(75万吨);两套可逆四辊式1200×500毫米带钢冷轧机,带卷重15吨(36万吨)。一套平整机,带卷重15吨。

产品:碳钢——150×150×480毫米板坯(年生产能力59.5万吨),150~200毫米方坯(60.5万吨);厚度2~4毫米、宽度1020毫米(冷轧用)热轧带卷(7.1816万吨); ϕ 16、19毫米钢筋(2.37万吨);30、40、50毫米小型角钢(1.9万吨),60、70、80毫米中型角钢(1.07万吨);120毫米中型工字钢(1100吨),80、100毫米中型槽钢(3300吨),90、100、120、150毫米大型角钢(2900吨),160、200、260毫米大型工字钢(1.04万吨);120、140、160、200、260毫米大型槽钢(1.43万吨);重轨(1.92万吨),18千克/米轻轨(1600吨);10~60毫米厚的中板(3.86万吨),厚度2~7毫米、宽度1000毫米的热轧薄板和带卷(4327吨),厚度0.5~1.5毫米、宽度1000毫米的冷轧薄板和带卷(7.5453万吨),厚度0.8~1.5毫米、宽度1000毫米热镀锌薄板和带卷(1949吨)。

发展计划:1986年和1987年由Krupp工业技术公司改造大方坯、型钢及板材轧机。与苏联共同研究计划使年生产能力达到260万吨钢,包括建一新烧结厂,一座三号高炉,一新LD转炉车间(两座125/135吨转炉),一套弧形结晶器板坯连铸机,一套2000或2500毫米中厚板轧机(130万吨),一条新型带钢电镀锡作业线(20万吨)。

国家金属工业公司

National Metal Industries Co

地址:18 Emad El Oin Street, Cairo. PO Box 1673.

电话:748721, 753440.

电传:21624 sfnmt un.

电报:Nametin.

传真:698192.

成立时间:1946年和1947年。资本:3000万埃及镑。职工人数:工人2400人,职员300人。年生产能力:9万吨钢,15万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

卡莱比亚(Kaliobia)厂

轧钢——三套棒材轧机,1号轧机为半机械化轧机,包括一个单机架三辊式470毫米机架(年生产能力7.5万吨)、五个二辊式280毫米机架和一个三辊式280毫米机架(6万吨);2号轧机也为半机械化轧机,包括一个三辊式机架和六个二辊式230毫米机架(2.2万吨);3号轧机为机械化轧机,包括二个三辊式260毫米机架(9.5万吨)和八个二辊式320毫米机架(9万吨)。

产品:碳钢——138×138、158×158毫米钢管(1985年和1986年产量9万吨); ϕ 8、10、13、16、19、22、25毫米钢筋(15万吨)。

发展计划:实现自动化轧制,使生产能力从9万吨增至12.5万吨。新轧机年生产能力为12.5万吨。更新现有的平炉和钢包炉。增建一套三流连铸机(10万吨)。

萨尔瓦多

El Salvador

阿塞罗公司

Acero SA

见 Siderúrgica Centroamericana del Pacífico SA.

中美洲工业公司

Corinca SA—Corporacion Industrial Centroamericana SA

地址:Edificio Su Casa, 2°No Local N°13, Avenida Olimpica y Pasaje 3, colonia Flor Blanca, San

Salvador, PO Box 1142.

电话:231519.

电传:20065.

电报:Corinca.

成立时间:1966年。资本:640万科郎。职工人数:工人250人,职员25人。年生产能力:2.4万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼钢和轧钢厂

炼钢——一座5吨2500KVA电炉(年生产能力1.2万吨)。轧钢——一套九机架12英寸棒材轧机(2.4万吨)。

钢丝厂

金属制品生产设备——七台拉拔机，20台制钉机，四台有刺钢丝制造机；一套钢丝镀锌机（24线）；一台用于线材退火的电坩埚炉；两台线材矫直机（进口线材）。

产品：碳钢——200磅钢锭（产量1.2万吨）；3号~8号钢筋（1.2万吨）；17BWG—4BWG光亮钢丝（6000吨），16BWG黑退火钢丝（1200吨）；17BWG—9BWG（普通）镀锌钢丝（1200吨），16BWG（有刺）镀锌钢丝（600吨）；钉（1200吨）。

太平洋中美洲钢铁冶金公司 Siderurgica Centroamericana del Pacífico SA (Sicepasa)

地址：Edificio Borgonovo, Ciudad Merliot, Calles Lly
L-2, Carretera a Santa Tecla.

电话：28 1133.

电传：20163 borgo.

电报：Borgo.

成立时间：1976年。资本：600万美元。职工人

数：工人165人，职员15人。

工厂（厂址）及设备：

松索纳特 (Sonsonate) 厂

炼钢——一座50吨电炉（年产能力10万吨）。连铸——一套四流Danieli小方坯（90~130毫米²）连铸机（10万吨）。轧钢——一套半连续式棒材轧机，包括一个三辊式450毫米机架、四个280毫米开口式机架，四个连续式250毫米悬臂式机架和两个四机架250毫米机组（8万吨）。

阿塞罗 (Acero) 钢分公司

炼钢——一座3吨感应炉。轧钢——一套棒材和线材轧机，包括一个三辊式400毫米机架和五个开口式250毫米机架（手工操作）、一套三辊半连续式320毫米轧机，包括一个三辊式320毫米机架，四个越野式320毫米机架，两个四机架250毫米开口式机组和两个悬臂式机架（年产能力3万吨）。

产品：碳钢——90毫米小方坯(SAE1008 1040)；线材（盘重180千克），钢筋： $\frac{3}{4} \times \frac{3}{4} \times \frac{1}{8} \sim 2 \frac{1}{2} \times 1 \frac{1}{2} \times \frac{1}{4}$ 英寸小型角钢；光亮钢丝，（普通）镀锌钢丝；钉和钢丝网。

芬 兰 Finland

达尔斯布吕克公司 Dalsbruk Oy AB

地址：R&dhustorget, 10601 Ekenas, PB66.

电话：91162400.

电传：13190.

传真：91115053.

成立时间：1987年。

工厂（厂址）及设备：

科韦哈 (koverhar) 厂

烧结——四台24米²格林纳瓦尔特式绕结盘（年产能力75万吨）。炼铁——一座炉缸直径6.5米、容积573米³高炉（50万吨）。炼钢——两座50吨LD转炉；一座钢包处理站。连铸——两套四流Concast S型小方坯（110~130毫米²）连铸机（50万吨）。其它——一座铸铁车间。

达尔斯布吕克 (Dalsbruk) 厂

轧钢——一套方坯初轧机；一套棒材轧机产品规格 $\phi 8 \sim 32$ 毫米；一套线材轧机产品规格 $\phi 5.5 \sim 16.0$ 毫米。其它——钢丝拉拔机和镀锌设备；预应力钢筋生产设备。

阿明纳福斯 (Åminnefors) 厂

一套棒材轧机。

代赫达斯罗杜特 (Tehdasraudoite) 分公司

钢筋制造厂

产品：铸造生铁。碳钢——生产钢筋、线材、弹簧钢和冷镦钢的小方坯，锻造小方坯；高碳钢线材， $\phi 6 \sim 32$ 毫米钢筋；（普通）镀锌钢丝，弹簧钢丝，焊丝等。合金钢——小方坯，线材，钢丝。合金及非合金焊丝。切断和弯曲预应力钢筋，炉渣产品。

哈托-图奥特公司 Haato-Tuote Oy

地址：pohjantähdentie 17, SF 01450 Vantaa 45.

电话: 358 08726011.

电传: 124593.

传真: 358 0 8722148.

产品: 不锈钢——直缝焊管, 外径 50~800 毫米;
管配件。

哈克曼公司

Oy Hackman Ab

地址: Olavindatu 1A, Helsinki, Box 955.

电话: 358 0 6946055.

电传: 124757.

传真: 358 0 6941575.

成立时间: 1790 年。资本: 3.21 亿芬兰马克。职工人数: 2255 人。

工厂(厂址)及设备:

哈克曼 (Hackman) 金属厂

制管——一台 53~219.1 毫米和一台 48.3~114.3 毫米及一台 406 毫米以上的焊管机 (合计年生产能力 4500 吨)。

产品: 不锈钢——直缝焊管, 外径 53~1200 毫米; 焊管配件 (弯头, T 形钢, 减径机, 辊环等)。

加-罗公司

Oy Ja-Ro Ab

地址: Rautatiekatu 24, SF 68601 pietarsaari, PO Box 15.

电传: 7511. 7528 jaro sf.

成立时间: 1949 年。

产品: 不锈钢——直缝焊管。

奥托昆普公司

Outokumpu Oy

地址: Teollonkatu 4, SF 00100 Helsinki, PO Box 280.

电话: 358 04031.

电传: 124441 okhi sf.

电报: Kumpu Helsinki.

传真: 90403 25600.

成立时间: 1932 年。资本: 4.93 亿芬兰马克。职工人数: 15000 人。年生产能力: 20 万吨钢。

工厂(厂址)及设备:

托尔尼奥 (Tornio) 不锈钢分公司

炼钢——一座 60 吨电炉 (年生产能力 20 万吨)。一

座 65 吨氩-氧脱碳, (AOD) 精炼炉 (20 万吨)。连铸

一套单流 Voest-Alpine 板坯连铸机, 板坯最大规格 170×1600 毫米。轧钢——一套 Sendzimir 型 ZR 21BGGI 带钢冷轧机, 带钢最大规格 0.5~6.0×1600 毫米, 带卷重 26 吨 (12.5 万吨); 一套平整机, 带卷重 26 吨 (12.5 万吨)。其它——两座生产铬铁的埋弧电炉 (18 万吨)。

产品: 不锈钢——板坯, 冷轧用热轧带卷, 热轧薄板和带卷, 冷轧薄板和带卷 (1986 年热轧产品产量 15.3 万吨)。

发展计划: 1987 年底新建一套 Steckel 热轧机。

奥瓦考钢公司

Ovako Steel Oy Ab

地址: Bulevarden 7, SF 00101 Helsinki, P B 790.

电话: 90 61621.

电传: 12747.

电报: Ovako Helsinki.

传真: 7531565.

成立时间: 1915 年。职工人数: 2800 人。年生产能力: 80 万吨钢, 60 万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

伊马特拉 (Imatra) 厂

炼钢——两座 60 吨电炉。一座钢包炉 (1988 年建设)。连铸——一套三流 S 型 Concast 小方坯 (100~125 毫米²) 连铸机。轧钢——一套 280×350 毫米方坯初轧机 (1988 年建设); 一套中型型钢轧机, 产品直径 33~85 毫米; 一套小型型钢轧机, 产品直径 12~32 毫米; 一套线材轧机, 产品规格 47~23 毫米。其它——车床, 磨床, 拉拔机, 热处理设备, 表面化学处理设备。

约基奥伊宁 (Jokioinen) 厂

生产弹簧、链条、钢丝、钢丝制品等的车间。

产品: 碳钢——线材, 圆钢, 扁钢, 光亮 (冷轧) 棒材, 轻轨及钢轨配件。合金钢——5.5~14 毫米线材 (卷重 1000 千克), 圆钢, 扁钢, 光亮 (冷轧) 棒材。特殊钢, 包括硼钢, 表面硬化钢, 弹簧钢, 耐磨钢和冷锻钢。

劳塔鲁基公司

Rautaruukki Oy

地址: Kiilakiventie 1, SF 90101 Oulu, PO Box 217.

电话: 358 81 327711.

电传: 32109 steel sf.

传真: 358 81 327506.

成立时间: 1960年。资本: 6.02 亿芬兰马克。职工人数: 7205人。年生产能力: 170万吨生铁, 200万吨钢, 150万吨轧材。

工厂(厂址)及设备:

拉赫(Raahé)厂

炼焦 一座(35孔)双联火道式焦炉(年生产能力47万吨)。烧结——三台炉床面积为75米²的Dwight L.Loyd式烧结机, 各为106吨/小时(225万吨)。炼铁 两座高炉, 炉缸直径7.2米, 容积900米³(年生产能力各为85万吨)。炼钢——三座90/100吨转炉(200万吨)。连铸——五套板坯连铸机, 包括两套单流弧形板坯连铸机, 板坯规格210×950毫米~210×1800毫米; 三套单流立式板坯连铸机, 规格150×970毫米~290×1800毫米(合计年生产能力200万吨)。轧钢——一套四辊可逆式1045/1825×3600毫米厚板轧机(60万吨); 一套半连续式带钢热轧机, 包括一个四辊可逆式990/1700×3600毫米粗轧机架和一个六机架四辊连续式724/1524×2040毫米精轧机组(150万吨)。

海门林纳(Hämeenlinna)厂

轧钢——一套四机架650/1525×1680毫米带钢冷连轧机(年生产能力70万吨); 一套单机架650/1525×1688毫米平整机(100万吨)。带钢覆层——两条带钢热镀锌作业线, 其中一条作业线的产品, 规格为0.4~2.0×650~1400毫米(20万吨), 另一条作业线, 产品的规格为0.4~1.2×650~1250毫米(12万吨); 一条带钢彩色塑料涂层作业线, 产品规格为0.5~1.5×650~1400毫米(10万吨)。

管材分公司

制管——18套直缝焊管机(合计年生产能力30万吨); 四套螺旋焊管机(5万吨); 一套锥形管生产设备(6万吨)。

托伊亚拉(Toijala)厂

冷弯型钢生产设备(年生产能力3万吨)。

上维耶斯卡(Ylivieska)厂

两条焊接钢梁作业线(年生产能力1.5万吨)。

运输系统分公司

制造货车、运输车、容器、压力容器、箱等的生产设备。

产品: 碳钢 (大型)焊接型钢, 高度≤3000毫米, 最大长度30000毫米(1986年交货量1.2万吨); 冷弯型钢, L、U、Z、C型及其它形状, 最大壁厚10毫米(1986年交货量2.7万吨); 管桩; 厚度5~100毫米、长度5.5~50米、宽度3200毫米以上中厚板, 砖格形与扁豆形铺板; 宽度1750毫米、厚度1.8~16毫米的热轧薄板和带卷, 钢种为结构钢, 压力容器钢, 造船用钢及塑性良好的钢(1986年热轧材交货量65万吨); 厚度0.4~3毫米、最大宽度1525毫米的冷轧薄板和带卷, 钢种为塑性良好的钢和结构钢(1986年交货量35万吨); 厚度0.5~2毫米、最大宽度1440毫米的热镀锌薄板和带卷, 镀锌层100~350克/米²; 厚度0.4~1.5毫米、最大宽度1440毫米彩色涂层薄板和带卷, 涂层包括聚氯乙烯、聚酯、PVF和层压(1986年镀锌薄板和彩色涂层薄板交货量20万吨); 直缝焊管, 管线管, 精密管和异形管, 包括φ8~323.9毫米圆管、10×10~400×200毫米方管和矩形管, 最大壁厚16毫米, 用热轧、冷轧和镀锌带钢作为坯料, 钢种为结构钢、塑性良好的钢和API规定的钢种(1986年交货量21.5万吨); φ200~1200毫米螺旋焊管和管桩, 最大壁厚16毫米, 最大长度18000毫米, 钢种为结构钢、压力容器钢和API管线管用钢(1986年交货量3万吨); 镀锌管, 锥形管, 最大φ300毫米, 最小φ60毫米, 长度≤15000毫米, 最大壁厚6毫米, 钢种为结构钢(1986年交货量为4万根)。

法 国

France

阿勒瓦尔钢公司 Aciers d' Allevard

地址: BP17, Le Cheylas, F38570 Goncelin.
电话: 76 45 45 45.

电传: 320 602.

传真: 76 45 45 33.

资本: 2900万法郎。职工人数: 570人。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——一座30吨电炉(年生产能力10万吨), 一座30吨钢包炉(10万吨)。连铸——一套三流小方坯

连铸机。方坯规格 105、120、135 毫米² (12 万吨)。轧钢——一套 550 毫米棒材轧机 (7.5 万吨)；一套 500 毫米棒材轧机 (6 万吨)。

产品：合金钢—— $\phi 11\sim 35$ 毫米圆钢 (产量 4 万吨)；40 \times 70 \sim 140 毫米扁钢 (4.7 万吨)。

阿诺尔炼钢和锻造公司 Acieries et Forges d' Anor

地址：40 Rue du Maréchal Foch, F 59186 Anor.

电话：27 59 57 55.

电传：820665.

传真：27 59 61 64.

成立时间：1902 年。资本：615.15 万法郎。职工人数：工人 190 人，职员 40 人。

工厂 (厂址) 及设备：

炼钢——感应炉 (年生产能力 700 吨)。轧钢——一套可逆式万能棒材轧机 (3500 吨)。

产品：合金钢 (不包括不锈钢)——扁钢，规格 8 \times 70 \sim 60 \times 300 毫米。复合钢棒。

法国阿姆科公司 Armco SA, France

地址：4 Rue de l' Abreuvoir, F 92400 Courbevoie.

电传：602306.

产品：直缝焊管。

奥贝尔-迪瓦尔公司 Aubert et Duval

地址：41 rue de Villiers, F92200 Neuilly-sur-Seine.

BP 120.

电话：147 58 11 72.

电传：620072.

传真：47 57 69 39.

职工人数：工人 2700 人，职员 200 人。

工厂 (厂址) 及设备：

莱桑西泽 (Les Ancizes) 厂

炼钢——电炉；氧脱碳装置；电渣重熔设备；真空脱气设备；真空电弧重熔设备和真空感应炉。轧钢——一套方坯初轧机和一套小方坯轧机。

产品：不锈钢——小方坯；圆钢，方钢，扁钢，六角钢，光亮 (冷轧) 棒材；冷轧薄板和带卷。合金钢 (不包括不锈钢)——小方坯，圆钢，方钢，六角钢，光亮 (冷轧) 棒材；中板，热轧薄板和带卷；油田用

管材，厚壁管材，锻件。

博托轧钢公司 Laminoirs de Beautor SA

地址：02800 La Fère, Beautor.

电话：23572111.

电传：140500.

产品：碳钢——冷轧薄板和带卷，电镀层带卷和薄板。

比拉伊公司 Biraghi SA

地址：20/22 Rue Jean Blanchard, F 74200 Thonon-Bains, BP 55.

电话：50710112.

电传：385655F.

传真：50 26 55 08.

成立时间：1986 年。资本：25 万法郎。职工人数：工人 13 人，职员 7 人。年生产能力：1100 吨鳍状管，500 吨销齿式管。

产品：碳钢——鳍片管 (高频电焊管，鳍状管等)，规格 $\phi 25\sim 168$ 毫米 (产量 750 吨)。不锈钢——鳍片管 (高频电焊管，鳍状管等)，规格 $\phi 25\sim 168$ 毫米 (25 吨)。合金钢 (不包括不锈钢)——鳍片管 (高频电焊管，鳍状管，规格 $\phi 25\sim 168$ 毫米 (300 吨)。

邦佩蒂钢公司 Acieries de Bonpertuis

地址：F 38140 Rives sur Fure.

电话：07605174.

电传：320632.

产品：碳钢——圆钢，方钢，扁钢。不锈钢——圆钢，方钢，扁钢，椭圆钢，刀具用钢。

BSL 钢管和管接头公司 BSL Tubes et Raccords SA

地址：108 Route de Reims, F02202 Soisson. PO Box 40.

年生产能力：1.5 万吨钢材 (不锈钢焊管)。

产品：不锈钢——直缝焊管 (特大口径)。

卡利布钢公司 Sté Calibracier

地址: F 80800 corbie.
电话: 224 82044.
电传: 140748.
产品: 光亮棒材。

卡缪公司 Camus & Cie

地址: 35 Rue Vancorbe, F 89700 Tonnerre, BP 24.
电话: 86 550145.
产品: 钢管。

卡尔诺下安德尔公司 Carnaud Basse-Indre

地址: 65 Avenue Edouard Vaillant F 92100 Boulogne sur Seine.
电话: 14761 2284.
电传: 270 425.

成立时间: 1984年。资本: 7835万法郎。职工人数: 工人1400人, 职员33人。年生产能力: 40万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

安德尔(Indre)厂

轧钢——一套五机架带钢冷轧机(年生产能力54万吨);一套二机架平整机。带钢覆层——一条(Ferrositan型)带钢电镀锡作业线,一条带钢双面镀铬(ECCS)作业线(合计40万吨)。

产品: 碳钢——黑铁皮, 电镀锡板(一次冷轧), 电镀锡板(二次冷轧), 镀铬钢板(ECCS)(合计产量31万吨)。

发展计划: 1988年初建成一条连续退火作业线。

尚帕尼奥勒钢公司 Aciers de Champagnole

地址: 23 Rue G. Clémenceau, F 39300 Champagnole. BP104.
电话: 084 52 64 44.
电传: 360190.
传真: 084 52 61 25.
成立时间: 1916年。资本: 1500万法郎。职工人

数: 工人90人, 职员25人。年生产能力: 2500吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

轧钢——一套三辊式中板轧机, 轧辊直径550/320毫米(年生产能力1500吨)。其它——拥有一台1000吨液压机和二台锻锤(分别为4吨和1.5吨)的锻造车间; 钢丝车间; 精加工车间; 刀具热处理车间, 高速钢车间。

舍维永钢管公司 Tubes de Chevillon

地址: F52170 Chevillon.
电话: 25 04 40 21.
电传: 840602. 840630 tubchev.
产品: $\Phi 8 \sim 160$ 毫米直缝焊管和冷拔管。

克莱尔沃锻造公司 Forges de Clairvaux

地址: 6 Rue de Léningrad, F 75008 Paris.
电话: 42 936551.
电传: 280454.
产品: 异形型钢。

科芒特里优质钒合金钢公司 Commentryenne des Aciers Fins Vanadium Alloys

地址: 33 Rue d'Alsace, F 92531 Levallois Perret.
电话: 4759 6730.
电传: 61374 cochi.
传真: 47596772.

成立时间: 1956年。资本: 1732.5万法郎。职工人数: 工人470人, 职员30人。年生产能力: 2.5万吨钢, 1.5万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——一座30吨和一座18吨电炉(年生产能力分别为1.5万吨和1万吨);一座5吨电渣重熔炉(500吨)。轧钢——一套二机架三辊式650毫米开坯机(4万吨);一套300毫米棒材轧机和一套250毫米棒材轧机(合计1万吨);一套二辊式800毫米薄板轧机(4000吨);一套二辊式650毫米薄板轧机(6000吨);一套Sendzimir轧机(2000吨)。其它——一套1000吨小方坯锻压机; 高速钢拉拔和磨削设备; 双金属带电子束焊接设备。

产品：合金钢（高速钢） 线材，棒材，薄板
（1985年产量9000吨）；航空用钢；高熔点金属薄板，
特殊合金轧材。

埃克斯马公司

Exma SA

地址：1 Rue de l' Industrie, F 57331 Yurz.

电话：82 56 22 07.

电传：930165.

传真：82 51 91 12.

成立时间：1981年。资本：1090万法郎。职工人
数：65人。年产能5万吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

焊管机（年产能12.5万吨）。

产品：碳钢 直缝焊管，中空型钢。

弗龙克勒锻造公司

Forges de Froncles

地址：BP 1, F 523320 Froncles.

电话：010 33 25 02 3005.

电传：840617.

产品：冷轧薄板和带卷。

加尔瓦默兹公司——

默齐安纳冶金制品公司

Galvameuse SA-Ste Meusienne

de Produits d' Usines

Metallurgiques

地址：Revigny-sur-Ornain, F 55800 Contrisson.,
BP1.

电话：029 79 7700.

电传：961353.

传真：029 751944.

工厂（厂址）及设备：

轧钢——一套带钢冷轧机。带钢覆层——一条带
钢热镀锌作业线。

产品：碳钢——冷轧薄板和带卷，热镀锌薄板和
带卷。

格鲁塞公司

Grousset

地址：Boulevard de l' Industrie, F42176 St Just-St
Rambert.

电话：6636 5061.

电传：330989 L.

传真：66554970.

成立时间：1904年。资本：150万法郎。职工人
数：工人200人，职员20人。年产能：1.5万吨热
轧钢材。

工厂（厂址）及设备：

轧钢——一套二机架棒材轧机，产品规格：7~
102毫米（年产能1.5万吨）。

产品：碳钢—— $\Phi 18\sim 62$ 毫米圆钢（年产能
2000吨），17~102毫米六角钢（1.3万吨），光亮（冷
轧）棒材。

伊托塞纳公司

Iton Seine SA

地址：Quai de Seine, F78270 Bonnières sur seine.
BP13.

电话：30930341.

电传：695555.

传真：30933114.

成立时间：1973年。资本：4650万法郎。年产能
力：25万吨钢，25万吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

炼钢——一座Tagliaferri电炉，炉缸 $\Phi 4.65$ 米（年
产能25万吨）。连铸——一套四流Danieli小方坯连
铸机，方坯规格100~140毫米²（25万吨）。

产品：碳钢——100~140毫米小方坯； $\Phi 6\sim 32$ 毫
米钢筋和圆钢；方钢。

马尼费公司

Manufer SA

地址：Le Pizou, F24700 Montpon-Menesterol (Dor-
dogne).

电话：53818163.

电传：570422.

产品：钢筋。

莫伯日制铁公司

Fabrique de Fer de Maubeuge

地址: Avenue de Beco, F59720 Louvroil.

电话: 27646001.

电传: 160866.

传真: 27658770.

成立时间: 1884年。资本: 5979.996万法郎。职工人数: 480人。年生产能力: 30万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

轧制 一套森吉米尔(Senzimir)带钢冷轧机(年生产能力20万吨);带钢覆层——一条带钢热镀锌作业线(30万吨);一条带钢彩色涂层作业线(6万吨)。

产品: 碳钢 热镀锌薄板和带卷(1986年产量25万吨),彩色涂层薄板和带卷(3万吨)。

默齐安纳机械制造公司

Sté Meusienne de

Constructions Mecaniques

地址: 32 Rue La Boétie, F75008 Paris.

电话: 143597972.

电传: 290024 smcmf.

电报: Socomeca Paris.

传真: 145635547.

成立时间: 1905年。资本: 1200万法郎。职工人数: 工人527人,职员25人。年生产能力: 4.5万吨焊管材。

工厂(厂址)及设备:

昂塞维尔(Ancerville)厂

轧制 一套外径12~114毫米高频焊管机(年生产能力4万吨碳钢管);两套外径12~51毫米高频焊管机(5500吨不锈钢管);六套外径10~129毫米TIG焊管机(6000吨不锈钢管)。产品: 碳钢 直缝焊管;圆钢和方钢(1986年产量3.3万吨)。不锈钢 直缝焊管,外径10~129毫米;异形管(1.2万吨)。

蒙特勒伊钢管公司

Sté des Tubes de Montreuil

地址: 7-9 Rue du Parc, BP17, F93151 Le Blanc-Mesnil.

电话: 010331 48671536.

电传: 212170 bardinif.

产品: 钢管。

蓬塔穆松公司

Pont-à-Mousson SA

地址: 91 Avenue de La Libération, F54100 Nancy.

电话: 083968121.

电传: 850003 Pamsa F.

资本: 6.291294亿法郎。职工人数: 6344人(1986年平均值)。

产品: 碳钢 无缝管。铸铁管,管配件。铁铸件。

钢制品公司

Produits d'Acier SA

地址: Z. I. La Silardiere, F42501 Le Chambon Feugerolles Cedex, St. Etienne.

电话: 77894282.

电传: 307075.

成立时间: 1986年。资本: 600万法郎。

工厂(厂址)及设备:

焊管机。

产品: 碳钢 直缝焊管;镀锌管($\Phi 20 \sim 152$ 毫米圆管,20~120毫米方管,20×10~180×60毫米矩形管,厚度1.5~5毫米异形管)。

雷维尼冶金公司

Sté Métallurgique de Revigny

地址: AvduXXe Corps, Revigny sur Ornam.

电传: 961475 smrrevi.

产品: 光亮冷拔棒材。

里沃炼钢和轧钢公司

Acieries et Laminoirs de Rives

地址: Renage, F38140 Rives sur Fure.

电话: 76914244.

电传: 329277 abr.

产品: 碳钢 小方坯;钢筋,圆钢,扁钢,小型角钢,小型T形钢,异形型钢。合金钢(不包括不锈钢) 小方坯,圆钢,扁钢,小型角钢,小型T形钢,异形型钢(包括农用型钢,围栏柱)。

索·塔恩炼钢和轧钢公司 Acieries et Laminoirs du Sautdu Tarn (ALST)

地址：F81160 St Juéry, BP10.

电话：63551500.

电传：520789.

成立时间：1983年。资本：250万法郎。职工人数：工人105万人，职员15人。

工厂（厂址）及设备

炼钢——一座15吨电炉，一座10吨电炉（合计年生产能力3万吨）。轧钢——三套三辊式600毫米开坯机（4万吨）；两套三辊式450毫米棒材轧机；一套二辊式450毫米棒材轧机（1.5万吨）；一套七机架二辊式250~450毫米轧机（2万吨）。

产品：碳钢（特殊碳钢）——热轧棒材，包括圆钢，方钢，扁钢，六角钢。不锈钢——圆钢，方钢，扁钢，六角钢。合金钢（不包括不锈钢）——圆钢，方钢，扁钢，六角钢。

夏姆锻造公司 Forges de Syam

地址：F39300 Champagnole, Syam (Jura).

电话：84522042.

电传：360744 forsyam f.

产品：扁钢，小型异形型钢。

于齐诺尔·萨西洛尔公司 Usinor Sacilor

地址：Immeuble Ile-de-France, 4Place de la Pyramide, F 92070 Pairs, La Défense.

电话：149006010.

电传：614730 usiny.

成立时间：1987年。职工人数：80000人。

扁平轧材分部 (Flat Products Division)

于齐诺尔钢公司 (Usinor Aciers)

成立时间：1985年。资本：46.0025亿法郎。职工人数：3000人。年生产能力：770万吨生铁，750万吨钢，250万吨钢材（薄板和带卷）（450万吨热轧带卷，120万吨板材）。

工厂（厂址）及设备：

敦刻尔克 (Dunkirk) 厂

炼焦——五座214孔焦炉（年生产能力200万吨）。烧结——三座炉床面积分别为140、160和460米²Dwight-Lloyd式烧结机（800万吨）。炼铁——一座炉缸直径9.5米、容积1608米³高炉（140万吨）；一座炉缸直径9.5米、容积1601米³高炉（140万吨）；一座炉缸直径10.2米、容积1994米³高炉（170万吨）；一座炉缸直径13.9米、容积3626米³高炉（320万吨）。炼钢——三座140吨和三座30吨转炉（750万吨），一座220吨RHOB真空脱气装置（140万吨）。连铸——一套10流950~2100毫米和250~300毫米板坯连铸机（600万吨）。轧钢——一套厚板轧机，厚板规格最大宽度5.0米、最大长度33米（120万吨）；一套600~1930毫米宽带材热轧机，最大带卷重32吨（450万吨）。

比阿谢圣瓦斯特 (Biache St Vaast) 厂

轧钢——一套四辊式带钢冷连轧机，带钢宽度650~1525毫米，厚度0.3~2.5毫米，卷重28吨（62.6万吨）；一套单机架四辊式平整机，带卷重28吨（41万吨）。

马尔迪克 (Mardyck) 厂

轧钢——一套五机架四辊式带钢冷连轧机，带钢宽度2030毫米，入口厚度1.8~6毫米，出口厚度0.17~3毫米，带卷重42吨（95万吨）；两套平整机；一套二机架四辊式平整机，带钢宽度2030毫米，入口厚度0.14~3毫米，带卷重42吨（40万吨）；一套单机架四辊式平整机，带钢宽度1450毫米，厚度0.3~3毫米，带卷重42吨（75万吨）。带钢覆层——一条带钢电镀锡作业线，12个槽，宽度1200毫米（30万吨）。

蒙塔泰尔 (Montataire) 厂

轧钢——一套五机架66英寸带钢冷轧机，带卷重42吨（140万吨）；两套回辊式66英寸平整机（带卷重27吨）；一条连续退火作业线；一套六辊式1650毫米平整机，带卷重42吨（60万吨）。其它——一套66英寸松卷退火装置。

产品：炼钢生铁（1986年产量14.3万吨）。碳钢——板坯，规格207和247×1040、1250、1540毫米（30.4万吨）；冷轧用热轧带卷，规格1.7~2.5×940、1250、1540毫米（245万吨）；4~5×200~400和2×330毫米扁钢（2.8万吨）；4~5×200~400毫米热轧打包带钢和带钢（7万吨）；1.5~3×200~400毫米焊管坯（11.5万吨）；10~40×2000~3000毫米厚板（55万吨）；宽度941~1540毫米热轧薄板和带卷敦刻尔克厂330万吨，包括冷轧用热轧带卷；比亚谢圣瓦斯特厂4.3万吨；冷轧薄板和带卷，比亚谢圣瓦斯特

51万吨, 马尔迪克厂 3.37 吨/公里 (76.7049 万吨); 蒙塔泰尔厂, 厚度 0.3~3 毫米, 宽度 600~1600, 产量 100 万吨; 无取向非硅钢电工钢薄板和带卷, Mardyc 半工艺型薄板和带钢, 5.0 吨/公里 (62524 吨); 黑铁皮马尔迪克厂 1.66 吨/公里 (23.224 万吨); (一次冷轧) 电镀锡板, 马尔迪克厂 1.61 吨/公里 (19.7 万吨); (二次冷轧) 电镀锡板, 马尔迪克厂, 1.18 吨/公里 (3.2 万吨)。合金钢——2~2.5×900~1300 毫米热轧带卷 (冷轧用) (3000 吨); 4×70~220 毫米扁钢 (3000 吨); 1.5~3×250 毫米热轧打包窄带钢和带材 (6000 吨); 1.5~3×250 毫米焊管坯 (1000 吨); 10~40×2000~3000 毫米厚板 (2500 吨); 2~8×900~1300 毫米热轧薄板和带卷 (4 万吨)。

洛林连轧公司 (Sollac-Sté Lorraine de Laminage Continu)

地址: 17 Avenue des Tillenuls, F 57191 Florange, Moselle.

电话: 82515600.

电传: 80002 florange.

电报: Sollaces Florange.

电传: 82582405.

成立时间: 1948 年。资本: 12.15 亿法郎。职工人数: 8000 人。年产能力: 230 万吨生铁, 300 万吨钢, 280 万吨钢材。

工厂 (厂址) 及设备:

苏珊热 (Suzange) 厂

烧结——一座炉床面积 106 米² 的烧结机和一座炉床面积 138 米² 的烧结机 (合计年产能力 265 万吨)。

弗什 (Fensch) 厂

炼铁——一座炉缸直径 8.70 米、容积 1422 米³ 高炉 (三车间); 两座炉缸直径 8.50 米、容积 1275 米³ 高炉 (四、六车间) (合计 230 万吨)。

塞朗芒热 (Serémange) 厂

炼焦——一座 64 孔焦炉 (年产能力 70 万吨) (包括供高炉的 25 毫米焦碳 65 万吨)。炼钢——两座 240 吨 LWS 转炉 (290 万吨); 两座 240 吨 Asea-SKF 钢包真空脱气装置 (290 万吨)。连铸——一套双流 Clesid 式板坯连铸机, 板坯规格 190×620~1260 毫米; 一套双流 Fives-Babcock 板坯连铸机, 板坯规格 190×1100~1860 毫米 (合计 285 万吨)。轧钢——一套 80 英寸宽带钢热轧机, 包括一个 SMS 可逆水平/立式粗轧机等, 一个 M 机架和一个六机架四辊式精轧机组, 带卷重 20~28 吨 (280 万吨)。

埃帮热-弗洛朗热 (Ebange-Florange) 厂

轧钢——一套五机架连带钢冷轧机 (120 万吨);

两套 48 英寸二机架镀锡原板平整机; 一套 57 英寸单机架平整机和一套 80 英寸单机架平整机 (合计 220 万吨)。带钢覆层——两条带钢电镀锡作业线 (40 万吨); 一条带钢镀铬 (ECCS) 作业线 (20 万吨); 一条 Solzinc 带钢电镀锌作业线。其它——一条 57 英寸酸洗作业线; 一条镀锡原板连续退火作业线; 一条松卷退火作业线。

圣阿加特 (St-Agathe) 厂

轧钢——一条 74 英寸酸洗作业线, 连接一 74 英寸四机架串列式冷轧机 (160 万吨)。带钢覆层——一条 Carosel (Solcan) 带钢电镀锌作业线 (30 万吨)。

产品: 炼钢生铁 (1986 年产量 187.6 万吨)。碳钢——板坯, 宽度 600~1860 毫米, 厚度 190 毫米 (222.4 万吨); (冷轧用) 热轧带卷, 宽度 600~1850 毫米, 厚度 1.5~4.76 毫米; 热轧打包窄带钢和带钢, 宽度 50~600 毫米, 厚度 1.5~4.76 毫米 (6.6 万吨); 冷轧打包窄带钢和带钢, 宽度 16~500 毫米, 厚度 0.2~3 毫米 (5.1 万吨); 热轧薄板和带卷 (226.7 万吨); 冷轧薄板和带卷, 宽度 600~1850 毫米, 厚度 0.4~3 毫米 (212.8 万吨); 电镀锌薄板和带卷, 宽度 825~1830 毫米, 厚度 0.3~2 毫米; 薄板宽度 600~1570 毫米, 厚度 (4.2 万吨); (一次冷轧) 电镀锡板, 宽度 600~975 毫米, 厚度 0.17~0.49 毫米; (二次冷轧) 电镀锡板, 宽度 600~975 毫米, 厚度 0.15~0.30 毫米 (合计产量 30.6 万吨); 镀铬钢板 (ECCS), 宽度 600~975 毫米, 厚度 0.17~0.49 毫米 (14 万吨)。

发展计划: 1988 年年中开始增建一条连续退火作业线和一套平整机 (40 万吨)。

洛林南方连轧公司 (Solmer-Sté Lorraine et Méridionale de Laminage Continu)

地址: Tour franklin 100-101, Quartier Boieldieu, La Défense 8, F 92800 Puteaux, Hauts de Seine.

电话: 16147764221.

电传: 620498.

传真: 16147764221 poste 5633.

成立时间: 1971 年。资本: 233872.6 万法郎。职工人数: 5750 人。

工厂 (厂址) 及设备:

炼焦——两座 (共 108 孔) 复合下喷式焦炉 (年产能力 158 万吨)。烧结——一座炉床面积 400 米² 烧结机 (538 万吨)。炼铁——两座炉缸直径 11.2 米、容积 2850 米³ 高炉 (各 200 万吨)。炼钢——二座 310 吨 LBE 转炉 (合计 420 万吨)。一座 AOB 装置。连铸——两套板坯连铸机, 其中一套双流板坯 (850~1550×225 毫米) 连铸机 (200 吨), 另一套双流板坯 (1050~2200×220 毫米) 连铸机 (200 万吨)。轧钢——一套宽带

钢热轧机，包括五个粗轧机架，七个精轧机架，带材宽度 650~2133 毫米，厚度 1.2~16 毫米，最大带卷重 38 吨（460 万吨）。

产品：碳钢 板坯；（冷轧用）热轧带卷；热轧打包窄带钢和带钢；热轧薄板和带卷。不锈钢（冷轧用）热轧带钢；热轧薄板和带卷。合金钢（不包括不锈钢） 板坯；（冷轧用）热轧带卷；热轧打包窄带钢和带钢；热轧薄板和带卷。

洛林涂漆和镀层钢板公司 (Sté Lorraine de Vernissage et d' Imprimerie.)

地址：1 Rue d' Alsace, F 57190 Florange, BP14, F 57192 Florange Cedex.

电话：82584123.

电传：860028.

成立时间：1954 年。资本：810 万法郎。职工人数：工人 177 人，职员 47 人。

工厂（厂址）及设备：

九条薄板涂层作业线；带钢多层涂层作业线。

产品：上底漆薄板和涂层薄板。

斯特拉斯堡轧钢公司 (Laminaires de Strasbourg)

地址：1 Rue du Bassin de l' Industrie, F67016 Strasbourg cedex.

电话：88 61 48 64.

电传：870 739 strasid.

电报：Lastral Strasbourg.

成立时间：1966 年。资本：6500 万法郎。职工人数：914 人。年产能力：47 万吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

斯特拉斯堡 (Strasbourg) 厂

轧钢 一套 Moeller 和 Neumann 型四辊可逆式带钢冷轧机（年产能力 23 万吨）；一套 Demag 平整机（40 万吨）。带钢覆层 一条 Sendzimir 带钢热镀锌作业线（200 万米²）。

产品：碳钢 冷轧打包窄带钢和带钢，热镀锌打包窄带钢和带钢，宽度 20~599 毫米，厚度 0.30~4.00 毫米（1986 年产量 55060 吨）；冷轧薄板和带卷，宽度 500~1250 毫米，厚度 0.5~3.00 毫米（39630 吨）；热镀锌薄板和带卷，宽度 300~1250 毫米，厚度 0.4~3.30 毫米（13.502 万吨）。建筑用钢材，包括屋面板、隔板和钢筋（18790 吨）；绝缘板（83.2 万米²）。

齐格勒公司 (Ziegler SA)

地址：Cedex 35, F 92072 Paris la Defense.

电话：147 679003.

电传：612532 ziegler.

传真：147679978.

成立时间：1919 年。资本：8640 万法郎。职工人数：705 人。年产能力：41.3 万吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

穆宗 (Mouzon) 厂

带钢覆层 一条 Sendzimir 1020 毫米带钢热镀锌作业线；一条 1500 毫米带钢热镀锌作业线（20 万吨）。

代夫勒 (Desvres) 厂

一条 1500 毫米 Sendzimir 带钢热镀锌作业线（10.3 万吨）。

奥南 (Ornaing) 厂

一条 1500 毫米带钢彩色涂层作业线（11 万吨）。

产品：碳钢 热镀锌薄板和带卷，厚度 0.25~5 毫米，宽度 1540 毫米；镀锌瓦楞薄板和带卷（14.5 万吨）（1986 年产量 60.8 万吨）；镀铝薄板和带卷，厚度 0.40~2.5 毫米，宽度 1540 毫米；彩色涂层薄板和带卷，厚度 0.25~2 毫米，宽度 1540 毫米。

蒙塔泰尔制造和镀锌公司——镀锌和彩色涂层钢板厂 (Galvanor/Coloracier-SA de Constructin et de Galvanisation de Montataire.)

地址：Route de St Leu, F 60160 Montataire, BP1.

电话：1644553512.

电传：140330 ganor f.

传真：1655251020.

成立时间：1957 年。资本：16636 万法郎。职工人数：工人 793 人，职员 144。年产能力：75 万吨钢材。

带钢覆层 三条连续式带钢热镀锌作业线（年产能力 75 万吨）；两条连续式带钢彩色涂层作业线（20 万吨）；五条连续式冷弯型钢作业线（6 万吨）和精整设备（多刃圆盘剪纵剪作业线）。

产品：碳钢 热镀锌薄板和带卷，镀锌瓦楞薄板和带钢，厚度 0.25~4 毫米，宽度 600~1650 毫米（1986 年产量 60.8 万吨）；彩色涂层薄板和带卷，厚度 0.30~2 毫米，宽度 610~1500 毫米（14.5 万吨）。

GTS 工业公司 (GTS Industries)

地址：4 Place de la Pyramide, F92070 Paris la Defense, Puteaux (Hauts de selme).

电话：149006717.

电传：614730 usinr gts.

传真：149006828.

成立时间：1985 年。资本：1 亿法郎。职工人数：700 人。

工厂（厂址）及设备：

三套 8~56 英寸 DSAW 焊管机 (年生产能力 105 万吨)。

产品: 焊管。

条钢分部 (Long Products Division)

法国条钢联合冶金公司 (Unimétal-Sté Francaise des Aciers Longs)

地址: 47 Rue Haute-Seille, Metz (moselle), Lorraine, BP 4019, 57040 Metz Cedex 1.

电话: 87 37 78 00.

电传: 8600171.

传真: 87561909.

成立时间: 1984 年, 资本: 8 亿法郎。职工人数: 10073 人。年生产能力: 843.2 万吨钢, 649.5 万吨钢材。工厂 (厂址) 及设备:

安内维尔 (Amneville) 厂

烧结 一座 196 米²Lurgi 式烧结机; 两座 400 米²Lurgi 式烧结机 (合计年生产能力 730 万吨)。炼铁 一座炉缸直径 8.6 米、容积 1273 米³高炉; 一座炉缸直径 8.4 米、容积 1317 米³高炉; 一座炉缸直径 8.5 米、容积 1934 米³高炉 (合计 360 万吨); 炼钢 一座 260 吨 OLP/LBE 转炉 (340 万吨); 一座 260 吨 Asea-SKF 钢包真空脱气装置 (120 万吨); 一座 260 吨真空脱气装置。连铸 一套六流 Demag 方坯连铸机, 方坯规格 255×320~360×480 毫米 (合计 220 万吨)。轧钢 一套 1350 毫米方坯初轧机; 一套 650 毫米连续式小方坯轧机; 一套 1176 毫米大型型钢轧机 (30 万吨); 一套 950 毫米钢轨轧机 (65 万吨); 一套棒材轧机, 产品规格为 $\Phi 12\sim 60$ 毫米, 盘重 1150 千克 (20 万吨); 一套双线线材轧机, 产品规格为 $\Phi 5\sim 12$ 毫米, 盘重 1150 千克 (50 万吨)。

隆维 (Longwy) 厂

轧钢 一套万能式大型型钢轧机 (31 万吨); 一套三线线材轧机, 产品规格为 $\Phi 5\sim 18$ 毫米, 盘重 1300 千克 (76 万吨)。

新尾 (Neuves Maisons) 厂

炼钢 一座 117 吨 Clecim 电炉 (53 万吨); 一座 100~140 吨 Heurtey-Safe 钢包炉 (53 万吨)。连铸 一套四流 Fives Cail Babcock 小方坯 (120~155 毫米²) 连铸机 (53 万吨)。轧钢 一套双线线材轧机, 产品规格为 $\Phi 5.5\sim 13$ 毫米, 盘重 1400 千克 (46 万吨)。

蒂永维尔 (Thionville) 钢公司

炼钢 一座 65 吨 CEM 电炉 (28 万吨); 一座 65 吨 CEM 真空脱气装置 (28 万吨)。连铸 一套四流 Clecim 小方坯 (120~135 米²) 连铸机 (26 万吨)。

特朗塞尔 (Tranel) 厂

轧钢 一套棒材和小型型钢轧机, 包括三个 470 毫米机架 (3 万吨)、四个连续式机架和五个精轧机架 (2.5 万吨)。

布勒维利 (Brevilly) 冶金公司

轧钢 一套小型型钢轧机; 包括一个 380 毫米机架、三个 350 毫米机架和六个 280 毫米机架 (2.2 万吨)。

诺曼底 (Normandie) 冶金公司

炼焦 一座 120 孔焦炉 (52 万吨)。烧结 一座炉床面积 187 米²Dwight Lloyd 烧结机 (120 万吨)。炼铁 一座炉缸直径 6.7 米、容积 805 米³高炉; 一座炉缸直径 8.0 米、容积 1180 米³高炉 (合计 109 万吨)。炼钢 一座 100 吨 LDAC/LBE 转炉 (120 万吨); 一座 100 吨 Heurtey 钢包炉 (57 万吨)。连铸 二套四流 Clecim 小方坯 (105~120 毫米²) 连铸机 (67 万吨)。轧钢 一套三线线材轧机, 产品规格为 $\Phi 5\sim 13$ 毫米, 盘重 1100 千克 (65 万吨)。

蒙特罗 (Montereau) 钢公司

炼钢 一座 80 吨 CEM 电炉 (55 万吨); 一座 85 吨钢包炉 (50 万吨)。连铸 一套六流 Concast Rokop SAM 小方坯 (120 毫米²) 连铸机 (55 万吨)。轧钢 一套单线线材轧机, 包括 15 个水平机架和一个 10 机架无扭精轧机组, 产品规格为 $\Phi 5.5\sim 12$ 毫米, 盘重 1500 千克 (46.3 万吨)。其它 一条锌和铅回收装置。

巴黎 (Paris) 炼钢和轧钢公司

炼钢 一座 60 吨 CEM/BBC 电炉 (30 万吨)。连铸 一套四流 Concast 小方坯 (120 毫米²) 连铸机 (30 万吨)。轧钢 一套双线棒材轧机, 产品规格为 $\Phi 8\sim 40$ 毫米 (27.5 万吨)。

埃斯科 (Escaut) 冶金公司

炼钢 一座 74 吨 DC (Dlecim) 电炉 (25 万吨)。连铸 一套四流 Concast 小方坯 (120 毫米²) 连铸机 (25 万吨)。轧钢 一套棒材轧机, 包括四个 500 毫米²机架和 16 个连续式机架 (23 万吨)。

布利塔尼 (Bretagne) 轧钢公司

轧钢 一套 500 毫米棒材轧机; 两套 300 毫米棒材轧机; 一套 10 机架连续式轧机 (6 万吨)。

产品: 碳钢 钢锭, 大方坯和小方坯 (1986 年合计产量 28 万吨); 线材 (197 万吨); 钢筋 (43 万吨); 钢梁 (54 万吨); 小型型钢 (55 万吨); 地铁用钢支架 (3 万吨); 重轨和轻轨 (合计产量 23 万吨); 板桩 (13 万吨)。

阿斯科冶金公司 (Ascométal)

地址: 29 Le Parvis, F 92072 Paris La Défense, Cedex

35.

电话: 47679500.

电传: 614623.

传真: 47679599.

成立时间: 1984年。资本: 3亿法郎。职工人数: 51979人。年产能力: 76.5万吨, 86万吨钢材, 23.5万吨管坯。

工厂(厂址)及设备

炼钢——一座82吨Clesid电炉(年产能力33万吨)。一座80吨钢包炉;一座80吨真空脱气装置;一座80吨VAD装置,一座RH装置(合计35万吨)。连铸——一座四流DMS离心式圆坯(Φ77~325毫米)连铸机(30万吨)。轧钢——一套37英寸方坯初轧机;一套37英寸小方坯轧机;一套37英寸大型型钢轧机(合计24万吨)。其它——一座铸造车间,有一套6000吨压力机,两套1500吨压力机,一套800吨压力机。金工车间。

福斯(Fos)厂

炼钢——一座115吨Tagliaferri电炉(30万吨)。轧钢——一套方坯初轧机和一套钢坯连轧机,产品规格为Φ78~325毫米圆坯及60~350毫米方坯(合计13万吨);一套单线线材轧机,产品规格为Φ5.5~32毫米(5.5万吨)。

阿贡当日(Hagondange)厂

炼钢——一座100吨FCB-Demag电炉(47.5万吨)。一座100吨Heurtey-safa钢包炉(41.5万吨)。连铸——一套四流立式方坯(240×240毫米)连铸机(41.5万吨)。轧钢——一套棒材和线材轧机,包括一个三辊式粗轧机架和18个连续式机架(32.5万吨)。其它——一套冷锻机(1万吨);一套用于生产汽车配件的热锻机(4万吨)。

马雷(Marais)厂

炼钢——一座80吨Clesid电炉(25万吨)。一座80吨Heurtey-Safe VAD装置。轧钢——一套方坯初轧机和一套850和550毫米钢坯连轧机(11万吨)。

瓦朗谢纳(Valenciennes)厂

一座金工车间。

产品: 碳钢——钢锭,大方坯,小方坯(1986年合计产量8.6万吨);无缝管坯(8.2万吨);线材(8000吨);圆钢(23万吨),扁钢和六角钢(3000吨)。合金钢(不包括不锈钢)——钢锭,大方坯,小方坯(8.6万吨);无缝管坯(12.2万吨);圆钢(25.1万吨),扁钢等(1000吨)。Asfor厂(结构钢);Ugifos厂(轴承钢)。

运输及其它业务分部(Transformation &

Other Activities Division)

拉普拉德制造公司(Les Usines Laprade SA)

地址: F64260 Arudy.

电话: 59056154.

电传: 570953.

成立时间: 1931年。资本: 945万法郎。职工人数: 242人。年产能力: 1.5万吨钢材(带材)。

工厂(厂址)及设备:

阿迪(Arudy)厂

产品: 碳钢和合金钢——冷轧打包窄带钢和带钢;拉拔件和冲压件。

埃蒂朗-格拉维尼公司(Etilam-Gravigny (EG))

地址: 52 Avenue du Général Sarrail, F52101 Saint Dizier.

电话: 25561145.

电传: 840628.

成立时间: 1924年。资本: 1400万法郎。职工人数: 工人200人,职员40人。年产能力: 2.8万吨轧材。

工厂(厂址)及设备:

轧钢——一套Sendzimir 660毫米带钢冷轧机(年产能力1.5万吨);一套Mackintosh式400毫米带钢冷轧机(8000吨);一套Chavanne式250毫米带钢冷轧机(2000吨);一套660毫米平整机(2.5万吨)。带钢覆层——三条带钢热镀锌作业线(6000吨);一条带钢热镀锌作业线(2500吨);四条带钢彩色涂层作业线,其中两条多层涂层作业线(6000吨);两条涂底漆作业线(2000吨)。

产品: 碳钢——冷轧打包窄带钢和带钢(1986年产量1.3万吨),涂层冷轧带钢,热镀锌打包窄带钢和带钢(2500吨),热镀锌和热镀锌带钢(3000吨),Etilac涂漆镀锌带钢(5500吨),涂有可脱落油漆的涂漆带钢和涂底漆带钢(1500吨)。

冷轧型钢公司(Profilafröid)

地址: 29 Avenue de Laumière, F 75926 Paris Cedex 19. (邮政地址: BP 26).

电话: 42924303.

电传: 216273 filapra (France), 216274 filiaexp (export).

传真: 42028280.

工厂(厂址)及设备:

埃皮纳特(Usine de l' Epinette)厂

产品: 碳钢——冷弯型钢(用带钢作坯料);公路

护栏; 小型板桩, 带槽角钢。

东方型钢和钢管公司 (Profilés et Tubes de l'Est)

地址: Usine di Messempres, Pure, F 08110 Carignan.

电话: 24220111.

电传: 840126 ptme.

电报: Profilest Carignan.

传真: 24222120.

成立时间: 1973年。资本: 3780万法郎。职工人数: 工人135人, 职员15人。年产能力: 5.5万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

卡里尼昂 (Carignan) 厂

产品: 冷弯型钢(用带钢作坯料)(产量4.8万吨); 板桩。

索尔纳—于康日联合高炉公司 (Hauts Fourneaux Réunis de Saulnes & Uckange)

地址: 28 Rue de Lisbonne, F 75008 Paris. BP 15108. F 75363 Paris Cedex 08.

电话: 145630630.

电传: 642614 sulfonte.

电报: Sonuckange Paris 37.

职工人数: 工人478人, 职员21人。年产能力: 120万吨生铁。

工厂(厂址)及设备:

烧结 一座炉床面积75米²Dwight Lloyd式烧结机(年产能力170万吨)。炼铁 一座炉缸直径7米、容积1002米³高炉; 一座炉缸直径6.5米、容积669米³高炉; 一座炉缸直径6.5米、容积1015米³高炉(120万吨)。

产品: 铸造生铁锭, 规格为10千克, 25×15×10厘米(产量41.04万吨)。

蒂永维尔冷轧厂 (Laminaires à Froid de Thionville)

地址: Route de Manom, F 57101 Thionville, BP50.

电话: 82538717.

电传: 860029.

电报: Lamfroid Thionville.

成立时间: 1925年。资本: 1600万法郎。职工人数: 工人190人, 职员60人。

工厂(厂址)及设备:

蒂永维尔 (Thionville) 厂

轧钢——蒂钢冷轧设备。带钢覆层——带钢电镀和热镀及塑料涂层作业线。

产品: 碳钢——冷轧打包窄带钢和带钢; 电镀冷

轧带钢(电镀锌打包窄带钢和带钢; 镀铜、镀镍、镀铬及镀黄铜带钢); 热镀锡带钢; 冷轧捆扎带材(发蓝处理和涂蜡的带钢); 涂漆、塑料涂层、薄膜覆层冷轧薄板。

瓦莱克斯公司 (Valex)

地址: 29bis, Avenue Laumière, F75019 Paris.

电话: 142037778.

电传: 211518 Valxy.

传真: 142036738.

成立时间: 1979年。

工厂(厂址)及设备:

莱克斯 (Lexy) 厂

焊管机。

大弗雷努瓦 (Fresnoy-le-Grand) 厂

焊管机。

谢尔克莱班 (Sierck-les-Bains) 厂

一套用于生产矩形管和方管的焊管机。

欧蒙 (Hautmont) 厂

一套焊管机。

里昂 (Lyons) 厂

一套焊管机。

产品: 碳钢——小口径薄壁焊管, 直缝焊管, 螺旋焊管, 油田用管, 镀锌管, 中空型钢(包括中空方钢和矩形钢)。

不锈钢和特殊钢材分部 (Stainless & Special Products Division)

安菲公司 (Imphy SA)

地址: 19 Le Parvis, Elysees, F92072 Paris La Défense.

电话: 147 67 9800.

电传: 614846.

传真: 147679885.

成立时间: 1979年。资本: 18941.496万法郎。职工人数: 工人2000人, 职员100人。年产能力: 6万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

安菲 (Imphy) 厂

炼钢 一座30吨UHP电炉(年产能力6.5万吨)。一座10吨ESR装置(2500吨); 一座33吨钢包炉; 一座3吨VAR装置; 一座10吨VAR装置; 一座11吨VAR装置(5000吨); 一座6吨VIM装置(4500吨); 一座33吨VOD装置。连铸——一套双流SCEC旋转式圆坯(Φ120~180毫米)连铸机(4万吨)。轧钢——一套二辊式700毫米可逆式方坯初轧机(2.5万吨); 一套连续式线材轧机, 产品规格为Φ5.5~26毫

米盘重 450 千克 (4 万吨); 六套多辊式精密带钢冷轧机, 带钢宽度 80~600 毫米 (9000 吨)。其它: 一 锻造车间, 拥有两台 900 吨液压机和两台 700 吨锻锤; 拉丝车间, 生产冷墩用不锈钢丝和合金钢丝、弹簧钢丝、焊丝、异形钢丝; 金属粉末车间, 拥有惰性气体雾化装置和热等静压力机。

产品: 不锈钢 一 线材 (1986 年产量 3 万吨), 钢丝 (2.2 万吨)。合金钢 (不包括不锈钢) 一 线材, 冷轧打包窄带钢和带钢; 钢丝。热膨胀系数可控制的双金属带钢和钢丝。软磁合金 (带材和配件)。超级高温合金 (棒材和配件)。预合金粉末 (配件)。镍基和钴基合金。

沙蒂永—格尼翁于吉纳钢公司 (Ugine Aciers de Chatillon et Gueugnon)

地址: Immeuble Ile de France, Cedex 33, F 92070 Paris La Défense.

电话: 49006010.

资本: 31207.8825 万法郎。职工人数: 6600 人。工厂 (厂址) 及设备:

拉杜瓦斯 (L' Ardoise) 厂

炼钢: 一座 60 吨转炉; 两座 40 吨电炉 (一个 18MVA, 二个 32MVA)。一座 110 吨 AOD 装置。连铸 一 一套板坯 (150~250×1620 毫米) 连铸机。

菲尔米尼 (Firminy) 厂

轧钢 一 套 670 毫米多辊式带钢冷轧机; 一套 670 毫米平整机。其它 一 台宽度 1350 毫米圆盘剪; 一条宽度 670 毫米抛光作业线; 三台圆盘剪; 一条带钢定尺剪切作业线; 一条带钢精整作业线; 一条宽度 670 毫米光亮退火作业线。一座 K 型马氏体钢车间, 有三套轧机和一条热处理作业线。

格尼翁 (Gueugnon) 厂

轧钢 五套 Sendzimir 可逆式带钢冷轧机, 带钢厚度 0.25~5 毫米, 其中一套轧机的带钢厚度 0.35~3 毫米, 宽度 600~1280 毫米; 三套二辊式平整机。其它 一 一套带卷准备作业线; 酸洗和退火作业线, 包括三条光亮退火作业线; 精整设备包括抛光机、纵切机组和定尺剪切机; 一座无取向电工钢薄板车间, 包括一条脱碳作业线和二条纵切作业线。

伊斯贝格 (Isbergues) 厂

炼钢 两座 100 吨 46MVA 电炉。一座 100 吨 AOD 装置; 一座 70 吨真空精炼装置。连铸 一 一套宽度 1550 毫米厚度 150~200 毫米板坯连铸机。轧钢 一 两套 Sendzimir 可逆式 ZR22B52 带钢冷轧机, 带钢厚度 0.3~4 毫米; 一台二辊式平整机; 一座电工钢板车间, 包括五条带卷准备作业线; 两套 Sendzimir 可逆

式带钢冷轧机, 其中一套 ZR22B42 轧机, 另一套 ZR22B50 轧机 (带钢厚度 0.23~0.50 毫米)。带钢覆层 一 一条带钢镀铅锡合金作业线, 镀铅锡带钢厚度 0.4~2 毫米, 宽度 600~1250 毫米; 其它 一 一套退火和酸洗设备; 一座精整车间, 包括抛光机、纵切机和定尺剪切机, 热处理脱碳和绝缘覆层作业线。

蓬德鲁瓦德 (Pont-de-Roide) 不锈钢薄板厂

轧钢 一 套 1350 毫米多辊式带钢冷轧机; 两套 670 毫米多辊式带钢冷轧机; 一套 1350 毫米平整机; 一套 670 毫米平整机。其它 一 两条宽度 670 毫米光亮退火作业线; 一条宽度 670 毫米酸洗和退火作业线。

碳钢带材厂

轧钢 一 套四辊式 510 毫米带钢冷轧机; 一套四辊式 400 毫米带钢冷轧机; 一套四辊式 250 毫米带钢冷轧机。一套 650 毫米平整机。

圣谢利 (Saint Chely) 冶金公司电工钢厂

轧钢 一 套四辊式带钢冷轧机。其它 一 一条带钢酸洗作业线; 一条带钢覆层作业线和四条多刃圆盘剪纵作业线。

铁合金厂

产品: 不锈钢 一 板坯, 薄板和带卷, 带材。晶粒取向和无取向电工钢薄板; 特殊碳钢和合金钢带材; 镀铅锡合金薄板; 铁合金; 精密金属回收设备。

于吉纳萨瓦公司 (Ugine savoie)

地址: Immeuble Ile de France, Cedex 33, F92070 Paris La défense.

电话: 49006010.

资本: 1.8 亿法郎。职工人数: 1900 人。

工厂 (厂址) 及设备:

炼钢 一 两座 40 吨电炉 (年生产能力 16 万吨), 两座 40 吨 AOD 装置 (16 万吨)。连铸 一 一套方坯初轧机。轧钢 一 一套 600 毫米方坯粗轧机和一套钢坯轧机, (用于生产 70~180 毫米方坯); 一套棒材和线材轧机, 产品为 $\Phi 23\sim 80$ 毫米棒材和 $\Phi 5.5\sim 35$ 毫米线材。其它 一 冷加工精整车间, 包括酸洗、研磨、车床设备。

产品: 不锈钢 一 方坯, 小方坯, 棒材及线材。合金钢 (不包括不锈钢) 一 大方坯, 小方坯, 棒材及线材。

冶金分部 (Metallurgy Division)

克勒索卢瓦尔工业公司 (Creusot Loire Industrie)

地址: Division Creusot Marrel, Immeuble Ile de France, 4Place de la Pyramide, F92070 Paris la Defense. (邮政地址: Cedex 33).

电话: 33149 0060 50.

电传: 620132.

传真: 331 49005730.

成立时间: 1985年。资本: 1.5 亿法郎。职工人数: 3392人。

工厂(厂址)及设备:

新堡 (Chateaufort) 厂

炼钢——一座90吨电炉(年产能力10万吨);一座钢包炉;一座90吨Darmstadt Border真空脱气装置。轧钢——一套四辊式厚板轧机,钢板宽度4700毫米,厚度40~950毫米,板卷重130吨(8万吨);其它——一台1.2万吨超厚板压板机;一台冷矫直机;磨床;热处理炉。

克勒索 (Creusot) 厂

炼钢——两座100吨电炉(14.5万吨);一座钢包炉;一座100吨Finkl System真空脱气装置(14.5万吨);一座150吨生产不锈钢的VOD装置;一套生产锻件的真空脱气装置。轧钢——二辊式4000毫米厚板轧机和四辊式3600毫米中板轧机(合计10.5万吨);一套Senzimir带钢冷轧机,带钢厚度2~20毫米,宽度1500毫米。另一套Senzimir轧机,带钢厚度2~20毫米,宽度2500毫米。其它——一座大型锻造车间,包括一台7500吨和9000吨压力机(锭料240吨以上);一座大型铸造车间,铸件300吨以上。

生产碳素钢锭,合金钢锭,不锈钢锭;碳钢板坯,合金钢板坯,不锈钢板坯;厚板,中板和2~200毫米厚不锈钢板;1.2~20毫米厚专用冷轧板;复合板;钢种为工程用碳钢和合金钢,热处理钢,结构钢和加工用钢(高屈服点焊接钢,低温钢和深低温钢);耐磨钢,热加工用钢,工具钢,不锈钢和耐热钢,钛钢和其他合金钢;其它产品:锻件(大型透平机和发电机用转子,核电站和石化工业等用容器);钢铸件(单件重200吨以上)。新堡(Chateaufort)厂:工程用碳钢和合金钢厚板,厚度40~950毫米,最大宽度4500毫米,单重≤100吨。1986年不锈钢和复合板产量2.5万吨;碳钢和合金钢板7.5万吨。

产品:炼钢生铁,铸造生铁。碳钢——钢锭,板坯,大方坯,小方坯,无缝管坯,(冷轧用)热轧带卷,线材,钢筋,圆钢,方钢,扁钢,六角钢,小型角钢,小型T形钢,小型槽钢,专用小型型钢,中型角钢,中型T形钢,中型工字钢,中型槽钢,宽缘工字钢梁(中型)、通用(中型)钢梁,焊接型钢(中型),大型角钢,大型T形钢,大型工字钢,大型槽钢,(大型)宽缘工字钢梁,(大型)通用钢梁,(大型)焊接型钢,重轨,轻轨,冷弯型钢(用带材作坯料),板桩,热轧打包窄带钢和带钢,焊管坯,冷轧打包窄带钢和带钢,

热镀锌打包窄带钢和带钢,镀层打包窄带钢和带钢,中板,厚板,热轧薄板和带卷,冷轧薄板和带卷,热镀锌薄板和带卷,电镀锌薄板和带卷,镀锌瓦楞薄板和带卷,镀铝薄板和带卷,搪瓷薄板和带卷,镀铅锡合金薄板和带卷,彩色涂层薄板和带卷,晶粒取向硅钢薄板和带卷,无取向硅钢薄板和带卷,无取向非硅钢电工薄板和带卷,黑铁皮,(一次冷轧)电镀锡板,(二次冷轧)电镀锡板,镀铬钢板(ECCS),直缝焊管,螺旋焊管,大口径管,油田用管,镀锌管,异形管。不锈钢——钝钢,板坯,方坯,小方坯,(冷轧用)热轧带钢,线材,圆钢,方钢,扁钢,六角钢,冷轧打包窄带钢和带钢,中板,厚板,复合板,热轧薄板和带卷,冷轧薄板和带卷,钢丝。合金钢(不包括不锈钢)——钢锭,板坯,方坯,小方坯,无缝管坯,(冷轧用)热轧带卷,线材,圆钢,方钢,扁钢,六角钢,热轧打包窄带钢和带钢,焊管坯,冷轧打包窄带钢和带钢,中板,厚板,热轧薄板和带卷,钢丝。

瓦卢雷克工业公司

Vallourec Industries

地址: 7 place du Chancelier Adenauer, F75116 Pairs. BP180, F75764, Pairs Cedex 15.

电话: 145023000.

电传: 611906 vtre Paris.

传真: 145023191.

成立时间: 1899年(Vallourec)。资本: 50896.42万法郎。职工人数: 工人8000人,职员400人。

工厂(厂址)及地址:

欧努瓦艾姆 (Aulnoye-Aymeries) 厂

制管——一套自动轧管机及钢管精整设备,包括油井管的覆层、车丝以及热处理设备,生产 $\Phi 114\sim 419$ 毫米无缝管。

昂赞 (Anzin) 厂

电炉。

德维尔-莱鲁昂 (Deville-les-Rouen) 厂

制管——一套自动轧管机和钢管精整设备,包括覆层和热处理设备,生产 $\Phi 60\sim 273$ 毫米无缝管。

莱涅维尔朗蒂尼 (Laigneville Rantigny) 厂

生产 $\Phi 10\sim 100$ 毫米钢管的冷拔设备。

沃纳雪莱洛姆 (Venarey-lès-Laumes) 厂

制管——四套氩弧焊管机,生产外径15~35毫米、长度≤50米的不锈钢焊管;热处理和弯曲设备:四套氩弧焊管机,生产外径15~35毫米、长度≤24米的钛管。

圣索沃 (Saint-Saulve) 钢厂

炼钢 一座 80 吨电炉。一座真空脱气装置。连铸 一套四流旋转式 SCEC 连铸机。生产 $\Phi 120 \sim 220$ 毫米圆钢。

圣索沃 (Saint-saulve) 钢管厂

轧钢 一套 Neuval 式连轧管机。生产 $\Phi 27 \sim 146$ 毫米钢管；生产 $\Phi 25 \sim 273$ 毫米钢管的冷拔设备。

维特里—勒弗朗索瓦 (Vitry-le-François) 厂

生产 $\Phi 4 \sim 250$ 毫米钢管的冷拔设备。

产品：碳钢 无缝管，包括普通用途管、(滑膛的或有膛线的) 锅炉管，结构用管，机械工程用管，蒸气锅炉管，直管和弯管，武器，船舶和航空工业用管；直缝焊管：油田用管，包括油井钻探无缝管，装备工具接头，有衬里和无衬里的钢管；车丝无缝管，包括石油天然气勘探用套管，API 标准管，Buttress 和 VAM 接头；冷拔焊管和无缝精密管（机械、电动机工业、液压、气缸用）；冷加工无缝管，直管（用于换热器，直管给水加热器）或弯管，光滑管或鳍状管；精密钢管；异形钢管。不锈钢 高温抗氧化用无缝管，核燃料包壳管；用于核工业的圆钢或六角钢，如结构件和操纵杆；直缝焊管，包括冷凝器管，油田用管、冷拔钢

管、精密钢管；中空型钢，包括挤压型钢，以及挤压和冷拔的中空型钢；(实心) 型钢。

瓦尔蒂轴承钢管制造公司

Valti—SA pour la

Fabrication de

Tubes a Roulements

地址：7 Place du Chancelier Adenauer, F75116 Paris.

电话：4502 1900.

电传：611906.

电报：Tubroulement Paris.

产品：合金钢（不包括不锈钢）——轴承钢管。

万塞钢管公司

Sté des Tubes de Vincey

地址：F88450 Vincey.

电话：48389213.

电传：230643 tubvincey brget.

产品：碳钢 直缝焊管。

德 国 Germany

原东德 (East Germany)

国营赫曼·马特恩带钢联合公司

VEB Bandstahlkombinat

Hermann Matern

该公司包括下列公司和钢厂：

国营东方钢铁联合公司 (Eisenhütten Kombinat Ost)，国营菲诺轧钢公司 (VEB Walzwerk Finow)，国营布尔克轧钢厂 (VEB Walzwerk Burg)，国营萨尔松根冷轧厂 (VEB Kaltwalzwerk Salzungen.)，国营奥尔伯恩豪钢板公司 (VEB Blechwalzwerk Olbernhau)，国营奥拉宁堡冷轧厂 (VEB Kaltwalzwerk Oranienburg)。

国营比特费尔德钢管公司

VEB Rohrwerke Bitterfeld

工厂 (厂址) 及设备：

比特费尔德 (Bitterfeld) 厂

轧钢——直缝焊管机和螺旋焊管机。

产品： $\Phi 200 \sim 800$ 毫米直缝焊管和螺旋焊管。

国营勃兰登堡钢和轧钢公司

VEB Stahl-und

Walzwerk Brandenburg

地址：1800 Brandenburg.

电话：550.

电传：0157622.

工厂 (厂址) 及设备：

勃兰登堡 (Brandenburg) 厂

炼钢 四座 20 吨 QEK 碱性氧气转炉 (年产能 50 万吨)；两座 120 吨 Asea 超高功率电 (55 万吨) 和平炉；180 吨斯堪的纳维亚喷枪装置。连铸——两套八流 Danieli 小方坯连铸机，铸坯规格为 100~160 毫米方 (50 万吨)。轧钢——一套 650 毫米板坯初轧机 (30 万吨)；一套方坯初轧机；一套小型轧机；一套厚板轧机；一套线材轧机 (轧机的精轧速度为 70 米/秒，

生产 $\Phi 5\sim 9$ 毫米的线材)。其它：拉丝设备(77万吨)。

产品：碳钢——板坯，大方坯，小方坯；线材，方钢，六角钢，厚度6~16毫米的厚板；光亮钢丝；合金钢(不包括不锈钢)——小方坯。

其它：该厂是国营优质钢和特殊钢联合公司(VEB Qualitäts Und Edelstahlkombinat)的一部分。

国营布尔格赫尔曼·马特恩轧钢厂

VEB Walzwerk Hermann

Matern, Burg

地址：3270 Burg。

电话：470。

电传：087425。

工厂(厂址)及设备

轧钢——中板轧机。

产品：碳钢——1.5~6毫米厚的中板。合金钢(不包括不锈钢)——1.5~6毫米厚的中板。

其它：该工厂是国营赫曼马特带钢联合公司(VEB Bandstahlkombinat)的一部分。

国营“1945年5月8日”

特殊钢公司

VEB Edelfahlwerk

“8 Mai 1945”

工厂(厂址)及设备：

弗赖塔尔(Freital)厂

炼钢——电炉(年生产能力24万吨)；两座等离子炉，其中一座15吨(8~10吨/小时)，一座40吨(20~25吨)小时。精炼——一座钢包炉；真空脱气装置；一套Leybold Heraeus VOD装置。轧钢——一套方坯初轧机；一套小型型钢轧机。其它：锻造设备。

产品：不锈钢——大方坯，圆钢。合金钢(包括工程用钢、高速钢、轴承钢、弹簧钢)——大方坯；圆钢，方钢，扁钢，六角钢；线材；锻件。

国营菲诺轧钢公司

VEB Walzwerk Finow

地址：1302 Eberswalde Finow 2。

电话：350。

电传：0168332。

工厂(厂址)及设备：

菲诺(Finow)厂

轧钢——小型型钢和棒材轧机；带钢和打包窄带钢热轧机；焊管机。

产品：热轧打包窄带钢和带钢(无覆层)；直缝焊管，规格为 $\Phi 18\sim 80$ 毫米；小型棒材；型钢，包括箱型型钢。

其它：该厂为国营赫曼马特带钢联合公司(VEB Bandstahlkombinat)的一部分。

国营格勒迪茨钢和轧钢公司

VEB Stahl-und Walzwerk Gröditz

地址：8402 /Gröditz。

电话：20。

电传：028821。

工厂(厂址)及设备：

格勒迪茨(Göditz)厂

炼钢——电炉。精炼——20/40吨RH真空脱气装置。轧钢——轧机；锻压设备。

产品：工程用钢；轴承钢。管子接头；500~4000毫米轮箍和法兰盘。

国营威廉·弗洛林钢和轧钢公司

亨尼斯多夫厂

VEB Stahl-und Walzwerk

Wilhelm Florin, Hennigsdorf

地址：1422 Hennigsdorf。

电话：372 4829996。

电传：0158522。

工厂(厂址)及设备：

亨尼斯多夫(Hennigsdorf)厂

炼钢——三座电炉，包括一座年生产能力17.5万吨的Krupp电炉。精炼——5吨RH真空脱气装置。连铸——两套四流小方坯连铸机，铸坯规格93~145毫米方和90~160毫米方(年生产能力30万吨)。轧钢——小型型钢和棒材轧机(250毫米)(20万吨)；一套Schloemann单道异形型钢轧机。

产品：碳钢——小方坯；钢筋， $\Phi 3\sim 100$ 毫米的圆钢，14~50毫米的方钢，16×8~80×16毫米的扁钢，13~55毫米的六角钢，小型异型钢。

国营伊尔森堡
迈克尔·下基希纳轧钢厂
VEB Walzwerk Michael
Niaderkirchner, Ilsenburg

地址: 3705 Ilsenburg.

电话: 850.

电传: 038432.

工厂(厂址)及设备:

伊尔森堡 (Ilsenburg) 厂

轧钢 一套 SMS/Voest Alpine 四辊 3200 毫米可逆式厚板轧机(年产能力 50 万吨)。其它: 40×3000 毫米中厚板用热平整机和热切分剪; 一台最大宽度 2800 毫米、厚度 40 毫米中厚板用的弧型刀片横向剪切机。

产品: 碳钢 5~160 毫米厚、1000~3000 毫米宽的中厚板(包括热屈服点在 220~110 牛顿/毫米之间的中厚板, 其规格为 5~40 毫米厚、3000 毫米宽), 高强度和控制轧制的中厚板。

国营钢管联合厂
VEB Rohrkombinat

该公司包括下列公司和钢厂:

国营里萨钢和轧钢公司(Stahl- und Walzwerk Riesa), 国营“1945 年 5 月 8 日”特殊钢公司(VEB Edelstahlwerk “8. Mai 1945” Freital), 国营格勒迪茨钢和轧钢公司(VEB Stahl- und Walzwerk Gröditz), 国营卡尔·马克思城钢管和冷轧厂(VEB Rohr- und Kaltwalzwerk Karl-Marx-Stadt)。

国营卡尔·马克思城
钢管和冷轧厂

VEB Rohr- und Kaltwalzwerk
Kar-Marx-Stadt

地址: 9057 Kar-Marx Stadt.

电话: 5670.

电传: 07326.

工厂(厂址)及设备:

产品: 碳钢 镀锌冷轧带钢; $\Phi 30\sim 76$ 毫米直缝焊管, $\Phi 7\sim 16$ 毫米精密管。

国营马克斯·下韦伦博恩厂
VEB Maxhütte Unterwellenborn

地址: 6806 Unterwellenborn.

电话: Saalfeld 460.

电传: 05887141.

工厂(厂址)及设备:

下韦伦博恩 (Unterwellenborn) 厂

炼铁 一高炉。炼钢 一碱性贝氏麦炉。轧钢 中型型钢轧机(由 Cockerill Sambre 和 SMS 公司建造, 年产能力 77 万吨)。

产品: 碳钢 扁钢, 球头扁钢, 中型角钢, 中型工字钢, 中型槽钢, 轻轨, 板桩(最大 400 毫米)。

国营奥尔伯恩豪钢板公司
VEB Blechwalzwerk Olbernhau

地址: 9332 Olbernhau Grünthal.

电话: 411.

电传: 078331.

工厂(厂址)及设备:

奥尔伯恩豪 (Olbernhau) 厂

轧钢 中厚板轧机。

产品: 碳钢 1.5~6 毫米厚的中厚板, 网纹板(方格板)。

其它: 该公司是国营赫曼马特带钢联合公司(VEB Bandstahlkombinat)的一部分。

国营奥拉宁堡冷轧厂
VEB Kaltwalzwerk Oranienburg

地址: 1400 Oranienburg.

电话: 70.

电传: 0158528.

工厂(厂址)及设备:

产品: 碳钢 厚 0.2~0.3 毫米、最大宽度 400 毫米的冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层)。合金钢(不包括不锈钢) 厚 0.2~0.3 毫米、最大宽度 400 毫米冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层)。

其它: 该厂是国营赫曼马特带钢联合公司(VEB Bandstahlkombinat)的一部分。

国营东方钢铁联合公司 VEB Eisenhüttenkombinat Ost

地址: 1220 Eisenhüttenkombinat.

电话: 530.

电传: 0168421.

工厂(厂址)及设备:

城市钢铁厂 (Eisenhüttenstadt)

烧结 400万吨/年的罗马尼亚设备。炼铁——六座高炉(200万吨)。炼钢——两座230吨碱性氧气转炉(220万吨)。连铸——一套Voest Alpine六流大方坯连铸机,铸坯规格170×300~200×380毫米(100万吨);一套Voest-Alpine双流板坯连铸机,铸坯规格为850~1850×150~350毫米(200万吨)。轧钢——带钢冷轧机,包括四辊式1700毫米轧机(100万吨)和六辊式轧机(40万吨);四辊式平整机。带钢覆层——一条Heurtey带钢热镀锌作业线(21万吨);一条带钢彩色涂层作业线。其它——退火设备,冷弯型钢生产线;2~6毫米厚、最大宽度1850毫米带卷酸洗生产线。

波尔施多夫带钢精轧厂 (Zweigbetrieb Bandstahlveredlung Porsdorf)

带钢覆层。

产品: 碳钢 冷弯型钢(由带钢生产);0.3~2毫米厚冷轧薄板和带卷(无覆层);热镀锌薄板/带卷;彩色涂层薄板和带卷,最大宽度1500毫米,厚度2.25毫米;镀层薄板和带卷(镀锌、黄铜、镍、铜黄铜、铜-镍);不锈钢——冷轧薄板/带卷(无覆层);硅钢片。

其它:该公司是国营赫曼马特带钢联合公司(VEB Bandstahlkombinat)的一部分。

波尔施多夫带钢精轧厂 Zweigbetrieb Bandstahlveredlung Porsdorf

见: VEB Eisenhüttenkombinat Ost.

国营优质钢和特殊钢联合公司 VEB Qualitäts-und Edelstahl-kombinat

该公司包括下列公司和钢厂:

国营勃兰登堡钢和轧钢公司(VEB Stahl und

Walzwerk Brandenburg), 国营威廉弗洛林钢和轧钢公司(VEB Stahl und Walzwerk Wilhelm Florin Hennigsdorf), 国营伊尔森堡迈克下基希纳轧钢厂(VEB Walzwerk Michael Niederkirchner Ilseburg), 国营(马克斯许特温特韦伦伯)厂(VEB Maxhütte Unterweilborn)。

国营里萨钢和轧钢公司 VEB Stahl-und Walzwerk Riesa

地址: 8400 Riesa.

电话: 880.

电传: 028825.

工厂(厂址)及设备:

里萨/易北 (Riesa/Elbe) 厂

炼钢 电炉;平炉(总年产能100万吨);连铸 两套四流大方坯(203毫米方)连铸机。轧钢 大方坯初轧机;小型型钢和棒材轧机;线材轧机;带钢和打包窄带钢热轧机;无缝钢管轧机(18万吨)。产品: 合金钢(不包括不锈钢) 外径20~114.3毫米、壁厚2~6.5毫米无缝管,轴承钢,焊管,型钢和棒材。

国营萨尔宗根冷轧厂 VEB Kaltwalzwerk Salzgungen

地址: 6200 Bad Salzgungen.

电话: 570.

电传: 0628931.

工厂(厂址)及设备:

巴特·萨尔宗根 (Bad Salzgungen) 厂

轧钢 带材冷轧机。

产品: 碳钢 厚度0.2~4毫米、最大宽度530毫米冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层)。

该公司是VEB Bandstahlkombinat公司的一部分。

国营塔勒钢铁厂 VEB Eisen-und Hüttenwerke Thale

地址: 1308 Thale.

电话: 70.

电传: 048521.

工厂(厂址)及设备:

塔勒 (Thale) 厂

铁粉生产设备, 锻压设备。

产品: 铁粉, 钢板, 非合金铁粉和合金铁粉的烧结零件。

发展计划: 于 1988/1989 年投资 1.3 亿东德马克用于粉末生产和锻压设备的扩建工程。

其它: 该厂是 VEB Mansteld Kombinat Wilhelm Pieck Eisleben 公司的一部分, 该公司是一个有色金属公司。

原西德 (West Germany)

马克斯·艾歇尔钢公司 安娜钢厂

Max Aicher KG
Stahlwerk Annahütte

地址: D8229 Harmmerauobb.

电话: 08654 8001.

电传: 56610.

成立时间: 1975 年。

产品: 碳钢——钢筋和钢筋网。

阿尔特-施罗德公司 Alte & Schröder GmbH & Co

地址: Bandstahlstrasse 14 D 5800 Hagen-Halden.

电话: 02331 693-1.

电传: 823152.

成立时间: 1959 年。

工厂(厂址)及设备:

带钢覆层设备。

产品: 碳钢——镀层打包窄带钢和带钢, 电镀锌、镍和经磷酸盐处理的带花纹的钢带及有色金属带。

安德内希—布莱克公司 Andernach & Bleck KG

地址: Lennestrasse 92 D 5800 Hagen-Halden.

电话: 02331 3530.

电传: 823846 aub d.

产品: 碳钢——冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层)。

巴德钢公司 Badische Stahlwerke AG

地址: Weststrasse 31, D 7640 Kehl/Rhein.

电话: 07851 830.

电传: 753358.

电报: Stahlwerke Kehl.

传真: 07851 73674.

成立时间: 1968 年。资本: 3000 万联邦德国马克。
职工人数: 1168 人(包括巴德线材公司)。年产能力: 82.6 万吨钢, 78.5 万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

凯尔 (Kehl) 厂

炼钢——两座 65 吨电炉(年产能力 82.6 万吨),
精炼——两座 65 吨钢包炉(82.6 万吨), 连铸——一套九流弧形结晶器小方坯(120×120 毫米)连铸机(82.6 万吨)。轧钢——一套棒材和线材轧机, 生产 12~28 毫米棒材和 5.5~14.0 毫米线材(盘)重 1500 千克(78.5 万吨)。

产品: 碳钢——小方坯(1986 年产量为 72.8 万吨);
线材和钢筋(75.7 万吨)。

贝克尔轧钢公司 Walzwerk Becker (Wabec) GmbH & Co

地址: Johannesstr 2, D 5350 Euskirchen.

电话: 02251 52051-3.

电传: 8869131 wbec.

电报: Metallwerk Euskirchen.

产品: 碳钢——钢筋, 直径 8~28 毫米; 按 DIN 1544 和 1624 生产的冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层); 规格为厚 0.30~3 毫米, 宽 10~360 毫米。

贝克尔—柏林轧钢与 连铸管理公司

Walzwerk Becker—Berlin
Verwaltungsges.
mbH & Co Strangguss KG

地址: Berlinerstrasse 19--37, D 1000 Berlin 27.

电话: 030 44380030.

电传: 8869131 wbec.

产品: 碳钢——小方坯。合金钢(不包括不锈钢)——小方坯, 规格为 90×90~130×130 毫米, 长度 2~11 米。

本特勒公司 Bentler AG

地址: Residenzstrasse 1, D 4790 Paderborn, North
Rhine Westfalia.

电话: 05254 810.

电传: 936866.

传真: 05254 13666.

成立时间: 1876年.

工厂(厂址)及设备:

林根(Lingen)厂

炼钢——一座80吨电炉。精炼——一座钢包炉。
连铸——一套小方坯(160×160毫米)连铸机,一套
大方坯(230×120毫米,200×160毫米和240×200毫
米)连铸机;一套板坯(420×200~670×200毫米)连
铸机和一套圆坯连铸机(150毫米)。

帕德博恩(Paderborn)厂

轧钢——一套带钢冷轧机,带钢尺寸为32.0×
0.5~670.0×4.0毫米;一套21.3~114.3毫米 Er-
hardt 无缝管轧机;五套皮尔格周期式轧管机;四套4.0
~140.0毫米精密无缝管拉拔机;两套4.0~80.0毫
米精密管和铁素体/奥氏体不锈钢焊管机组。

丁斯拉肯(Dinslaken)厂

制管——一套21.3~146.0毫米 Erhardt 无缝管
轧机。

锡根/魏登瑙(Siegen/Weidenau)厂

制管——一套21.3~88.9毫米 CPE 无缝管轧
机。

比勒费尔德(Bielefeld)厂

生产液压和望远镜管及气缸管用设备。

产品: 碳钢——420×200~670×200毫米板坯;
230×120毫米、200×160毫米和240×200毫米大钢
坯,160×160毫米小方坯,150毫米无缝管坯,对角
线210和270毫米八角坯;管坯,焊管坯;冷轧打包
窄带钢和带钢(无覆层);无缝管,直缝焊管。油田用
管,镀锌管;塑料涂层管;冷拔管,厚壁管,精密管。
不锈钢——直缝焊管,精密管。合金钢(不包括不锈
钢)——无缝管,油田用管,冷拔管,厚壁管,精密
管;汽车工业用挤压、拉拔、冲压件和其它零件;机
械工程产品。

贝格钢管公司黑尔讷厂 Bergrohr GmbH Herne

地址: Bochumer Strasse 229, D 4690 Herne 1 (邮

政地址: Postfach 1340).

电话: 2323 4950.

电传: 8229855.

传真: 2323 495253.

成立时间: 1899年。资本: 3000万联邦德国马克。

职工人数: 工人600人,职员200人。

工厂(厂址)及设备:

黑尔讷(Herne)厂

制管——三套焊管机,其中一套外径20~120英
寸 DSAW(年生产能力约35万吨),一套外径30~120英
寸 DSAW(约5万吨)和一套外径30~64英寸 DSAW
(约60万吨)。

产品: 碳钢——管桩,外径30~48英寸(1986年
产量约1.5万吨);直缝焊管;大直径管,外径56英
寸(约65万吨),塑料涂层管,外径44英寸(约4万
吨)。

贝格钢管公司锡根厂 Bergrohr GmbH Siegen

地址: Siegstrasse 70, D 5900 Siegen (邮政地址: Pos-
tfach 210205).

电话: 0271 7070.

电传: 271310 berg.

产品: 碳钢——直缝焊管,外径20~120英寸,最
大壁厚 $1\frac{1}{2}$ 英寸;大直径管和塑料涂层管。

柏林钢公司

盖尔德·贝克尔公司

Berliner Stahlwerk KG Gerd

Becker GmbH & Co

地址: Postfach 1527, D 5350 Euskirchen Euen-
heim.

电话: 02251 52051-3.

电传: 8869131 wbeK.

工厂(厂址)及设备:

柏林(Berlin)厂

炼钢——一座45吨电炉。

其它: 该公司的钢是在贝克尔轧钢-柏林连铸与管
理公司的连铸机上浇铸成小方坯。

波鸿钢公司

Stahlwerke Bochum AG (SWB)

地址: Castroper Strasse 228, D 4630 Bochum 1.

电话: 0234 5080.

电传: 825210.

电报: SWB Bochum.

传真: 0234 508111.

成立时间: 1947年。资本: 2420万联邦德国马克。
职工人数: 工人 128人, 职员 493人。

工厂(厂址)及设备:

波鸿 (Bochum) 厂

轧钢 一套带钢冷轧机; 一套电工薄板专用冷轧机。其它 连续酸洗作业线; 电工薄板退火和覆层作业线; 纵剪和定尺长度剪切线; 铸钢和机械加工车间。

产品: 碳钢 — 冷轧薄板和带卷(无覆层)(1986年产量 17.3万吨); 非晶粒取向电工硅钢片和带卷(21.6万吨); 铸钢件(产量 6900吨)。

伯勒尔特殊钢公司

Böhler AG, Edelstahlwerke

地址: Hansaallee 321, D 4000 Düsseldorf 11 (邮政地址: Postfach 110246).

电话: 0211 587 0.

电传: 8584489.

电报: Boeleraag Dusseldorf.

传真: 0211-587 2657.

成立时间: 1870年。资本: 5700万联邦德国马克。
职工人数: 工人 1800人, 职员 420人。年生产能力: 4.5万吨钢, 4万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

杜塞尔多夫 (Düsseldorf) 厂

炼钢 一座 25吨电炉(年生产能力 4.5万吨); 精炼 — 电渣重熔炉(最大直径 800毫米)(2500吨); 一套 25吨真空脱气装置(4.5万吨); 一套 25吨 VOD 装置(6000吨)。其它 — 锻压机(2.5万吨); 铸钢设备(3000吨); 焊条和焊丝制造厂(2万吨)。

产品: 碳钢 — 1~2吨钢锭; 最大规格 700毫米圆钢, 最大规格 600毫米方钢, 最大规格 1060×510毫米扁钢。不锈钢 — 1~2吨钢锭; 最大规格 700毫米圆钢, 最大规格 600毫米方钢, 最大规格 1060×510毫米扁钢。合金钢(不包括不锈钢) — 1~2吨钢锭; 最大规格 700毫米圆钢, 最大规格 600毫米方钢, 最大规格 1060×510毫米扁钢。

伯林豪斯公司 雷姆沙伊德轧钢锻造

Remscheider Walz-und Hammerwerke, Böllinghaus & Co

地址: Neuenkamper Strasse 12-20, D 5630 Remscheid 1 (邮政地址: PO Box 10 0, 48).

电话: 02191 340057-9.

电传: 851 3486.

电报: Böllinghaus Walzwerk.

传真: 021 9139009.

成立时间: 1889年。资本: 10万联邦德国马克。
职工人数: 工人 35人, 职员 15人。年生产能力: 约 4000吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

雷姆沙伊德 (Remscheid) 厂

轧钢 — 一套复二重式轧机(产品为 8~10毫米圆钢, 8~40毫米方钢, 8~40毫米六角钢, 10~35毫米八角钢, 3~30毫米厚, 8~100毫米宽扁钢, 异形型钢; 采矿工业用凿岩钻杆)(年生产能力 4000吨)。

产品: 碳钢 — 圆钢, 方钢, 扁钢, 六角钢, 小型角钢, 小型 T 形钢, 异形型钢。不锈钢 — 圆钢, 方钢, 扁钢, 六角钢, 小型角钢, 小型 T 形钢, 小型槽钢, 异形型钢; 合金钢(不包括不锈钢) — 圆钢, 方钢, 扁钢, 六角钢, 小型角钢, 小型 T 形钢, 异形型钢。

其它: 该公司还销售锉刀钢, 异形型钢, 模具钢, 钻探用钻杆, 不锈钢薄板, 中厚板, 角钢, 小型轧材和无缝管。

萨尔州布斯钢管公司

Röhrenwerke Bous/Saar GmbH (RBS)

地址: D 6626 Beus (邮政地址: Postfach 160).

电话: 06834 811.

电传: 445528.

电报: Rohrwerk Bous/Saar.

成立时间: 1887/1959年。资本: 4000万联邦德国马克。职工人数: 工人 800人, 职员 215人。年生产能力: 25万吨钢, 18万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

布斯 (Bous) 厂

炼钢——一座 60 吨 EBT 电炉。制管——一套皮尔格式轧管机 (年生产能力 18 万吨)。其它——热处理设备; 塑料涂层设备。

产品: 碳钢——无缝管和管线用管, 最大直径 406 毫米; 不锈钢——无缝管; 合金钢 (不包括不锈钢)——无缝管。

奥·布雷耶公司 博施戈特哈尔特冶金厂

Boschgotthardshütte

O. Breyer GmbH

地址: Industriestrasse 9, D 5900 Siegen (邮政地址:
Postfach 21 01 63)。

电话: 0271 7040。

电传: 872771。

电报: Boschhütte。

产品: 特殊钢小方坯、棒材和锻件。

布罗克豪斯冷轧公司 Kaltwalzwerk Brockhaus GmbH (KWB)

地址: D 5970 Plettenberg 2 (邮政地址: POB
3220)。

电传: 8201800 kwop d。

工厂 (厂址) 及设备:

普勒滕贝格 (Plettenberg) 厂

轧钢——一套带钢冷轧机。

产品: 碳钢——冷轧打包窄带钢和带钢 (无覆层); 弹簧钢。

布德鲁斯特殊钢公司 Edelstahlwerke Buderus AG

地址: Buderusstrasse 25, D 6330 Wetzlar。

电话: 06441 374 0。

电传: 0483843 cbu W。

传真: 06441 374 882。

成立时间: 1920 年。资本: 3250 万联邦德国马克。

职工人数: 工人 1660 人, 职员 407 人。年生产能力: 35 万吨钢。

工厂 (厂址) 及设备:

韦茨拉尔 (Wetzlar) 厂

炼钢——一座 85 万吨电炉和一座 45 吨电炉 (年生产能力 35 万吨)。精炼——一套 85 吨真空脱气装置 (35 万吨); 一套 TN 设备。轧钢——一套单机架二辊式 900×2000 毫米方坯初轧机 (年生产能力 25 万吨); 一套双机架三辊式 650×2000 毫米小方坯轧机 (12 万吨); 一套八机架四辊式 315×450 毫米打包窄带钢和带钢热轧机 (卷重 2.8 吨) (12 万吨); 一套四辊式机架和二辊式机架带钢冷轧机 (卷重 2.8 吨) (3 万吨)。其它——一个锻压车间; 一个落锤锻造车间。

产品: 碳钢——小方坯; 圆钢, 方钢, 扁钢, 六角钢; 热轧打包窄带钢和带钢 (无覆层), 最大宽度 350 毫米, 厚 13 毫米; 冷轧打包窄带钢和带钢 (无覆层), 最大宽度 320 毫米, 厚 6.0 毫米; 中板。不锈钢——小方坯; 圆钢, 方钢, 扁钢, 六角钢; 热轧打包窄带钢和带钢 (无覆层), 最大宽度 350 毫米, 厚 13 毫米; 冷轧打包窄带钢和带钢 (无覆层), 最大宽度 350 毫米, 厚 6 毫米; 中板。合金钢 (不包括不锈钢)——小方坯; 圆钢, 方钢, 扁钢, 六角钢; 热轧打包窄带钢和带钢 (无覆层), 最大宽度 350 毫米, 厚 13 毫米; 冷轧打包窄带钢和带钢 (无覆层), 最大宽度 320 毫米, 厚 6 毫米; 中板。光亮钢材; 开式模锻件, 最大锭重 110 吨。焊接填充金属材料; 精密扁钢; 合金和非合金工具钢和工程用钢, 高速钢, 耐磨钢, 耐磨轴承钢, 不锈钢和耐化学腐蚀钢, 耐热钢。

卡尔·迪德里希斯钢和 轧锻公司

Karl Diederichs Stahl-,
Walz-und Hammerwerk

地址: Luckhauser Strasse 1-5, D 5630 Remscheid
11 (邮政地址: POB 12 01 20)。

电话: 2191 593-0。

电传: 8512882。

传真: 2191 593 165。

成立时间: 1931 年。职工人数: 工人 370 人, 职员 80 人。年生产能力: 约 6 万吨钢材。

产品: 热处理或锻造状态的钢棒, 黑的或经机械加工的锻件 (最长约 1500 毫米, 最大直径约 800 毫米圆钢; 最大规格为 750 毫米方钢; 最大规格约 1200×400 毫米扁钢); 热处理或锻造状态的锤锻件, 黑的或经机械加工的锻件 (最大规格为重约 2500 千克的轴, 外径约 2000 毫米的圆盘, 外径约 2000 毫米的中空锻造零件, 直径约 1500 毫米的辊环和凸缘轴); 锻造或轧制的无缝环 (热处理或锻造状态的), 黑的或经机械加工的无缝环 (最大外径约 3200 毫米, 高约 650 毫米。

重约 6000 千克)。

迪林根冶金公司

AG der Dillinger Hüttenwerke

地址: D 6638 Dillingen, Saar (邮政地址: Postfach 1580).

电话: 068 31 470.

电传: 4437110 dh d.

电报: Dillingerhütte 6638 Dillingensaar.

工厂(厂址)及设备:

迪林根(Dillingen)厂

烧结 烧结设备。炼铁 高炉。炼钢 两座 200 吨 LD 氧气转炉。连铸——两套双流板坯连铸机,其中一套 1600 毫米和一套 2200 毫米。轧钢——一套四辊式 4800 毫米厚板轧机。

产品: 碳钢——中板,厚板。

德伦贝尔格特殊钢公司

Dörrenberg Edelstahl GmbH

地址: Hammerweg 7, D 5250 Engelskirchen (邮政地址: PO Box 21 64).

电话: 02263 79 1.

电传: 884545.

电报: 49 2263 79205.

成立时间: 1860 年。资本: 900 万联邦德国马克。

职工人数: 650 人。

工厂(厂址)及设备:

恩格斯基兴(Engelskirchen)厂

炼钢——一座 10 号电炉;五座 1~5 吨感应炉。精炼——一套 10 吨 Detem 真空脱气装置(德林贝尔格专利)。其它 锻压机;铸钢设备,包括熔模精密铸造。

产品: 不锈钢 钢锭,规格 0.5~9 吨;圆钢。合金钢(不包括不锈钢)——钢锭,规格 0.5~9 吨;圆钢,方钢,扁钢,六角钢,异形型钢。

杜伊斯堡炼铜公司

Duisburger Kupferhütte GmbH

地址: Werthäuser Strasse 182, D 4100 Duisburg 1 (邮政地址: PO Box 10 01 03).

电话: 0203 601 0.

电传: 855 863.

电报: Kupferhütte Duisburg.

传真: 0203 665173.

成立时间: 1876 年。资本: 1500 万联邦德国马克。职工人数: 工人 226 人,职员 71 人。年产能力: 20 万吨生铁。

工厂(厂址)及设备:

杜伊斯堡(Duisburg)厂

烧结 一台 80 米²Lurgi 带式烧结机(年产能力 30 万吨)。炼铁 两座高炉,其中 3 号高炉炉缸直径 5.5 米,容积 580 米³(20 万吨);4 号高炉炉缸直径 4.5 米,容积 425 米³(15 万吨)。其它 一座 30 吨 Demag 炼铁电炉(10 万吨)。

产品: 炼钢生铁(产量 1500 吨);铸造生铁(产量 19.5 万吨);球墨铸铁。

J·N·埃伯勒-凯公司

J·N·Eberle & Cie GmbH

地址: Eberlestasse 28, D 8900 Augsburg (邮政地址: Postfach 101507).

电话: 0821 5212-1.

电传: 533756 esaeg d.

电报: Eberle Augsburg.

工厂(厂址)及设备:

奥格斯堡(Augsburg)厂

轧钢 带钢冷轧机。其它——锯片厂。

产品: 碳钢——淬火峰回火精密冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层),厚 0.02~2.0 毫米,宽 450 毫米;双金属带钢,最大厚度 0.6~2.0 毫米,宽 100 毫米。

埃格斯特钢公司

Stahlwerke Ergste GmbH & Co KG

地址: Letmather Strasse 69, D 5840 Schwerte.

电话: 02304 791.

电传: 8229646 aerg d.

成立时间: 1918 年。

产品: 特殊钢带钢、棒材和线材。

费恩多夫钢铁公司

Eisen-und Metallwerke

Ferndorf GmbH

地址: D 5910 Kreuztal - Ferndorf (邮政地址: Postfach 1140).

电话: 02732 2940.

电传: 875552 henf.

电报: Eisenmetallerk FerndorfKrsiegen.

产品：碳钢——直缝焊管，公称尺寸为 508×5.0~11.0 毫米，609.6 和 660×5.0~12.7 毫米，711×6.0~16.0 毫米，812.0~1420×7.0~16.0 毫米；螺旋焊管，公称尺寸为 300.0 和 350×4.0~8.0 毫米，496.4 和 457.2×4.0~9.5 毫米，508×5.0~12.7 毫米，610×5.0~14.0，711×6.3~20 毫米，812×7.1~20.0 毫米，914.4×7.1~20.0 毫米，1016~1620×8.0~25.0 毫米；质量按 DIN 17100、17155，API，ASTM 标准。管接头。

鲁道夫·弗伦德尔公司
Rudolf Flender GmbH & Co KG

地址：Eiserfelder Strasse 110, D 5900 Siegen (邮政地址：POB 101043)。

电话：0271 33050。

电传：872785 frsg。

产品：碳钢——直缝焊管。

劳赫塔尔·菲尔斯特利希
·霍恩措伦施冶金公司

Fürstlich Hohenzollernsche
Hüttenverwaltung
Laucherthal (FHH)

地址：D 7480 Sigmaringen (邮政地址：PO Box 220)。

工厂(厂址)及设备：

轧钢——小型型钢轧机。其它——光亮棒材拉拔、车削和研磨设备。

产品：合金钢(不包括不锈钢)——圆钢，方钢，扁钢，六角钢，光亮(冷加工)棒材。

埃瓦尔德·吉贝尔公司
Ewald Giebel KG

地址：D 5860 Iserlohn 7 (邮政地址：Postfach 7324)。

电话：02374 560。

电传：827217 gibl d。

成立时间：1932 年。

产品：碳钢——冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层)；热镀锌打包窄带钢和带钢，镀层打包窄带材和带材(镀锡有色金属带)；冷轧带卷和薄板(无覆层)，厚度 0.06~4 毫米，最大宽度 1000 毫米；热镀锌薄板和带卷，厚 0.2~2 毫米，最大宽度 1000 毫米；电镀锌

薄板和带卷，厚 0.2~2 毫米，最大宽度 1000 毫米。

格勒斯根钢板和
金属加工公司

Blech-und Eisenverarbeitung
Grösgen GmbH & Co KG

地址：D 4100 Duisburg 1 (邮政地址：Postfach 210319)。

电话：02 03 3120 38。

电传：0855429 groes d。

产品：钢管。

哈尔贝格尔冶金公司
Halbergerhütte GmbH

地址：Saarbückerstrasse 51, D 6604 Saarbrücken Brebach (邮政地址：Postfach 1170)。

电传：4428830。

成立时间：1756 年。

产品：铸铁管，铸铁，铸件。

汉堡钢公司

Hamburger Stahlwerke GmbH

地址：Dradenaustrasse 33, D 2103 Hamburg 95。

电话：0 40 74 08 0。

电传：217657 hsw d。

传真：740 1432。

资本：3150 万联邦德国马克。职工人数：工人 651 人，职员 215 人。年产能力：70 万吨钢，54 万吨钢材。

工厂(厂址)及设备：

汉堡(Hamburg)厂

炼铁——一座炉身直径 4.8 米气体直接还原设备(年产能力 55 万吨)。炼钢——两座 110 吨电炉(70 万吨)。精炼——一座 110 吨钢包炉(70 万吨)。连铸——一套六流 Concast 小方坯(110×110~130×130 毫米)连铸机(70 万吨)。轧钢——一套单线棒材和双线条材联合式轧机，生产 $\Phi 14\sim 35$ 毫米棒材和 $\Phi 5.5\sim 12.5$ 毫米线材(盘重 1.5 吨)(54 万吨)。

产品：直接还原铁(1986 年产量 168761 吨)。碳钢——100~130 毫米小方坯； $\Phi 5.5\sim 12$ 毫米线材， $\Phi 6\sim 28$ 毫米钢筋。

希勒-米勒冷轧公司

Hille & Müller Kaltwalzwerk

地址: Am Trippelsberg 48, D 4000 Düsseldorf 13
Reisholz.

电话: 211 79500.

电传: 8582103 hmd g.

工厂(厂址)及设备:

轧钢——带钢冷轧机。带钢覆层 带钢镀层作业线(电镀)。

产品: 碳钢 冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层), 镀层打包窄带钢和带钢(电镀镍、黄铜、铜、铬等), 镀锌带钢。

欣德里希斯-奥费尔曼公司

Hindrichs-Auffermann AG

地址: Heckinghauser Strasse 116-126, D5600 Wuppertal 2 (邮政地址: Postbox 24 02 23).

电话: 0202 627061.

电传: 8591734.

电报: Pressplatt.

产品: 不锈钢——热轧打包窄带钢和带钢(无覆层), 冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层), 中板, 热轧薄板和带卷(无覆层), 冷轧薄板和带卷(无覆层), 层压制品工业用的不锈钢压板, 复合薄板和带钢。

赫施公司

Hoesch AG

地址: Eberhardstrasse 12, D 4600 Dortmund 1.

电话: 0231 8441.

电传: 822 123.

电报: Hoesch.

成立时间: 1871年。资本: 3.536亿联邦德国马克。职工人数: 32400人。

赫施钢公司 (Hoesch Stahl AG)

地址: Rheinische Strasse 173, D 4600 Dortmund 1.

电话: 0231 8441.

电传: 822141.

电报: Hoesch Hutten.

成立时间: 1984年。资本: 2.1亿联邦德国马克。职工人数: 15800人。年生产能力: 530万吨铁, 470万吨钢。

工厂(厂址)及设备:

菲尼克斯厂 (Phoenix Works)

炼铁——两座高炉, 其中3号高炉炉缸直径9.8米, 容积1611米³(年生产能力138万吨); 5号高炉炉缸直径9.5米, 容积1419米³(108万吨)。炼钢——三座180吨LD转炉(470万吨)。精炼——一套180吨DH真空脱气装置。连铸——一套双流Concast板坯连铸机; 一套双流Demag板坯连铸机和一套单流SMS板坯连铸机(总年生产能力470万吨)。

威斯特法伦厂 (Westfalen Works)

烧结——一台Dwight Lloyd/Lurgi 150米²带式烧结机(年生产能力201万吨); 一台Dwight Lloyd/Lurgi 175米²带式烧结机(243万吨)。炼铁——两座高炉, 其中4号高炉炉缸直径9.7米, 容积1573米³(年生产能力132万吨); 7号高炉炉缸直径9.7米, 容积1834米³(150万吨)。轧钢——一套三个粗轧机架和七个精轧机架的宽带钢热轧机(360.5万吨); 两套五机架带钢冷轧机, 其中一套(46万吨)和一套(162万吨)。带钢覆层——一条带钢电镀锡和电镀铬作业线(ECCS)(1200毫米); 一条带钢电镀锌作业线(1920毫米); 一条带钢电镀锌作业线和一条镀铅锡合金作业线(1550毫米)。其它——炉渣处理设备。

尤尼恩厂 (Union Works)

轧钢——一套大型型钢轧机, 包括一个粗轧机架和三个950毫米机架(年生产能力325万吨)。

哈姆厂 (Hamm Works)

带钢覆层——一条带钢彩色涂层作业线(1850毫米)。

克罗伊茨塔尔-艾兴厂 (Kreuztal-Eichen Works)

带钢覆层——一条带钢热镀锌作业线(1650毫米); 一条带钢彩色涂层作业线。其它——冷弯型钢作业线; 复合板连续生产线。

克罗伊茨塔尔-弗恩多夫厂 (Kreuztal-Ferndorf Works)

带钢覆层——一条带钢热镀锌作业线(1550毫米); 一条带钢彩色涂层作业线(1350毫米)。

维森厂 (Wissen Works)

带钢覆层——一条带钢电镀锡作业线(995毫米)。其它——镀锡板作业线。

哈根/霍恩林堡厂 (Hagen/Hohenlimburg Works)

带钢覆层——一条带钢电镀锡作业线和一条带钢热镀锌作业线; 一条带钢热镀锌和镀铅锡合金作业线。

产品: 碳钢——板坯, 大方坯; 大型角钢、大型槽钢; 冷弯型钢(用带钢生产); 薄板桩和采矿用型钢; 热轧薄板和带卷(无覆层); 冷轧薄板和带卷(无覆层)。

层); 热镀锌薄板和带卷; 电镀锌薄板和带卷; 电镀铅锡合金薄板和带卷; 彩色涂层薄板和带卷; 黑铁皮; 电镀锡板(一次冷轧); 电镀锡板(二次冷轧); 镀铬钢板(ECCS); 屋顶和墙壁用复合板; 梯形截面薄板; 钢结构件。

赫施霍恩林堡公司 (Hoesch Hohenlimburg AG)

地址: Langenkampstrasse 14, D 5800 Hagen 5, Hohenlimburg.

电话: 02334 881.

电传: 821891 11 ho d.

电报: Hoesch.

成立时间: 1969年。职工人数: 5000人。

工厂(厂址)及设备:

哈根/霍恩林堡 (Hagen/Hohenlimburg) 厂

轧钢——一套连续式打包窄带钢和带钢轧机, 包括一个粗轧机架和九个精轧机架(年产能力 84.6 万吨); 一套带纵剪作业线的四机架带钢冷轧机(16 万吨)。

施韦尔特 (Schwerte) 厂

轧钢——两套小型型钢轧机(年产能力 24.6 万吨)。

产品: 碳钢——异形型钢, 包括热轧、热挤压和光亮拉拔的; 冷弯型钢(用带钢生产), 包括涂塑料的; 热轧特殊钢打包窄带钢和带钢(无覆层), 规格 25~650×1.5~16 毫米; 冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层), 规格 20~650 毫米×0.3~5 毫米; 非淬火或淬火、退火的特殊钢, 特别是易切削的特殊钢; 键销钢; 软磁带钢和深冲碳钢带; 最大宽度 650 毫米、厚 16 毫米的齐边中厚板; 非取向电工硅钢带卷和薄板, 以及非取向无硅电工钢带卷和薄板, 规格宽为 30~1250 毫米、厚 0.35、0.50 和 0.65 毫米; 绝缘或非绝缘电工薄板。不锈钢——异形型钢和冷弯型钢(用带钢生产)。弹簧(片簧和卷簧); 扭杆; 稳定器; 淬火和镀铬的光亮机械加工零件(芯棒、杆)。

赫施钢管公司 (Hoesch Rohr AG)

地址: Kissinger Weg, D 4700 Hamm.

电话: 02381 4201.

电传: 828661.

电报: Hoesch Hamm/West.

成立时间: 1931年。职工人数: 2000人。年产能力: 50万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

哈姆 (Hamm) 厂

制管——两套 HFI(最大直径 18 英寸)焊管机; 一

套激光直缝焊管机; (1; FR; $\frac{3}{12}$ ~2 英寸)。

多特蒙德 (Dortmund) 厂

制管——套 20~80 英寸螺旋焊管机。

产品: 碳钢——直缝焊管, 螺旋焊管, 大直径钢管, 油田用管, 塑料涂层管(涂聚乙烯和环氧树脂); 中空型钢, 结构用管; 激光焊接的特殊钢管; 锅炉管和热交换管; 管线用管和管接头; 钢管制造的零件和部件。

赫施·罗特·埃德锻造公司 (Hoesch Rothe Erde Schmiedag AG)

地址: Tremoniastrasse 5-11, D 4600 Dortmund 1.

电话: 0231 1860.

电传: 822245.

电报: Rotheerde.

成立时间: 1970年。职工人数: 3000人。

J·P·许泽肯公司

J·P·Hüsecken & Co GmbH

地址: D 5800 Hagen 5 (邮政地址: Postfach 5306).

电话: 023 34 48 66-68.

电传: 821888.

产品: 碳钢——冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层)。

卡梅里希-赖斯霍尔茨公司

Kammerich-Reisholz GmbH

见 Mannesmannröhren-Werke AG.

金德特殊钢公司

Kind & Co Edelstahlwerk

地址: D 5267 Wiehl.

电传: 884 291 kdbn.

产品: 特殊钢, 包括高速钢、热作工具钢、冷作工具钢、模具钢、塑料模具钢、不锈钢。

克勒克纳钢公司

Klöckner Stahl GmbH

地址: Klöcknerstrasse 29, D 4100 Duisburg 1 (邮政地址: POB 100 248).

电话: 0203 396 1.

电传: 855817.

传真: 396 3535.

成立时间: 1985年。资本: 2亿联邦德国马克。职工人数: 21000人。

工厂(厂址)及设备:

不莱梅 (Bremen) 厂

烧结 一台 150米²Dwight Lloyd 带式烧结机(年产能力 198万吨)。炼铁 两座高炉, 其中 3号高炉炉缸直径 9.2米, 容积 1561米³(123万吨); 2号高炉炉缸直径 12米, 容积 2787米³(252万吨)。炼钢 两座 280吨氧气转炉(522万吨)。精炼 一座 280吨钢包真空脱气装置。连铸 一套双流 Voest/Klöckner 板坯(最大 2150×220毫米)连铸机(306万吨)。轧钢 一套 90英寸宽带钢热轧机, 包括四个连续式粗轧机架和精轧机架(最大卷重 45吨)(550.8万吨); 一套 90英寸热带钢平整机(最大卷重 45吨)(48万吨); 一套四机架 80英寸带钢冷连轧机(最大卷重 36吨); 一套 90英寸可逆式带冷轧机(最大卷重 36吨)(148.8万吨); 一套单机架 80英寸冷平整机(最大卷重 36吨); 一套单机架 56英寸冷平整机(最大卷重 23吨)(148.8万吨)。

奥斯纳布吕克 (Osnabrück) 厂

炼铁 3号高炉炉缸直径 6米, 容积 540米³(年产能力 57.1万吨)。炼钢 两座 125吨 KS 转炉, 二吹一(72万吨)。精炼 一套 130吨钢包真空脱气装置。连铸 一套六流大方坯(200×240毫米和 165×165毫米)连铸机(72吨)。轧钢 一套单机架方坯初轧机和一套双机架小方坯轧机(48万吨); 一套 10机架 700/600/450毫米中型型钢轧机; 15机架 350/300毫米小型型钢轧机(40.8万吨)。

特罗伊斯多夫 (Troisdorf) 厂

轧钢 一套六机架 900/450毫米中型型钢轧机(年产能力 20万吨); 一套九机架 650/330毫米小型型钢轧机(10万吨)。其它 生产冷弯型钢和中空型钢用的带钢成形生产线; 加工热轧异形型钢用的冷拔设备; 成品零件, 包括电梯导轨、车轮轮箍、转台等以及汽车工业用零件的加工设备。

产品: 炼钢生铁。碳钢——钢锭, 板坯, 大方坯, 小方坯; 热轧带卷(冷轧用), 圆钢, 方钢, 扁钢, 异形型钢, 热轧打包窄带钢和带钢(无覆层), 焊管坯, 冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层), 中板, 厚板, 齐边中厚板、铺板、复合板, 热轧薄板和带卷(无覆层), 冷轧薄板和带卷(无覆层), 电镀锌薄板和带卷, 非取向无硅电工钢薄板和带卷, 中空型钢。合金钢(不包括不锈钢) 钢锭, 小方坯; 热轧带卷(冷轧用),

圆钢, 方钢, 扁钢, 异形型钢。

克雷默尔金属结构公司

Eisenbau Krämer mbH

地址: An der Bahn 52, D 5912 Hilchenbach-Dahlbruch (邮政地址: PO BOX 4020).

电话: 02732 204 0.

电传: 875554.

电报: Eisenbaukrämer Dahlbruch.

传真: 02732 20420.

成立时间: 1921年。资本: 99万联邦德国马克(已注册的)。职工人数: 280人。

工厂(厂址)及设备:

达尔布鲁赫 (Dahlbruch) 厂

制管 一套 20~80英寸管线用管焊接机(年产能力 12万吨); 两条厚壁管热成形作业线(8.3万吨)。

雷克林豪森 (Recklinghausen) 厂

制管 三条 30~150英寸厚壁管线用管冷弯成型作业线(年产能力 8万吨)。

产品: 碳钢——直缝焊管, 大直径管和塑料涂层管(厚壁管和干线用管)。不锈钢——直缝焊管(厚壁管和干线用管)。合金钢(不包括不锈钢)——直缝焊管(厚壁管和干线用管)。

克罗嫩贝格公司

Kronenberg GmbH & Co KG

地址: Hochstrasse 2, D 5653 Leichlingen 1 (邮政地址: Postfach 249).

电话: 2175 9970.

电传: 8515895.

电报: Kronenberg Leichlingen.

成立时间: 1900年。

产品: 碳钢——冷弯型钢(用带钢生产)。

克虏伯公司

Krupp Stahl AG (KS)

地址: Alleestrasse 165, D 4630 Bochum 1.

电话: 0234 6271.

电传: 8258310 ksd.

传真: 0234 627 4088.

成立时间: 1965年。资本: 5.73亿联邦德国马克。职工人数: 工人 14467人(1986年12月13日), 职员 5254人(1986年12月13日)。生产能力: 534万吨生

铁, 537.6万吨, 343.8万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

莱茵豪森 (Rheinhausen) 厂

炼焦 两座 Didier 焦炉(每座 48 孔)(年生产能力 57 万吨)。烧结 一台 Lurgi400 米² 带式烧结机(480 万吨)。炼铁 四座高炉, 其中两座高炉炉缸直径 11.5 米, 容积 2355 米³ (180 万吨/座), 一座高炉炉缸直径 9.5 米, 容积 1693 米³ (90 万吨), 一座高炉炉缸直径 8.9 米, 容积 1436 米³ (80 万吨)。炼钢 两座 300 吨氧气转炉 (360 万吨)。精炼 一座 300 吨和一座 120 吨钢包炉 (180 万吨); 一套 300 吨和一套 120 吨真空脱气装置 (150 吨)。连铸 一套四流 600×260 毫米大方坯连铸机 (180 万吨) 和一套双流 850~1650×260 毫米板坯联合连铸机 (220 万吨)。轧钢

一套二辊式 1230 毫米方坯初轧机 (锭重 3~11 吨) (156 万吨); 一套 10 机架 800~600 毫米连续式小方坯轧机 (240 万吨); 一套双机架二辊式和三辊式 850 毫米大型型钢和钢轨轧机 (38.4 万吨)。

波鸿 (Bochum) 厂

炼钢 一座 140 吨 85 兆伏安电炉 (年生产能力 67 万吨)。精炼 两座 75 吨 AOD 炉 (60 万吨); 一座 75 吨钢包炉 (60 万吨); 两套 75 吨真空脱气装置 (60 万吨)。连铸 一套单流弧形板坯 (240×865~1650 毫米) 连铸机 (48 万吨)。轧钢 一套宽带钢热轧机, 包括一个四辊可逆式粗轧机架和七个四辊式精轧机架, 辊身长度 1800 毫米 (单位卷重 19 千克/毫米, 最大卷重 30 吨) (320 万吨); 一套四机架四辊式 1600 毫米带钢冷轧机 (带钢厚 0.35~3.5 毫米) (卷重 38 吨) (110 万吨); 一套单机架四辊式平整机, 带钢尺寸为 1600×0.35~3.5 毫米 (卷重 38 吨) (90 万吨)。带钢覆层 一带钢电镀作业线 (18 万吨)。

锡根 (Siegen) 厂

炼钢 一座 105 吨电炉 (年生产能力 72 万吨); 一座 80 吨电炉 (21.6 万吨)。精炼 一套 2.6~13.2 吨电渣重熔装置 (5640 吨); 一座 140 吨钢包炉 (60 万吨); 一套 140 吨真空脱气装置 (60 万吨); 一套 80 吨 VOD 装置 (24 万吨)。连铸 一套六流 Krupp 小方坯 (135×135、150×150、265×265 毫米) 连铸机 (48 万吨) (1987 年)。轧钢 一套三机架小方坯初轧机, 产品为 50~150 毫米方坯, 75~160 毫米圆坯 (57.6 万吨); 一套 21 机架棒材轧机, 生产 Φ 15~75 毫米圆钢 (28.8 万吨); 一套 24 机架线材轧机, 线材直径 5.5~27 毫米 (17.4 万吨); 一套小型轧机, 生产 35×22~300×64 毫米扁钢, 42~98 毫米六角钢和 38~45 毫米方钢 (19.2 万吨); 一套四辊可逆式中板轧机, 钢板尺

寸为 800~2500×2~100 毫米 (2.82 万吨)。

杜塞尔多夫 (Düsseldorf) 厂

轧钢 四套 Sendzimir 带钢冷轧机, 其中两套 1300 毫米, 一套 1550 毫米和一套 1600 毫米 (单位卷重 17 千克/毫米) (年生产能力 30.6 万吨); 一套四辊式 1150 毫米带钢轧机; 三套二辊式平整机, 其中一套 1300 毫米, 一套 1500 毫米和一套 1600 毫米 (单位卷重 17 千克/毫米)。

产品: 碳钢 钢锭, 板坯, 大方坯, 小方坯, 线材, 圆钢, 方钢, 扁钢, 六角钢, 大型工字钢, 大型槽钢, 重轨, 轻轨, 钢轨配件, 热轧打包窄带钢和带钢 (无覆层), 冷轧打包窄带钢和带钢 (无覆层), 中板, 厚板, 热轧带卷和薄板 (无覆层), 冷轧带卷和薄板 (无覆层), 热镀锌带卷和薄板, 电镀锌和薄板, 光亮钢丝。不锈钢 钢坯, 板坯, 大方坯, 小方坯; 圆钢, 方钢, 扁钢, 六角钢, 热轧打包窄带钢和带钢 (无覆层), 冷轧打包窄带钢和带钢 (无覆层), 中板, 厚板, 热轧带卷和薄板 (无覆层), 冷轧带卷和薄板 (无覆层), 光亮退火带卷和薄板, 钢丝。合金钢 (不包括不锈钢) 钢锭, 板坯, 大方坯, 小方坯; 圆钢, 方钢, 扁钢, 六角钢, 热轧带打包窄带钢和带钢 (无覆层), 冷轧打包窄带钢和带钢 (无覆层), 中板, 厚板, 热轧带卷和薄板 (无覆层), 冷轧带卷和薄板 (无覆层), 钢丝。

莱希钢公司

Lech-Stahlwerke GmbH

地址: Industriestrasse 1, D 8901 Meiting-Herbertshofen.

电话: 08271820.

电传: 533180.

工厂(厂址)及设备:

迈廷根-赫伯特霍芬 (Meitingen-Herbertshofen) 厂

炼钢 三座电炉 (年生产能力 50 万吨), 连铸 一套四流 Danieli 小方坯连铸机。轧钢 一套 Danieli 棒材连铸机。

产品: 碳钢 小方坯; 线材, 钢筋, 圆钢, 方钢, 扁钢, 小型角钢, 小型梯形钢, 小型槽钢。

莱默尔茨公司

Lemmerz-Werke KGaA

地址: D 5330 Königswinter 1 (邮政地址: Postfach

1120).

电话: 0222371-0.

电传: 885243.

电报: 222350.

传真: 02223 71620.

工厂(厂址)及设备:

柯尼希温特 (Königswinter) 厂

炼钢——两座 30 吨电炉。轧钢——一套二辊可逆式万能中厚板轧机。

产品: 碳钢(工程用钢)——钢锭; 齐边中厚板。合金钢(不包括不锈钢)——钢锭; 齐边中厚板。

曼内斯曼特殊钢钢管公司

Mannesmann Edelstahlrohr GmbH

地址: Industriestrasse 8, D 4018 Langenfeld 2.

成立时间: 1985 年(曼内斯曼和德意志联合金属公司生产特殊钢管)。

产品: 不锈钢——无缝管和直缝焊管; 镍管、镍基合金管和其它材料管。

曼内斯曼钢管公司

Mannesmannröhren-Werke AG

地址: Mannesmannufer 3, D 4000 Düsseldorf (邮政地址: Postfach 1104).

电话: 02118750.

电传: 8581421.

传真: 02118753245.

成立时间: 1970 年。资本: 4 亿联邦德国马克。职工人数: 32000 人(1985 年总数)。年产能力: 370 万吨钢。

工厂(厂址)及设备:

胡京根 (Hückingen (Duisburg)) 厂

炼焦——焦炉。烧结——烧结设备。炼铁——一座高炉(A 炉)炉缸直径 10.3 米, 容积 2081 米³(年产能力 200 万吨); 一座高炉(B 炉)炉缸直径 10.3 米, 容积 2226 米³(160 万吨)。炼钢——三座 225 吨 LD-OB 氧气转炉(三吹二)(370 万吨)。连铸——两套 Mannesmann-Demag 双流板坯(150~250×800~2050 毫米)连铸机(200 万吨); 一套 Mannesmann-Demag 六流圆坯(177 和 220 毫米)连铸机(140 万吨)和一套 Mannesmann-Demag 五流圆坯(177、220、270、310 和 406 毫米)连铸机(120 万吨)。

米尔海姆 (Mülheim) 厂

轧钢——一套四辊式 Mannesmann-Demag 中厚板轧机(5 米); 一套 Mannesmann-Demag 带张力减径机的钢管连轧机。钢管尺寸为 27~140×25 毫米; 一套 Mannesmann-Demag 带张力减径机的钢管连轧机, 钢管尺寸为 21~178×25 毫米; 一套 89~226 毫米×70 毫米 Mannesmann Demag/Kocks 皮尔格无缝管轧机, 钢管尺寸为 89~226×70 毫米; 一套 Aetna Fretz-Moon 焊管机组, 焊管尺寸为 13~89×7 毫米; 一套 McKay 高频感应焊管机, 焊管尺寸为 159~508×15 毫米。其它——弯管设备。

杜塞尔多夫-拉特 (Düsseldorf-Rath) 厂

制管——一套 Mannesmann-Demag 自动轧管机和定径机, 钢管尺寸为 178~346×25 毫米; 一套 Mannesmann-Demag 自动轧管机和定径机, 钢管尺寸为 216~660×120 毫米; 一套 Mannesmann-Demag 高频感应焊管机, 焊管尺寸为 32~168×9 毫米。

雷姆沙伊德 (Remscheid) 厂

制管——生产滚珠轴承管的皮尔格冷轧管机。其它——曼内斯曼特殊钢管公司冷精整高合金管和 60~220 毫米中空方坯用液压挤压机。

杜塞尔多夫-赖斯霍尔茨 (Düsseldorf - Heisholz) 厂

其它——最大外径 1440 毫米的 Erhardt 厚壁无缝管挤压机。

维克德 (Wickede) 厂

制管——精密管焊接机。

布拉克韦德 (Brackwede) 厂

制管——精密无缝管轧机。

霍尔茨豪森 (Holzhausen) 厂

制管——精密无缝管轧机。

产品: 碳钢——管桩; 厚度 17~150 毫米、最大宽度 4800 毫米、最大长度 25 米的厚板; 直径 21~660 毫米、最大壁厚 120 毫米的无缝管; 直缝焊管; 大直径管; 油田用管; 镀锌管; 冷拔管; 精密管(直径 1.5~380 毫米, 壁厚 0.2~2.5 毫米的无缝管和焊管); 弯管; 轴; 气瓶和压力容器。

马克斯钢铁公司

马克西米利安冶金公司

Maxhütte-Eisenwerke-Gesellschaft

Maximilianshütte mbH

地址: Hauptstrasse 51, D 8458 Sulzbach-Rosenberg.
电话: 09661601.

电传: 63837 0.

电报: Maxhutte Sulzbach-Rosenberg.

传真: 06661 60 570.

成立时间: 1983年。资本: 1.92亿联邦德国马克。
职工人数: 工人 3910人, 职员 840人。年产能力: 110万吨铁, 110万吨钢。

工厂(厂址)及设备:

苏尔茨巴赫-罗森贝格 (Sulzbach-Rosenberg) 厂

炼铁——五座高炉, 其中一座高炉炉缸直径 5米, 容积 413米³; 一座高炉炉缸直径 6.8米, 容积 709米³; 一座高炉炉缸直径 6.3米, 容积 675米³; 一座高炉炉缸直径 6.8米, 容积 709米³; 一座高炉炉缸直径 6.3米, 容积 697米³。炼钢——三座 70吨 OBM 氧气转炉。精炼——一座 GHH 钢包炉; 一套 DH 和一套 RH 真空脱气装置; 吹氩处理站。连铸——两套三流 Concast Schloemann 小方坯 (一套 80 和 108 毫米方; 一套 109、140、160 和 180 毫米方) 连铸机 (年产能力 60 万吨); 一套三流 Schloemann-Siemag 大方坯 (320×430 毫米) 连铸机 (60 万吨)。轧钢——一套二辊可逆式 1100 毫米方坯初轧机; 一套四机架 850/900 毫米小方坯和型钢轧机 (50 万吨); 一套 18 机架小型型钢和钢筋轧机 (约 50 万吨); 一套带冷精整设备的 Erhardt 无缝管轧机 (10 万吨); 七套钢管拉拔机和两套皮尔格冷轧管机; 一套行星轧管机 (60 万吨)。

产品: 炼钢生铁 (自用)。碳钢——大方坯 (轧制的和连铸的), 规格为 320×320 毫米, 320×430 毫米; 小钢坯, 包括 50~190 毫米方坯, 100~180 毫米圆坯; 无缝管坯, 包括 50~190 毫米方坯, 100~180 毫米圆坯; 直径 12~37 毫米线材, 直径 8~28 毫米钢筋, 直径 12~37 毫米圆钢, 直径 12~30 毫米方钢, 5×20~30×55 毫米扁钢, 20×3~45×7 毫米小型角钢, 240~400 毫米中型工字梁, 180~400 毫米中型槽钢; 重轨 (S49、S54、UIC54、UIC60; AREA115、132、133、136); 1.8×17.2~36×177.8 毫米 (60.0×165.1) 无缝管。合金钢 (不包括不锈钢)——大方坯 (轧制的和连铸的), 规格 320 毫米方, 320×430 毫米; 小方坯, 包括 50~190 毫米方坯, 直径 100~180 毫米圆坯; 无缝管坯, 包括 50~190 毫米方坯, 直径 100~180 毫米圆坯; 直径 12~37 毫米线材, 直径 12~37 毫米圆钢, 12~30 毫米方钢, 5×20~30×55 毫米扁钢, 20×3~45×7 毫米小型角钢, 180~400 毫米小型槽钢。

其它: 合金钢产量占总产量的 40%。1987 年 4 月马克西米申请破产。

梅卡诺-邦迪公司

Mecano-Bundy GmbH

地址: Dischinger Strasse 11, D 6900 Heidelberg (邮

政地址: Postfach 103940).

电话: 06221 7020.

电传: 461826 bundy d.

传真: 06221 702255.

产品: 用镀铜带钢双层焊碳钢邦迪管和精密管; 塑料管和控制阀。

莫泽尔钢公司

Moselstahlwerk GmbH & Co KG

地址: Hafenstrasse, D 5500 Trier, Rheinland-Pfalz

(邮政地址: PO Box 181229).

电话: 55502.

电传: 472839.

成立时间: 1970年。职工人数: 工人 260人, 职员 27人。年产能力: 22万吨小方坯; 20万吨线材。

工厂(厂址)及设备:

特里尔 (Trier.) 厂

炼钢——两座 45吨电炉 (年产能力 25万吨)。连铸——一套三流小方坯 (130×130×4000毫米, 115×115×4000毫米) 连铸机 (25万吨)。轧钢——一套半连续式线材轧机 (盘重 420千克) (20万吨)。

产品: 碳钢——小方坯; 线材。

派纳-萨尔茨吉特钢铁公司

Stahlwerke Peine-Salzgitter

AG (P&S)

地址: Eisenhüttenstrasse 99, D 3320 Salzgitter 41, Niedersachsen.

电话: 05341211.

电传: 9544810 sg d, 92665 spspe d.

成立时间: 1970年。资本: 8.74亿联邦德国马克 (包括公积金)。职工人数: 12288人 (1986年9月30日)。

工厂(厂址)及设备:

萨尔茨吉特 (Salzgitter) 厂

炼焦——两座 Otto 焦炉 (每座 54孔)。烧结——一台 180米²带式烧结机和四台 75米²带式烧结机。炼铁——五座高炉, 其中 A 号高炉炉缸直径 10.8米, 容积 2330米³; 7号高炉炉缸直径 9.5米, 容积 1606

米；6号和5号高炉炉缸直径3.2米，容积161米³；1号高炉炉缸直径3.6米，容积1065米³。炼钢——三座200吨LD转炉。精炼——钢包脱气装置；TN—脱硫装置—连铸——一套双流板坯（210~250毫米）1000~2000毫米）连铸机（弧形）；一套单流圆坯（210~250毫米）1950~2600毫米）连铸机（弧形）。轧钢——一套3200毫米厚板轧机；一套七机架80英寸宽带钢热轧机（卷重32吨）；一套80英寸带钢冷连轧机，包括四个四辊式机架和一个六辊式机架（卷重32吨）；两套四辊式平整机；大直径螺旋焊管机。带钢覆层——一条带钢热镀锌作业线；一条带钢电镀锌作业线；一条带钢彩色涂层作业线（塑料）。其它——热带钢纵剪作业线；带卷纵剪作业线和定尺长度剪切线；异形断面产品作业线；酸洗作业线；铸造。

派纳 (Peine) 厂

炼焦——两座Koppers焦炉（56孔和23孔）。炼钢——三座100吨LD/AC转炉。精炼——钢包脱气装置。连铸——一套六流大方坯（165×165毫米，200×200毫米，230×230毫米，230×340毫米）连铸机（弧形）。轧钢——一套万能大型型钢轧机（最大高度1000毫米）；一套连续式万能中型型钢轧机（最大高度400毫米）。其它——薄板桩生产设备。

产品：炼钢生铁，铸造生铁和特殊生铁。碳钢——板坯，大方坯，小方坯，异形型钢，中型工字梁，中型槽钢，宽缘工字钢（中型），万能工字钢（中型），大型工字钢，大型槽钢，宽缘工字钢（大型）和万能工字钢（大型）（高度1000毫米以下）；薄板桩，箱形桩和支桩；中厚板（最大宽度3000毫米，表面处理板），最大宽度1880毫米的热轧薄板和带卷（无覆层），最大宽度1850毫米的冷轧薄板和带卷（无覆层）；热镀锌薄板和带卷；电镀锌薄板和带卷；彩色涂层薄板和带卷；螺旋焊管；大直径管；灰口球墨铸铁；铸钢，镀锌和塑料涂层梯形型钢；磨碎的碱性炉渣；碱性转炉用石灰。

普拉特钢公司

Stahlwerke Plate GmbH & Co KG

地址：D 5880 Lüdenscheid—Platthof.

电话：023511390.

电传：826869 plat d.

工厂（厂址）及设备：

吕登沙伊德 (Lüdenscheid) 厂

产品：合金钢和特殊钢棒材、环和锻件。

波珀-波特霍夫天公司

Poppe & Potthoff GmbH & Co

地址：Feldweg 21-23, D 4806 Werther (邮政地址：Postfach 1150).

电话：052037010.

电传：921994 rohr d.

成立时间：1928年。

产品：不锈钢——直缝焊管，冷拔管和精密管。合金钢（不包括不锈钢）——无缝管，冷拔管和精密管。

拉塞尔施泰因公司

Rasselstein AG

地址：Engerser Landstrasse 17, D 5450 Neuwied (邮政地址：Postfach 2020).

电话：02631810.

电传：867811 a ras d.

电报：Rasselstein Neuwied.

传真：812903.

成立时间：1760年。资本：1.46亿联邦德国马克。职工人数：工人3250人，职员350人。年产能力：250.2万吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

新维德 (Neuwied) 厂

轧钢——一套四辊可逆式带钢冷连轧机（年产能力43.2万吨）。带钢覆层——带钢电镀锌作业线（15万吨）。

安德纳赫 (Andernach) 厂

轧钢——一套六机架带钢冷连轧机（130万吨）；一套五机架带钢冷连轧机（77万吨）。带钢覆层——四条带钢电镀锌和镀铬联合作业线（ECCS）（总年产能力94万吨）；三套其它涂层作业线（5.6万吨）。

产品：碳钢——冷轧打包窄带钢和带钢（无覆层）（1986年产45000吨）；冷轧薄板和带卷（无覆层）（29.5万吨），镀锌锡合金薄板和带卷（10.2万吨），黑铁皮（10.8万吨），电镀锌板（一次冷轧）和电镀锌板（二次轧制）（52万吨），镀铬钢板（ECCS）（14.6万吨）。

雷米公司哈根纳铸钢厂

Hagener Gusstahlwerke Remy

GmbH (Remystahl)

地址：Eckeseyerstrasse 112-116, D 5800 Hagen 1

(邮政地址: PO Box 1340).

电话: 02331 25051.
电传: 823786 remy d.
传真: 02331 25059.
成立时间: 1856年。

产品: 轧制和锻造的棒材。高速钢, 工具钢, 不锈钢, 镍基合金钢。

里塞-维尔克公司

Risse & Wilke GmbH & Co

地址: Oeger Strasse 8, D 5800 Hagen (邮政地址: Postfach 5409).

电话: 023344941-5.
电传: 0821856.
电报: R & W.

产品: 碳钢 含碳量 0.004~0.08%、宽 20~440 毫米、厚 0.30~4.00 毫米冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层)。

萨尔炼铁公司

Rogesa-Roheisengesellschaft

Saar mbH

地址: Postfach 1607, D 6638 Dillingen, Saarland.
电话: 06831470.

电传: 4437110 dhd.
传真: 06831472212.

成立时间: 1981年。资本: 3000 万联邦德国马克。
年生产能力: 462.6 万吨。

工厂(厂址)及设备:

迪林根(Dillingen)厂

烧结——一套 180 米² 带式烧结机(年生产能力 200 万吨);一套 258 米² 带式烧结机(320 万吨)。炼铁——1 号高炉炉缸直径 8.5 米, 容积 1270 米³ (备用); 3 号高炉炉缸直径 8.5 米, 容积 1270 米³ (79.8 万吨); 4 号高炉炉缸直径 10 米, 容积 1790 米³ (173 万吨); 5 号高炉炉缸直径 11 米, 容积 2220 米³ (209.8 万吨)。

产品: 炼钢生铁。

罗特里斯特钢管公司

Rothrist Rohr GmbH

地址: An der Knippenburg, D 4250 Bottrop.

电传: 8579408 roro.

产品: 碳钢——直缝焊管。

勒策尔轧钢公司

Eisen-und Stahlwalzwerke

Rötzel GmbH

地址: Josefstrasse 82, D 4054 Nettetal 1/Breyell
(邮政地址: Postfach 3163).

电话: 021537350.
电传: 854212 waroe d.
工厂(厂址)及设备:

内特塔尔(Nettetal)厂

轧钢 两套热轧打包窄带钢和带钢轧机; 一套冷轧带钢轧机。

产品: 碳钢——热轧打包窄带钢和带钢(无覆层); 冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层)。

弗尔克林根萨尔钢公司

Saarstahl Völklingen GmbH

地址: Bismarckstrasse 57-59, D 3620 Völklingen,
Saarland (邮政地址: PO Box 10 19 80).

电话: 068 98 101.
电传: 4424110.
电报: Saarstahl Völklingen.
传真: 068 98 10 40 01.

成立时间: 1881年。资本: 3.3 亿联邦德国马克。
职工人数: 工人 8705 人, 职员 2460 (1986 年 12 月 31 日)。年生产能力: 367.2 万吨钢, 350 万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

弗尔克林根(Völklingen)厂

炼钢——三座 160 吨氧气转炉(年生产能力 324 万吨); 一座 125 吨电炉(42.8 万吨); 一座 3.5 吨真空感应炉(4000 吨)。精炼——两座 VAR 炉, 其中 1 号炉 13 吨, 2 号炉 165 吨。连铸——一套六流特殊钢小方坯(240×240 毫米)连铸机(38.4 万吨); 四套六流 LD 转炉钢用小方坯(240×320 毫米)连铸机(324 万吨)。轧钢——两套开坯机, 其中一套包括一个 1150 毫米可逆式机架、两个三辊式和一个二辊式机架(700 毫米)(152 万吨), 另一套为双机架三辊式 750 毫米开坯机(120 万吨); 一套大型型钢轧机, 包括三个三辊式机架, 一个二辊式机架和一个万能机架(45 万吨); 一套中型型钢轧机, 包括 10 个二辊式机架, 二个万能式机架和一个立辊机架(轧辊直径为 460 毫米、650 毫米、980 毫米)(60 万吨); 一套小型型钢轧机, 包括四个二辊式机架和 17 个二辊式机架(340 毫米)(42 万吨); 一套线材轧机, 包括一个三辊或二辊式机架和 20

个二辊式机架 (280 毫米) (盘重 660~1000 千克) (22.2 万吨)。其它——加工利用短棒材的设备; 成卷线材淬火和回火设备; 棒材修整设备; 热处理设备; 锻造设备; 特殊钢处理设备。

萨尔布吕肯-布尔巴赫 (Saarbrücken-Burbach) 厂

轧钢——一套线材轧机, 包括 15 个机架和 4×10 个二辊式机架 (盘重 2500 千克) (年产能 92 万吨)。其它——Tor 钢设备。

诺德基兴 (Neunkirchen) 厂

轧钢——一套 18 机架连续式小型型钢轧机 (轧辊直径 365~600 毫米) (盘重 2200 千克) (年产能 51.5 万吨); 一套 28 机架连续式线材轧机 (盘卷重 2000 千克) (37.2 万吨)。其它——采矿框架设备。

洪堡 (Homburg) 厂

制管——焊管机。其它——三条镀锌作业线; 光亮拉拔设备; 生产螺钉、螺栓、螺母等设备; 轻型气瓶设备。

产品: 碳钢——钢锭, 大方坯, 小方坯; $\Phi 5.5\sim 47$ 毫米线材, $\Phi 6\sim 20$ 毫米钢筋; $\Phi 10\sim 110$ 毫米圆钢, 16~80 毫米方钢, 18×5~155×80 毫米扁钢, 16~67 毫米六角钢, 光亮 (冷加工) 棒材, 45~100 和 30×20~150×75 毫米小型角钢, 30~120 毫米小型梯形钢, 30×15~70×40 毫米小型槽钢, 中型角钢, 中型梯形钢, 中型工字梁, 中型槽钢, 宽缘工字钢梁 (中型), 万能 (中型) 工字钢, 焊接型钢 (中型), 大型角钢, 大型梯形钢, 大型工字钢, 大型槽钢, 宽缘工字钢梁 (大型); 万能 (大型) 钢梁, 齐边中厚板, 光亮钢丝, 直缝焊管, 镀锌管, 不锈钢——钢锭, 线材, 圆钢, 方钢, 扁钢, 六角钢, 小型角钢, 小型梯形钢, 小型槽钢, 异形型钢。合金钢 (不包括不锈钢) ——钢锭, 小方坯; 线材, 圆钢, 方钢, 扁钢, 六角钢, 光亮 (冷加工) 棒材, 小型角钢, 小型梯形钢, 小型槽钢, 异形型钢, 齐边中厚板。

施密特-克莱门斯公司

Schmidt & Clemens GmbH & Co

地址: PO Box 11 40, D 5253 Lindlar, Nordrhein-Westfalen.

电话: 02266 920.

电传: 884547.

电报: Schmidtelemens.

传真: 02266 92 355.

成立时间: 1879 年。资本: 1200 万联邦德国马克。

职工人数: 工人 900 人, 职员 200 人。年产能: 1.5 万吨钢材。

工厂 (厂址) 及设备:

林德拉尔 (Lindlar) 厂

炼钢——一座 8 吨电炉 (年产能 1 万吨), 精炼——一座 8 吨 AOD 炉 (1 万吨)。其它——装有 1900 吨锻压机和锻锤的合金钢锻造设备; 最大 5000 公斤静态铸造设备; 最大 150 公斤熔模铸造设备; 最大外径 2000 毫米、最大单长 6400 毫米离心铸造机。

产品: 不锈钢——小方坯; 圆钢和方钢 (锻造), 锻件。合金钢 (不包括不锈钢) ——小方坯; 圆钢, 方钢 (锻造) 和锻件; 精加工金属挤压工具和各种用途的轧辊。

舍勒尔公司

Schoeller Werk GmbH & Co KG

地址: D 5374 Hellenthal/Eifel (邮政地址: Postfach 67).

电话: 024 82 810.

电传: 833622.

电报: Schoellerwerk Hellenthal.

传真: 02482 81109.

产品: 不锈钢——直缝焊管和冷拔管。

施瓦茨韦尔德钢管公司

Schwarzwälder Röhrenwerk

地址: Freudenstädter Strasse 58, D7272 Altenstiegl.

电传: 765396 srfw d.

产品: 碳钢——直缝焊管。

弗里德里希·古斯塔夫·

泰斯冷轧公司

Friedrich Gustav Theis

Kaltwalzwerke GmbH

地址: Bandstahstrasse 14, D 5800 Hagen-halden.

电话: 02331 6930.

电传: 823152.

产品: 碳钢——冷轧打包窄带钢和带钢 (无覆层); 镀镍和镀锌带钢; 扁钢丝。

蒂森公司奥古斯特·

蒂森钢厂

Thyssen AG Vorm.

August Thyssen-Hütte

地址: Kaiser-Wilhelm-Strasse 100. D 4100 Duis-
burg 11. (邮政地址: Postfach 11 05 61.)

电话: 0203521.

电传: 855401:hy d.

传真: 0203 52 25102.

该公司属于蒂森财团。

蒂森柏林带钢公司

Thyssen Bandstahl Berlin GmbH

地址: Berliner Strasse 19. D 1000 Berlin 27. (邮政
地址: Postfach 27.)

电传: 181829 Band d.

工厂(厂址)及设备:

柏林(Berlin)厂

轧钢 热轧打包窄带钢和带钢轧机。

产品: 碳钢——热轧打包窄带钢和带钢(无覆
层)。

蒂森特殊钢公司

Thyssen Edelstahlwerke AG

地址: Oberschlesienstrasse 16. D 4150 Krefeld. (邮
政地址: Postfach 730.)

电话: 02151 831.

电传: 853120 te d.

成立时间: 1927/1975年。资本: 1.5亿联邦德国
马克。职工人数: 13338人。

工厂(厂址)及设备:

克雷菲尔德(Krefeld)厂

炼钢 一座80吨电炉和一座30吨电炉; 一座
4吨中频感应炉。精炼——两座25吨AOD炉; 两座电
渣重熔; 两座真空电弧炉, 连铸——一套单或双流Sack
板坯(150×800~280×1600毫米和200×260~300×
500毫米)连铸机。轧钢 一套小型型钢和线材轧
机; 三套Sendzimir带钢冷轧机(一套1144毫米, 一套
1444毫米和一套1650毫米)。其它——锻造机, 锻压
机, 退火和热处理设备, 光亮拉拔设备, 机械加工车
间, 碳化物工具材料生产车间, 钛车间。

维腾(Witten)厂

炼钢 一座110吨电炉(炉底出钢)。轧钢—
一套大方坯初轧和小方坯联合轧机; 一套小型型钢轧
机。其它——机械加工车间; 生产热导体和电阻合金
的车间; 光亮拉拔设备; 热处理设备。

沙尔克斯米勒(Schalksmühle)厂

精密带材生产设备。

波鸿(Bochwn)厂

焊条生产设备

多特蒙德(Dortmund)厂

磁体、磁装置和多孔烧结材料生产设备。

产品: 碳钢——板坯, 大方坯, 小方坯; 线材, 圆
钢, 方钢, 扁钢, 六角钢, 光亮(冷精整)棒材, 异
形型钢, 冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层)(精密), 中
板, 厚板, 热轧薄板和带卷(无覆层), 冷轧薄板和带
卷(无覆层)。不锈钢——板坯, 大方坯, 小方坯, 管
坯, 线材, 圆钢, 方钢, 扁钢, 六角钢, 光亮(冷加
工)棒材, 异形型钢, 冷轧打包窄带钢和带钢(无覆
层)(精密); 中板, 厚板, 热轧打包窄带钢和带钢
(无覆层); 冷轧薄板和带卷(无覆层); 线材。合金钢
(不包括不锈钢)——板坯, 大方坯, 小方坯; 线材,
圆钢, 方钢, 扁钢, 六角钢, 光亮(冷精整)棒材, 异
形型钢, 冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层); 中板, 厚
板, 热轧薄板和带卷(无覆层), 冷轧薄板和带卷(无
覆层), 线材。特殊钢; 高速钢; 工具钢; 包括特殊用
途的高级结构钢; 滚珠轴承和滚柱轴承钢; 航空钢和
核反应堆工程用钢; 高温钢和高温合金钢; 不锈钢; 耐
热钢和耐热合金, 特殊物理性能钢和合金; 特殊材料;
钛和钛合金; 高合金焊接材料; 可切削和可淬硬的碳
化物工具材料; 多孔烧结材料; 热导体和电阻合金; 高
熔点金属; 硬钨合金; 电阻焊焊条用材料; 接触弹簧
材料; 永磁合金; 牙科用合金; 硬质合金工具材料; 半
成品; 拉拔钢丝卷(绕在轴上或卷在圆筒内); 冷加工
用辊; 模块; 精密研磨扁材; 预加工的工具钢; 预加
工的模具; 工具钢和高速钢工具; 可淬硬碳化物工具
材料和硬质合金材料。

蒂森·格里洛·冯克公司

Thyssen Grillo Funke GmbH

地址: Kurt-Schumacher-Strasse 95, D 4650

Gelsenkirchen, (邮政地址: Postfach
100104).

电话: 0209 4071.

电传: 824848 gritud.

成立时间：1969年。

工厂（厂址）及设备：

盖尔森基兴（Gelsenkirchen）厂

轧钢——带钢冷轧机。其它——退火炉，电工钢板生产设备。

产品：晶粒取向硅钢带卷和硅钢片。

蒂森·亨里希冶金公司

Thyssen Henrichshütte

见 Thyssen Stahl AG。

蒂森·下莱茵公司

Thyssen Niederrhein AG

见 Thyssen Stahl AG。

蒂森钢公司

Thyssen Stahl AG

地址：Kaiser-Wilhelm-Strasse 100, D 4100 Duisburg 11. (邮政地址：Postfach 11 05 61.)

电话：0203 52

电传：855483 tst d.

传真：0203 52 25 102.

成立时间：1983年（1891/1953年）。资本：7.5亿联邦德国马克。职工人数：工人27300人，职员9536人。年生产能力：1260万吨生铁，1080万吨钢。

工厂（厂址）及设备：

汉博恩/施韦尔格恩（Hamborn/Schwelgern）厂

炼焦——1号、3号和4号Koppers焦炉（190孔），2号、6a号和6b号Still焦炉（164孔）。烧结——两台150米²GHH/Mckee带式烧结机，三台444米²Krupp Koppers带式烧结机；四台250米²Krupp/Koppers带式烧结机；四台94米²GHH/Mckee Walsum带式烧结机。炼铁——六座高炉，其中3号高炉炉缸直径8.1米，容积1046米³；4号高炉炉缸直径10.7米，容积1862米³；6号高炉炉缸直径7.8米，容积870米³；8号高炉炉缸直径9.3米，容积1303米³；9号高炉炉缸直径9.4米，容积1362米³；Schwelgern高炉炉缸直径13.6米，容积3594米³。

布鲁克豪森（Bruckhausen）厂

炼钢——两座380吨氧气转炉。精炼——一套

400吨DH真空脱气装置，连铸——一套双流Sack板坯连铸机，铸坯规格215×1800~2500毫米。轧钢

——一套二机架1240毫米可逆式板坯初轧机；两套大型型钢轧机；其中一套三机架可逆式（1270毫米万能钢梁）轧机和一套五机架开口（980毫米钢梁）轧机，一套七机架59英寸带钢热轧机（卷重23.4吨）；一套四机架66英寸带钢冷连轧机（卷重25吨）；一套56英寸和一套66英寸平整机（卷重25吨）。带钢覆层——一套带钢热镀锌和镀铝联合作业线；一套连续式带钢电镀锌作业线，带卷厚0.4~2.5毫米，宽600~1250毫米。

贝克尔韦特（Beckerwerth）厂

炼钢——三座240吨氧气转炉。连铸——一套双流Demag弧形板坯连铸机，铸坯规格为255×1180毫米~2070毫米；一套双流Sack弧形板坯连铸机，铸坯规格为255×1420毫米~2400毫米。轧钢——一套七机架88英寸宽带钢热轧机（卷重36吨）；一套五机架80英寸带钢冷连轧机（卷重36吨），一套80英寸和一套66英寸平整机（卷重32吨和36吨）。带钢覆层——一条连续式带钢热镀锌作业线；一条连续式带钢电镀锌作业线；一条带钢塑料涂层作业线。

鲁罗尔特（Ruhrort）厂

炼铁——三座高炉，其中6号高炉炉缸直径10.8米，容积2151米³；7号高炉炉缸直径9米，容积1346米³；8号高炉炉缸直径9米，容积1754米³。炼钢——两座140吨氧气转炉；一座140吨锰铁炉。精炼——一套140吨RH真空脱气装置。连铸——一套双流Demag大方坯连铸机，铸坯规格160×160~265×380毫米；一套六流Siemag/Schloemann大方坯连铸机，铸坯规格260×330毫米。轧钢——870毫米开坯机，包括三个开口式机架。

霍赫费尔德（Hochfeld）厂

轧钢——一套七机架420毫米中型型钢轧机；一套13机架280毫米小型型钢轧机；一套四线23机架线材轧机。

许滕海姆（Hüttenheim）厂

轧钢——一套四辊式3700毫米厚板轧机。其它——一条热剪切作业线和一条热纵剪作业线。

芬嫩特罗普（Finnentrop）厂

带钢覆层——一条连续式Heurtey Sendzimir带钢热镀锌作业线和一条连续式窄带钢热镀锌作业线。

蒂森下莱茵公司奥伯豪森厂（Thyssen Niederrhein AG, Oberhausen）

炼钢——两座120吨GHH电炉。精炼——一座TN钢包精炼炉。连铸——一套六流SMS/Concast小方

坯连铸机，铸坯规格为105×105~160×160毫米。轧钢 一套五机架550毫米中型型钢轧机；一套双线24机架线材轧机。

哈廷根 (Hattingen) 厂

炼铁 两座高炉，其中2号高炉炉缸直径7.5米，容积984米³；3号高炉炉缸直径7.5米，容积879米³。炼钢 一座150吨氧气转炉(二吹)；一座150吨电炉和一座40吨电炉。精炼 一套150吨电渣重熔炉。连铸 一套单流Concast/Schloemann板坯连铸机，铸坯规格为200×1700和300×2100毫米；一套可调结晶器Concast/Schloemann板坯连铸机，铸坯规格为160×1350~1700和200×1750~2000毫米。轧钢 一套四辊式4200毫米厚板轧机。其它 一铸钢车间；锻造车间；机械加工车间；生产盘形产品的设备；焊接和切割设备。

产品：铸造生铁(1985/86年产量52.9万吨)；高炉锰铁(8.5万吨)。碳钢(包括某些合金钢) 一钢锭；板坯(69.4万吨)，大方坯(49.8万吨)，小方坯(23.4万吨)；热轧带卷(冷轧用)(336.5万吨)，线材(92.7万吨)，钢筋(4.3万吨)，圆钢(5万吨)、方钢(2000吨)、扁钢(3.6万吨)、小型角钢(5.6万吨)、小型梯形钢(4000吨)、小型槽钢(5000吨)、异形型钢(2.3万吨)、大型角钢(3000吨)、大型梯形钢(1.2万吨)、大型工字梁(7.9万吨)、大型槽钢(9000吨)、宽缘工字钢(大型)(15.4万吨)、重轨(11.2万吨)、轻轨(5000吨)、钢轨配件(4000吨)、厚板(87.6万吨)、齐边中厚板(7.2万吨)、热轧薄板和带卷(无覆层)(83.1万吨)、冷轧薄板和带卷(无覆层)(85.9万吨)、热镀锌薄板和带卷(60.2万吨)、电镀锌薄板和带卷(12万吨)、镀锌薄板和带卷(19.3万吨)、彩色涂层薄板和带卷(13.6万吨)。

蒂尔曼冷轧型钢公司

Tillmann Kaltprofilwalzwerk GmbH & Co KG

地址：Stockumer strasse 42, D5768 Sundern。(邮政地址：Postfach 80, 20)。

电话：02933 2008。

电传：84206。

传真：02933 6796。

工厂(厂址)及设备：

孙登 (Sundern) 厂

产品：碳钢 一冷弯型钢(用带钢生产)。不锈钢 一冷弯型钢(用带钢生产)。有色金属冷弯型材；搪瓷带钢等；带钢最大厚度5毫米，最大深度115毫米

的冷弯型钢；带钢最大宽度500毫米、最大长度12000毫米，由涂塑料、镀锌和电镀带钢生产的冷弯型钢。

TPS 钢管生产技术公司

TPS-Technitube Röhrenwerke GmbH

地址：Industriegebiet, D 5568 Daun。(邮政地址：PO Box 1360)。

电话：065 92 7120。

电传：4729937。

电报：Technitube Daun/Eifel。

传真：06592 1305。

产品：不锈钢 无缝管，直缝焊管，油田用管，冷拔管，精密管，配件，管接头，法兰，薄壁管。

特里尔轧钢公司

Trierer Walzwerke GmbH

地址：Bühlstrasse 14-15, D 5500 Trier。

电话：0651 2031。

电传：472873。

工厂(厂址)及设备：

带钢电镀作业线。

德意志联合金属公司

WDM-Vereinigte Deutsche Metallwerke AG

地址：Nickel Technology Division, Plattenberger Strasse 2, D 5980 Werdohl。(邮政地址：PO Box 1820)

电话：02392 550。

电传：826433。

传真：023 92 55 2217。

成立时间：1930年，资本：9100万联邦德国马克；职工人数：1700人。

工厂(厂址)及设备：

阿尔特纳 (Altena) 厂

轧钢 薄板和中厚板轧机。其它 锻造设备。

乌纳 (Unna) 厂

铸造设备。

韦尔多尔 (Werdohl) 厂

轧钢 一带钢轧机。

韦尔多尔-贝伦施泰因 (Werdohl-Bärenstein)

厂

产品：不锈钢 冷轧打包窄带钢和带钢（无覆层）、中厚板，钢丝，直缝焊管、锻件和铸件。

C. D. 瓦尔茨霍尔兹公司

C. D. Walzhölz KG

地址：Feldmuehlen Strasse 55, D 5800 Hagen.

电话：02331 3641.

电传：823571.

传真：02331 364-337.

产品：碳钢——淬火和回火的冷轧打包窄带钢和带钢（无覆层），电工薄板，线材。

滚动轴承钢管公司

Wälzlagerrohr GmbH

地址：Krützpoort 1, D 4150 Krefeld. (邮政地址：Postfach 4160).

电话：02151 7161.

电传：853362.

电报：Walzrohr.

传真：2151 716211.

成立时间：1970年。资本：2000万联邦德国马克。

职工人数：430人。

工厂（厂址）及设备：

克雷菲尔德（Krefeld）厂

制管——两套 Assel 无缝管轧机，每套包括穿孔机、Assel 轧管机、定径机、旋转定径机和许多冷减径机。

产品：合金钢（不包括不锈钢）——无缝管，精密管，轴承座圈用无缝管。可提供热轧、球化退火、冷轧无缝管，布氏硬度 260~320；球化、冷精整、最终退火的无缝管，布氏硬度不大于 250。产品主要规格有热轧管外径 50~230 毫米，冷轧管外径 5~140 毫米。

韦斯蒂希公司

Westig GmbH

地址：Hochstrasse 32, D 4750 Unna, Westphalia.

(邮政地址：PO Box 2040).

电话：02303 2030.

电传：8229255.

电报：Westigstahl.

传真：02303 20 32 03.

成立时间：1911年。资本：910万联邦德国马克。职工人数：工人 430人，职员 142人。年产能力：1.5万吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

乌纳（Unna）厂

轧钢——一套带钢冷轧机。其它——拉拔设备；淬火车间；双金属车间。

产品：碳钢——光亮（冷精整）棒材，规格 0.80~30 毫米；冷轧打包窄带钢和带钢（无覆层）（非淬硬），宽 5~160 毫米，厚 0.05~2 毫米；光亮钢丝（冷拔）卷，钢丝直径 0.20~16 毫米。不锈钢光亮（冷精整）棒材，规格 0.80~30 毫米；冷轧打包窄带钢和带钢（无覆层）（非淬火），宽 5~160 毫米，厚 0.05~2 毫米；钢丝（冷拔）卷，钢丝直径 0.20~16 毫米。合金钢（不包括不锈钢）——光亮（冷精整）棒材，规格 0.80~30 毫米；冷轧打包窄带钢和带钢（无覆层）（非淬火），宽 5~160 毫米，厚 0.05~2 毫米，钢种包括工具钢、合金钢和非合金工程用钢；钢丝（冷拔）卷，钢丝直径 0.20~16 毫米。研磨和抛光的工具钢，最大规格 50 毫米；高速钢，不锈钢和工程用钢；碳钢和不锈钢钎状钢丝卷；可硬化易切削钢等。其应用范围包括切削工具、纺织机械和办公机械零件，电器和外科仪器、量具等。淬火特殊钢包括非合金钢（0.70~1.30% 碳）、合金钢（Cr/Si, Cr/V, Mn/Si）和不锈钢带卷，应用范围包括织布机滴管、带卷尺，测缝仪、弹簧、阀、锯、刀等；金属切割用的电子束焊接双金属钢带。

维克德尔钢铁公司

Wickeder Eisen-und

Stahlwerk GmbH

地址：Hauptstr 6, D 5757 Wickede-Ruhr.

电话：02377860.

电传：8202889.

电报：Wickedereisen.

成立时间：1913年。资本：1000万联邦德国马克。

工厂（厂址）及设备：

维克德鲁尔（Wickede-Ruhr）厂

轧钢——带钢冷轧机；冷粘接作业线和冷弯型钢机。

产品：碳钢——冷弯型钢（用带钢生产）；冷轧打包窄带钢和带钢（无覆层），涂层和复铝打包窄带钢和带钢，复镍钢带，多层带材，复镍铜带，三层金属带，复黄铜钢带。

希腊 Greece

阿西龙冶金公司 Metallurgiki Athinon SA

地址: Papada Girokornion, Athens.

电传: 215121 Mét gr.

工厂(厂址)及设备:

伊诺菲塔(Inofita)厂

轧钢——一套带钢冷轧机; 焊管机。

产品碳钢——冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层)焊管, 镀锌管。

哈利普斯冶金公司 Metallurgiki Halyps SA

地址: Adrianou 2, Athens.

电传: 221014.

成立时间: 1973年。

工厂(厂址)及设备:

阿尔米罗斯(Almyros)厂

炼钢——两座50吨Asea电炉。连铸——一套三流Concast小方坯连铸机, 铸坯规格75~130毫米方; 一套双流Concast板坯连铸机。轧钢——线材轧机; 打包窄带钢和带钢热轧机。

产品: 碳钢——线材, 热轧打包窄带钢和带钢(无覆层)。

哈利沃尔加·色萨利亚斯公司 Halyvourgia Thessalias SA

地址: Loudovikou 1, Piraeus.

电传: 212883.

成立时间: 1963年/1972年。

工厂(厂址)及设备:

沃洛斯(Volos)厂

炼钢——两座45吨电炉。连铸——一套三流小方坯连铸机。轧钢——一套线材轧机。

产品: 碳钢——线材, 钢筋, 圆钢。

哈利沃尔吉公司 Halyvourgiki Inc

地址: 8 Dragatsaniou Street, 10559 Athens.

电话: 3237811.

电传: 216631-2.

电报: Ferohal.

传真: 3222392.

成立时间: 1948年。资本: 13.5亿希腊德拉克马。职工人数: 工人1100人, 职员50人。年产能力: 100万吨生铁, 220万吨钢, 200万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

埃莱西斯(Eleusis)厂

炼焦——52孔焦炉(年产能力50万吨)。炼铁——两座843米³容积的高炉, 炉缸直径7米(每座高炉年产能力50万吨)。炼钢——一座碱性氧气转炉(100万吨); 电炉(120万吨)。连铸——五套四流小方坯连铸机, 铸坯规格为80~150毫米×80~150毫米(年产能力150万吨); 三套单流板坯连铸机, 铸坯规格600~1550×140~200毫米(年产能力120万吨)。轧钢——小型和线材轧机(130万吨); 宽带材热轧机(150万吨); 带钢冷轧机(70万吨)。

产品: 碳钢——板坯, 小方坯; 热轧带卷(再轧制用), 线材, 钢筋, 热轧打包窄带钢和带钢(无覆层)。冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层), 中板, 厚板, 热轧薄板和带卷(无覆层), 冷轧薄板和带卷(无覆层)。

希腊钢公司 Hellenic Steel Co

地址: 1 Mitropoleos Street, GR10557 Athens. (邮

政地址: 8432, GR10010 Athens).

电话: 3230585, 3237345.

电传: 216459, 210416.

电报: Hellenicsteel.

成立时间: 1963年。资本: 128.9764亿希腊德拉克马。职工人数: 工人980人, 职员50人。年产能力: 超过100万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

萨洛尼卡 (Salonica) 厂

轧钢——带钢冷轧机, 包括一套四机架 56 英寸冷连轧机, 一套四辊 54 英寸可塑式冷轧机; 一套双机架 56 英寸平整机。带钢覆层——一条 Wean (Halogen) 42 英寸带钢电镀锡作业线 (年生产能力 6 万吨); 一条 Ciecic 48 英寸连续式带钢热镀锌作业线 (8 万吨); 一条 48 英寸带钢电镀锌作业线 (2.5 万吨)。

产品: 碳钢——冷轧薄板和带卷 (无覆层) (1986 年产量 29.1 万吨); 热镀锌薄板和带卷 (6.1 万吨); 镀锌瓦楞薄板和带卷 (0.4 万吨); 电镀锡板 (一次轧制) (4.3 万吨)。

希腊哈利沃尔加公司 Helliniki Halyvourgia SA

地址: 40-42 Syngrou Avenue, GR 11742 Athens.

电话: 01923 5932.

电传: 221756 elhegr.

电报: Elhalivourgia.

成立时间: 1938 年。资本: 7.8887 亿希腊德拉克马。职工人数: 工人 360 人。职员 30 人。年生产能力: 40 万吨钢, 48 万吨钢材。

工厂 (厂址) 及设备:

阿斯普罗皮戈斯 (Aspropygos) 厂

炼钢——两座 55 吨电炉 (年生产能力 40 万吨)。连铸——一套四流弧形小方坯连铸机, 铸坯规格 120×120 毫米 (40 万吨)。轧钢——小型型钢轧机, 包括两个三辊式机架和五个二辊式机架 (500×1500/1000 毫米, 350×800 毫米) (14 万吨); 棒材和线材轧机, 包括 22 个二辊式机架 (500/400/350×800 毫米, 270×500 毫米), 16 个二辊式机架, 无扭精轧机组 (500/400/

350×800 毫米), 八机架精轧机组 (二个 2110 毫米, 六个 1660 毫米) (盘重 1300 千克) (34 万吨)。

产品: 碳钢——120 毫米方小方坯, ϕ 5.5~12 毫米线材。 ϕ 8~26 毫米钢筋 (光面和螺纹)。

型钢公司 Profil SA

地址: Kallithea 17610, Athens (邮政地址: PO Box 75093).

电话: 9587552-4.

电传: 219851 metr gr.

工厂 (厂址) 及设备:

轧钢——焊管机。

产品: 碳钢——直缝焊管。

希德诺公司 (希腊北方钢公司)

Sidenor SA (formerly Steel Works of Northern Greece SA)

地址: 115-119 Kifissisa Avenue, Athens 606.

电传: 215881.

成立时间: 1962 年。

工厂 (厂址) 及设备:

炼钢——两座电炉。连铸——两套小方坯连铸机, 其中一套是双流, 另一套是四流。轧钢——一套棒材轧机, 一套带钢和打包窄带钢热轧机。

产品: 碳钢——线材, 钢筋, 热轧打包窄带钢和带钢 (无覆层)。

危地马拉

Guatemala

霍尔诺斯公司 Hornos SA

地址: 20C17062 Zona 1, Guatemala city.

电传: 9302 distun gu.

成立时间: 1965 年。

工厂 (厂址) 及设备:

危地马拉城 (Guatemala City) 厂

炼钢——三座电炉。连铸——一套 Danieli 双流小方坯连铸机。轧钢——一套 Danieli/Banning 线材轧机 (盘重 1000 千克)。其它——拉丝机, 钢丝镀锌设备, 制钉机。

产品: 碳钢——线材, 光亮钢丝, 镀锌钢丝 (光面), 钉子, 带刺的镀锌钢丝。

茵代塔公司
Indeta SA

地址: 13 Avenida 10-23, Zona 1, Guatemala City.
工厂(厂址)及设备:

圣伊格纳西奥 (San Ignacio) 厂

轧钢——Pomini Farrel 棒材和线材轧机包括 450 毫米粗轧机架, 350 毫米中轧机架, 320 毫米精轧机架和 260 毫米整体机座式精轧机组 (年产能力 6.5 万吨)。

海 地
Haiti

海地钢公司
Aciérie d'Haiti SA

地址: Route Nationale 1, Port au Prince.
电话: 22163, 25718.

电传: 2030171.
传真: 509123767.

成立时间: 1974 年。资本: 15 万美元。职工人数: 工人 250 人, 职员 40 人。年产能力: 2.5 万吨钢, 2.4 万吨钢材。

洪 都 拉 斯
Honduras

国家钢工业公司
Industria Nacional Del Acero SA

地址: Quebrada Seca, Choloma, Cortes (邮政地址: Po Box 797, San Pedro Sula).
电话: 527275.
电传: 1192 Conadi.
成立时间: 1984 年。资本: 250 万美元。职工人

数: 工人 225 人, 职员 25 人。年产能力: 1.4 万吨钢。
工厂(厂址)及设备:

炼钢——一座电炉 (年产能力 1.4 万吨)。连铸——一套单流小方坯连铸机, 铸坯规格为 90×90 毫米 (2 万吨)。轧钢——一套 17 机架棒材轧机, 产品规格 $\Phi \frac{3}{8} \sim 1 \frac{3}{8}$ 英寸 (2 万吨)。

产品: 碳钢——小方坯 (产量 1.2 万吨) 和钢筋 (1 万吨)。

香 港
Hong Kong

小永钢公司
Shiu Wing Steel Ltd

地址: 1209 Connaught Centre, Hong Kong.
电话: 5255391.

电传: 83018 Swing hx.
电报: Swingco.
传真: 852 58611454.

成立时间: 1954 年。职工人数: 工人 330 人, 职员 60 人。生产能力: 29 万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:
九龙 (Kowloon) 厂

炼钢——一座 45 吨 Brown Boveri 电炉 (年生产能力 16 万吨)。连铸——一套 Concast 四流小方坯连铸机, 铸坯规格 115×115 毫米 (27 万吨)。轧钢——一套 16 机架串列式小型轧机 (29 万吨)。

产品: 碳钢—— $\Phi 16\sim 40$ 毫米钢筋 (1986 年产量 26 万吨)。

其它: 增加第二座电炉及轧机, 扩建后年生产能力可达 35 万吨。

顺丰制铁公司

Shun Fung Iron Works Ltd

地址: 301 a New World Tower Queen' s Road, Cen-

tral.

电传: 63024.

工厂 (厂址) 及设备:

新界 (New Territories) 厂

炼钢——电炉。连铸——一套四流小方坯连铸机, 铸坯规格 140×140 毫米。轧钢——一套棒材轧机。

产品: 碳钢——钢筋。

匈 牙 利

Hungary

包尔绍德纳道什德薄板金属公司

Borsodnádásd Sheet Metal Works

工厂 (厂址) 及设备:

轧机。

产品: 碳钢——薄板, 包括非晶粒取向无硅电工钢板和带卷。

柴佩尔钢和钢管公司

Csepel Steel & Tube Works

工厂 (厂址) 及设备:

柴佩尔岛 (Csepel Island) 厂

炼钢——三座电炉和四座平炉 (总年生产能力 25 万吨)。精炼——一台 60 吨斯塔的纳维亚喷枪装置。连铸——大方坯连铸机。轧钢——棒材轧机; 厚板轧机; 带钢和打包窄带钢热轧机; 无缝钢管轧机 (生产能力大于 8 万吨); 焊管机。其它——冷拔设备, 铸造车间。

产品: 碳钢——钢锭, 无缝管坯, 圆钢, 热轧打包窄带钢和带钢 (无覆层), 钢丝绳, 厚板, 非晶粒取向无硅电工钢板和带卷, 无缝管, 直缝焊管。铸件, 非晶态金属 (厚度 0.003~0.004 毫米)。

多瑙河钢铁公司

Danube Works

工厂 (厂址) 及设备:

多瑙新城 (Dunaujváros) 厂

炼焦——四座焦炉, 包括一座印度建造的 62 万吨/年的焦炉。烧结——12~13 万吨烧结设备。炼铁——两座容积 770 米³ 的高炉 (年生产能力 70~75 万吨/座)。炼钢——两座 130 吨 USSR 氧气转炉 (115 万吨); 两座 5 吨电炉; 四座 18 吨吹氧平炉 (100 万吨)。精炼——一套真空脱气装置; 一套斯塔的纳维亚喷枪装置。连铸——三套双流板坯连铸机, 铸坯规格为 180×1050~240×1550 毫米。轧钢——一套 1000 毫米开坯机; 一套三辊 Lauth 式中厚板轧机; 一套五机架宽带钢热轧机 (80 万吨); 带钢冷轧机, 包括四辊式 1700 毫米机架和四辊式 1200 毫米机架 (年生产能力大于 40 万吨); 三套焊管机, 其中有一套螺旋焊管机。带钢覆层——一条带钢电镀锡作业线; 一条带钢镀锡作业线 (1 万吨); 一条带钢热镀作业线 (2.2 万吨)。其它——冷弯型钢作业线 (13 万吨)。

产品: 炼钢生铁。碳钢——板坯; 冷弯型钢 (由带钢生产), 中板, 热轧带卷和薄板 (无覆层), 冷轧带卷和薄板 (无覆层), 非晶粒取向硅钢薄板和带卷, 电镀锡板 (一次冷轧), 热镀锡板, 直缝焊管, 螺旋焊管。

迪欧什哲尔钢铁公司
(列宁冶金公司)
Diosgyőr Works
(Lenin Metallurgical Works)

地址: PO. Box 567, 3540 Miskolc.

电话: 4651411.

电传: 62242, 62326.

工厂(厂址)及设备:

迪欧什哲尔 (Diosgyőr) 厂

炼铁——三座高炉(每座能力450吨/天)。炼钢——一座80吨Demag氧气转炉(年生产能力70万吨); 50吨的电炉(10万吨); 80吨的电炉、两座10吨和两座15吨的电炉(年生产能力110万吨)。精炼——一座80吨Asca钢包炉。连铸——一套五流Kobe小方坯连铸机, 铸坯规格为120×120~180×180毫米(40.8万吨)。轧钢——大型型钢轧机; 特殊钢中型型钢轧机; 小型型钢和棒材轧机(7.3万吨); 一套特殊钢小型型钢和棒材轧机(14.7万吨)。

产品: 炼钢生铁。碳钢——小方坯; 厚板, 型钢, 重轨。不锈钢——小方坯; 圆钢, 厚板, 化工和核反应堆用不锈钢。合金钢(不包括不锈钢)——小方坯, 圆钢, 型钢, 厚板。锻件和螺钉。

克巴尼奥钢管公司
Közbánya Tube Works

产品: 不锈钢——直缝焊管。

欧兹德钢铁公司
Ozdi Kohászati Üzemek (Okü)

地址: Alkotmány ut 1, Ozd 1.

成立时间: 1845年。

工厂(厂址)及设备:

欧兹德 (Ozd) 厂

炼铁——四座炉缸直径为7.5米、容积600米³的高炉(年生产能力93.76万吨)。炼钢——九座平炉(100吨和180吨)140万吨)。连铸——一套六流小方坯连铸机, 铸坯规格为75×75~130×130毫米(140万吨)。轧钢——一套板坯初轧机; 一套方坯初轧机; 中型型钢轧机; 小型型钢轧机; 棒材轧机; Schloeman-Siemag线材轧机, 线材规格为Φ5.5~40毫米(35万吨); 一套齐边中厚板轧机; 一套带钢和打包窄带钢热轧机。其它——拉丝设备。

产品: 碳钢——小方坯; 钢筋, 圆钢, 型钢; 热轧打包窄带钢和带钢(无覆层), 中板; 光亮钢丝。合金钢(不包括不锈钢)——小方坯; 圆钢; 易切钢。

发展计划: 平炉将被两座EOF炉所取代, 年生产能力下降至90~100万吨。

绍尔戈陶尔扬轧钢厂
Salgótarján Works

工厂(厂址)及设备:

轧钢——带钢冷轧机。

产品: 碳钢——冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层), 非晶粒取向无硅电工钢板和带卷, 镀锌钢丝(光面), 镀铝钢丝。

印度 India

阿加瓦尔铸造工程公司 Agarwal Foundry & Engineering Works

地址: 1841 Tobacco Bazar, Secunderabad 500003,
Andhra Pradesh.

电话: 76127, 63269.

电传: 04256333.

成立时间: 1980年。资本: 5000万印度卢比。职工人数: 工人300人, 职员60人。年产能力3.5万吨钢, 3万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

安德拉·布勒德希 (Andhra Pradesh) 厂

炼钢——一座炉壳直径为16英尺的电炉(年产能力3.5万吨)。轧钢——一套中型型钢轧机, 包括三个三辊式16英寸机架和五个三辊式10英寸机架; 一套六机架8英寸小型型钢轧机; 一套六机架三辊式8英寸棒材轧机(总年产能力3.5万吨)。其它——小型锻压设备; 铸铁设备(包括球墨铸铁设备); 拉丝机。

产品: 碳钢——钢锭, 板坯, 大方坯, 小方坯; 线材, 钢筋; 圆钢, 方钢, 扁钢, 六角钢, 小型角钢, 小型T型钢, 小型槽钢, 异形小型钢, 中型角钢, 中型T形钢, 中型工字钢; 光亮钢丝, 黑退火钢丝, 镀锌钢丝(光面, 刺钢丝)。铸铁管及配件。

发展计划: 筹建年产能力100万吨的直接还原设备。

艾哈迈达巴德钢业和轧钢公司 Ahmedabad Steelcraft & Rolling Mills Pvt Ltd

地址: Chinubhai Centre, 2nd Floor, Ashram Road,
Ahmedabad 380009.

电话: 0121487 ascr in.

电传: Steelcraft Ahmedabad India.

成立时间: 1960年。资本: 8000印度卢比。职工人数: 工人200人, 职员25人。年产能力: 5.19万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

艾哈迈达巴德 (Ahmedabad) 厂

• 110 •

轧钢——三套小型型钢和棒材轧机(8英寸, 10英寸, 12英寸)。

产品: 碳钢——圆钢, 方钢, 扁钢, 小型角钢, 异形小型钢(包括门、窗和通风机用型钢); 纺织机械、汽车、工程结构用型钢, 三角型钢和梯形型钢。

安德拉钢公司 Andhra Steel Corp Ltd

地址: 29/2K H Road, Bangalore 7

电话: 845475.

电传: 1959年。

工厂(厂址)及设备:

维萨克哈帕特纳姆 (Visakhapatnam) 厂

炼钢——一座电炉。轧钢——一套中型型钢和扁钢轧机; 一套线材轧机。

班加罗尔 (Bangalore) 厂

炼钢——一座电炉。连铸——两套小方坯连铸机(本公司设计的)。

产品: 碳钢——钢筋, 圆钢, 方钢, 扁钢。

阿波罗钢管公司 Apollo Tubes Ltd

地址: Rahipet 632403, Tamil Nadu.

电传: 402205 aplo in.

成立时间: 1973年。

工厂(厂址)及设备:

轧钢——直缝焊管机。其它——镀锌设备。

产品: 碳钢——直缝焊管和镀锌管。

BD 铸钢公司 BD Steel Castings Ltd

地址: Poonam Chambers, Shivsagar, Estate, Dr Annie Besant Road, Worli (South), Bombay 400018.

电传: 0114890.

成立时间: 1972年。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——一座10/12吨GEC电炉。轧钢——一套

小型型钢轧机和一套棒材轧机。

产品：碳钢——钢锭；钢筋，小型角钢。

巴拉特钢管公司

Bharat Steel Tubes Ltd

见 BST Manufacturing Ltd.

珀尔地亚电炉钢公司

Bhartia Electric Steel Co Ltd

地址：8 Anil Maitra Road, Calcutta 700019.

电传：0217174

成立时间：1922年。

工厂（厂址）及设备：

钢厂；铸造厂。

产品：碳钢——钢锭。

波路伽钢公司

Bhoruka Steel Ltd

地址：Whitefield Road Mahadevapura Post, Bangalore 560048.

电话：81258595.

电传：08452646 bsl in.

电报：Besteel.

成立时间：1969年。资本：1048万印度卢比。职工人数：工人400人、职员100人。年产能力：11万吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

炼钢——一座25吨超高功率电炉（年产能力11万吨）。精炼——一座带有VD/VOD处理站的Asea钢包炉；斯塔的纳维亚喷粉装置。连铸——一套Demag双流小方坯连铸机（5万吨）；一套Demag双流大方坯连铸机（6万吨）。轧钢——一套线材轧机，有Ashlow无扭八机架精轧机组（盘重400千克）（年产能力12.5万吨）。

产品：碳钢——大方坯，小方坯； $\phi 5.5 \sim 22$ 毫米线材（包括高碳钢线材）。不锈钢——大方坯，小方坯。合金钢（不包括不锈钢）——小方坯； $\phi 5.5 \sim 22$ 毫米线材。

发展计划：它装废钢预热设备、氧气—燃料燃烧器和偏心炉底出钢系统、二辊可逆式轧机。

其它：该公司还生产小钢厂用的耐火材料，包括水口砖、钢包袖砖和镁砖。

普绍工业公司

Bhushan Industrial Corp

地址：Industrial Area, Chandigarh.

电传：395262

工厂（厂址）及设备：

炼钢——一座电炉。连铸——一套双流Concast小方坯连铸机。

产品：碳钢——小方坯。合金钢（不包括不锈钢）——小方坯。

比哈尔合金钢公司

Bihar Alloy Steels Ltd

地址：Hadley House, Old Hazaribagh Road, Ranchi 834001 (Bihar).

电传：625223 basl in.

成立时间：1957年。

工厂（厂址）及设备：

炼钢——两座32吨电炉。连铸——一套双流小方坯连铸机。轧钢——一套线材和棒材轧机。其它——锻造设备。

产品：碳钢——钢锭，大方坯，小方坯，线材；圆钢，方钢，扁钢。合金钢（不包括不锈钢）——钢锭，大方坯，小方坯；线材；圆钢，方钢，扁钢。

BP钢工业公司

BP Steel Industries Pvt Ltd

地址：39/44 sion East, Bombay, Maharashtra.

电话：473423, 476984, 482576, 486227.

电传：1171255 bpsi.

电报：Bipisteel.

成立时间：1959年。资本：225万印度卢比。职工人数：工人60人，职员4人。年产能力：4500吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

孟买（Bombay）厂

光亮棒材生产设备。

产品：碳钢——光亮冷轧棒材。不锈钢——光亮冷轧棒材。合金钢（不包括不锈钢）——光亮冷轧棒材。

BST 制造公司
BST Manufacturing Ltd

地址: Chiranjir Tower, 43 Nehru Place, New Delhi
110019.

电话: 6431724-6

电传: 03165676 bes in.

成立时间: 1959年。资本: 认可资本1亿印度卢比, 已发和规定资本3500万印度卢比。职工人数: 1924人。年产能力14.4万吨钢材(钢管)。

工厂(厂址)及设备:

索尼伯德 (Sonepat) 厂

轧钢——电阻焊管机。其它——钢管镀锌设备, 钢管涂聚氯乙烯设备。

产品: 碳钢—— $\Phi 15\sim 200$ 毫米直缝焊管, 镀锌管和精密管(该公司生产的各种管符合ISI、BS、DIN和API标准)(1985/1986年钢管总产量3.3104万吨); 脚手架; 化学工业、石油工业、化肥、电站等用的组装管件。

加尔各答钢公司
Calcutta Steel Co Ltd

地址: Steel House, 20 Hemanta Basu Sarani, Calcutta 700001.

成立时间: 1959年。

工厂(厂址)及设备:

孟加拉湾 (Nest Bengal) 厂

轧钢——一套棒材轧机, 一套半连续式线材轧机。

产品: 碳钢——线材(包括电焊条用低碳钢, 中碳钢; 高碳钢), 钢筋, 圆钢, 方钢, 扁钢; 热轧打包窄带钢和带钢(无覆层); 八角钢, 弹簧扁钢。

贾斯光亮钢公司
Chase Bright Steel Ltd

地址: Meher Chambers, Nicol Road, Ballard Estare, Bombay 400038.

电传: 1173572 cbs in.

成立时间: 1959年。

工厂(厂址)及设备:

马哈拉施特拉 (Maharashtra) 厂

轧钢——棒材冷拔、切屑和研磨设备。

奥兰加巴德 (Aurangabad) 厂

轧钢——光亮棒材生产设备。

产品: 碳钢——光亮棒材(冷加工)。合金钢(不包括不锈钢)——光亮棒材(冷加工)。

乔科西钢管公司
Choksi Tube Co Pvt Ltd

地址: Baaaj Bhavam, Backbay Reclamation, Bombay 40021

电传: 011394.

成立时间: 1962年。

工厂(厂址)及设备:

艾哈迈达巴德 (Ahmedabad) 厂

轧钢——不锈钢焊管机。其它——钢管拉拔机。

产品: 不锈钢——直缝焊管, 冷拔管, 精密管(毛细管)。

达梅拉钢和锻钢公司
Damehra Steels & Forgings Pvt Ltd

地址: P-35 India Exchange Place, Calcutta 700001
West Bengal

电话: 263225-6.

电传: 0215009.

电报: Dandhra.

成立时间: 1964年。资本: 5000万印度卢比。职工人数: 工人160人, 职员25人。年产能力: 2.3万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

豪拉 (Howrah) 厂

光亮棒材生产设备, 包括拉拔设备, 无芯车削和无芯研磨设备。

产品: 碳钢——光亮冷轧棒材(冷加工)。不锈钢——光亮(冷加工)棒材。合金钢(不包括不锈钢)——光亮(冷加工)棒材。圆钢, 方钢, 扁钢和最大3英寸的六角钢。

埃劳拉钢公司
Ellora Steels Ltd (ESL)

地址: E26/27 Chikalhana Industrial Area, Aurangabad, Maharashtra.

电传: 745263

工厂(厂址)及设备:

炼钢——一座电炉。精炼——一座5吨AOD炉。

轧钢——一套小型型钢轧机; 一套棒材轧机。

产品:碳钢——圆钢,方钢,扁钢,小型角钢,小型槽钢,异形型钢,中型T形钢,中型工字钢。合金钢(不包括不锈钢)——圆钢,方钢,扁钢。

铁合金公司钢分公司
Ferro Alloys Corp Ltd
(Facor) (Steel Division),
(Vidarbha Iron & Steel Corp Ltd)

地址:Shreeram Bhavan, Ramdaspath, Nagpur
440010, Maharashtra.

电话:7814-5,7614-5.

电传:0715347.

电报:Facor Steel.

成立时间:1972年。资本5000万印度卢比。职工人数:工人417人,职员119人。年产能力:3万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——一座10~12吨电炉(年产能力2万吨);一座3.5吨感应炉。精炼——一座15吨AOD炉(3万吨)连铸——一套双流S型(半径8.5米)大方坯连铸机,铸坯规格为140×140~200×200毫米(4.5万吨)。轧钢——两套棒材轧机,其中一套为两机架24英寸棒材轧机(5万吨),另一套为五机架16英寸棒材轧机(3.6万吨)。

产品:碳钢——140~200毫米方大方坯;圆钢,方钢,扁钢。不锈钢——140~200毫米方大方坯;圆钢,方钢,扁钢。合金钢(不包括不锈钢)——140~200毫米方大方坯;圆钢,方钢,扁钢。

格拉厄姆·菲尔斯
钢业(印度)公司

Graham Firth Steel
Products (India) Ltd

地址:Firsteel Compound, Western Express Highway,
Goregaon (East), Bombay 400063, Maharashtra.

电话:686731, 686734, 686735, 686755.

电传:01171243 gfsp in.

电报:Gramfirth Bombay 62.

成立时间:1960年。资本:1500万印度卢比。职工人数:工人122人,职员69人。年产能力:1.588万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

轧钢——一套四辊式300毫米Famer Norton带钢冷轧机,带有厚度自动控制装置(年产能力1.2万吨);一套四辊式250毫米Famer Norton带钢冷轧机(2000吨);一套二辊360毫米Famer Norton带钢冷轧机(1880吨);一套二辊Guest Keen Williams平整机(1.588万吨)。

产品:碳钢——12~340毫米宽、0.3~7毫米厚冷轧打包带钢和带钢(无覆层)(1986~1987年产量为1.09万吨)。

凯斯特·金·威廉公司

Guest Keen Williams Ltd (GKW)

地址:97 Andul Road, Howrah 711103, West Bengal.

电传:217319 gkw in.

成立时间:1922年。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——电炉。轧钢——小型型钢轧机,棒材和线材轧机。其它——光亮棒材生产设备。

产品:碳钢——圆钢,方钢,扁钢,六角钢,光亮(冷加工)棒材,异形型钢。不锈钢——圆钢,方钢,扁钢,六角钢,光亮(冷加工)棒材,异形型钢。合金钢(包括不锈钢)——圆钢,方钢,扁钢,六角钢,光亮(冷加工)棒材,异形型钢,弹簧钢,加铅钢,易切钢。

古吉拉特钢管公司

Gujarat Steel Tubes Ltd (GST)

地址:Band of India Bldg Bhadra, Ahmedabad
380001.

电话:343841.

电传:121699, 121266.

电报:Steelpipes.

成立时间:1960年。资本:460万印度卢比。职工人数:工人2000人,职员108人。

工厂(厂址)及设备:

艾哈迈达巴德(Ahmedabad)厂

制管——高频感应焊管机(年产能力18.55万吨)。

产品：碳钢 直缝焊管（包括普通端头，螺纹端头和插口，直径为 15、20、25、32、40、50、65、80、100、125、150、200 毫米）；镀锌管；精密管。API 标准管线用管和锅炉管（1986/1987 年度总产量 7.6381 万吨）。

古鲁·伊斯帕特公司

Guru Ispat Ltd

地址：18a Park Street, 16 Stephen Court, 4th Floor,
Calcutta 700071.

电话：288760-4.

电传：0212365, 0217714, 0215460.

电报：Guru Eximp.

工厂（厂址）及设备：

在联合公司中包括金属工业、合金轧制、海绵铁等企业。

印度钢铁公司

Indian Iron & Steel

Co Ltd. (IISCO)

见 SAIL-Steel Authority of India Ltd.

印多尔钢铁公司

Indore Steel & Iron

Mills Pvt Ltd. (ISIM)

地址：63a Mittal Court, Backbay Reclamation
Scheme, Nariman Point. Bombay 400021.

电传：0113444 isim.

成立时间：1949 年。

工厂（厂址）及设备：

帕吉勒提布拉 (Bhagirathpura) 厂

轧钢——一套线材轧机。

谢里·伊斯哈尔合金钢公司 (Shri Ishar Alloy Steels Pvt Ltd)

炼钢——三座电炉，连铸——一套 Concast 双流小方坯连铸机。轧钢——两套棒材轧机。

国家金属工业公司 (National Metal Industries)

轧钢——一套小型和棒材轧机。

产品：碳钢——钢锭，小方坯；线材，钢筋；圆钢，方钢，扁钢，小型角钢，小型槽钢。合金钢（不

包括不锈钢）——小方坯；线材。

贾因钢管公司

Jain Tube Co Ltd

地址：D-20 Connaught Place, New Delhi 110001.

电话：353217, 353267, 353317, 353367.

电传：3166902 jtc in.

电报：Jaintubes.

成立时间：1964 年。资本：480 万印度卢比。职工人数：工人 1100 人，职员 150 人。

工厂（厂址）及设备：

加济阿巴德 (Chaziabad) 厂

制管——两套高频焊管机，焊管外径 12.7~150 毫米（年生产能力 10.8 万吨）。其它——钢管镀锌设备。

产品：碳钢——直径焊管，镀锌管。

发展计划：该公司计划生产最大直径为 300 毫米的 API 质量等级钢管。

谢里伊斯哈尔合金钢公司

Shri Ishar Alloy Steels Pvt Ltd

见 Indore Steel & Iron Mills Pvt Ltd (ISIM).

乔廷德拉钢管公司

Jotindra Steel & Tubes Ltd

地址：151 Mittal Tower, Nariman Point, Bombay.

电传：115887 jstb in.

工厂（厂址）及设备：

法里达巴德 (Faridabad) 厂

制管——电阻焊管机。

产品：碳钢——直缝焊管和镀锌管。

卡里亚尼钢公司

Kalyani Steels Ltd

地址：PO Mundhwa, Poona 411036.

电传：0145427.

成立时间：1974 年。

工厂（厂址）及设备：

炼钢— 两座 Hindustan Brown Boreli 电炉。

产品：碳钢— 钢锭，小方坯；圆钢，方钢。不锈钢— 钢锭，小方坯；圆钢，方钢。合金钢（包括不锈钢）— 钢锭，小方坯；圆钢，方钢。

卡普钢公司 Kap Steel Ltd

地址：53 Radhe Lane, Calcutta.

电话：58653-4.

电传：08452559.

电报：Kapsteel.

成立时间：1977年。资本：8995 印度卢比。职工人数：工人 234 人，职员 96 人。年产能力：4.8 万吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

班加罗尔 (Bangalore) 厂

炼钢— 三座电炉，其中两座 15/17 吨 (GEC 和 HBB 型)，一座 5 吨 (GEC 型) (年产能力 4.8 万吨)。连铸— 一套 Concast 双流小方坯连铸机，铸机半径 4 米，铸坯规格为 85×85~125×125 毫米 (9.6 万吨)。轧钢— 一套四机架 20 英寸和 14 英寸联合式小型轧机；一套 14 英寸、12 英寸和 10 英寸联合式棒材轧机。

产品：碳钢— 100×100~76×76 毫米×1500 毫米的钢锭，100×100 毫米小方坯；钢筋，圆钢，方钢，小型角钢，中型角钢。

坎德尔瓦尔铁合金 公司坎德尔瓦尔钢管厂 Khandewal Tubes, Division of Khandewal Ferro Alloys Ltd

地址：Nirmal (20th Floor), Nariman Point, Bombay 400021.

电传：112410, 116222.

成立时间：1958 年。

工厂（厂址）及设备：

制管— 一套 Mannesmann-Meer 高频焊管机。其它— 钢管镀锌设备。

产品：碳钢— 直缝焊管；镀锌管。

KMA 公司 KMA Ltd

地址：Whitefield Road, Mahadevapura, Bangalore 560048.

电话：58901.

电传：0845460.

电报：Kamalloys.

工厂（厂址）及设备：

孟买 (Bombay) 厂

轧钢— 一套带钢冷轧机。

产品：碳钢— 冷轧打包窄带钢和带钢（低碳钢和中碳钢）。

KR 联合钢公司 KR Steelunion Pvt Ltd

地址：Mittal Court, B Wing, 4th Floor, Nariman Point, Bombay 400021.

工厂（厂址）及设备：

卡尔瓦 (Kalwa) 厂

带钢覆层— 一套带钢电镀锡作业线（年产能力 15 万吨）。

产品：碳钢— 电镀锡板（一次冷轧）。

马哈拉施特拉电熔炼公司 Maharashtra Elektros melt Ltd

地址：Nirmal, 2nd Floor, Nariman Point, Bombay 400021, Maharashtra.

电话：2024285.

电传：0115652.

电报：Eleksmelt.

成立时间：1974 年。资本：5000 万印度卢比。职工人数：工人 779 人，职员 107 人。年产能力：7.5 万吨生铁，7.5 万吨钢，7.5 万吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

钱德拉布尔 (Chandrapur) 厂

炼钢— 两座 15/20 吨碱性氧气转炉（年产能力

7.5万吨)。精炼——一座20吨CLU炉(60万吨)(正在建设中)。连铸——ISPL(Demag)双流小方坯连铸机,铸坯规格为100×100~180×180毫米(7.5万吨)。其它——33兆伏安锰铁电弧熔炼炉(6.7万吨)。

产品:碳钢——120×120毫米小方坯(1986/1987年产量5500吨)。

马亨德拉·于吉纳钢公司 Mahindra Ugine Steel Co Ltd (Muscosteel)

地址: Bakhtawar, Nariman Point, Bombay 400021.

电传: 0113599

成立时间: 1962年。

工厂(厂址)及设备:

科波利(Khopli)厂

炼钢——两座电炉。轧钢——一套二辊800毫米可逆式方坯初轧机;一套四机架三辊式Morgardshamar棒材轧机。其它——锻压机和锻锤。

产品:碳钢——板坯,大方坯,小方坯;圆钢,方钢,六角钢。不锈钢——板坯,大方坯,小方坯;圆钢,方钢,扁钢,六角钢。合金钢(不包括不锈钢)——板坯,大方坯,小方坯;圆钢,方钢,扁钢,六角钢;圆锻材和锻造大方坯。工程用碳素钢和合金钢,易切钢,弹簧钢,阀门钢,不锈钢和耐热钢,工具钢,模具钢,轴承钢。

马恩工业公司 Man Industrial Corp Ltd

地址: Near Loco Jaipur 6 (邮政地址: PB 131).

电传: 036236. man in.

成立时间: 1945年。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——一座4.5吨电炉。轧钢——小型型钢和线材轧机。其它——锻压设备。

产品:碳钢——钢锭;线材,小型角钢,小型T形钢,异形型钢。不锈钢——钢锭;线材。合金钢(不包括不锈钢)——钢锭;线材。高速工具钢,加铅钢,易切钢,弹簧钢,轴承钢。铁路、国防、农业、汽车工业用锻件;工具,模具等。

梅塔尔马钢管制造公司 Metalman Pipe Mfg Co Ltd

地址: Sanwer Road, Indore 452003. Madya Pradesh

(邮政地址: PO Box 212)。

电话: 36581.

电传: 0735283 tube in.

电报: metalman.

成立时间: 1972年。资本1500万印度卢比。职工人数: 工人300人,职员30人。

工厂(厂址)及设备:

制管——三套高频焊管机,其中一套为2~6英寸,一套为 $\frac{1}{2}$ ~3英寸,一套用于生产 $\frac{1}{4}$ ~3英寸精密管(总年产能7万吨)。其它——钢管连续镀锌设备,正火和退火设备。

产品:碳钢——15~150毫米直缝焊管,镀锌管;最大外径88.9毫米的精密管;方形和矩形的中空型钢(周长不超过520毫米)。

莫迪工业公司钢分公司 Modi Industries Ltd, Steel Division

地址: Modinagar 201 204 UP.

电传: 0313403.

成立时间: 1963年。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——六座电炉。轧钢——两套线材轧机,其中一套包括一个三辊18英寸机架、一个三辊14英寸机架和一个二辊10英寸机架,另一套包括一个二辊18英寸机架、一个三辊14英寸机架、一个二辊11英寸机架和一个二辊12英寸机架。其它——拔丝设备和镀锌装置。

产品:碳钢——钢锭,小方坯;圆钢,方钢;光亮钢丝,镀锌钢丝。合金钢——钢锭,小方坯;线材;圆钢,方钢。

莫享钢公司
Mohan Steels Ltd

地址: 82/2 Cooper Ganj, Kanpur 208003, Uttar Pradesh.

电话: 52433.

电报: Mosteels.

成立时间: 1973年。职工人数: 工人大约180人, 职员19人。年生产能力: 2.8万吨钢, 2.4万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

温瑞 (Unnao) 厂

炼钢——一座12吨HBBSSKD 320电炉(年生产能力2.7万吨)。轧钢——一套棒材和线材轧机, 包括四个二辊式470毫米机架、八个二辊式235毫米机架(盘重235千克)(年生产能力2.4万吨)。

产品: 碳钢——钢锭, 尺寸为125×150×1500毫米(年产量1.2万吨); 线材和圆钢, 规格为8、10、12、16、20、25、32毫米(1.6万吨)。

发展计划: 预计于1988年10月建成新的感应炉、电弧炉(年生产能力5万吨)和新的棒材轧机(4.5万吨)。

莫塔电炉钢公司
Mohta Electro Steel Ltd

地址: Plot Nos. 84—86. Industrial Area, Bhiwani, Haryana.

电传: 344204 mes in.

成立时间: 1972年。

工厂(厂址)及设备:

皮瓦尼 (Bhiwani) 厂

轧钢——七套带钢冷轧机, 最宽达450毫米, 其中包括Sendzimir带钢冷轧机。

产品: 碳钢——冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层)。

穆坎德钢铁公司
Mukand Iron & Steel Works Ltd

地址: Bajaj Bhavan, 226 Nariman Point Bombay 400021.

电话: 2021025.

电传: 011 4359.

电报: Mudandbom.

成立时间: 1937~1938年。资本: 7.1亿印度卢比。职工人数: 4159人。年生产能力: 27万吨小方坯, 26.4万吨钢材, 1.2万吨铸钢。

工厂(厂址)及设备:

卡尔威 (Kalwe) 厂

炼钢——三座30吨电炉(年生产能力27万吨)。精炼——一座30/35吨钢包炉(7.2万吨); 一座30/35吨VOD炉(7.2万吨)(8炉/天)。连铸——两套三流小方坯连铸机, 铸坯规格为100×100毫米(28.8万吨); 一套双流大方坯连铸机, 铸坯规格160×160毫米(14.4万吨)。轧钢——一套九机架大型型钢轧机(8万吨); 一套Morgardshammer12机架线材轧机(线材直径5.5~22毫米)(盘重400千克)(22.2万吨)。

库尔拉 (Kurla) 厂

其它——铸钢车间, 装有三座电炉(年生产能力1.2万吨铸钢)。

产品: 碳钢——小方坯, 规格100×100~120×120毫米; 线材(包括高碳钢), 规格 Φ 5.5~12毫米; 钢筋; 圆钢, 扁钢, 光亮冷拔棒材。不锈钢——小方坯, 规格100×100~120×120毫米; Φ 5.5~12毫米线材; Φ 25~60毫米圆钢。

纳格尔朱纳钢公司
Nagarjuna Steels Ltd (NSL)

地址: Nagarjuna Hills, Panjagutta, Hyderabad 500004.

电传: 1556538 nsl in.

成立时间: 1974年。

工厂(厂址)及设备:

伯登杰鲁 (Patancheru) 厂

轧钢——带钢冷轧机。

产品：碳钢——冷轧打包窄带钢和带钢（无覆层）。

国家金属工业公司
National Metal Industries

见 Indore Steel & Iron Mills Pvt Ltd.

国家钢工业公司
National Steel Industries

地址：Village Sejwaya, Madhya Pradesh.

电传：314665.

工厂（厂址）及设备：

带钢覆层——带钢镀锌作业线（年生产能力4万吨）。

尼卡钢管公司
Neeka Tubes Ltd

地址：4th Floor, Bank of India Building, Bhadra, Ahmedabad 380001.

电话：877567—9.

电传：0121595.

资本：3060万印度卢比。职工人数：工人178人，职员82人。年生产能力：1000吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

艾哈迈达巴德（Ahmedabad）厂

制管——一套 $\frac{1}{2}$ ~4英寸惰性气体保护钨极电弧焊管机（年生产能力1000吨）。

产品：不锈钢——无缝管，直缝焊管，冷拔管。

日-德罗伊斯帕特公司
Nippon Denro Ispat

地址：Nagpur.

工厂（厂址）及设备：

带钢覆层——带钢镀锌作业线。

产品：碳钢——镀锌薄板。

发展计划：计划于1988年一套年产量为12万吨的带材冷轧机投产。

班杰默哈尔钢公司
Panchmahal Steel Ltd

地址：3rd Floor, Kothari Chambers, Kothi Road, Baroda 390001, Gujarat.

电话：540447, 557472.

电传：175317.

电报：Panchsteel Baroda.

成立时间：1973年。资本：348万印度卢比（1985年9月30日）。职工人数：工人465人，职员37人。年生产能力：5.4万吨小方坯/大方坯，3.2万吨轧材。

工厂（厂址）及设备：

班杰默哈尔（Panchmahal）厂

炼钢——两座电炉，其中一座10/12吨SSKD-320电炉和一座15/17吨SSKD-340电炉（年生产能力5.4万吨）。精炼——15/17吨AOD炉；15/17吨钢包炉。连铸——两套双流小方坯连铸机，其中一套的铸坯规格为100×100毫米、120×120毫米，另一套的铸坯规格为180×160毫米（5.4万吨）。轧钢——一套棒材轧机，包括三个三辊式机架、一个二辊式机架（年生产能力2.4万吨）。

产品：碳钢——180×160毫米大方坯（1986年产量4345吨），100×100毫米和120×120毫米小方坯（8092吨）；直径28~100毫米的圆钢（3142吨），50~100毫米的方钢（5987吨）。不锈钢——180×160毫米大方坯（31吨），100×100毫米和120×120毫米小方坯（255吨）；直径28~100毫米的圆钢（81吨），50~100毫米方钢，100×20毫米扁钢（141吨）。合金钢（不包括不锈钢）——180×160毫米大方坯（3078吨），100×100毫米和120×120毫米小方坯（3896吨）；直径28~100毫米圆钢（3970吨），50~100毫米方钢（2335吨）。

帕里克钢公司
Parikh Steel Pvt Ltd

地址：116 Stephen House, 4 Dalhousie Square East,

Calcutta 700001.

电话: 205355.

电传: 021 26 95.

成立时间: 1971年。

工厂(厂址)及设备:

豪拉(Howrah)厂

轧钢——两套棒材轧机,其中一套为6英寸,另一套为9英寸。

产品:碳钢——圆钢、扁钢。

伯达布轧钢(1935)公司

Partap Steel Rolling

Mills (1935) Ltd

地址: Partap Estates, Grand Trunk Road, Chheharta, Amritsar, Punjab.

电话: 41380, 8215, 8367, 51028.

电传: 0384 202, 0384 222.

电报: Partapmill, Chheharta, Steelrolling, Amritsar.

成立时间: 1935年。资本: 6500万印度卢比。职工人数: 工人1800人, 职员150人。年生产能力: 7.2万吨钢, 16.5万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——三座电炉,其中两座12吨Birlec GEC型11和一座15~17吨电炉(总年生产能力7.2万吨)。连铸——一套双流小方坯连铸机,铸坯规格为100×100、120×120、160×160毫米(7.2万吨)。轧钢——两套棒材轧机,其中一套为六机架14英寸轧机(轧制扁钢、异形型钢和圆钢),另一套为六机架12英寸轧机(轧制扁钢、异形型钢);一套12机架线材轧机,包括六个14英寸机架和六个12英寸机架(盘重180公斤)(3万吨)。其它——铸造车间,年生产能力5000吨灰口铁铸件。

迪德布尔(Dithampur)厂

炼钢——两座电炉,其中一座GEC11型,另一座为GEC-13S型(年生产能力8.5万吨)。连铸——一套半径3/6米的三流小方坯连铸机,铸坯规格分别为100×100、120×120、160×160毫米(8.5万吨)。轧钢——一套中型型钢轧机,包括五个22英寸机架(5万吨);一套小型型钢轧机,包括5个22英寸机架(5万吨)、一个12英寸Cassette机架、六个14英寸开口式机架(2万吨)。六个8英寸机架(5万吨)。

门迪戈宾德加(Mandi Gobindgarh)厂

炼钢——一座Birlec/GEC-8型电炉(年生产能力

1.5万吨)。连铸——一套半径1/6米的三流小方坯连铸机,铸坯规格为100×100,120×120,160×160毫米(8.5万吨)。其它——生产轧辊、大型钢锭和异形铸件的铸钢设备。

产品:碳钢——100、120、160毫米的小方坯;Φ8~12毫米线材,Φ16~55毫米圆钢,15×4~282×8毫米扁钢,50×50×6~75×75×8毫米小型角钢,小型T形钢,异形型钢(活叶,锁环,法兰盘),中型T形钢,中型工字钢,125×100毫米中型宽缘工钢梁。合金钢(不包括不锈钢)——100、120、160毫米小方坯;15×4~282×8毫米扁钢。

旁遮普康卡斯特钢公司

Punjab Concast Steels Ltd

地址: Focal Point Ludhiana 14010, Punjab.

电话: 20997, 33590.

电传: 0386311.

电报: Billets.

成立时间: 1970年。资本: 1178.5万印度卢比(股份资本), 1.25309亿印度卢比(固定资本)。职工人数: 工人950人, 职员200人。年生产能力: 10万吨钢, 8.54万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——四座电炉,其中两座10吨电炉,一座15吨电炉和一座5吨电炉(总年生产能力10万吨)。精炼——一座14吨钢包炉(3.5万吨);一套14吨真空脱气装置(3.5万吨);一座14吨VOD炉(3.5万吨)。轧钢——一套四机架三辊式22英寸方坯初轧机(3.55万吨);三套棒材轧机,其中一套为五机架三辊式14英寸棒材轧机(1.8万吨),一套为六机架三辊式14英寸棒材轧机(1.8万吨),一套为八机架三辊式8英寸棒材轧机(1.4万吨)。

产品:碳钢——8×9、11 $\frac{1}{2}$ ×10英寸钢锭;直径≥10毫米的钢筋,Φ10~100毫米圆钢,40~125毫米方钢,6~25毫米厚、37~150毫米宽的扁钢,最小为25毫米的六角钢。不锈钢——8×9、11 $\frac{1}{2}$ ×10英寸钢锭;Φ10~100毫米圆钢,40~125毫米方钢,6~25毫米厚、37~150毫米宽的扁钢。合金钢(不包括不锈钢)——8×9、11 $\frac{1}{2}$ ×10英寸钢锭;Φ10~100毫米圆钢,40~125毫米方钢,6~25毫米厚、37~150毫米宽的扁钢。

旁遮普轧钢公司

The Punjab Steel Rolling Mills

地址: Old Station, Baroda 390002, Gujarat.

电传: 0175 257.

成立时间: 1940年.

工厂(厂址)及设备:

轧钢——棒材和线材轧机, 包括三个三辊式 380 毫米机架、四个三辊式 270 毫米机架、五个二辊式 270 毫米机架、六个二辊式 260 毫米机架。

产品: 碳钢——线材, 圆钢, 扁钢, 小型角钢, 钢轨配件。

赖布尔线材和钢公司

Raipur Wires & Steel Ltd (RWSL)

地址: P-49 Industrial Area, Raipur.

电传: 775263 rwsli in.

成立时间: 1977年.

工厂(厂址)及设备:

炼钢——三座 10/14 吨电炉。连铸——一套双流 ISPL 小方坯连铸机。

产品: 碳钢——钢锭, 小方坯。合金钢(不包括不锈钢)——钢锭, 小方坯; 弹簧钢, 轴承钢。

拉什特里亚·伊斯帕特·尼伽姆 公司维萨卡帕特南钢工程公司

Rashtriya Ispat Nigam Ltd,

Visakhapatnam Steel Project

地址: RTC Complex, Visakhapatnam 530020
Andhra Pradesh.

成立时间: 1982年.

工厂(厂址)及设备:

维萨卡帕特南 (Visakhapatnam) 厂

炼焦——三座 7 米下喷式复合焦炉(每座 67 孔, 总能力为每年处理 359.86 万吨煤)。烧结——两台 312 米² Dwight Lloyd 带式烧结机(525.6 万吨/台)。炼铁——两座炉缸直径 12 米、容积 3200 米³ 高炉(170 万吨)。炼钢——五座 130 吨碱性氧气转炉(340 万吨)。连铸——10 套四流大方坯连铸机, 铸坯规格 250

× 250~300×550 毫米(319.6 万吨)。轧钢——一套 13 机架半连续式万能大型型钢轧机(80 万吨); 一套 33 机架小型和中型型钢轧机(157.2 万吨); 一套四线 25 机架线材轧机(盘重 600 千克)(60 万吨); 一套中型型钢和钢梁轧机(70 万吨)。其它——铸造和锻压设备。

拉蒂乌德约格公司

Rathi Udyog Ltd

地址: Rathi Katra, Nai Sarak Delhi 110006.

电话: 2512776 2519657.

电报: Rathimili.

成立时间: 1973年。资本: 704 万印度卢比(股份资本)。职工人数: 工人 359 人, 职员 57 人。年产能力: 7.71 万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

加济阿巴德 (Ghaziabad) 厂

轧钢——棒材和线材轧机, 包括六个 400 毫米机架、一个 360 毫米机架、六个 290 毫米机架和四个二辊式 260 毫米机架(精轧速度 20 米/秒, 盘重 140 千克)(年产能力 7.71 万吨)。

产品: 碳钢——6、8、10、12 毫米线材(1986 年产量 9500 吨); 8~45 毫米钢筋, 6~45 毫米圆钢和方钢(3.45 万吨)。

发展计划: 计划于 1988 年 6 月投产由两个 600 毫米机架和四个 400 毫米连续机架组成的粗轧机组, 带有陶瓷换热室的再加热炉(25 吨/小时)于 1987 年 9 月投产。

印度钢铁管理局

Sail-Steel Authority of India Ltd

地址: Integrated Office Complex, Lodhi Road, New
Delhi 110003.

电传: 312979 Sail nd.

电报: Steelindia.

工厂(厂址)及设备:

印度斯坦钢公司 (Hindustan Steel Ltd)

炼焦——八座焦炉。烧结——八座带式烧结机。炼铁——七座高炉, 包括三座炉缸直径 7.2 米、容积 886 米³ 的高炉(1149 吨/天), 三座炉缸直径 9.1 米、容积 1489 米³ 的高炉(1738 吨/天)(总年产能力 394.8 万吨)。炼钢——三座、100/130 吨 LD 转炉(年产能力

150万吨); 10座平炉, 其中五座250吨, 五座5000吨(250万吨)。连铸——一套四流苏式大方坯连铸机, 铸坯规格 $250 \times 280 \sim 300 \times 350$ 毫米; 两套单流苏式板坯连铸机, 铸坯规格 $180 \times 1500 \sim 3200 \times 2000$ 毫米。轧钢——一套二辊1150毫米可逆式方坯初轧机(250万吨); 一套二辊H/V1000/700/500毫米小方坯轧机(126.3万吨); 一套大型型钢和钢轨轧机, 包括一个二辊可逆式粗轧机架、二个三辊式800毫米精轧机架和一个二辊式800毫米精轧机架(75万吨); 一套小型型钢和棒材轧机, 包括四个二辊式500毫米粗轧机架、400毫米轧边机架、四个三辊式400毫米中间机架、一个400毫米轧边机架、一个350毫米轧边机架和一个二辊350毫米精轧机架(50万吨); 一套39机架线材轧机, 其中有七个450毫米粗轧机架和380/320/280毫米精轧机架(40万吨); 一套厚板轧机(40万吨); 一套宽带钢热轧机(100万吨)。

博科罗钢厂 (Bokaro Steel Plant)

炼焦——七座带蓄热室的下喷式双联火道复热焦炉(69孔/座)(年生产能力239.7万吨)。烧结——三座烧结机。炼铁——五座高炉(458.5万吨)。炼钢——五座100吨LD转炉(250万吨)。轧钢——一套1250毫米万能式板坯初轧机(146.5万吨); 一套宽带钢热轧机, 包括一个二辊式粗轧机架、四个四辊万能式机架、六个四辊式精轧机架(143万吨); 两套带钢冷轧机, 一套为四机架2000毫米冷连轧机, 另一套为五机架1400毫米冷连轧机(47.5万吨)。带钢覆层——一条1250毫米带钢热镀锌作业线。其它——钢锭模铸造设备; 铸钢、铸铁、有色金属铸造设备; 锻压设备。

杜尔加布尔钢厂 (Durgapur Steel Plant)

炼焦——五座焦炉, 其中四座为312孔(年生产能力174万吨)。烧结——两台 142.7 米²带式烧结机(年生产能力110万吨)。炼铁——三座高炉, 炉缸直径8.23米, 容积1171米³(1270吨/天); 一座高炉, 炉缸直径8.84米, 容积1550米³(1500吨/天)(总年生产能力170万吨)。炼钢——九座平炉, 其中一座1200吨, 八座220吨(年生产能力160万吨)。轧钢——一套方坯初轧机, 包括一个二辊可逆式1067毫米机架和一个二辊可逆式813毫米机架(160万吨); 一套小方坯轧机, 包括两个610毫米立辊机架、三个水平式二辊706毫米粗轧机架和四个二辊式精轧机架(95.7万吨); 一套24英寸中型型钢轧机, 包括一个二辊式660毫米粗轧机架、两个三辊式610毫米中轧机架和一个二辊式610毫米精轧机架(21.1万吨); 一套小型型钢和棒材轧机, 包括七个二辊式406/372毫米粗轧机架、两个轧边机架、两个三辊式330毫米带有轧边机的中间机架和六个二辊式330/279毫米带有轧边机的精轧

机架(24万吨); 一套打包窄带钢和带钢(直边或斜边窄带钢)热轧机, 包括六个二辊式406毫米带有两台切边机的粗轧机架、五个330毫米带有三台切边机的精轧机架。其它——鱼尾板、枕木、轮和轴制造设备。

鲁尔克拉钢厂 (Rourkela Steel Plant)

炼焦——五座焦炉, 其中四座为329孔, (年生产能力181万吨)。烧结——两台125米²带式烧结机(120万吨)。炼铁——三座高炉, 炉缸直径7.4米, 容积990米³(1000吨/天)。一座高炉炉缸直径9米, 容积1448米³(1500吨/天)(年生产能力160万吨)。炼钢——五座碱性氧气转炉, 其中三座50吨, 两座60吨(180万吨)。轧钢——一套二辊式1180毫米大升程板坯和方坯初轧机(180万吨); 一套四辊式3100毫米厚板轧机(28万吨); 两套宽带钢热轧机, 其中一套包括二个四辊半连续式粗轧机架和六个四辊1700毫米连续式精轧机架(110.6万吨), 另外一套为三机架二辊1300毫米电工钢板轧机; 三套带钢冷轧机, 包括两套四辊1700/1200毫米可逆式轧机、一套五机架四辊1420毫米冷连轧机(66.9万吨); 六套平整机, 包括三套二辊式1400毫米平整机(5万吨), 两套单机架四辊式1700/1200毫米平整机和一套二机架四辊式1200毫米平整机(26万吨); 焊管机, 生产外径为 $8 \frac{5}{8} \sim 20$ 英寸的电阻焊管和16~64英寸的螺旋焊管(产量分别为7.5万吨和5.5万吨)。带钢覆层——一条1040毫米带钢电镀锡作业线(15万吨); 一条1220毫米带钢热镀锌作业线(16万吨)。

合金钢厂 (Alloy Steel Plant)

炼钢——四座电炉, 其中三座50吨, 一座10吨; 两座高频感应炉, 其中一座2吨, 一座0.5吨(总年生产能力16万吨)。轧钢——一套二辊式900×1800毫米可逆式方坯初轧机; 一套小方坯和薄板坯轧机, 包括两个二辊700×1800毫米可逆式机架和二辊式650×1800~650×1300毫米精轧机架; 一套15机架棒材轧机; 一套薄板轧机, 包括一个三辊式1825×800/640/800毫米粗轧机架、两个1525×750毫米精轧机架; 一套森吉米尔带钢冷轧机; 一套二辊式1525×650毫米平整机(总年生产能力1.74万吨)。其它——锻压设备。

塞勒姆钢厂 (Salem Steel Plant)

轧钢——一套森吉米尔带钢冷轧机(年生产能力3.2万吨)。其它——带卷焊接重卷作业线; 退火和酸洗作业线。

伯恩布尔 (Burnpur) 厂

炼焦——三座Simon Carves带有蓄热室的下喷式焦炉(一座72孔, 二座78孔)。炼铁——四座高炉,

其中两座容积 434 米³，炉缸直径 5.2 米；两座容积 1041 米³，炉缸直径 7.6 米（年产能力 130 万吨）。炼钢——七座平炉，其中六座 200 吨可倾式，一座 100 吨固定式（100 万吨）；三座 25 吨酸性转炉（80 万吨）。轧钢——一套二辊可逆式 40 英寸方坯初轧机（100 万吨）；一套由三个立辊机架和七个水平辊机架组成的 10 机架小方坯和薄板坯轧机（100 万吨）；一套二辊 34 英寸可逆式大型钢梁和重轨轧机（30 万吨）；一套由两个三辊式粗轧机架、一个三辊式中轧机架和一个二辊式精轧机架组成的 18 英寸棒材轧机（15 万吨）；一套 23 机架小型和线材轧机（20 万吨）；一套由二个 Lewis 三辊式粗轧机架和四个二辊式精轧机架组成的薄板轧机。带钢覆层——一条带钢热镀锌作业线（10 万吨）。

库尔蒂 (Kulti) 厂

铸钢车间，装有一座 4 吨电炉；三套离心铸管设备；其它铸造设备。

产品：炼钢生铁；铸造生铁。碳钢——钢锭，板坯，小方坯，无缝管坯；线材，钢筋，圆钢，方钢，扁钢，小型角钢，小型槽钢，异形型钢，中型 T 形钢，中型工字钢，中型槽钢，大型 T 形钢，大型工字钢，大型槽钢，大型宽缘工字钢梁，重轨，轻轨，钢轨配件，板桩，中板，厚板，热轧薄板和带卷（无覆层），冷轧薄板和带卷（无覆层），热镀锌薄板和带卷，晶粒取向硅钢薄板和带卷，非晶粒取向硅钢薄板和带卷，黑铁皮，电镀锡板（一次冷轧），热镀锌板，直缝焊管，螺旋焊管。不锈钢——钢锭，小方坯，圆钢，方钢，扁钢，热轧打包窄带钢和带钢（无覆层），冷轧打包窄带钢和带钢（无覆层），焊管坯，中板，厚板，热轧薄板和带卷（无覆层），冷轧薄板和带卷。合金钢（不包括不锈钢）——钢锭，小方坯。

森杜尔锰和铁矿公司

The Sandur Manganese & Iron Ore Ltd (SMIORE)

地址：20 Palce Road, Bangalore.

电传：845427 Smio in.

成立时间：1954 年。

工厂（厂址）及设备：

炼铁——一座 15 兆伏安埋弧电炉。其它——硅铁合金炉。

产品：铸造生铁，铁合金。

桑格维钢公司 Sanghvi Steels Ltd

地址：Mahavir Darshan, 4th Floor M. N. Koli Marg,
Bombay 400003 Maharashtra.

电话：330271 346794.

电传：01175128 ssl in.

电报：Magansteel Boombay.

成立时间：1983 年。资本：2000 万印度卢比。职工人数：工人 300 人，职员 35 人。年产能力：4.4 万吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

炼钢——一座 17/19 吨 GEC-11S 型电炉（年产能力 4.5 万吨）。连铸——一套双流 ISPL (Mannesmann Demag) 小方坯连铸机，铸坯规格 100×100, 120×120, 150×150, 160×160 毫米（4.5 万吨）。轧钢——两套棒材轧机，其中一套由五个三辊式机架和五个二辊式机架（16, 12, 10 英寸）组成，另一套由三个三辊式机架和二个二辊式 10 英寸机架组成。

产品：碳钢——3×4, 3 $\frac{1}{2}$ ×4 $\frac{1}{2}$, 5×6 英寸钢锭；100, 120, 150 毫米小方坯；Φ8, 10, 12, 16, 20, 25 毫米钢筋，Φ8~50 毫米圆钢，5~16 毫米厚，30~100 毫米宽的扁钢。合金钢（不包括不锈钢）——钢锭，规格为 3×4, 3 $\frac{1}{2}$ ×4 $\frac{1}{2}$ 和 5×6 英寸；100, 120, 150 毫米小方坯，圆钢，扁钢（弹簧钢、锉刀钢）。

1985 年 9 月~1986 年 8 月碳钢、合金钢和不锈钢的产量为 3.2055 万吨钢锭，1.761 万吨钢筋，9300 吨扁钢。

辛格电炉钢公司 Singh Electrosteel Ltd (SES)

地址：BPT Plot 52 Victoria, (Overbridge) Road,
Mazgaon, Bombay 10.

电话：370912 374126.

电传：0112984 isc.

电报：Steel worth Bombay.

成立时间：1979 年。资本：4000 万印度卢比。职工人数：工人 70 人，职员 10 人。年产能力：10 万吨钢。

工厂（厂址）及设备：

孟买 (Bombay) 厂

炼钢——两座 15 吨电炉（年生产能力 5 万吨）。连铸——一套双流 ISPL-Demag 小方坯连铸机，曲率半径 6 米（7.5 万吨）。轧钢——一套中型型钢和棒材轧机（10 万吨）。

加尔各答 (Calcutta) 厂

炼钢——一座 15 吨电炉（年生产能力 5 万吨）。连铸——一套双流小方坯连铸机。轧钢——一套线材轧机（盘重 500 千克）（10 万吨）。

产品：碳钢——100~180 毫米小方坯； $\Phi 12\sim 20$ 毫米钢筋， $\Phi 16\sim 20$ 毫米圆钢。不锈钢——100~180 毫米小方坯。合金钢（不包括不锈钢）——100~180 毫米小方坯。

锡布达涂层钢公司 Sipta Coated Steels Ltd

地址：10th Floor, Chander Mukhi, Nariman Point, Bombay 400021.

电话：2870746/48/49/53/60.

电传：0114613 sipta in.

成立时间：1984 年。资本：708 万印度卢比。职工人数：工人 260 人，职员 40 人，年生产能力：4 万吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

马哈拉施特拉 (Maharashtra) 厂

带钢覆层——一套 CMI Belgium/Stein Heurtery, France 带钢热镀锌作业线（4 万吨）。

产品：碳钢——0.16~0.5 毫米厚、70~1200 毫米宽的热镀锌薄板和带钢。

索曼尼钢铁公司 Somani Iron & Steels Ltd

地址：Somani Bhawan 51/27 Nayagunj Naughara, Kapur 208001.

电话：69824, 67582, 68227.

电传：0325 322.

电报：Furnace.

成立时间：1971 年。资本：500 万印度卢比。职工人数：工人 168 人，职员 20 人。年生产能力：3.6 万吨钢。

工厂（厂址）及设备：

索尼克 (Sonik) 厂

炼钢——两座 12 吨电炉（年生产能力 3.6 万吨）。

产品：合金钢（包括不锈钢）——钢锭，规格为

100×75、113×87、125×100、125×150、400×450 毫米（1985/1986 年产量为 2.4684 万吨）。

南印度钢和淀粉工业公司 The South India Steel & Starch Industries

地址：110/1-ANattamangalam Main Road,

Maniyanoor, Salem 636010, Tamilnadu (邮

政地址：PB207, Nethimedu, Salem 636002).

电话：51255 52303.

电报：Sahumills.

成立时间：1968 年。资本：81.5 万印度卢比。职工人数：工人 100 人，职员 12 人。年生产能力：1.95 万吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

轧钢——棒材轧机（年生产能力 1.95 万吨）。其它——冷拔设备。

产品：碳钢——小型角钢，尺寸为 35×35×5、40×40×6 毫米（产量 3000 吨），中型角钢，尺寸为 50×50×6、65×65×6 毫米（5000 吨）。

特殊钢公司 Special Steel Co

地址：211 Jawahar Marg, Indore, Madhya Pradesh.

电话：34835.

成立时间：1987 年。资本：550 万印度卢比。职工人数：工人 125 人，职员 15 人。年生产能力：1.2 万吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

比塔布尔 (Pithampur) 厂

轧钢——一套单机架 12 英寸小型型钢轧机；一套六机架 8 英寸棒材轧机（中间轧辊为固定的）（年生产能力 1.2 万吨）。

产品：碳钢—— $\Phi 8\sim 20$ 毫米钢筋， $\Phi 8\sim 20$ 毫米圆钢，8~20 毫米方钢，25×3~50×12 毫米扁钢，25×25×3~50×50×6 毫米小型角钢，25×25×3~40×40×6 毫米小型 T 形钢。

发展计划：建电炉。

印度海绵铁公司
Sponge Iron India Ltd

地址: Khanij Bhavan 6th Floor, Masab Tank, Hyderabad 500028, Andhra Pradesh.

电话: 227543, 227643.

电传: 04236640.

电报: Spongeiron Hyderabad.

成立时间: 1975年, 资本: 1.3亿印度卢比。职工人数: 工人400人, 职员50人。

工厂(厂址)及设备:

炼铁——两座 SL/RN Lurgi Chemie 回转窑(年产能6万吨)。

产品: 粒度为3~25毫米的直接还原铁(1986~1987年产量5.25万吨)。

发展计划: 计划于1990年在 Hospet, 使用直接还原铁粉和来自直接还原厂的废料生产低磷铸铁, 年产量10万吨/年。

星钢公司
Star Steel Pvt
Ltd (Starsteel)

地址: Opposite Makarpura Railwag Station Maneja, Baroda 390013.

成立时间: 1972年。

炼钢——两座10/14吨电炉。连铸——一套双流小方坯连铸机。轧钢——一套四机架三辊式14英寸、12英寸和10英寸棒材轧机。

产品: 碳钢——小方坯; 钢筋, 圆钢, 方钢, 扁钢; 钢轨配件。不锈钢——小方坯。合金钢(不包括不锈钢)——小方坯。

钢锭公司
Steel Ingots Pvt Ltd

地址: Trivedi Chambers 2 Maharani Road, Indore 452007 MP.

电传: 0735331.

成立时间: 1973年。

工厂(厂址)及设备:

代瓦斯(Dewas)厂

炼钢——一座电炉。

印多尔(Indore)厂

轧钢——10英寸小型型钢和棒材轧机。

产品: 碳钢——钢锭, 圆钢, 小型角钢。

印度钢管公司
Steel Tubes of India Ltd

地址: Steel Tubes Road, Dewas 455001.

电传: 0732202.

成立时间: 1959年。

工厂(厂址)及设备:

轧钢——电阻焊管机; 冷拔设备。

产品: 碳钢——直缝焊管, 冷拔管。

太阳旗钢铁公司
Sunflag Iron & Steel Co

地址: Bhandara, Near Nagpur, Maharashtra

工厂(厂址)及设备:

炼钢——一座50吨偏心炉底出钢电炉。精炼——一座50吨钢包炉。连铸——一套三流小方坯连铸机, 铸坯规格130×130毫米。轧钢——18机架小型型钢轧机(年产能20万吨)。

产品: 碳钢—— $\Phi 10\sim 40$ 毫米钢筋, $\Phi 10\sim 50$ 毫米圆钢, 30×100~5×20毫米扁钢, 小型槽钢。合金钢(不包括不锈钢)——圆钢, 扁钢(弹簧钢)。

塔洛加轧钢公司
Taloja Rolling Mills

地址: 402-A Poonam Chambers, Bombay, 400018.

电传: 1173799 trm in.

成立时间: 1975年。

工厂(厂址)及设备:

科洛巴(Koloba)厂

轧钢——330/250毫米小型型钢和棒材轧机。

产品: 碳钢——钢筋, 圆钢, 方钢, 扁钢, 小型角钢, 小型T形钢, 小型槽钢, 异形型钢。

塔塔钢铁公司 The Tata Iron & Steel Co Ltd (TISCO)

地址: Bombay House, 24 Homi Mody Steet Bombay
400001.

电话: 2049131, 2048453.

电传: 0112018, 0112731, tata in.

职工人数: 6.98万人。年生产能力: 200万吨铁水,
240万吨钢, 200万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

贾姆谢德布尔 (Jamshedpur) 厂

炼焦——六座焦炉(共324孔)。烧结——两台
Dwight Lloyd/Lurgi 75英尺²带式烧结机(年生产能力
120万吨)。炼铁——六座高炉, 其中A高炉容积937
米³, 炉缸直径7.2米(35.8万吨); B高炉容积633
米³, 炉缸直径6.24米(26.7万吨); C高炉容积608
米³, 炉缸直径6.24米(26.7万吨); D高炉容积937
米³, 炉缸直径7.2米(35.9万吨); E高炉容积558
米³, 炉缸直径5.64米(19.7万吨); F高炉容积1337
米³, 炉缸直径8.63米(56.2万吨)。炼钢——两座130
吨LD碱性氧气转炉(101.3万吨); 两座10吨电炉
(3.1万吨); 第一炼钢车间有四座80吨平炉(6万
吨); 第三炼钢车间有八座200吨平炉(96.6万吨)。精
炼——一套电渣重熔装置(3500吨); 一套130吨VAD
装置(17万吨)。连铸——两套小方坯连铸机, 其中一
套是六流弧形连铸机, 铸坯规格为100×100~130×
130毫米(34.8万吨), 另一套是单流直结晶器连铸机
(1.6万吨)。轧钢——两套方坯初轧机, 其中1号为40
英寸方坯和板坯初轧机(90万吨), 2号为46英寸方
坯和板坯初轧机(110万吨); 1号薄板坯和小方坯轧
机, 有32英寸可逆式机架; 2号薄板坯和小方坯轧机,
有630/690毫米连轧机架; 一套28英寸半连续越野式
中型型钢和小型钢梁轧机(18.7万吨); 一套480/360
毫米连续式小型型钢轧机(32万吨); 一套棒材和线材
轧机(30万吨); 一套96英寸厚板轧机(10万吨); 一
套16×14英寸连续式带钢和打包窄带钢热轧机(18
万吨); 六套薄板热轧机, 其中三套是由三辊式838毫
米粗轧机架和二辊式813毫米精轧机架组成的半机械
化轧机, 另外三套为二辊式813毫米轧机(15万吨);
两套皮尔格无缝管轧机钢管外径为51~219.1毫米;
一套Fretz-Moon焊管机(17.5万吨), 焊管外径15~
80毫米; 一套电阻焊管机, 焊管外径Φ15.9~76.2毫
米(1.8万吨)。其它——分批式薄板镀锌设备(6.6万

吨); 棒材锻造设备, 轴和长棒生产设备(1.8万吨);
车轮、轮箍和轴生产设备(9600吨); 农具(锄和锹)
生产设备。

产品: 炼钢生铁(1986~1987年产量194.0647万
吨); 高炉锰铁(2.4004万吨)。碳钢和合金钢定
(225.036万吨); 厚4~10英寸、宽24~30英寸的碳
钢和合金钢板坯(15.68万吨); 130×130~350×350
毫米碳钢和合金钢大方坯; 63、75、100、125毫米碳
钢和合金钢小方坯(81.31万吨)。碳钢——无缝管坯
(12.69万吨); 线材和棒材(20.11万吨); 钢筋, 圆
钢, 小型角钢, 小型T形钢, 小型槽钢(总产量6.13
万吨); 中型角钢, 中型T形钢, 中型工字钢梁, 中型
槽钢(总产量7.08万吨); 大型角钢, 大型T形钢, 大
型工字钢梁, 大型槽钢(总产量1.52万吨); 热轧打
包窄带钢和带钢(无覆层)(15.16万吨); 8~63毫米
厚, 1000、1250、1500毫米宽的中板和厚板(总产量
9.31万吨); 热轧薄板和带卷(无覆层)(8.31万吨),
非晶粒取向硅钢片(3.9万吨); Φ51~219.1毫米无缝
管(3.2825万吨); Φ15~80毫米直缝焊管(6.2683万
吨); 外径114.3~177.8毫米油田管件(7816吨); 外
径31.8~159毫米冷拔管, 外径15.9~76.2毫米精密
管(1.0348万吨); 中空型钢(994吨)。合金钢(包
括不锈钢)——钢锭, 板坯, 大方坯, 小方坯。锻造
棒材(1.16万吨), 锄用钢棒(0.8万吨); 车轮, 轮
箍, 轴(1.3万吨)。锰铁(2.4084万吨)。

印度镀锡板公司

The Tinsplate Co of India Ltd

地址: 4 Bahkshall Street, Calcutta 700001.

电话: 202401, 202407, 202401, 209880, 200633,
200461.

电传: 2945 tcil in.

电报: Tinsplates Calcutta.

成立时间: 1920年。

工厂(厂址)及设备:

戈尔穆里 (Golmuri) 厂

轧钢——七套薄板热叠轧机; 薄板冷轧机。带钢
覆层——Wean United Ferrostan and TFS III电镀锌作
业线(年生产能力9万吨); 热镀锌作业线(7万吨)。其
它——退火炉; 分批退火装置; 瓦坭板辊压机。

产品: 碳钢——热轧薄板和带卷(无覆层), 热镀
锌薄板和带卷, 镀锌瓦坭板, 非晶粒取向硅钢片, 黑
铁皮, 电镀锌板(一次冷轧), 镀铬钢板。

特里丘轧钢公司

Trichy Steel Rolling Mill Ltd

地址: 290 West Masi Street, Madurai 1, Tamilancu.

电话: 24385.

电传: 0445205.

电报: Rolmill.

成立时间: 1961年。资本: 555万印度卢比。职工人数: 工人450人, 职员100人。年生产能力: 3.2万吨钢。

工厂(厂址)及设备:

特里丘 (Trichy) 厂

炼钢——三座电炉, 分别为10、7.5、2.5吨(产量3.2万吨)。连铸——一套ISPL双流弧形小方坯连铸机, 铸坯规格为100×100毫米(6万吨)。轧钢——小型型钢轧机, 包括两个三辊式14英寸粗轧机架和五个二辊式9英寸精轧机架(0.6万吨); 棒材轧机, 包括一个三辊式20英寸粗轧机架。一个三辊式14英寸粗轧机架、三个二辊式14英寸中轧机架和七个二辊式10英寸精轧机架(3.6万吨)。其它——铸钢设备(100吨/月)。

产品: 碳钢—— Φ 8、10、12、16、20、25毫米的钢筋, Φ 10、12、16毫米圆钢, 10、12、16、20毫米方钢, 20×6、25×6、32×6毫米扁钢, 50×50×6小型角钢, 小型槽钢。

印度管材公司

Tube Products of India (TPI)

地址: Tiam House, 28 Rajaji Road, Madras 600001.

电话: 511591.

电传: 7477.

电报: Teeaye.

成立时间: 1955年。职工人数: 1550人。

工厂(厂址)及设备:

阿瓦迪 (Avadi) 厂

轧钢——两套四辊12/14英寸带钢冷轧机(年生产能力4.35万吨); 两套二辊12/17英寸平整机; 三套电阻焊管机, 其中一套焊管直径为 $\frac{1}{2}$ ~ $2\frac{1}{2}$ 英寸, 一套为 $\frac{1}{2}$ ~3英寸, 另一套为3~4 $\frac{1}{2}$ 英寸(3.7万吨)。

产品: 碳钢和低合金钢——冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层)(成卷或单条, 单条最长为3500毫米, 宽度25~350毫米, 厚度为0.35~4.9毫米); 直缝焊管, 冷拔焊管, 电阻焊管, 外径15.88~114.3毫米, 壁厚

为0.81~6毫米; CDW焊管, 外径4.76~70毫米, 壁厚为0.46~4.06毫米。

上印度制钢和工程公司

Upper India Steel Manufacturing

& Engineering Co Ltd

地址: Dhandari Industrial focal Point, shepur Kalan, Ludhiana 141010, Punjab.

电话: 22071, 27069, 31680, 31893.

电传: 0386277.

电报: Ispat Ludhiana.

成立时间: 1962年。资本: 4000万印度卢比。职工人数: 工人700人, 职员100人。年生产能力: 4万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

卢迪亚纳 (Ludhiana) 厂

炼钢——两座15/17吨电炉(年生产能力4万吨)。连铸——一套Concast双流小方坯连铸机, 曲率半径6米, 铸坯规格为100×100~180×180毫米(4万吨)。轧钢——两小方坯轧机, 其中一套为半自动18英寸开坯机, 用于轧制规格为7×8英寸钢锭, 另一套为14英寸开坯机; 三套棒材轧机, 一套为半自动16/12英寸轧机(轧制扁钢), 一套10英寸轧机, 一套14/9英寸越野式轧机(轧制锉刀钢, 异形型钢)(总生产能力12.4万吨)。

产品: 碳钢——钢锭, 小方坯; 棒材(包括三角钢材、异形型钢)。合金钢(不包括不锈钢)——三角钢。其它工程用异形型钢。

发展计划: 钢包喷吹系统, 钢包炉, 废钢预热炉等。

乌沙合金和钢公司

Usha Alloys & Steels Ltd (UASL)

地址: Adityapur, Jamshedpur 831001.

成立时间: 1974年。

工厂(厂址)及设备:

阿迪特雅布尔 (Adityapur) 厂

炼钢——一座20/25吨电炉; 钙喷吹装置。连铸——一套Concast/India双流小方坯连铸机。

纳沃尔根杰 (Nawalganj) 厂

轧钢——小型型钢和线材轧机。

产品: 碳钢——小方坯; 钢筋, 圆钢, 扁钢。不锈钢——小方坯; 圆钢, 合金钢(不包括不锈钢)。

小方坯。

比达哈钢铁公司

Vidarbha Iron & Steel Corp Ltd

见 Ferro Alloys Corp Ltd.

维斯威斯瓦拉亚钢铁公司

Visvesvaraya Iron & Steel

Ltd (formerly The

Mysore Iron & Steel Ltd)

地址: Bhadravati 577301 Shimoga Dist, Karrataka.

电话: 6322, 6338.

电传: 2366, 0831217.

电报: Mysiron, Bhadravathi.

成立时间: 1923年。资本: 认可资本 7.5 亿印度卢比, 已付资本 464 亿印度卢比。年生产能力: 18 万吨生铁, 18 万吨钢, 12.5 万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼铁——两座 33 英尺 Tysland-Hole 炼铁电炉, (年生产能力 6 万吨); 两座 33 英尺封闭旋转型炼铁炉

(12 万吨)。炼钢——两座 12 吨 LD 碱性氧气转炉 (7.32 万吨); 五座电炉, 其中两座 20 吨 (4.44 万吨), 一座 8 吨 (1.56 万吨), 一座 6 吨 (6900 吨), 一座 3.5 吨 (4000 吨); 两座 25 吨平炉 (4.1 万吨)。轧钢——一套四机架三辊式方坯和大型型钢轧机 (7.8 万吨); 一套小型型钢轧机 (3.6 万吨); 一套 14 机架棒材和线材轧机 (3.6 万吨); 热轧带钢和线材轧机 (1.2 万吨)。其它——五座铁合金炉, 其中三座硅铁冶炼炉; 离心铸铁管生产设备; 铸钢和一般铸造设备; 耐火材料和水泥生产设备; 锻造设备; 铁—钒渣生产设备; 钢结构制造设备。

产品: 炼钢生铁 (1986~1987 年产量: 4532 吨)。碳钢—— $\Phi 12\sim 50$ 毫米圆钢, $6\times 25\sim 12\times 50$ 毫米扁钢 (总年生产能力 1.085 万吨)。合金钢 (不包括不锈钢)—— $\Phi 10\sim 140$ 毫米圆钢 ($\Phi 140\sim 500$ 毫米锻造圆钢), 40~140 毫米圆角方钢 (140~500 毫米锻造方钢), $50\times 20\sim 20\times 150$ 毫米扁钢 ($40\times 80\sim 180\times 180$ 和 $100\sim 600\times 180\sim 600$ 毫米锻造扁钢, 300~1200 \times 100 毫米厚、最小内径为 100 毫米的盘件) (总年生产能力 4.1115 万吨); 硅铁 (4065 吨); 锰铁; 硅锰; 硅铬; 铬铁 (4661 吨); 炉渣水泥 (1350 吨); 铸钢件 (224 吨); 铸铁件 (3354 吨); 粘土质耐火材料 (2334 吨)。

发展计划: 建新的制氧设备 (1987~1988 年)。

印度尼西亚

Indonesia

巴克里埃兄弟公司

PT Bakrie & Brothers

地址: Wisma Antara 7th Floor, Jalan Merdeka Selatan 17. Jakarta Pusat.

电传: 47368.

成立时间: 1942 年。

工厂(厂址)及设备:

雅加达 (Jakarta) 厂

制管——三套 Mannesmann-Meer 焊管机。

产品: 碳钢——直缝焊管, 石油管。

巴克里埃钢管工业公司

Bakrie Pipe Industries PT

地址: Wisma Bakrie, Jalan HR rasune Said Kar bl,

Jakarta 12940.

电传: 49339 bpi ia.

制管——两套焊管机。其它——镀锌管设备。

产品: 碳钢——直缝焊管, 镀锌管。

雅加达布迪达马公司

PT Budidharma Jakarta

地址: 7th Floor, skyline Bldg, Jalan Thamrin 9, Jakarta 10340.

电话: 021326762.

电传: 46427 sky jkt.

成立时间: 1974 年。资本: 3000 万美元。职工人数: 工人 280 人, 职员 62 人。年生产能力 12.7 万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

雅加达 (Jakarta) 厂

轧钢——棒材轧机，包括水平/立式机架，产品规格为12~29毫米（年生产能力12.7万吨）。

产品：碳钢——钢筋，圆钢。

发展计划：50吨电炉；四流小方坯连铸机，铸坯规格为100×100、110×110、120×120毫米。

弗米拉镀锌薄板公司

PT Fumira Galvanized Sheet Works

地址：Jalan Pintua kecil 38/atas, Jakarta Barat.

工厂（厂址）及设备：

中瓜哇 (Cental Jalva) 厂

带钢覆层——一条带钢热镀锌作业线；一条带钢彩色涂层作业线。

产品：碳钢——镀锌薄板和带卷，彩色涂层薄板和带卷。

古农加哈皮钢公司

PT Gunung Gahapi Steel

地址：Jalan Teuku Umar 6 Medan.

电传：51316 gahapi mdh.

工厂（厂址）及设备：

炼钢——电炉。连铸——一套双流小方坯铸机，铸坯规格为100×100毫米。轧钢——棒材和线材轧机。

产品：碳钢——线材，钢筋，扁钢，镀锌线材（光面）。

印度尼西亚国家钢管公司

PT Inastu-Indonesian National Steel

Tube Co

地址：47—A Jalan Bungur, Jakarta.

电传：49101 denso ia.

成立时间：1970

工厂（厂址）及设备：

轧钢——直缝焊管机。

产品：碳钢——直缝焊管，中空型钢。

鹰钢工业公司

PT Industri Badja Garuda (IBG)

地址：Jalan ke Belawan Km 11, Medan 20243,

Sumatra Utara. (邮政地址：PO Box 333,

Medan 20001, Sumatera Utara).

电话：22154, 24127.

电传：51161 eitoh.

成立时间：1968年。资本：157.5万美元。职工人数：工人186人，职员13人，年生产能力：3.6万吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

带钢覆层——两条 Kawasaki 半连续式带钢热镀锌作业线（年生产能力3.6万吨）；一条 Kawasaki 带钢彩色涂层作业线（1.2万吨）。

产品：碳钢——0.18~0.6毫米厚的热镀锌薄板和带卷（1986年产量2.065万吨），彩色涂层薄板和带卷。

因提查亚钢铁总公司

PT Inti General Jaya Steel

地址：Jl Penteng 116, Semarang (邮政地址：PO Box 193).

工厂（厂址）及设备：

炼钢——电炉。轧钢——小型型钢和棒材轧机。

产品：碳钢——钢筋，小型角钢。

伊斯帕特印度钢公司

PT Ispat Indo

地址：Desa kedungturi, Taman, Sidcarjo East Java (邮政地址：PO Box 83, Surabaya).

电话：031811424, 032818493.

电传：33281, 33112, ispat ia.

电报：Steelmill, Surabaya.

传真：031813202, 021356988.

成立时间：1975年。资本：1380万美元。职工人数：工人750人，职员250人。年生产能力：39万吨钢，23.4万吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

炼钢——一座 NNK80 吨超大功率电炉（年生产能力39万吨）。精炼——一座带有 Danieli 偏心炉底出钢系统的 GEC 钢包炉。连铸——一套 Kobe 四流小方坯连铸机，铸坯规格80×80~160×160毫米（39万吨）。轧钢——一套棒材和线材轧机，有八机架无扭精轧机组（23.4万吨）。

产品：碳钢——小方坯（低碳）（1986年产量22.4573万吨）；Φ5.2~10.2毫米线材（包括高碳钢线材，冷顶锻线材，焊条用线材）。

雅加达乔埃钢公司 PT Jakarta Kyoei Steel Works Ltd

地址: Jalan Rawa Terate II/1, Kawasan Industri, Pulogadung Jakarta (邮政地址: PO box 49).

电传: 49167.

工厂(厂址)及设备:

轧钢 棒材和线材轧机。

产品: 碳钢——钢筋, 线材。

喀拉喀托·霍戈文国际 钢管工业公司

PT Krakatau Hoogovens International Pipe Industries Ltd

地址: Wisma baja, 6 th Floor, Jalan Jenderal Gatot Suboroto Kav 54, Jakarta Selatan, DKI Jaya (邮政地址: PO Box 3055).

电话: 514140.

电传: 45848 khipipe ia.

电报: khipipe.

成立时间: 1972年。资本: 1500万美元。职工人数: 工人800人, 职员50人。年产能力: 6万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

西瓜哇 (West Java) 厂

轧钢 三套螺旋焊管机, 其中一套spx 480, 生产 $\Phi 4\sim 14$ 英寸焊管, 一套spx 780, 生产 $\Phi 4\sim 32$ 英寸焊管, 一套SPM 2000, 生产16~80英寸焊管(总年产能力6万吨)。

产品: 碳钢—— $\Phi 100\sim 2000$ 毫米、壁厚3~19毫米的螺旋焊管, 大直径焊管。

喀拉喀托钢公司 PT Krakatau Steel

地址: Wisma Baja, Jalan Gatot Subroto kav 54, Jakarta Selatan (邮政地址: PO box 174).

电话: 5204003.

电传: 45958-9 pt ks ja.

电报: PT ks Jakarta.

成立时间: 1971年。资本: 216.5万美元。年产能力: 150万吨生铁, 150万吨钢, 141.3万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

西瓜哇 (West Java) 厂

炼铁——四套50吨HYL直接带原设备(年产能

力150万吨)。炼钢——八座电炉, 其中四座65吨(50万吨), 四座130吨(100万吨)。连铸——两套四流Concost/Schloeman-Siemag小方坯连铸机, 铸坯规格 $100\times 100\sim 120\times 120$ 毫米(50万吨); 两套单流Concast/Schlaman-Siemag板坯连铸机, 铸坯规格 $950\times 2080\times 200$ 毫米(100万吨)。轧钢——一套中型型钢轧机, 包括三个二辊式机架(其中两个 550×1200 毫米, 一个 650×1500 毫米)(4.5万吨); 一套棒材轧机, 包括15个二辊式11英寸机架(15万吨); 一套双线索24机架线材轧机, 线材直径为 $\Phi 5.5\sim 12.5$ 毫米(盘重850千克)(22万吨); 一套88英寸宽带材热轧机(卷重30吨)(100万吨)。

产品: 直接还原铁(1986年产量132.5万吨)。碳钢—— 1280×20 毫米板坯(65.5万吨), 120×120 毫米小方坯(45.5万吨); 2×1200 毫米热轧带卷(冷轧用)(63.5万吨), $\Phi 5.5\sim 8$ 毫米线材(18万吨), $\Phi 16\sim 25$ 毫米钢筋(9.3万吨), $\Phi 16\sim 25$ 毫米圆钢(0.7万吨), $60\times 60\times 6$ 毫米中型角钢(1.15万吨), 100×50 毫米中型工字钢(0.45万吨), 100×50 毫米中型槽钢(0.65万吨), 中板, 厚板, 热轧薄板和带卷(无覆层)(厚度1.8~25毫米、长度2~4米), $\Phi 6\sim 18$ 毫米光亮钢丝和镀锌钢丝。

拉蒂努萨公司 PT Latinusa

地址: Jl Let Jend S Parman N 7, Jakarta.

电传: 45591 Ptn jkt.

成立时间: 1985年。资本: 266.1792亿印度尼西亚盾。职工人数: 431人。年产能力: 13万吨材(镀锡板)。

工厂(厂址)及设备:

芝莱贡 (Cilgon) 厂

带钢覆层——一条Mannesmann/Demag/Sack Ferrostal带钢电镀锡作业线(年产能力13万吨)。

产品: 碳钢——电镀锡板(一次冷轧)。

马斯特制钢公司 PT Master Steel Mfg Co

地址: Jalan Bekasi Raya Km 21, Pulogadung, Jakarta Timur.

电传: 49134 Master ia.

工厂(厂址)及设备:

轧钢——一套棒材轧机。其它——炼钢设备。

产品: 碳钢——小方坯; 钢筋。

国家联合钢公司

PT National Union Steel Ltd

地址: Jalan P. Jayakarta 40, Jakarta.

电话: 633011.

电传: 41350 nustel ia.

电报: Natusteel.

成立时间: 1975年。

工厂(厂址)及设备:

勿加泗(Bekasi)厂

轧钢——中型型钢轧机和棒材轧机(总年生产能力0.9万吨)。

产品: 碳钢——钢筋, 扁钢, 中型角钢。

印度尼西亚钢管制造公司

PT Pabrik Pipe Indonesia (The Indonesia Tube Mill Crop Ltd)

地址: Jl HR. Rasuna Said Kav B-29, Kuningan, Jakarta 12910 (mbh ght f fhg; PO Box 1016, Jakarta).

电话: 5780101.

电传: 49349 sst jkt.

电报: Tube Mill Jakarta.

传真: 021 5780827.

成立时间: 1973年。资本: 100万美元。职工人数: 工人200人, 职员50人。年生产能力: 2.4万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

雅加达(Jakarta)厂

轧钢——三套电阻焊管机, 焊管外径 $\frac{1}{2}$ ~8英寸(年生产能力2.4万吨)。其它——焊管镀锌设备; 直接加热设备(1.8万吨)。

产品: 碳钢——直缝焊管(产量2.4万吨), 镀锌管。

拉金钢管工业公司

PT Radjin Steel Pipe Industry

地址: Jl kalibutih 189-191, Surabaya.

电话: 031479221.

电传: 33187.

电报: Radjin surabaya.

成立时间: 1957年。资本: 200万美元。职工人数: 工人310人, 职员40人。年生产能力: 3万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

泗水(surabaya)厂

轧钢——三套焊管机, 焊管外径分别为 $\frac{1}{2}$ ~1 $\frac{1}{2}$ 英寸、1~4英寸、3~8英寸(年生产能力5万吨)。

产品: 碳钢——直缝焊管(产量2.4万吨)。

塞尔马尼钢公司

PT Sermani Steel Corp

地址: Jalan gowa Jaya, Tello baru, Ujung Pandang.

电传: 71139 sermani up.

成立时间: 1970年。

工厂(厂址)及设备:

带钢覆层——一条带钢热镀锌薄板作业线。其它——瓦楞板轧机。

产品: 碳钢——热镀锌薄板和带卷; 镀锌瓦楞板。

维蒂克科公司

PT Witikco

地址: Jl Jembatan tiga Blok F & G, Jakarta, DKI

(邮政地址: PO Box 2816 Jakarta, 1001).

电话: 6691522.

电传: 466020 sh jkt.

传真: 6696595.

成立时间: 1978年。资本: 35亿印度尼西亚盾。职工人数: 工人16人, 职员27人。年生产能力1.2万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

比通(Bitung)厂

带钢覆层——带钢热镀锌作业线, 有链式传输机(年生产能力1.2万吨)。

产品: 碳钢——热镀锌打包窄带钢和带钢(产量1.2万吨), 热镀锌薄板和带卷(规格3×6英尺)(1.2万吨), 镀锌瓦楞薄板(规格3×6英尺)(1.08万吨)。

伊 朗

Iran

阿赫瓦茨钢铁公司

Navard Va Luleh Ahwaz

地址: 17 Shahide Mohammed Esmael Mohammadi Ave, Sepahboud Gharan St, Tehran.

电话: 827022-5.

成立时间: 1983年。资本: 3000万美元。年生产能力: 10万吨热轧带材, 5.5万吨钢管。

工厂(厂址)及设备:

轧钢——520毫米带钢轧机, 包括一个可逆式粗轧机架和六个连续式精轧机架(年生产能力10万吨)。三套高频感应焊管机, 焊管规格为6英寸(2.5万吨)、4英寸(2万吨)和2英寸(1万吨)。

产品: 碳钢——宽度为400~520毫米的热轧打包窄带钢和带钢(无覆层)(1986年产量9万吨), 6、5、4、3、2、1 $\frac{1}{2}$ 英寸直缝焊管(4万吨)。

加卢巴公司

Kalup Corp

地址: 17 20th St, Park Ave, Teheran.

电话: 623957-9, 622337, 626630.

电传: 222421 Iasr ir.

成立时间: 1981年。资本: 15亿美元。职工人数: 工人145人, 职员15人。年生产能力: 10万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

制管——五套ASTM A53A120焊管机(总的生产能力5万吨), 焊管规格为6、8、10、12和14英寸; 五套方形管焊管机(总的能力5万吨), 焊管规格为134×134、174×174、215×215、255×255和280×280毫米。

产品: 碳钢——直径6~14英寸、壁厚4.37~9.52毫米的直缝焊管(10万吨)。

国营伊朗钢铁公司

National Iranian Steel Corp (Nisc)

地址: Vali-E Asr Avenue, Tehran.

电话: 212334 nisc ir.

工厂(厂址)及设备:

伊斯法罕(Isfahan)厂

炼焦——两座焦炉(年生产能力44万吨)。烧结——一台Dwight Lloyd 75米²带式烧结机(70万吨)。炼铁——两座高炉, 其中一座炉缸直径7.2米、容积1033米³(55~70万吨); 一座容积2000米³; 一套HYL直接还原设备(100万吨)。炼钢——两座80吨转炉(55万吨); 三座150吨电炉。连铸——三套大方坯连铸机, 其中两套四流立式大方坯连铸机(苏联制造), 铸坯规格为360×250毫米、250×250毫米、200×200毫米; 一套六流立式大方坯连铸机(苏联制造), 铸坯规格为200×200毫米和150×150毫米。轧钢——一套650毫米大型型钢轧机(38万吨); 一套320/250毫米半连续式线材和小型型钢轧机(12万吨)。

阿赫瓦茨(Ahwaz)钢厂

球团——带式焙烧机(500万吨)。炼铁——七座直接还原设备, 其中一座Purofer式(33万吨), 三座Midrex式(100万吨)和三座HYL式(100万吨)。炼钢——六座150吨电炉(160万吨)。连铸——一套六流Concast小方坯/大方坯连铸机(50万吨), 铸坯规格为150×150~260×260毫米; 一套双流oncast板坯连铸机(100万吨), 铸坯规格为150×600~250×1200毫米。

阿赫瓦茨(Ahwaz)厂

炼钢——一座60吨电炉。连铸——两套四流Concast小坯连铸机, 铸坯规格为80×80~130×130毫米和100×100~190×190毫米。轧钢——一套小型型钢轧机; 一套线材轧机。

阿赫瓦茨(Ahwaz)厂

轧钢——一套Schloemann-Siemag板坯和方坯初轧机, 有一个水平机架和一个立辊机架(100万吨)。

穆巴拉克(Mobarekeh)厂

球团——带式焙烧机(450万吨)。炼铁——直接还原设备(320万吨)。炼钢——八座180吨电炉。连铸——四套八流板坯连铸机(270万吨, 1988年投产)。轧钢——一套宽带钢热机(250万吨); 一套带钢冷轧机(100万吨); 带钢覆层——一条带钢热镀锌作业线。

产品: 炼钢生铁; 直接带原铁; 碳钢——板坯, 大方坯, 小方坯, 线材, 圆钢, 小型角钢, 小型槽钢, 大型角钢, 大型槽钢, 宽缘钢梁, 轻轨。

伊 拉 克 Iraq

国家钢铁公司 State Company for Steel Industries

地址: Awkaf Building, Samawel Street, PO Box
3091, Hakemia Basran, Baghdad.

电传: 207046 scisi ik.

工厂(厂址)及设备:

豪尔艾祖拜尔 (Khor al Zubair) 厂

炼铁——两套 Midrex 直接还原设备(年产能力分别为 40 万吨和 75 万吨)。炼钢——四座 70 吨 35/42 兆伏安 Lextvomelt/clesid 电炉。连铸——两套六流 Concast/Clesid 小方坯连铸机(44 万吨), 铸坯规格为 80×80~150×150 毫米。轧钢——一套四机架 Wean United/Secim 中型型钢轧机; 一套 17 机架 Wean Unitel/Secim 小型型钢轧机。

产品: 碳钢——钢筋, 中型型钢。

爱尔兰共和国 Irish Republic

爱尔兰钢公司 Irish Steel Ltd

地址: Haubowline, Co Cork.

电话: 021 811731.

电传: 76123.

电报: Steelie Haubowline.

传真: 021 811347.

成立时间: 1947 年。资本: 1.25 亿爱尔兰镑。职工人数: 工人 386 人, 职员 134 人。年产能力: 43.5 万吨钢, 33.3 万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——一座 90 吨电炉, 一座 30 吨电炉(年产能力 43.5 万吨)。连铸——一套三流 Concast 小方坯连铸机(34.5 万吨), 铸坯规格为 205×175 毫米。轧钢——一套 13 机架万能中型型钢轧机, 有水平机架和立式机架, 型钢规格为 90~280 毫米(33.3 万吨)。

产品: 碳钢 16~40 毫米钢筋, 16~40 毫米圆钢, 50×50~80×80 毫米小型等边角钢, 102×51~152×76 毫米和 UPN100-UPN140 小型槽钢, 90×90~120×120 毫米中型等边角钢, 178×76~203×76 毫米和 UPN160~UPN200 中型槽钢, HEA/B100-HEA/B160 中型宽缘钢梁, 127×76~203×133×30 毫米和 IPE100—IPE220 中型万能轧机轧制的工字钢梁。

以 色 列 Israel

库尔钢公司 Koor Steel

地址: 5 Hama' apilim Str, Kfar-Shmaryau 46910.
(邮政地址: PO Box 316 Herzlia B 46103).

中东钢管公司 Middle East Tube Co Ltd

地址: 5 Hameapilim Street, Kfar Shmaryahu 46910.
邮政地址: PO Box 316, Herzliah "B".

电话: 052573284, 052573188.

电传: 342569.

传真: 05272278.

成立时间: 1950年。资本: 2100万美元。职工人数: 400人。

工厂(厂址)及设备:

阿卡 (Akko) 厂

制管——一套5 $\frac{1}{2}$ 英寸自动轧管机(年产能力2.5万吨), 一套4 $\frac{1}{4}$ 英寸张力减径机(2万吨); 三套高频直缝焊管机, 其中两套2 $\frac{1}{2}$ 英寸(2.5万吨), 一套2 $\frac{3}{8}$ ~6 $\frac{5}{8}$ 英寸(2.5万吨)。其它—— Φ $\frac{1}{2}$ ~4 $\frac{1}{2}$ 英寸钢管热镀锌设备; $\frac{1}{2}$ ~4 $\frac{1}{2}$ 英寸钢管带式涂层设备; 混凝土内衬生产设备; 冷弯型钢作业线。

赖姆 (Ramle) 厂

制管——两套高频直缝焊管机(总的生产能力5万吨), 焊管规格分别为3~10英寸和6~20英寸; 一套DSAW螺旋焊管机(2.5万吨), 焊管规格为18~80英寸。其它——钢管外涂层设备, 涂沥青、塑料带、混凝土; 内部加衬设备, 涂混凝土。

产品: 碳钢—— Φ $\frac{1}{2}$ ~4 $\frac{1}{2}$ 英寸无缝管(产量5000吨), Φ $\frac{1}{2}$ ~20英寸直缝焊管(4.7万吨), Φ 18~80英寸螺旋焊管, 油田用管(7500吨), 镀锌管(1.6万吨)。

联合钢公司

United Steel Mills Ltd (USM)

地址: 5 Hama' Apilim St, Kfar-Shmaryahu 46910.

(邮政地址: PO Box 316, Herzlia B46103).

电话: 052 573188.

电传: 342569.

传真: 052 722278.

成立时间: 1954年。职工人数: 工人415人, 职员130人。年产能力: 13万吨, 25~30万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

海法 (Haifa) 厂

炼钢——一座直径5.8米60吨电炉, 变压器容量为50兆伏安, 带有EBT、水冷炉墙和炉盖(年产能力13万吨)。连铸——一套四流Concast弧形4米小方坯连铸机(13万吨), 铸坯规格为100×100~130×130毫米, 轧钢——两小型型钢轧机, 其中一套为12机架二辊式水平/立式轧机, 用于生产40~60毫米角钢, 20~55毫米圆钢和方钢, 另一套为21机架二辊式水平/立式轧机, 用于生产 Φ 8~28毫米棒材(总的生产能力18万吨)。

加特村轧钢 (Kiryat Gat Rolling Mill) 厂

轧钢——一套棒材和线材轧机, 包括19个二辊式机架(用于轧制 Φ 8~18毫米棒材)和一个八机架摩根精轧机组(用于轧制 Φ 5.5~12毫米线材, 卷重1350千克)(总的生产能力18万吨)。

产品: 碳钢——100×100~130×130毫米、长8米的小方坯; Φ 5~12毫米线材; Φ 8~28毫米钢筋; Φ 20~55毫米圆钢; 20~55毫米方钢; 扁钢; 20~55毫米六角钢; 40~60毫米小型角钢。

意大利 Italy

钢铁冶金工业公司

Afim-Acciaierie Ferriere

Industrie Metallurgiche

地址: Via S. Ile Minola 23, Nave, BS.

电话: 030 2632661.

电传: 301169.

产品: 碳钢——钢筋。

波河钢铁公司

AFP-Acciaierie Ferriere del SpA

地址: Viale Certosa 249, 120151 Milan.

电话: 02 30700.

电传: 303098.

工厂(厂址)及设备:

维拉波玛 (Villapoma) 厂

产品: 碳钢——小方坯, 线材, 钢筋, 圆钢, 方钢。

阿尔巴冶金公司

Albasider SpA

地址: V. dei conradi 18. 117013 Albisola Superiore (SV).

电话: 019 482791.

电传: 270310 albsidi.

产品: 碳钢——热轧打包窄带钢和带钢(无覆层), 冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层)。

费罗轧钢公司

Alfer-Azienda Laminazione

Ferro SpA

地址: Via Milano 146. 125055 Pisogne, BS.

电话: 0364 8028.

电传: 300589 alferxi.

产品: 碳钢——钢筋。

阿尔韦迪集团

Arvedi Group

地址: Zona Porto Canale, 126100 Cremona. (邮政

地址: PO Box 160).

电话: 0372 4091.

电传: 312664 arvedi i.

电报: Arvedi.

传真: 0372 413179.

成立时间: 1972年。资本: 40亿里拉。职工人数: 工人 519人, 职员 17人。

阿尔韦迪钢管公司 (Acciaierie Tubificio Arvedi SpA)

工厂(厂址)及设备:

克雷莫纳 (Cremona) 厂

炼钢——一座 46兆伏安电炉(年生产能力 29万吨); 一座 7兆伏安钢包炉(29万吨)。连铸——一套方坯连铸机。铸坯规格为 160×180毫米; 一套板坯连铸机, 铸坯规格为 320×160毫米、640×160毫米(总年生产能力 29万吨)。轧钢——一套热张力减径机(12万吨); 钢管规格 17×88.9毫米; 三套电阻焊管机

(合计年生产能力为 5.5万吨)。其它——一套钢管热镀锌设备(10吨/小时)。

产品: 碳钢——直径 17~168毫米直缝焊管; 镀锌管。

钢管加工工业公司 (Ita Ind. Lav. Tubi Acciaio SpA)

工厂(厂址)及设备:

罗贝科 (Robecco) 厂

制管——焊管机。

产品: 碳钢——直径 17.2~114.3毫米×壁厚 1~8毫米直缝焊管; 不锈钢——直径 10~355.6毫米×壁厚 1~8毫米不锈钢直缝焊管。

伦巴多钢管公司 (Tubificio Lombardo FT)

工厂(厂址)及设备:

米兰 (Milan) 厂

轧钢——两套 Abbey-Etha 电阻焊管机(3~4万吨), 钢管直径 $\frac{1}{2}$ ~4英寸。其它——汽缸筒、液压循环管、减震器管等生产线。

产品: 碳钢—— $\Phi \frac{1}{2}$ ~4英寸和 $\frac{3}{8}$ ~4 $\frac{1}{2}$ 英寸直缝焊管。

阿尔韦迪钢管公司

Acciaierie Tubificio

Arvedi SpA

见 Arvedi Group.

奥斯皮塔莱托特殊钢公司

ASO SpA-Acciai Speciali Ospitaletto

地址: Via Seriola 122, 125035 Ospitaletto.

电话: 30 641261.

电传: 301667.

电挂: Aso Ospitaletto.

传真: 30 641264.

成立时间: 1972年。资本: 20.2亿里拉。职工人数: 工人 40人, 职员 6人。年生产能力: 3.5万吨钢。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——一座 TLBB 30吨电炉(年生产能力 3.5万吨); 一座 ASO/TIBB 钢包炉(3.5万吨); 一座 Leybold-Heraeus 真空脱氧装置(3.5万吨)。

产品: 碳钢——钢锭(圆锭、方锭和八角锭)(产量 2万吨)。合金钢——钢锭(不包括不锈钢)(圆锭、方锭和八角锭)(产量 1.5万吨)。

布雷西亚钢和钢管公司
ATB-Acciaieria e Tubificio
di Brescia SpA

地址: Via F. Folonari 20, 125100 Brescia. (邮政
地址: Casella Postale 308.)

电话: 030 53361.

电传: 25122, 305344.

产品: 碳钢——1~7米大直径钢管。装置式管道
系统, 罐和容器, 锻件。

巴尔盖轧钢公司
Ferriere di Barghe SpA

地址: Loc Ponte Re. 1 25070 Barghe. BS.

电话: 0365 84134, 0365 84102.

电传: 300653 barghe i.

产品: 碳钢——钢筋。

巴罗尼公司
Baroni SpA

地址: V. Giovanni XXI I 1, 1 46030 San Niccolò
Po. MN.

电话: 0376 414131.

电传: 301331.

产品: 碳钢——直缝焊管。

A. F. V. 贝尔特拉梅钢铁公司
A. F. V. Beltrame SpA

地址: Viale della Scienza 81, 1 36100 Vicenza.

电话: 0444 565544.

成立时间: 1949年。资本: 100亿里拉。职工人
数: 人 395人, 职员 57人。年产能力: 40万吨钢, 60
万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——一座 105吨电炉(年产能力 40万吨)。

精炼——一座 105吨钢包炉(40万吨)。连铸——一套
六流 Danieli 小方坯连铸机, 铸坯规格为 140×140毫
米(40万吨)。轧钢——一套 Domini 中型型钢轧机, 型
钢规格为 60~150毫米(40万吨), 一套 Simac 小型型
钢轧机, 型钢规格为 20~60毫米(20万吨)。

产品: 碳钢——小方坯(1986年产量 30万吨); 方
钢(2.3万吨), 扁钢(14.2万吨), 小型角钢(2.8万

吨), 小型T字钢(2.4万吨), 小型槽钢(2万吨), 中
型角钢(5万吨), 中型T字钢(1.3万吨), 中型工字
钢(4.8万吨), 中型槽钢(5.2万吨)。轧材总产量为
40万吨。

G·贝雷拉冶金公司
Metallurgica G. Berera SpA

地址: Corso Promessi Sposi 7, 1 22053 Lecco, CO.

电话: 0341 360 343.

电传: 380377 berera i.

产品: 碳钢——直缝焊管, 镀锌钢管。

鲁道夫·贝尔托利兄弟制造公司
SpA Officine Fratelli
Bertoli fu Rodolfo

地址: 39 Via Molin Nuovo, 1 33100 Udine.

邮政地址: Casella Postale 278.

电话: 0432 42341-2.

电传: 450151 bertoli i.

产品: 碳钢——28~160毫米圆钢, 冷轧光亮棒
材; 合金钢(不包括不锈钢)——28~160毫米圆钢,
冷轧光亮棒材; 毛坯铸件和加工铸件。

贝尔托利轧钢公司
Ferriere Bertoli SpA

地址: Via Molin Nuovo 65, 1 33100 Udine.

电话: 0432 42951.

产品: 碳钢——小方坯、 Φ 40~70毫米钢筋。

博尔扎诺钢公司
Acciaierie di Bolzano SpA

地址: Via A. Volta 4, 1 39100 Bolzano.

电话: 0471 933341.

电传: 400065 accibz i.

电报: Acciaierie Bolzano.

成立时间: 1938年。资本: 220亿里拉。职工人
数: 工人 1080人, 职员 220人。年产能力: 20万吨钢,
18万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——一座 45吨电炉(年产能力 20万吨)。精

炼——一座 45吨 Asea-SKF 炉(16万吨); 一座 45吨
钢包炉(4万吨); 一套 45吨真空脱气装置。(与 Asea-

SKF 炉相配合) (11 万吨), 一座 45 吨 VOD 炉 (与 Asea-SKF 炉相配合) (5 万吨)。轧钢——一套单机架三辊式 830×2000 毫米开坯机 (20 万吨); 一套三机架三辊式 630×1800 毫米大型型钢轧机 (6.5 万吨); 一套连续式 Pomini-Kocks 棒材轧机 (3 万吨); 一套双机架连续式 Pomini-Kocks-Morgan 线材轧机 (盘重 1000 千克) (10 万吨)。其它——一台 1000 吨和一台 630 吨锻压机, 一台 3.5 吨锻锤, 一台高速锻锤; $\Phi 1.5\sim 27$ 毫米钢丝生产设备; 研磨和剥皮设备, 热处理设备。

产品: 碳钢 $\Phi 90\sim 180$ 毫米无缝管坯 (1986 年产量 1000 吨); $\Phi 5.3\sim 32$ 毫米线材 (1.3 万吨), $\Phi 5.3\sim 180$ 毫米圆钢 (3000 吨)。不锈钢—— $40\times 40\sim 150\times 150$ 毫米小方坯 (1000 吨), $\Phi 5.3\sim 32$ 毫米线材 (1 万吨), $\Phi 5.3\sim 140$ 毫米圆钢 (4000 吨)。合金钢 (不包括不锈钢)—— $160\times 160\sim 200\times 200$ 毫米大方坯 (1000 吨), $65\times 65\sim 150\times 150$ 毫米小方坯 (2000 吨), $\Phi 90\sim 180$ 毫米无缝管坯 (1.2 万吨), $\Phi 5.3\sim 32$ 毫米线材 (5.4 万吨), $\Phi 5.3\sim 180$ 毫米圆钢 (1.3 万吨), $\Phi 1.5\sim 27$ 毫米冷拔圆钢, $\Phi 1.5\sim 27$ 毫米冷拔线材, $\Phi 2\sim 90$ 毫米无心研磨棒材, $\Phi 17.5\sim 100$ 毫米剥皮棒材; 锻制车轴; 冷轧辊。

朱塞佩-博纳伊蒂兄弟公司 Giuseppe & Fratelli Bonaiti SpA

地址: Via Cesare Battisti 11, 124032 Calolziocorte.
(邮政地址: Casella Postale 20.)

电传: 380449 bona i.

产品: 碳钢——冷弯型钢, 冷轧打包窄带钢和带钢 (无覆层)。

布雷迪纳公司 Bredina Srl

地址: 45 Via Campagnola, 1 25076 Odolo, BS.

电话: 365 860103, 365 860781.

电传: 301461.

电报: Bredina Odolo.

产品: 碳钢——钢筋。

布罗洛冷轧型钢公司 Profilati a Freddo Brollo SpA

地址: Via F. da Desio 75, 1 20033 Desio, MI.

电话: 0362 624351.

电传: 333022 brollo.

产品: 碳钢——冷弯型钢和焊管。

卡莱奥托钢铁公司 Acciaieria e Ferricra del Caleotto SpA (AFC)

地址: Via Arlenico 22, 1 22053 Lecco, Como.

电话: 0341 384517.

电传: 380357.

产品: 碳钢——小方坯, $\Phi 5.5\sim 12$ 毫米线材; 合金钢 (不包括不锈钢)——小方坯, $\Phi 5.5\sim 12$ 毫米线材。

卡尔维冶金公司 Metallurgica Calvi SpA

地址: Via 4 Novembre 2, 1 22055 Merate, CO.

电话: 039 592985-7.

电传: 330146.

产品: 碳钢——光亮冷拔专用小型型钢; 不锈钢——专用小型型钢; 合金钢 (不包括不锈钢)—— $5\times 3\sim 150\times 150$ 毫米专用小型型钢。

卡尔维萨诺钢公司 Acciaierie di Calvisano SpA

地址: Via Kennedy, Vindana, 1 25012 Calvisano, BS.

电话: 030 968 6561.

电传: 300490.

产品: 碳钢——小方坯。

意大利冶金建筑工业公司 Industrie Cantieri Metallurgical Italiani SpA

地址: Piazza Municipio 84, 1 80133 Naples. (邮政

地址: Casella Postale 446, 1 80100 Naples).

电传: 710054 emi i.

工厂 (厂址) 及设备:

带钢覆层——两条带钢镀锌作业线和其它带钢覆层作业线。

产品: 碳钢——电镀锌薄钢板 (一次冷轧)。

卡龙诺钢铁公司

Acciaierie e Ferriere di Caronno SpA

地址: Via Bergamo 1484, 1 21042 Caronno Pertusella, VA.

电话: 02 230700.

电传: 3115051 accar i.

产品: 碳钢——小方坯和线材; 合金钢 (不包括不锈钢)——锻造和轧制用的小方坯 (工程用钢)。

卡西利纳轧钢公司

Ferriera Acciaieria Casilina SpA

地址: Via Casilina Km 21, Montecompatri (Rome).

邮政地址: Casella Postale 100.

电话: 06 9462292.

电传: 614244.

成立时间: 1963年。资本: 126万里拉。职工人数: 工人30人, 职员7人。年生产能力: 3万吨钢材。

工厂 (厂址) 及设备:

轧钢——棒材轧机 (400/360/280毫米) (年生产能力3.5万吨)。

产品: 碳钢—— $\Phi 6$ 、8、10、12、14、16、18、20毫米钢筋 (产量2.1万吨)。

卡斯特拉纳轧钢公司

Ferriera Castellana SpA

地址: Via Castellana 75, 1 31030 Riese Pio X (Treviso).

电话: 0423 486001-2.

电传: 431395.

资本: 2.5亿里拉。职工人数: 工人18人, 职员4人。年生产能力: 1.65万吨钢材。

产品: 碳钢——40~100毫米宽, 3~6毫米厚的扁钢; Fe37、Fe50、Fe60、Fe70、C30、C40、C50、C60、50S7、52S8、55S8级扁钢; 花岗岩锯片。

E·卡瓦利父子公司

Figli di E. Cavalli SpA

地址: Via Tagliamento 61, 1 20089 Quinto Stampi Rozzano (Milan).

电话: 02 8251141.

电传: 311675.

电报: Cavalli Nastri Rozzano.

成立时间: 1910年。资本: 5亿里拉。职工人数: 工人23人, 职员7人。年生产能力: 1.22万吨钢材。

工厂 (厂址) 及设备:

带钢覆层——五条连续式带钢电镀覆层作业线; 一条镀锌作业线, 带钢宽500毫米 (年生产能力3500吨); 一条镀铬作业线, 带钢宽500毫米 (500吨); 一条镀黄铜作业线, 带钢宽700毫米 (2200吨); 一条镀铜作业线, 带钢宽700毫米 (1000吨); 一条镀锌作业线, 带钢宽850毫米 (5000吨)。

产品: 碳钢——1.2×850毫米电镀锌薄板和带卷 (5000吨)。覆层薄板和带卷——500毫米宽电镀锌带钢 (3500吨), 500毫米宽电镀铬带钢 (500吨), 500毫米宽电镀铜带钢 (1000吨), 700毫米宽电镀黄铜带钢 (2200吨)。

发展计划: 建设新的抛光作业线。

奇维塔特·皮亚诺钢公司

Acciaieria di Cividate al Piano SpA

地址: Via San Zeno 16, 1 25076 Odolo, BS.

电话: 0365 860508.

产品: 碳钢——小方坯。

新CMC公司

Nuova CMC SpA

地址: Via Asiago 244, 1 21042 Caronno Pertusella (VA).

电话: 02 965675. 02 9650602.

电传: 320494 tub cmc.

传真: 0163 47783.

成立时间: 1904年。资本: 10亿里拉。

工厂 (厂址) 及设备:

轧钢——一套电阻焊管机。

产品: 不锈钢——直缝焊管, 乳酪业用管, 异形管。

通用金属工业公司

CoGeMe SpA-Cia Generale Metalli

地址: 1 26041 Casalmaggiore, CR. (邮政地址: Casella Postale 21).

电话: 0375 42596.

电传: 321376 Cogeme i.

电报: CoGeMe Casalmaggiore.

产品：碳钢 小型棒材。

科戈莱托轻型型钢公司

Profilati Leggeri Cogoletto Srl

地址：56 Via Recagno, 1 16016 Cogoletto, Genova.

电话：39 10 9183338, 39 10 9183398.

电传：286574.

电报：Profilati.

成立时间：1961年。职工人数：工人 75人，职员 4人。

工厂（厂址）及设备：

轧钢 冷弯型钢机。

产品：碳钢 冷弯型钢。

意大利冶金公司

达尔明钢管分公司

Tubificio Dalmine Italsider

SpA-TDI

地址：Via Per Statta 10, 1 74100 Taranto.

电话：099 4841.

电传：860028 tdi.

电报：Tdi SpA.

工厂（厂址）及设备：

塔兰托（Taranto）厂

轧钢 中等直径和大直径电阻焊管机

皮昂比诺（Piombo）厂

轧钢 弗雷依 梅恩连续式炉焊管机

托雷安农齐亚塔（Torre Annunziata）厂

轧钢 小直径和中等直径电阻焊管机 其它
生产照明用电线杆的设备。

产品：碳钢 直缝焊管和大口径管。

达尔明公司

Dalmine SpA

地址：1 21044 Dalmine (Bergamo).

电话：035 566 111.

电传：304465-5.

传真：035 566 666.

成立时间：1906年。资本：3402亿里拉。职工人数：9097人。

工厂（厂址）及设备：

达尔明（Dalmine）厂

炼钢 感应电炉。精炼 一座VAD型连续铸
一套带坯连铸机。轧钢 碳钢和合金钢无缝制
管轧机。

马萨（Massa）厂

油井用管修整设备。

科斯塔沃尔皮诺（Costa Volpino）厂

轧钢 碳钢、合金钢和不锈钢无缝制管轧机；不
锈钢焊管机。

钢管加工厂

钢管配套生产附加上设备、试压设备和一方在器
穿生产设备。

产品：碳钢 无缝钢管，油井用管，冷拔钢管
不锈钢 无缝钢管 直缝焊管，冷拔钢管。合金钢
（不包括不锈钢） 无缝钢管，油井用管，冷拔钢管。

德尔塔科涅公司

Delta Cogne SpA

地址：Viale della Resistenza 7, 1 57025 Pibombino,

Livorno. (邮政地址：Cantale Muraglione, 5

Viale S. Lucia 336, 1 20133 Milano)

电话：0586 51111

电传：300162.

工厂（厂址）及设备：

奥斯塔（Aosta）厂

炼钢 感应电炉；一座感应炉 连续铸 一套
大方坯连铸机 轧钢 一套方坯二辊机；小规格
轧机；棒材线材轧机。其它 锻造设备

碧雷塔（Bivera）厂

轧钢 型钢加工等。板成型设备；精密铸造成备

维图奥尼（Vittorio）厂

不锈钢和碳钢光亮退火材料冷拔设备

产品：不锈钢 大方坯，小方坯；线材；圆钢；
方钢，扁钢，六角钢，光亮冷拔棒材 合金钢（不包
括不锈钢） 工具钢和高速钢大方坯，小方坯；线
材；圆钢，方钢，扁钢，六角钢，光亮冷拔棒材 碳
素工具钢、精密铸件

新德尔塔冶金公司

Nueva Deltasider SpA

地址：Viale della Resistenza 7, 1 57025 Pibombino,

Livorno. (Cantale Muraglione, 5

Viale S. Lucia 336, 1 20133 Milano)

电话：0586 51111

电传：300162.

工厂(厂址)及设备:

皮翁比诺 (Piombo) 厂

炼焦 一座焦炉。烧结 一台烧结机。炼铁 一座高炉。炼钢 一座 100 吨 LD-LBE 氧气转炉。精炼 两座钢包炉。连铸 一套小方坯连铸机; 一套大方坯连铸机; 一套板坯/方坯连铸机。轧钢 一套可逆式初轧机; 一套大方坯、小方坯和圆钢轧机; 一套钢轨轧机; 一套小型型钢和棒材轧机; 一套线材轧机。其它 钢轨焊接设备。

米兰 (Milan) 厂

轧钢 一套小型轧机。其它 冷加工精整设备。

都灵 (Turin) 厂

炼钢 一座电炉。连铸 一套小方坯连铸机。轧钢 一套方坯初轧机; 一套连续式棒材和线材轧机。

孔多韦 (Condove) 厂

光亮棒材冷拔设备, 如剥皮、光亮拉拔、研磨和热处理设备。

塞阿法蒂 (Scalfati) 厂

不锈钢、高速钢和工具钢棒材和线材拉拔设备。产品: 碳钢 大方坯, 小方坯; 线材; 圆钢, 方钢, 扁钢, 六角钢, 冷轧光亮棒材; 重轨, 轻轨, 钢轨配件。不锈钢 冷轧光亮棒材, 线材。合金钢 (不包括不锈钢) 大方坯, 小方坯; 线材; 圆钢, 方钢, 扁钢, 六角钢, 冷轧光亮棒材。低碳钢和特殊钢, 其中包括工程用钢。

德尔塔瓦尔达诺公司

Delta Valdarno

地址: Viale della Resistenza 2, I 57025 Piombino, Livorno. (邮政地址: General management-Viale Sarea 336, I20126 Milan).

电话: 0585 64111.

电传: 500162.

工厂(厂址)及设备:

圣乔瓦尼-瓦尔达诺 (San Giovanni Valdarno) 厂

轧钢 一套连续式小型型钢轧机。其它 铁道配件生产设备。

玛格赫拉 (Marghera) 厂

轧钢 一套小型型钢和棒材轧机。其它 焊接钢梁设备, 机械加工车间, 钢垫板车间。

产品: 碳钢 圆钢, 方钢, 扁钢, 小型角钢, 小型工字钢, 小型槽钢, 中型角钢, 中型工字钢, 中型

工字钢, 中型槽钢, 焊接大型型钢, 钢轨配件。

迪亚诺公司

Diano SpA

地址: Via Nazionale 113, Lazzaro 962, RC.

电话: 0965 712021.

电传: 890031 diano i.

产品: 碳钢 钢筋。

多拉钢铁公司

Dora Acciaierie e Ferriere

(formerly Acciaierie Ferriere

Alpine SpA (AFB))

地址: I 11050 Borgone di Susa, TO.

电话: 011 9043243.

电传: 210167.

产品: 碳钢 扁钢和小型角钢。

艾米利亚纳钢管和型钢公司

Emiliana Tubi-Profilati Acciaio

SpA (Setpa)

地址: Via Cisa Leone 25/A, I 42041 Brescello, RE.

电话: 0522 687171, 3522 687289.

电传: 331283 emtubi i.

电报: Setpa Brescello.

产品: 碳钢 直缝焊管, 镀锌管。

欧罗科尔费尔铁公司

Eurocoifer Acciai SpA

地址: I 28020 Palianzano, NO.

电传: 200281.

产品: 碳钢 中型工字钢和宽缘钢梁。

法尔齐公司热轧分公司

Falci SpA, Reparto Laminazione

地址: Via Cuneo 7, I 12025 Dronero, CN.

电话: 0171 918106.

电传: 212451.

电报: Falci Dronero.

传真: 0171 918084.

成立时间: 1911年。资本: 10 亿里拉。职工人数:

工人 35 人, 职员 5 人。年生产能力: 8000 吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

轧钢——SL 特种热轧机(年生产能力 8000 吨)。

产品: 碳钢——方钢, 扁钢, 六角钢, 小型角钢, 专用小型型钢, 中型角钢。不锈钢——专用小型型钢。合金钢(不包括不锈钢)——方钢, 扁钢, 六角钢, 小型角钢, 专用小型型钢。异形型钢。

伦巴底-法尔克钢铁公司

Acciaierie e Ferriere Lombarde

Falck SpA

地址: Via G. Enrico Falck 63, I 20090 Sesto San Giovanni (MI).

电话: 02 24901.

电传: 321834 falcki.

传真: 02 2428830.

成立时间: 1906 年。资本: 737.439 亿里拉。职工人数: 工人 4438 人, 职员 1044 人。年生产能力: 118 万吨钢。

工厂(厂址)及设备:

圣乔瓦尼六世 (Sesto San Giovanni) 厂

炼钢——一座 120 吨电炉和一座 70 吨 Tagliaferri 电炉(综合年生产能力 63 万吨)。精炼——一座 120 吨钢包炉; 一台 60/120 吨 VAD 装置。连铸——一套双流 Concast 弧形板坯连铸机, 铸坯规格为 100~160 毫米 × 320~640 毫米(40 万吨); 一套四流 DMS 旋转连铸机(20 万吨), 铸坯规格 115~215 毫米。轧钢——一套 26 英寸半连续式带钢和打包窄带钢热轧机(73 万吨)。

马齐尼 (Mazzini) 厂

炼钢——一座 130 吨电炉(年生产能力 60 万吨); 一台 140 吨 CAD 装置, 连铸——一套单流 Concast 弧形板坯连铸机(40 万吨), 铸坯规格 160~300 × 1350~2100 毫米。轧钢——一套四辊厚板轧机(53 万吨)。

维多利亚 (Vittoria) 厂

轧钢——两套四辊可逆式带钢冷轧机(年生产能力 22 万吨)。其它——钢丝车间。

阿尔科雷 (Arcore) 厂

轧钢——两套穿孔机和自动轧管机, 钢管最大直径 $9\frac{5}{8}$ 英寸; 一套阿塞尔式轧管机, 钢管最大直径 8 英寸; 12 套皮尔格钢管冷轧机, 钢管直径 $1\frac{1}{2}$ ~ $4\frac{1}{2}$ 英寸; 四套钢管拉拔机, 钢管直径 2~4 英寸。

沃巴尔诺 (Vobarno) 厂

轧钢——一套方坯、小型型钢和棒材联合式轧机; 一套可逆式带钢冷轧机(年生产能力 13 万吨); 七套焊管机, 钢管直径 1~4 英寸; 四套钢管拉拔机, 钢管直径 1~4 英寸。

栋戈 (Dongo) 厂

可锻铁铸件和配件(年生产能力 1.8 万吨)。

诺瓦泰梅佐拉 (Novate Mezzola) 厂

铬铁车间(年生产能力 1.3 万吨)。

产品: 碳钢——板坯, 小方坯, 无缝管坯; 圆钢, 热轧打包窄带钢和带钢(无覆层), 直边或斜边窄带材(焊管坯), 冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层), 中板, 厚板, 热轧薄板和带卷(无覆层), 冷轧薄板和带卷(无覆层), 无缝钢管, 直缝焊管, 冷拔钢管。预应力混凝土用钢丝和钢绞线, 可锻铁铸件和配件, 低碳铸铁。

费拉尔皮钢铁公司

Acciaierie e Ferriere Feralpi SpA

地址: Via Industria 23, 25017 Lonato (Brescia).

电话: 030 9131161.

电传: 300302 feralpi.

电报: Feralpi SpA.

传真: 030 9132786.

成立时间: 1955 年。资本: 150 亿里拉。职工人数: 工人 452 人, 职员 34 人。年生产能力: 39 万吨钢, 38.3 万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——三座 35 吨电炉(年生产能力 42 万吨)。连铸——两套三流 Concast-S 型小方坯连铸机(42 万吨), 铸坯规格为 115 × 115 毫米。轧钢——棒材和线材连轧机, 轧材直径 6~40 毫米。

产品——115 × 115 毫米小方坯, $\Phi 6$ ~12 毫米线材, $\Phi 6$ ~40 毫米钢筋。

发展计划: 建钢包炉。

费尔多菲公司

Ferdofin SpA

地址: Via Pastrengo 29, I 10028 Turin.

电话: 011 593 668.

电传: 22596.

产品: 碳钢——线材, 钢筋, 方钢, 扁钢, 小型角钢, 小型 T 字钢, 小型槽钢。

费尔多费尔公司

Ferdofer SpA

地址: Passaggio Napoleone 4, 1 35017 Domegliara,
VR.

电话: 045 773 0722.

电传: 480484.

产品: 碳钢——方钢, 扁钢, 小型角钢, 小型T字
钢, 小型槽钢。

费雷罗钢公司

Acciaierie Ferrero SpA

地址: Via G. Galileo 26, 1 10036 Settimo Torinese,
TO.

产品: 碳钢——钢筋, 方钢, 扁钢。

费罗锡代尔公司

Ferrosider SpA

地址: Via Domenico Ghidoni 169, 125035 Ospitaletto
Bresciano, Brescia.

电话: 030 640637.

电传: 301451.

电报: Ferrosider Ospitaletto B.

传真: 030 642628.

成立时间: 1972年。资本: 100.2亿里拉。职工
人数: 工人94人, 职员21人。

工厂(厂址)及设备:

轧钢——小型轧机。

产品: 碳钢—— $\Phi 10\sim 50$ 毫米圆钢, $10\sim 50$ 毫米
方钢, $14\times 3\sim 150\times 25$ 毫米扁钢。

芬西代尔-钢铁冶金控股公司

Finsider-Sta Finanziaria

Siderurgica pA

地址: Viale Castro Pretorio 122, 1 00185 Rome.

电话: 06 4697.

电传: 610088 finsid.

福罗尼钢公司

Acciaieria Foroni SpA

地址: Via A. Colombo 285, 1 21055 Gorla Minore,

VA.

电话: 0331600460.

电传: 330570 foroni i.

产品: 不锈钢——钢锭, 小方坯, 无缝管坯, 圆
钢, 镍基超级合金。

福尔西代拉公司

Forsidera SpA

地址: Strada Battaglia 85, 1 35020 Albignasego, Pad-
ua.

电话: 049 681013.

电传: 430411.

产品: 碳钢——冷轧打包窄带钢和带钢(无覆
层), 40~450毫米宽的低碳钢带钢。

嘎尔塔罗萨炼钢和铸钢公司

Officine e Fonderie Galtarossa SpA

地址: Lungadige A. Galtarossa 21, 1 37100 Verona,
VR.

电话: 45 594 944.

电传: 480062 galveri.

电报: Galtarossa Verona.

产品: 碳钢——线材, 钢筋, 焊接筛网。

伽玛塞尔巴托公司

Gamma Serbatoi SpA

地址: Località Torre Fessa, 1 03013 Ferentino, FR.

电话: 0775 34121.

产品: 碳钢——热轧钢带焊接的直缝焊管。

欧洲通用冶金公司

General Sider Europa SpA

地址: Via E. Piaggio 29, 1 66013 Chieti Scalo.

电话: 0871 59345.

电传: 600108.

电报: Generalsider Chieti Stazione.

成立时间: 1974年。资本: 19.25亿里拉。职工
人数: 工人50人, 职员20人。年产能力: 1.3万吨钢
材。

工厂(厂址)及设备:

轧钢——一套 Wean Daniron WRS 800 Brown
Boveri 焊管机, 焊管直径3~10英寸(年产能力13万

吨)

产品: 碳钢 3~10 英寸直缝焊管, 3~10 英寸油压用管, 3~6 英寸镀锌钢管, 3~10 英寸涂塑钢管, 3~10 英寸涂沥青钢管。

意大利通用冶金公司 General Sider Italiana SpA

地址: Via E. Piaggio 29, I 66013 Chieti Scalo.

电话: 0871 59345.

电传: 600108.

电报: Generalsider Chieti Stazione.

成立时间: 1961 年。资本: 15.35 亿里拉。职工人数: 工人 35 人, 职员 5 人。年产能力: 4 万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

轧钢 一套 YoderW20 型焊管机(年产能力 1.5 万吨), 焊管直径 $\frac{1}{4}$ ~ $1\frac{1}{2}$ 英寸; 一套 Somenor M 型焊管机(2.5 万吨), 焊管直径 $2\frac{1}{2}$ 英寸。

产品: 碳钢 $\Phi\frac{1}{4}$ ~ $2\frac{1}{2}$ 英寸直缝焊管, $\Phi\frac{1}{4}$ ~ $2\frac{1}{2}$ 英寸镀锌钢管, $\Phi\frac{1}{4}$ ~ $2\frac{1}{2}$ 英寸涂塑钢管, $\Phi\frac{1}{4}$ ~ $2\frac{1}{2}$ 英寸涂沥青钢管。钢管脚手架。

戈菲兄弟公司 Fratelli Goffi SpA

地址: Via Legnago 47, I 25089 Villanuova, BS.

电话: 0365 31861.

电传: 301603.

产品: 碳钢 直缝焊管。

莱科费尔梅特不锈钢公司 LAI Cofermet Industria Acciai Inox SpA

见 Temi Acciai Speciali SpA

奥多莱西轧钢工业公司 Ilfo Industria Laminati Ferrosi Odolesi Sr!

地址: Via Brescia 7/D, I 25076 Odole, BS.

电话: 0365 860361-3.

电传: 300654 Ilfo i.

电报: Ilfo Odole.

产品: 碳钢 钢筋。

钢管加工工业公司 Ilta—Ind. Lav. Tubi Acciaio SpA.

见 Arvedi Group

冶金工业公司 Indumetal-Industrie Metallurgiche SpA

地址: Via E. Fermi 30, Zona Industriale AussaCorno, San Giorgio di Nogaro, UD.

电话: 431 65581-4.

电传: 450132 indume i.

产品: 碳钢 小方坯; 合金钢(不包括不锈钢) 小方坯。

马尼亚戈不锈钢公司 Inossman-Inossidabili Maniago SpA

地址: Via delle Industrie 4, I 33085 Maniago, PN.

电话: 0427 72772.

电传: 450679.

产品: 不锈钢和耐热钢。

新意大利钢铁公司 Nuova Italsider SpA

地址: Via Corsica 4, I 16128 Genoa (邮政地址: Casella Postale 1727, I 16100 Genoa).

电话: 010 55181.

电传: 370059 itasid i.

电报: Italsider Genoa.

传真: 010541790.

成立时间: 1949 年。资本: 30394.75 亿里拉。职工人数: 2.8971 万人。年产能力: 1240 万吨生铁, 1455 万吨钢, 1230 万吨 HR 扁平轧材, 515 万吨 CR 扁平轧材, 77 万吨涂漆扁平轧材, 146.4 万吨焊管。

工厂(厂址)及设备:

塔兰托(Taranto)厂

炼焦 一座 270 孔 Still 焦炉(年产能力 250 万吨); 四座 172 孔 Still 焦炉和一座 13 孔 PCI Still 焦炉

(300万吨)。烧结——三台 Dwight Lloyd 168米²带式烧结机(485万吨)和两台 Dwight Lloyd 400米²带式烧结机(865万吨)。炼铁——五座高炉,其中1号炉缸直径10.60米、容积2471米³(170万吨);2号炉缸直径10.20米、容积2405米³(166.5万吨);3号炉缸直径10.30米、容积2448米³(166.5万吨);4号炉缸直径10.60米、容积2471米³(170万吨);5号炉缸直径14.0米、容积4335米³(327万吨)。炼钢——三座330吨LD转炉(550万吨)和三座350吨LD转炉(600万吨)。精炼——三座真空脱气装置,其中两座330吨和350吨RH-OB装置;一座330吨IP装置;一座330吨IP装置;一座350吨CAB装置;一座330吨CAS/OB装置和一座350吨TAC-4装置。连铸——五套板坯连铸机,其中一套双流 Demag 板坯连铸机(166万吨),铸坯规格为1000~2200毫米宽、165/220/240/280毫米厚、4000~12000毫米长;一套双流 Concast 板坯连铸机(170万吨),铸坯规格为1050~2200毫米宽、200/240/270毫米厚、4000~13000毫米长;一套双流 Concast 板坯连铸机(170万吨),铸坯规格为1050~2200毫米宽、200/240/270毫米厚、4000~13000毫米长;一套双流 Innse/Italimp 板坯连铸机(134万吨),铸坯规格为650~1360毫米宽、180/210/240毫米厚、4000~12600毫米长;一套双流 Innse/Italimp 板坯连铸机(205万吨),铸坯规格为650~1350毫米宽、240毫米厚、4500~12600毫米长。轧钢——一套板坯初轧机,包括一个50×96英寸水平式机架和一个46×81英寸立式机架(550吨/小时);一套 United/Innse 四辊式厚板轧机,包括一个可逆式40/80×190英寸粗轧机架和一个可逆式40/80×190英寸精轧机架(200万吨),厚板规格为5000~25000毫米长、1000~4500毫米宽、7~150毫米厚。两套宽带钢热轧机,其中一套 Blaw Knox/United 带钢轧机,包括一个45×17英寸轧边机架、一个二辊式46×68英寸粗轧机架、四个四辊式44/56×68英寸粗轧机架和六个四辊式28.5/60×68英寸精轧机架(350万吨),带钢规格为600×1560毫米宽、1.5×8毫米厚,卷重27吨;一套 Blaw Knox/Innse 带钢轧机,包括一个46×22英寸轧机机架、三个二辊式50.4×90.2英寸粗轧机架、三个四辊式46.1/64.0×90.2英寸粗轧机架和七个四辊式32/64×90英寸精轧机架(450万吨),带钢规格为600~2180毫米宽、1.2~16毫米厚,卷重45吨。一套五机架四辊式22.9/60×66英寸带钢冷轧机(130万吨),带钢规格为508~1550毫米宽、0.4~3毫米厚,卷重35吨。两套四辊式24/60×66英寸平整机(总的年生产能力130万吨),带钢规格为508~1550毫米宽、0.4~3毫米厚,卷重35吨。四套18×42英寸直缝焊管机(34

万吨),焊管壁厚5.56~27.8毫米,最大长度12300毫米;一套30×56英寸直缝焊管机(88万吨),焊管壁厚7.92~27.5毫米,最大长度17300毫米;一套18×64英寸螺旋焊管机(4.4万吨),焊管壁厚5.56~12.7毫米,最大长16000毫米;一套31.5×110.2英寸焊管机(20万吨),焊管壁厚6.35~25.4毫米,最大长度18300毫米。

那不勒斯-巴尼奥利(Naples-Bagnoli)厂

炼焦——五座150孔Still焦炉(年生产能力120万吨)。烧结——两台Lurgi 168米²带式烧结机(320万吨)。炼铁——两座高炉,其中一座炉缸直径8.306米、容积1357米³(105.4万吨);一座炉缸直径9.6米,容积1915米³(129.6万吨)。炼钢——三座150吨LD转炉(总的能力270万吨)。精炼——两座150吨钢包炉。连铸——两套双流Innse板坯连铸机(总的能力195万吨),板坯规格为1350×10500×210毫米。轧钢——一套带钢和打包窄带钢热轧机,包括一个45.3×33.8英寸立式除鳞机,一个39.3×31.9英寸轧边机,一个四辊可逆式39.3/59×56英寸粗轧机架(卷重24吨),一个32.6×23.6英寸轧边机架和六个27/57×56英寸精轧机架(200万吨)。

覆层产品分部

轧钢——两套冷轧机,其中一套五机架四辊式Continental 22/59×66英寸带钢冷轧机(卷重15吨)(年生产能力70万吨);一套五机架四辊式Innse 27.8/43.3×48英寸带钢冷轧机,卷重20吨;两套平整机,其中一套两机架四辊式Bliss 18/39.3×48英寸平整机(卷重15吨),另一套为两机架四辊式Innse 18/43.3×48英寸平整机(卷重20吨),总的能力100万吨。带钢覆层——两条Perrostan带钢电镀锡作业线(42万吨);两条森吉米尔带钢热镀锌作业线,一条60英寸宽,一条49英寸(总的能力35万吨)。

诺维利古雷(Novi Ligure)厂

轧钢——一套Blaw Knox四辊式23/56×80英寸带钢冷轧机(卷重33.5吨);两套平整机,其中一套Blaw Knox四辊式23/56×80英寸平整机(卷重33.5吨),一套Continental四辊式21/56×66英寸平整机(卷重18吨)(总的能力125万吨)。

科尔尼利亚诺-利古雷(Cornigliano Ligure)厂

炼钢——一座120吨Tagliaferri电炉(带有EBT系统(年生产能力3.5万吨)。精炼——一座30吨电渣重溶炉;一座120吨钢包炉;一套120吨真空脱气装置;一套板坯压力浇注机(30万吨),板坯规格2300~1020075/150/600毫米。轧钢——一套四辊可逆式厚板轧机,包括一个四辊式950/1450×3750毫米水平

式机架和一个立辊轧边机架(40万吨),卷重30吨,厚板规格为1100~3750×4000~30000×6×230毫米。其它——轧辊车间;复合板车间;正火、淬火和回火热处理炉。

萨沃纳 (Savona) 厂

铁路车辆和零件、钢铁工业设备焊接表面加工、皮带运输机的辊子和滚筒、以及预机工产品车间。

产品:炼钢生铁;碳钢 140~2200×100~500毫米板坯;600~2080×1.5~16毫米热轧带卷(冷轧用),80~599×1.5~16毫米热轧打包窄带钢和带钢(无覆层);焊管坯;30~499×0.4~2.99毫米冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层),30~499×0.3~2毫米热镀锌打包窄带钢和带钢;中板,生产钢管用的厚板,规格为6~200毫米厚×4500毫米宽(最大)×25000毫米长(最大);生产钢管用的覆上不锈钢、镍和 Inconel 的复合钢板,规格为厚度6~100毫米、最大宽度3000毫米、最大长度12000毫米;600~2080×1.5~16毫米热轧薄板和带卷(无覆层),500~1800×0.36~2.99毫米冷轧薄板和带卷;500~1500×0.3~3毫米热镀锌薄板和带卷;600~965×0.17~0.49毫米电镀锡钢板(一次冷轧)和600~966×0.17~0.49毫米镀铬钢板;直缝焊管,螺旋焊管,直径457.2~1743毫米、壁厚5.56~30毫米的大直径钢管。1986年产量为921.8万吨生铁,923.1万吨钢,839.6万吨热轧带钢和薄板,237.8万吨冷轧带钢和薄板,84.4万吨焊管,21.2万吨电镀锡板,30万吨镀锌板带。

兰波雷公司

Lampre Srl

地址: C Italia 40. 1 20040 Usmate, ML.

电话: 039 672094-5.

电传: 330587 iampre i.

产品: 碳钢——彩色涂层薄板和带卷。

特殊钢轧制公司

Las—Laminazione Acciai Speciali

SpA

地址: Via Buonarroti 5. 1 25016 Ghedi, BS.

电话: 30 902 061-3.

电传: 300588 lasbs i.

产品: 碳钢——圆钢,方钢,扁钢,特种小型型钢。合金钢(不包括不锈钢)——圆钢,方钢,扁钢,专用小型型钢,40~115毫米工程用钢棒材。

路易吉-莱阿利钢铁公司

Acciaierie e Ferriere Luigi Leali SpA

地址: Via Garibaldi 5. 1 25076 Odolo, BS.

电话: 365 860401.

电传: 3000 40.

传真: 365 860423.

成立时间: 1954年。资本: 100亿里拉。年产能力: 20万吨钢,25万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

奥多洛 (Odolo) 厂

炼钢——两座电炉(年产能力20万吨)。连铸——两套双流弧形小方坯连铸机(30万吨),铸坯规格为115×115~130×130毫米。轧钢——一套棒材轧机(25万吨),包括两个三辊式机架和10个二辊式机架,棒材直径310/360/490毫米。

瓦尔苏嘎纳钢公司 (Acciaieria Valsugana SpA)

炼钢——一座电炉(年产能力20万吨);一座钢包炉(20万吨)。连铸——一套四流立式小方坯连铸机(20万吨),铸坯规格为130×130~160×160毫米;一套双流立式大方坯连铸机(20万吨),铸坯规格为280×280~320×320毫米)。

罗·沃尔恰诺 (Roè Volciano) 厂

轧钢——棒材轧机(21万吨),包括一个三辊式机架和16个二辊式机架(轧辊直径260/330/380/500毫米)。

产品: 碳钢——280.280~320×320毫米大方坯,115×115,130×130,140×140,160×160毫米小方坯;Φ120毫米无缝管坯;Φ6~57毫米钢筋,Φ6~120毫米圆钢,60~120毫米方钢,80×30~160×60毫米扁钢。合金钢(不包括不锈钢)——280×280~320×320毫米大方坯,115×115,130×130,140×140,160×160毫米小方坯;Φ120毫米无缝管坯;Φ6~120毫米圆钢,60~120毫米方钢,80×30~160×60毫米扁钢。

隆巴达钢管公司

Lombarda Tubi SpA

地址: Via Milano 41, 122050 Lomagna, CO.

电话: 530 0233. 530 035 3-5.

电传: 333492 lomtub i.

产品: 碳钢——自冷轧带钢生产的直缝焊管。

伦巴多钢管公司
Tubificio Lombardo

Arvedi Group

洛纳托钢公司
Acciaierie di Lonato SpA

地址: Via Salvo d' Acquisto 19. 1 25027 Lonato.
BS.

电话: 030 9130821.
电传: 300343 lonato i.
产品: 碳钢 小方坯。

洛韦雷冶金机械公司
Lovere Sidermeccanica SpA

地址: Viale Castro Pretorio 122. 100185 Rome.

电话: 064 97951.

电传: 611312.

资本: 2 亿里拉。

工厂(厂址)及设备:

洛韦雷(Lovere)厂

两座 三座电炉, 其中一座 60 吨超功率电炉,
两座普通 6 吨电炉。精炼 一座 52 吨 Asca-SKF 炉。
轧钢 轮箍轧机, 车轮轧机。其它 一台台锻压机,
用于锻造车轴和其它锻件。

产品: 火车车轮、轮箍和车轴。

卢基尼冶金公司
Lucchini Siderurgica SpA

地址: Via Oberdan 6, 125100 Brescia. BS.

电话: 03 39921.

电传: 300914, 301245.

产品: 碳钢 小方坯; 线材、圆钢、方钢, 小
型角钢(等边和不等边), 小型 T 字钢, 小型槽钢, 中
型 T 字钢, 万能轧机轧出的 T 字钢(中型), 大型 T 字
钢, 合金钢(不包括不锈钢) 线材(用于焊接链
条)。

意大利马戈纳公司
La Magona d' Italia SpA

地址: Via di Villamagna 92 94, 150126 Florence.

电话: 055 2734-1.

电传: 570140 magona, 571571 magona.

电报: 570140 Magona Florence.

产品: 碳钢 热镀锌薄板和带卷, 彩色涂层薄
板和带卷(涂漆的和涂塑的), 电镀锡薄板(一次冷轧
钢板)。

乔瓦尼·曼代利铸钢公司
Fonderie Acciaierie Giovanni
Mandelli

地址: Via Torino 21, 110197 Turin. (邮政地址:
Casella Postale 300).

电话: 011 781901, 011 7800505.

电传: 210427 fmand i.

产品: 碳钢 钢锭。

马尔切嘎里亚公司
Marcegaglia SpA

地址: Via Bresciani 16, 146040 Gazoldo Ippoliti,
MN.

电话: 03766541.

电传: 300514.

产品: 碳钢 直缝焊管。

马科拉冶金公司
Metallurgica Marcora SpA

地址: Via Goito 19-20, 121052 Busto Arsizio. VA.
(邮政地址: Casella Postale 429).

电话: 0331 631257, 0331 634477.

电传: 330596 Vbibus i.

电报: Metalferro.

产品: 碳钢 钢锭; 大方坯, 小方坯, 无缝管
坯; 圆钢, 方钢, 扁钢。

南方钢和钢管公司
Acciaierie e Tubificio
Meridionali SpA

地址: Corso Cavour 130, 170121 Bari. (邮政地址:
Casella Postale 268).

电话: 80 544 544.

电传: 810383.

电报: Tubificio Bari.

产品：碳钢——无缝钢管，镀锌钢管，冷拔管。

戈伊金属公司

Metalgoi SpA

地址：Viale S. Eufemia 184, 125080 Brescia. (邮政地址：PO Box 34, 125100 Brescia).

电话：30 366261.

电传：300428 metalgoi.

电报：Metalgoi Brescia.

传真：30 366365.

成立时间：1947年。资本：10.2亿里拉。职工人数：工人35人，职员15人。年生产能力：6万吨钢材。工厂(厂址)及设备：

轧钢——一套三辊式450毫米小型型钢轧机(年生产能力6万吨)。

产品：碳钢——20~50毫米小型角钢，20~40毫米小型T字钢，25~40毫米小型槽钢，20~50毫米专用小型型钢。

菲拉冶金公司

La Metallifera SpA

地址：Via Provinciale, 125070 Barghe, Bs.

电话：0365 84181.

电传：303228 lamet.

产品：碳钢——直缝焊管。

曼佐尼金属公司

Metalmanzoni SpA

地址：Via S. Vecchia 15, 122049 Valmadrera (CO).

电话：0341 882165.

产品：热轧和冷轧薄板。

内伊罗蒂钢管公司

Neirotti Tubi SpA

地址：S. S. 10, Km26, 111019 Villanova d'Asia, AT.

电话：141946093.

电传：210980.

成立时间：1973年。资本：10亿里拉。

工厂(厂址)及设备：

轧钢——焊管机。

产品：碳钢——直缝焊管和镀锌管(20~50毫米圆形管，20~120毫米方形管，20×10~180×60毫米矩形管，壁厚1.5~5毫米的异形管)。

北方钢公司

Ferriere Nord SpA

地址：Zona Industriale, 133010 Osoppo, Udine.

电话：0432 98 1811.

电传：450181 pitferi.

电报：Pittici Osoppo.

传真：0432 98 1800.

成立时间：1972年。资本：200亿里拉。职工人数：工人670人，职员198人。年生产能力：45万吨钢，50万吨轧材。

工厂(厂址)及设备：

炼钢——一座电炉(年生产能力35万吨)。连铸——一套五流小方坯连铸机(45万吨)。轧钢——一套线材轧机(卷重2000千克)(50万吨)。

产品：碳钢——130×130毫米、最长16米小方坯(1986年产量42万吨)；Φ5.5~16毫米线材(24万吨)；电焊筛网(14万吨)；12米长花格大梁(4万吨)；Φ4~14毫米冷拉钢丝(24万吨)。

科罗切塔制造公司

Ocsa—Officine di Crocetta SpA

地址：Via delle Industrie 5, 131035 Crocetta del Montello, TV.

电话：0423 839225.

电传：430107 ocsa i.

电报：Ocsa.

产品：碳钢——冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层)，直缝焊管。

奥多莱塞小型钛公司

Mini Acciaieria Odolese Srl

地址：Via del Bosco, 125076 Odole, BS.

电话：0365 860337, 0365 860181.

电传：301431.

产品：碳钢——线材和筛网。

纳斯特里带钢轧制公司
Olan - Officina Laminazione
Nastri Srl

地址: Via Sestia 2, 120089 Quinto Stampi di Rozzano, MI.
电话: 02 8254473, 02 8254001.
产品: 碳钢 冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层)、镀层打包窄带钢和带钢(镀镍、铜、黄铜和铬)。

奥利菲尔轧钢公司
Ferriera Olifer Srl

地址: Via G. Marconi 4, 125076 Odolo, BS.
电话: 0365 860175.
电传: 300638 olifer i.
产品: 碳钢 小型型钢和小型角钢。

汶图拉冶金制造公司
OMV - Off Metall. Ventura SpA

地址: Via Caduti della Patria 87, Frazione Gerno, 120050 Lesmo, MI.
电话: 039 6981371.
电传: 335895 Ventur i.
产品: 碳钢 直缝焊管。

奥里·马丁公司
Orj Martin SpA

地址: via Canovetti 13, 25100 Brescia.
电话: 030 39991.
电传: 360037.
产品: 碳钢 低碳钢、中碳钢和高碳钢线材, 主要用于焊条、预应力混凝土和弹簧; 钢筋。

帕达纳轧钢公司
Ferriera Padana SpA

地址: Via Silvio Pellico, 135100 Pasdua (邮政地址: Castella Postale 555.)
电话: 49 772115, 49 772213.
电传: 430370 ferpad i.
电报: Ferpadana Padua.
产品: 碳钢 线材, 钢筋。

帕达纳钢管和型钢公司
Padana Tubi & Profilati Acciaio SpA

地址: Via Portamurata 14, 142016 Villapieve di Guastalla, RE.
电话: 0522 825441-2, 0522 825857-9.
电报: Padana Tubi Guastalla.
产品: 碳钢 直缝焊管。

帕西尼冶金公司
Pasini Siderurgica SpA

地址: Via Brescia 60, 125076 Odolo Brescia.
电话: 0365 860531.
电传: 300027 Pasini i.
工厂(厂址)及设备:
炼钢 一座 Tagliaferri 电炉; 连铸 一套三流 Concost 小方坯连铸机, 铸坯规格为 120×120 毫米。轧钢 一套棒材轧机, 产品规格为 6~30 毫米。
产品: 碳钢 小方坯; 钢筋、圆钢。

彼得拉公司钢铁管材公司
Pietra SpA - Acciaierie
Ferriere e Tubifici

地址: Orzinuovi 2, 25125 Brescia.
电话: 030 342161.
电传: 301529 301530.
电报: Pietra Brescia.
传真: 030 342046.
成立时间: 1952 年。资本: 50 亿里拉。职工人数: 工人 451 人, 职员 83 人。年生产能力: 11.5 万吨, 9.7 万吨钢管。
工厂(厂址)及设备:
炼钢 一座 40 吨电炉(年生产能力 11.5 万吨); 连铸 一套三流 Danieli 小方坯连铸机, 铸坯规格为 120×120~185×185 毫米; 两套圆坯连铸机, 其中一套三流 Danieli 连铸机和一套三流 Demag 连铸机(总的年生产能力 11.5 万吨); 铸坯规格为 180×180~205×205 毫米。轧钢 一套直径为 6~89 毫米的无缝钢管挤压机(9.7 万吨)。
产品: 碳钢 小方坯和无缝管坯(直径 180~205 毫米, 120×120~185×185 毫米方)(1986 年总的产量 11.5 万吨); Φ 8~89 毫米无缝钢管(7.6 万吨)。

$\phi \frac{5}{8} \sim 3$ 英寸镀锌钢管 (1.1 万吨), $\phi 6 \sim 60$ 毫米冷拔钢管 (1 万吨), API Std5L-ASTM A53-73 天然气和水用无缝钢管。

普拉拉姆公司

Plalam SpA

地址: Zona Industriale Campolungo, Loc Villa S. Antonio, 163100 Ascoli Piceno.

电话: 334617.

产品: 碳钢 彩色涂层薄板和带卷。

诺加罗港钢公司

Acciaieria di Porto Nogaro Srl

地址: Via E. Fermi, 133058 S. Giorgio di Nogaro, UD.

电话: 0431 65843 4.

电传: 450229 apnoga i.

产品: 碳钢——小方坯。

普雷达尔瓦钢铁公司

Predalva Acciaieria e Ferriera Srl

地址: via provinciale, 125050 Piancamuno, BS.

电话: 0364 35951 3.

电传: 300401 Predal i.

电报: Predalva Piancamuno.

产品: 碳钢 钢筋。

普雷西代尔厂

Presider

地址: Strada del Francese 16, 17, 110071 Borgaro Torinese, TO.

电话: 011 4702206.

产品: 碳钢 钢筋。

纳韦型钢公司

Profilati Nave SpA

地址: Via Brescia Km 7, 125075 Nave, BS.

电话: 030 2632091 3.

电传: 300497 Pnave i.

产品: 碳钢 小方坯, 小型角钢, 小型 T 形钢,

小型槽钢, 异形型钢。

麦克型钢公司

Profilmec SpA

地址: Oso F. Turati 15/H 110128 Turin.

电话: 505232.

电传: 220433 Promec i.

产品: 碳钢 直缝焊管。

纳斯特罗型钢公司

Profilnastro SpA.

地址: Corso Industria 20, Dusino San Michele, Asti.

电话: 0141 930153.

电传: 210108 Pintub i.

传真: 0141 930348.

成立时间: 1972 年。资本: 126 万里拉。职工人数: 工人 53 人, 职员 10 人。年产能力: 8 万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

轧钢——四套高频焊管机(年产能力 8 万吨), 焊管直径 25~152 毫米, 空心异形焊管, 壁厚 1.5~5 毫米。

产品: 碳钢 直缝焊管, 包括 20~120 毫米方形管, 20×10~180×60 毫米矩形管, 25~152 毫米圆管, 专用异形管 (0.5 万吨); 镀锌管, 中空型钢。

普罗拉费尔公司

Prolafer

地址: Strada Statale 51 bis, 1 12008 Torino Veronese, VC.

电话: 151 823281.

电传: 200280 prolafer i.

产品: 碳钢 小方坯, 钢筋。

奈帝钢制造公司

ProReNa — Produttori Reggetta

Nastri SpA

地址: Via Provinciale 11, 122046 Civate, Co.

电话: 0341 350295.

电传: 380091 Illexpo for ProreNa.

电报: ProreNa Civate.

产品: 碳钢 冷轧碳钢打包奈帝钢和带钢 (无涂层)。

赖蒙迪公司

Raimondi SpA

地址: Via G. Prati 9, 120145 Milam.

电话: 02 314941.

电传: 381351 raival i.

产品: 碳钢——小方坯; 合金钢 (不包括不锈钢) 小方坯。

雷达埃利·泰克纳公司

Redaelli Tecna SpA

地址: Via Volta 16, 120093 Cologno Monzese, MI.

电话: 02 253071.

电传: 333015 reted i.

产品: 碳钢——冷轧打包窄带钢和带钢 (无涂层); 钢丝, 钢丝绳。

里瓦钢铁公司

Acciaierie e Ferriere Riva SpA

地址: Via Bergamo 1484, 121042 Caronno Peruseila, VA.

电话: 029 659 101.

产品: 碳钢——小方坯, 线材, 钢筋, 方钢, 扁钢, 六角钢。

切萨雷·里查托和 C 公司

Cesare Rizzato & C SpA

地址: Via Venezia 29, 135131 Pacova. (邮政地址: PO Box 988).

电话: 049 908 1722.

电传: 432137 rizzpd i.

电报: Rizzato Padova.

资本: 36.45 亿里拉。年生产能力: 4 万吨钢材。

工厂 (厂址) 及设备:

轧钢——340/400 毫米带材冷轧机和平整机 (年产能 2.5 万吨); 带钢冷轧机和平整机 (1.5 万吨)。

产品: 0.05~4 毫米厚、340~400 毫米宽的冷轧打包窄带钢和带钢 (无覆层) (2.5 万吨); 0.4~3 毫米厚、20~1500 毫米宽的冷轧薄板和带卷 (无覆层) (2.5 万吨); 直缝焊管, 冷拔管; 冷轧低碳带钢, 0.2~2×10~250 毫米淬火弹簧带钢, 0.05~4×390 毫米淬火弹簧带钢。

罗达线材工业公司

Rodacciai Industria Trafilati SpA

地址: Via Leopardi, 122040 Bosisio Parini, CO.

电话: 31 854111.

电传: 380340 rodaco i.

产品: 碳钢——冷加工光亮钢棒和型钢, 光亮钢丝。

罗·沃尔恰诺轧钢公司

Ferriera di Roe Volciano SpA

见 Acciaierie e Ferriere Luigi Leali SpA

罗韦利铸造和制造公司

Fonderie Officine Rovelli

见 Tubificio di Solbiate SpA.

鲁别拉钢公司

Acciaieria di Rubiera SpA

地址: Via S. Cataldo 115, 141100 Modena.

电话: 059 334195.

电传: 511179 accrub i.

产品: 碳钢——钢锭, 包括锻造钢锭; 小方坯, 无缝管坯。

特殊钢铸造公司

Safas-Sta Azionaria Fonderia

Acciai Speciali SpA

地址: Via Verona 23, 136077 Tavernette di Altavilla, VI.

电话: 044 572100.

电传: 480344 Safas.

产品: 不锈钢——小方坯, 圆钢, 方钢。

圣卡洛轧钢公司

Ferriere San Carlo SpA

地址: Via Nazionale 1, 125070 Caino, BS.

电话: 30 630024, 630051, 630007.

电传: 300485 scater i.

产品: 碳钢——钢筋。

意大利桑德维克公司

Sandvik Italia SpA

地址: 120100 Milan. (邮政地址: casella Postale 3180).

电话: 02 30705.

电传: 331101 Sandvk.

产品: 不锈钢 无缝管.

圣·斯特凡诺冶金贸易公司

Siderurgica Commerciale Santo

Stefano SpA

地址: Via Pisacane 54-56, 120016 Pero, MI.

电话: 02 353 1200.

电传: 335287.

产品: 碳钢 小方坯.

塞塔钢厂公司

Seta Acciai SpA

地址: 250 Strada Statale, 45 bis. km 41, S. Zeno Naviglio, Brescia.

电话: 030 2667321.

电传: 304154.

传真: 030 2667598.

成立时间: 1986年。资本: 300亿里拉。

工厂(厂址)及设备:

炼钢 -- 一座 100 吨 50 兆伏安电炉 (年生产能力 35 万吨)。精炼 -- 一座 Seta 10 兆伏安钢包炉 (35 万吨); 一台 ASEA 真空脱气装置 (10 万吨); 一台 ASEAVOD 装置 (10 万吨)。连铸 -- 两套大方坯和圆坯连铸机, 其中一套四流 Danieli 连铸机, 铸坯规格为 270~420 毫米管坯和 260~280 毫米方坯; 一套五流 VoestAlpine 连铸机, 铸坯规格为 120~250 毫米圆坯和 120~250 毫米方坯 (总的生产能力 15 万吨)。

产品: 碳钢 -- 小方坯, 无缝管坯。不锈钢小方坯, 直径 120~420 毫米无缝管坯; 高铬钢。

塞塔钢管公司

Seta Tubi SpA

地址: Via Vittorio Emanuele II 39, Roncadelle 25030, Brescia.

电话: 030 2780401.

电传: 301001 Seta.

传真: 030 2732993.

成立时间: 1985年。资本: 2000万里拉。职工人数: 180人。年生产能力: 10万吨管材。

工厂(厂址)及设备:

轧钢 -- 一套 5450 吨 Schloemann 水平式热挤压机; 一套 18 机架 Kocks 张力减径机。

产品: 碳钢 -- 直径 $2\frac{3}{8}$ ~ $10\frac{3}{4}$ 英寸、壁厚 0.141~0.2 英寸无缝管和油田用管。不锈钢 -- 无缝管, 油田用管。高铬钢。

新卡木纳冶金公司

Nuova Sidercamuna SpA

地址: Via Vittoria Emanuele II 46, 125040 Berzo Inferiore, BS.

电话: 0364 40261.

电传: 300458 Sidercam

产品: 碳钢 -- 钢筋, 小型槽钢, 中型工字钢, 中型槽钢。

锡代尔波公司

Siderpo SpA

地址: V. Carlo Pisacane 40, 145010 Cavanella Po, Ro.

电话: 0422 382 235, 0426 93191.

电传: 410601.

产品: 碳钢 -- 直缝焊管。

波坦察冶金公司

Siderpotenza SpA

地址: Zona Industriale, Rione Betlemme, 185100 Potenza.

电话: 0971 25911-4.

电传: 812357.

产品: 碳钢 -- 钢筋。

锡代尔斯卡尔轧钢厂公司

Ferriera Sidercaj SpA

地址: Via Fossa Fresca 35, 137050 Raidon, VR (邮政地址: Casella Postale 4).

电话: 045 873 0105.

产品：碳钢——小方坯。

锡尔帕钢管和型钢公司 Silpa Tubi e Profilati SpA

地址：Streda de Mare 19, 110040 Piosesi, TO.
电话：0119657 835.
电传：211451 silpa I.
产品：碳钢——直缝焊管。

那不勒斯冶金工业公司 Simet-Sta Industriale Metallurgica di Napoli SpA

地址：Via Stefano Barbato 16, 18047 Naples. (邮政
地址：Casella Postale 381, 180100 Naples).
电话：7523 233.
电传：710151 simet I.
产品：碳钢——钢筋。

锡斯瓦公司 Sisva Srl

地址：Via Breseia 55, 1259012 Calvisano, BS.
电话：030 968226.
产品：碳钢——小方坯。

意大利不锈钢管公司 Sitai SpA

地址：Via Valsesia 2/8, 128077 Prato Sesia (NO).
(邮政地址：PO Box 9).
电话：0183 850221.
电传：203198 tubvat.
传真：0163 850221.
成立时间：1966年。资本：110亿里拉。年产能力：
3.5万吨不锈钢焊管。

工厂(厂址)及设备：

轧钢——直径6~1200毫米无缝钢管轧机；最大
直径10英寸、壁厚12毫米焊管自动成型作业线；10
~25毫米大直径厚壁管用重型压力机。

产品：不锈钢——最大直径138毫米的无缝管；
直径6~1200毫米直缝焊管；蒙乃尔合金管和钛管。

斯纳尔公司 Snar SpA

地址：Via Badia 6/8, 125360 Cellatica, Brescia.
电话：030 312062.
电传：303350 snar.
成立时间：1956年。资本：2亿里拉。职工人数：
工人20人，职员3人。年产能力：600吨钢料。
产品：合金钢(不包括不锈钢)——冷轧用热轧
带卷，热轧打包窄带钢和带钢(无覆层)，冷轧打包窄
带钢和带钢。

索尔比亚泰钢管公司 Tubificio di Solbiate SpA (formerly Fonderie Officine Rovelli)

地址：la Roscia 5, 121058 Solbiate Olona, Varese.
电话：0331 641370.
电传：325346 tubsol.
传真：0331 642289.
产品：不锈钢——直径19.5~88.9毫米，壁厚
7.62毫米无缝管；直径6~114.3毫米，壁厚1.0~4.0
毫米直缝焊管；离心铸造中空棒材；精密管。

吉罗拉莫·斯特凡纳 兄弟钢铁公司

Acciaieria e Ferriere Stefana F.lli fu Girolamo SpA

地址：Via Bologna 19/21, 125075 Nave, Brescia.
电话：030 2632061.
电传：300065 stefna I.
电报：Ferrostefana Nave.
成立时间：1949年。资本：393.3亿里拉。职工
人数：工人545人，职员55人。年产能力：50万吨钢；
35万吨钢材。

工厂(厂址)及设备：

奥斯皮塔莱托 (Ospitaletto) 厂

炼钢——两座120吨电炉(年产能力50万吨)；精
炼——喷吹CaSi。连铸——一套六流Concast小方坯
连铸机(25万吨)，铸坯规格为100×100~120×120
~130×130毫米；一套四流Concast大方坯连铸机(25
万吨)，铸坯规格为160×160~200×200~220×220
~250×250毫米。

纳韦 (Nave) 厂

轧钢 一套三辊式中型型钢轧机(20万吨),轧辊为600×1800~1500毫米;一套线材轧机,有30机架无扭精轧机组(盘重1300千克)(24万吨)。

产品:碳钢 160×160、200×200、220×220、260×260毫米大方坯(产量2万吨),120×120~130×130毫米小方坯(1万吨),Φ5.5~14毫米线材(16万吨),80×120毫米大型角钢(1万吨),IPN80×220毫米大型工字钢(6万吨),UPN80×220毫米大型槽钢(8万吨),IPN120×200毫米大型宽缘钢梁(2万吨)。

斯蒂尔马公司

Stilma SpA

地址: V. Emilia Ovest 96/A, 41100 Modena.

电话: 059 330545.

电传: 511211.

产品: 碳钢 圆钢, 方钢, 扁钢, 六角钢。

克雷马 P·斯特拉麦兹

和 C 钢铁公司

Acciaieria e Ferriera

di Crema P

Stramezzi & C SpA

地址: Viale S. Maria della Croce 9, 26013 Crema, CR. (邮政地址: Casella Postale 71).

电话: 0373 59022.

电传: 320617 fercrema.

产品: 小型型钢。

坦噶公司

Tanga SpA

地址: 99Via Giotto da Bondone, 133079 Sesto al Reghena, PN.

电话: 0434 689117.

电传: 450005.

产品: 碳钢 直缝焊管。

特尔尼特殊钢公司

Terni Acciai Speciali SpA

地址: Viale Castro Pretorio 122, 00185 Rome.

电话: 06497951.

电传: 611312 terron.

资本: 2 亿里拉。

EIP 公司, 及设备。

特尔尼 (Terni) 厂

炼钢 六座电炉, 其中包括两座 180 吨电炉; 一台 ADD 装置。连铸 两套板坯连铸机。轧钢 一套四辊可逆式厚板轧机; 一套宽带钢热轧机; 四套森吉米尔带钢冷轧机, 带钢最大宽度 1300 毫米; 两套平整机。其它 电工钢热处理车间。

都灵 (Turin) 厂

炼钢 一座 150 吨电炉; 一台 80 吨 AOD 装置。连铸 一套单流弧形板坯连铸机。轧钢 带钢冷轧机和平整机。其它 光亮退火炉。

产品: AISI300 和 400 系列不锈钢 板坯, 再轧制用的热轧带材, 热轧打包窄带钢和带钢(无覆层), 冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层), 中板, 厚板, 热轧薄板和带卷(无覆层), 冷轧薄板和带卷(无覆层), 光亮退火薄板和带卷。

特尔尼工业和电器公司

Terni-Stà per l' Industria e l'

Elettricità SpA

见 Terni Acciai Speciali SpA.

特尔尼不锈钢公司

Terninoss-Acciai Inossidabili SpA

见 Terni Acciai Speciali.

蒂雷诺钢公司

Acciaierie del Tirreno SpA

地址: Zona Industriale di Milazzo, 198040 Pace del Mela, ME.

电话: 090 934 037/77.

电传: 980144 adt i.

产品: 碳钢 大型工字钢, 大型宽缘钢梁。

托格内蒂冶金公司

Metallurgica Tognetti SpA

地址: Via Belliote 32, I 22053 Lecco, CO.

电话: 0341 362622, 0341 369309.

产品: 碳钢 冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层), 光亮钢丝和线材。

特伦蒂纳型钢公司 Profilerie Trentine SpA

地址: V. del Garda 65. 138068 Rovereto Trentino.
电话: 0464 25484-5.
电传: 400671.
产品: 碳钢 冷弯型钢 (由带材生产) 最大厚度 5 毫米。

的里雅斯特工业公司 Attività Industriale Trevisine SpA

地址: Viale Castro Pretoro 122. 100185 Rome.
电话: 06497951.
电传: 611312.
资本: 2 亿里拉。
工厂 (厂址) 及设备:
炼焦 一座 52 孔焦炉。炼铁 一座炉缸直径
6.15 米的高炉。其它 一两台铸铁机。
产品: 各种铸造生铁。

卡尔钢管公司 Tubicar SpA

地址: S. S. Giovanni 13. 115050 Carbonara Scrivia. AL.
电话: 0131 872221 2.
电传: 210571 tubica i.
产品: 碳钢 无缝管, 冷拔管, 合金钢 (不包括不锈钢) 无缝管, 冷拔管。

安科纳·马尔钢管公司 Tubimar Ancona SpA

地址: Via del Lavoro 6m160100 Ancona.
电话: 071 51861.
电传: 560083.
传真: 07151864.
成立时间: 1985 年。资本: 20 亿里拉。职工人数:
工人 135 人, 职员 15 人。
工厂 (厂址) 及设备:
轧钢 一套 $\frac{3}{8}$ ~6 英寸电阻焊管机 (年产能能力
10 万吨)。
产品: 碳钢 直径 $\frac{3}{8}$ ~6 英寸直缝焊管 (1986
年产量 2.6 万吨), 最大直径 $4\frac{1}{2}$ 英寸的油田用管

(4000 吨), 直径 $\frac{3}{8}$ ~6 $\frac{1}{2}$ 英寸镀锌管 (2 万吨)。

纳尔钢管公司 Tubinar SpA (formerly Maraldi SpA)

地址: Via Lenta 1. 120122 Man.
电话: 02874116.
电传: 310553.
产品: 碳钢 直缝焊管。

瓦尔布鲁纳钢厂 Acciaierie Valbruna SpA

地址: Viale della Scienza Zona Industriale. 136100
Vicenza.
电话: 0444 563200, 0444563312, 0444563372.
电传: 480090 valvi i.
产品: 碳钢 板件和铸件; 圆钢, 方钢, 扁钢,
六角钢, 冷加工光亮棒材, 小型角钢, 不锈钢 圆
钢, 方钢, 扁钢, 六角钢, 冷加工光亮棒材, 小型角
钢。合金钢 (不包括不锈钢) 圆钢, 方钢, 扁钢,
六角钢, 冷加工光亮棒材。

瓦尔基耶塞轧钢公司 Ferriera Valchiese SpA

地址: Via Fiamme Verdi 20. 125078 Vestone, BS.
电话: 0365 81294, 0365 81497.
电传: 300687 valkie i.
产品: 碳钢 钢筋。

瓦尔杜齐公司 Valducci SpA

地址: Via Emilia 992. 147032 Bertinoro, FO.
电话: 543 448460.
电传: 550282.
产品: 碳钢 直缝焊管, 镀锌管。

瓦尔萨比亚轧钢公司 Ferriera Valsabbia SpA

地址: Via Marconi 13. 125076 Odolo, Brescia. (邮
政地址: Casella Postale 13).

电话: 0365 860301-3.

电传: 330271.

电报: Valsabbia Odiolo.

传真: 860376.

职工人数: 工人 240 人, 职员 20 人。年产能方:
3.3 万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼钢: 一座 40~60 吨电炉(年产能方 10 万
吨); 连铸: 两套三流 Concast 和 Sidercast 小方坯连
铸机(50 万吨), 铸坯规格为 115×115 毫米 轧钢

一套 450 毫米棒材轧机(25 万吨)。

产品: 碳钢 钢筋。

瓦尔苏瓊纳钢公司 Acciaieria Valsugans SpA

见 Acciaierie e Ferriere Luigi.

威尼特钢公司 Acciaierie Venete SpA

地址: Z. l. Sud, Rivira Francia 9 11:135020 Camin.

FD.

电话: 019 760 566.

电传: 431 323 accven I.

产品: 碳钢 小方坯。

维拉尔韦尼亚冶金公司 Siderurgica Villalvernia SpA

地址: V. Novi 1 15550 Villalvernia AL.

电话: 019 483791.

电传: 216107.

产品: 碳钢 中板和厚板。

意大利镀锌公司 Zincor Italia SpA

地址: Varzi PV.

电话: 383 32168, 383 32167, 383 33 11

电传: 313290 Zincor.

产品: 碳钢 热镀锌薄板和带卷, 彩色涂层薄
板和带卷。

象牙海岸 Ivory Coast

象牙海岸镀锌钢板公司 Tôles Ivoire SA-Sté de Galvanisation de Tôles en Côte d'Ivoire

地址: Rue des Pétroliers, Zone Industrielle de Vridi,
Abidjan. (邮政地址: 15 BP 144, Abidjan
15.)

电话: 353238.

电传: 23301 Ivoire.

成立时间: 1970 年。

工厂(厂址)及设备:

带钢覆层: 1 米宽带钢镀锌作业线(年产能方
3.5 万吨)。

产品: 碳钢 热镀锌薄板和带卷, 镀锌瓦楞薄
板和带卷, 屋面用复合板。

日 本

Japan

爱知钢公司

Aichi Steel Works Ltd

地址: 1 Wanowari, Arao machi, Tokai shi, Aichi ken. (邮政地址: PO Box 476).

电话: 052 604 1111.

电传: 416 9981 aswnag.

电报: Aichi Steel Nagoya.

传真: 052 601 0301.

成立时间: 1940年。资本: 69亿日元。职工人数: 工人 2709人, 职员 785人。年产能力: 154.8万吨钢, 125万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

知多(Chita)厂

炼钢 六座电炉, 其中一座 80吨, 两座 50吨, 一座 30吨和两座 10吨(总年产能力 154.8万吨); 精炼 一座 10吨 AOD 炉(10.8万吨); 两座钢包炉, 其中一座 80吨和一座 10吨; 两套真空脱气装置, 其中一套 50吨和一套 10吨(钢包脱气); 一座 2吨真空感应炉(总生产能力 30万吨); 一套 80吨 RH 装置(78万吨)。连铸 一套单流弧型小方坯连铸机(铸坯规格 185×185毫米)(9.6万吨); 一套双流弧型大方坯连铸机(铸坯规格 370×480毫米)(78万吨)。轧钢 一套四机架方坯初轧和钢坯轧机(产品规格 90~350毫米方); 一套棒材轧机(产品规格 40~75毫米); 一套线材和棒材联合式轧机(产品规格, $\Phi 10\sim 40$ 毫米棒材, $\Phi 5.5\sim 26$ 毫米线材); 一套小型型钢轧机(产品规格, 宽度 40~101毫米、厚度 4.30~35毫米)。其它 一锻压机, 钢环轧机等(主要生产汽车零件)。

刈谷(Kariya)厂

轧钢 两套小型型钢轧机, 生产角钢(产品规格, 20~100×2~13毫米)和不锈钢扁钢; 一套小型型钢轧机, 生产锈钢槽钢; 一套薄板坯轧机。

产品: 碳钢 圆钢, 不锈钢 $\Phi 5.5\sim 26$ 毫米线材, $\Phi 10\sim 230$ 毫米圆钢, 宽度 12~150毫米、厚度 3~25毫米扁钢, 光亮(冷轧)棒材, 宽度 20~100毫米、厚度 3~25毫米小型角钢, 高度 80~150毫米、宽度 40~100毫米、厚度 2~13毫米轻型槽钢, 异形小型钢, 合金钢 $\Phi 5.5\sim 26$ 毫米线材, 圆钢, 宽度 40

~101毫米、厚度 4.5~36毫米扁钢, 光亮(冷轧)棒材。

朝日工业公司

Asahi Industries Co Ltd

地址: Sunshine 60 Bldg 1-1 Higashi-Ikebukura 3-chome, Toshima-ku, Tokyo 170.

电话: 03 987 2165.

电传: 272 2662.

传真: 03 987 2170.

成立时间: 1935年。资本: 21.3亿日元。职工人数: 工人 400人, 职员 200人。年产能力: 30万吨钢, 30万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

埼玉(Saitama)厂

炼钢 70吨电炉(年产能力 30万吨)。连铸 一套四流 Mitsubishi 式小方坯连铸机(铸坯规格, 120×120毫米)(30万吨)。轧钢 一套棒材轧机, 产品规格 $\Phi 13\sim 41$ 毫米(30万吨)。

产品: 碳钢 $\Phi 16\sim 41$ 毫米钢筋(产量 18万吨); $\Phi 13\sim 38$ 毫米圆钢(12万吨)。

中部钢板公司

Chubu Steel Plate Co Ltd

地址: 5-1 Kousu-don, Nakagawa-ku Nagoya 454.

工厂(厂址)及设备:

中川(Nakagawa)厂

炼钢 电炉。轧钢 中板轧机。

产品: 合金钢(不包括不锈钢) 中板。

大同钢公司

Daido Steel Co Ltd

地址: Kogin Bldg 11-18 Nishiki 3-chome, Naka-ku, Nagoya 460.

电话: 052 201 5111.

电传: 442243 daidoj.

电报: Steel Nagoya.

传真: 052 211 6664.

成立时间：1916年。资本：176.1亿日元。职工人数：工人5538人，职员2542人。

工厂（厂址）及设备：

星崎（Hoshizaki）厂

炼钢——三座电炉，其中两座15吨（年产能力12万吨）和一座30吨（10万吨）。精炼一座20吨AOD炉（12万吨）；一座电渣重熔炉（1500吨）；一座钢包炉（30吨Daido真空装置）；一座2吨真空电弧重熔炉（1200吨）。连铸——一套双流弧型小方坯连铸机（12万吨）。轧钢——一套方坯初轧、大型型钢和棒材轧机，包括一个二辊式950毫米机架，一个二辊式730毫米机架和两个三辊式680毫米机架（38.4万吨）；一套四机架500毫米中型型钢和棒材轧机（3.6万吨）一套线材轧机，包括一个600毫米机架，五个400/360毫米机架，六个320毫米机架和一个整体式精轧机组（最大盘重1吨）（15.6万吨）。其它——棒材和线材精整设备；热处理设备。

知多（Chita）厂

炼钢——四座70吨电炉（年产能力144万吨）；两座70吨Daido钢包炉（144万吨）；两套70吨RH真空脱气装置（144万吨）。连铸——一套双流弧型大方坯连铸机（铸坯尺寸370×480毫米）（62.4万吨）。轧钢——一套方坯初轧和钢坯轧机，包括一个二辊式1100毫米机架，一个二辊式820毫米机架、一个二辊式780毫米机架和四个700毫米机架（168万吨）；一套小型型钢和棒材轧机，包括两个600毫米机架、六个480毫米机架、四个420毫米机架和四个350毫米机架（50.4万吨）；一套线材轧机，包括六个590/420毫米粗轧机架，六个440/360毫米中轧机架，八个340/320毫米中轧机架和八个210/158毫米精轧机架（盘重2吨）（38.4万吨）。其它——模锻和挤压设备（7.2万吨）。

涩川（Shibukawa）厂

炼钢——三座电炉，其中两座15吨（7.2万吨）和一座25万吨（7.8万吨）；一座2吨感应炉（4200吨）；一座2吨真空感应炉（3000吨）；一座2吨等离子感应炉（1500吨）。精炼——一座20吨AOD炉（7.2万吨）；四座0.5~6吨电渣重熔炉（9000吨）；两座钢包炉，其中一座20吨（7.2万吨）和一座30吨Daido真空炉（7.8万吨）；两座10吨真空电弧重熔炉（1.2万吨）。连铸——一套单流弧形小方坯和大方坯连铸机（5万吨）。轧钢——一套中型棒材、热带钢和打包窄带钢联合式轧机，包括一个带有立辊的二辊680毫米可逆式机架，两个三辊式550毫米机架和五个四辊式320毫米机架（6万吨）。其它——锻造设备（一台3500吨、一台2600吨和一台1500吨压力机，一台GFM回

转式锻造机）；棒材剥皮、精整和热处理设备。

川崎（Kawasaki）厂

轧钢——棒材和线材轧机，包括三个三辊式500毫米机架，三个450毫米机架，六个420/278毫米机架和六个320/280毫米机架（年产能力6万吨）。其它——棒材精整设备；热处理炉和钢锭剥皮机。

筑地（Tsukiji）厂

铸造车间，包括一座10吨电炉和一座4吨电炉，一座5吨AOD炉，八座感应炉（2吨等）（年产能力1.8万吨），自硬造型设备和低压造型设备（1.2万吨），离心铸造设备（2400吨）和精密铸造设备（400吨）。

知多（Chita）厂

轧钢——五套带钢冷轧机，其中一套12辊可逆式带钢冷轧机和一套20辊可逆式带钢冷轧机（年产能力1.8万吨）；一套四辊可逆式带钢冷轧机和一套六辊可逆式带钢冷轧机（3.3万吨）。其它——热处理设备和窄带钢精整设备。

王子（Ohji）厂

带钢淬火和回火炉（7000吨），抛光、冲压和成型设备。

产品：碳钢—— $\Phi 5.5\sim 32$ 毫米线材， $\Phi 13\sim 300$ 毫米圆钢，7~100毫米方钢，厚度3~100毫米×宽度13~400毫米扁钢，最大直径250毫米光亮（冷轧）棒材，最大直径31.5毫米冷轧线材，厚度3~10毫米×边长13~100毫米小型角钢，钢轨配件，厚度6~18毫米×宽度100~400毫米冷轧打包窄带钢和带钢（无覆层），厚度0.05~6毫米×宽度3~430毫米冷轧打包窄带钢和带钢（无覆层）。不锈钢——圆钢，方钢，扁钢，光亮冷轧棒材，热轧打包窄带钢和带钢（无覆层），冷轧打包窄带钢和带钢（无覆层）。合金钢（不锈钢除外）—— $\Phi 5.5\sim 32$ 毫米线材，圆钢，方钢，扁钢，光亮（冷轧），棒材，热轧打包带钢和带钢（无覆层），冷轧打包窄带钢和带钢（无覆层），19~38毫米六角中空钢，32~38毫米中空钢，钢种为高速钢、轴承钢、弹簧钢、易切钢；模锻件，锻制棒材，铸件（包括精密铸件）。1986年产量：碳钢轧材产量20.5万吨，合金钢42.5万吨，工具钢5.2万吨，弹簧钢8.9万吨，轴承钢11.8万吨，不锈钢13.7万吨，耐热钢5000吨，易切钢24.9万吨；焊条2万吨；模锻件6.5万吨；锻造棒材6.7万吨，铸件7000吨。

其它：该公司还有一个金属粉末厂，一个钛厂和一个磁性制品厂。金铂粉末厂生产各种特殊钢，如不锈钢和高速钢粉末制品。所用主要设备有水雾化设备和气体雾化设备。钛厂生产制造连接钢杆、阀、阀门档板、螺栓、玻璃框架等用的钛和钛合金制品。等离

子连续铸钢设备生产电极。磁性制品厂生产阿尔尼科
铝镍钴磁铁，铁氧体磁铁和其它磁性制品。

大同钢板公司
Daido Steel Sheet Corp
(Daido Kohan)

地址：2-1 Minamishinmachi 3-chome, Kuise, Amagasaki City, Hyogo Pref 660.

电话：06 488 1181.

电传：524 5498.

电报：Amagasaki Steel.

传真：06 488 1365.

成立时间：1950年。资本22.5亿日元。职工人数：
工人440人，职员190人。年产能力：31万吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

尼崎（Amagasaki）厂

轧钢——三套四辊可逆式带钢冷轧机（产品尺寸：
厚度0.25~1.6毫米×宽度610~1219毫米）（卷重
13.6吨）（年产能力48万吨）。带钢覆层——两条
Sendzimir带钢热镀锌作业线（3.6万吨）；三条连续式
带钢彩色涂层作业线（21万吨）。

甲南（Konan）厂

两条连续式夹层板生产线（年产能力228万米²）。

产品：碳钢——热镀锌薄板和带卷，厚度0.25~
1.6毫米、宽度610~1219毫米（产量12.4万吨）；彩
色涂层薄板和带卷，厚度0.27~1.2毫米、宽度610~
1219毫米（15.2万吨）；镀锌铝合金薄板和带卷，厚
度0.25~1.6毫米、宽度610~1219毫米（1.8万吨）；
夹层墙板，厚度22~120毫米、宽度910毫米、长度
1.8~10米（68万米²）；夹层屋顶钢板，厚度25~45
毫米、宽度1000毫米、长度1.8~15米（13万米²）。

大和钢管工业公司
Daiwa Steel Tube Industries Co Ltd

地址：Nakanoshima Center Building 22nd Floor 6-2-
27 Nakanoshima, Kita-ku. Osaka 530.

电传：63877.

成立时间：1932年。

工厂（厂址）及设备：

堺（Sakai）厂

轧钢——电焊管机，配有在线镀锌设备。

产品：碳钢——直缝焊管；镀锌钢管。

船桥钢公司

Funabashi Steel Works Ltd
(Funabashi Seito)

地址：2-2-1, Minamikaijin, Funabashi City, Chiba
Pref.

电话：0474 33 2251.

成立时间：1949年。

工厂（厂址）及设备：

炼钢——电炉。连铸——一套四流和一套八流
Mitsubishi/Olsson式小方坯连铸机。轧钢——棒材轧
机。

产品：碳钢——小方坯，钢筋，扁钢。

合同钢铁公司

Godo Steel Ltd (Godo Seitetsu)

地址：Nishi-Hanshin Building, 3-24 Umeda 2-chome,
Kite-ku, Osaka 520.

电话：06 3461031.

电传：5233860 godo.

传真：06 3461788.

成立时间：1937年。资本：34.07亿日元。

工厂（厂址）及设备：

大阪（Osaka）厂

烧结——一台Dwight Lloyd带式烧结机。炼钢
——两座41吨转炉。精炼——两套41吨RH真空脱
气装置。连铸——一套六流立弯小方坯连铸机；一套
四流Mannesmann-Demag大方坯连铸机。轧钢——
一套万能型钢轧机；一套连续式棒材轧机；一套双线25
机架Morgan线材轧机。

东京（Tokyo）厂

炼钢——两座电炉，其中一座60吨电炉和一座
70吨电炉。连铸——一套四流Mannesmann-Demag式
大方坯连铸机。轧钢——一套半连续式棒材轧机。

姫路（Himeji）厂

炼钢——两座电炉，其中一座60吨电炉和一座
70吨电炉；精炼——一座170吨钢包炉。连铸——
一套四流Hitachi式大方坯连铸机。轧钢——一套三辊式
大型型钢轧机。

产品：炼钢生铁；碳钢——大方坯，小方坯，线
材，钢筋，圆钢，大型角钢，大型工字钢，大型槽钢，
宽缘钢梁，重轨，轻轨，螺纹钢。

日立金属公司
Hitachi Metals Ltd
(Hitachi Kinzoku)

地址: 1-2-2 chrome, Marunouchi, Chiyoda-ku,
Tokyo.

电话: 21-5311.

电传: 4494.

电报: Hitachimetal Tokyo.

工厂(厂址)及设备:

九州(Kyushu)厂, 真冈(Maoka)厂, 安来(Yuasugi)厂, 熊谷(Kumagaya)厂, 电子设备厂, 桑名(Kuwana)厂, 若松(Wakanatsu)厂, 设备厂。

产品: 不锈钢——圆钢, 方钢, 扁钢, 光亮(冷轧)棒材, 冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层)。合金钢——圆钢, 方钢, 扁钢, 光亮(冷轧)棒材, 冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层)。高速钢, 模具钢和工具钢。轧辊, 超高强度合金钢, 焊条。电子材料, 耐热和抗腐蚀合金; 挤压工具, 小型切削工具, 冷成型辊。合金钢管, 熔模铸件和锻件。硬质合金, 磁性材料和电子材料, 包括铝镍钴合金, 陶瓷和稀土钴磁铁; 单晶体; 软磁材料, 电子零件, 包括复印机和办公用计算机零件; 记录磁头零件, 转换式供电装置, 铸钢件和锻件。

井桁钢板公司
Igeta Steel Sheet Co Ltd

地址: 2-Dejima Nishi-Machi, Sakai city.

电话: 0722470111.

传真: 0722470123.

成立时间: 1951年。资本: 11亿日元。职工人数: 工人198人, 职员128人。年生产能力: 9.6万吨冷轧薄板, 20.4万吨彩色涂层薄板(包括铝)。

工厂(厂址)及设备:

轧钢——单机架可逆式冷轧机(1050×400×1300毫米)(最大带卷重17吨)(年产能力9.67万吨)。带钢覆层——三套连续式材彩色涂层作业线, 其中1号8.4万吨(钢), 2号1.2万吨(铝), 3号31万吨(钢)。

产品: 碳钢——冷轧薄板和带卷(无覆层); 厚度0.03~0.17毫米<宽度610~1000毫米箔材(产量

4200吨); 0.15~0.4毫米×610~1000毫米镀锌钢板(9.178万吨); 0.27~1.6毫米×610~1219毫米彩色涂层板和带卷(产量16万吨, 包括8500吨箔)。

日本钢公司
The Japan Steel Works Ltd

地址: 1-2Yurakcho, 1-chome, Chiyoda-ku, Tokyo.

电话: 03501-6111.

电传: 24255 jsw.

电报: Seikoshu Tokyo.

传真: 03-504-0727.

成立时间: 1907年。资本: 184.05亿日元。

职工人数: 5964人。

工厂(厂址)及设备:

室兰(Muroran)厂

炼钢——四座电炉, 其中一座10吨, 一座100吨, 一座100吨和一座120吨。精炼——一座电渣重熔炉; 一座钢包炉和一座VOD炉。轧钢——一套四辊可逆式5300毫米厚板轧机。其它——Amstrad式压力浇注装置, 用于生产厚度300毫米、宽度2.2米、长度6.15米的钢板; 锻压机和压弯机。

广岛(Hiroshima)厂

炼钢——一座电炉和一座感应炉。其它——锻锤。

产品: 碳钢——锻锭, 中板和厚板。不锈钢——钢锭, 中板和厚板; 不锈钢复合板; 铸钢件和锻件。

其它: 该公司在横滨和东京还有工厂。

关西钢公司
Kansai Steel Corp (Kansai Seiko)

地址: 5-Shiohama-cho, Sakai city, Osaka.

成立时间: 1951年。

工厂(厂址)及设备:

堺(Sakai)厂

炼钢——电炉。连铸——一套双 Mitsubishi 式大方坯连铸机。轧钢——棒材轧机和球头扁钢轧机。

川崎钢铁公司
Kawasaki Steel Corp

地址: Hibiya Kokusai Bldg, 2-3 Uchisaiwaicho 2-chome Chiyoda-ku, Tokyo 100.

电话: 03-597-3111.

电报: Riversteorp Tokyo.

传真: 03 595 4868, 03 595 4869.

成立时问: 1950年。资本: 1987年3月31日, 1464.64亿日元。职工人数: 1987年3月31日, 工人 9900人, 职员 4355人。年产能力: 1095~1275万吨生铁、988.5854万吨钢、814.6394万吨钢材

工厂(厂址)及设备:

千叶(Chiba)厂

炼焦 三座 Otto 复热式焦炉(208孔)(年产能力135.05万吨);三座 Carl Still 式焦炉(260孔)(188.35万吨)。烧结 三台 Dwight Lloyd 带式烧结机,其中一台烧结面积为80平方米(109.5万吨)、一台烧结面积为263平方米(255.5万吨)、一台烧结面积为210平方米(255.5万吨)。炼铁 二座高炉,炉缸直径8.4米(91.3万吨);3号高炉,炉缸直径9.5米(127.8万吨);4号高炉,炉缸直径9.4米(127.8万吨);5号高炉,炉缸直径11.1米(189.8万吨);6号高炉,炉缸直径14.1米(365万吨)。炼钢 七座转炉,其中两座85吨K-BOP转炉、三座150吨LD-KG转炉和两座230吨Q-BOP转炉(850万吨);三套RH真空脱气装置,其中1号85吨、2号150吨、3号230吨;一套50吨Elo Vac真空脱碳和脱气装置。连铸

三套板坯连铸机,其中1号为单流Concast式板坯连铸机(48万吨),2号为双流Voest式板坯连铸机(180万吨),3号为Mannesmann-Demag式板坯连铸机(240万吨)。轧钢 两套万能式板坯初轧机,其中2号(396万吨)、3号(360万吨);一套四辊可逆式106英寸厚板轧机;两套宽带钢热轧机,其中1号为六机架半连续式56英寸带钢热轧机(180万吨),2号为七机架连续式80英寸带钢热轧机(360万吨),五套冷轧机,其中1号为五机架56英寸冷轧机(60万吨),2号为六机架56英寸冷轧机(93万吨);3号为四机架71英寸可逆式冷轧机,4号为四机架80英寸可逆式冷轧机(44万吨)和一套三机架四辊式49英寸二次冷轧机(18万吨)。一套64英寸COE焊管机(84万吨)。带钢覆层 两条带钢电镀锌作业线,其中1号为Halogen式(带钢厚度0.1~0.6毫米、最大宽度965毫米)(12万吨),2号为Halogen式(带钢厚度0.08~0.4毫米、最大宽度1067毫米)(30万吨);一条带钢镀锌作业线(带钢厚度0.1~0.6毫米、最大宽度1067毫米)(18万吨);一条带钢热镀锌作业线(带钢厚度0.25~2.3毫米、最大宽度1270毫米)(15万吨);一条带钢电镀锌作业线(带钢厚度0.4~1.6毫米、最大宽度1550毫米)(24万吨)。其它 一硬磁性铁氧体粉末焙烧设备(300吨/月)。

水岛(Mizushima)厂

炼焦 六座 Carl Still 复热式焦炉(465孔)(年产能力350.5万吨)。烧结 四台 Dwight Lloyd 带式烧结机,其中一台烧结面积为183平方米(204.4万吨)、一台烧结面积为250平方米(281.1万吨)、一台烧结面积为300平方米(335.8万吨)、一台烧结面积为410平方米(453.6万吨)。炼铁 三座高炉,炉缸直径10米(164.3万吨);2号高炉,炉缸直径11.8米(219万吨);3号高炉,炉缸直径12.1米(266.5万吨);4号高炉,炉缸直径14.1米(365万吨)。炼钢 六座转炉,其中三座180吨LD-KG转炉和三座250吨K-BOP转炉(1200万吨);一座30吨电炉(7.2万吨)。精炼 一套100吨Asea-SKF钢包炉;一座50吨电渣重熔炉;三套RH真空脱气装置,其中1号180吨、2号250吨、3号180吨;一套100吨电渣封顶装置。连铸 一套六流Concast式大方坯连铸机(177万吨);三套板坯连铸机,其中一套双流Concast式(120万吨)、一套双流Mannesmann-Demag式(250万吨)和一套双流Concast式(200万吨);一套四流Concast式大方坯和工字梁异形坯连铸机(100万吨)。轧钢 一套万能式板坯初轧机(520万吨);一套万能式大型型钢(宽缘工字梁)轧机(64万吨);一套连续式棒材轧机(36万吨);一套线材和钢坯轧机(44万吨);一套棒材和线材轧机(3万吨/月);一套四辊可逆式216英寸厚板轧机(188万吨);一套七机架90英寸宽带钢连轧机(480万吨);两套带钢冷轧机,其中1号为五机架68英寸冷连轧机(158.4万吨),2号为三机架冷连轧机(108万吨)。带钢覆层 一条带钢电镀锌作业线(3.0万吨/月)。其它 一铸钢和锻造设备、铁粉加工设备(5000吨/月)、铁锭模生产设备(16.8万吨)。

知多(Chita)厂

炼钢 三座电炉,其中两座15吨、一座10吨(年产能力10.8万吨)。轧钢 一套小直径无缝钢管轧机(钢管外径21.3~168.3毫米)(44.4万吨);一套中直径无缝钢管轧机(钢管外径177.8~426毫米)(46.8万吨);焊管机,其中1号小直径电阻焊管机(焊管外径50.8~168.3毫米)(12万吨),2号小直径电阻焊管机(焊管外径21.3~76.3毫米)(3.6万吨),3号小直径电阻焊管机(焊管外径21.3~89.1毫米)(3.4万吨)(18万吨);1号中直径电阻焊管机(焊管外径165.2~368毫米)(24万吨),2号中直径电阻焊管机(焊管外径267.4~660.4毫米);1号螺旋焊管机(焊管外径406.4~1524毫米)(4.8万吨),2号螺旋焊管机(焊管外径406.4~1524毫米)(4.8万吨);一套炉焊管机(焊管外径21.3~144.3毫米)(26.8万吨)。其它 一套冷拔设备;铸钢车间;铸铁车间;

小直径聚脂涂层钢管设备(7200吨);中直径聚脂涂层钢管设备(2400吨)。

阪神(Hanshin)厂

炼钢 一座40吨电炉(年产能力10万吨);轧钢 一套大型型钢(中缘工字梁)轧机(36万吨);五套森吉米尔冷轧机(43.2万吨);带钢覆层 一条带钢电镀锌作业线(带钢厚度0.26~2.5毫米、宽度1829毫米)(13.4万吨);一条带钢彩色涂层作业线(带钢厚度0.21~1.6毫米、宽度1250毫米)(6万吨)。其它 在Nishinomiya地区,三套森吉米尔轧机

产品:炼钢生铁(截止1987年3月31日的财政年度产量为1095万吨);铁粉;钢(989万吨);碳钢 $\phi 5.5\sim 38$ 毫米线材; $\phi 12\sim 350$ 毫米圆钢,150 $\times 75\sim 900$ 、300毫米大型工字梁,大型槽钢和宽缘工字梁(大型)(产品尺寸100 $\times 100\sim 400\times 400$ 毫米和150 $\times 100\sim 500$ 、300毫米)(82.4万吨);板桩(U型、Z型和平板型),中板和厚板(厚度4.5~200毫米、最大宽度5300毫米、最大长度35000毫米),热轧薄板和带卷(无覆层)(厚度1.2~25.4毫米、最大宽度2200毫米、最大卷重45吨),冷轧薄板和带卷(无覆层)(厚度0.1~3.2毫米、最大宽度1880毫米、最大卷重40吨),热镀锌板和带卷及电镀锌薄板和带卷(厚度0.23~3.25毫米、最大宽度1829毫米),彩色涂层薄板和带卷,晶粒取向电工硅钢片和带卷,超晶粒取向电工硅钢片和带卷,非晶粒取向无硅电工钢片和带卷,一次冷轧电镀锌薄板和二次冷轧电镀锌薄板(厚度0.12~0.60毫米、最大宽度1067毫米),镀铬钢板(厚度0.12~0.60毫米、最大宽度965毫米)(总年产能能力730.5万吨);无缝钢管(外径21.3~426毫米,壁厚2~40.5毫米),直缝焊管,电阻焊管(外径19~660毫米、壁厚1.2~16毫米),炉焊管(外径21.3~114.3毫米、壁厚2~8.6毫米),螺旋焊管(外径106.1~2032毫米、壁厚4~22毫米),大直径钢管和LOE焊管(外径508~1626.6毫米、壁厚6.35~38.1毫米)(127万吨)。不锈钢 热轧薄板和带卷(无覆层)和冷轧薄板和带卷(无覆层)(厚度0.2~8毫米,最大宽度1550毫米);400 $\times 400\sim 500\times 500$ 毫米大型钢柱;铸件和锻件;波纹管 and 衬板;电焊条。

川铁钢管公司

Kawatetsu Steel Tube Co

地址:1 Niihama cho, Chiba-shi, Chiba 260.

产品:碳钢螺旋焊管。

• 160 •

神户钢铁公司

Kobe Steel Ltd (Kobe Seikoshu)

地址:3-18 Wakonohamacho 1-chome, Chuoh-ku, Kobe 651.

电话:Kobe-078 251 1551; Tokyo-03 278 7111.

电传:Kobe 5622177 kobstl j; Tokyo 2223601 kobstl j.

电报:Kobe-Kobe Steel Kobe; Tokyo-Kobe Steel Tokyo.

传真:Kobe-078 232 3459; Tokyo-03 287 2278.

成立时间:1911年。资本:1227.63亿日元(1987年3月31日)。职工人数:26151人(1987年3月31日)。年产能:在1985年财政年度,932.1万吨生铁,8876.3万吨钢,970.5吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

加古川(Kakogawa)厂

烧结 一台4 $\times 65.5$ 米 Dwight Lloyd 带式烧结机(年产能力284.7万吨);髓磨机 回转窑式球团矿设备,其中1号(219万吨),2号(219万吨)。炼铁 1号高炉,炉缸直径11.9米、容积3090立方米(230万吨);2号高炉,炉缸直径13.2米、容积3850立方米(312万吨);3号高炉,炉缸直径14.2米、容积4500立方米(365万吨)。炼钢 三座235吨 LD-OTB 转炉(641万吨);一套240吨 LF 钢包炉装置(最大产量6万吨/月);一套240吨 DH 真空脱气装置(最大产量6万吨/月);两套240吨 RH 真空脱气装置(最大产量33万吨/月)。连铸 一套四流大方坯连铸机,铸坯尺寸380 $\times 600$ 毫米(最大产量12.5万吨/月);一套双流板坯连铸机,铸坯尺寸230 $\times 900\sim 250\times 1900$ 毫米(最大产量13万吨/月);一套双流板坯连铸机,铸坯尺寸230 $\times 800\sim 280\times 2100$ 毫米(最大产量13万吨/月)。轧钢 1号万能板坯初轧机,板坯厚度80~450毫米(360万吨);2号二辊可逆式大方坯初轧机和钢坯连轧机,钢坯尺寸115~155毫米方(17.5万吨/月);8号连续式线材轧机,产品尺寸5.5~16毫米(11.5万吨/月);一套四辊可逆式厚板轧机,产品厚度4.5~350毫米(162万吨);一套86英寸宽带钢热连轧机,带钢厚度1.0~25.4毫米(360万吨);一套五机架带钢冷连轧机,带钢厚度0.2~3.2毫米(13万吨/月);一套可逆式带钢冷连轧机,带钢厚度0.1~2.3毫米(1.4万吨/月);带钢覆层 一条连续式带钢热镀锌作业线,带钢厚度0.3~3.2毫米(14.4万吨);1号带钢电镀锌作业线,带钢厚度0.3~3.2毫米(10.8万吨);2号带钢电镀锌作业线,带钢厚度0.3~2.3毫

米(2.5万吨/月)。其它——铁水预处理设备,是采用带有喷粉和顶吹氧装置的鱼雷罐车(11万吨/月);一条连续式退火和酸洗作业线(4.5万吨/月);两座 Heroult 式铁合金炉,其中1号(6.12万吨 FMn-H)、2号(3.17万吨 Si-Mn)。

神户 (Kobe) 厂

烧结——两台 2.3×35 米 Dwight Lloyd 带式烧结机(每台年产能 90.5 万吨); 链蓖机—回转窑式球团矿设备(109.5 万吨)。炼铁——1号高炉,炉缸直径 7.2 米,容积 904 立方米(73 万吨); 2号高炉,炉缸直径 9.1 米,容积 1618 立方米(131 万吨); 3号高炉,炉缸直径 9.5 米,容积 1845 立方米(150 万吨)。炼钢——一座 80 吨 LD—OTB 转炉(230 万吨); 两座 Daido—Lectromelt 电炉,其中一座 60 吨(8.8 万吨)、一座 70 吨(18.3 万吨)。精炼——一套带有电弧加热和真空脱气的 90 吨 LR 装置(4 万吨/月); 两套 90 吨 Asea SKB 装置(5 万吨/月)。连铸——一套四流小方坯连铸机,铸坯尺寸 155×155 毫米(4 万吨/月); 一套双流大方坯连铸机,铸坯尺寸 300×430 毫米(5 万吨/月)。轧钢——3号二辊可逆式方坯初轧机和钢坯连轧机,产品尺寸 85~155 毫米方(10 万吨/月); 一套棒材连轧机,生产 Φ 12.7~55 毫米棒材和 Φ 12.7~36 毫米线材(4.5 万吨/月); 7号线材连轧机,线材尺寸 Φ 3.5~50 毫米(4.5 万吨/月); 一套棒材连轧机,生产 Φ 20~120 毫米棒材和 Φ 20~55 毫米线材(7.5 万吨/月)。其它——铁水预处理设备,是采用带有熔剂喷吹和顶吹氧装置的鱼雷罐车(8 万吨/月)。

尼崎 (Amagasaki) 厂

炼铁——2号高炉,炉缸直径 7.2 米,容积 904 米³(年产能 73 万吨铸造生铁)。

北调布 (Chofu-Kita) 厂

轧钢——一套 UGINE-Sejournet 无缝管轧机(年产能 1.5 万吨)。

高砂 (Takasago) 铸钢和锻造厂

炼钢——五座电炉,其中一座 100 吨,一座 60 吨,两座 20 吨,一座 15 吨; 四座感应炉,其中一座 3 吨,一座 1 吨,一座 0.75 吨,一座 0.5 吨(年产能 27.2 万吨)。

产品: 炼钢生铁; 铸造生铁; 铁粉; 碳钢——钢锭,板坯,大方坯,小方坯; 线材,钢筋; 圆钢,方钢,扁钢,六角钢,热轧打包窄带和带钢(无覆层),冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层),热镀锌打包窄带钢和带钢,中板,厚板,波纹板,复合板,热轧薄板和带卷(无覆层),冷轧薄板和带卷(无覆层),热镀锌薄板和带卷,电镀锌薄板和带卷,镀锌瓦楞薄板和带

卷,彩色涂层薄板和带卷,镀锌-铝合金薄板和带卷,非晶粒取向无硅电工钢薄板和带卷; 无缝钢管,冷拔钢管,不锈钢——钢锭,小方坯; 线材; 无缝钢管,冷拔钢管,中空棒材,精密钢管。合金钢(不包括不锈钢)——钢锭,板坯,大方坯,小方坯; 圆钢; 热轧打包窄带钢和带钢(无覆层),冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层),中板,厚板,波纹板,热轧薄板和带卷(无覆层),冷轧薄板和带卷(无覆层); 线材; 无缝钢管,冷拔钢管。1985 年财政年度产量: 731.2 万吨生铁,633.2 万吨钢,234.9 万吨棒材和线材,328.8 万吨中厚板和薄板,11.8 万吨大方坯和小方坯。

发展计划: 加古川 (Kakogawa) 厂,1988 年 3 月安装煤粉喷吹系统; 1989 年 1 月炉渣处理设备改造; 1987 年上半年安装铁水预处理设备,1987 年上半年安装带钢热轧机水冷设备。

国光钢公司

Kokko Steel Works Ltd (Kokko Seiko)

地址: 8-60 Shibatani, 2-chome, Suminoe-ku, Osaka 559.

电话: 06 686 1031.

电报: Kokkoseiko Osaka.

传真: 06 682 1031.

成立时间: 1934 年。资本: 12 亿日元。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——电炉,连铸——一套 Voest-Alpine 小方坯连铸机(铸坯尺寸 130 毫米方)。轧钢——棒材轧机。
产品: 碳钢——钢筋。

久保田铁工公司

Kubota Ltd (Kubota Tekko)

地址: 2-17, Shikisuhigashi 1-chome, Naniwa-ku, Osaka 556 91.

电话: 06 648 2111.

电传: 5267785 kubota.

电报: Ironkubota Osaka.

传真: 06 648 3862.

成立时间: 1890 年。资本 6.747 亿日元(1986 年 6 月)。

工厂(厂址)及设备:

大阪 (Osaka) 厂, 兵库 (Hyogo) 厂, 山阳 (Shiya) 厂, 神奈川 (Kanagawa) 厂, 爱知

(Aichi) 厂、千叶 (Chiba) 厂、茨木 (Ibaragi) 厂、栃木 (Tochigi) 厂

可锻铸铁管车间, 生产离心铸钢管、钢柱、轧辊和钢锭模的其它铸造车间, 工程工厂。

轧钢 无缝钢管轧机, 螺旋焊管机。

产品: 碳钢 螺旋焊管; 中空型材; 铸铁管; 钢管配件; 球墨铸铁管; 离心铸钢输油管; 离心铸钢柱; 钢锭模; 轧辊; 聚氯乙烯管; 绕线管; 工业铸件; 泵; 阀; 建筑材料; 工业机械和农业机械。

栗本钢公司
Kurimoto Ltd

地址: 1-9Shinbashi, 4-chome, Minato-ku, Osa-ka.
电传: 24946。

成立时间: 1909 年。

工厂 (厂址) 及设备:

大阪 (Osaka) 厂

炼钢 感应炉; 化铁炉等。轧钢 螺旋焊管机。其它 球墨铸铁设备, 铸造车间。

产品 碳钢螺旋焊管; 球墨铸铁管, 管配件; 耐磨、耐热、抗腐蚀铸钢件。

共英钢公司
Kyohei Steel Ltd

地址: 3-1-1Nakamiya-Ohike, Hirakata, Osaka 573.
电话: 0720-49-3225。

电传: 5347-215 skyoeij。

电报: Hirakata Tetkkyoei。

传真: 0720-49-3334。

成立时间: 1947 年。资本十亿日元。

工厂 (厂址) 及设备:

枚方 (Hirakata) 厂

炼钢 一座 100 吨电炉 (年生产能力 10 万吨)。连铸 一套四流弧型小方坯连铸机 (铸坯尺寸 115 毫米方) (40 万吨)。轧钢 一套 20 机架棒材轧机 (产品直径 8~16 毫米) (40 万吨)。

花天 (Hanaten) 厂

轧钢 一套八机架棒材轧机, 生产 4.5~9 毫米 (38~75 毫米扁钢) (年生产能力 10 万吨)。

产品: 碳钢 小方坯; 钢筋, 圆钢, 方钢, 扁钢。

发展计划: 安装电炉用大变压器和 RSA 制氧机。

丸一钢管公司

Maruichi Steel Tube Ltd

地址: 3-9-10Kita Horie, Nishi-ku, Osaka 550。

电话: 06-531-0101。

电传: 664352 maruhan。

电报: Oikokan Osaka。

成立时间: 1926 年。资本: 144.77 亿日元。职工人数: 679 人 (1987 年 3 月 31 日)。年产能力: 30 万吨。

工厂 (厂址) 及设备:

大阪 (Osaka) 厂

制管 一套电阻焊管机 (年生产能力 21.6 万吨)。其它 两条管道精整作业线。

堺 (Sakai) 厂

制管 一套电阻焊管机 (年生产能力 40.8 万吨)。其它 连续式镀锌/酸洗作业线; 可逆式冷轧机; (管材) 张力减径机。

市川 (Ichikawa) 厂

制管 一套电阻焊管机 (年生产能力 10.2 万吨)。

千叶 (Chiba) 厂

制管 一套电阻焊管机 (年生产能力 21.6 万吨)。其它 管道精整作业线。

爱知 (Aichi) 厂

制管 一套电阻焊管机 (年生产能力 15.6 万吨)。

大阪 (Osaka) 厂

制管 焊管设备包括一套 6000 吨 UO 压力机, 一套二氧化碳保护电弧焊管机, 一套锥形杆剪切机 (年生产能力 7 万根或约 6000 吨锥形杆)。

产品: 碳钢 无缝焊管, 油田用管, 镀锌钢管, 中空型钢, 机械用管 (包括家具用管), 标准煤气管和标准水管, 管线用管, 电缆管道, 锥形杆。

三菱钢公司

Mitsubishi Steel Mfg Ltd

(Mitsubishi Seiko)

地址: 2-22, Harumi 3-chome, Chuo-ku, Tokyo 104。

电话: 03-536-3111。

电传: 2523254 mamqi。

电报: Hishistelexpo Tokyo。

传真: 03-533-3123。

成立时间: 1939 年。资本: 200 万日元

工厂 (厂址) 及设备:

广田和市川 (Hirota and Ichikawa) 厂

炼钢 两座电炉, 其中一座 60 吨、一座 30 吨。
精炼 两座 60 吨包炉。连铸 一套大方坯连铸机 (铸坯尺寸 320×270 毫米~390 毫米)。轧钢 大方坯初轧机; 棒材和小型型钢轧机; 棒材轧机。

产品: 合金钢 (不包括不锈钢) 钢锭, 大方坯, 小方坯; 特殊钢棒材, 钢种包括弹簧钢、工具钢、中空钢、合金和碳素工程用钢; 锻件和铸件; 箔片; 汽车用盘簧和扭杆弹簧; 冷轧带钢轧机用轧辊。

中山钢材公司

Nakayama Steel Products Co Ltd (Nakayama Kogyo)

地址: 2-4-12 Namamugi, Tsurumi-ku, Yoko-kama,
Kanagawa Pref.

电传: 2222983。

成立时间: 1951 年。

工厂 (厂址) 及设备:

鹤见 (Tsurumi) 厂

轧钢 冷轧机, 带钢覆层 一条带钢热镀锌作业线; 一条带钢彩色涂层作业线。

大阪 (Osaka) 厂

连铸 一套四流 Olsson 式小方坯连铸机; 轧钢 棒材轧机; 带钢覆层 一条带钢彩色涂层作业线。

产品: 碳钢 钢筋, 冷轧打包窄带钢和带钢 (无覆层) 和彩色涂层带钢。

中山钢铁公司

Nakayama Steel Works Ltd (Nakayama Seikoshu)

地址: 1-66, 1-chome, Funamachi, Taisho-ku, Osaka.

电话: 06 551 3331。

电传: 323325。

传真: 06 554 2111。

成立时间: 1923 年。资本: 62.7 亿日元。职工人数: 工人 1709 人, 职员 595 人。年生产能力: 153 万吨生铁, 222 万吨钢, 232.6 万吨钢材。

工厂 (厂址) 及设备:

船町 (Funamachi) 厂

炼焦 两座 Otto 式焦炉 (66 孔) (年生产能力 46 万吨)。烧结 一台 Dwight Lloyd 式 2.5×40 米带式烧结机 (157 万吨)。炼铁 1 号高炉, 炉缸直径 7.6

米, 容积 1000 米³ (95 万吨); 2 号高炉, 炉缸直径 7.0 米, 容积 757 米³ (58 万吨)。炼钢 一两座 105 吨 LD

CB 转炉 (180 万吨); 一座 40 万吨电炉 (42 万吨)。精炼 一套 108 吨 RH 真空脱气装置; 一台 108 吨粉末冶金 (脉动混合) 压力机。连铸 一套六流 Concast 小方坯连铸机 (铸坯尺寸 95~135 毫米方) (558.6 万吨); 一套四流 Olsson 大方坯连铸机 (铸坯尺寸 150×225、190×235、180 毫米方) (86.4 万吨); 一套单流 Concast 板坯连铸机 (150×400~600 毫米 (双流浇注)、170×800~1400 毫米 (单流浇注)) (56.4 万吨); 一套四流 Concast 小方坯连铸机 (铸坯尺寸 95~135 毫米、150×225 毫米) (513.7 万吨); 一套双流 NSC 大方坯和板坯连铸机 (铸坯尺寸 190×235 毫米、150~250×400~800 毫米) (33.7 万吨)。轧钢 一套 10 机架半连续式大型和中型型钢轧机 (生产 90~150 毫米角钢、100×50~250×90 毫米槽钢、100×100~400×200 毫米宽缘工字梁 600~1300 毫米中厚板、150×600 毫米扁钢) (总生产能力 42 万吨); 棒材和线材轧机, 包括 20 机架棒材轧机 (Φ12.7~50 毫米) (盘重 2 吨)、40 机架线材轧机 (Φ5.5~16 毫米) (盘重 2 吨) (总生产能力 79.8 万吨); 一套单机架 Lauth 式厚板轧机 (产品尺寸 9×1219~40×2000 毫米) (27.6 万吨); 一套半连续式 13 机架带钢和打包窄带钢热轧机 (带钢尺寸 1.6×170~6×310 毫米) (卷重 0.69 吨) (43.6 万吨)。带钢覆层 一座 Seias 连续式加热炉, 一条带钢热镀锌作业线 (12 万吨)。

清水 (Shimizu) 厂

轧钢 一套三机架 Lauth 式中板轧机 (产品尺寸 3.2×800~12×1700 毫米) (年生产能力 27.6 万吨)。

产品: 炼钢生铁; 碳钢 板坯, 大方坯, 小方坯; Φ5.5~16 毫米线材; Φ12.7~50 毫米圆钢, 100~600 毫米扁钢, 小型角钢, 中型角钢, 中型槽钢和中型和大型宽缘工字梁 (90~150 毫米角钢、100×50~250×90 毫米槽钢、100×100~400×200 毫米宽缘工字梁); 1.6×170~6×310 毫米热轧打包带钢和带钢 (无覆层), 中板, 9×1219~40×2000 毫米厚板。

日本金属公司

Nippon Kinzoku Co Ltd

地址: Shin Tokyo Bldg 3-1, 3-chome, Marunouchi,
Chiyoda-ku, Tokyo 100.

电传: 2223549 nkj j.

成立时间: 1930 年

工厂 (厂址) 及设备:

板桥 (Itabashi) 厂

轧钢 Sendzimir式带钢轧机。其它 冷弯型钢生产线；光亮退火设备。

产品：碳钢 冷轧打包窄带钢和带钢（无覆层）（高碳）、品粒取向硅片和带卷（超薄型）、不锈钢 10~100×2~6毫米扁钢，20×20~50×50毫米 1.5~5毫米小型角钢，冷弯型钢（由带材轧制而成）；冷轧打包窄钢和带钢（无覆层）、精密钢管；彩色涂层不锈钢带钢；不锈钢自行车车圈和其他加工制品。

其它：生产的不锈钢钢号包括 SUS201、SUS202、SUS301、SUS304、SUS304L、SUS309S、SUS310S、SUS316、SUS316L、SUS321、SUS347、SUS405、SUS430、SUS434、SUS444、SUS410、SUS410S、SUS420J2、SUS440A、SUS631、SUS310 CSP、SUS304 CSP、SUS631 CSP。

日本高周波钢公司

Nippon Koshuha Steel Co Ltd
(Nippon Koshuha Kogyo)

地址：7-21-chome, Otomachi, Chiyoda ku, Tokyo.

电话：03 231 6761.

电传：2223039.

电报：Koshuha Tokyo.

成立时间：1950年。

工厂（厂址）及设备：

富山 (Toyama) 厂

炼钢 电炉。精炼 一座 Asca-SKF 钢包炉；一座1吨电渣重熔炉；一套真空脱气装置。轧钢 一套三辊式方坯初轧机；一套带有考克斯精轧机组的三辊的二辊式棒材轧机。其它 一 锻压机，拉拔机。

八户 (Hachinohe) 厂

电炉，铸造车间。

北品川 (Kita Shinagawa) 厂

工具生产设备。

产品：合金钢 圆钢，钢种包括高速钢、轴承钢和工具钢。

日本金属工业公司

Nippon Metal Industry Co Ltd
(Nippon Kinzoku Kogyo)

地址：Shinjuku Mitsui Building, 1-12-chome Nishish-

irjuku, Shinjuku, Tokyo 160

电话：03 344 2345.

电传：2324155 nikkin j.

电报：Nikkiko Tokyo.

成立时间：1933年。

工厂（厂址）及设备：

相模原 (Sagamihara) 厂

炼钢 电炉；一座55吨AOD炉，连铸 一套单流Olsson立式板坯连铸机。轧钢 一套厚板轧机；一套宽带钢热轧机，包括一个四辊式粗轧机架和一台Steckel轧机；两套森吉米尔带钢冷轧机。

鬼怒浦 (Kinuura) 厂

炼钢 电炉；一座75吨AOD炉。连铸 一套单流Concast弧型板坯连铸机。轧钢 一套森吉米尔带钢冷轧机。

横滨 (Yokohama) 厂

轧钢 线材轧机。

产品：不锈钢 中板，厚板，热轧薄板和带卷（无覆层），冷轧薄板和带卷（无覆层），线材。

日本不锈钢公司

Nippon Stainless Steel Co Ltd

地址：8-2 Honshio-cho, Shinjuku-ku, Tokyo 160.

电传：2322057 narj.

成立时间：1934年。

工厂（厂址）及设备：

直江津 (Naoetsu) 厂

炼钢 一座电炉。精炼 一座1吨真空电弧重熔炉；一座38吨VOD炉。连铸 一套Concast大方坯连铸机和一套单流Concast板坯连铸机。轧钢 一套二辊可逆式板坯初轧机，一套三机架三辊式棒材轧机；一套二辊式棒材轧机；一套三辊式宽带钢热精轧机；两套冷轧机，其中一套20辊森吉米尔和一套四辊可逆式；一套六辊森吉米尔薄板冷轧机。其它 铸造车间和锻造车间。

鹿岛 (Kashima) 厂

轧钢 两套森吉米尔冷轧机。

产品：不锈钢 钢锭，板坯，大方坯；圆钢，方钢，小型角钢；热轧薄板和带卷（无覆层），冷轧薄板和带卷（无覆层）；铸钢件和锻造件；钛的半成品。

新日本钢铁公司 Nippon Steel Corp (Shin Nippon Seitetsu)

地址: 6-3Otemachi 2-chome, Chiyoda-ku, Tokyo
100.

电话: 032424111.

电传: 22291 nsc j.

电报: Nipponsteel Tokyo.

成立时间: 1970年。资本22.75181亿美元。职工
人数: 64060人(1987年3月31日)。

工厂(厂址)及设备:

八幡(Yawata)厂

炼焦 Tobata2号焦炉(年产能力42万吨);Tobata4号焦炉(39.1万吨)和Tobata5号焦炉(98.6万吨)。烧结 Dwight Lloyd带式烧结机,其中Tobata3号机烧结面积320米²(328.5万吨)、Wakamatsu年产能力657万吨。球团矿设备(40万吨)。炼铁 Tobata1号高炉,炉缸直径13.4米、容积4140米³(358.8万吨);Tobata4号高炉,炉缸直径13.8米、容积4250米³(361万吨)。炼钢 四座转炉,其中:车间两座110吨LD转炉(165.5万吨),3车间两座350吨LD转炉(140.5万吨)。连铸 一套四流立弯式大方坯连铸机(84万吨);四套板坯连铸机,其中一套单流立式板坯连铸机(84万吨),一套双流弧型板坯连铸机(264万吨),一套单流弧型板坯连铸机和一套单流弧型大方坯连铸机(总生产能力222.8万吨);轧钢 Tobata2号万能式板坯初轧机(335万吨)和Tobata1号单机架二辊可逆式方坯-板坯初轧机(133万吨);一套钢轨轧机,包括两个二辊可逆式机架和三个万能式机架(85万吨);一套厚板轧机,包括一个二辊式粗轧机架和一个四辊式精轧机架(122.4万吨);一套宽带钢热轧机,包括一个二辊可逆式机架、一个四辊可逆式机架、两个四辊机架和四个六辊式精轧机架(456万吨);1号四机架四辊式带钢冷连轧机(121.9万吨);2号五机架四辊式带钢冷连轧机(60万吨);3号单机架四辊可逆式带钢冷连轧机(29.4万吨);4号六机架四辊式带钢冷连轧机(105万吨);一套六辊可逆式带钢冷轧机(8.5万吨);三套硅钢带冷轧机,其中两套20辊森吉米尔轧机和一套单机架四辊可逆式轧机(1.8万吨);一套Mannesmann自动轧管机(60万吨);三套螺旋焊管机(22.4万吨)。带钢覆层 三条带钢电镀锡作业线(32.7万吨);两条带钢镀铬作业线(39万吨);四条带钢热镀锌作业线(49.2万吨);三条带钢电镀锌作业线(48.6万吨);一条带钢镀铅锡合金作业线(21万

吨)。

室兰(Muroran)厂

炼焦 5号焦炉(年产能力70.8万吨)和6号焦炉(54.8万吨)。烧结 6号Dwight Lloyd带式烧结机,烧结面积460米²(569.4万吨)。炼铁 2号高炉,炉缸直径10.7米、容积2296米³。炼钢 两座270吨转炉(二车间)(426.5万吨);连铸 一套四流弧型大方坯连铸机(68万吨);一套单流立式板坯连铸机(34.9万吨);一套双流弧型大方坯-板坯连铸机(182.4万吨)。轧钢 一套单机架二辊可逆式板坯初轧机(215万吨);一套方坯初轧机和钢坯轧机,包括一个二辊可逆式机架、一个六机架二辊式机组和一个四机架二辊式机组(134万吨);一套棒材轧机,包括六个二辊式粗轧机架、四个二辊式中轧机架和四个三辊式精轧机架(39.6万吨);一套26机架立式-水平布置的单线全连续式棒材轧机(49万吨);一套宽带钢热轧机,包括一个四辊式机架、一个四辊可逆式机架和六机架四辊式精轧机组(181万吨);一套单机架四辊可逆式带钢冷轧机(15.6万吨)。

釜石(Kamaishi)厂

炼焦 1号焦炉(13.1万吨)和5号焦炉(42.7万吨)。烧结 一台烧结面积170米²的Dwight Lloyd带式烧结机(200.8万吨)。炼铁 1号高炉,炉缸直径8米、容积1150米³(74.5万吨);2号高炉,炉缸直径9.35米、容积1730米³(128.5万吨)。炼钢 两座90吨转炉(122万吨)。连铸 一套四流大方坯连铸机(57万吨)。轧钢 一套方坯初轧机和钢坯连铸机,包括一个二辊可逆式机架、一个六机架二辊式机组和一个四机架二辊式机组(127万吨);一套三线26机架全连续式棒材和线材轧机(80.4万吨)。

广畑(Hirohata)厂

炼焦 1号焦炉(年产能力36.1万吨)和4号焦炉(44.2万吨)烧结 一台烧结面积为113.1米²的Dwight Lloyd带式烧结机(124.1万吨)和一台烧结面积为150米²的Dwight Lloyd带式烧结机(164.3万吨);一套球团矿设备(没生产)(250万吨)。炼铁 4号高炉,炉缸直径11.7米、容积2950米³(244.9万吨)。炼钢 三座100吨转炉(一车间)(240万吨)。连铸 一套双流弧型板坯连铸机(162万吨)。轧钢 一套带钢和打包窄带钢热轧机,包括一个立式机架、一个四辊可逆式机架和四机架六辊式精轧机组(300万吨);一套单机架森吉米尔轧机,用于轧制硅钢(8.4万吨);一套FIPL冷轧生产线,包括酸洗、连续式冷轧机、连续式退火和轧材精整作业线。带钢覆层 两条带钢电镀锌作业线(27.6万吨)和一条带钢

电镀锌作业线 (215 万吨)。

光 (Hikari) 厂

炼钢——一座 40 吨电炉和一座 60 吨电炉 (年生产能力 28.9 万吨)。连铸——一套双流立式大方坯连铸机 (5 万吨) 和一套单流立式板坯连铸机 (23 万吨)。轧钢——(2 号) 双线 28 机架全连续式线材轧机 (51.5 万吨); 三套单机架 20 辊森吉米尔冷轧机, 用以轧制不锈钢带 (1 号 4.8 万吨、2 号 4.8 万吨、3 号 14.4 万吨); 一套 Ugine Sèjournet 无缝钢管挤压机 (5.5 万吨); 三套电阴焊管机 (57.3 万吨); 一套不锈钢管轧机 (3000 吨)。

名古屋 (Nagoya) 厂

炼焦——1 号焦炉 (47.5 万吨); 2 号焦炉 (69.7 万吨); 3 号焦炉 (81 万吨) 和 4 号焦炉 (89.8 万吨)。烧结——三台 Dwight Lloyd 带式烧结机, 其中一台烧结面积 183 米² (200.8 万吨)、一台烧结面积 196 米² (215.4 万吨) 和一台烧结面积 280 米² (306.6 万吨)。炼铁——1 号高炉, 炉缸直径 13 米、容积 3800 米³ (307.3 万吨); 2 号高炉, 炉缸直径 11 米、容积 2520 米³ (171.9 万吨) (没生产); 3 号高炉, 炉缸直径 12.5 米、容积 3240 米³ (277.8 万吨)。炼钢——五座转炉, 一车间两座 160 吨和一座 170 吨 (390.1 万吨), 二车间两座 250 吨 (450.4 万吨)。连铸——两套双流弧型板坯连铸机 (一套 192 万吨、一套 240 万吨)。轧钢——2 号万能式板坯初轧机 (163 万吨); 一套厚板轧机, 包括一个四辊式粗轧机架和一个四辊式精轧机架 (196.7 万吨); 一套全连续式宽带钢热轧机, 包括一个二辊式机架、四个四辊式机架和七机架四辊式精轧机组 (444 万吨); 三套带钢冷轧机, 其中 (1 号) 五机架二辊式冷轧机 (88.8 万吨), (2 号) 五机架四辊式冷轧机 (196 万吨), (3 号) 六机架四辊式冷轧机 (82.4 万吨); 四套电阻焊管机 (52.8 万吨和一套连续式炉焊管机 (30 万吨)。带钢覆层——一条带钢电镀锡作业线 (21.6 万吨); 一条带钢镀铬作业线 (24.6 万吨); 四条带钢热镀锌作业线 (78.6 万吨) 和一条带钢电镀锌作业线 (36 万吨)。

堺 (Sakai) 厂

烧结——一台烧结面积 183 米² 的 Dwight Lloyd 带式烧结机 (年生产能力 208.1 万吨)。炼铁——2 号高炉, 炉缸直径 11.6 米、容积 2797 米³ (224.5 万吨)。炼钢——三座 170 吨转炉 (446.5 万吨)。连铸——一套双流弧型板坯连铸机 (192 万吨)。轧钢——一套大型型钢轧机, 包括一个二辊可逆式机架、两个万能式机架、一个万能精轧机架 (125.4 万吨)。

君津 (Kimitsu) 厂

炼焦——1 号焦炉 (年生产能力 73 万吨); 2 号焦炉 (77.0 万吨); 3 号焦炉 (81 万吨); 4 号焦炉 (90.5 万吨); 5 号焦炉 (90.5 万吨)。烧结——三台 Dwight Lloyd 带式烧结机, 其中一台烧结面积 183 米² (244.6 万吨)、一台烧结面积 245 米² (255.5 万吨) 和一台烧结面积 500 米² (547.5 万吨)。炼铁——2 号高炉, 炉缸直径 12 米、容积 2884 米³ (169.7 万吨); 4 号高炉, 炉缸直径 14 米、容积 4930 米³ (413.9 万吨)。炼钢——一车间三座 250 吨转炉 (670 万吨); 二车间两座 300 吨转炉 (382.2 万吨)。连铸——一套双流弧型大方坯连铸机 (120 万吨); 两套双流立弯式板坯连铸机 (一套 252 万吨, 一套 276 万吨)。轧钢——一套二辊大升程方坯初轧机和开坯机 (288 万吨); 一套大型型钢轧机, 包括一个二辊式粗轧机架、一个二辊式开坯机架、二个二辊式粗轧机架和七机架万能式精轧机组 (111.6 万吨); 一套四线 25 机架全连续式线材轧机 (97.2 万吨); 一套厚板轧机, 包括一个四辊式粗轧机架和一个四辊式精轧机架 (216 万吨); 一套宽带钢热轧机, 包括二个二辊式和三个四辊式粗轧机架以及七机架四辊工精轧机组 (600 万吨); 两套带钢冷轧机, 其中 (1 号) 五机架和四辊式冷轧机、(2 号) 六机架四辊式冷轧机 (总生产能力 432 万吨); 一套电阻焊管机 (8.4 万吨); 一套连续式炉焊管机 (27.6 万吨); 一套 UOE 焊管机。带钢覆层——三条带钢热镀锌作业线 (92.4 万吨); 一条带钢电镀锌作业线 (74.4 万吨)。

大分 (Oita) 厂

炼焦——1 号焦炉 (年生产能力 71.9 万吨); 2 号焦炉 (71.9 万吨); 3 号焦炉 (78.5 万吨); 4 号焦炉 (78.5 万吨)。烧结——两台 Dwight Lloyd 带式烧结机, 其中一台烧结面积 400 米² (492.8 万吨)、一台烧结面积 600 米² (657 万吨)。炼铁——1 号高炉, 炉缸直径 14 米、容积 4158 米³ (365 万吨); 2 号高炉, 炉缸直径 14.8 米、容积 5070 米³ (452.6 万吨)。炼钢——三座 340 吨转炉 (843.4 万吨)。连铸——1 号双流弧型板坯连铸机 (228 万吨); 2 号双流弧型板坯连铸机 (104.6 万吨); 4 号双流弧型板坯连铸机 (272.4 万吨)。轧钢——一套单机架四辊可逆式厚板轧机 (125.8 万吨); 一套 $\frac{3}{4}$ 连续式宽带钢热轧机, 包括一个二辊式、一个四辊式和两个四辊可逆式粗轧机架以及七机架四辊式精轧机组 (503.1 万吨)。

东京 (Tokyo) 厂

制管——一套 Mannesmann 自动轧管机 (年生产能力 18.3 万吨)。

产品: 炼钢生铁; 铸造生铁。碳钢——板坯, 大方坯, 小方坯; 线材 (包括低碳、高碳、电焊条用线

杆、冷墩用线材、轮胎钢丝用线材、钢琴丝用线材)、
 钢筋: 圆钢, 中型角钢, 中型T形钢, 中型工字梁, 中
 型槽钢, 宽缘工字钢(中型), 齐边中厚钢板(中型),
 大角角钢(等边、不等边), 大型T形钢, 大型工字钢,
 大型槽钢, 宽缘工字钢(大型, 齐边厚钢板; 重轨
 (标准的、淬硬的和专用钢轨); 钢板桩(U形、Z形、
 平板形、H形、箱形), 钢管桩; 中板, 厚板, 网纹板,
 热轧薄板和带卷(无覆层), 冷轧薄板和带卷(无覆
 层), 热镀锌薄板和带卷, 电镀锌薄板和带卷, 镀锌薄
 板和带卷, 镀锌锡合金(镀锌)薄板和带卷, 晶粒取
 向硅钢片和带卷, 非晶粒取向硅钢片和带卷, 非晶粒
 取向无硅电工钢板和带卷, 一次冷轧电镀锡钢板, 二
 次冷轧电镀锡钢板; 无缝钢管, 直缝焊管(电阻焊管
 和连续式炉焊管), 螺旋焊管, 大直径钢管, 油田用管,
 不锈钢——热轧带钢(供二次冷轧); 线材: 中板, 厚
 板, 齐边中厚钢板, 复合板, 热轧薄板和带卷(无覆
 层), 冷轧薄板和带卷(无覆层), 光亮退火薄板和带
 卷; 无缝钢管, 直缝焊管; 轧制工字钢用碳钢异形坯,
 薄坯; 基础用钢梁, 减振钢板; 大型钢柱, 球头扁
 钢, 万能箱形型钢(箱形结构钢), 采矿用工字钢, 采
 矿用槽钢; 特厚钢板, 镀锌铁合金薄板, 单面镀锌薄
 板; 埋弧焊管, UOE焊管, 镀锌管; 1986年财政年度
 产量: 2652.8万吨生铁, 2556.7万吨钢, 2427.33万
 吨钢材。

其它——该公司还从事下列生产经营活动: 特殊
 金属(如钛产品)、特殊钢产品(如形状记忆合金)和
 磁性材料的生产和销售; 有色金属(如硅)、半导体晶
 粒、高级陶瓷(如陶瓷电容器)、化学药品、复合材料
 (如煤焦油、由沥青提炼的碳纤维)、高级结构陶瓷、高
 级专用陶瓷的生产及销售; 工业机械设备(如高炉、氧
 气转炉、轧机和其它炼钢设备)、工业机械、钢锭模、
 轧辊、工业炉、化工设备和防污染设备的制造和销售;
 技术合作, 包括为钢厂的设计和提供技术咨询服
 务、提供专门技能和专利; 土木工程和水上设施(如
 地面管路、地下管路)、海上工程、吊桥和其它类型的
 桥、基础建设; 制造和销售工厂、房屋、办公室和仓
 库(包括从设计到制造、安装)用的标准钢结构件, 开
 展与城市发展、贸易、土地和房屋租赁等有关业务; 教
 育、医疗、体育等设施的制造和销售, 如各种教学规
 划的制定和实施、教学技术的开发、非日本人的日语
 教学和经营习惯教育; 组织国际展览和国际会议; 同
 上述经营有关的技术转让, 如材料分析设施、工程和
 专利信息的研究设施; 高级陶瓷用的新型凝胶和凝胶
 生产技术转让。

日本建材公司

Nippon Steel Metal Products Co Ltd (Nittetsu Kenzai Kogyo KK)

地址: 16-3 Ginza F7 chome, Chuo-ku, Tokyo 104.
 电话: 03-542-8111.
 电传: 03524428.
 产品: 碳钢——中空型钢, 大型型钢, 波纹管, 护
 栏和其它加工制品。

日本冶金工业公司

Nippon Yakin Kogyo Co Ltd

地址: 15-1-1 chome, Chuo-ku, kyobashi, Tokyo.
 电话: 03-561-8911.
 电传: 21359 yakinko.
 电报: Yakinko Tokyo.
 传真: 03-561-5192.

成立时间: 1940年。资本: 136.828亿日元。职
 工人数: 工人1477人, 职员410人。

工厂(厂址)及设备:

川崎(Kawasaki)厂

炼钢——四座电炉, 其中一座10吨Heroult电炉、
 一座30吨Lectromelt电炉和两座60吨Lectromelt电炉
 (总年产能33万吨); 一座1.5吨高频感应炉, 一座
 1吨真空感应炉和一座3吨真空自耗电极电弧炉(总年
 产能2900吨)。精炼——一座60吨AOD炉和一座
 60吨VOD炉(33万吨); 连铸——两套单流Rossi/Con-
 cast立式板坯连铸机(最大铸坯尺寸154毫米×英尺)
 (33万吨)。轧钢——一套森吉米尔PL61-57宽带钢
 热轧机, 带钢宽度5英尺(卷重19吨)(23.6万吨);
 四套带钢冷轧机, 其中两套森吉米尔ZR22-60式(卷
 重9吨)和一套森吉米尔ZR-310-62式(卷重19
 吨), 产品尺寸0.25~8毫米×5英尺(总年产能方
 15.3万吨); 一套森吉米尔ZS-07-60式带钢冷轧机
 (产品尺寸0.6~2.5毫米×1600、10150毫米); 一套
 可逆式平整机(产品尺寸0.3~5毫米×4英尺)(卷重
 7.5吨)和一套不可逆式平整机(产品尺寸0.3~3毫
 米×5英尺)(卷重19吨)(总年产能方15.3万吨); 一
 套焊管机, 包括一套1000吨液压成形机(最大产品尺
 寸Φ1050毫米×长度12500毫米)(5760吨); 其它
 两台锻压机, 其中一套1500吨液压锻压机和一台
 1000吨液压锻压机(总年产能方2.1万吨)。

金泽(Kanazawa)厂

炼钢——四座高频感应炉, 其中一座0.6吨, 一

座 0.3 吨, 一座 0.5 吨和一座 2 吨; 一座 0.7 吨铁质真空感应炉; 一座 2.0 吨低频感应炉。其它铸造车间 (年生产能力 2400 吨); 金属纤维生产设备。

大江山 (Ohoyama) 厂

镍铁合金冶炼设备 四台 $\Phi 3.6$ 米 \times 长度 70 米回转窑 (年生产能力 1.26 万吨镍)。

产品: 不锈钢 $\Phi 600$ 毫米大圆坯和 600 毫米大方坯 (锻造); $\Phi 410$ 毫米 \times 10 米长圆钢 (锻造), 410 毫米 \times 10 米长方钢 (锻造), 厚度 2~12 毫米 \times 宽度 15~120 毫米 \times 长度 4~6 米扁钢, 厚度 2~12 \times 宽度 15~120 毫米 \times 长度 6 米小型角钢; 最大厚度 60 毫米 \times 宽度 3.7 米 \times 长度 12 米中板, 厚度 2.5~8 毫米 \times 宽度 5 英尺热轧薄板和带卷 (无覆层), 厚度 0.25~5 毫米 \times 宽度 5 英尺冷轧薄板和带卷 (无覆层); $\Phi \frac{1}{4}$ ~66 英寸 \times 长度 12 米直缝焊管, 总产量 23.2 万吨; 铸钢件和锻件。

日新钢铁公司

Nisshin Steel Co Ltd

地址: 4-1 Marunouchi 3-chome, Chiyoda-ku, Tokyo 100.

电话: 032165511.

电传: 03-2222788 nissin j.

传真: 034151895.

成立时间: 1928 年。资本: 417.62695 亿日元。职工人数 7940 人。年生产能力: 318.5 万吨生铁, 378.4 万吨钢, 624.1 万吨热轧钢材。

工厂 (厂址) 及设备:

吴 (kure) 厂

烧结 两台 Dwight Lloyd 带式烧结机, 其中一台烧结面积 330 米² (年生产能力 219 万吨), 一台烧结面积 150 米² (146 万吨)。炼铁 1 号高炉, 炉缸直径 10.2 米、容积 2150 米³ (196 万吨); 2 号高炉, 炉缸直径 9.25 米、容积 1650 米³ (122.5 万吨)。炼钢 四座 LD 转炉, 其中三座 90 吨 (273 万吨)、一座 180 吨 (二吹一) (238.1 万吨)。精炼——一套 180 吨 RH 真空脱气装置 (144.5 万吨); 一套 80 吨真空电弧脱气装置 (19.2 万吨)。连铸 一套双流 USSR 立式板坯连铸机 (铸坯尺寸 190 \times 610 毫米~190 \times 1350 毫米) (41.8 万吨); 一套双流 Hitachi Zosen 弧型板坯连铸机 (铸坯尺寸 190 \times 800 毫米~250 \times 1325 毫米) (199.2 万吨)。轧钢 一套单机架可逆式板坯初轧机 (381.6 万吨); 两套宽带钢热轧机, 其中 1 号包括三个粗轧机架和六个精轧机架、产品厚度 1.15~12.7 毫米 (256.5

万吨), 2 号包括两个粗轧机架和六个精轧机架, 产品厚度 1.2~12.7 毫米 (367.6 万吨)。

周南 (Shunan) 厂

炼钢 两座 40 吨 LD 转炉 (年生产能力 36.2 万吨); 五座 Heroult 电炉, 其中一座 6.5 吨 (1.4 万吨); 四座 30 吨 (36.2 万吨, 仅用于熔化)。精炼 一座 75 吨真空电弧脱气装置 (36.2 万吨)。连铸 一套单流 Demag 弧型不锈钢板坯连铸机 (铸坯尺寸, 厚度 200 毫米 \times 宽度 600~1300 毫米) (23.6 万吨)。轧钢 四套森吉米尔带钢冷轧机, 其中 1 号单机架冷轧机的带钢厚度 0.1~4 毫米, 2 号单机架冷轧机的带钢厚度 0.1~4 毫米, 3 号四机架冷轧机的带钢厚度 0.2~3.2 毫米, 4 号单机架冷轧机的带钢厚度 0.7~6.0 毫米。年生产能力总和达 20.8 万吨。

尼崎 (Amagasaki) 厂

制管 一套高频焊管机, 焊管直径 12.7~76.8 毫米 \times 壁厚 0.5~3 毫米 (1.2 万吨); 10 套惰性气体保护钨极电弧焊管机, 焊管直径 10~219.2 毫米 \times 壁厚 0.4~10 毫米 (1.9 万吨); 一套 PFO 焊管机, 焊管直径 267.4~508 毫米 \times 壁厚 3~10 毫米 (2000 吨)。

堺 (Sakai) 厂

轧钢 五套带钢冷轧机, 包括一套五机架冷连轧机、产品厚度 0.2~2.3 毫米 (年生产能力 117.9 万吨), 三套两机架半连续式冷轧机、产品厚度 0.2~2.3 毫米 (19.8 万吨), 两套三机架冷连轧机、产品厚度 0.1~2.3 毫米 (73.5 万吨)。带钢覆层 一条连续式带钢热镀锌作业线, 带钢厚度 0.25~1 毫米 \times 宽度 600~1250 毫米 (18.3 万吨); 一条连续式带钢电镀锌作业线, 带钢厚度 0.3~1.6 毫米 \times 宽度 600~1600 毫米 (12.38 万吨); 一条连续式带钢镀锌镀铬作业线, 带钢厚度 0.27~2.3 毫米 \times 宽度 630~1250 毫米 (27.9 万吨); 一条连续式带钢镀铜作业线, 带钢厚度 0.25~2.3 毫米 \times 宽度 508~1150 毫米 (4.3 万吨); 一条连续式带钢涂层作业线, 带钢厚度 0.27~2 毫米 \times 宽度 600~1250 毫米 (13.6 万吨)。

大阪 (Osaka) 厂

轧钢 两套带钢冷轧机, 其中 1 号单机架冷轧机的产品厚度 0.1~2.3 毫米 (15.7 万吨), 2 号单机架冷轧机的产品厚度 0.2~4.0 毫米 (22.7 万吨)。

市川 (Ichikawa) 厂

带钢覆层 两条连续式带钢热镀锌作业线, 其中一条带钢厚度 0.27~1.6 毫米 \times 宽度 630~1250 毫米 (27.4 万吨), 一条带钢厚度 1.0~4.5 毫米 \times 宽度 710~1219 毫米 (21.22 万吨); 两条连续式带钢涂层作业线, 其中一条带钢厚度 0.27~1.0 毫米 \times 宽度

610~1060毫米(5.28万吨),一条带钢厚度0.27~1.6毫米×宽度610~1250毫米(7.22万吨)。

产品:炼钢生铁(1986年产量300.7万吨);碳钢—钢锭(包括各钢种半成品在内的总产量为321.8万吨),板坯;热轧带卷(冷轧用);冷弯型钢(由带钢轧制而成);热轧打包窄带钢和带钢(无覆层);焊管坯(管坯带材);热镀锌打包窄带钢和带钢,中板,厚板,复合板,热轧薄板和带卷(无覆层)(61.4万吨),冷轧薄板和带卷(无覆层)(46.8万吨),热镀锌薄板和带卷,电镀锌薄板和带卷,镀锌瓦楞薄板和带卷,镀铝薄板和带卷,彩色涂层薄板和带卷(覆层产品总产量132.5万吨);直缝焊管,镀锌钢管,冷拔钢管;不锈钢—钢锭,板坯;热轧带材(冷轧用),热轧所包窄带钢和带钢(无覆层),冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层),中板,厚板,热轧薄板和带卷(无覆层),冷轧薄板和带卷(无覆层);直缝焊管,冷拔钢管;合金钢(不包括不锈钢)—钢锭,板坯;弹簧钢;轴承钢。

日本钢管公司

—Nippon Kokan KK

地址:1-21-chome, Marunouchi, Chiyoda-ku, Tokyo 100.

电话:0321271111.

电传:2222811 nkkj, 222816 nkship j.

电报:Kokannk Tokyo, Kokan Jukoo Tokyo; Kokan-ship Tokyo.

成立时间:1912年。资本:1592.47亿日元(1987年3月31日)。职工人数:29150人。年产能力:2027万吨生铁,2103万吨钢。

工厂(厂址)及设备:

京滨(Keihin)厂

炼焦—两座 Carl Still 焦炉(198孔)(年产能力248万吨)。烧结—一台烧结面积450米²的 Dwight Lloyd 带式烧结机(526万吨)。炼铁—一座高炉,炉缸直径13.5米、容积4050米³(总生产能力526万吨)。一座高炉,炉缸直径13.5米、容积4052米³(总生产能力526万吨)。炼钢—三座250吨(顶底复吹)转炉;一座50吨电炉(总生产能力613万吨);铁水脱磷设备。精炼—一座250吨NKK(电弧精炼)钢包炉;一套250吨RH真空脱气装置;一座50吨真空电弧脱气装置;一座50吨VOD炉;一套250吨喷粉装置和一套50吨喷粉装置。连铸—一套四流USSR立式大方坯连铸机(铸坯尺寸400×520毫米)(105万吨);一套双流Concast立弯式板坯连铸机(铸坯尺寸

254×2300毫米)(142万吨);一套双流USSR弧型板坯连铸机(铸坯尺寸254×1850毫米)(130万吨);一套双流Demag弧型板坯连铸机(铸坯尺寸254×1950毫米)(144万吨);一套六流Demag弧型圆坯连铸机(铸坯尺寸Φ170~230毫米)(84万吨);一套双流NKK-Davy水平圆坯连铸机(铸坯尺寸Φ170~330毫米),轧钢—一套单机架二辊(1300×2800毫米)大行程万能式板坯-方坯初轧机(年产能力255万吨);一套单机架二辊式(960×2800毫米)大方坯初轧机;一套四个平-立辊机架钢坯轧机;一套单机架四辊式216英寸厚板轧机(轧辊尺寸1230×5500毫米和2400×5400毫米)(144.5万吨);一套半连续式94英寸宽带钢热轧机,包括两个粗轧机架和六个精轧机架(轧辊尺寸820×2400毫米、1624毫米)(306万吨);一套五机架四辊连续式56英寸带钢冷轧机(轧辊尺寸615×1422毫米、140×1422毫米)(127.2万吨);一套双机架四辊式平整机(轧辊尺寸560×1422毫米、1346×1422毫米)(78.5万吨);一套Mannesmann式钢管连轧机,钢管外径25.4~141.3毫米、壁厚2.5~40毫米(24.5万吨);一套Mannesmann限动芯棒式钢管连轧机(钢管外径114.3~244.4毫米、壁厚4~50毫米)(60万吨),一套Mannesmann自动轧管机,钢管外径152.4~126毫米、壁厚5.5~80毫米(50.9万吨);一套Ugine-Séjournet钢管挤压机,钢管外径40~230毫米、壁厚3~40毫米(2.4万吨);一套Ehrhardt顶管机,钢管外径241.8~1066.8毫米、壁厚30~200毫米(2000吨);一套钢管冷拔机,钢管外径6~290毫米、壁厚1~30毫米;一套不锈钢管冷拔机,钢管外径14~219毫米、壁厚1~22毫米;一套24英寸Thermatool电阻焊管机,焊管外径267.4~609.8毫米、壁厚3.2~16.1毫米(24.4万吨);一套11 $\frac{3}{4}$ 英寸Thermatool电阻焊管机,焊管外径88.9~298.4毫米、壁厚2.1~15.9毫米(22.3万吨);一套4英寸电阻焊管机,焊管外径34~114.3毫米、壁厚2.3~8.6毫米(3.5万吨),一套4英寸炉焊管机,焊管外径21.7~114.3毫米、壁厚1.9~6.02毫米(26.5万吨)。带钢覆层—一套带钢电镀锡作业线,带钢厚度0.15~0.6毫米、最大宽度966毫米(11.1万吨);2号连续式带钢镀锌作业线,带钢厚度0.2~0.6毫米、最大宽度1219毫米(7.8万吨);3号连续式带钢镀锌作业线,带钢厚度0.27~2.3毫米、最大宽度1300毫米(21.6万吨),1号连续式带钢彩色涂层作业线(一次涂层、一次烘干),带钢厚度0.2~1.0毫米、最大宽度1219毫米(1.2万吨);2号连续式带钢彩色涂层作业线(二次涂层、二次烘干),带钢厚度0.2~1.6毫米、最

大宽度 1219 毫米 (8.4 万吨)。

福山 (Fukuyama) 厂

炼焦——两座 Wilputte 焦炉 (214 孔) (年产能力 166 万吨); 三座 Wilputte Otto 焦炉 (444 孔) (446 万吨)。炼铁——1 号高炉, 炉缸直径 10.6 米、容积 2323 米³; 2 号高炉, 炉缸直径 11.5 米、容积 2828 米³; 3 号高炉, 炉缸直径 12.4 米、容积 3223 米³; 4 号高炉, 炉缸直径 14.0 米、容积 4288 米³; 5 号高炉, 炉缸直径 14.4 米、容积 4617 米³ (总生产能力 1451 万吨)。炼钢——一车间三座 180 吨 LD 转炉; 二车间三座 250 吨 (顶底复吹) 转炉; 三车间两座 300 吨 (顶底复吹) 转炉 (总生产能力 1490 万吨); 铁水脱磷设备。精炼——一座 250 吨 NKK 电弧精炼钢包炉; 两套 250 吨和一套 300 吨 RH 真空脱气装置; 一套 250 吨喷粉装置。连铸——一套四流弧型大方坯连铸机 (铸坯尺寸 250×490, 400×480 毫米) (129 万吨); 一套双流 Go-host 弧型板坯连铸机 (铸坯尺寸 300×1600 毫米) (151 万吨); 一套双流 Demag 立弯式板坯连铸机 (铸坯尺寸 250×1950 毫米) 和一套双流 Demag 弧型板坯连铸机 (铸坯尺寸 300×2100 毫米) (总生产能力 340 万吨); 一套双流 Concast 立弯式板坯连铸机 (铸坯尺寸 250×1650 毫米) (205 万吨)。轧钢——一套单机架二辊式 1168×2432 毫米万能式板坯初轧机 (396 万吨); 一套单机架二辊式 1350×3400 毫米大升程板坯和方坯初轧机 (241 万吨); 一套单机架二辊式方坯初轧机, 轧辊尺寸 1150×2250 毫米; 一套钢坯轧机, 包括四个立-平辊机架; 1 号万能式型钢轧机, 包括一个开坯机架 (轧辊尺寸 1100×2800 毫米)、两个万能式 (或二辊式) 粗轧机架、一个水平辊机架 (轧辊尺寸 1575×1530 毫米)、一个立辊机架 (轧辊尺寸 1070×5600 毫米) 和一个万能式 (或二辊式) 精轧机架、一个水平辊机架 (轧辊尺寸 1575×1400 毫米)、一个立辊机架 (轧辊尺寸 1070×560 毫米) (113.2 万吨); 2 号万能式型钢轧机, 包括一个开坯机架 (轧辊尺寸 1050×2500 毫米)、一个二辊式粗轧机架 (轧辊尺寸 1050×2500 毫米)、两个万能式 (或二辊式) 粗轧机架、一个水平辊机架 (轧辊尺寸 1130×800 毫米)、一个立辊机架 (轧辊尺寸 780×260 毫米)、一个万能式 (或二辊式) 精轧机架、一个水平辊机架 (轧辊尺寸 1060×770 毫米)、一个立辊机架 (轧辊尺寸 780×260 毫米) (76.2 万吨); 一套双机架四辊式 185 英寸厚板轧机, 轧辊尺寸 1050×4700 毫米、1980×4600 毫米, 包括一个粗轧机架和一个精轧机架 (216.9 万吨); 1 号连续式 80 英寸宽带钢热轧机, 包括五个粗轧机架和七个精轧机架, 轧辊尺寸 762×2057 毫米、1524×2032 毫米 (430 万吨); 2 号连续式 70 英寸宽带钢热轧机, 包括四个粗轧

机架和七个精轧机架, 轧辊尺寸 750×1880 毫米、1670×1780 毫米 (369 万吨); 1 号五机架四辊连续式 80 英寸带钢冷轧机, 轧辊尺寸 603×2032 毫米、1630×1981 毫米 (181.1 万吨); 2 号五机架四辊连续式 56 英寸带钢冷轧机, 轧辊尺寸 610×1425 毫米、1455×1370 毫米 (128 万吨); 1 号单机架四辊式平整机, 轧辊尺寸 610×2032 毫米、1524×1981 毫米 (124.8 万吨); 2 号双机架四辊式平整机, 轧辊尺寸 620×1425 毫米、1435×1400 毫米 (90 万吨); 3 号双机架四辊式平整机, 轧辊尺寸 520×1420 毫米、1435×1400 毫米 (60 万吨); 一套 UGE 埋弧焊管机, 焊管外径 406.4~1424 毫米、壁厚 6.4~44.5 毫米 (58.1 万吨); 一套螺旋焊管机, 焊管外径 600~2540 毫米、壁厚 6.0~30 毫米 (7.6 万吨)。带钢覆层——一条 Ferrostan 带钢电镀锡作业线, 带钢厚度 0.1~0.5 毫米、最大宽度 1067 毫米 (16.7 万吨); 一条带钢镀铬作业线, 带钢厚度 0.1~0.5 毫米、最大宽度 1061 毫米 (18 万吨); 一条带钢热镀锌作业线, 带钢厚度 0.35~4.5 毫米、最大宽度 1829 毫米 (18.7 万吨); 1 号带钢电镀锌作业线, 带钢厚度 0.31~2.3 毫米、最大宽度 1835 毫米 (17 万吨); 2 号带钢电镀锌作业线, 带钢厚度 0.31~1.2 毫米、最大宽度 1270 毫米 (9.8 万吨); 3 号带钢电镀锌作业线, 带钢厚度 0.4~1.6 毫米、最大宽度 1880 毫米 (24 万吨); 1 号万能式带钢涂层作业线 (二次涂层、二次烘干), 带钢厚度 0.5~2.3 毫米、最大宽度 1880 毫米 (6 万吨)。

富山 (Toyama) 厂 (建于 1917 年)

炼钢——七座 119000 千伏安的电炉 (年产能力 14.9 万吨)。主要产品有: 铬铁、钼铁、钒铁、含氮合金、电熔制品 (硅酸钙、镁砂、铬酸镁、氧化锆)、硼铁、四氯化三硅、高纯度氧化锆和中间合金 (V-Al、Mo-Al 等)。

新潟 (Niigata) 厂 (建于 1935 年)

炼钢——五座电炉, 配电变压器能力 109500 千伏安 (年产能力 24 万吨); 成分特别精确的金属生产设备。主要产品有: 锰铁、硅锰合金、冷锻制品、粉末冶金制品、熔模精密铸造件和高纯度石英玻璃。

产品: 炼钢生铁 (1026.5 万吨)。碳钢 (这时给出的是包括碳钢, 不锈钢和合金钢在内的 1986 年 4 月~1987 年 3 月的钢产量) ——钢锭 (23.5 万吨), 板坯 (943.5 万吨), 大方坯 (90.3 万吨), 小方坯 (35 万吨), 无缝管坯; 热轧带卷 (冷轧用); 钢筋 (3000 吨); 100×75~500×150 毫米大型角钢, 250×6~300×32 大型 T 形钢和 250×125~300×150 毫米大型工字钢 (总生产能力 29.1 万吨), 75×40~380×100 毫米大型槽钢, 4×4~27×10 和 100×50~900×300 毫

米,宽缘工字梁;重轨 JIS、JRS37~60 千克/米, 115~136 磅/米,U 型板桩(400×85~500×225 毫米),Z 型板桩(400×306~400×367 毫米)和外径 318.5~2500 毫米、壁厚 6.9~250 毫米管桩(总生产能力 15.6 万吨);2.3~4.5×914×1524 毫米热轧打包窄带钢和带钢(无覆层),0.7~1.2×914~1524 毫米冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层),热镀锌打包窄带钢和带钢,6~250×1200~5300×3000×25000 毫米中板和厚板,齐边中厚钢板(总生产能力 143.6 万吨),波纹板,复合板,1.2~25.4×610~2300 毫米热轧薄板和带卷(无覆层)(261.4 万吨),0.2~3.2×508~1829 毫米冷轧薄板和带卷(无覆层)(221.6 万吨),0.27~4.5×610~1829 毫米热镀锌薄板和带卷(63 万吨),0.3~2.3×762~1829 毫米电镀锌薄板和带卷(55.4 万吨),0.27~1.6×610~1219 毫米彩色涂层薄板和带卷(6.3 万吨),0.18~0.6×600~1067 毫米电镀锌板(一次冷轧)(38.2 万吨),0.2~0.5×600~1067 毫米镀铬钢板(19.7 万吨);无缝钢管(外径 25.4~426 毫米、壁厚 2.5~80 毫米)(56.4 万吨),直缝电阻焊管(外径 31.8~609 毫米、壁厚 2.1~16.1 毫米)UOE 焊管(外径 406.4~1424 毫米、壁厚 6.4~44.5 毫米)(58.8 万吨电阻焊管/炉焊管,42.9 万吨 UOE 焊管),螺旋焊管(外径 406.2~2540 毫米、壁厚 6~30 毫米)(7.2 万吨),大口径钢管(外径 241.8~1066.8 毫米、壁厚 30~200 毫米),油田用管,镀锌钢管,塑料覆层钢管,冷拔钢管。不锈钢——钢锭,板坯,大方坯,小方坯,无缝管坯;中板,厚板,复合板;无缝管,油田用管,冷拔钢管,外径 14~406.4 毫米、壁厚 1~35 毫米。

发展计划:京滨(Keihin)厂,1987 年 8 月新投产一套电阻焊管机,焊管外径 31.8~114.3 毫米、壁厚 2.1~13.5 毫米(年产能力 4.2 万吨);1988 年 12 月新投产一条连续式带钢彩色涂层作业线(二次涂层、二次烘干)(年产能力 4.2 万吨)。福山(Fukuyama)厂,1987 年 9 月投产一条电镀锌作业线(年产能力 30 万吨);1987 年 9 月投产一条万能式带钢涂层作业线(15 万吨);1987 年 7 月投产一套连续式带钢冷轧机(156 万吨)。

其它:日本钢管公司的经营目标是在新领域创办一些企业并使其达到完全成功。在这些新领域中被认为特别具有潜力的是新材料、机械、市政发展、卫生和体育、食品和航空。该公司已成立了一个新材料公司,它是除钢公司、造船公司、工程和建筑公司以外的第四个公司。

大坂钢公司 Osaka Steel Co Ltd (Osaka Seitetsu)

地址:9-3, 1-chome Minamiokajima, Taisho-ku, Osaka 551.

电话:065521441.

成立时间:1978 年。资本:9.6 亿日元。

工厂(厂址)及设备:

冈岛和津森(Okajima and Tsunori)厂

轧钢——小型型钢和棒材轧机。

产品:碳钢——小型角钢,小型槽钢,小型异形型钢(起重钢轨、汽车轮翘头);轻轨,钢轨配件(鱼尾板),脚踏板。

太平洋金属公司 Pacific Metals Co Ltd (Taiheiyo Kinzoku)

地址:Ohtemachi Bldg, 6-1 Ohtemachi 1-chome, Chiyode-ku, Tokyo 100.

电话:032016681.

电传:222248-pamco j.

电报:Pacificpanco Tokyo.

传真:032127876.

成立时间:1949 年。资本 73.63 亿日元。职工人数:工人 869 人,职员 116 人。年产能力:15 万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

八户(Hachinohe)厂

炼钢——一座 30 吨 LD 转炉(年产能力 7.5 万吨);一座 25 吨电炉(7.5 万吨)。精炼——两座 30 吨 AOD 炉(15 万吨);一套 Asea-SKF 钢包炉。连铸——一套双流 Mannesmann 立式方坯连铸机(铸坯尺寸 105~205 毫米方);一套双流弧型板坯连铸机(铸坯厚度 130~150 毫米、宽度 500~1300 毫米)(7 万吨)。其它——镍铁设备(四座回转窑、四座封闭式电炉、一座摇动转炉);不锈钢线材生产设备(酸洗和退火作业线);不锈钢制粉设备;石棉生产设备;鼓风净化剂生产设备。

新潟(Niigata)厂

轧钢——一套二辊式森吉米尔带钢冷轧机(带钢最大宽度 450 毫米)(卷重 3.5 吨)(年产能力 4800 吨不锈钢)。其它——磁性材料生产设备;带钢冷轧设备,

活性炭生产设备。

产品：不锈钢——1~45吨钢锭，厚度130~150毫米×宽度500~1300毫米板坯，直径5.5~13.5毫米线材，直径9~100毫米圆钢，厚度0.1~4.0毫米×宽度200~450毫米的冷轧薄板和带卷（无覆层），100目以下不锈钢粉末，奥氏体不锈钢钢号有：AISI302、303、304、305、308、309、310、316、317、321、347和低碳不锈钢；SUS 630（17-4PH）、305J1、329J1、AWS300系列；高镍合金；镍铁；锰铁；石棉；鼓风净化剂。

临港钢公司

Rinko Steel Works Co Ltd

地址：18-5-2, Itachibori, Nishi-ku, Osaka 550.

电话：65322771.

传真：066322766.

成立时间：1933年。资本：3.6亿日元。职工人数：工人350人，职员55人。年生产能力：27.5万吨钢，32万吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

大阪（Osaka）厂

炼钢——50吨NK电炉（年生产能力27.5万吨）。精炼——40吨Daido钢包炉。连铸——一套三流Mitsubishi-Olsson小方坯连铸机（铸坯尺寸100~120毫米方）（27万吨）。轧钢——一套小型型钢轧机（轧制槽钢等）（4万吨）；一套三辊式棒材轧机（棒材直径12~80毫米）（16万吨）和一套三辊式扁钢轧机（产品尺寸3×25~25×150毫米）（12万吨）。

产品：碳钢——100~210毫米小方坯（1986年产量26.5万吨），直径12~80毫米圆钢（10.5万吨），12~75毫米方钢（4万吨），6×25~25×105毫米扁钢（11万吨），16~32毫米八角棒材（1000吨），5×25×50毫米小型槽钢（2000吨），小型异形型钢（2000吨）。

三和金属工业公司

Sanwa Metal Industries Co Ltd

地址：16-27 Shinmachi 2-chome, Nishi-ku, Osaka 550.

电话：065433037.

电传：5263057.

电报：Sanmetal Osaka.

传真：065418519.

成立时间：1946年。资本：3亿日元。职工人数：

工人70人，职员160人。年生产能力：1.2万吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

福知山（Fukuchiyama）厂

制管——钢管冷拔设备（拉拔机，自动酸浸、矫直、光亮退火）。

产品：碳钢冷拔钢管，钢管尺寸3×0.3~70×10毫米；不锈钢冷拔钢管；合金钢（不包括不锈钢）——冷拔钢管，钢管尺寸3×0.3~70×10毫米。

其它：为工业设备、石油化工、造船、发动机和核能工业中使用的液压传动设备、制冷设备生产冷拔无缝钢管和焊管。该公司还有一些其它无缝钢管和焊管（包括螺旋焊管）、合金钢管、输气管、输水管、宽缘工字钢梁等生产厂家。

山阳特殊钢公司

Sanyo Special Steel Co Ltd

地址：3007 Nakashima, Shikama-ku, Himeji-shi, Hyogo-ken.

电话：0792356111

电传：5772110

传真：0792348571

成立时间：1933年。资本：80.25亿日元。职工人数：工人2314人，职员752人。年生产能力：151.2万吨钢，96万吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

姬路（Himeji）厂

炼钢——三座电炉，其中一座30吨（年生产能力10.8万吨），一座60吨（建于1973年）（54万吨），一座90吨（建于1982年）（86.4万吨）。精炼——一座2吨电渣重熔炉（2400吨）；一座钢包炉（86.4万吨）；三套RH真空脱气装置（151.2万吨）；一座1吨真空电弧重熔炉（1200吨）；一座1号VIM精炼炉（1200吨）；连铸——一套带有电磁搅拦的三流立式大方坯连铸机（铸坯尺寸370×470毫米）（86.4万吨）。轧钢——一套Kawasaki/SMS三辊行星式钢坯轧机（82.8万吨）；两套Kobelco大直径棒材轧机（66万吨）；1号中、小直径棒材轧机（54万吨）；2号中、小直径棒材和线材轧机（62.4万吨）；一套2000吨Vgine-Séjournet无缝钢管热挤压机（建于1959年）（钢管外径30~143毫米、壁厚3~25毫米）（3.72万吨）；一套1250吨无缝钢管热挤压机（钢管外径25~70毫米、壁厚3~20毫米）（2.88万吨）；一套Assel型轧管机（建于1970年）（钢管外径50~180毫米、壁厚5~30毫米）（13.8万吨）；14套Meer皮尔格周期式冷轧管机（8.16万吨）。其它——一套3000吨Mitsubishi/Pahnke液压锻

造机(3.6万吨);棒材加工车间,包括七台 $\Phi 15\sim 80$ 毫米坯料修整机床。冷拔棒材车间,包括一台 $\Phi 10\sim 30$ 毫米万能机床,一套 $\Phi 8\sim 14$ 毫米带卷一棒材矫直机。线材车间,包括六套 $\Phi 4\sim 23$ 毫米拉丝机。

产品:不锈钢—— $\Phi 5.5\sim 40$ 毫米线材, $\Phi 12\sim 550$ 毫米圆钢,外径 $16\sim 148$ 毫米 \times 壁厚 $1.6\sim 30$ 毫米的无缝钢管,外径 $16\sim 148$ 毫米 \times 壁厚 $5\sim 30$ 毫米的厚壁管材;合金钢(不包括不锈钢,包括工具钢、易切钢、轴承钢和超级合金)—— $\Phi 12\sim 550$ 毫米圆钢, $\Phi 4\sim 23$ 毫米线材,外径 $16\sim 180$ 毫米、壁厚 $1.6\sim 30$ 毫米的无缝钢管,由皮尔格周期式冷轧机生产的带有异形内径的圆状异形型钢,由龙门铣床生产的异形型钢和模块。

住金不锈钢管公司 Sumikin Stainless Steel Tube Co Ltd

地址: Oorza Okasato 3-2, Souwa-cho, Sashima-gun,
Ibaraki Pref 306.

产品: 不锈钢管。

住金焊管公司 Sumikin Weld Pipe Co Ltd

地址: 2 Dejima Nishi-cho, Saka, Osaka.

产品: 碳钢——大直径焊管。

住友电气工业公司 Sumitomo Electric Industries Ltd (Sumitomo Denki Kogyo)

地址: 1-1 Koyatita, Itami 664.

电话: 0727815151.

电传: 532643.

成立时间: 1897年。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——电炉。连铸——一套双流弧型小方坯连铸机。轧钢——两套线材轧机(建于1961年和1975年);钢丝拉拔设备。

产品: 碳钢——线材(高碳),光亮线材和黑退火铜丝,不锈钢线材。合金钢(不包括不锈钢)——线材。

住友金属工业公司

Sumitomo Metal Industries Ltd

地址: 15 Kitahama 5-chome, Higashi-ku, Osaka.

电话: 062205111.

电传: 63490.

电报: Sumitomometal Osaka.

传真: 062230305.

成立时间: 1897年。资本: 1321.72亿日元。职工人数: 工人21780人,职员2460人。年产能力: 2239万吨生铁, 2151.2万吨钢, 1580.7万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

和歌山(Wakayama)厂

烧结——五台烧结面积 757米^2 Dwight Lloyd 带式烧结机(年产能力905.3万吨)。炼铁——五座高炉,其中一座炉缸直径8.9米、容积 1633米^3 (106万吨);一座炉缸直径10米、容积 2100米^3 (168万吨);一座炉缸直径10米、容积 2150米^3 (168万吨);一座炉缸直径11.1米、容积 2700米^3 (271万吨);一座炉缸直径11.1米、容积 2700米^3 (217万吨);一套 $80\text{米}\times 3.9\text{米}$ SDR 回转窑直接还原设备(15.6万吨)。炼钢——七座转炉,其中两座160吨LD转炉(242.8万吨);四座160吨STB(顶底复吹)转炉(581.4万吨)和一座70吨LD转炉(81万吨)。精炼——三套真空脱气装置,其中一套100吨DH装置和两套160吨RH装置。连铸——一套单流Concast S型大方坯连铸机($\Phi 450$ 毫米圆坯、 $370\sim 400\times 600$ 毫米方坯)(45万吨)、一套四流Concast S型大方坯连铸机(铸坯尺寸 370×600 毫米)(117万吨);一套双流Concast S型板坯和圆坯连铸机(铸坯尺寸,外径 $213\sim 282$ 毫米圆坯、 $190\sim 300$ 毫米 $\times 960\sim 1840$ 毫米板坯)(94.1万吨);两套单流Concast S型板坯和大方坯连铸机(铸坯尺寸 $210\sim 400\times 600\sim 1900$ 毫米)(216万吨)。轧钢——一套双机架二辊可逆式板坯和方坯初轧机,方坯尺寸 $115\text{毫米方}\sim 420\times 480$ 毫米,圆坯外径 $147\sim 400$ 毫米(184万吨);一套万能式板坯初轧机,板坯尺寸 $110\times 680\sim 380\times 1195$ 毫米(459万吨);一套方坯初轧机和圆坯连轧机,包括二个二辊可逆式方坯初轧机架和六机架圆坯连轧机(方坯尺寸 $90\text{毫米方}\sim 350\times 450$ 毫米、圆坯外径 $147\sim 335$ 毫米)(231万吨);一套四辊可逆式170英寸厚板轧机,产品尺寸 $6\sim 150\times 1000\sim 4280$ 毫米(102万吨);一套半连续式80英寸带钢热轧机,包括一个二辊式破鳞机架,一个四辊可逆式粗轧机架和七个四辊式精轧机架(卷重25吨),带钢尺寸 $1.2\sim 19\text{毫米}\times 560\sim 1950$ 毫米(300万吨);一套

单机架四辊可逆式 80 英寸带钢冷轧机，带钢尺寸 0.4~3.2 毫米×610~880 毫米（卷重 33 吨）和一套五机架 56 英寸带钢冷连轧机，带钢尺寸 0.15~2.3×610~1270 毫米（卷重 33 吨）（总年生产能力 96 万吨）；一套单机架四辊式 56 英寸平整机，产品尺寸 0.15~2.3×610~1270 毫米（卷重 33 吨）；一套 Mannesmann 自动轧管机，钢管外径 219~426 毫米（57 万吨）；五套电阻焊管机，焊管外径 19~609.6 毫米（68.7 万吨）；一套 UOE 焊管机，焊管外径 406.4~1066.8 毫米（24 万吨）。带钢覆层——两条森吉米尔带钢热镀锌作业线，带钢厚度 0.198~3.2 毫米、宽度 1230 毫米（22.8 万吨）；一套水平式带钢电镀锌作业线，带钢厚度 0.25~3.2 毫米，宽度 1880 毫米（20.4 万吨）。

小仓 (Kokura) 厂

烧结——一台烧结面积 222 米²Dwight Lloyd 带式烧结机（年生产能力 255.5 万吨）。炼铁——两座高炉，一座炉缸直径 8.4 米、容积 1400 米³（103 万吨）；一座炉缸直径 9.6 米、容积 1850 米³（146 万吨）。炼钢——三座 70 吨 LD 转炉（194.5 万吨）。精炼——一套 70 吨真空电弧脱气装置。连铸——一套三流 Concast 立弯式大方坯连铸机（铸坯尺寸 180 毫米方、300×400 毫米）（64 万吨）。轧钢——一套单机架二辊可逆式方坯初轧机和一套六机架钢坯连轧机（钢坯尺寸 72~500 毫米方）（156 万吨）；一套单线 21 机架连续式棒材轧机（棒材直径 13~105 毫米，卷重 3 吨）（80 万吨）；一套四线 27 机架连续式线材轧机（线材直径 5.5~18 毫米）（卷重 2 吨）（90 万吨）。

鹿岛 (Kashima) 厂

烧结——一台烧结面积 223 米²Dwight Lloyd 带式烧结机（年生产能力 252.2 万吨）；一台烧结面积 500 米²Dwight Lloyd 带式烧结机（565.8 万吨）；一台烧结面积 600 米²Dwight Lloyd 带式烧结机（678.9 万吨）。炼铁——三座高炉，其中一座炉缸直径 13.4 米、容积 3680 米³（315 万吨）；一座炉缸直径 13.8 米、容积 4080 米³（357 万吨）；一座炉缸直径 15 米、容积 5050 米³（442 万吨）；一座长 71 米×4.5 米 SPM 回转窑直接还原设备（15 万吨）。炼钢——五座 250 吨 STB（顶底复吹）转炉（1015 万吨）。精炼——一座 270 吨钢包炉；两套 270 吨 RH 真空脱气装置。连铸——两套双流 Concast S 型板坯连铸机（铸坯尺寸 220~300 毫米×711~2300 毫米）（246.9 万吨）；一套单流 Concast SH 板坯和大方坯连铸机（铸坯尺寸 300×500~1700 毫米）（43 万吨）；一套双流 Concast 立弯式板坯连铸机（铸坯尺寸 270×700~1600 毫米）（288 万吨）。轧钢——一套万能式板坯初轧机（板坯尺寸 80×610~1500×2300 毫米）（578 万吨）；一套大型型钢轧机，包

括一个二辊可逆式开坯粗轧机架、一个万能式粗轧机架、一个二辊可逆式轧边机架和一个万能式精轧机架，生产 100×50~900×300 毫米宽缘工字梁（120 万吨）；一套小型型钢轧机，有一台 Thermo-tool 宽缘工字梁焊接机，生产 100×50~450×300 毫米宽缘工字梁（18 万吨）；一套厚板轧机，包括一个四辊可逆式 210 英寸粗轧机架和一个四辊式 186 英寸精轧机架（产品尺寸 4.5~300×1000~5200 毫米）（192 万吨）；一套连续式 70 英寸宽带钢热轧机，包括三个二辊式粗轧机架，三个四辊式粗轧机架和七个四辊式精轧机架（带钢尺寸 1.0~25×610~1673 毫米）（卷重 31 吨）（432 万吨）；一套五机架 68 英寸带钢平整机（带钢尺寸 0.25~3.2×600~1625 毫米）（卷重 45 吨）（220.2 万吨）；一套单机架四辊式 68 英寸带钢连轧机（带钢尺寸 0.25~3.2×600~1625 毫米）（卷重 45 吨）（220.2 万吨）；两套焊管机，其中一套电阻焊管机和一套炉焊管机（焊管外径 21.7~114.3 毫米）（29.4 万吨）；一套 UOE 焊管机（焊管外径 609.6~1625.6 毫米）（57.6 万吨）。带钢覆层——一条森吉米尔带钢热镀锌作业线（带钢厚度 0.35~4.5 毫米、宽度 1230 毫米）（36 万吨）；一条立式带钢电镀锌作业线（带钢厚度 0.3~1.6 毫米、宽度 1600 毫米）（36 万吨）；一条带钢彩色涂层作业线（二次涂层、二次烘干）（带钢厚度 0.25~1.6 毫米、宽度 1600 毫米）（14.4 万吨）。

大阪 (Osaka) 厂

炼钢——五座电炉，其中一座 3 吨、一座 8 吨、一座 15 吨、一座 25 吨和一座 80 吨（总年生产能力 26.3 万吨）。精炼——一座 60 吨钢包炉；一套 80 吨 DH 真空脱气装置。其它——三套热轧机，其中两套轮箍轧机，产品外径 280~3000 毫米（9.6 万吨）；一套车轮轧机，产品外径 860~1385 毫米（18 万吨）；一套 1.6 万吨、一套 1.1 万吨和三套 6000 吨高速锻压机；两台 35 吨米对击锻锤；一台高速精密锻造机；一台 3000 吨立式液压机；一台 3000 吨水平式液压机。

海南 (Kainan) 厂

轧钢——两套钢管连轧机，钢管外径 25.4~177 毫米（年生产能力 122.4 万吨）。

钢管厂

炼钢——两座电炉，其中一座 8 吨和一座 50 吨（总年生产能力 10.2 万吨）。精炼——一座 10 吨 AOD 炉；一座 3 吨电渣重熔炉；一座 50 吨 VOD 炉。轧钢——一套三机架二辊可逆式方坯初轧和钢坯轧机，方坯尺寸 150~400 毫米方，圆坯 Φ130~253 毫米（42 万吨）；一套 Mannesmann 自动轧管机（钢管外径 127~273 毫米）（43.3 万吨）；一套 Enhardt 钢管轧机（钢管外径

260~711.2毫米)(2.5万吨);两套 Uginé Séjournet 钢管轧机(钢管外径32~273毫米)(11.9万吨)。

海南(Kainan)钢管厂

制管——两套钢管连轧机(钢管外径25.4~177毫米)(年产能122.4万吨)。

产品:炼钢生铁,铸造生铁(1986年生铁总产量为1123.8万吨)。碳钢——钢锭,板坯,大方坯,小方坯;热轧带卷(供冷轧用);外径5.5~50.8毫米线材;钢筋,外径12.7~330毫米圆钢,45~550毫米方钢,7.0×60~25×160毫米扁钢,17.5~41毫米六角钢,200×95~400×100毫米大型角钢,100×50~900×300毫米宽缘工字梁,150×75~450×250毫米焊接型钢,400×85~500×225毫米板桩,外径318.5~2650毫米钢管桩;热轧打包窄带钢和带钢(无覆层),焊管坯(轧制焊管用带材),冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层),热镀锌打包窄带钢和带钢,中板,4.3~270×900~5100毫米厚板,齐边中厚钢板,网纹板,6~100×900~4500毫米复合板,1.2~19×680~1880毫米热轧薄板和带卷(无覆层),0.15~3.2×600~1880毫米冷轧薄板和带卷,0.23~4.5×40~1230毫米热镀锌薄板和带卷,0.4~3.2×40~1829毫米电镀锌薄板和带卷,0.25~80×762~1000毫米镀锌瓦楞薄板和带卷,0.5~2.3×610~1829毫米搪瓷用薄板和带卷(无覆层),彩色涂层薄板和带卷,0.5~1.6×600~1270毫米 Zincrometal 镀层薄板和带卷,0.5~0.8×40~1200毫米非晶粒取向硅钢片和带卷,黑钢板;外径25.4~711.2毫米无缝钢管,外径19~609.6毫米直缝电阻焊管,外径406.4~2650毫米螺旋焊管,外径406.2~1625毫米 UOE 焊管,油田用钢管。外径21.7~318.5毫米镀锌钢管,外径21.7~1625.6毫米塑料覆层钢管,外径3~508毫米冷拔钢管、厚壁管材,外径15.88~482.6毫米精密钢管,空心型材,外径25.4~1219.2毫米复合钢管。不锈钢——钢锭,板坯,大方坯;无缝钢管,直缝焊管,油田用管材、冷拔钢管,精密钢管;铸钢件和锻铸件;轧制的零件坯;加工制品;钛。1986年产量:1123.8万吨生铁,1011.4万吨钢,74.6万吨线材,53.5万吨棒材,36.2万吨型钢,142.8万吨板材,504.1万吨热轧薄板和带钢,227.5万吨冷轧薄板和带钢,100.2万吨覆层钢板,114.2万吨无缝钢管,42.5万吨电阻焊管,1.9万吨炉焊管,50.4万吨 UOE 焊管和12.2万吨螺旋焊管。

大洋钢公司

Taiyo Steel Co Ltd

(Taiyo Seiko)

地址:6-1 chome Nihonbashi-honcho, Chuo-ku, Tokyo 103.

电话:2414131.

电报:Taiyosteel Tokyo.

成立时间:1961年。

工厂(厂址)及设备:

船桥(Funabashi)厂

轧钢——两套带钢冷轧机。带钢覆层——两条 Sendzimir 带钢热镀锌作业线;一条带钢彩色涂层作业线。

产品:碳钢——冷轧薄板和带卷(无覆层),热镀锌薄板和带卷,彩色涂层薄板和带卷。

高砂钢公司

Takasago Tekko KK

地址:1-1, 1-chome, Shin Gashi, Itabashi-ku, Tokyo.

电话:039341151.

电传:2222835.

传真:2935520.

成立时间:1923年。资本:15.04亿日元。职工人数:工人350人,职员200人。

工厂(厂址)及设备:

轧钢——一套单机架带钢冷轧机(产品厚度0.08~0.012英寸,宽度40英寸)(年产能5.5万吨);一套单机架带钢冷轧机(带钢厚度0.08~0.008英寸,宽度40英寸)。

产品:不锈钢——冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层),冷轧薄板和带卷(无覆层)(产品厚度0.1~2.0毫米),光亮退火薄板和带卷(薄板厚度0.2~1.5毫米)。

东亚钢公司

Toa Steel Co Ltd

地址:Homat Horizon Building, 6-2 Gobancho, Chiy-oda-ku, Tokyo.

电话:032217172.

传真:032219320.

成立时间:1987年。资本57.18亿日元。职工人

数：工人 1650 人。职员 140 人。

工厂（厂址）及设备：

仙台（Sendai）厂

炼钢——两座 100 吨电炉（年产能力 84 万吨）。精炼——一座带有真空脱气装置的 100 吨钢包炉（84 万吨）。连铸——一套四流弧型大方坯连铸机（铸坯尺寸 280×350 毫米）（84 万吨）。轧钢——一套立辊和水平辊钢坯轧机（钢坯尺寸 114 毫米方）；一套 Hitachi Zozen 棒材轧机（建于 1986 年）；一套摩根—斯太尔线材轧机（线材直径 5.5~13 毫米）（卷重 2 吨）（90 万吨）。

东京（Tokyo）厂

炼钢——两座电炉，其中一座 70 吨 Daido-Lectromelt 电炉（年产能力 30 万吨）和一座 70 吨 American Bridge 电炉（30 万吨）。连铸——两套四流 Mitsubishi 低头小方坯连铸机（每年年产能力 30 万吨）。轧钢——一套七机架三辊式大型型钢轧机（24 万吨）；一套八机架三辊式小型型钢轧机（15 万吨）；一套 11 机架二辊式棒材轧机（27 万吨）。

姬路（Himeji）厂

炼钢——两座电炉，其中一座 50 吨 IHI—American Bridge 电炉（年产能力 28 万吨）和一座 150 吨 NKK—Swindell 电炉（70 万吨）。连铸——两套小方坯连铸机，其中一套四流 Concast S 型（30 万吨），一套八流 Concast S 型（60 万吨）；一套四流 Mitsubishi 大方坯、工字梁异型坯和小方坯连铸机（60 万吨）。轧钢——四套大型型钢、小型型钢和棒材轧机，其中一套五机架三辊式（31 万吨），一套 16 机架二辊式（43 万吨），一套 15 机架二辊式（18 万吨），一套 16 机架二辊式（60 万吨）。

市原（Ichihara）厂

制管——两套 Hoesch 螺旋焊管机（年产能力 15 万吨）。

产品：碳钢——大方坯，小方坯；高碳钢线材，钢筋；小型角钢，小型槽钢，小型异形型钢（V 型钢），大型角钢，大型 T 形钢，大型槽钢，宽缘工字梁（大型），螺旋焊管；合金钢（不锈钢除外）——大方坯，小方坯；线材；圆钢。

其它：该公司是 1987 年由东伸钢公司和吾孺钢公司合并而成。

东邦钢板和结构公司 Toho Sheet & Frame Co Ltd

地址：12-2, 3-chome, Nibonbashi, Chuo-ku, Tokyo

• 176 •

103.

电话：03 274 6213.

电传：2222413 tohosf j

成立时间：1937 年。

工厂（厂址）及设备：

八千代（Yachiyo）厂

带钢覆层——一条带钢热镀锌作业线；两条带钢彩色涂层作业线；一条带钢瓦坑板作业线。

产品：碳钢——热镀锌薄板和带卷；热镀锌瓦坑薄板和带卷；彩色涂层薄板和带卷。

东北特殊钢公司

Tohoku Special Steel Works Ltd (Tohoku Tokushuko)

地址：1-20 7-chome Nagamachi, Sendai City, Miyagi 982.

电话：48 3151.

成立时间：1937 年。

工厂（厂址）及设备：

炼钢——电炉。精炼——电渣重熔炉。轧钢——棒材轧机。

产品：不锈钢——圆钢。合金钢（不包括不锈钢）——圆钢。

东海钢公司

Tokai Steel Works Ltd (Tokai Kogyo)

地址：7-8 Kyobashi 3-chome, Chuo-ku, Tokyo.

电话：03 561 0191/4.

电传：2524137 tokaia.

成立时间：1916 年。资本：20 亿日元。

工厂（厂址）及设备：

若松（Wakamatsu）厂

轧钢——棒材轧机。带钢覆层——带钢彩色涂层作业线。

产品：碳钢——钢筋，圆钢，彩色涂层薄板和带卷（镀锌）。

特殊金属工业公司

Tokushu Kinzoku Kogyo Co Ltd (Tokkin)

地址：3-41 Maeno-cho 3-chome, Itabashi-ku, Tokyo.

电话:03 960 6151.

电报:Specialmetal Tokyo.

传真:03 960 6159.

成立时间:1940年。资本:3.2亿日元。职工人数:工人165人,职员65人。年产能力:1.3万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

埼玉(Saitama)厂

轧钢——四套Z型带钢冷轧机(轧辊尺寸55/115/460×450毫米)和10套四辊式带钢冷轧机(轧辊尺寸150/460×450毫米等)(卷重1.6吨)(年产能力1.1万吨)。

产品:碳钢——冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层),带钢厚度0.03~2.0毫米、宽度2~300毫米。不锈钢——冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层),带钢厚度0.03~2.0毫米、宽度2~300毫米。

东京钢铁公司

Tokyo Kohtetsu Co Ltd

地址:1-6-11 Yaesu, Chuo-ku Tokyo.

电话:03 278 1436.

电传:3552453.

成立时间:1918年。

产品:碳钢——中型角钢。

东京制钢公司

Tokyo Steel Manufacturing Co Ltd

地址:Fukokuseimei Building 22F, 2-2-2 Uchisaiwai-cho, Chiyoda-ku, Tokyo.

电话:03 501 7721.

电传:2222568 tkysty.

传真:03 580 8859.

成立时间:1934年。资本:45.8489亿日元。职工人数:1587人。年产能力:320万吨钢,345万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

冈山(Okayama)厂

炼钢——两座140吨电炉(160万吨)。连铸——一套S型四流大方坯连铸机和一套S型五流大方坯连铸机(铸坯尺寸170×170、250×310、170×235、250×355、220×250毫米)(180万吨)。轧钢——一套四机架大型型钢轧机(产品规格200~400毫米);一套四机架中型型钢轧机(产品规格100~250毫米)(总生产能力80万吨);一套单机架水平式小型型钢轧机(产品规格25~50毫米)(20万吨);一套22机架棒材轧机,包括

三个立辊式机架、19个水平辊机架(产品规格10~16毫米)(60万吨)。

九州(Kyushu)厂

炼钢——两座60吨电炉(年产能力80万吨)。精炼——一座60吨钢包炉(90万吨)。连铸——一套单流弧型板坯连铸机(铸坯规格1030~200毫米)和一套三流异形坯连铸机(铸坯规格480~420毫米)(总年产能力100万吨)。轧钢——一套万能式大型型钢轧机(产品尺寸250~700毫米)和一套15机架水平辊式中型型钢轧机(产品尺寸50~150毫米)(总生产能力25万吨);一套万能式105毫米厚板轧机(80万吨)。

高松(Takamatsu)厂

炼钢——两座60吨电炉(年产能力80万吨)。连铸——两套三流弧型小方坯连铸机(铸坯规格170毫米方)(100万吨)。轧钢——一套16机架水平立式棒材轧机(产品尺寸16~40毫米)(80万吨)。

产品:碳钢——板坯,大方坯,小方坯;钢筋,圆钢,小型角钢,小型槽钢,异形型钢,中型角钢,中型槽钢,宽缘工字梁(中型),大型槽钢,宽缘工字梁(大型);中板,厚板,齐边中厚板,螺纹钢筋。

托比工业公司

Topy Industries Ltd

地址:5-9 Yonbanoho, chiyoda-ku, Tokyo.

电话:03 265 0111.

电传:22639 topywise.

电报:Topywise.

传真:03 230 1840.

成立时间:1921年。资本:78.976亿日元。职工人数:工人2800人。职员500人。年产能力:74万吨钢,74万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

丰桥(Toyohashi)厂

炼钢——电炉,其中一座120吨(年产能力65万吨)和两座30吨(9万吨)。精炼——钢包炉,其中一座120吨(65万吨)和两座30吨(9万吨);一套钢包真空脱气装置。连铸——一套三流立弯式大方坯连铸机(铸坯尺寸160×185~200×560毫米)(16万吨);一套三流弧型大方坯连铸机(铸坯尺寸200×300~280×550毫米)(58万吨)。轧钢——一套大型型钢轧机和一套中型型钢轧机。

产品:碳钢——扁钢,小型异形型钢(汽车轮圈,拖拉机履带片和4~8英寸刀刃)(产量20万吨,包括钢轨配件等),中型等边角钢(65~90毫米)(300吨),中

型不等边角钢(75×50~100×90毫米)(5000吨),大型等边角钢(100~200毫米)(3.3万吨),大型不等边角钢(125×75~200×100毫米)(2.8万吨),100×75~250×200毫米大型工字梁(2000吨),100×50~380×100毫米大型槽钢(3.6万吨),100×50~400×200毫米宽缘工字梁(重型)(35万吨);钢轨配件(垫板、鱼尾板);100×9~550×125毫米齐边中厚钢板(3.6万吨)。

东洋钢板公司

Toyo Kohan Co Ltd

地址:Kohan Building, 4-3 Kasumigaseki 1-chome,
Chiyoda-ku, Tokyo 100.

电话:03 502 6611.

电传:33818 yokohan j.

电报:Toyokohan Tokyo.

传真:03 502 6637.

成立时间:1934年。资本:50.4亿日元。

工厂(厂址)及设备:

下松(Kudamatsu)厂

轧钢——带钢冷轧机。带钢覆层 Ferrositan 带钢电镀锡作业线;立式带钢镀铬作业线;带钢电镀锌作业线;带钢彩色涂层作业线。

产品:碳钢——冷轧薄板和带卷(无覆层),电镀锌薄板和带卷,彩色涂层薄板和带卷,电镀锡板(一次冷轧)。商标:TOP(冷轧薄板和带卷);H₄-TOP(镀锌钢);Vinytop(乙烯涂层钢);Silver-TOP(电镀锌钢);SS-TOP(钢带)。

矢作钢铁公司

Yahagi Iron Co Ltd

(Yahagi Seitetsu KK)

地址:18 Showa-cho, Minato-ku, Nagoya 455.

电话:052 611 1511.

成立时间:1937年。

工厂(厂址)及设备:

生产高硅生铁的电炉。

产品:铸造生铁。

大和工业公司

Yamato Kogyo Co Ltd

地址:380 Kibi, Otsu-ku, Himeji City, Hyogo Pref
671-11.

电传:5772129.

成立时间:1937年。

工厂(厂址)及设备:

姬路(Himeji)厂

炼钢——电炉。连铸——一套 Mitsubishi 大方坯连铸机和一套 Coneast 大方坯连铸机,也可浇铸轧制工字梁用异形坯。轧钢——一套大型型钢轧机。

产品:碳钢——大型角钢,大型工字梁;大型槽钢,宽缘工字梁(重型);重轨;钢轨附件。

淀川钢公司

Yodogawa Steel Works Ltd

(Yodogawa Seikoshu)

地址:36, 4-chome, Minami Honmachi, Higashi ku,
Osaka.

电话:06 245 1111.

电传:5228611 ydk oj.

电报:Yodoseko Osaka.

成立时间:1935年。资本:102.92亿日元。职工人数:1730人。年生产能力:77万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

吴(Kure)厂

轧钢——两套带钢冷轧机,其中1号轧机轧辊尺寸440×1372毫米(年生产能力19万吨),2号轧机轧辊尺寸2508×1372毫米(26万吨)(卷重18吨)。带钢覆层——两条连续式带钢热镀锌作业线(24万吨);一条带钢彩色涂层作业线(7.2万吨)。

市川(Ichikawa)厂

轧钢——一套四辊可逆式带钢冷轧机(轧辊尺寸493×1370毫米)(卷重25吨)(年生产能力26万吨)。带钢覆层——一条连续式带钢热镀锌作业线(14万吨);一条连续式带钢镀锌铝合金作业线(19万吨);一条连续式带钢彩色涂层作业线。(12万吨)。

大阪(Osaka)厂

带钢覆层——三条带钢热镀锌作业线(年生产能力9万吨)和三条连续式带钢彩色涂层作业线(10万吨)。其它——四座感应炉(7万吨);一座反射炉(7200吨);两台离心铸造机;轧辊铸造车间;冷弯型钢作业线。

泉大津(Izumi-Otsu)厂

炼钢——两座电炉(年生产能力9万吨)。精炼——一座25吨钢包炉。连铸——一套双流小方坯连铸机(12万吨)。其它——冷弯型钢作业线;格栅制造设备。

产品:碳钢——小方坯(1986年产量19万吨,包括合金钢小方坯);冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层)

(宽度 9 英寸~500 毫米×厚度 0.4~2.5 毫米)(11 万吨),冷轧薄板和带卷(无覆层)(宽度 28~48 英寸、长度 6~10 英尺、厚度 0.11~2.3 毫米)(13 万吨),热镀锌薄板和带卷(宽度 28~48 英寸、长度 6~16 英尺、厚度 0.11~1.2 毫米)(31 万吨),彩色涂层薄板和带卷(29.2 万吨)。合金钢(不包括不锈钢) 小方坯;铸

铁辊和铸钢辊(1 万吨);还有建筑、仓库、贮藏厂房、汽车库、瓦垆房顶板、卷帘式铁门、外墙(装饰)材料、档板、钢板拱肩、格栅和踏板、涂层吊架、柜橱、厨房、操纵室、机柜;承建带钢冷轧机、镀锌作业线、彩色涂层作业线、纵剪作业线、冷弯型钢作业线、轧辊铸造设备和连铸设备等工程。

约 旦 Jordan

约旦钢铁工业公司 Jordan Iron & Steel Industry Co Ltd

地址:Jabal Amman 1st Circle, Amman.

电传:21279 jisico jo.

成立时间:1965 年。

工厂(厂址)及设备:

扎尔卡-阿瓦贾(Zarqa-Awajan)厂

炼钢——电炉。连铸——一套 Danielli 双流小方坯连铸机(铸坯尺寸 80~140 毫米方)。

产品:碳钢钢筋和圆钢。

约旦钢管制造公司 The Jordan Pipes Manufacturing Co Ltd(JPMC)

地址:Arab Bank Building, Station Road, Amman.

(邮政地址:PO Box 6899.)

电话:651451-2.

电传:21517 anabeb.

电报:Anabeb Jordan.

传真:651451.

成立时间:1974 年。资本:25 万第纳尔。职工人数:工人 122 人,职员 21 人。

工厂(厂址)及设备:

轧钢——一套 Yoder 3 $\frac{1}{2}$ 英寸焊管机(年产能力 1.2 万吨)(按每班计算)。其它——钢管镀锌设备。

产品:碳钢——直缝焊管(A 级和 B 级)(1986 年产量 1.2628 万吨),镀锌钢管,中空型钢。合金钢(不包括不锈钢)——直缝钢管,中空型钢。

国家钢工业公司 National Steel Industry Co Ltd

地址:Insurance Building, 1st Circle, Jabal Amman,

Amman. (邮政地址:PO Box 2870.)

电话:955 38191.

电传:21092 steel jo.

成立时间:1979 年。资本:400 万第纳尔。年产能:12 万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

阿瓦贾/扎尔卡(Awajan/Zarqa)厂

轧钢——一套小型型钢和棒材轧机,包括一个三辊式 450 毫米粗轧机架、一个四机架 350 毫米连轧机组和一个六机架 300 毫米连轧机组(年产能力 12 万吨)(由 120 毫米方、长度 8000 毫米的小方坯轧制而成)。其它——钢材矫直作业线。

产品:碳钢—— $\varnothing 10\sim 30$ 毫米钢筋和圆钢;10~25 毫米方钢;25~50 毫米扁钢;小型角钢;小型 T 形钢;25~50 毫米小型槽钢。

肯尼亚

Kenya

肯尼亚联合钢公司

Kenya United Steel
Co Ltd

地址: PO Box 90550, Miritini, Mombasa.

电话: 433601-8.

电传: 21197.

电报: KUSCO.

成立时间: 1966年。资本: 5000万肯尼亚先令。职工人数: 工人 395人, 职员 45人。年产能力: 1.8万吨钢, 3.0万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——两座 4/5吨电炉(年产能力 2.4万吨)。连铸——一套单流立式小方坯(80×80毫米)连铸机(2.5万吨)。轧钢——一套 11架三辊式 350毫米棒材、线材及小型材轧机(3.0万吨)。

产品: 碳钢——线材, 钢筋, 圆钢, 方钢, 光亮钢棒(冷加工的), 小型角钢, 光亮钢丝, 黑退火钢丝, 镀锌钢丝(平滑的), 镀锌钢丝(铁蒺藜)。

发展计划: 1987年内建型钢轧机, 1988~1989年对现有线材轧机进行改造, 1987~1988年建拆船厂, 1990~1992年建海绵铁厂。

非洲钢公司

Steel Africa Ltd

地址: Pamba Road, Mombasa. (邮政地址: PO Box 81827.)

电传: 21036 zincot.

工厂(厂址)及设备:

带钢覆层——一条带钢热镀锌作业线; 一条带钢彩色涂层作业线; 一条冷弯型钢作业线。

产品: 碳钢——冷弯型钢(用带钢生产), 镀锌薄板及带卷, 彩色涂层薄板及带卷。

轧钢公司

Steel Rolling Mills Ltd

地址: Nairobi. (邮政地址: PO Box 41733.)

电传: 45037.

工厂(厂址)及设备:

轧钢——小型型钢及棒材轧机。

产品: 碳钢——钢筋, 圆钢, 扁钢, 小型角钢, 小型 T形钢。

朝鲜民主主义人民共和国

North Korea

清津钢铁厂

Chongjin Works

地址: North Kankyo, Hamgyong.

工厂(厂址)及设备:

炼铁——Krupp-Renn型回转窑, 直接还原。炼钢设备。连铸——三套双流苏式板坯连铸机, 铸坯规格为 170×650~250×1550毫米。轧钢设备。其它——铸造

设备。

黄海钢铁厂

Hwanghai Iron Works

地址: Songnim, North Hwanghai Province.

工厂(厂址)及设备:

球团——球团设备。炼铁——三座高炉。炼钢——平炉, 电炉。轧钢——初轧机, 棒材轧机, 线材轧机; 中

厚板轧机和薄板轧机。

产品:炼钢生铁。碳钢——钢锭,大钢坯;线材,钢筋,中板,厚板,热轧薄板及板卷(无覆层);铸铁管。

降仙钢铁厂

Kangson Works

地址:Kangson, North Hwanghai Province.

工厂(厂址)及设备:

炼钢——八座电炉(年生产能力96万吨以上)及贝斯麦转炉。轧钢——一套初轧机(90万吨);线材轧机;带钢轧机。

产品:碳钢——线材,圆钢,型钢,中板,厚板,光亮钢丝,钢丝绳,无缝钢管。不锈钢——中板和厚板。

金策钢铁厂

Kimchaek works

地址:Kimchaek.

工厂(厂址)及设备:

炼焦——四座焦炉。烧结——一座年产300万吨的连续式烧结机。球团——一座1500米³生产球团设备。炼铁——三座高炉。炼钢——碱性氧气贝斯麦转炉;电炉;平炉。轧钢——线材轧机;中板轧机;热带轧机;打包窄带钢和带钢热轧机,打包窄带钢和带钢冷轧机。制管——无缝管及焊管轧机。带钢覆层——一条带钢热镀锌作业线。

产品:碳钢——线材,中板,镀锌薄板和带卷,无缝管。

城津钢铁厂

Songjin Works

地址:Songjin.

工厂(厂址)及设备:

炼钢——电炉。轧钢——一套板坯初轧机;一套棒材轧机;薄板轧机;一套500毫米和一套600毫米中型轧机;一套中板轧机。

产品:碳钢——中板。直径20~70毫米钼高速钢圆棒。

南 朝 鲜

South Korea

富国钢工业公司

Boo-Kuk Steel Industrial Co Ltd

地址:7-ga Bongrae-dong, Jung-gu, Seoul.

电传:28489.

工厂(厂址)及设备:

轧钢——小型轧机;线材轧机。

产品:碳钢——线材,小型角钢,小型槽钢。

大韩商事公司

Daehan Sangsa Co Ltd

地址:210 Anrak-dong, Dongnae-ku, Pusan 607.

电传:53416.

工厂(厂址)及设备:

轧钢——线材轧机。

产品:碳钢——线材,钢筋,型钢。

东部钢公司

Dong Bu Steel Co Ltd

地址:21-9 Cho-dong, Jung-ku, Seoul 100.

电传:27643.

工厂(厂址)及设备:

产品:碳钢——冷轧薄板及带卷(无覆层),热镀锌薄板及板卷。

东洋锡板工业公司

Dong Yang Tinplate

Industrial Co Ltd

地址: 93-1-Ka Dongsan-dong, Youngdeungpo-ku, Seoul.

电传: 27486.

成立时间: 1959年.

工厂(厂址)及设备:

带钢覆层——一条电镀锡板生产线, 一条镀铬板生产线(ECCS).

产品: 碳钢——电镀锡板, 镀锌薄板.

东洋钢公司

Dongjin Steel Co Ltd

地址: 180-28 Gajwa-Dong, Buk-Gu, Incheon 160-05.

(邮政地址: KPO Box 919.)

电话: 830141.

电传: 27643

东国钢公司

Dongkuk Steel

Mill Co Ltd

地址: 50 Suha-Dong, Chung-Ku, Seoul.

电话: 757300120.

电传: 23681 dongkuk k.

传真: 02 756 9841.

成立时间: 1954年。资本: 2700万美元。职工人数: 工人 1934人, 职员 460人。年生产能力: 171万吨钢, 173万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

釜山厂(Pusan Works)

炼钢——六座电炉, 其中三座 15吨(年生产能力 18万吨), 两座 40吨(60万吨), 一座 50吨(42.9万吨)。连铸——一套入流 Concast S型小方坯连铸机, 铸坯规格为 100×100~160×160毫米(60万吨); 一套五流 MHI S型小方坯连铸机, 铸坯规格为 100×100~160×160毫米(50万吨); 一套一流 Concast S型板坯连铸机, 规格为 100×400毫米(15万吨)。轧钢——一套 20机架二辊式 480毫米棒材连轧机(30万吨); 两套 13

机架二辊式 320毫米棒材轧机(14.2万吨); 一套七机架三辊式 500毫米棒材轧机(6万吨); 一套六机架三辊式 300毫米棒材轧机(6万吨); 一套 25机架二辊式 360毫米线材轧机(盘重 400千克)(25万吨); 一套 910/560×2550毫米厚板轧机(30万吨)。

仁川厂(Inchon Works)

炼钢——两座 30吨电炉(年生产能力 50万吨)。连铸——一套六流 Concast S型小方坯(115×115毫米)连铸机(60万吨)。轧钢——三套棒材轧机, 其中一套 20机架二辊式 480毫米(34万吨), 一套 19机架二辊式 450毫米(15万吨), 一套 13机架二辊式 320毫米(12万吨)。

产品: 碳钢——100~160毫米方坯; 直径 5.5~12毫米线材, 直径 6~42毫米钢筋, 直径 6~42毫米圆钢, 30~95毫米扁钢, 20×20~100×100毫米小型角钢, 75~150毫米小型槽钢; 6×910×1830~50×1830×6100毫米厚板。

现代钢管公司

Hyundai Pipe Co Ltd

地址: No 1 2-Ka Shinmoon-Ro, Jongro-ku, Seoul.

电传: 24658.

成立时间: 1975年.

工厂(厂址)及设备:

蔚山(Ulsan)厂

产品: 碳钢——直缝焊管、镀锌管、塑料涂层管和中空型钢。

仁川钢铁公司

Inchon Iron & Steel

Co Ltd

地址: 1 Songhyun-dong, Dong-ku, Incheon.

电话: 0327635000.

电传: 27460 Westeel.

电报: gronsteel scoul.

传真: 0327635046

成立时间: 1953年。资本: 550亿朝鲜元。职工人数: 工人 2345人, 职员 362人。年生产能力: 165万吨钢, 153万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——四座电炉, 其中一座 70吨(4.2千伏安)(年生产能力 52万吨), 一座 60吨(3.7千伏安)(46万

吨),一座 50 吨(3.6 万千瓦伏安)(42 万吨),一座 40 吨(1.5 万千瓦伏安)(21 万吨)。精炼——一座 40 吨 VAD 炉(10 万吨)。连铸——一套四流弧形小方坯连铸机,铸坯规格为 120×120 毫米(45 万吨)(配合 50 吨电炉);一套五流弧形小方坯连铸机,铸坯规格为 118×118 毫米(50 万吨)(配合 60 吨电炉);一套四流弧形大方坯连铸机,铸坯规格为 180×230、250×300、270×400、350×480 毫米,及工字钢坯 400×490×120 毫米(60 万吨)(配合 70 吨电炉);一套两流弧形大方坯连铸机,铸坯规格 160×180、160×240、200×275、200×310 毫米(26 万吨)(配合 40 吨电炉)。轧钢——一套大型型钢轧机,包括一个二辊式开坯机架、一个万能式粗轧机架、一个二辊式轧边机架和一个万能精轧机架;一套钢轨轧机,包括一个二辊式开坯机架、一个二辊式粗轧机架和一个二辊式精轧机架(年综合生产能力 50 万吨);一套中型型钢轧机,包括一个三辊式粗轧机架、两个三辊式中轧机架、一个二辊式预精轧机架和一个万能式精轧机架(20 万吨);一套小型型钢轧机,包括一个三辊式开坯机架、两个两辊串列式中轧机架和六个三辊式精轧机架(20 万吨);一套棒材轧机,包括一个三辊式开坯机架、四个二辊式中轧机架和八个二辊式精轧机架(40 万吨);一套线材轧机,包括八个二辊式粗轧机架、10 个二辊式中轧和精轧机组、八机架平-立辊式无扭精轧机组(卷重 370 千克)(25 万吨)。其它——一座变压器容量为 2.52 万千瓦伏安的硅铁电炉(1.6 万吨);一座铸钢件用 10 吨电炉(0.5 万千瓦伏安)(1.2 万吨);一座 40 吨电炉(1.5 万千瓦伏安),生产锻件用钢锭(5 万吨)。

产品:碳钢——小钢坯,∅5.5~10 毫米线材,∅10~35 毫米钢筋,45×45~75×75 毫米小型角钢,75×40 毫米小型槽钢,80×80~150×150 毫米中型角钢,100×50~200×90 毫米中型槽钢,175×175~250×250 毫米大型角钢;250×90~300×90 毫米大型槽钢,100×100~600×30 毫米宽缘钢梁;50 和 60 千克/米重轨;15、20、22 和 30 千克/米轻轨;硅铁;锻件用钢锭和铸钢件。

江原工业公司

Kang Won Industries Ltd

地址:6-2-Ka, Shinmoon-ro, Chongro-ku, Seoul.
电话:7307111, 7391104.
电传:27323 Kwonind.
电报:Kangwoninco, seoul.
传真:7391104.
成立时间:1952 年。资本:2750 美元。职工人数:

工人 5400 人,职员 1220 人。年产能力:94 万吨钢,97 万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——二座电炉,其中两座 70 吨(年产能 74 万吨),一座 30 吨(20 万吨)。精炼——一座 30 吨钢包炉(14 万吨)。连铸——两座四流低压头 Concast 弧形小方坯(110、120、135 毫米方坯及 140×180 毫米矩形坯)连铸机(80 万吨)。轧钢——初轧及大型型钢轧机,包括一台三辊式∅970 毫米初轧机(40 万吨)、三个二辊式∅850 毫米机架(30 万吨);小型型钢轧机(7 万吨);1 号棒材轧机,包括两个三辊式 470 毫米机架、七个 330 毫米机架;2 号轧机,包括一个三辊式 490 毫米机架,八个 420~460 毫米机架、四个 330~370 毫米机架(60 万吨)(这些轧机正在进行改造)。其它——用于铸造的两座三吨感应炉,两座五吨化铁炉,一座 100 吨钢包车和两座 2 吨电炉(9 万吨)。

产品:碳钢——钢锭(产量 1853 吨),120×120×1500~5000 毫米钢坯(65 万吨);直径 10~35 毫米钢筋(54.6 万吨),直径 9~250 毫米圆钢(1.3 万吨);小型等边角钢(50×4~100×13 毫米)(2.56 万吨),小型槽钢(100×50,125×65 毫米)(0.3221 万吨),中型等边角钢(139×9~150×19 毫米)(1.0801 万吨),中型槽型(150×70 毫米)(0.89 万吨),大型等边角钢(175×12~250×35 毫米)(0.7 万吨),大型工字钢(200×100~300×150 毫米)(1.36 万吨),大型槽钢(200×30~380×100 毫米)(1.94 万吨),大型宽缘钢梁:(37~70 千克/米)重轨(4.7 万吨),22 千克/米轻轨(0.369 万吨),钢轨配件,包括鱼尾板、垫板(0.2827 万吨),U 型钢板桩(400×100×105~400×170×16 毫米)(2.0029 万吨)。

韩国重型机械工业公司

Korea Heavy Machinery Industrial Ltd

地址:446 Shindorim-dong, Kuro-ku, Seoul 150.
电传:284533.
产品:碳钢——圆钢,方钢,轻轨。

韩国钢管公司

Korea Steel Pipe Co Ltd

地址:27-1 Supyo-dong, Jung-ku, Seoul 100.
电传:28301 Kspipe K.
工厂(厂址)及设备:
制管——焊管机。

产品:碳钢——直缝焊管,中空型材。

浦项钢铁公司

Pohang Iron & Steel Co Ltd

地址:680,1 Geedong-dong, Pohang.

电话:0562 70 0114.

电传:54474 54352 posdo.

电报:ponangsteel pohang.

传真:056270 0599,056272 7590.

成立时间:1968年。资本:4322亿朝鲜元。职工人数:工人1439人,职员4401人。年产能力:1180万吨。

工厂(厂址)及设备:

浦项钢厂(Pohang Steelworks.)

炼焦——1号 Otto 型焦炉(174孔)(年产能力112.2万吨);2号 Otto 型焦炉(146孔)(130.2万吨);3号 Otto(150孔)(133.8万吨);4号焦炉(75孔)(70万吨)(总计446.2万吨块焦)。烧结——五台 Dwight-Lloyd 带式烧结机,其中一台为130米²(130.9万吨),一台为200米²(226.4万吨);一台为400米²(360.1万吨);一台400米²(375.1万吨);另一台是40米²(39.2万吨)(总计1131.7万吨纯烧结矿)。炼铁——一号高炉炉缸直径8.9米,容积1660米³(109.7万吨);二号高炉炉缸直径11米,容积2550米³(186.2万吨);三号及四号高炉,炉缸直径13.2米,容积3795米³(各302万吨);另一座高炉生产铸造生铁,炉缸直径5米,容积330米³(20万吨)。炼钢——两个 LD 型碱性氧气转炉车间。其中一车间有三座100吨转炉(230万吨);二车间有三座300吨转炉(680万吨)。精炼——一座100吨钢包炉(60万吨);四套真空脱气装置,两座300吨(410万吨),两座100吨(136万吨)。连铸——14流小方坯连铸机(100万吨);四流大方坯连铸机(50万吨);七流板坯连铸机(585万吨)。轧钢——两套线材轧机,其中一套25架 Ashlow 型,一套曼内斯曼—德马克 Sach 型(最大卷重2吨),共五线(综合年产能力86万吨);两套厚板轧机(186万吨);两套宽带钢热轧机(320万吨);另两套宽带钢热轧机(195万吨);一套生产硅钢薄板及带卷的冷轧机(8万吨)。

光阳钢厂(Kwang Yang Steelworks.)厂

炼焦——一座 Otto 型焦炉(132孔)(年产量122.7万吨)。烧结——一台 Dwight-Lloyd 400米² 转式烧结机(398.3万吨)。炼铁——一座炉缸直径为13.2米、容积为3800米³ 高炉(284万吨)。炼钢——两座250吨 LD 型碱性氧气转炉(278.4万吨)。精炼——两座250吨真空脱气装置(183万吨)。连铸——一套两流板坯连铸机(270万吨)。轧钢——一套宽带

钢热轧机(263.8万吨)。

产品:炼钢生铁(1986年产量881.2万吨);铸造生铁,每块4~6千克(15.28万吨)。碳钢——200~250×870~2200×3000~10000毫米板坯(788万吨),250×300×6690毫米大钢坯(116万吨),120×120×6000~18000毫米,135×135×9600~14200毫米小方坯(7.69万吨);1.2~22×600~1880毫米热轧带卷(供冷轧用)(最大卷重35吨)(529.59万吨);∅5.5~42毫米线材(最大盘重2吨)(87.76万吨);1.2~12.7×65~1860毫米焊管坯(最大卷重35吨)(6万吨);1.2~12.7×600~1860×1500~6124毫米中板(5.87万吨);6~100×1200~4500×1200~2500毫米厚板(165.56万吨);1.2~22×600~1880毫米热轧薄板和带卷(无覆层)(最大卷重35吨)(423万吨);0.18~2.0×340~1650毫米冷轧薄板和带卷(无覆层)(52.23万吨);0.18~2.3×700~1256毫米热镀锌薄板及带卷(11.14万吨);0.4~2.0×800~1650毫米电镀锌薄板及带卷(0.44万吨);0.2~0.8×762~1000毫米镀锌瓦楞板及带卷(0.16万吨);0.27~0.35×75~914毫米晶粒取向硅钢薄板及带卷(2.46万吨);0.35~0.5×75~1000毫米非晶粒取向硅钢薄板及带卷(7.12万吨);0.18~0.60×685~980毫米黑铁皮(14.47万吨)。

发展计划:

光阳钢厂增加生产270万吨钢的能力(1988年10月),建新冷轧车间(122.5万吨)(1989年3月)。

浦项钢厂建2号方坯连铸机(50万吨)(1988年12月)、2号连续退火作业线(30万吨)(1987年12月)、3号线材轧机(54万吨)(1989年1月)、不锈钢车间(25万吨)(1989年6月)。

釜山钢管公司

Pusan Steel Pipe Corp

地址:40-153 3GA, Hangang-ro, Youngsan-Ku, Seoul.

电话:02 797 1881.

电传:28287 pspsel.

电报:Haiduck seoul.

传真:02 797 2462.

成立时间:1960年。资本94亿朝鲜元。职工人数:工人600人,职员250人。年产能力:70万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

庆尚北道(Kyung Sangbuk-do)厂

制管——五套 $\frac{1}{2}$ ~2 $\frac{1}{2}$ 英寸电阻焊管机(年产能

力 13 万吨);两套 2~8 英寸电阻焊管机(21 万吨);一套 6~20 英寸电阻焊管机(24 万吨)和一套张力减径机,产品尺寸为 $\frac{1}{2}$ ~4 英寸(12 万吨)。

汉城(Seoul)厂

制管 一套 \varnothing 12~88 英寸螺旋焊管机(2.4 万吨)。

产品:碳钢 \varnothing $\frac{1}{2}$ ~20 英寸直缝焊管(1987 年产量为 60 万吨), \varnothing 12~88 英寸螺旋焊管(2.4 万吨), \varnothing 2 $\frac{3}{8}$ ~20 英寸油田用管(10 万吨), \varnothing $\frac{1}{2}$ ~20 英寸镀锌管(16 万吨), $\frac{3}{8}$ \times $\frac{3}{8}$ ~14 \times 14 英寸中空型钢(5 万吨)。不锈钢 一套 \varnothing $\frac{3}{8}$ ~2 英寸的不锈钢直缝焊管(0.3 万吨)。合金钢(不包括不锈钢) \varnothing $\frac{1}{2}$ ~8 英寸合金钢直缝焊管(0.5 万吨), \varnothing $\frac{1}{2}$ ~20 英寸绝缘管(年产量 150 公里);阶梯形电线杆(0.4~11.9 千伏)(2 万吨)。

三美钢公司

Sammi Steel Co Ltd

地址:935-34 Bangbae-Dong, Kangman-ku, Seoul.
(邮政地址:CPO BOX 1434.)

电话:02 583 6911,02 584 6911.

电传:26274.

电报:Stainless Seoul.

传真:02 584 4944.

成立时间:1966 年。资本:8214.3 万美元。职工人数:工人 2100 人,职员 1100 人。年生产力:25 万吨钢,38.5 万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

昌原(Chang Won)厂

炼钢 一套一座 30 吨电炉;两座 15 吨电炉;一座 1 吨和一座 $\frac{3}{4}$ 吨感应炉(综合年生产能力为 25 万吨)。精炼 一套一座两吨电渣炉;一座 15 吨钢包炉;一座 30 吨和一座 15 吨真空脱气装置;一座两吨真空感应炉;一座 50 吨 VOD 精炼炉(总年生产能力 25 万吨)。连铸 立式小方坯及大钢坯连铸机,其中两流生产小方坯(130 \times 130 毫米),一流生产板坯(250 \times 410 毫米)(25 万吨)。轧钢 一套两套方坯初轧机,各包括一个二辊可逆式机架和一个五机架三辊式开坯机组;一套四机架三辊式开坯机;四套棒材和线材连轧机,包括九个三辊式和九个两辊式机架(总生产力 18 万吨);两套 20 辊森吉米尔带钢冷轧机,生产 52 英寸宽的冷轧带

钢(15 万吨)(各为 7.5 万吨);一套二辊可逆式平整机;一套 2000 吨卧式挤压机,用于生产无缝管(2.5 万吨)。

蔚山(Ulsan)厂

轧钢 一套 20 辊 42 英寸森吉米尔带钢冷轧机(3.5 万吨);一套二辊不可逆式平整机。

产品:碳钢 一套 1~8 吨钢锭,53~170 毫米钢坯; \varnothing 8~25 毫米线材, \varnothing 8~400 毫米圆钢,20~50 毫米方钢,4 \times 4~3 \times 105 和 30 \times 405~200 \times 405 毫米扁钢,异形小型绞链钢,支柱轨(综合产量 6 万吨),外径 10~120 \times 壁厚 1~40 毫米无缝管;外径 10~120 毫米 \times 壁厚 1~14 毫米冷拔管(综合产量 1 万吨)。不锈钢 一套钢锭(锭重 1~8 吨),小方坯(钢坯尺寸为 100、130、150、170 毫米方), \varnothing 8~25 毫米线材, \varnothing 6~400 毫米圆钢,40~90 毫米方钢,4 \times 30~30 \times 150 和 30 \times 200~180 \times 405 毫米扁钢,18~52g 六角钢,3 \times 30~6 \times 60 毫米小型角钢(综合产量 4 万吨),厚度 0.3~6 \times 1250 毫米(最大)的冷轧薄板和带卷(无覆层)(18 万吨),尺寸为 0.3~2.0 \times 125 毫米的(最大)光亮退火薄板和带卷(3.6 万吨),外径 10~170 毫米 \times 壁厚 1~40 毫米的无缝管、外径 10~120 毫米 \times 壁厚 1~14 毫米的冷拔管(综合产量为 0.5 万吨)。合金钢(不包括不锈钢) 一套 1~8 吨重钢锭,100、130、150、170 毫米小方坯,直径 6~400 毫米的热轧及精整棒材,40~90 毫米方钢,4 \times 30~30 \times 105 和 30 \times 200~180 \times 405 毫米扁钢(综合产量 6.5 万吨),外径 10~170 毫米 \times 壁厚 1~40 毫米无缝管,外径 10~120 毫米 \times 壁厚 1~14 毫米冷拔管(综合产量 0.5 万吨)。

发展计划:计划到 1989 年完成年产特殊钢棒材和线材 33 万吨的加工车间和炼钢系统(包括电炉、VD/VOD 精炼炉及连铸机);1987 年完成型材轧机的改造;1988 年建成两套皮尔格轧机。

联合制钢公司

Union Steel Mfg Co Ltd

地址:13th Floor, Kyobo Building, 1-1-1-ka Chong-ro, Chongro-ku, Seoul.

电传:53361 Unistil k.

工厂(厂址)及设备:

轧钢 一套三套带钢冷轧机;一套平整机。焊管机。带钢覆层 两条连续式带钢热镀锌作业线;两条连续式带钢彩色涂层作业线。

产品:碳钢 一套冷轧薄板及板卷(无覆层),热浸镀锌薄板及板卷,彩色涂层薄板及板卷;直缝焊管,油田用管,镀锌管。

科威特 Kuwait

科威特金属管工业公司 Kuwait Metal Pipe Industries KSC

地址: Opposite Central Prison, Sulaibiah industrial Area, Kuwait. (邮政地址: PO BOX 3416 15035 Sataf)

电话: 4875622 4873697 4874843.

电传: 30065 23064.

电报: pipes kuwait.

传真: 4875897.

成立时间: 1967年。资本: 15206986 科威特第纳尔。职工人数: 工人 250人, 职员 50人。年产能力: 20万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

舒韦赫(Shuwaykh)厂

制管: 一套大直径焊管机(直径 36~120 英寸)(年产能力 6.5 万吨)。

苏莱拜亚(Sulaibiyah)厂

制管: 螺旋焊管机(按 API 5L 供货), 钢管直径 6~48 英寸(1.5 万吨); 直径 $\frac{1}{2}$ ~2 英寸的电阻焊管机(1.5 万吨)。

产品: 碳钢: \varnothing 6~48 英寸的螺旋焊管(2 万吨), \varnothing 36~120 英寸的大口径管(0.25 万吨); \varnothing $\frac{1}{2}$ ~2 英寸, 按 BS1387 等标准供货的镀锌管和无镀层电阻焊管(0.35 万吨); 碳钢罐槽; 压力容器; 有珐琅、环氧树脂, 水泥、橡胶等防腐涂层的材料; 热浸镀锌管。

黎巴嫩 Lebanon

黎巴嫩联合钢公司 Consolidated Steel Lebanon SAL(CSL)

地址: Abounayan Building, Jal El Dib Blvd, Beirut. (邮政地址: PO BOX 5198)

电话: 417468, 417431, 403016, 940191.

电传: 43068, 45182 Le Steel.

电报: Steelliban.

成立时间: 1959年。资本: 3000 万黎巴嫩镑。职工人数: 工人 230人, 职员 50人。年产能力: 22 万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

比布鲁斯-阿姆希特(Byblos-Amchit)厂

轧钢: 一套小型轧机; 一套棒材轧机。

产品: 碳钢: 钢筋, \varnothing 6~32 毫米圆钢, 10×10~25×25 毫米方钢, 12~40 毫米扁钢。

卢森堡 Luxembourg

阿尔贝德公司 Arbed SA

地址: Avenue de la Liberte 19, L2930 Luxembourg City.

电话: 47921.

电传: 3407 arbed lu.

电报: Centralarbed luxembourg.

传真: 4792 2675.

成立时间: 1882年。资本: 176.1011 亿卢森堡法郎, 257.50025 亿卢森堡法郎(注册)。职工人数: 工人 9400人, 职员 2800人。年产能力: 450 万吨钢, 420 万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

埃施-贝尔瓦尔厂(Esch-Belval Works)

烧结 —— 一台 320 米²Dwight-Lloyd 带式烧结机 (年产量 230 万吨); 一台 400 米²Dwight-Lloyd 带式烧结机 (290 万吨)。炼铁 —— A 高炉, 炉缸直径 8 米, 容积 1376 米³(60 万吨); B 高炉, 炉缸直径 9.2 米, 容积 1781 米³(78 万吨); C 高炉, 炉缸直径 11.2 米, 容积 2465 米³(140 万吨)。炼钢 —— 两座 180 吨 LD-AC 型转炉 (LBE 法) (200 万吨)。轧钢 —— 两套二辊可逆式 (150 毫米) 初轧机; 一套六机架二辊式 500 毫米钢坯连轧机; 一套 (I 号) 大型型钢轧机, 包括三个二辊可逆式 900 毫米机架、两个二辊可逆式 1200 毫米机架、两个 1200 毫米万能机架和一个立辊机架; 三套中型型钢轧机, 其中 III 号中型型钢轧机有三个三辊式 750 毫米机架, IV 号中型型钢轧机有两个三辊式 750 毫米可逆式轧机、一个三辊 1000 毫米可逆式机架和一个立辊机架, V 号中型型钢轧机有四个三辊 500 毫米可逆式机架、两套热带钢及打包窄带钢轧机, 其中 IV 号带钢轧机包括四个二辊连续式水平辊机架、两个立辊机架和四个二辊连续式 480 毫米水平辊机架、一个立辊机架和六个二辊连续式水平辊机架以及两个连轧机组 (包括四个立辊式和一个水平辊式两辊机架和四个水平辊三辊连续式机架); R 号带钢轧机包括两个立辊机架、四个二辊连续式 600 毫米水平辊机架, 以及三个立辊和六个四辊连续式水平辊机架。轧机的综合年生产能力为 160 万吨。其它 —— 一个制氧车间 (日产量 640 吨); 一座热电站; 一套干渣粒化设备。

迪弗当日厂 (Differdange Works)

炼钢 —— 一座 165 吨 LD-AC 转炉 (LBE 法), (年生产能力 180 万吨)。精炼 —— 一座真空脱气装置 (6000 吨/天)。轧钢 —— 一套二辊可逆式 1200 毫米板坯初轧机; 一套两辊可逆式 1620 毫米 Grey 式板坯和方坯初轧机; 一套 Grey 式万能大型型钢轧机 (综合生产能力 100 万吨)。一套 300 毫米焊管机 (15 万吨)。

埃施—希夫朗日厂 (Esch—Schifflange Works)

炼钢 —— 两座 95 吨 LD-AC 型转炉 (LBE 法) (年生产能力 145 万吨)。精炼 —— 一座钢包炉。连铸 —— 一套六流 MecanArbed/KSW 型小方坯连铸机 (铸坯规格 125 毫米方); 一套六流 MecanArbed/KSW 型方坯 (220 毫米方) 连铸机 (综合能力 130 万吨)。轧钢 —— 一套五机架 600 毫米钢坯连轧机; 一套 21 机架 330 毫米小型型钢连轧机; 一套 28 机架双线两辊式线材连轧机 (速度 90 米/秒) (综合能力 100 万吨)。

迪德朗日厂 (Dudelange Works)

轧钢 —— 一套四辊 CVC4-HS 型可逆式带钢冷轧机, 带钢尺寸为 0.2~3.0 毫米 × 600~1620 毫米 (卷重 20 吨) (36 万吨)。带钢覆层 —— 一条森吉米尔型热

镀锌板作业线 (带钢宽度 610~1060 毫米) (7.5 万吨)。其它 —— 铸造车间, 碱性炉渣粒化车间。

产品: 碳钢 —— 线材, 钢筋 (光面及螺纹), 圆钢, 方钢, 扁钢, 小型角钢, 小型 T 形钢, 小型槽钢, 小型异形钢, 中型角钢, 中型 T 形钢, 中型钢梁 (工型梁, 钢柱, 钢桩, 不对称的欧洲小型平行缘钢梁), 中型槽钢 (欧洲大陆标准槽钢及美国槽钢), 宽缘钢梁 (中型) (Grey 型梁及美国平行缘型钢), 万能钢梁 (中型), 大型角钢, 大型 J 形钢, 大型钢梁 (工字梁, 钢柱, 钢桩, 不对称欧洲轻型平行缘钢梁), 大型槽钢 (欧洲大陆标准槽钢及美国槽钢), 宽缘钢梁 (大型) (Grey 型钢梁和美国平行缘钢梁), 万能钢梁 (大型) 及钢轨附件; 钢板桩, 热轧打包窄带钢和带钢 (无覆层), 热镀锌打包窄带钢和带钢, 冷轧薄板和板卷 (无覆层), 热镀锌薄板和板卷, 镀锌瓦块板及板卷, 直缝焊管 (2.3~114.2 毫米), 镀锌管, 包装材料, 固定件及钢管打桩附件。

格尔瓦朗日公司

Galvalange Sarl

地址: Zone Industrielle Wolser, Dudelange. (邮政地址: POB 92 L 3401 Duderange).

电话: 518685-1.

电传: 3244.

传真: 519222.

成立时间: 1981 年。资本: 6.5 亿卢森堡法郎。职工人数: 工人 77 人, 职员 28 人。

工厂 (厂址) 及设备:

带钢覆层 —— 一条镀锌铝合金生产线 (年生产能力 25 万吨)。

产品: 碳钢 —— 镀锌薄板和带卷 (宽度为 700~1500 毫米, 厚度为 0.28~2.0 毫米), (1986 年产量为 2095 吨); 镀锌铝合金薄板和板卷 (宽度 700~1500 毫米, 厚度为 0.28~2.0 毫米) (14.3458 万吨)。

卢森堡埃瓦尔德杰贝公司

Ewald Giebel-Luxembourg

地址: Zone Industrielle Wolser, L. 3401 Dudelange. (邮政地址: BP 96).

电话: 518721-1.

电传: 2919.

传真: 519868.

成立时间: 1980 年。资本: 2.01 亿卢森堡法郎。职工人数: 工人 66 人, 职员 22 人。

工厂 (厂址) 及设备:

带钢覆层——一条电镀锌(立式电镀槽)生产线(酸性电介质)(年生产能力10万吨)。其它——一条定尺长度剪切线,两条纵切线。

产品:碳钢 电镀锌薄板和板卷,单面或双面镀层(10万吨)。

罗当日-阿蒂斯矿冶公司
Metallurgique & Miniere de
Rodange—Athus(MMRA)

地址:Case Postale 24, Rodange.

电话:59019.

电传:3416 mmra lu.

电报:Usine Rodange.

成立时间:1872年。

工厂(厂址)及设备:

罗当日(Rodange)厂

轧钢 一套大型型钢及轨梁轧机;一套小型型钢及棒材轧机。

产品:碳钢 钢筋(1986年产量24万吨),小型异形钢(3.8万吨),大型工字钢,大型槽钢和宽缘钢梁(合计产量为10.5万吨),重轨(3.4万吨)。

马 来 西 亚
Malaysia

联合钢工业公司

Amalgamated Industrial Steel Bhd

地址:Jalan Utas, Shah Alam, Selangor. (邮政地址:

PO BOX 22 40 700 Shah Alam)

电话:5591616-9, 5593411.

电传:38683 pipe ma.

电报:Amalindus Shah Alam.

成立时间:1969年。资本:注册1亿马来西亚元。可承付5128.9万马来西亚元。职工人数:工人122人,职员55人。年生产能力:约4.5万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

制管——生产圆管($\frac{1}{2}$ ~6英寸)、方管($\frac{1}{2} \times \frac{1}{2}$ ~6×6英寸)和矩形管($\frac{3}{4} \times 1 \frac{1}{2}$ ~4×8英寸)的电阻焊管机(年生产能力约4.5万吨)。

产品:碳钢——直缝焊管和异形焊管(4.5万吨)。

扩建计划:1988年中期建成不锈钢管车间。

联合轧钢公司

Amalgamated Steel Mills Bhd

地址:4th & 5th Floor, Wisma SPS, 32, Jin Imbi, Kuala Lumpur, 55100.

电话:03 2412155, 03 2413166.

电传:33195 asm ma; 33194 lion ma.

传真:03 2411036.

成立时间:1976年。资本:注册5亿马来西亚元,可承付1.7亿马来西亚元。职工人数:798人。年产量:35万吨钢,40万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

雪兰莪(SeLangor)厂

炼钢 一座70吨55兆伏安电炉(年生产能力35万吨)。精炼——一座70吨33兆伏安钢包炉(35万吨)。连铸——一套六流Danieli小方坯连铸机,铸坯规格100×100~160×160毫米(35万吨)。轧钢——棒材轧机,包括一个三辊式粗轧机架,三个越野式中轧机架,一个五机架机组和一套六机架平—立辊交替布置无扭精轧机组($\phi 9 \sim 40$ 毫米)(15万吨);线材连轧机,包括有一个10机架无扭精轧机组(线材规格 $\phi 5.5 \sim 32$ 毫米)(卷重1500千克)(2.5万吨)。其它——一个废钢处理车间(压块机及废钢剪)。

产品:碳钢 $\phi 5.5 \sim 32$ 毫米低碳钢线材; $\phi 9.0 \sim 40$ 毫米预应力钢筋; $\phi 9.0 \sim 40$ 毫米低碳钢圆钢;厚度为4.5、6、9、12毫米,宽度25、32、38、50、65、75毫米的扁钢。

安塔拉轧钢公司

Antara Steel Mills Sdn Bhd

地址:PLO 277, Jalan Gangsa Satu, 81100 Pasir Gudang, Johore. (邮政地址:PO BOX 79)

电话:07 512021-3.

电传:60673.

成立时间:1979年。资本:2500万马来西亚元。职

工人数:工人 167 人,职员 49 人。年生产能力:12 万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

轧钢 一套八机架小型型钢轧机,生产规格为 25×3、30×3、38×3 及 50×4 毫米的角钢(年生产能力 2 万吨);一套双机架小型轧机,生产 65×6 毫米角钢;一套 12 机架棒材轧机,生产 φ8、10、11 和 12 毫米棒材(1 万吨);一套八机架棒材轧机,生产 φ16、20、25 毫米棒材(10 万吨)。

产品:碳钢 直径为 8、10、12、16、20、25、28、32、40 毫米钢筋(1986 年产量 3 万吨);直径为 8、10、12、16、20、25、28、32、40 毫米圆钢(0.5 万吨);32×9、38×9、50×6 毫米扁钢(200 吨);25×3、38×3、50×6、65×6 毫米小型角钢(1.3 万吨)。

卓比金属工业公司

Choo Bee Metal Industries Sdn Bhd

地址:42-44 Jalan Bendahara, 31650 Ipoh, Perak.

电话:513111.

电传:44323.

电报:ChooBeeco.

成立时间:1971 年。资本:73.12 亿马来西亚元。职工人数:工人 45 人,职员 12 人。

工厂(厂址)及设备:

制管 一套焊管机,TFM-65($\frac{1}{2}$ ~2 英寸)(年生产能力为 4800 吨);TFM-55SP($\frac{1}{2}$ ~1 英寸)(5400 吨);TFM-45SP($\frac{1}{2}$ ~ $\frac{3}{4}$ 英寸)(3600 吨)。其它 一套全自动带缘槽钢成形机,型号 SF-460K(最大 200×75×20×4.5 毫米)(卷重 3.5 万吨)(3600 吨);一台 Loopco 型 20 吨×13 毫米×7620 毫米定尺长度切割线(误差 1~13 毫米)(最大卷重 20 吨)(2.04 万吨)。一条 Lowa 精密管生产线,型号为 SLR6012-2(卷重 9 吨)(1.02 万吨)。一条 Kent 定尺长度切割线,10 吨×7.5 毫米(误差 1.0~7.5 毫米)(卷重 10 吨)(1.2 万吨);纵切线(误差 1.0~4.5 毫米)(卷重 10 吨)(1.2 万吨);纵切线(误差为 0.3~1.2 毫米)(卷重 10 吨)(0.96 万吨)。

产品:碳钢 冷弯型钢(用带钢)、直缝焊管。

大雄钢公司

Dah Yung Steel(M) Sdn Bhd

地址:19 Jalan Empat, Off Jalan Chan Sow Lin.

Kuala Lumpur.

电传:30672.

工厂(厂址)及设备:

炼钢 一座电弧炉。轧钢 一套小型材及棒材轧机。

产品:碳钢 钢筋,圆钢,方钢,扁钢,小型角钢。

联合钢公司

Federal Iron Works Sdn Bhd(FIW)

地址:14 Jalan Tandang, Petaling Jaya, Selangor.

电话:7571177.

电传:37631 fedion ma.

电报:Fediron.

传真:03 7916721.

成立时间:1959 年。资本:3975.2679 万元马来西亚元。职工人数:320 人。

工厂(厂址)及设备:

带钢覆层 两条带钢热镀锌作业线(年生产能力 10 万吨)。

产品:碳钢 热镀锌薄板和带卷;液化石油气圆筒。

休姆工业公司

Hume Industries Sdn Bhd

地址:Petaling Jaya, Jalan 219, Off Federal Highway, Petaling Jaya. (邮政地址:PO BOX 21)

电话:760544 304620 304633.

电传:37654.

产品:碳钢 直缝焊管,大口径钢管。

马来亚瓦塔钢公司

Malayawata Steel Bhd

地址:1st Floor, Komplek Antarabangsa, Jalan Sultan, Sulaiman, Kuala Lumpur.

电话:03 2935 155.

电传:31688 wata ma.

电报:Besiwaja Kuala Lumpur.

成立时间:1961 年。资本:可承付 6720 万马来西亚元。职工人数:工人 1106 人,职员 169 人。年生产能力:15.7 万吨铁,18.6 万吨钢,41.2 万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

威利斯(Wellesley)厂

烧结 一台烧结机(年生产能力13.2万吨);炼铁两座高炉,其中一座炉缸直径3.7米,容积204米³(9.6万吨);另一座炉缸直径3.1米,容积148米³(6.2万吨)。炼钢 两座15吨转炉(16万吨);一座10吨电弧炉(2.4万吨)。连铸 一套两流小方坯连铸机(7.2万吨)。轧钢 一套连续式棒材轧机,配有一个线材精轧机组(18万吨);一套线材连轧机(23.2万吨)。

产品:碳钢 ϕ 10、12、16、20、22、25、28、32毫米线材; ϕ 10、12、16、20、25、28、32毫米钢筋; ϕ 10、12、16、20、22、25、32毫米圆钢。

马来西亚马鲁伊奇钢管公司 Maruichi Malaysia Steel Tube Bhd

地址:Lot 49, Jalan Utas, Shah Alam, Selangor. (邮政地址:po Box 18 40730 Shah Alam).

电话:03 5592 455.

电传:38655 mmst ma.

电报:Auroratube shah Alam.

传真:03 5592033.

成立时间:1969年。资本:注册1亿马来西亚元,可承付3900万马来西亚元。职工人数:工人131人,职员37人。年生产能力:12万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

沙阿兰(Shah Alam)厂

制管 一套9套电阻焊管机,焊管规格为9~400毫米(生产能力10.8万吨);其它 一条冷弯型钢作业线,带坯最大宽度为250毫米(2.7万吨);两条纵切线,带钢最大厚度为6毫米(14.4万吨);一条薄板剪切机,最大厚度为6毫米(6万吨);一条带钢镀锌作业线(2.4万吨)。

柔佛(Johore)厂

制管 一套12~65毫米的电阻焊管机(1.2万吨)。其它 一条纵切线,最大剪切厚度为6毫米(6万吨)。

产品:碳钢 ϕ 9~400毫米直缝焊管, ϕ 12~400毫米镀锌管,12~200毫米空心型钢(1986年产量合计为7.2万吨);角钢;(带缘式、普通式、帽式)U形门式槽钢、钢管,三角管(导线管)。

马来西亚东方金属公司 Oriental Metal (M) Sdn Bhd

地址:Jalan Gudang 16/9, Shah Alam, Selangor. (邮政地址:Po Box 24).

电话:03 367706 7 362992.

电传:38613 omi ma.

成立时间:1970年。

工厂(厂址)及设备:

冷弯型钢设备。

产品:碳钢 冷弯型钢。

马来西亚佩鲁萨安萨杜蒂玛公司 Perstima—Perusahaan Sadur Timah Malaysia (Perstima) Sdn Bhd

地址:Plt 255, Jalan Timah Tiga, Kawasan Perindustrian Pasir Gudang, 81707 Pasir Gudang, Johor.

电话:07 512001.

电传:60544 Sadur ma.

成立时间:1979年。资本:注册3000万马来西亚元,可承付3000万马来西亚元。职工人数:工人201人,职员44人。

工厂(厂址)及设备:

带钢覆层 一条Halogen ksc型电镀锡板作业线(年生产能力9万吨)。

产品:碳钢 电镀锡板(一次冷轧)(按JISG3303供应电镀锡板),板厚0.19~0.4毫米,板宽457~965毫米,板长457~1038毫米。

佩瓦雅丁加奴公司 Perwaja Trengganu Sdn Bhd

地址:Kawasan Perindustrian Telok Kalong, 24007 Kemaman, Terengganu. (邮政地址:po Box 61).

电话:09531435.

电传:51351 pewajame.

成立时间:1982年。资本:2.5亿马来西亚元。职工人数:工人746人,职员136人。年生产能力:55.9万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼钢 三座70吨电弧炉(综合年产量为55.9万吨)。连铸 两套四流MC 5型小方坯连铸机,铸坯规格100×100和120×120毫米(55.9万吨)。

产品:碳钢 100×100和120×120毫米小方坯,(产量12.4万吨)。

沙巴煤气工业公司

Sabah Gas Industries Sdn Bhd

地址: PO Box 10123, Kota Kinabalu, Sabah 88801.

电话: 88219826.

电传: 80827 sabgas.

电报: Sabgas.

传真: 88219577.

成立时间: 1980年。

资本: 3.719 亿马来西亚元。职工人数: 工人 71 人, 职员 15 人。年产能力: 71.5 万吨(直接还原铁热压块)。

工厂(厂址)及设备:

直接还原设备 -- 一套 600 系列 Midrex 式生产设备(年产能力 71.5 万吨)。

产品: 直接还原铁热压块(71.5 万吨)。

南方钢铁公司

Southern Iron & steel Works

Sdn Bhd

地址: 2435 Lorong Perusahaan 12, Prai Industrial Complex, 13600 Perai, Pulau Pinang. (邮政

地址: Po Box 138 10710 Pulau Pinang).

电话: 04306540.

电传: 40334 sisw ma.

电报: Southmetal.

传真: 04 308060.

成立时间: 1961年。资本: 3200 万马来西亚元。职工人数: 工人 140 人, 职员 114 人。

工厂(厂址)及设备:

轧钢 -- 一套 15 机架三辊式棒材粗轧机; 一套有八机架无扭整体机座式精轧机组的线材轧机, 产品规格为 5.5~14 毫米(合计年产能力 20 万吨)。

产品: 碳钢 -- 线材, 钢筋, 圆钢。

马来西亚钢管工业公司

Steel Pipe Industry of

Malaysia Sdn Bhd

地址: 4457 Mk 15, Cnain Ferry Road, Butterworth.

电话: 348822 348759 348931.

电传: 40765.

成立时间: 1967年。

产品: 碳钢 -- 直缝焊管, 镀锌管。

马来西亚联合轧钢公司

United Malaysian Steel Mills Bhd

地址: 1-5 Jalan 13/6, Petaling Jaya, Selangor.

工厂(厂址)及设备:

炼钢 -- 电弧炉。轧钢 -- 棒材轧机。

产品: 碳钢 -- 钢筋。

马耳他

Malta

霍姆佩斯奇钢公司

Hompesch Steel Co Ltd

地址: Dejma Road, Fgura. (邮政地址: PO Box 62, Valletta).

电话: 82132527.

电传: 1337mw.

电报: Wintab Malta.

成立时间: 1960年。资本: 9.8 万马耳他镑。职工人数: 工人 21 人, 职员 3 人。年产能力: 2 万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

轧钢 -- 中型型钢轧机, 包括一个 14 英寸开坯机架和六个 12 英寸精轧机架(年产能力 2 万吨)。

产品: 碳钢 -- 钢筋, 圆钢, 扁钢(不定期生产)。

毛里塔尼亚

Mauritania

阿拉伯钢铁公司 Sté Arabe du Fer et d' Acier (Safa)

地址: PO Box 114, Nouadhibou.

电话: 45603, 45389.

电传: 444mtn.

成立时间: 1985年。资本: 750万美元。职工人数:

工人 176 人, 职员 24 人。年产能力: 1.5 万吨钢、3.6 万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼钢 一座 7 吨电炉(年产能力 1.5 万吨)。轧钢 一套 14 机架三辊和二辊式棒材轧机(3.6 万吨)。

产品: 碳钢 110 毫米方钢锭(不销售); $\varnothing 8 \sim 32$ 毫米钢筋(年产 5000 吨)。

毛里求斯

Mauritius

德斯布罗国际公司 Desbro International Ltd

地址: Plaine Lauzun, Port Louis. (邮政地址: PO Box 60).

电话: 084043, 083047.

电传: 4260 Steel iw.

电报: Finance.

成立时间: 1966 年。资本: 2500 万毛里求斯卢比。年产能力: 3 万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

轧钢 两套棒材轧机, 分别为一套七机架 12 英寸轧机(年产能力 2.4 万吨)和一套六机架 8 英寸轧机(6000 吨)。

产品: $\varnothing 8 \sim 40$ 毫米碳钢钢筋。

墨西哥

Mexico

墨西哥高炉公司 Ahmsa-Altos Hornos de Mexico SA de CV

地址: Av Yucatán 15, Mexico City, distrito Federal.

电话: 2110085.

电传: 1774307, 1773229.

电报: Ahmsa Mexico.

传真: 2110085 Ext 101.

成立时间: 1944 年。资本: 7133.3 亿墨西哥比索(固定资产)。职工人数: 工人 18983 人, 职员 5770 人。

工厂(厂址)及设备:

蒙克洛瓦(Monclova)厂

炼焦 (I号)两座 Heinrich koppers 复热式 21.5 米³焦炉(218 孔); (II号)两座 Krupp-Koppers 复热式焦炉(95 孔)。烧结 (2号)140 米³IES Delattre Le-vivier 型烧结机。球团 一台 Dravo de Mexico 型 40t 米³造球设备(产量 906 吨/时)。炼铁 (I号)高炉炉缸直径 5.18 米, 容积 482.3 米³; II号高炉炉缸直径 7.16 米, 容积 932.3 米³; III号高炉炉缸直径 7.54 米, 容积 1035 米³; IV号高炉炉缸直径 7.50 米, 容积 1833.2 米³; V号高炉炉缸直径 11.5 米, 容积 2163 米³。炼钢 七座转炉, 一车间三座 78 吨, 二车间二

座 125 吨,一座 145 吨,一座 225 吨;四座平炉(1 号和 3 号从 1980 年起停用)。连铸——一套德马克二流大方坯(7~8×36~42×180~245 英寸)弧型结晶器连铸机和一套德马克—日立二流大方坯(7~8×33~82×180~285 英寸)弧型结晶器连铸机。轧钢——一套 41×67 英寸二辊可逆式板坯初轧机;41×86 英寸二辊可逆式方坯初轧机;一套 8 机架二辊连续式 Birdsboro 小方坯轧机,包括两个 32×54 英寸机架、三个 26×48 英寸机架和三个 24×30 英寸机架;一套厚板轧机,包括一个二辊可逆式 44×86 英寸粗轧机架、一个 50×38×15 英寸万能机架和 17 英寸轧边机;小型型钢和棒材轧机,包括一个 22 英寸二辊可逆式粗轧机架、二个 14 英寸三辊式机架、三个 14 英寸二辊式机架、五个二辊连续式 12 英寸机架、三个二辊连续式 10 英寸机架和一个二辊连续式 10 英寸精轧机架;一套线材轧机,包括 13 个二辊连续式粗轧机架和双线 10 机架二辊连续式 Morgan 线材精轧机组;一套 Wean Untted 四辊可逆式 36.5×130 英寸厚板轧机;一套 United 式宽带钢热轧机,包括一个带立辊的两辊可逆式粗轧机架、六个 62 英寸串列式机架(两个粗轧机架和四个连续式精轧机架);一套 Hitachi 式四机架 18.1×56 英寸冷连轧机;三套平整机(44、42 和 56 英寸);四套可逆式带钢冷轧机和一套五机架带钢冷连轧机。带钢覆层——三条带钢电镀锡作业线,带钢宽度 18~36 英寸,厚度 0.007~0.01495 英寸。

产品:炼钢生铁(1986 年产量 242.28 万吨);球团(127.46 万吨),烧结矿(121.87 万吨);焦炭(154.58 万吨)。碳钢——钢锭(183.52 万吨);3 $\frac{1}{2}$ ~8 英寸×42~62 英寸大板坯(174.58 万吨,其中 4.66 万吨销售),7~13 英寸×17 英寸大方坯(73.58 万吨),100×100 毫米和 2 $\frac{3}{4}$ ×2 $\frac{3}{4}$ 、 $\frac{39}{16}$ ×3、 $\frac{9}{16}$ 、5×5 英寸小方坯(46.16 万吨,其中销售 14.9 万吨);线材(10.5 万吨),钢筋(6.28 万吨),扁钢和小型型钢(11.09 万吨),6×4~6×6 英寸大型角钢,大型工字钢和宽缘钢梁(合计 7.01 万吨);中板,厚度 $\frac{3}{8}$ ~8 英寸、宽度 60~120 英寸厚板,网纹板和复合板(合计 35.7 万吨);厚度 0.075~0.375 英寸、宽度 23~60 英寸热轧薄板和带卷(无覆层)(38.4 万吨);厚度 0.091~0.250 英寸、宽度 23~38 英寸酸洗薄板;厚度 0.012~0.035 英寸、宽度 24.5~48.5 英寸冷轧薄板和带卷(无覆层)(38.69 万吨);厚度 0.0083~0.0149 英寸、宽度 30~36 英寸、长度 18~42 英寸镀锌薄板,镀锌带卷厚度 0.0038~0.014 英寸,宽度 30~36 英寸(18.45 万吨)。

国家钢公司

Ansa—Aceros Nacionales SA

地址: Avenida Hidalgo 132 54000 Tlalnepantla, Edo de Mexico(邮政地址: Apartado Postal 22).

电话: 0172266.

成立时间: 1945 年。

工厂(厂址)及设备:

轧钢——一套线材轧机。其它——钢丝车间。

巴尼多轧钢公司

Laminados Barniedo SA de CV

地址: Insurgentes 70 San Juan Ixhuatpec, Tlalnepantla, Edo de Mexico 54180

电话: 5774636, 5770058.

成立时间: 1985 年。资产: 1000 万墨西哥比索。职工人数: 工人 16 人、职员 2 人。年产能力: 3000 吨钢材。

产品: 合金钢(不包括不锈钢)——10 毫米和 $\frac{3}{8}$ 英寸的方棒, 3~19 毫米和 $\frac{3}{4}$ 英寸的小型角钢。

卡玛斯钢管公司

Camas y Tubos SA de CV

地址: Av Electricidad y Carlos B Zetina, Fracc Ind Xalostoc, Ecatepec Edo de Mexico 55540. (邮政地址: PO Box, Apartado Postal 11, Sta. clara coatitla Edo de Mexico).

电话: 569 33 55.

成立时间: 1929 年。资本: 150 万美元。职工人数: 工人 300 人, 职员 60 人。年产能力: 15 万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

制管——两套 Yoder 高频焊管机(年产能力 2500 万米)。

产品: 碳钢——直径 9~16 毫米、壁厚 $\frac{1}{2}$ ~4 英寸的直缝焊管(年产量 600 万米); 直径 9~16 毫米, 壁厚 $\frac{1}{2}$ ~4 英寸的镀锌管(400 万米)。

墨西哥冷轧钢公司

Cold Rolled de México SA

地址: Calz. javier Rojo Gomez 186 Iztapalapa, Mexi-

co 13. DF (邮政地址: Apartado Postal 55441).

电传: 1772693. crolme.

成立时间: 1966年。

工厂(厂址)及设备:

光亮棒材设备。

产品: 碳钢——光亮棒材(冷加工), 合金钢(不包括不锈钢)——光亮棒材(冷加工)。

钢材公司

Deacero-Productos de Acero SA

地址: Hidalgo 540 Pte, Monterrey, NL

电话: 382435.

工厂(厂址)及设备:

轧钢——一套 Danieli 棒材和线材轧机(年产能力 14 万吨)。

产品: 碳钢——线材, 钢筋。

埃卡代佩克钢公司

Aceros Ecatepec SA (Aesa)

地址: Km 19.5 Carretera Mexico-Laredo, Tulpetlac,

Edo de Mexico.

电传: 01771326.

成立时间: 1951年。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——三座电弧炉。连铸——三套康卡斯特小方坯连铸机, 其中两套单流和一套两流。轧钢——一套 Danieli 小方坯轧机, 三套棒材轧机(两套 Lewis 型, 一套 Danieli 型)。

产品: 碳钢——小方坯; 钢筋, 圆棒, 小型角钢, 小型槽钢。

钢铁铸造公司

Fundiciones de Hierro y Acero SA (Fhasa)

地址: Proig El Madero, Zona Industrial, Monclova, Coan.

电传: 3923 insame.

成立时间: 1943年。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——四座电弧炉。轧钢——三套棒材轧机。其它——铸造设备。

产品: 碳钢——钢筋; 合金钢(不包括不锈钢)……

钢锭。

加尔瓦克公司

Galvak SA

地址: Ave de la Juventud 340 Nte, San Nicolas de Los Garza, Nuevo Leon. (邮政地址: PO Box 140, Monterey NL).

电话: 83 53 01 00.

电传: 382881 tafaml.

成立时间: 1980年。资本 2622.3064 万美元。职工人数: 工人 213 人, 职员 297 人。年产能力: 13.5 万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

制管——一套 Yoder 焊管机, 焊管规格 $\frac{3}{4}$ ~ $2 \frac{1}{2}$ 英寸(年产能力 7500 吨); 一套 Weah 型焊管机, 焊管规格 $\frac{3}{4}$ ~ 2 英寸(7500 吨)。带钢覆层——一条 Sendzimir Wean United 热镀锌线作业线(1.2 万吨)。

产品: 碳钢—— $\varnothing 0.75$ ~ 2.5 英寸的薄壁型管桩; 热镀锌薄板和带钢卷, 厚 0.010 ~ 0.062 英寸, 宽 24 ~ 48 英寸; 镀锌瓦楞薄板和板卷, 按 SATM-A-361 JIS G 3302 供货。合金钢(不包括不锈钢)——直径 $\frac{3}{4}$ ~ $2 \frac{1}{2}$ 英寸薄壁直缝焊管。

国家镀锌钢板公司

Galvanizadora Nacional SA de CV

地址: Suarez Peredo Esq Independencia Nte s/n, Veracruz (邮政地址: Apartado Postal 124).

电话: 34 61 20/34 62 90.

电报: Galvacional.

成立时间: 1934年。资本: 4000 万墨西哥比索。职工人数: 工人 28 人, 职员 10 人。

工厂(厂址)及设备:

带钢覆层——一条带钢镀锌-铝合金作业线(年产能力 1 万吨)。

产品: 碳钢——热镀锌薄板和带卷, 镀锌瓦楞薄板和带卷。

希尔萨公司

Hylsa SA de CV

地址: Av Munich y Guerrero. 64000 Monterrey, NL (邮政地址: PO Box 996).

电话:5283 51 8020.

电传:382865 hlhome.

传真:5283 51 2120.

成立时间:1942年。职工人数:7350人。年产能力:170万吨钢。

工厂(厂址)及设备:

球团厂(Pelletizing plant)

造球:一套带式机球设备(年产能力180万吨)。

蒙特雷厂(Monterrey Works)

直接还原:一座HYL型直接还原设备(分批作业)(年产能力1.05万吨);两座HYL—Ⅲ直型直接还原设备(连续式)(255吨和50万吨)。炼钢:一座120吨和一座100吨电炉(110万吨)。轧钢:两套可逆式板坯初轧机(最大辊径为45 $\frac{1}{4}$ 英寸)(100万吨);一套六机架连续式宽带热轧机(带宽23~43英寸)(100万吨);三套带钢冷轧机(22~42英寸)(50万吨);一套可逆式带钢平整轧机(30万吨);一套平整机(30万吨)。带钢覆层:一条带钢电镀锡作业线(10万吨)。其它:一条连续酸洗和涂油作业线;两条连续清洗线;钢和铁铸造设备。

普埃布拉厂(Puebla Works)

直接还原设备(分批作业)(年产63万吨)。炼钢:三座65吨电炉(60万吨)。连铸:两套五流弧形小方坯(4×4英寸)连铸机(60万吨)。轧钢:一套双线连续式棒材($\frac{5}{16}$ ~1 $\frac{1}{2}$ 英寸)和线材($\frac{1}{4}$ ~0.58英寸)联合轧机,配有控制冷却装置(50万吨)。

阿坡达卡厂(Apodaca plant)

轧钢:一套连续棒材轧机(规格 $\frac{3}{8}$ ~ $\frac{3}{4}$ 英寸)(年产能力15万吨)。

钢管厂(Tube pipe plant)

制管:一套焊管机,包括成形机、焊接机组和减径机(4~ $\frac{1}{2}$ 英寸)(年产能力14万吨);一条镀锌管道管生产线;一条方管和矩形管生产线。

产品:直接还原铁。碳钢:小方坯;线材(低碳钢和高碳钢),钢筋,中板,热轧薄板和带卷(无镀层),冷轧薄板和带卷(无镀层),电镀锌薄板和带卷,电镀锡板(一次冷轧),直缝焊管(标准A-53等级AERW),油出管件,镀锌管,中空型钢;直接还原技术(HYL工艺),技术服务(直接还原和冶炼车间),工程咨询,特种钢,钢铁铸件。

CH 工业公司

Industrias CH SA (formerly Campos Hermanos SA)

地址:Agustin Melgar 23. Col Niños Heroes, Tlalnepantla, 54030 Edo de (邮政地址:PO Box M-29 bis, Mexico 1, DF).

电话:5653600.

电传:172240, chasame.

传真:3905042.

成立时间:1934年。资本:15.5亿墨西哥比索。职工人数:工人940人,职员74人。年产能力:12万吨钢,8万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼钢:一座40吨,直径13英寸的电炉(年产能力12万吨)。精炼:一座5兆伏安钢包精炼炉;两套真空脱气装置。轧钢:一套34英寸方坯初轧机(15万吨)和小方坯轧机(11万吨);一套七机架 $\frac{14}{18}$ 英寸棒材轧机(7万吨)。其它:光亮棒材生产设备。

产品:碳钢:钢锭,15 $\frac{3}{4}$ ×20,5 $\frac{5}{16}$ ×72 $\frac{1}{2}$ 英寸方锭(年产重38203吨),6 $\frac{1}{4}$ ~14英寸大方坯(以 $\frac{1}{4}$ 英寸为级差增加),4~6英寸小方坯(以 $\frac{1}{4}$ 英寸为级差增加);1~4英寸圆钢,冷加工光亮棒材(6225吨)。不锈钢:15 $\frac{3}{4}$ ×20,5 $\frac{5}{16}$ ×72 $\frac{1}{2}$ 英寸钢锭,6 $\frac{1}{4}$ ~14英寸大方坯,4~6英寸小方坯(以 $\frac{1}{4}$ 英寸为级差增加);1~4英寸圆钢。合金钢(不包括不锈钢):15 $\frac{3}{4}$ ×20,5 $\frac{5}{16}$ ×72 $\frac{1}{2}$ 英寸钢锭(30958吨),6 $\frac{1}{2}$ ~14英寸大方坯(以 $\frac{1}{4}$ 英寸为级差增加)(4200吨);4~6英寸小方坯(以 $\frac{1}{4}$ 英寸为级差增加)(22509吨);1~4英寸圆钢(20592吨),方钢,冷加工光亮棒材(3913吨);锻造棒材(4781吨)。

拉古纳钢管公司

Tuberia Laguna SA de CV(Tulsa)

地址:Valle del Guadiana y Piedras Negras. Parque Industrial Lagunero. Gomez Palacio. Dgo.

电话:032562.

成立时间:1968年。

工厂(厂址)及设备:

产品:碳钢 直缝焊管。

墨西哥不锈钢公司

Mexinox SA de CV

地址: Pased de la Reforma 116, Desp 140 Mexico City, DF.

电话: 59210 88.

电传: 01776210mexime.

传真: 546 77 90.

成立时间: 1973年。资本: 918.80 亿墨西哥比索。

职工人数: 615人。年生产能力: 4.5万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

圣路易斯波托西(San Luis Potosi)厂

轧钢 --- 一套森吉米尔带钢冷轧机(年生产能力4.5万吨)。

产品: 不锈钢——冷轧薄板和带卷(无覆层), 钢号为 AISI301-2D, 301-2B, 3013, 304-2D, 304-2B, 3043, 316-2D, 316-2B, 3163, 430-2B, 4303, 规格为 3×8 , 3×10 , 4×8 , 4×10 英尺, 厚度为 10~30 美国标准厚度(年产量 3.34 万吨)。

尼尔博工业公司钢分公司

Industrials Nylbo SA,

Division Acero

(formerly Laminadora

Atzcapotzalco SA-Lasa)

地址: Pte 128 No 665 Col Industrial Vallejo 02300 Mexico, DF

电话: 56795 11.

电传: 1777292 Protme.

成立时间: 1945年。资本: 400 万美元。职工人数: 工人 350人, 职员 80人。年生产能力: 6万吨板, 8万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼钢 --- 一座 7.5 兆伏安电炉(年生产能力 6 万吨)。

连铸 --- 一套二流三菱立式小方坯(77×77 毫米)连铸机(12万吨)。轧钢 --- 三套小型型钢/棒材轧机。

产品: 碳钢 7×7 毫米小方坯(年产 6 万吨); $\varnothing \frac{5}{16}, \frac{3}{8}, \frac{1}{2}, 3/4, 1$ 英寸钢筋(4.44 万吨); $\varnothing \frac{1}{8}, \frac{3}{4}, 1 \frac{1}{8}$ 英寸圆棒(6000 吨); $\frac{3}{8} \times \frac{3}{8}$ 英寸, $\frac{9}{16} \times \frac{9}{16}$ 英寸方

棒(4000 吨); $\frac{1}{2} \times 1 \frac{1}{2}$ 英寸扁钢(2000 吨); $\frac{3}{4}$ 英寸六角钢(1000 吨)。

精密钢管公司

Precitubo SA de CV

地址: Km 114 Carretera a Castillo, El Saito. Jalisco 44940/Guadalajara (邮政地址: Apdo Postal 1515).

电话: 3964 73, 3964 92.

电传: 682881 swecome.

成立时间: 1979年。资产: 9.55236 亿墨西哥比索。

职工人数: 工人 135人, 职员 77人。年生产能力: 1万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

拉拔机(年生产能力 1 万吨)。

产品: 用于锅炉、热交换器、高压锅炉的冷拔碳素钢管、合金钢管, 包括用于高温和低温机械条件下的含钼和含铬钼钢管(焊管和无缝管)。

墨西哥钢管制品公司

Productora Mexicana de Tuberia SA de CV (PMT)

地址: Insurgentes Sur 664, 11 Piso. Deleg. Benito Juarez, 03100 Mexico, DF

电话: 3561210, 5362320.

电传: 1176510 pmtme.

成立时间: 1980年。

产品: 碳钢 直缝焊管, $\varnothing 16 \sim 48$ 英寸大口径钢管。

蒙克洛瓦钢管制品公司

Protumsa-Productos Tubulares

Monclova SA

地址: Cd. Frontera, Coah(邮政地址: Po Box 32)

电传: 3931

成立时间: 1963年。

工厂(厂址)及设备:

制管 --- 三套电阻焊管机。

产品: 碳钢 直缝焊管。

圣路易斯钢公司 Aceros San Luis SA

地址: Eje 144 s/n Zona Industrial, San Luis Potosi, SLP.

电话: 481 811 88.

电传: 13685 a slme

成立时间: 1968年。资本: 4亿墨西哥比索。职工人数: 工人 380人, 职员 120人。年生产能力: 12万吨钢, 10.5万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼钢 两座电炉, 其中一座 12.5兆伏安, 另一座 7.5兆伏安(合计年生产能力 12万吨)。连铸 两套二流 Continua International 型小方坯(90×90毫米方)连铸机(12万吨)。轧钢 一套小型连续式棒材/线材轧机, 包括两个三辊式 16英寸粗轧机架、五个两辊式 13英寸中轧机架、四个两辊式 12英寸精轧机架、一个 9英寸整体式无扭精轧机组(盘重 240千克)(10.5万吨)。

产品: 碳钢 ϕ 6毫米线材(产量 2.5万吨), ϕ 8、10、13毫米钢筋(8万吨)。

发展计划: 将 7.5兆伏安电炉变压器的功率增加到 12.5兆伏安。

拉扎罗卡德纳斯- 拉特鲁恰斯黑色冶金公司 Sicartsa-Siderurgica Lazaro Cardenas Las Truchas SA

地址: Avenida Yucatan 15 Mexico 7 DF(邮政地址: Apartado Postal 46-A Sicartsa Lazaro Cardenas Mich)

电话: 211 00 85.

电传: 017 71113 Silme; 017 74307 Sicame.

成立时间: 1969年。年生产能力: Sicartsa I: 110万吨生铁, 116.6万吨钢, 100万吨钢材。Sicartsa II: 200万吨直接还原铁, 200万吨钢, 150万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

米什(Mich)厂

炼焦 两座 NKK 副产品型焦炉(每座 30孔)(年生产能力 56万吨)。球团 一台 Parrilla Viajero 型(移动炉篦)球团机(185万吨)。炼铁 一座炉缸直径 9米, 容积 1725米³高炉(110万吨)。炼钢 两座

120吨碱性氧气转炉(116.6万吨)。

产品: 碳钢 ϕ 5.5~12.7毫米线材(1986年产量 19.4万吨), ϕ 12.0~40.0毫米钢筋(54.8万吨), ϕ 12.0~44.0毫米圆钢(14.4万吨)。

太阳钢公司 Acero Solar SA de CV

地址: Via Dr Gustavo Baz 3995 Tlalnepanlia Estado de Mexico(邮政地址: Apartado Postal 64)

电话: 5653700

电传: 01771218

成立时间: 1958年。资本: 8.56亿墨西哥比索。职工人数: 工人 448人, 职员 200人。年生产能力: 8000吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼钢 一座 5吨和一座 8吨电炉(年生产能力 1.2万吨)。精炼 一座 8吨 AOD 炉(8000吨)。轧钢 一套单机架 20英寸小方坯轧机(8000吨); 两套棒材轧机, 其中一套三机架 16英寸轧机(4000吨), 一套四机架 12英寸轧机(6000吨); 一套八机架 10/8英寸线材轧机(盘重 35千克)(2000吨)。其它 年生产能力 1000吨的用于合金钢和不锈钢生砂铸造设备; 年产 1800吨的冷拔装置。

产品: 不锈钢 ϕ $\frac{1}{4}$ ~ $\frac{3}{8}$ 英寸的线材(以 $\frac{1}{32}$ 英寸为级差增加)(1986年产量 2000吨), ϕ $\frac{5}{16}$ ~ $\frac{1}{2}$ 英寸圆钢(以 $\frac{1}{16}$ 英寸为级差增加)(1800吨), $\frac{5}{16}$ ~4英寸方钢(以 $\frac{1}{8}$ 英寸为级差增加)(50吨), 厚 $\frac{1}{8}$ ~3英寸×宽 $\frac{1}{2}$ ~6英寸的扁钢(200吨), $\frac{3}{8}$ ~1英寸六角钢(以 $\frac{1}{16}$ 英寸为级差增加)(20吨), ϕ $\frac{3}{8}$ ~0.010英寸不锈钢丝(1000吨)。合金钢(不包括不锈钢) ϕ $\frac{5}{16}$ ~ $\frac{1}{2}$ 英寸圆钢(以 $\frac{1}{16}$ 英寸为级差增加)(2400吨), $\frac{5}{16}$ ~4英寸方钢(以 $\frac{1}{8}$ 英寸为级差增加)(500吨), 厚 $\frac{1}{8}$ ~3英寸×宽 $\frac{1}{2}$ ~6英寸扁钢(1500吨), ϕ $\frac{3}{8}$ ~0.010英寸线材(500吨)。

墨西哥钢管公司 Tamsa-Tubos de Acero de Mexico SA

地址: Campos Eliseos No 400, CP 11000, Mexico

City, DF. (邮政地址: Apartado Postal 32139 Mexico DF.)

电话: 52020003

电传: 017 71307, 01771819,

传真: 5592 6059

成立时间: 1952年。职工人数: 工人 3500人, 职员 500人。年生产能力: 94万吨钢, 90万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

韦拉克鲁斯(Veracruz)厂

轧钢: 一套棒材轧机(1 $\frac{1}{2}$ ~ 10英寸)(7万吨)。

产品: 碳钢及合金钢(不包括不锈钢) 圆钢, 方钢, 无缝管, 油田用管件, 冷拔钢管。

钢管公司 Tubacero SA

地址: Avenida Los Angeles Monterrey, NL

电传: 0382829

成立时间: 1943年。

工厂(厂址)及设备:

制管: 电阻焊管机和埋弧焊管机。

产品: 碳钢 — 直缝焊管, 大口径管及油田用管件。

国家钢管公司 Tuberia Nacional SA

地址: Monterrey NL (邮政地址: Apartado postal 1547).

成立时间: 1956年。

工厂(厂址)及设备:

一套 22 机架 Mannesmann-Meer 钢管张力减径机(年生产能力 6 万吨); 钢管热镀锌作业线(3 万吨)。

产品: 碳钢 ϕ $\frac{3}{8}$ ~ 4 英寸直缝焊管, 镀锌管。

尤卡坦黑色冶金公司 Siderúrgica de Yucatán SA de CV

地址: Km 8.5 Carretera Merida-Progreso Merida Yucatan 97110 (邮政地址: PO Box 17. Unidad Cordemex)

电话: 9927 6544

电传: 753745 Silyume

成立时间: 1974年。资本: 10.27 亿墨西哥比索。职工人数: 工人 400人, 职员 60人。年生产能力: 12万吨钢。

工厂(厂址)及设备:

炼钢 — 两座电炉, 其中一座直径 10 英尺, 变压器 6.5 兆伏安, 另一座直径 11 英尺, 8.5 兆伏安(年生产能力 12 万吨)。连铸 — 一套一流 Koppers 型小方坯连铸机, 铸坯规格 4×4 英寸(7.8 万吨)。轧钢 — 一套 19 机架越野式棒材轧机。

产品: 碳钢 — 4×4 英寸小方坯(1986 年生产 40 万吨); $\frac{5}{10}$, $\frac{3}{8}$, $\frac{1}{2}$, $\frac{5}{8}$, $\frac{3}{4}$, 1, 1 $\frac{1}{4}$, 1 $\frac{1}{2}$ 英寸钢筋(3.6 万吨); 扁钢: $\frac{1}{8}$ × $\frac{3}{4}$, $\frac{1}{8}$ × 1 $\frac{1}{8}$ × 1 $\frac{3}{4}$, $\frac{1}{16}$ × 1 英寸小型角钢(5000 吨); $\frac{1}{8}$ × $\frac{5}{8}$ × 1 英寸小型异形钢(3000 吨); $\frac{1}{8}$ × $\frac{5}{8}$ × 1 英寸 Z 形钢。

发展规划: 计划安装一套新三流连铸机。

摩洛哥 Morocco

国家黑色冶金公司 Sonasid- Sté Nationale de Siderurgie

地址: Avenue Youssef Ibn Tachfine. Rue No 2. Nador. (邮政地址: BP151, Nador.)

电话: 060 40 28, 060 49 54。

电传: 65787, 65778 Sona sid.

成立时间: 1974年。资本: 5 亿迪拉姆。职工人数: 工人 460人, 职员 114人。

工厂(厂址)及设备:

轧钢 — 一套 25 机架 Morgan 型线材轧机(线材规格 5.5 ~ 25 毫米)(卷重 1.5 吨)(年生产能力 42 万吨)。

产品:碳钢—— ϕ 5、5、6、7、7.5、8、10、11、12、12.5、14、16、20、25毫米线材(1986年产量25.2吨); ϕ 6~25毫米钢筋(光滑面的和带筋的)。

发展计划:轧机目前采用进口小方坯,发展计划是利用当地生产的小方坯生产小型钢。

莫桑比克 Mozambique

莫桑比克钢工业公司
Ima-Indústria
Moçambicana do Aço Sarl

地址:Av24 de Julho 2373, 12°Esq, Maputo. (邮政地址:PO Box2566).

电话:23446,23515,21141.
电传:6-323 tubos mo.
成立时间:1970年。
工厂(厂址)及设备:
制管——高频焊管机;带钢覆层——一条带钢热镀锌作业线(薄板)。
产品:碳钢——镀锌瓦楞薄板及带卷,点缝焊管

尼泊尔 Nepal

喜马拉雅钢铁公司
Himal Iron & Steel Co

地址:Kathmandu Kingsway

电传:2264
工厂(厂址)及设备:
小型炼钢厂(年产能力4万吨)。

荷兰 Netherlands

霍戈文集团公司
Hoogovens Groep BV

地址:Vondellaan 10, Beverwijk(邮政地址:PO Box10,000,1970CA IJmuiden)。

电话:02510 99111。

电传:35203。

传真:02510 10542。

成立时间:1918年。职工人数:钢分公司17400人(至1988年底)。年产能力:658万吨生铁,773万吨钢,473.5万吨钢材。

产品:碳钢——板坯,大方坯和小方坯(轧制生产的70~350毫米方,连铸生产的100~200毫米方)(1986年产量135.6万吨);8~40毫米钢筋(25.8万吨);热轧打包窄带钢和带钢(无覆层)(25.7万吨);中板和厚板(23.7万吨);热轧薄板及带卷(无覆层)(59.2万吨);冷轧薄板及带卷(无覆层)(112.7万吨)。

其中包括进一步加工的);热镀锌薄板和带卷;电镀锡薄板及带卷,镀锌铝合金的带卷和薄板;黑钢板(1.1万吨);一次冷轧的电镀锡板和二次冷轧的电镀锡板(48.4万吨);镀铬板(ECCS)。合金钢(不包括不锈钢)——板坯,大方坯,小方坯;热轧打包窄带和带钢(无覆层),中板,厚板,热轧薄板及带卷(无覆层),冷轧薄板及带卷(无覆层)。

劳拉金属公司 Laura Metaal BV

地址:Rimburgerweg 40,16470 Eygelshoven(邮政地址:PO Box 42)。

电话:045 35 1885

电传:56339。

工厂(厂址)及设备:

轧钢——中板冷轧机,厚度可达7毫米(年产能10万吨)。

产品:碳钢——冷轧中板(厚度最大为7毫米)。

荷兰钢公司 Nedstaal BV

地址:Ruigenhil 3,Alblasserdam(邮政地址:Postbox 3,2950 AA Alblasserdam)。

电话:01859.12444。

电传:29254 nedu nl。

电报:Staalafabriek Alblasserdam。

传真:01859 19492。

成立时间:1937年。职工人数:1250人。年产能:27万吨钢,50.5万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——两座35吨电炉(年产能:27万吨)。精炼——一座35吨钢包精炼炉。轧钢——两套线材轧机,其中一套二辊Morgan型无扭轧机,带有Stelmor控制冷却线(线材规格 \varnothing 5.5~12.5毫米)(卷重1.2吨)(25.7万吨),一套Schloemann轧机,生产直径为11~27毫米的线材(盘重700千克)(24.8万吨)。其它——一套拉丝设备(3.5万吨成品);线材和钢丝光亮退火炉(5.5万吨);酸洗设备。

产品:碳钢——直径5.50~27毫米线材(1986年产量14万吨);直径1.5~12毫米光亮钢丝,(0.95万吨)。合金钢(不包括不锈钢)——直径5.5~27毫米线材(10.5万吨);直径1.5~12.0毫米钢丝(包括直径0.60~1.60毫米二氧化碳保护焊焊丝)(1.2万吨)。

普林斯公司 Prins NV

地址:Rondweg 35,910, BE Dokkum。(邮政地址:PO Box 4 9100AA)。

电话:05 190 3715。

电传:46 110 prima。

传真:05 190 8137。

成立时间:1940年。职工人数:250人。

工厂(厂址)及设备:

冷弯型钢设备,压力机。

产品:碳钢——冷弯型钢(坯料为钢带),钢窗,护栏。

罗布尔钢管制造公司 Robur Buizenfabriek BV

地址:5700 AA Helmond。(邮政地址:Postbus 27)。

电话:04920 22345。

电传:51202。

成立时间:1841年。

工厂(厂址)及设备:

六台钢管拉拔机。

产品:碳钢——10~50毫米无缝管和精密管。

P·范莱文-吉尔斯钢管 贸易公司

P. Van Leeuwen Jr's Buizenhandel BV

地址:Lindtsedijk 20,3330 AA Zwijndrecht。(邮政地址:PO Box 1)。

电话:078 11 59 11。

电传:29176。

电报:Buisleeuw。

传真:078 194444

产品:碳钢——直径13~127毫米直缝焊管;中空型材。合金钢(不包括不锈钢)——直径13~127毫米直缝焊管;100×100毫米、120×80毫米中空型钢。

其它:这个公司的主要业务是管材、配件及法兰方面的国际贸易,自己的产品大约占营业额的四分之一。

VBF 钢管公司 VBF Buizen BV

地址: Wilhelminakanaal Zuid 150, 4903 RA Oosterhout. (邮政地址: Postbus 39, 4900 BB Oosterhout).

电话: 01620 82000.

电传: 64285 vbf o

传真: 01620 82345.

成立时间: 1969年。职工人数: 900人。年生产能力: 21万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

制管 一套外径为 $\frac{3}{8}$ ~4英寸的SRW焊管机(年生产能力: 8万吨)。七套HF-LON外径9~76毫米焊管机(17万吨)。

产品: 碳钢 $\frac{3}{8}$ ~4英寸直缝焊管; 镀锌管 $\frac{3}{8}$ ~4英寸镀锌管, $\frac{3}{8}$ ~4英寸塑料覆层管; 外径9~76毫米, 壁厚0.8~4毫米精密管; $\frac{3}{8}$ ~4英寸, 40×40毫米, 100×100×6毫米中空型钢。不锈钢 (外径30~76毫米直缝焊管; 外径30~76毫米精密管。

发展计划: G 60 000 000现代化计划包括精密管、不锈钢焊接作业线和新的镀锌生产线。

新 西 兰 New Zealand

不锈钢铸造公司合金工业中心 Centralloy Industries, Division of Stainless Castings Ltd

地址: 53 Curries Road, Woolston, Christchurch (邮政地址: PO Box 13579)。

电传: 4631。

成立时间: 1960年。

工厂(厂址)及设备:

离心铸管设备。

产品: 碳钢 中空棒材。不锈钢 无缝管。

埃梅尔工业公司 Email Industries Ltd

地址: Pentrose, Auckland (邮政地址: PO Box 12-078)。

电传: 21214。

工厂(厂址)及设备:

产品: 不锈钢 直缝焊管。

胡姆斯焊管厂 Humes SWP

地址: 224 Neilson Street, Onehunga, Auckland (邮政地址: PO Box 3550)。

电话: 665 129。

电传: 21647。

传真: 09 593 639。

成立时间: 1904年。资本: 6 000 000 新西兰元。

职工人数: 工人 60人, 职员 20人。

工厂(厂址)及设备:

旺阿努伊(Wanganui)厂

制管 一套螺旋焊管机(外径100~2000毫米)(1万吨)。

产品: 碳钢 螺旋焊管, 塑料涂层管。

新西兰钢公司 New Zealand Steel Ltd

地址: Woolf Fisher Works, Glenbrook, South Auckland (邮政地址: Private Bag, Auckland)。

电话: 09 758 999。

电传: 2493。

传真: 09 758 959。

成立时间: 1965年。职工人数: 工人 1564人, 职员 130人。

工厂(厂址)及设备:

伍尔福菲希尔厂(Woolf Fisher Works)

直接还原 一座 4×75 米 SLRN 回转窑(年产能 15 万吨);四座 5×60 米 SLRN 回转窑(22.5 万吨/每座);两座 26×7.5 米 ELREM 熔炼炉(67.5 万吨);炼钢 一座 70 吨 K-OBM 氧气转炉(57 万吨);两座 50 吨电炉(一座运转)(16 万吨)。精炼 钢包处理炉(吹氩和吹氮搅拌,合金调整,温度控制)。连铸 一套六流 Concast 小方坯连铸机,铸坯规格为 90×90~180×180 毫米(50 万吨);一套单流 Saek 板坯连铸机,铸坯规格为 185~250 毫米×650~1550 毫米(55 万吨)。轧钢 一套 1550 毫米宽带钢热轧机,包括 IH1 粗轧机架、卷取箱、四个精轧机架(卷重 20 吨)(70 万吨);1520 毫米 UBE 平整机(卷重 20 吨)(50 万吨);带钢冷轧机,包括六辊 Hitachi 1350 毫米可逆式机架(卷重 20 吨)(23 万吨)和四辊 IH1250 毫米可逆式机架(卷重 20 吨)(25 万吨);四辊 IH 组合式平整轧机(卷重 20 吨)(25 万吨);一套 15~100 毫米窄带套管成形焊接设备(3 万吨);一套 15~50 毫米窄带套管成形焊接设备(3 万吨)。带钢覆层 Sendzimir Sumitomo 带钢热镀锌作业线(15 万吨);Nippon Herr 式带钢彩色覆层作业线(6 万吨)。

产品:碳钢 210 毫米厚×650~1550 毫米宽板坯,90×90,100×100,120×120 毫米小方坯(149275 吨);热轧带卷(用于冷轧)、热轧打包窄带钢和带钢(无覆层);冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层),0.32~1.85 毫米厚×100~500 毫米宽热镀锌窄带钢和带钢(7653 吨),0.32~1.15 毫米厚×100~600 毫米宽塑料涂层带钢(包括彩色涂层);3.0~12.0 毫米×650~1550 毫米中板,19.0~50 毫米×650~1550 毫米厚钢板,3.0~12.0 毫米×650~1550 毫米网纹板,2.0~12.0 毫米×650~1550 毫米热轧薄板和带卷(无覆层),0.32~2.5 毫米×610~1550 毫米冷轧薄板和带卷(无覆层),500~1225 毫米宽×0.32~1.85 毫米厚热镀锌薄

板和带卷(88012 吨),0.32~1.15 毫米厚×100~7325 毫米宽彩色涂层薄板和带卷(45552 吨);内径 15~120 毫米直缝焊管(4639 吨),内径 15~120 毫米镀锌管(9939 吨);外形尺寸 25×25~102×102 毫米镀锌和不镀锌的中空型钢(3635 吨)。

太平洋钢公司 Pacific Steel Ltd

地址: Favara Road, Otahuhu, Auckland (邮政地址: PO Box 22201);

电话: 09 276 1849;

电传: 2331

电报: Pastei.

传真: 09 276 3133.

成立时间: 1962 年。资本: 700 万新西兰元。职工人数: 工人 431 人, 职员 128 人。年生产能力: 19 万吨钢, 24 万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼钢 一座 45 吨超高功率(56 千伏安)电弧炉(19 万吨)。精炼 一座 Krupp 8 千伏安钢包炉。连铸

一套三流 ROKOP 方坯连铸机,铸坯规格 100×100~150×150 毫米(20 万吨)。轧钢 一套小型型钢轧机,包括三辊式 22 英寸开坯机架和 11 机架 11、12 英寸精轧机组(11 万吨);一套单线 37 机架线材轧机(控制冷却装置)(总重 0.65 吨)(13 万吨)。

产品: 碳钢 150 毫米方大方坯和 100 毫米方小方坯(1986 年-87 年产量 16 万吨);5.5~19 毫米线材(6.4 万吨);6~10 毫米钢筋(11.1 万吨);5~109 毫米扁钢(0.8 万吨);25~80 毫米小型角钢(1.1 万吨);3 英寸和 4 英寸小型槽钢(0.3 万吨)。

发展计划: 新的型钢轧机在 1988 年 8 月完工。

尼日利亚 Nigeria

阿乔库塔钢公司

Ajaokuta Steel Co Ltd

地址: Ajaokuta City, Kwara State (邮政地址: PMB 100).

电话: 00234 058220851.

电传: 36300 NG.

成立时间: 1979 年。资本: 2 065 279 000 尼日利亚奈拉。

工厂(厂址)及设备:

轧钢 一套小型型钢轧机(年产能 10 万吨);一套线材轧机(13 万吨)。

产品: 中厚、中板、线材、钢筋、圆钢、扁钢、小型角钢、小型槽钢。

发展计划：第一期年产130万吨钢材，发展到年产260万吨钢材，其中包括130万吨板带产品，最终年产能力为520万吨。

其它：该厂开始使用进口的钢坯来轧制成品，最终将采用高炉和氧气顶吹转炉流程。连铸设备将包括三套四流大方坯连铸机，还要建一套钢坯轧机，板带轧机将在下一期工程再考虑。

艾利德钢工业（尼日利亚）公司 Allied Steel Industry (Nigeria) Ltd

地址：Atani Road, Onitsha, Anambra State. (邮政地址：PO Box 1711).

电话：00234046 210963.

成立时间：1980年。资本：2 000 000 尼日利亚奈拉。年生产能力：钢材2万吨。

工厂（厂址）及设备：

轧钢 一套小型型钢轧机。

产品：碳钢 圆钢，小型角钢，小型槽钢。

德尔塔钢铁公司 Delta Steel Co Ltd

地址：Ovwian-Aladja, Bendel (邮政地址：PMB 1220, Warri).

电话：00234 053232622, 00234 053232064, 00234 053231900, 00234 053621002-11.

电传：43326 dsteel ng.

成立时间：1979年。资本：1 261 365 791 尼日利亚奈拉。职工人数：工人3965人，职员2614人。年生产能力：100万吨钢，30万吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

球团 一台Lurgi带式烧结机（年生产能力150万吨）。炼铁 二套Midrex 600系列直接还原设备（102万吨）。炼钢 四座110吨内径6.4米电炉（100万吨）。连铸 三套六流Concast-Schloemann Siemens小方坯（120毫米方）连铸机（96万吨）。轧钢 一套小型型钢轧机（32万吨）。其它 铸造车间用两座2300千克中频感应炉（0.12万吨）。

产品：直接还原铁（粒度3~15毫米，80%为6~12毫米）（1986年产量108 638吨）。碳钢 小方坯（120毫米×120毫米×12米）（125 622吨）；钢筋（直径12~28毫米）（25396吨）；圆钢（直径12~50毫米）（23261吨）；扁钢（20×5毫米~125×12毫米）（3341吨）；小型等边角钢（20×20×3~65×65×10毫

米）；不等边角钢（40×20×3~60×50×9毫米）（13757吨）；T形钢（20~60毫米）；小型槽钢（40×20~100×50毫米）（1188吨）；气体（氧气、氩气、氮气）；石灰产品（生石灰和熟石灰）。

通用钢铁公司

General Steel Mills Ltd

地址：Km 1, Asaba-Ibusa Road, Asaba, Bendel State (邮政地址：PO Box 1053).

成立时间：1981年。资本：8 000 000 尼日利亚奈拉。

工厂（厂址）及设备：

炼钢 两座电炉。轧钢 一套棒材轧机。

产品：碳钢 12和18毫米钢筋。

豪森焊管公司

Hoesch Pipe Mills (Nigeria) Ltd

地址：Henry Carr Street, Ikeja, Lagos. (邮政地址：PMB 21149).

电话：900090.

电传：26870 ng.

成立时间：1975年。资本：2 500 000 尼日利亚奈拉。职工人数：工人206人，职员61人。年生产能力：10万吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

制管 RS76型1~2 $\frac{1}{2}$ 英寸焊管机（年生产能力4.1万吨）；RS40型 $\frac{1}{2}$ ~1 $\frac{1}{4}$ 英寸焊管机（1.7万吨）；RS5R $\frac{1}{2}$ ~2英寸焊管机（4.2万吨）。其它 生产镀锌料筐装置（360万件/年）；板网加工设备（1万吨/年）；有关金属制品加工设备（30万件/年）。

产品：碳钢 $\frac{1}{2}$ 、 $\frac{3}{4}$ 、1、1 $\frac{1}{4}$ 、1 $\frac{1}{2}$ 、2和2 $\frac{1}{4}$ 英寸直缝焊管和镀锌管（1986年产量0.3万吨，1982年最高产量1.2万吨）； $\frac{3}{4}$ × $\frac{3}{4}$ 、1×1、2×1、2×2英寸及直径 $\frac{3}{4}$ 、1和2英寸中空型钢（0.2万吨，1982年最高产量为1.2万吨）。

乔斯轧钢公司

The Jos Steel Rolling Co

地址：Industrial Area, Old Airport Road, Jos, Plateau State.

电话: 00234073 050060-64

电传: 81387 josrc.

成立时间: 1979年。资本: 120 000 000 尼日利亚奈拉。年生产能力: 21万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

轧钢 一套 17 机架棒材和线材轧机, 带有 10 机架 Demag 无扭精轧机组和 Stelmor 冷却系统(年生产能力 21 万吨)。

产品: 碳钢 ϕ 6~12 毫米线材, 12~40 毫米钢筋(光面的和带肋的)。

发展计划: 第一阶段发展到年生产能力 42 万吨, 第二阶段是 72 万吨。

卡特希纳轧钢公司

Katsina Steel Rolling Co Ltd (KSRC)

地址: Kano Road, Katsina, Kaduna State. (邮政地址: PMB 2056).

电话: 00234065 30815 953.

成立时间: 1981年。

工厂(厂址)及设备:

轧钢 线棒材轧机(年生产能力 21 万吨)。

产品: 碳钢 ϕ 5.5~12 毫米线材(光面的和带肋的), ϕ 6~40 毫米钢筋(光面的和带肋的)。

发展计划: 拉丝机、双线轧机和矫直设备。

尼日利亚科洛科特公司

Kolorkote Nigeria Ltd

地址: Industrial Estate, Ota, Idiroko Road, Ota, Ogun State. (邮政地址: PMB 1043).

电话: 900490-3.

电传: 26408 tower ng.

电报: Tower Lagos.

成立时间: 1982年。资本: 4 500 000 尼日利亚奈拉。职工人数: 工人 27 人, 职员 6 人。

带钢覆层 一条美国 Hunter 彩色涂层作业线(两套涂层装置/两套烘烤装置)(年生产能力 1.8 万吨)。

产品: 碳钢 彩色涂层薄板和带卷, 宽度 600~1250 毫米(1986 年产量 1600 吨)。

夸拉金属和化学工业公司

Kwara Commercial, Metal & Chemical Industries Ltd

地址: Foge Road, Industrial Estate, Ilorin, Kwara State (邮政地址 PO Box 709).

电传: 20333.

成立时间: 1974年。资本: 2 500 000 尼日利亚奈拉。年生产能力: 5.4 万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

轧钢 小型轧机。

产品: 碳钢 ϕ 8~25 毫米圆钢, 8~12 毫米方钢, 扁钢。

发展计划: 生产能力增加到 10.8 万吨/年, 生产小方坯并且建一个铸造车间。

大型工程公司

Major Engineering Co Ltd

地址: Plot 68, Ikorodu Industrial Estate, Ikorodu, Lagos (邮政地址: PO Box 252).

成立时间: 1979年。资本: 4 000 000 尼日利亚奈拉。年生产能力: 31 万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

轧钢 小型轧机(年生产能力 31 万吨)。

产品: 碳钢 圆钢, 扁钢, 小型角钢。

发展计划: 已计划建一个熔炼车间。

曼达瑞工业公司

Mandarin Industries Co Ltd

地址: Plot B, Block XII Industrial Estate, Aihaji Adejumo Avenue, Ikeja, Lagos State. (邮政地址:

PO Box 21033).

成立时间: 1968年。年生产能力: 7.5 万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

轧钢: 小型轧机(年生产能力 7.5 万吨)。

产品: 碳钢 钢筋。

尼日利亚钢公司

Nigersteel Co Ltd

地址: Emene, Enugu, Anambra State. (邮政地址: PMB 1229).

成立时间: 1961年。

工厂(厂址)及设备:
炼钢 电炉。轧钢 一套小型轧机。
产品: 碳钢— 钢筋, 圆钢。

奥索戈博轧钢公司 Osogbo Steel Rolling Co Ltd

地址: Dagbolu Area, New Ikaran Road, Osogbo, Oyo.
(邮政地址: PMB 4309).

成立时间: 1979年。资本: 150 000 000 尼日利亚奈拉(1979)。职工人数: 工人 285人, 职员 221人。
年产能力: 21万吨钢材(第一阶段)。

工厂(厂址)及设备:

轧钢 一套线棒材轧机, 包括 17 个二辊式机架和单线精轧机组, 棒材直径 12~40 毫米(年产能力 14 万吨), 线材直径 6~12 毫米(卷重 1300 公斤)(7 万吨)。

产品: 碳钢 直径 6、8、10 和 12 毫米线材(1986 年产 26246 吨); 直径 12、14、16、18、22、25 毫米钢筋(1573 吨); 直径 12、14、16、18、22、25、32、40 毫米圆钢(4307 吨)。

发展计划: 进行扩建, 将棒材生产线和二辊线材生产线分开以使年产能力从 21 万吨增加到 72 万吨(1990 年)。

库阿钢材公司 Qua Steel Products Ltd

地址: Ibeno Road, PMB 164 Eket, Cross River State.
(邮政地址: PMB 1164).

成立时间: 1978 年。资本: 10 000 000 尼日利亚

奈拉。职工人数: 工人 95 人, 职员 45 人。年产能力: 6 万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

轧钢 单线式棒材/线材轧机, 包括 8 个 300 毫米和 16 个 200 毫米水平辊机架(年产能力 6 万吨)。

产品: 碳钢 直径 5.5、8、10 和 12 毫米线材, 10、12、16、18、20 和 32 毫米钢筋, 36×6 毫米扁钢, 30×5 毫米小型角钢(总产量 6 万吨)。

发展计划: 将建一座炉子, 以利用轧制过程中产生的废料。

通用钢公司 Universal Steels Ltd

地址: Universal Steels Crescent, 77 Surulere Industrial Road, OGBA Scheme, Lagos State (邮政地址: PO Box 144, Ikeja).

电话: 961028, 963145, 964185, 961074.

电传: 26378 Usteel.

电报: Usteels Ikeja.

传真: 962489, 964631.

成立时间: 1970 年。资本: 4 200 000 尼日利亚奈拉。职工人数: 工人 690 人, 职员 39 人。年产能力: 4.9 万吨钢, 7.2 万吨钢材。

产品: 碳钢 49~25 毫米圆钢(产量 1 万吨), 25×25×3、40×40×3、50×50×6 毫米小型角钢(1.22 万吨)。

发展计划: 计划报废 10 吨电炉并用一个新的 12 吨电炉更换; 增加小型型钢轧机以便生产 65 毫米和 75 毫米等边角钢并且明年将安装连铸机。

挪 威 Norway

克里斯蒂安松斯皮格钢铁公司 Christiania Spigerverk AS

地址: Torshov, N 0401 Oslo 4 (邮政地址: PB 4224).

电话: 02 234090.

电传: 71131.

传真: 02 238205.

成立时间: 1853 年。资本: 130 000 000 挪威克郎。
职工人数: 926 人(1986 年 12 月)。

工厂(厂址)及设备:

尼达兰(Nydalen)厂

炼钢 一座 60 吨电炉(年产能力 17.5 万吨)。

连铸 一套四流 Demag 小方坯连铸机(17.5 万吨)。

轧钢 一套线棒材轧机, 包括一个二辊跳跃式粗轧

机架、四个三辊式中轧机架和 10 个二辊式精轧机架 (16 万吨); 还有一套六机架整体式无扭线材精轧机组和线材控制冷却装置。其它: 拉丝设备, 镀锌设备, 钢筋网设备, 制钉设备。

曼达尔 (Mandal) 厂

拉丝和制网设备。

欣纳 (Hinna) 厂

制网设备。

产品: 碳钢 线材和钢筋 (光面的和带肋的) (1986 年产量 16.1 万吨); 粗钢 (18.4 万吨); 钢筋网和其它钢筋制品; 钢丝和钢丝制品 (6.3 万吨)。

挪威冶金公司

Norsk Jernverk AS

地址: N 8600 Mo i Rana.

电话: 087 50000

电传: 53025 jverk n.

电报: Jernverket Morana.

传真: 087 53033.

成立时间: 1946 年。资本: 485 000 000 挪威克郎。
职工人数: 总计 3565 人 (1986 年末)。年生产能力: 60 万吨生铁, 94 万吨钢, 60 万吨钢材。

工厂 (厂址) 及设备:

莫—拉纳 (Mo i Rana) 厂

烧结: 一台 Greenawalt 五盘烧结机 (年生产能力 75 万吨)。球团: 一台 DI 型球团设备 (60 万吨)。炼铁: 六座炼铁电炉, 其中四座 23 兆瓦 (35 万吨), 两座 35 兆瓦 (25 万吨)。炼钢: 两座 70 吨氧气顶吹转炉 (65 万吨); 一座 75 吨 55 兆伏安电炉 (35 万吨)。连铸: 一套五流 Concast 小方坯连铸机 (35 万吨)。轧钢: 一套单机架二辊式 108×43 英寸方坯初轧机 (80 万吨); 一套三机架二辊式大型型钢轧机 (30 万吨); 一套 18 机架二辊式小型型钢轧机 (30 万吨)。其它: 一条型钢焊接和涂底漆作业线 (4 万吨)。

卑尔根 (Bergen) 厂

斯图尔福什黑 (Storforshei) 厂

露天采铁矿和选矿厂

产品: 炼钢生铁和铸造生铁 (1986 年外销 1.2 万吨)。碳钢: 板坯 (2 万吨), 115×115~160×160 毫米小方坯 (2.3 万吨), 110~140 毫米管坯 (0.3 万吨), 8~40 毫米钢筋 (23.2 万吨), 150~200 毫米扁钢 (0.3 万吨), 120×120~180×90 毫米小型角钢 (0.3 万吨), VNP 100×300 毫米大型槽钢 (1.5 万吨), HE/WF100~300 毫米大型宽缘钢梁, 150~700 毫米齐远工字钢梁 (0.5 万吨), 400~2500 毫米大型焊接型钢 (3 万吨), 600~1250×0.05~0.65 毫米无取向硅钢片和带卷 (1.22 万吨), 150~1250 毫米 1.6~4 毫米磁极用钢板 (发电机用高电阻电工薄板) (1 万吨), 600~1000×0.15~0.50 毫米电镀锡板 (8.8 万吨)。精选铁矿 (1986 年外销 55.6 万吨)。

塞尼克森钢管公司

A/S Sønnichsen Rørvalseverket

地址: Sandakerveien 116, Postbox 4210 T, Oslo 4.

电话: 02 18 31 80.

电传: 71253 sotub n.

电报: sontube.

年生产能力: 3.5 万吨/班钢材。

工厂 (厂址) 及设备:

福吕斯 (Forus) 厂

轧钢: 一套 $\frac{1}{4}$ ~ $\frac{1}{2}$ 英寸 Sønnichsen 焊管机 (能力 0.15 万吨/班); 一套 $\frac{3}{4}$ ~2 英寸和一套 $1\frac{1}{4}$ ~5 英寸高频焊管机 (合计生产能力为 2 万吨/班)。

利斯莱比 (Lisleby) 厂

轧钢: 一套 10~15 毫米电阻焊管机; 一套 12~25 毫米高频焊管机; 一套 25~90 毫米高频焊管机。

产品: 碳钢: 外径 10~140 毫米直缝焊管, 外径 $\frac{1}{4}$ ~5 英寸镀锌管, 40×40×2.5~100×100×5 毫米中空型钢, 刚性和挠性钢导管, 挠性和刚性 PVC 导管, PVC 压力和污水管。

巴基斯坦

Pakistan

艾哈迈德投资公司

Ahmed Investments (Pvt) Ltd

地址: Plot 22, Sector 19, Korangi Industrial Area,
Karachi 3113.

电话: 313312, 310344.

电传: 24650 ingot pk.

电报: Steel Ingot.

成立时间: 1972年。职工人数: 工人 150人, 职员 2人。

工厂(厂址)及设备:

炼钢 两座 12吨电炉(年产能各 2.6万吨/台)。连铸 二流小方坯(80~130毫米方)连铸机。

产品: 碳钢 一钢锭, 80×80、100×100、130×130毫米小方坯。

哈绍钢工业公司

Hashoo Steel Industries Ltd

地址: 1st Floor, Overseas Investors Chamber of Commerce Building, Talpur Road, Karachi.

电话: 222604, 222693.

电传: 2706 hashu pk.

成立时间: 1982年。资本: 21 000 000 卢比。职工人数: 工人 140人, 职员 25人。年产能: 3.9万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

卡拉奇(Karachi)厂

轧钢 线材轧机, 包括一个三辊 350×1200毫米机架, 一个三辊 350×600毫米粗轧机架, 三个二辊 250×500毫米和三个三辊 250×500毫米中轧机架, 两个三辊 250×500毫米精轧机架(卷重 40千克) (3.9万吨)。

产品: 碳钢 一直径 5.5~12毫米线材(1986年投产的第一年, 产量 1万吨)。

印度斯钢管公司

Indus Steel Pipes Ltd

地址: 5th Floor, PIDC House, Dr Ziauddin Ahmed

Road, Karachi 4, Sind.

电话: 520578, 514837.

电传: 23531 indus pk.

电报: Gaspipe.

成立时间: 1969年。资本: 3 000 000 卢比。职工人数: 工人 129人, 职员 29人。年产能: 3.3万吨钢材(螺旋焊管)。

工厂(厂址)及设备:

戈特里(Kotri)厂

轧钢 四套螺旋焊管机, 其中一套焊管外径为 16~72英寸 SR 300(年产能各 1.3万吨), 一套外径 6~18英寸 SR 300 (0.6万吨), 一套外径 4~12英寸 SR 450 (0.4万吨), 一套外径 8~24英寸 SR 800 (0.8万吨)。

产品: 碳钢 钢管桩; 外径 6~24英寸螺旋焊管(1985年-1986年产量 8556吨)、合金钢(不包括不锈钢) 螺旋焊管。

伊特法公司

Ittefaq Ltd

地址: Lahore

工厂(厂址)及设备:

炼钢 八座电炉, 其中一座 40吨, 两座 12吨和五座 7.5吨。连铸 一套三流 Concast 小方坯和一套五流小方坯连铸机。轧钢 一套 19架 Schiemann 棒材和线材轧机, 有 8架线材精轧机组(最大精轧速度 35米/秒)。

产品: 碳钢 圆钢, 方钢, 扁钢, 小型角钢, 小型槽钢。

其它: 棒材轧机是从西德 Klockner-Werke's Haspe Works 引进的, 这套三流 Concast 小方坯连铸机当初是按照三流连铸机建的。

都会钢公司

Metropolitan Steel Corp Ltd (MSC)

地址: National Press Trust House, 11 Chundrigar Road, Karachi (邮政地址: PO Box 170).

电传: 25552 msc pk.

工厂(厂址)及设备:

兰提(Landhi)厂

轧钢 小型型钢轧机;棒材轧机;线材轧机,打包窄带钢和带钢轧机。

产品: 碳钢——线材, 钢筋, 圆钢, 小型角钢, 小型槽钢, 冷弯型钢, 冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层), 光亮钢丝, 黑退火钢丝, 镀锌钢丝(光面的), 镀锌钢丝(带刺的)。

新时代钢公司

New Era Steels

地址: 3-B Al-Haroon, 10 Garden Road, Karachi-3.

电话: 726231-32.

电传: 25393 esi pk.

电报: steeltor.

年生产能力: 1.2万吨钢材。

轧钢 一套5机架10英寸棒材轧机(年生产能力1.2万吨)。

产品: 碳钢 钢筋, 圆钢, 小型角钢, 中型角钢。

瑙谢拉工程公司

Nowshera Engineering Co Ltd

地址: Sarhad Chamber House, G. T. Road, Peshawar.

电话: 0521 62281, 65257, 0521 64195.

电传: 52316 sears pak.

电报: Badshahco PSH. Neco NSR.

成立时间: 1958年。资本: 10 000 000卢比。职工人数: 工人410人, 职员22人。年生产能力: 1.8万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

瑙谢拉(Nowshera)厂

炼钢 四座电炉, 其中两座5吨, 两座2.5吨(年生产能力3万吨)。轧钢 三套小型型材和棒材轧机(6英寸、8英寸和12英寸)(单班生产1.8万吨)。其它 两座有化铁炉的铸造车间; 两台1吨空气锤; 镀锌设备; 结构加工设备。

产品: 碳钢——螺旋钢筋, 圆钢, 扁钢, 小型角钢, 小型T形钢, 锻轴, 铸铁件和铸钢件。

巴基斯坦钢铁公司

Pakistan Steel Mills Corp Ltd

地址: Bin Qasim, Karachi56.

电话: 418911/2622/2230.

电传: 2380 psme pk.

电报: Pak. Steel.

成立时间: 1968年。资本: 注册数5亿卢比, 已付5000万卢比。职工人数: 工人14 806人, 职员: 2203人。年生产能力: 123万吨生铁, 110万吨钢, 101.5万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼焦——两座焦炉(每座49孔)(年生产能力97万吨)。

烧结 两台75米²带式烧结机(年产自熔性烧结矿150万吨)。炼铁 两座炉缸直径7.2米、容积1033米³的高炉(123万吨)。炼钢 两座130吨氧气顶吹转炉(110万吨)。连铸 一套四流弧型大方坯(260×260毫米)连铸机(27.5万吨); 两套双流弧型板坯(150~200毫米×700~1550毫米)连铸机(82.5万吨)。轧钢——一套单机架二辊式800毫米开坯机(方坯规格50×50~125×125毫米)(26万吨); 一套1700毫米带钢热轧机, 包括万能四辊可逆式粗轧机架和连续精轧机组(带钢尺寸为1.6~10.00毫米厚×1000~1500毫米宽)(卷重14.5吨)(79万吨); 1700毫米四辊可逆式冷轧机(带钢尺寸为0.30~2.5毫米厚×60~1500毫米宽)(最大卷重14.5吨)(20万吨)。带钢覆层 一条带钢热镀锌作业线(10万吨)。其它 铸连工段(生产铸铁、铸钢和有色金属铸件, 分别为10吨、5吨和0.8吨); 一座5吨/时冲天炉; 一座6吨电炉和一座带有两个1吨坩锅的感应炉。

产品: 炼钢生铁(1985/1983年产量793268吨); 铸造生铁, 规格为18、23和45千克(55183吨); 150~200毫米×700~1500毫米板坯(363342吨); 260×260毫米大方坯(239013吨); 50×50~125×125毫米小方坯(248289吨); 冷弯型钢, 其中包括80×80~150×150毫米、最大长度12米的角钢, 140×60~250×80毫米、厚度2~8毫米的槽钢, 100~600毫米、最大长度12米的其它型钢(2977吨); 中板; 厚板; 1.6~10毫米厚×630~1500毫米宽热轧带卷和薄板(无覆层), 最大卷重14.5吨(63556吨); 0.35~1.5毫米厚×700~1500毫米宽热镀锌带卷和薄板, 最大卷重6.5吨(11345吨)。

发展计划：钢的年产量将扩大到 200 万吨。

拉姆纳焊管公司

Ramna Pipe & General Mills Ltd

地址：Lahore.

电话：851413.

电传：44867.

工厂（厂址）及设备：

轧钢——一套螺旋焊管机（年产能力 2.4 万吨）
（单班生产）。

产品：碳钢 外径为 $\frac{1}{2}$ ~6 英寸螺旋焊管和镀锌管。

拉扎克钢公司

Razaque Steels (Pvt) Ltd

地址：3B Al-Haroon, 10 Garden Road, Karachi 3.

电话：726231-2.

电传：25393 rsl pk.

电报：Steeltor Karachi.

成立时间：1971 年。资本：3 000 000 卢比。职工人数：工人 185 人，职员 16 人。年产能力：1.8 万吨

钢材。

产品：碳钢 钢筋，圆钢，小型角钢，中型角钢，大型角钢。

信德钢公司

Sind Steel Corp Ltd

地址：Steel House, West Wharf Road, Karachi 2.

电话：200416, 201625.

电传：2848 milwa.

电报：Millwala.

成立时间：1950 年。资本：4 000 000 卢比。职工人数：工人 110 人，职员 20 人。年产能力：2 万吨钢。

工厂（厂址）及设备：

炼钢——一座 5 吨电炉（年产能力：2 万吨）。连铸——流 75 毫米方坯连铸机（2 万吨）。轧钢——六个 10 英寸机架的棒材轧机（棒材直径 $\frac{1}{4}$ ~2 英寸）（0.5 万吨）。其它——1.5 吨/小时冲天炉。

产品：碳钢——钢锭，钢筋，圆钢，方钢和扁钢（综合年产量 0.5 万吨）。

发展计划：连铸机（1987 年/88 年）；特殊钢铸件（1987 年/88 年）；铸造设备（1987 年）。

巴 拿 马

Panama

巴拿马钢公司

Aceros Panamá SA

地址：Carretera, Tocumen, Panama City.

电传：3114.

成立时间：1961 年。

工厂（厂址）及设备：

轧钢——两套棒材轧机。

产品：碳钢——钢筋；镀锌带刺钢丝。

巴 拉 圭

Paraguay

巴拉圭钢公司

Acepar—Acero del Paraguay SA

地址：Azara 197, 8 piso, Asuncion.

电传：287 py.

成立时间：1976 年。

工厂（厂址）及设备：

威拉哈耶斯（Villa Hayes）厂

炼铁——两座高炉（年产量 17.5 万吨）。炼钢——

两座15吨氧气顶吹转炉(18万吨)。连铸——两座双流方坯连铸机(轧钢——一套小型型材、棒材和线材轧机(综合能力15万吨)。

产品: 碳钢——线材, 钢筋, 圆钢, 方钢, 扁钢, 六角钢, 小型角钢。

秘 鲁

Peru

阿雷基帕钢厂

Acero Arequipa SA (Acersa)

地址: Avenida Enrique Meiggs 297, Parque Industrial s/n, Lima.

电话: 232430.

电传: 51041 pe acersa.

电报: Acersa.

成立时间: 1967年。

工厂(厂址)及设备:

阿雷基帕(Arequipa)厂

轧钢——一套小型型材/棒材轧机。

产品: 碳钢——圆钢, 方钢, 扁钢, 小型角钢, 小型工形钢, 小型槽钢。

秘鲁黑色冶金公司

Siderperú—Empresa Siderúrgica del Perú

地址: Av. Taena 543, piso 11, Lima.

电话: 223455.

电传: 23465 pe.

电报: Siderperu.

成立时间: 1958年。资本: 1 615 201 608 索尔。职工人数: 工人 3179人, 职员 1134人。年产能: 26

万吨生铁, 44.5万吨钢, 32万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

安卡什(Ancash)厂

炼铁——一座炉缸直径5.5米、容积531米³高炉(年产能26万吨)。直接还原——三座回转窑(9万吨)。炼钢——两座LD氧气顶吹转炉(24.5万吨); 四座电炉(20万吨)。连铸——一套Concast回流方坯(100×100毫米)连铸机(12吨); 一套Fives-Cail双流大方坯(250×250毫米)连铸机(8.5万吨); 轧钢——一套650毫米开坯机(11万吨); 一套450毫米和500毫米小型轧机(15万吨和7万吨); 一套二辊/四辊可逆式2750毫米厚板轧机(25万吨); 一套1125毫米带钢炉卷热轧机(10万吨); 一套1425毫米四辊式带钢冷轧机(12万吨)。带钢覆层——一条带钢电镀锡作业线(7万吨); 一条带钢热镀锌作业线(2.9万吨)。

产品: 碳钢——60×60、80×80和100×100毫米小方坯; $\frac{1}{4}$ 英寸线材; $\frac{3}{8}$ ~1 $\frac{3}{8}$ 英寸钢筋; $\frac{1}{2}$ 、 $\frac{3}{8}$ 、1、1 $\frac{1}{2}$ 英寸圆钢; 厚度6.4~32毫米的厚板, 厚度2~9.5毫米热轧带卷和薄板(无覆层), 厚度0.3~2毫米冷轧带卷和薄板(无覆层), 厚度0.3~1.2毫米热镀锌带卷和薄板, 厚度0.3毫米镀锌波纹带卷和薄板, 厚度0.17~0.28毫米电镀锡板。合金钢(不包括不锈钢)——2、2 $\frac{1}{2}$ 、3、3 $\frac{1}{2}$ 英寸磨光圆钢。

菲 律 宾

Philippines

阿波罗企业公司

Apollo Enterprises Inc (Apollo Steel Mill)

地址: 0165 Quirino Avenue Cheng Tsai Jun Bldg,

Paranaque Metro Manila.

电话: 833 41 26-9.

电传: 22329 philvic ph.

成立时间: 1970年。职工人数: 工人164人, 职员43人。

工厂(厂址)及设备:

马尼拉 (Manila) 厂

炼钢 - 一座 15 吨 7500 千伏安电炉 (年生产能力 1~1.5 万吨) 连铸 - 一套双流小方坯 (80×80 和 100×100 毫米) 连铸机 (1.2 万吨); 轧钢 - 一套棒材轧机 (产品尺寸为 10~36 毫米) (2 万吨)。

产品: 碳钢 钢筋。

阿姆科-马尔斯蒂尔合金钎公司

Armco-Marsteel Alloy Corp

地址: 2nd Floor, Alpap 1 Bldg, 140 Alfaro Street, Salcedo Village, Makati Metro, Manila.

电传: 64065.

工厂 (厂址) 及设备:

塔吉格钢厂 (Taguig Steelworks)

连铸 - 一套双流 Concast 小方坯 (160×200 毫米和 100×100 毫米) 连铸机; 轧钢 - 一套连续式棒材轧机, 包括一个三辊式开坯机架和 8 个连轧机架。

磨球厂 (Grinding Ball Plant)

研磨球加工设备。

默特罗马尼拉 (Metro Manila) 厂

钢板定尺剪切作业线; 弧形辊压机; 纵剪机; 成形压力机。

产品: 碳钢 大方坯, 小方坯; 圆钢, 合金钢 (不包括不锈钢) 大方坯, 小方坯; 圆钢; 磨棒和磨球; 大直径镀锌波纹管。

阿姆斯特朗工业公司

Armstrong Industries Inc

地址: 2804 Cabreta Street, Metro Manila.

电传: 63024 arms.

成立时间: 1966 年。

工厂 (厂址) 及设备:

炼钢 - 一座电炉。连铸 - 一套双流 Concast 方坯连铸机 (80×80、100×100 毫米)。轧钢 - 一套 280/230/255 毫米棒材轧机。

产品: 碳钢 钢筋。

马塞洛钢公司

Marcelo Steel Corp (MSC)

地址: Punta Sta Ana, Manila.

电传: 3392.

成立时间: 1949 年。

工厂 (厂址) 及设备:

炼钢 - 两座电炉。轧钢 - 一套 22 英寸小方坯和棒材轧机, 包括一个三辊式 20 英寸粗轧机架、三个二辊式中轧机架和四个二辊式精轧机架; 一套 17 机架线材轧机。其它 - 磨球生产设备。

产品: 碳钢 线材, 圆钢, 磨球。

国家钢公司

National Steel Corp (NSC)

地址: NSC Building, 337 Sen Gil J Puyai Ave, Makati, Metro Manila. (邮政地址: PO Box 631 MCC).

电话: 816 20 36-55.

电传: 22524 RCA ism ph.

电报: Matsteel.

传真: 7420173 ITT issmi.

成立时间: 1974 年。资本: 4 600 000 000 比索。职工人数: 工人 4420 人, 职员 409 人 (3770 固定职工, 1059 合同工)。年产能力: 204 万吨半成品钢材。

工厂 (厂址) 及设备:

伊利甘厂 (Iligan Plant)

炼钢 - 两座 45 吨电炉 (年产能力 30 万吨)。连铸 - 一套四流小方坯 (80×80~150×150 毫米) 连铸机 (30 万吨)。轧钢 - 一套小方坯和棒材轧机, 包括 6 个三辊式开坯机架 (钢坯尺寸为 50 毫米方); 三个三辊式棒材精轧机架 (棒材直径 10~36 毫米) (产量 60 万吨); 四辊式中厚板轧机 (钢板厚度 4.76~50.0 毫米); 一套可逆式带钢热轧机 (带钢厚度 1.50~12.70 毫米) (最大卷重 13.6 吨) (70 万吨); 一套 5 机架带钢冷轧机 (带钢厚度 0.18~1.52 毫米) (最大卷重 10 吨) (80 万吨/年) 和一套平整机。

帕西格厂 (Pasig Plant)

带钢覆层 - 两条带钢镀锡作业线, 其中一条 Ferrostan 作业线, 另一条 Halogen 作业线 (年产能力 13 万吨)。

产品: 碳钢 - 小方坯 (产量 21 万吨); 热轧带卷 (冷轧用) (12.8 万吨); 钢筋和圆钢 (3.9 万吨); 中板, 厚板; 热轧薄板和带卷 (无覆层) (5.1 万吨); 冷轧薄板和带卷 (无覆层) (18.6 万吨); 黑皮板; 电镀锡板 (一次冷轧的)。

发展计划: 扩建冷轧机、热轧机、镀锌线、炼铁、炼钢和小方坯车间。

柏格-阿萨钢公司

Pag-Asa Steel Works Inc (PSWI)

地址: Amang Rodriguez Avenue, Manggahan, Pasig,
Metro Manila (邮政地址: PO Box 7553 Mia,
Pasay City, Metro Manila).

电话: 60 95 66, 9479185-7.

电传: RCA 27677, 22031 (IMC PH (Attr.
pagasa)).

电报: Steelworks Manila.

成立时间: 1964年。资本: 20 000 000 比索。职
工人数: 工人 100人, 职员 30人。年产能力: 4.5~
6万吨钢筋和线材。

工厂(厂址)及设备:

轧钢——全自动越野式棒材和线材轧机(年产能
力 4.5~6万吨)

产品: 碳钢—— $\phi 7$ 、8、10、12和16毫米线材, $\phi 10$ 、
12、16、20、25毫米钢筋, $\phi 28$ 、32、36毫米圆钢。

菲律宾烧结公司

Philippine Sinter Corp

地址: 11th Floor, Allied Bank Center, Ayala Avenue,
Makati, Metro Manila. (邮政地址: PO Box
645).

电话: 818 72 21.

电传: 22134 RCA sin ph.

电报: Sinterma.

成立时间: 1974年。资本: 510 000 000 比索。职
工人数: 工人 430人, 职员 197人。

工厂(厂址)及设备:

东米萨米斯 (Misamis Oriental) 厂

烧结——一台 90×5米 DL 带式烧结机(年产能
力 500万吨), 铁矿石和石灰石。

产品: 烧结矿和石灰石。

菲律宾镀层钢公司

Philippine Steel Coating Corp

地址: Buendia Ave Ext, New Solid Blag, Makati,
Metro Manila.

电传: 4404.

产品: 碳钢——冷弯型钢(由带钢生产); 镀锌瓦
楞板和带卷; 彩色涂层板和带卷。

菲律宾钢管制造公司

Tubemakers Philippines Inc

地址: 2nd Floor, CMS Bldg, 2293 Pasong Tamo Ex-
tension, Makati, Metro.

电传: 22049 tpi ph.

工厂(厂址)及设备:

拉古纳 (Laguna) 厂

轧钢——一套钨极惰性气体保护焊管机。

产品: 不锈钢直缝焊管。

波 兰

Poland

拜尔东钢公司

Huta Baildon

地址: Zlazna 9, 40 952 Katowice.

电话: 587 221, 588 221.

电传: 0315582.

成立时间: 1823年。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——电炉(年产7.5万吨高合金钢); 感应炉;
平炉。精炼——1吨、2吨和10吨的电渣重熔炉; 真
空脱气设备。VAD炉, VOD炉。连铸——一套单流小

方坯(100×100毫米)连铸机。轧钢——钢轨轧机; 小
型型钢轧机; 厚板轧机; 四辊式带钢冷轧机; 拉丝机。
其它——生产电焊条、烧结硬质合金、锻材、钻头、永
久磁铁的设备。

产品: 碳钢——重轨; 不锈钢——钢锭, 钢坯; 冷
轧带(无覆层); 中板, 厚板; 电焊条; 烧结硬质合金;
锻造棒材, 盘件、环件、模块。合金钢(不包括不锈
钢)——钢锭。

巴托里钢公司

Huta Batory

工厂(厂址)及设备:

霍茹夫—巴托里 (Chorzow—Batory) 厂

炼钢——电炉和平炉。轧钢——厚板轧机(年生产能力20万吨)。

产品: 碳钢——厚板; 钢管; 锻件。

别鲁特钢铁公司

Huta Bierut

年生产能力: 100万吨钢。

工厂(厂址)及设备:

琴斯托霍瓦 (Czestochowa) 厂

炼焦——焦炉。炼铁——高炉。炼钢——电炉和平炉。轧钢——厚板轧机(年生产能力140万吨); 宽带钢热轧机; 制管——无缝钢管轧机。

产品: 碳钢——中板; 4~40毫米厚中厚板; 2800~3300毫米宽的热轧薄板和带卷(无覆层); 无缝钢管。

博布雷克钢铁公司

Huta Bobrek

工厂(厂址)及设备:

博布雷克 (Bobrek) 厂

烧结——烧结机。炼铁——高炉。炼钢——平炉。轧钢——板坯初轧机(年生产能力130万吨以上)。

采德莱拉钢公司

Huta Cedlera

工厂(厂址)及设备:

索斯诺维茨 (Sosnowiec) 厂

轧钢——一套双线23机架Morgan无扭线材轧机, 带有Steinor控制冷却装置。

产品: 直径大于5毫米的碳钢线材。

捷尔任斯基钢铁公司

Huta Dzierzynski

工厂(厂址)及设备:

栋布罗瓦吉尔琴 (Dabrowa Gornicza) 厂

炼铁——高炉。炼钢——平炉。轧钢——轧机。其它——铸造设备。

费鲁姆钢管公司

Huta Ferrum

工厂(厂址)及设备:

卡托维兹 (Katowice) 厂

轧钢——螺旋焊管机(年生产能力12万吨以上)。

产品: $\varnothing 150\sim 1016$ 毫米碳钢螺旋焊管。

弗洛里安钢铁公司

Huta Florian

地址: 41--800 Swietochlowice.

电话: 452431-39.

电传: 0315580.

工厂(厂址)及设备:

圣赫洛维采 (Swietochlowice) 厂

炼铁——高炉。炼钢——平炉。轧钢——轧机。带钢覆层——一条带钢自动镀锌作业线(年生产能力20万吨); 带钢彩色涂层作业线。

产品: 碳钢——热轧薄板和带卷(无覆层); 冷轧薄板和带卷(无覆层); 镀锌薄板和带卷; 彩色涂层板和带卷; 棒材和型材。

耶德诺斯钢公司

Huta Jednosc

工厂(厂址)及设备:

谢米亚诺维采 (Siemianowice) 厂

炼钢——一座平炉和一座70吨电炉。连铸——一套四流小方坯(生产150×150毫米管坯)连铸机。轧钢——无缝管轧机(年生产能力40万吨)。

卡托维兹钢铁公司

Huta Katowice

地址: 41-303 Dabrowa Gornicza.

电话: 6622369, 645333, 641611.

电传: 0315562, 0315365, 0312741-11.

工厂(厂址)及设备:

卡托维兹 (Katowice) 厂

炼焦——两座焦炉(总年生产能力160万吨)。炼铁——一座3200米³高炉(440万吨)。炼钢——两座350

吨 LD 氧气转炉 (450 万吨); 大约 20 座平炉, 300 吨吹氩处理装置; 真空精炼装置。轧钢——方坯和板坯初轧机 (450 万吨); 一套大型和中型型钢轧机 (85 万吨); 一套宽带钢热轧机 (120 万吨)。

产品: 炼钢生铁。碳钢——大方坯, 小方坯, 板坯; 重轨, 大型和中型型钢; 热轧薄板和带卷 (无覆层)。

发展计划: 能力增加到大约 700 万吨, 生产的大方坯和小方坯供给波兰的其他轧钢厂。第三座氧气转炉 80 年代末投产。另有两座焦炉可使能力增加到 320 万吨, 其中一座于 1989 年投产。

科西阿斯科钢铁公司

Huta Kosciuszko

工厂 (厂址) 及设备:

霍茹夫 (Chorzow) 厂

炼铁——高炉。炼钢——平炉和 70 吨 DH 真空脱气设备。轧钢——方坯初轧机; 大型、中型、小型型钢轧机; Morgan 线材轧机。

产品: 碳钢——大方坯; 线材; 大型型钢, 中型型钢, 小型型钢; 重轨。

拉本迪钢公司

Huta Labedy

工厂 (厂址) 及设备:

炼钢——平炉。

列宁钢铁公司

Huta im Lenina

地址: Skrytka 44, Cracow 28.

电传: 0322441 hit pl.

年生产能力: 500 多万吨钢。

工厂 (厂址) 及设备:

炼焦——焦炉。炼铁——8 座高炉, 其中两座 1033 米³, 两座 11719 米³ 和一座 2002 米³。炼钢——三座 140 吨氧气转炉 (年生产能力 300 万吨); 一座 140 吨电炉; 七座 370~140 吨平炉, 一座 185~210 吨平炉, 两座 200 吨双床平炉。轧钢——一套 1150 毫米二辊可逆式大方坯和板坯初轧机; 一套双线式连续线材轧机; 一套 10 机架宽带钢热连轧机; 带钢和打包窄带钢热轧机; 三套带钢冷轧机, 其中一套为 1700 毫米四辊式; 一套 1200 毫米五机架连轧机和一套 Sendzimir 轧机;

两套平整机。两套高频焊管机, 焊管外径 $\frac{3}{8}$ ~ $\frac{5}{8}$ 英寸, 壁厚 3.25~8 毫米。带钢覆层——一条带钢连续电镀锡作业线; 一条带钢热镀锡作业线和一条 Sendzimir 带钢连续热镀锌作业线。其它——钢管热镀锌作业线; 冷弯型钢作业线; 钢锭模铸造设备。

产品: 碳钢——100~230×550~1580 毫米板坯, 60×60 和 80×80 毫米方坯, 140×125 矩形坯; \varnothing 10~22 毫米钢筋 (光面的和带肋的); 25×25, 3~45×45×5 毫米角钢; 冷弯型钢 (开口的和闭口的); 厚度 2~6 毫米、宽度 100~500 毫米热轧带钢 (无覆层); 冷轧打包窄带钢和带钢 (无覆层); 热镀锌打包窄带钢和带钢; 厚度 5~12.7 毫米、宽度 1000~1500 毫米的中板和厚板 (造船钢板); 厚度 2.25~12.7 毫米、宽度 900~1500 毫米 (碳钢和低合金结构钢) 中厚板; 厚度 3.5~8 毫米、宽度 1000~1500 毫米的网纹钢板; 厚度 2.5~5 毫米、宽度 700~1524 毫米热轧薄板和带卷 (无覆层); 冷轧薄板和带卷 (无覆层), 厚度 0.2~0.8 毫米 (含汽车车身薄板) 热镀锌薄板和带卷; 镀锌瓦楞薄板和带卷; 非晶粒取向硅钢片和带卷; 电镀锡 (一次冷轧) 薄板; 热镀锡板; 外径 $\frac{3}{8}$ ~ $\frac{5}{8}$ 英寸直缝焊管; 电缆铠装用带钢; 钢锭模。

莫斯托钢公司

Mostostal

工厂 (厂址) 及设备:

博赫尼亚 (Bochnia) 厂

轧钢——电工钢板轧机 (年生产能力 5 万吨)。

产品: 非晶粒取向无硅电工钢板和带卷。

诺沃特科钢公司

Huta Nowotko

工厂 (厂址) 及设备:

奥斯特罗维茨 (Ostrowiec) 厂

炼钢——三座 140 吨电炉 (年生产能力 160 万吨); 一套 VOD 精炼设备。连铸——两套四流 Concast 大方坯连铸机, 铸坯规格 220×220 毫米、280×320 毫米。轧钢——一套小型型钢轧机 (80 万吨)。

产品: 碳钢、低合金钢小型型钢。

波库伊钢铁公司

Huta Pokój

工厂 (厂址) 及设备:

新比托姆 (Nowy Bytom) 厂

炼铁 两座高炉, 炼钢 电炉和六座平炉, 轧钢 大方坯初轧机; 钢轨轧机; 轧管机。
产品: 碳钢 大方坯; 重轨; 钢管; 型材。

波尔迪钢公司

Poldi Steelworks

工厂 (厂址) 及设备:

克拉德诺 (Kladno) 厂

炼钢 两座 100 吨电炉和平炉 (综合能力 175 万吨); 一座 40 吨和一座 115 吨真空脱气设备, 连铸 一套三流 Osison (220×300 毫米) 和一套四流 USSR 大方坯 (280×320 毫米) 连铸机, 轧钢 钢坯轧机; 中型和小型型钢轧机 (45 万吨)。

产品: 碳钢 大方坯、小方坯和无缝管坯, 不锈钢 大方坯和小方坯, 合金钢 大方坯、小方坯; 16~74 毫米圆钢, 方钢, 扁钢, 50~50×5~120 毫米六角钢。

斯塔沃拉-沃拉钢公司

Stawola Wola

工厂 (厂址) 及设备:

斯塔沃拉-沃拉 (Stawola wola) 厂

炼钢 一座冶炼特殊钢用等离子实验炉 (年生产能力 50 万吨); 模铸设备 (5.2 万吨)。

斯维尔切夫斯基轧钢公司

Huta Swierczewski

工厂 (厂址) 及设备:

奥波莱 (Opole) 厂

产品: 碳钢 热轧材和精密管。

什切青钢公司

Szczecin Works

工厂 (厂址) 及设备:

什切青 (Szczecin) 厂

炼钢 两座炼钢炉 (年产能力大约 10 万吨)。

华沙钢公司

Huta Warszawa

工厂 (厂址) 及设备:

姆洛西尼 (Mlociny) 厂

炼钢 电炉和平炉, 轧钢 大方坯轧机, 轧机; 棒、线材轧机; 四辊可逆式冷轧机 (年产能力大约 15 万吨)。

产品: 碳钢 大方坯; 线材, 银亮棒材, 冷轧薄板和带卷 (无覆层); 非晶粒取向无磁电工钢板和带卷; 不锈钢。

扎布热钢公司

Huta Zabrze

工厂 (厂址) 及设备:

扎布热 (Zabrze) 厂

炼钢 电炉。

扎维尔切钢铁公司

Huta Zawiercie

工厂 (厂址) 及设备:

扎维尔切 (Zawiercie) 厂

炼铁 高炉, 炼钢 电炉 (其中四座 140 吨), 平炉, 连铸 一套三流小方坯 (140×140 和 200×200 毫米) 连铸机, 轧钢 轧机。

产品: 碳坯。

备注: 该厂是波兰主要半成品生产厂, 供给采德莱拉钢公司 (Huta Cedlera)、斯维尔切夫斯基钢公司 (Huta Swierczewski) 和耶德诺斯倒公司 (Huta Je Inos)。

葡 萄 牙

Portugal

奥利瓦冶金工业公司

Oliva-Indústrias Metalúrgicas SA

地址: Rua da Fundição, 3701 S. João da Madeira.

电话: 056 24041.

电传: 22683.

传真: 32 2 377521.

成立时间: 1925年。资本: 1904 000 000 埃斯库多。职工人数: 工人 798人, 职员 258人。年产能力: 2.5万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

制管: 一套 $\frac{3}{8}$ ~4英寸焊管机(年产能力2.5万吨)。

产品: 碳钢—— $\frac{3}{8}$ ~4英寸直缝焊管(产量2.5万吨)、 $\frac{3}{8}$ ~4英寸热镀锌管(2万吨)。

葡萄牙电炉铁合金公司

Cia Portuguesa de Fornos

Eléctricos Sarl

地址: Largo de São Carlos 4-4°, 1200 Lisbon.

电传: 18616 forno p. 53528.

电报: Electrofornos Lisbon.

产品: 铸造生铁; 金属硅; 硅铁; 碳化钙; 氮氯化钙。

其它: 该公司的工厂已关闭。

F·拉马达钢工业公司

F. Ramada, Aços e Indústrias Sarl

地址: Rua Luis de Camões, P 3881 Ovar Cosex, Apartado 10.

电话: 54111.

电传: 22581和22653 ramada p.

电报: Framada.

成立时间: 1935年。资本: 400 000 000 埃斯库多。

工厂(厂址)及设备:

轧钢——三套带钢冷轧机, 其中一套带钢最大宽

度为508毫米、最小厚度0.27毫米的四辊可逆式轧机; 一套最大宽度为280毫米、最小厚度为0.12毫米的四辊可逆式轧机; 一套二辊式轧机(综合能力2.5万吨); 其它——拉拔机; 两台连续拉丝机; 棒剥皮车床。

产品: 碳钢——剥皮和拉拔的银亮棒材, 包括2~63毫米六角钢, 2~80毫米圆钢, 2~60毫米方钢和扁钢; 最小厚度0.12毫米、最大宽度508毫米的冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层)。

国家黑色冶金公司

Siderurgia Nacional EP (SN)

地址: Rua Braamcamp 7, P 1297 Lisbon Codex.

电话: 533151.

电传: 13771, 12229.

传真: 535051.

成立时间: 1961年。资本: 13 170 000 000 埃斯库多。职工人数: 工人 5202人, 职员 393人(1986年12月)。年产能力: 45万吨生铁, 84万吨钢, 98万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

塞沙尔厂 (Seixal Plant)

炼焦——一座 Still battery 28孔焦炉(年产能力30万吨), 一座 CEC 14孔焦炉(未生产)。烧结机——一座42米²DL带式烧结机(48万吨)。炼铁——一座直径6.5米、容积670米³高炉(45万吨)。炼钢——一座48吨LD/LBE氧气转炉(50万吨); 一座42吨24兆伏安电炉(12万吨)。连铸——一套四流 Danieli小方坯(80×80~100×100毫米)连铸机(12万吨)。轧钢——一套三机架二辊可逆式800毫米大型型钢轧机(38万吨); 一套中型型钢轧机, 包括四个三辊式机架、一个二辊式机架和轧边机架(476毫米)(8.5万吨); 一套小型型钢轧机包括三个三辊式和二个二辊式(350毫米)机架(4.5万吨); 一套Φ293×450毫米15架连续式棒材轧机; 一套双线8个Φ263×293毫米机架的连续式线材轧机(30万吨); 二套宽度为1100和1500毫米四辊可逆式冷轧机(卷重20吨)(28.5万吨); 一套宽度为1500毫米四辊可逆式平整机(卷重20吨)(18万吨)。带钢覆层——一套 Davy-wear 电镀锌板作业线(8.2万吨), 一套 Heurtey Sendzimir 热镀锌板作业线(9.2万吨)。

马亚厂 (Maia Plant)

炼钢——一座 75 吨 60 兆伏安电炉 (年生产能力 22 万吨)。连铸——一套四流 Demag 小方坯 (105~125 毫米) 连铸机 (22 万吨)。轧钢——一套 $\Phi 300\sim 500$ 毫米 19 架连续式小型轧机 (16.1 万吨); 一套双线 8 机架 288 毫米连续式 Morgan 线材轧机 (14.8 吨)。

产品: 碳钢——小方坯; $\Phi 6\sim 32$ 毫米线材 (产量 15.96 万吨); $\Phi 6\sim 32$ 毫米钢筋 (31.43 万吨); $\Phi 6\sim 70$ 毫米圆钢, 10~80 毫米方钢, 5~25 \times 16~150 毫米扁钢, 20 \times 3 毫米小型角钢, 25 \times 25 \times 3.5 毫米小型 T 形钢, 4 \times 15 \times 30 毫米小型槽钢, 150 \times 15 毫米中型角钢, 70 \times 70 \times 8 毫米中型 T 形钢, 3.5 \times 30 \times 50~6.3 \times 74 \times 160 毫米中型工字钢, 8 \times 70 \times 180 毫米中型槽钢 (综合产量为 10.79 万吨); 54 千克/米重轨 (0.3 万吨), 钢轨附件; 0.25~2.99 \times 500~1550 \times 900~6000 毫米冷轧薄板和带卷 (无覆层) (2.01 万吨), 0.32~3.0 \times 600~1550 \times 900~6000 毫米热镀锌薄板和带卷, 0.32~1.25 \times 874 \times 2000~6000 毫米镀锌瓦楞板和带卷 (6.77 万吨), 0.19~0.44 \times 680~1000 \times 460~1005 毫米黑铁皮, 0.19 \times 0.44 \times 680~1000 \times 460~1005 毫米一次冷轧电镀锡板 (4.7 万吨)。

发展计划: 工厂改造包括 Selxal 厂新建连铸机以及 Danieli 连铸机的现代化, 建新的线材轧机和冷轧机现代化; Maia 厂小型轧机的现代化。预计 1991 年建

成。

法布里卡·阿科斯·托梅

费泰拉公司

Fabrica de Aços Tomé Feteira SA

地址: Tv. da Industria, 2425 Monte Real, Vieira de Leiria. (邮政地址: Apartado 2).

电话: 44 65153.

电传: 43798 aomegap.

成立时间: 1950 年。资本: 100 000 000 埃斯库多。

职工人数: 工人 900 人, 职员 10 人。年生产能力: 3 万吨钢材。

工厂 (厂址) 及设备:

炼钢——3.5 吨和 10 吨两座电炉 (年生产能力 3 万吨)。连铸——一套小方坯 (140 \times 140 \times 1350 毫米) 连铸机 (3 万吨)。轧钢—— $\Phi 425/325/250$ 毫米 Sack/Danieli 棒材轧机 (3 万吨)。

产品: 碳钢—— $\Phi 5.5\sim 75$ 毫米圆钢, 5~75 毫米方钢, 11 \times 3~120 \times 20 毫米扁钢, 8~40 毫米六角钢, 合金钢 (不包括不锈钢)—— $\Phi 5.5\sim 75$ 毫米圆钢, 5~75 毫米方钢, 12 \times 3~120 \times 20 毫米扁钢, 8~40 毫米六角钢。

卡塔尔

Qatar

卡塔尔钢公司

Qatar Steel Co Ltd (Qasco)

地址: Umm Said. (邮政地址: PO Box 10090).

电传: 4606.

成立时间: 1974 年。

工厂 (厂址) 及设备:

多哈 (Doha) 厂

直接还原——一套 Midrex 型直接还原装置 (年生产能力 40 万吨)。炼钢——两座 70 吨 37 兆伏安电炉 (40 万吨)。连铸——两套四流 Kobe 立弯形小方坯连铸机, 铸坯规格 110 \times 150 毫米 (100 万吨)。轧钢——一套 20 机架二辊式棒材轧机 (33 万吨)。

产品: 碳钢—— $\Phi 10\sim 32$ 毫米低碳、高屈服强度钢筋。

罗马尼亚

Rumania

贝克良轧钢厂

Beclean Works

工厂(厂址)及设备:

贝克良(Beclean)厂

轧钢——一套线材轧机(年产能力14万吨)。

布勒伊拉轧钢厂

Brăila Works

工厂(厂址)及设备:

布勒伊拉(Brăila)厂

轧钢——中型型钢轧机和线材轧机。

产品: 碳钢——线材和型材。

布加勒斯特焊管厂

Bucharest Welded Pipe Rolling Mill

工厂(厂址)及设备:

布加勒斯特(Bucharest)厂

制管——螺旋焊管机(年产能力7万吨)。

产品: 碳钢——螺旋焊管。

布泽乌轧钢厂

Buzau Works

工厂(厂址)及设备:

轧钢——Demag 线材轧机。

产品: 碳钢—— $\varnothing 6\sim 12$ 毫米线材。

卡勒拉希钢铁厂

Calarasi Iron & Steel Works

工厂(厂址)及设备:

卡勒拉希(Calarasi)厂

炼焦和烧结工厂。炼钢——两座150吨氧气转炉(年产能力360万吨);电炉和平炉(80年代中投产)计划在80年代末兴建三座250吨氧气转炉(600万吨)。轧钢——一套中型和大型型钢轧机。

肯皮亚图尔济钢厂

Cimpia Turzii Works

工厂(厂址)及设备:

肯皮亚图尔济(Cimpia Turzii)厂

炼钢——电炉和平炉。轧钢——小型型钢轧机;线材轧机(年产能力28万吨)。

产品: 碳钢—— $\varnothing 5\sim 14$ 毫米线材, 小型型钢。

克里斯蒂尼古拉钢厂

Cristea Nicolas Works

工厂(厂址)及设备:

加拉茨(Galati)厂

轧钢——薄板轧机(年产能力9.8万吨)。

福克沙尼冶金企业公司

Focsani Metallurgical Enterprise

工厂(厂址)及设备:

福克沙尼(Focsani)厂

轧钢——板坯初轧机;线材轧机。

产品: 碳钢——线材和中板。

加拉茨冶金联合公司

Combinat Siderurgic Galati (CSG)

年产能力: 500万吨轧材。

工厂(厂址)及设备:

加拉兹(Galati)厂

炼焦——七组焦炉, 其中一座焦炉(年产能力85万吨), 两座焦炉(60万吨)。烧结——一套Dwight Lloyd型双带式156米²烧结机(312万吨);三号烧结机(200万吨)。炼铁——一座3500米³高炉(250万吨), 一座2700米³高炉, 四座1700米³高炉。炼钢——九座150吨氧气转炉(1000万吨)。连铸——三套五流Concast大方坯(260×350毫米)连铸机(每套60万吨);四套二流Concast板坯(150×700~300×1900毫米)连铸机(85万吨)。轧钢——一套板坯初轧机

(250万吨);一套方坯初轧和型钢轧机(250万吨);两套厚板轧机,其中一套宽3000毫米(130万吨),另一套能力为160万吨。一套半连续宽带钢热轧机(200万吨);一套五机架带钢冷轧机(45万吨)。带钢覆层——热镀锌作业线。其它——冷弯型钢设备(42万吨);钢锭模铸造设备。

产品:碳钢——重轨;厚度4~150毫米厚板;1.5~12×700~1500毫米热轧薄板和带卷(无覆层);0.10~3毫米冷轧薄板和带卷(无覆层);黑铁皮。不锈钢——热轧薄板和带卷(无覆层);冷轧薄板和带卷(低合金不锈钢,无覆层);型钢。

胡内多阿拉冶金联合公司

Combinat Sidrurgic Hunedoara

工厂(厂址)及设备:

胡内多阿拉(Hunedoara)厂

炼焦——四座焦炉(年产能力100万吨)。烧结——Dwight Lloyd型烧结机(300万吨)。炼铁——两座1000米³和六座450~750米³高炉。炼钢——两座50吨和四座25吨电炉;五座100吨和八座100吨平炉(40万吨和280万吨)。轧钢——两套大方坯初轧机,其中一套为1300毫米(300万吨),另一套为1100毫米(200万吨);一套小方坯轧机(148万吨);两套大型型钢轧机,其中一套为800毫米(32万吨),另一套为650毫米(55万吨);一套窄带钢和中型型钢轧机(54万吨);一套小型型钢轧机(30万吨);一套三机架Schloemann线材轧机(20万吨)。其它——拔丝设备。

产品:碳钢、合金钢和不锈钢——大型、中型、小型型钢;热轧打包窄带钢和带钢;线材。

奥特鲁尔·罗苏钢厂

Otelul Rosu works

工厂(厂址)及设备:

炼钢——一座60吨电炉;一座110吨平炉。连铸——一套四流Concast方坯100×100毫米和180×200毫米连铸机;一套四流Concast方坯(160×160~260×260毫米)连铸机。轧钢——一套热轧打包窄带钢和带钢及小型轧机(年产能力6万吨);一套棒材(扁钢)轧机(24万吨);一套薄板轧机(4.5万吨)。其它——线材拉拔机。

产品:碳钢——扁钢,银亮棒材,小型型材,薄板,热轧打包窄带钢和带钢(无覆层)。

雷希察钢铁厂

Resita Steel Works

工厂(厂址)及设备:

雷希察(Resita)厂

炼焦——(年产能力12万吨)。烧结——Dwight Lloyd型烧结机(150万吨)。炼铁——一座2700米³高炉。炼钢——一座250吨平炉(750吨/日)。轧钢——一套800毫米大型型钢轧机(20万吨);一套中型型钢轧机(8.5万吨);一套280毫米小型轧机(6.5万吨);一套厚板轧机(13万吨)。其它——车轮和轮箍生产设备。

产品:碳钢——中板,厚板;大、中、小型型钢;车轮和轮箍。

罗曼钢管厂

Uzina de Tevi Roman

工厂(厂址)及设备:

罗曼(Roman)厂

制管——Φ406和Φ152毫米轧管机(年产能力40万吨)。

共和国钢管厂

Uzina de Tevi Republica (UTR)

工厂(厂址)及设备:

布加勒斯特(Bucharest)厂

轧钢——小型轧机;一套冷轧机。无缝管轧机(年产能力4万吨);三套3英寸和6英寸螺旋焊管机(30万吨);热减径机和冷拔设备。

产品:碳钢——钢筋,冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层),20~95×1~3.5毫米;热镀锌板;银亮线材;热轧、热减径、冷轧无缝管,外径6~168.3毫米;外径419~1020毫米螺旋焊管;油田用管件,包括直径为114.3~139.7毫米带管接头的套管,Φ60.3~139.7毫米内部微锻钻管;Φ6~80毫米冷拔管;铁钉。

特尔戈维什泰钢厂

Tirgoviste Works

工厂(厂址)及设备:

特尔戈维什泰(Tirgoviste)厂

炼钢——六座电炉(100吨和50吨);一座125吨

DH真空脱气设备。轧钢——一套 Moeller 和 Neumann 棒材轧机 (年生产能力 12 万吨); 一套 Sendzimir 可逆式带钢冷轧机 (10 万吨); 一套四辊式平整机 (10 万吨)。其它设备——带材精整线。

奥泰利诺克斯 (Otelinox) 厂

轧钢——一套 Nisshin Simir 不锈钢板冷轧机。

产品: 碳钢 非晶粒取向硅钢片和带卷。不锈钢 冷轧薄板和带卷 (无覆层), 1320×0.18~1 毫米厚。合金钢 (不包括不锈钢) —— 冷轧薄板和带卷 (无覆层), 1320×0.18~1 毫米厚。

其他: 合金钢年生产能力大约 100 万吨, 电工钢约 16 万吨。

雅西冶金厂

Uzina Metalurgică Iasi

工厂 (厂址) 及设备:

雅西 (Iasi) 厂

炼钢——数座电炉 (其中包括 50 吨电炉)。制管——Mannesmann-Meer 焊管机。其它——张力减轻机; 冷弯型钢设备。

产品: 碳钢 $\frac{3}{8}$ ~4 英寸直缝焊管; 镀锌管; 外径 8~60 毫米、壁厚 1~3 毫米冷拔管。

维多利亚炼铁厂

Victoria Works

工厂 (厂址) 及设备:

克兰 (Calan) 厂

炼铁 高炉。

沙特阿拉伯

Saudi Arabia

吉达轧钢公司

Jeddah Rolling Mill Co

地址: Jeddah (邮政地址: PO Box 1826.)

电传: 603749.

成立时间: 1967 年。

工厂 (厂址) 及设备:

轧钢——一套 $\Phi 14$ ~28 毫米棒材轧机 (年生产能力 9 万吨)。其它—— $\Phi 6$ ~12 毫米盘圆矫直与剪切作业线 (5 万吨)。

产品: 碳钢—— $\Phi 6$ ~28 毫米钢筋。

其他: 钢坯由 Hadeed 公司的 Al-Jubail 钢厂供给。

沙特钢铁公司

Saudi Iron & Steel Co (Hadeed)

地址: Tareeg 230, Madinat Al-Jubail Al-Sinaiyah

(邮政地址: PO Box 10053, Madinat Al-Jubail Al-Sinaiyah 31961)

电话: 3571100.

电传: 832022 hadesj.

传真: 3417385.

成立时间: 1979 年。资本: 3000, 000, 000 里亚尔。职工人数: 1830 人 (1986 年底)。

工厂 (厂址) 及设备:

直接还原 两座 400 系列 Midres 型直接还原炉 (年生产能力 105 万吨)。炼钢——135 吨电炉 (140 万吨钢水)。连铸 六流 Voest Alpine 方坯 (130×130 和 100×100 毫米) 连铸机 (135 万吨)。轧钢——一套 Demag $\Phi 12$ ~32 毫米棒材轧机 (72 万吨); 一套 Schloemann-Siemag $\Phi 5.5$ ~14 毫米线材轧机 (盘重约 1800 公斤) (48 万吨)。其它—— $\Phi 6$ ~14 毫米矫直机 (19.6 万吨)。

产品: 碳钢—— $\Phi 5.5$ ~14 毫米线材 (产量 29 万吨); $\Phi 6$ ~32 毫米钢筋 (80 万吨)。

新加坡 Singapore

璧华工业公司

Bee Huat Industries Pte Ltd

地址: 10 Gul Drive, Jurong 2262.

电传: 36111

工厂(厂址)及设备:

制管——一套2英寸和一套1 $\frac{1}{2}$ 英寸焊管机。

新加坡(Singapore)厂

制管——一套4英寸焊管机。

产品: 直缝焊管, 镀锌管, 中空型钢。

新加坡第一轧钢公司

First Rolling Mills Singapore Pte Ltd

地址: 26 Pioneer Sector 2, Jurong 2262.

电话: 8611713-4.

电传: 26445 rs.

电报: Sichewstel.

成立时间: 1977年。资本: 500 0000新加坡元。职工人数: 工人50人, 职员12人。年生产能力: 1.5万吨钢材。

产品: 9~12毫米方钢(产量0.2万吨), 3~12毫米厚的扁钢(0.3万吨), 25×25×3毫米小型角钢(0.2万吨), 异形小型钢(门窗钢)(0.8万吨)。

隆华工业公司

Leong Huat Industries Ltd

地址: 132 Hillview Avenue, Singapore 2366.

电传: 23323.

工厂(厂址)及设备:

轧钢——冷弯型钢生产线。

产品: 碳钢——冷弯型钢(原料为带材)。

国家钢铁公司

National Iron & Steel Mills Ltd

地址: 22 Tanjong Kling Road, Singapore 2262.

电话: 2561233.

电传: 21569 hism rs.

电报: Singasteel.

传真: 2658317.

成立时间: 1961年。资本: 63,847,900新加坡元。

职工人数: 1245人。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——三座50吨30兆伏安电炉, 装有水冷炉壁和水冷炉盖及氧燃烧嘴(年生产能力75万吨)。精炼——一座50吨10兆伏安钢包炉, 带有合金料自动装料系统(50万吨)。连铸——两座四流MHI-olsson 100~140毫米小方坯连铸机(45万吨)。轧钢——一套小型和棒材轧机, 包括双线18个最高轧制速度为12米/秒的机架(年生产能力25万吨); 一套18机架单线式线材和棒材轧机, 带有切分轧制、8架无扭精轧机架组和控制冷却线, 最大精轧速度, 线材为60米/秒, 棒材为12米/秒(60吨/时燃油步进梁式加热炉)(盘重1吨)年生产能力25万吨(棒材)或27万吨(线材)。其它——废钢预热系统。

产品: 碳钢——100×100毫米和120×120毫米小方坯(1986年产量39万吨); Φ 5.5~14毫米线材(15万吨), Φ 9~50毫米钢筋(35万吨), Φ 6~50毫米圆钢(8万吨), 9~30毫米方钢, 3×15~25×75毫米扁钢, 3.0×25×25~6×75×75毫米小型角钢。

新加坡钢管公司

Steel Tubes of Singapore

(Pte) Ltd (STS)

地址: 11 Gul Crescent, Singapore 2262.

电传: 39515.

成立时间: 1981年。

工厂(厂址)及设备:

制管——电阻焊管机。

产品: 碳钢——直缝焊管和中空型钢。

南 非 South Africa

开普敦钢铁公司 Cape Town Iron & Steel Works (Pty) Ltd

地址: Fabrick Street Kuils River 7580 Cape Province
(邮政地址: PO Box 121).

电话: 9032141.

电传: 555071.

电报: Ciscosteel.

成立时间: 1964年。职工人数: 工人 355人, 职员 12人。年产能力: 13万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——一座30吨15/18兆伏安电炉(年产能力14万吨)。连铸——一套二流Danieli方坯(120×120毫米)连铸机(14万吨)。轧钢——一套棒材轧机, 包括2个三辊式机架和11个二辊式机架(13万吨)。

产品: 碳钢——100×100毫米和120×120毫米小方坯(产量8万吨); ∅8~40毫米钢筋(6万吨)。

达弗钢公司 Davsteel (Pty) Ltd

地址: 33 De Beer Street, Braamfontein Johannesburg
2017 (邮政地址: PO Box 31136).

电话: 011339 6001.

电传: 422012.

电报: Gateworks.

传真: 011 339 3935.

成立时间: 1947年。

工厂(厂址)及设备:

诺贝尔布尔瓦 (Nobel Boulevard) 厂

炼钢——一座60吨直径5200毫米电炉(年产能力28万吨)。精炼——一座60吨Asea-SKF精炼炉(28万吨)。连铸——一套四流Danieli小方坯(115×115毫米)连铸机(28万吨)。轧钢——一套Danieli棒材和小型型钢轧机, 包括14个机架(2架450毫米、4架330毫米、4架380毫米和4架260毫米)(15万吨); 一套24机架单线Danieli线棒材轧机(4架450毫米、4架300毫米、6架260毫米和8架200/160毫米)盘重1000千克(17万吨)。其它——钢丝生产设备。

德兰士瓦 (Transvaal) 厂

直接还原——一座直接还原窑(年产能力3万吨)。

产品: 碳钢 ∅5.5~14.5毫米线材, ∅8~40毫米钢筋, ∅8~40毫米圆钢, 8~16毫米方钢, 25×3~80×12毫米扁钢, 25×25×3~50×50×8毫米小型角钢。

弗拉兹光亮钢公司 Flather Bright Steels (Pty) Ltd

地址: Springs Tvl 1560.

电传: 420757 Sq.

成立时间: 1950年。

工厂(厂址)及设备:

斯普林斯 (Springs) 厂

轧钢——光亮棒材加工设备。

产品: 碳钢和不锈钢——冷加工光亮棒材。

海维尔德钢和钒公司 Highveld Steel & Vanadium Corp Ltd

地址: Old Pretoria Main Road Witband District Witbank Transvaal (邮政地址: PO BOX 111, Witbank 1035).

电话: 2701351 9011.

电传: 420088.

电报: Hiveldsteel.

传真: 01351 97561.

成立时间: 1960年。资本: 7500万兰特。职工人数: 7430人。

工厂(厂址)及设备:

直接还原——第一铁厂10座和第二铁厂三座直接还原回转窑(直径4米×长61米)。炼铁——第一铁厂六座矿热电炉(两座33兆伏安, 四座45兆伏安); 第二铁厂一座矿热电炉(63兆伏安)(综合年产能力96万吨)。炼钢——三座75吨LD氧气转炉(100万吨); 四座用于提取钒的摇包。连铸——一套四流小

方坯(98×98~160×160毫米)连铸机;一套四流和两套二流大方坯(180×230毫米、570×310毫米、310×260毫米)连铸机;一套单流板坯(180×1200~1600毫米、250×1200~2000毫米)连铸机。轧钢——一套双线中型和小型轧机,有两个万能式机架(35万吨),一套四辊可逆式中板轧机(辊身长2620毫米);一套四辊可逆式宽带热轧机(辊身长2620毫米)(卷重27吨)(年生产能力50万吨);一套二辊式平整机(轧制宽度2000毫米)。其它——铁合金生产设备(生产五氧化二钒和钒铁):三座埋弧式电炉(16兆伏安、20兆伏安和46.5兆伏安)(5.5万吨);四座埋弧式电炉(其中一座48兆伏安,三座22兆伏安)(锰合金)(11.8万吨);两座7兆伏安矿石和石灰熔炼炉(锰合金)(3.5万吨)。

产品:碳钢——150×1100~1400毫米、180×1300~1600毫米、250×1700~2000毫米板坯(1985年产量355409吨);63.5~190.5毫米大方坯(328696吨)和小方坯(其中181392吨为连铸坯,40344吨轧制坯)无缝管坯;热轧带钢(冷轧用);80~160毫米圆钢和方钢;宽度150~550毫米、厚度16~65毫米扁钢;120×120~200×200毫米和150×75~152×102毫米中型角钢;152×89~203×152毫米中型工字钢;127×64~381×102毫米中型槽钢;宽缘钢梁(中型);203×133~533×210毫米和152×152~305×305毫米中型通用钢梁;大型角钢,大型工字钢,大型槽钢,大型宽缘钢梁,大型通用梁、23~57千克/米轻轨和重轨(型钢的产量合计为258092吨);焊管坯;中板和厚板(包括齐边中厚板)(厚度5~60毫米,最大宽度2540毫米,最大长度29米)(钢板的产量合计为201787吨);厚度1.6~16毫米、宽度1000~2450毫米的热轧钢板和带卷(无覆层)(169570吨);黑铁皮、容器和封头(主要是当地销售);铁合金(190937吨)钒尖晶石(57340吨)。

伊斯科公司

Iscor Ltd

地址: Roger Dyason Road Pretoria Transvaal (邮政

地址: PO Box 450)。

电话: 0122981111。

电传: 322007。

传真: 264721。

成立时间: 1928年。资本: 865, 200, 000兰特。职工人数: 6万人。年生产能力: 718.5万吨钢, 568.9万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

比勒陀利亚 (Pretoria) 厂

炼焦——二座 Woodall Duckham 120孔焦炉(年生产能力65.7万吨)。烧结——二座 Dwight Lloyd型宽度2.39米、面积100米²带式烧结机(29.2万吨)。炼铁——两座炉缸直径5130毫米、容积503米³高炉(29.2万吨);炉缸直径7.8米、容积1210米³高炉(69.35万吨)。炼钢——两座 Birlec 125吨80兆伏安电炉(90万吨)。精炼——一座125吨15兆伏安VAD炉(48万吨)。轧钢——一套二辊(∅1050×2540毫米)可逆式方坯初轧机(120万吨);一套大型/钢轨轧机,包括一个开坯机架(2500×1250毫米)、两个粗轧机架(2000×950毫米)、一个精轧机架(1700×950毫米)和两个万能机架(1195毫米)(综合能力80万吨);一套15机架 Denag 二辊式小型轧机(350毫米)(盘重370千克)(12万吨);一套两线24机架 Schloemann Morgan 线材轧机(30万吨)。

伊斯科 (Iscor) 厂

炼焦——五座 Woodall Duckham (Becker) 和三座 Didier 焦炉(总计443孔)(综合年生产能力312.08万吨)。烧结——一套 Lurgi Dwight Lloyd 100米²带式烧结机(86.09万吨);一套 Lurgi Dwight Lloyd 100米²带式烧结机(92.65万吨)。炼铁——四座高炉,其中一座炉缸直径7.01米、容积890米³(55.77万吨);一座直径7.01米、容积890米³(59.86万吨);一座直径9.1米容积1500米³(111.12万吨)和一座直径10.1米、容积2007米³(114.14万吨)。直接还原四座 SL/RN 回转窑(80×4.8米)(72万吨)。炼钢——三座150吨(额定容量)LD-KGC 氧气转炉(350万吨);三座155吨、80/96兆伏安电炉(160万吨)。精炼——一座155吨RH真空脱气装置(1986年50万吨);一座155吨VAD炉(1976年40万吨);一座155吨TN钢包喷粉装置(40万吨)。连铸——三套板坯连铸机,其中两套为二流 Concast Distington 型板坯(厚度210~240毫米、宽度750~2000毫米)连铸机(230万吨),一套为二流 Voest-Alpine 型板坯(厚度210~240毫米、宽度800~2000毫米)连铸机(168万吨)。轧钢——两套板坯初轧机,其中一套为单机架IH1型(150万吨),一套为单机架Mesta型(1420毫米)(125万吨);一套单机架四辊式厚板轧机(3650毫米)(60万吨);两套宽带钢热轧机,其中一套包括一个四辊式粗轧机架、六个四辊式精轧机架(1420毫米)(140万吨),另一套包括一个四辊式粗轧机架、六个四辊式精轧机架(2050毫米)(卷重36吨)(240万吨);三套带钢冷轧机,其中一套五个四辊式机架(1050毫米)(卷重27.5吨)(50万吨),一套四个四辊式机架(1225毫米)(卷重27.5吨)(50万吨)、一套五个四辊式机

架(带钢厚0.45~2.0毫米、宽1850毫米、卷重27吨)(100万吨);三套平整机,其中一套二机架四辊式(1050毫米)(卷重27.5吨)(36.12万吨),一套单机架四辊式(1225毫米)(卷重27.5吨)(35万吨),一套单机架四辊式(带钢厚0.45~2.0毫米、宽1850毫米、卷重27.5吨)(66万吨)。带钢覆层——一条带钢电镀锡作业线(31.8万吨);四条带钢热镀锌作业线,年产能分别为285600吨、20万吨、9.5万吨、9.5万吨;一条双层式带钢彩色涂层作业线。

纽卡斯尔(Newcastle)厂

焦炉——四座D.R.Cotto焦炉(200孔)(年产能240万吨)。烧结——一套DL4.5米宽臂式烧结机(210万吨筛分的)。炼铁——一座炉缸直径10.14米、容积2367米³高炉(156万吨)。炼钢——三座165吨LD-CB氧气转炉(280万吨)。连铸——五套Concast大方坯(315×315毫米和315×205毫米)共计18流连铸机(180万坯)。轧钢——方坯轧机,包括一个820毫米可逆式机架、四个710毫米连轧机架(160万吨);一套中型轧机,包括两个800毫米可逆式机架和由三个立辊式机架及六个万能式可变式机架组成的连轧机组(可变式机架的轧辊直径700毫米、万能式的直径1000毫米)(50万吨);26机架多线式小型轧机,其中4架是平/立式可变更的机架(55万吨);线材轧机,有10机架无扭精轧机组(33万吨/年)。

邓斯瓦尔特(Dunswart)厂

直接还原——一座Codir76米直接还原装置(年产能12万吨)。炼钢——50吨和40吨电炉各一座(20万吨)。连铸——一套四流Concast弧型结晶器小方坯(100×100~160×160毫米)连铸机(20万吨)。轧钢——由一架三辊开坯机和12架二辊式平/立辊组成的小型轧机(圆钢10~40毫米,也可轧扁钢和方钢)(12万吨)。

产品:炼钢生铁。碳钢——板坯,大方坯,小方坯,无缝管坯;线材,圆钢,方钢,扁钢,六角钢;小型角钢(等边和不等边),小型T形钢,异形小型钢;中型角钢(等边不等边),中型T形钢,中型工字钢,中型宽缘钢梁,中型通用钢梁;大型角钢(等边和不等边),大型T形钢,大型工字钢,大型槽钢,大型宽缘钢梁,大型通用钢梁;重轨、轻轨,钢轨配件;中板,厚板,齐边中厚板,网纹板,冷轧薄板和带卷(无覆层),热镀锌薄板和带卷,彩色涂层薄板和带卷,电镀锡板(一次冷轧);栅栏板;锻件;铸件。1986年轧制产品总发货量为5304050吨。

其他:达斯瓦尔特厂除直接还原装置外,其他设备于1987年10月关闭。

麦克维劳钢公司

McWillaw Steel (Pty) Ltd

地址:4110 Isipingo Natal (邮政地址:PO Box 23036)。

电话:922313。

电传:6-23068sa。

传真:9028530。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——电炉。连铸——一套二流Concast小方坯(57×57~115×115毫米)连铸机。轧钢——棒材轧机。

产品:碳钢——钢筋,小型型钢。

米德尔堡钢和合金

公司钢分公司

Middelburg Steel & Alloys (Pty)

Ltd-Steel Division

地址:3rd Floor Zenex House, Sandton City Office Park 5th Street Sandton Transvaal (邮政地址:PO Box 781815 Sandton 2146)。

电话:011 783 2060。

电传:4-21601。

电报:Lu Carbon Sandton。

传真:011 883 1416。

成立时间:1965年。职工人数:工人1391人、职员125人。

年生产能力:15万吨钢,10万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

米德尔堡(Middelburg)厂

炼钢——一座50吨电炉(年产能15万吨)。精炼——一座60吨AOD炉(15万吨)。连铸——一套Voest Alpine板坯连铸机(厚度180毫米、宽度950~1600毫米)(15万吨)。轧钢——一套单机座炉卷中板轧机(板坯厚度180毫米,成品厚度3.0毫米,宽度950~1600毫米,板坯最大重量15吨);Sendzimir式ZR22~852带钢冷轧机;二辊式平整机;四辊式冷轧机(总的冷轧能力4.5万吨)。

产品:不锈钢——厚度180毫米×宽度950~1600毫米的板坯(11万吨);中板(2万吨);热轧薄板和带卷(无覆层)(2.5万吨);冷轧薄板和带卷(无覆层)(4.5万吨)。钢号为AISI301、304、304L、309、

309S、310、310S、316、316L、3167S、3174、321、409、430。

摩诺模具工程公司 Mono-Die Engineers(Pty)Ltd

地址:Paul Street Boksburg North(邮政地址:PO Box 6105 Dunswart 1508)。

电话:27 011 894 4274。

电传:27 9 451614。

电报:Mono-Die Benoni。

成立时间:1951年。职工人数:工人70人,职员10人。年生产能力:1.2万吨钢材。

产品:碳钢——直径3~105毫米光亮(冷加工)棒材。

夸德里塞克森公司 Quadrisection (Pty) Ltd

地址:Main Reef Road Cleveland(邮政地址:PO Box 25870 Denver 2027)。

电传:421635。

工厂(厂址)及设备:

钢管拉拔机。

产品:不锈钢——冷拉管材。

兰德光亮钢公司 Rand Bright Steels (Pty) Ltd

地址:Liverpool Road Industrial Sites Benoni South 1502 Tvl(邮政地址:PO Box 5035)。

工厂(厂址)及设备:

棒材拉拔和扒皮车间。

产品:碳钢——光亮(冷加工)棒材。不锈钢——光亮(冷加工)棒材。合金钢(不包括不锈钢)——光亮(冷加工)棒材。

萨尔马克不锈钢管公司 Salmac Stainless Tube(Pty) Ltd

地址:21 Chenik Street Chandor Krugersdorp。

工厂(厂址)及设备:

制管——Demag, Abbey Etna, Driam 焊管机。

产品:不锈钢——直缝焊管。

桑德维克公司 Sandvik (Pty) Ltd

地址:Benoni Tvl 1500(邮政地址:PO Box 206)。

电传:29196。

产品:不锈钢——直缝焊管。

斯考金属公司 Scaw Metals Ltd

地址:2nd Floor 45 Main Street Johannesburg Transvaal(邮政地址:PO Box 61721 Marshalltown Tvl 2107)。

电话:011 902 1001。

电传:4-29203。

电报:Scaworks。

成立时间:1937年。资本:140万兰特。职工人数:3800人。年生产能力:40万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

杰米斯顿(Germiston)厂

直接还原——一座60×4.5英尺DRC窑(年产能力9万吨)。炼钢——四座电炉,容量为10、12、20和60吨(40万吨)。精炼——一座60吨Daido钢包炉(30万吨)。连铸——三座方坯(100毫米和140毫米方坯)连铸机,其中一座Concast型,二座Koppers型(共7流)(40万吨)。轧钢——一套三机架开坯机(为Morgan线材和棒材轧机的一部分);一套Brightside小型钢轧机,包括三个18英寸粗轧机架、5个12英寸横列式机架、17机架连续棒材机组和6机架Mogan无扭线材精轧机组(4万吨圆钢和六角钢,30万吨直条棒材和盘圆);一套Hille棒材和型材轧机,包括三辊开坯机与二辊定尺寸机架结合(为以下两个机组供坯),(a)9个三辊机架;(b)三辊成形机架和四机架精轧机组(12万吨角钢、槽钢、扁钢和圆钢)。其它——钢铁铸造感应炉。

产品:直接还原铁。碳钢——钢锭;小方坯;线材;∅6~42毫米钢筋;∅53毫米以下的特殊用途圆棒;40毫米以下的弹簧钢;≤53毫米的方钢;53×16、100×16毫米以下的扁钢;53×16、100×16毫米的六角钢;100×100毫米以下的等边小型角钢;小型T形钢;96×38~120×55毫米的小型槽钢。合金钢(不包括不锈钢)——方坯;∅53毫米以下的圆棒;53毫米以下的六角钢;合金铸铁件;重达25吨的碳钢和合金钢铸件;铸造和锻造的研磨介质。

发展计划:摩根(Morgan)轧机现代化以增大精轧速度;60吨电弧炉改造成EBT;废钢处理设备的现代化。

钢管工业公司
Steel Pipe Industries
(Pty)Ltd(SPI)

地址:North Reef Road. Elandsfontein 1405(邮政地址:PO Box 8013).

电传:428993.

成立时间:1970年。

工厂(厂址)及设备:

制管——螺旋焊管机和直缝焊管机。

产品:碳钢——直缝焊管和螺旋焊管。

GIC 工程公司带钢分公司
Strip Steel (A Division of GIC
Engineering (Pty) Ltd)

地址:4 Nywerheid Street Manufacta Roodepoort.

电话:7634261.

电传:425869.

电报: Cold Roll Johannesburg.

成立时间:1953年。资本:35.3万兰特。职工人数:工人143人,职员29人。年产能力:4万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

鲁德普特(Roodepoort)厂

轧钢——七套带钢冷轧机,其中一套 Sendzimir 轧机(最大坯料 450×2 毫米),(年产能力 2400 吨),一套四辊 Boecker 和 Volkenborn 轧机(最大坯料 380×6.35 毫米)(3000 吨),一套 Roberston 四辊轧机(最大坯料 200×2 毫米)(2900 吨),二套 Victor Bauer 二辊带钢冷轧机(最大坯料 380×6 毫米)(1500 吨),一套 B 和 V 二辊轧机(最大坯料 150×6 毫米)(1000 吨),一套 B 和 V 二辊轧机(最大坯料 130×6 毫米)(1000 吨),一套 Loewy—Robertson 四辊式带自动厚度控制的带钢冷轧和平整机(最大坯料 450×7 毫米)(7000 吨)。

曼努法克塔(Manufacta)厂

纵切设备。

产品:碳钢——热轧打包窄带钢和带钢(无覆层)(包括弹簧钢),0.30~7毫米厚;冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层)(精密带钢 0.14~4.50 毫米厚,退火弹簧带钢 0.5~0.45 毫米厚);热镀锌打包窄带钢和带钢,0.30~2.0 毫米厚;电镀锌、镍和黄铜的打包窄带钢和带钢,0.30~1.20 毫米厚。宽度依厚度而定;低碳钢和

弹簧钢 8~600 毫米宽,精密带的宽度 8~450 毫米。

蒂坦工业公司
Titan Industrial
Corp (Pty) Ltd

地址:40 Potgieter Street Alrode Alberton.

电话:422521.

成立时间:1973年。

工厂(厂址)及设备:

棒材拉拔机,无心磨床,坯料扒皮和抛光设备。

产品:碳钢——光亮(冷加工)棒材,光亮钢丝。

多比尔公司托萨分公司
Tosa (Division of
Dorbyl Ltd)

地址:Jack Pienaar Street Germiston South Tvl(邮政地址:PO Box 9222. Elsburg 1407).

电话:011 825 7970.

电传:4-28955.

传真:011 825 6560.

成立时间:1929年。职工人数:工人3000人,职员500人。年产能力:约30万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

弗里尼欣(Vereeniging)厂

制管——两套外径5~170毫米无缝管顶管机(年产能力2.5万吨);10套外径15~4000毫米电阻焊管机(27万吨)。

产品:碳钢——外径5~170毫米无缝管,外径15~450毫米直缝焊管,外径≤1800毫米螺旋焊管,外径≤4000毫米大直径管,外径≤170毫米油田用管,外径≤1800毫米的镀锌管,外径≤250毫米冷拉管,中空型钢,外径≤63.5毫米精密管,≤400×400×16毫米的中空型钢。不锈钢——外径≤101.6毫米直缝焊管,外径≤3 1/2英寸不少于40种的油田管材,外径≤508毫米螺旋焊管。

南非联合钢公司
Usco-The Union Steel Corp (of South
Africa) Ltd

地址:Gen Hertzog Road Peacehaven Vereeniging (邮政地址:PO Box 48 Vereeniging 1930).

电话:45122.

电传:421230 Sa.

电报:Jumbala.

成立时间:1911年。资本:9770万兰特。职工人数:工人3270人,职员832人。年生产能力:粗钢30万吨,轧材25万吨。

工厂(厂址)设备:

法尔厂(Vaal Works)

炼钢——一座45吨电弧炉(年生产能力25万吨)。精炼——钢包炉。连铸——一座四流Concast小方坯(100毫米方坯)连铸机(10万吨)。一座四流Danieli小方坯(100毫米或130毫米方坯)连铸机(10万吨)。轧钢——二机架三辊式开坯机,用11英寸锭(6.5万吨);三机架三辊式开坯机,后跟在线小型型钢和线材轧机,包括一个三辊式粗轧机组、12机架中轧机组和6机架无扭精轧机组(盘重1吨,直径10~30.6毫米)(22万吨)。

克勒普(Klip)厂

炼钢——两座15吨电弧炉。

精炼——一座电渣重熔炉,钢锭最大直径700毫米。轧钢——二辊24英寸开坯机(产品为 $3\frac{5}{8}$ ~ $5\frac{1}{4}$

英寸方坯)(年生产能力6万吨)。其它——一座GFM锻造机,生产直径80~200毫米锻件(2万吨);一座1600吨压力机。

产品:碳钢——100~130毫米方连铸方坯;∅12~100毫米圆钢;10.5毫米和12~75毫米方钢;25.4毫米和92.1毫米圆角方钢;25×6~150×25、80×40~90×35毫米的扁钢;异型小型型钢。合金钢(不包括不锈钢)——100~130毫米连铸方坯;∅12~100毫米圆棒;25×8~150×25毫米扁钢。六角中空钻钢(其中包括不锈钢、合金钢和碳素钢),规格为19、25.4、31.8、22.2和28.6毫米。弹簧钢——∅12~100毫米圆钢;25×6~150×25毫米扁钢;10.5×12~50毫米矩形钢;25.4~76.2毫米圆角方钢。工具钢——∅12~199毫米圆钢;19、22.2、25.4、28.6、31.8毫米六角钢;12.5、16、19、22.2、25.4、28.6、31.8、38.1毫米八角钢。碳素钢锻件,包括∅150~400毫米圆钢、150~170毫米方钢、各种用途的扁钢;合金钢锻件,包括∅108~400毫米圆钢、108~370毫米方钢、50×25~40毫米和356×65~150毫米扁钢;工具钢锻件,包括∅40~320毫米圆钢、108~285毫米方钢、50×25~45毫米和356×75~152毫米扁钢。

西班牙

Spain

阿塞诺尔公司

Acenor SA

地址:Plaza Museo 1, Bilbao.

电话:4444100.

电传:34197.

阿塞雷拉瓦公司

Aceralava

见 Tubacex-C. E. de Tubos por Extrusion SA

阿塞里诺克斯公司

(西班牙不锈钢制造公司)

Acerinox SA

地址:Dr Fleming 51, 28036 Madrid.

电话:91 457 86 50.

电传:23271 acnox e, 45156 aca e.

传真:259 4290.

成立时间:1971年。资本:60.5亿比塞塔。职工人数:工人1535人,职员192人。年生产能力:35万吨钢,21.6万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

帕尔莫内斯(Palmones)厂

炼钢——一座90吨电炉和一座100吨电炉(年生产能力分别为20万吨和30万吨)。精炼——一座80吨AOD炉(35万吨)。连铸——一套三流小方坯连铸机,铸坯规格180×200毫米、150×150毫米、175×175毫米;一套单流板坯连铸机,铸坯规格130/200毫米×900/1600毫米(35万吨)。轧钢——1号ZR-22B-50带钢冷轧机(4.5万吨);2号ZR-22B-50带钢冷轧机(4.5万吨);3号ZR-21B-63带钢冷轧机(12.6万吨);4号ZR-07-62带钢冷轧机(2.4万吨);一套二机架Steckel带钢热轧机,包括一个四辊式粗轧机架和一个六辊式精轧机架(卷重18千克/毫米)(75.9万吨);一套二辊式1580毫米平整机。

产品:不锈钢——钢锭,130×200~900×1600毫米板坯,180×200毫米、150×150毫米、175×175毫米小方坯;2.5~60×100~3000毫米冷轧用热轧带钢,0.8~25毫米×12.5×250毫米扁钢,热轧打包窄带钢和带钢(无覆层),钢管坯,冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层),2.5~15毫米×3000毫米中板,16~60毫米×1580毫米厚板,2.5~15毫米×最大3000毫米热轧薄板和带卷(无覆层),0.25~6.0毫米×最大1524毫米冷轧薄板和带卷(无覆层),0.25~1.5毫米×最大1250毫米光亮退火薄板和带卷。

阿斯科伊蒂亚钢铁公司

Aforasa-Acerias y
Forjas de Azcoitia SA

地址:Carretera de Zumárraga s/n, 20720 Azcoitia,
Guipuzcoa(邮政地址:Apartado 20).

电话:43 81 02 00.

电传:36810 ayta e.

电报:Afora.

传真:43 81 56 69.

成立时间:1939年。资本:9亿比塞塔。职工人数:
工人454人。年生产能力:10万吨。

产品:碳钢—— \varnothing 16~200毫米圆钢,20~35毫米方钢,16~67毫米六角钢。合金钢(不包括不锈钢)
 \varnothing 16~200毫米圆钢,20~35毫米方钢,16~67毫米六角钢。

地中海高炉公司

AHM-Altos Hornos del
Mediterráneo SA

见 Sidmed-Siderurgica del Mediterráneo SA

比斯开高炉公司

AHV-Altos Hornos
de Vizcaya SA

地址:Carmen 2, Baracaldo (Vizcaya).

电话:250 000,960011.

电传:32777.

电报:Altos Hornos

成立时间:1902年。

工厂(厂址)及设备:

巴拉卡尔多—塞斯陶(Baracaldo-Sestao)厂

炼焦——两座 Otto 式焦炉(29孔/座)(总年生产能力30.4万吨),一座 Didier 式焦炉(40孔)(24万吨)和一座 Didier 式焦炉(50孔)(34.5万吨)。烧结——两台74.5米²Dwight Lloyd 带式烧结机(73.9万吨);一台102米²Dwight Lloyd 带式烧结机(102.2万吨)。炼铁——两座炉缸直径6.5米高炉(50万吨);一座炉缸直径9米高炉(80/110万吨)。炼钢——三座110吨LD转炉(200万吨);一座50吨电炉(12万吨)。连铸——三套 Mannesmann Demag 板坯连铸机(200万吨)。轧钢——一套1525毫米半连续式宽带钢热轧机(170万吨)。

埃切瓦里(Echevarri)厂

轧钢——两套单机架四辊式1219毫米带钢冷轧机(年生产能力32.4万吨);一套单机架四辊式863毫米带钢冷轧机(7.1万吨);一套双机架1219毫米平整机(27.2万吨)。带钢覆层——一条带钢电镀锌作业线(10万吨);两条 Wean 带钢热镀锌作业线(2.206万吨);三条 Aetna-Abercarn 带钢热镀锌作业线(1.907万吨)和一条 Arceo-Senzimir 连续式带钢热镀锌作业线(10.6万吨)。

产品:炼钢生铁;铸造生铁;碳钢——板坯,大方坯;热轧带卷(再轧制用),冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层),冷轧薄板和带卷(无覆层),热镀锌薄板和带卷,电镀锌板(一次轧制);冶金焦;烧结矿。

阿拉韦萨斯锻造公司

Forjas Alavesas
SA(Fasa)

地址:Portal de Gamarra 22, Vitoria (Alava)(邮政
地址:PO Box 130).

电话:261900.

电传:35245 foral.

电报:Fasa.

传真:256879.

产品:碳钢——钢锭,大方坯,小方坯;线材(包括高碳钢),圆钢,扁钢,光亮冷轧棒材,异型型钢。不锈钢——钢锭,大方坯,小方坯;线材,圆钢,扁钢,光亮冷轧棒材,异型型钢。合金钢(不包括不锈钢)——钢锭,大方坯,小方坯;线材,圆钢,扁钢,光亮冷轧棒材,异型型钢。

黑色冶金产品公司

Aprovechamientos

Siderúrgicos SA

地址: La Vega 29, Guernica, Vizcaya (邮政地址: Apartado 19).

电话: 4685 03 71, 685 07 08.

产品: 小型型钢; 光亮棒材。

阿拉贡型钢公司

Perfiles Aragon SA

地址: c/San Juan del a Peña 262, Zaragoza 15.

电话: 29 33 86.

产品: 碳钢直缝焊管。

阿拉尼亚公司

Arania SA

地址: Bo San Antonio, Euba-Amorebieta, Vizcaya (邮政地址: PO Box 1486).

电话: 344 6730250.

电传: 34548 arni e.

产品: 碳钢——冷弯型钢(由带钢轧制), 冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层), 冷轧薄板和带卷(无覆层), 直缝焊管。

何塞·玛丽亚·阿里斯塔恩 集团公司

Grupo José Maria Aristrain SA

地址: Apartado 008, Olaberria, Guipúzcoa.

电话: 943 880300.

电传: 36253.

电报: Aristrain.

成立时间: 1955年。资本: 55.75亿比塞塔。职工人数: 1600人。年产能力: 60万吨钢, 50万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

何塞·玛丽亚·阿里斯塔恩公司 (José Maria Aristrain SA)

炼钢——两座70吨电炉(年产能力1.5万吨/座); 一座感应炉。连铸——一套七流小方坯连铸机。轧钢——一套三辊式中型型钢轧机和一套五机架带钢冷连轧机, 生产硅钢片和带钢。其它——硅钢片涂绝缘层

和重卷作业线。

何塞·玛丽亚·阿里斯塔恩马德里公司 (José Maria Aristrain-Madrid SA)

炼钢——一座电炉, 其中两座15吨(5万吨/座)和一座100吨(20万吨)。连铸——一套单流大方坯连铸机。轧钢——一套三辊式大型型钢轧机; 一套Steckel式热轧带钢和打包窄带钢轧机, 带钢最大宽度450毫米; 一套Abbey Etna式 $\varnothing 2\sim 6$ 英寸焊管机和一套Yoder式 $\varnothing 3/8\sim 1\frac{1}{2}$ 英寸焊管机。其它——一条钢管镀锌作业线。

何塞·玛丽亚·阿里斯塔恩钢铁公司 (José Maria Aristrain SA)

炼钢——一座电炉。轧钢——一套三辊式中型型钢轧机和一套五机架带钢冷连轧机, 生产硅钢片和带钢; 一套线材轧机(年产能力18万吨)。

产品: 碳钢——钢锭; 线材, 中型工字梁, 大型角钢, 大型工字梁, 大型槽钢, 热轧打包窄带钢和带钢(无覆层), 焊管坯, 非晶粒取向硅钢片, 直缝焊管, 镀锌管, 合金钢(不包括不锈钢)——钢锭。

西班牙阿姆科公司

Armco SA, Spain

地址: Muntaner 374-6, Barcelona 6.

电话: 209 4177.

电传: 52337, 53087.

电报: Armcosun.

传真: 93 2090844.

成立时间: 1963年。职工人数: 工人600人, 职员100人。

产品: $\varnothing 4\sim 104$ 毫米不锈钢直缝焊管。

阿雷吉公司

Arregui SA

地址: Portai de Gamarra 38, Vitoria (Alava) (邮政地址: Apartado 177).

电话: 26 00 00.

电传: 35554 arrg e.

电报: Arreguisa.

产品: 碳钢——小型角钢, 小型T型钢, 小型槽钢, 热轧打包窄带钢和带钢(无覆层), 直缝焊管。

阿尔蒂罗公司 Artierro SA

地址: Cno. Viejo de Silla a Beniparrell s/n, Silla,
46460 Valencia.

电话: 120 08 00.

电传: 62216.

传真: 1200231.

产品: 120×120 毫米碳钢小方坯; ϕ 6~25 毫米钢
筋。

奥斯蒂诺克斯不锈钢公司 Austinox SA

地址: Ctra Calafell Km 9. 3, Sant Boi de Llobregat
(Barcelona).

电话: 6610450, 6611808, 6611862.

电传: 57418 itea e.

产品: 奥氏体和铁素体不锈钢直缝焊管, 钢管直径
1/8~42 英寸; 冷拔不锈钢管, 钢管最大直径 3 英寸;
不锈钢焊管配件。

阿斯玛公司 Azma SA

地址: Paseo de la Habana 16, 28026 Madrid.

电话: 695 2800.

电传: 23626 szma e.

成立时间: 1942 年。资本: 5.3 亿比塞塔。职工人
数: 工人 324 人, 职员 32 人。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——两座电炉, 其中一座 50 吨, 一座 35 吨
(年生产能力 36 万吨)。连铸——一套三流 Demag 小方
坯连铸机和一套三流 Danieli 小方坯连铸机(铸坯规格
120×120 毫米, 160×160 毫米)(56 万吨)。轧钢——
一套 500 毫米小型型钢轧机, 生产异形型钢、T 形钢和
槽钢(100~160 毫米)和直径 \leq 57.3 毫米螺纹钢(总
年生产能力 22 万吨); 一套 350 毫米棒材和线材轧机, 生
产直径 6~12 毫米线材和直径 6~25 毫米螺纹钢
(18 万吨)。

产品: 碳钢——小方坯, 直径 6~10 毫米线材, 直
径 6~57.3 毫米钢筋, 小型 T 形钢, 100 毫米和 120 毫
米小型槽钢, 专用小型型钢(包括护轮钢轨), 100, 120,
140 和 160 毫米中型 T 形钢, 100, 120, 140 和 160 毫米
中型工字梁, 120~160 毫米中型槽钢。

西班牙巴布科克和威尔科克 斯公司管材分公司

Babcock & Wilcox Española SA Tubular Products Division

地址: Alameda de Recalde 27, Bilbao 9.

电话: 94 4415700.

电传: 32776, 32235 bwbil e.

电报: Babcock.

成立时间: 1918 年。

产品: 碳钢——大方坯, 小方坯, 无缝管坯; 圆钢,
方钢, 扁钢, 光亮冷轧棒材, 管桩; 无缝钢管, 油田用管
材, 中空棒材。合金钢(不包括不锈钢)——大方坯, 小
方坯, 无缝管坯; 圆钢, 方钢, 扁钢, 光亮冷轧棒材; 无缝
钢管, 油田用管材, 中空棒材。

塔耶雷斯巴尔塞尔斯公司 Talleres Balcells SA (Tabalsa)

地址: Paseo Zona Franca 45-51, Barcelona 4.

电话: 331 73 00.

电报: Tabalsa.

成立时间: 1952 年。

产品: 碳钢——冷轧打包带钢和带钢(无覆层);
直缝焊管, 镀锌钢管。

贝里斯工业公司 Industrias Bérrix

地址: Calle Estacion 3, Bérrix (Vizcaya).

产品: 碳钢——光亮线材和光亮棒材。

贝索斯工业公司 Industrias del Besós SA (Inbesa)

地址: Calle Angel Guimerá 27, San Adrián de Besós
(Barcelona).

电话: 38106 00.

电传: 53105, 51857 besos e.

电报: Inbesa S. Adrian Besos.

成立时间: 1950 年。

产品: 碳钢——10~50 毫米方钢, 20×3~220×
16 毫米扁钢。

博尔纳公司
Bornay SA

地址: Av San Fernando 39, Ibl (Alicante) (邮政地址: Apartado 110).
电话: 5505 12.
电传: 68721 born e.
产品: 碳钢——直缝焊管。

标定机械公司

La Calibradora Mecánica SA

地址: Camino de Solicrup s/n, Zona Industrial, Villanueva y Geltrú (Barcelona) (邮政地址: Apartado 40).
电传: 52109 cali e.
产品: 碳钢——光亮冷轧棒材, 不锈钢——光亮冷轧棒材。

加泰罗尼亚钢管和配件公司
Tubos y Calibrados
de Cataluña SA

地址: Sicilia 95, 5th Floor, Barcelona.
电话: 3246 2486.
电传: 52818 aadtt e.
产品: 不锈钢——直缝焊管, 钢管配件。

西班牙轧钢公司
Celsa-Cía Española
de Laminación SA

地址: Poligono Industrial Can Pelegri, 08740 San Andres de la Barca (Barcelona) (邮政地址: Apartado 4).
电话: 3653 05 11.
电传: 52915 celsa e. 51885 tder e, 50576 rbar e.
电报: Celsa Martorell.
传真: 3653 07 03.
工厂(厂址)及设备:
炼钢——一座 110 吨电炉(年产能力 60 万吨)。连铸——一套六流 Concast 小方坯连铸机(铸坯规格 100 × 100~160 × 160 毫米)(70 万吨)。轧钢——一套 18 机架棒材轧机, 棒材直径 8~32 毫米(47.5 万吨)。
产品: 直径 8~32 毫米碳钢钢筋(产量 38 万吨)。

中央钢公司
Centracero SA

地址: Ctra de Estella s/n, Murjeta (Navarra).
电话: 48534092.
电传: 37761 cana e.
产品: 碳钢——离心铸造产品, 包括无缝钢管、不锈钢——无缝钢管。合金钢(不包括不锈钢)——无缝钢管。

钦丘尔雷塔公司
Chinchurreta SL

地址: B. San Pedro s/n, Oñate (Guipúzcoa) (邮政地址: Apartado 6).
电话: 78 13 12, 78 13 90, 78 14 11.
电传: 36612 chta e.
电报: Chinchurreta.
产品: 碳钢——直缝焊管。

管道及配件公司
Condesa-Conducciones
y Derivados SA

地址: Ctra. de Vergara Km 14, Villarreal de Alava (Alava).
电话: 945 45 5060.
电传: 35459.
产品: 碳钢——冷弯型钢(由带钢生产), 直缝焊管。

库费萨公司
Cufesa SA

地址: Apartado 52, La Felgueta (Oviedo).
电话: 6949 11, 654851.
电报: Cufesa.
产品: 碳钢——钢筋。

杜埃罗工业公司
Industrias Duero SA

地址: Carretera de Villaverde 50, Madrid 31.
电话: 203 09 40, 203 14 31--34.
产品: 碳钢——直缝焊管。

特奥多罗·杜拉公司
Teodoro Dura SA

地址: Ctra Barcelona 34, Puzol (Valencia).

电话: 1420600.

电传: 62083 hlla e.

电报: Dura.

产品: 小型棒材, 小型型钢, 大型型钢, 光亮棒材。

埃切瓦里亚铸造公司
Fundiciones Echevarria SA

地址: Apartado 14, Beasain (Guipúzcoa).

电话: 881500.

电传: 36614 aefe e.

电报: Fesa.

产品: 碳素结构钢和合金结构钢。

埃切瓦里亚钢铁公司
SA Echevarria (SAE)

地址: Simón Bolívar 7, 2° Bilbao (Vizcaya).

电话: 4444100.

电传: 32146.

电报: Echevarria.

产品: 碳钢——钢锭, 小方坯; 高碳钢线材, 冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层)。不锈钢——钢锭, 小方坯; 线材, 圆钢, 方钢, 扁钢; 合金钢(不包括不锈钢)——钢锭, 小方坯; 线材, 圆钢, 方钢, 扁钢, 冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层)。特殊钢——碳素和合金工具钢, 不锈钢、冷镦钢和弹簧钢, 光亮棒材, 锻造轴, 曲柄轴, 轧辊等。

帕特里西奥·埃切维里亚公司
Patricio Echeverria SA

地址: Urola s/n, Legazpia (Guipúzcoa).

电话: 43 730000.

电传: 36685.

电报: Echeverria.

产品: 碳钢——小方坯; 中板, 热轧薄板和带卷(无覆层)。不锈钢——小方坯, 圆钢, 热轧薄板和带卷(无覆层)。合金钢(不包括不锈钢)——小方坯; 圆钢, 特殊钢; 碳素和合金工具钢; 工程用钢; 不锈钢; 锻件; 手用工具。

国家黑色冶金公司
Ensidesa-Empresa

Nacional Siderurgica SA

地址: Plaza de América 10, Oviedo, Asturias (邮政地

址: Apartado 93, Aviles, Asturias).

电话: 571000.

电传: 88215 enssa e.

电报: Ensidesa.

传真: 570477.

成立时间: 1950年。资本(包括储备金): 1103.31 亿比塞塔(1986年12月31日)。职工人数: 18200人(1986年12月31日)。年生产能力: 470万吨。

工厂(厂址)及设备:

阿维莱斯(Aviles)厂

炼焦——10座焦炉(300孔)(年生产能力185万吨)。烧结——两台67米²带式烧结机(年生产能力137.5万吨/台); 一台212米²带式烧结机(235万吨)。炼铁——1号高炉, 炉缸直径8.686米、容积1712米³; 2号高炉, 炉缸直径8.992米、容积1790米³; 3号高炉, 炉缸直径8.992米、容积1794米³; 4号高炉, 炉缸直径8.992米、容积1794米³(总年生产能力372.5万吨)。炼钢——三座70吨转炉和两座100吨转炉(250万吨); 两座250吨转炉(正在建设中, 以替代现有的炼钢设备)。精炼——RH装置和吹氩装置等。连铸——三套六流立弯式大方坯连铸机(铸坯规格100×100毫米~200×200毫米)(100万吨); 两套双流弧型板坯连铸机(铸坯规格210~280×1600毫米)(正在建设中)(250万吨)。轧钢——两套二辊可逆式1219×2286毫米板坯初轧机; 两套二辊可逆式965×2134毫米板坯初轧机(200万吨, 计划停产); 两套二辊可逆式1050×2743毫米方坯-板坯初轧机(85万吨, 计划停产); 三套二辊可逆式850×2286毫米大型型钢和钢轨轧机(300万吨, 计划停产); 一套二辊式厚板轧机; 一套四辊式中板轧机(3454毫米)(50万吨, 计划停产); 两套1727毫米宽带钢热轧机; 其中一套包括一个粗轧机架和七个精轧机架(230万吨), 另一套为四辊斯特克尔式1206毫米轧机(30万吨, 计划停产); 一套四机架四辊式1676毫米带钢冷轧机(80万吨); 一套五机架四辊式1422毫米带钢冷轧机(45万吨); 三套平整机; 其中一套为单机架四辊式, 另两套为双机架四辊式(分别为1676/1219/1219毫米)。带钢覆层——两条Ferrosian立式带钢电镀锡作业线(30万吨); 一条森吉米尔带钢热镀锌作业线(15万吨)。

韦里纳(Verina)厂

炼焦——两座焦炉(90孔)(年生产能力105万吨)。烧结——一台71.4米²带式烧结机(72.5万吨);一台200米²带式烧结机(220万吨)。炼铁——6号高炉,炉缸直径9.5米,容积1981米³(120万吨);7号高炉,炉缸直径9.5米,容积1981米³(120万吨)。炼钢——三座115吨转炉(220万吨);一套120吨真空脱气装置(18万吨);一套TN脱硫装置(20万吨)。连铸——一套三流弧型大方坯(380×505~600毫米)连铸机(85万吨);一套双流弧型板坯连铸机(铸坯规格最大250~2000毫米和最大180~250×2000毫米)(80万吨)。轧钢——一套二辊式1330×3000毫米方坯-板坯初轧机(152.5万吨);一套钢坯轧机,包括一个二辊可逆式机架和四个二辊式650毫米机架(80万吨);一套大型型钢轧机,包括一个粗轧机架、三个中轧机架和二个精轧机架(40/45万吨);一套小型型钢和棒材轧机,包括七个粗轧机架、四个中轧机架和四个精轧机架(26万吨);一套双线线材轧机,包括七个粗轧机架、八个中轧机架和二个摩根式机架(40/48万吨);一套四辊可逆式厚板轧机(66万吨)。

默塔尔萨(Metalsa)厂

轧钢——一套轻轨和小型型钢轧机,包括两个三辊式机架和一个二辊式机架(年生产能力8.5万吨)。

产品:炼钢生铁(1986年产量384.703万吨)。碳钢——钢锭(393万吨),板坯(220万吨),大方坯(96万吨),小方坯(96万吨);热轧带卷(冷轧用)(89万吨),线材(28万吨),钢筋(15万吨),方钢(751吨),扁钢(7663吨),小于80毫米的小型角钢(1.0518万吨),80~150毫米大型角钢(5576吨),80~600毫米大型工字梁(4.6562万吨),80~300毫米大型槽钢(4.3476万吨),100~600毫米大型宽缘工字梁(6.5万吨),100~600毫米大型齐边中厚板(16.8万吨),45~60千克/米重轨(3.4万吨),20千克/米轻轨(1975吨),45~16×500~1500毫米热轧薄板和带卷(无覆层)(30.8万吨),0.513×500~1500毫米冷轧薄板和带卷(无覆层)(58万吨),0.513×500~1500毫米热镀锌薄板和带卷(13.6万吨),镀锌铝合金薄板和带卷(1.1438万吨),电镀锡板(一次冷轧)(14.3万吨),矿山用型钢(3.6818万吨),球头扁钢(5155吨),钢轨配件(661吨)。

窄带钢工业公司

Fliejes Industriales SA(Flinsa)

地址:Ctra Ibi-Alicante Km. 1.5, Ibi, Alicante(邮政地址:Apartado 51)。

电话:552936。

电传:68432 flie。

产品:碳钢——冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层)。

铸铁管公司

Funditubo SA

地址:P/O Pereda 223/0, Santander。

电传:35615。

产品:铸铁管和配件。

加拉埃塔工业公司

Industrias Garaeta

地址:Calle de la Rioja, 1 y 3 Poligono Industrial de Coslada, Coslada, Madrid(邮政地址:Apartado 67)。

电传:43511 inga e。

产品:碳钢——冷弯型钢(由带钢轧制)和直缝焊管。

胡安·德·加拉伊制品公司

Hijos de Juan de Garay SA

地址:Obispo Otaduy 7, 9 & 11, Oñati, Guipuzcoa。(邮政地址:PO Box 9)。

电话:943 78 00 11。

电传:36638。

电报:Garay。

成立时间:1921年。资本2.5亿比塞塔。职工人数:工人250人,职员50人。

工厂(厂址)及设备:

轧钢——三套 $\varnothing 8\sim 108$ 毫米Yoder焊管机(年生产能力5.4万吨)。

产品:碳钢——直缝焊管,冷拔钢管,精密管,中空型钢。

斯达德电冶金总公司

Sdad General de

Electro-Metalurgia SA

地址:Plaza de Urquinaona 5, Barcelona 10。

电话:317 59 58。

产品:碳钢——冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层),线材,金属制品。

埃利索德伊比里卡公司
Helisold Iberica SA

地址: Carretera de Ilárraza a Salvatierra s/n, Alegria de Alava, Alava (邮政地址: PO Box 589, Victoria).

电话: 45 42 00 50.

电传: 35456 heal e.

电报: Helisold.

成立时间: 1974年。资本: 4亿比塞塔。职工人数: 工人 217人, 职员 29人。年产能力: 8.415万吨钢材(螺旋焊管)。

工厂(厂址)及设备:

制管——螺旋焊管机, 焊管直径 168~2000毫米, 壁厚 3~18毫米(年产能力 8.415万吨)。其它——钢管履带设备。

产品: 直径 327.8~812.8毫米碳钢螺旋焊管(产量 3万吨)。

发展计划: 聚乙烯管和履带设备。

茵杜斯拉公司
Indusla SA

地址: c/Alvarez Garaya 1, 4°, Gijon, Asturias.

加泰罗尼亚不锈钢公司
Inoxca-Inoxidables de
Catalunya SA

地址: Caracas 35, 08030 Barcelona.

电话: 345 42 12.

电传: 98162 xca e.

传真: 345 42 54.

成立时间: 1982年。职工人数: 103人。年产能力: 3500吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

产品: 不锈钢——线材, 圆钢, 方钢, 扁钢, 小型角钢。

塞尔维不锈钢公司
Inoxservi SA (formerly Accros
Completos Españoles
Recocidos y Alcados SA)

地址: c/Juan de la Cierva s/n, San Just Desvern (Barcelona) (邮政地址: Apartado 28).

电话: 371 79 08.

电传: 52450 finox e.

工厂(厂址)及设备:

产品: 不锈钢 冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层)。

伊鲁拉钢公司
Aceros de Irura SA

地址: Ctra Madrid-Jrún km 444, Irura, Guipúzcoa (邮政地址: Apartado 94, Tolosa).

电传: 38796 saai e.

产品: 碳钢(包括碳素结构钢)——小方坯; 圆钢和扁钢; 不锈钢——小方坯; 圆钢和扁钢。合金钢(不包括不锈钢, 包括弹簧钢和工具钢)——小方坯; 圆钢和扁钢。

伊比利亚不锈钢管公司
Itinsa-Iberica de
Tubos Inoxidables SA

地址: Paseo de la Riera s/n, Pol. Ind Cova Solera, 08191 Rubi, Barcelona (邮政地址: Apartado de Correos 41).

电话: 93 699 15 00.

电传: 56130 mitut e.

电报: Itinsa.

传真: 93 697 13 07.

成立时间: 1961年。资本: 5600万比塞塔。职工人数: 工人 60人, 职员 17人。年产能力: 1400~1500吨不锈钢焊管。

工厂(厂址)及设备:

制管——焊管机(年产能力 1400~1500吨)。

产品: 不锈钢 冷轧光亮棒材, 4.0×0.5~63.5×2.5毫米直缝焊管, 钢种有 304, 304L, 321, 316, 316L, AISI 钢和 Ti 钢。

轧钢制品公司

Laminación y Derivados SA

地址: c/San Fausto 6, Durango, Vizcaya (邮政地址: Apartado 22).

电话: 94 6814900.

电传: 34413 layde e.

产品: 碳钢——冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层), 冷轧薄板和带卷(无覆层)。

特种轧材公司

Laminados Especiales SA

地址: Avda. Generalísimo 3, 3º, Eibar, Guipúzcoa.
(邮政地址: Apartado 312).

电话: 681 35 00, 681 35 04, 681 35 08.

电传: 34455 irbe e.

产品: 碳钢——冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层)。

拉米诺尔轧钢公司

Laminor SA

地址: Bo. Larrea, Amorebieta, Vizcaya (邮政地址: Apartado 11).

电话: 4 673 07 50.

电传: 34536 ianor e, 91150.

产品: 小型型钢和大型型钢。

莱坎达公司

Lecanda SA

地址: Polígono Industrial Bakiola, Arrancudiaga, Vizcaya (邮政地址: Apartado 568, Bilbao).

电话: 4 671 1711.

产品: 光亮棒材。

莱萨卡轧钢公司

Laminaciones de Lesaca SA(LL)

地址: Barrio Arratzubi s/n, Lesaca (Navarra).

电话: 948 63 70 00.

电传: 36149 lesac e.

资本: 11 亿比塞塔。职工人数: 工人 1962 人, 职员 490 人。年生产能力: 90 万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

卡洛斯桑乔·科斯科卢埃拉 (Carlos Sancho Coscolluela) 厂

轧钢——一套四辊可逆式 RWF - Still 640/400 毫米带钢冷轧机(年生产能力 9 万吨); 一套四辊可逆式 Loewy - Robertson 425/200 毫米带钢冷轧机(8 万吨); 一套四辊可逆式 Secim 1300/600 毫米带钢冷轧机(35 万吨); 一套四辊可逆式 Davy 1300/600 毫米带钢冷轧机(35 万吨); 一套平整机。带钢覆层——一条森吉米尔带钢热镀锌作业线(18 万吨); 一条 30 英寸 Ruther 电镀锌、镍、锡、铜和黄铜作业线。其它——平整机; 剪切机; 退火设备; 酸洗设备; 清洗作业线; 拉伸矫直机。

巴里奥萨莱索库 (Barrio Zalain Zoko) 厂

制管——一套 Abbey Etna 钢管轧机和一套 Wean Damiron 钢管轧机, 生产套管和中空型钢, 产品外径 2 ~ 8 $\frac{5}{8}$ 英寸, 壁厚 2~9 毫米(年生产能力 18 万吨); 两套三线式钢管拉拔机, 钢管外径 $\frac{1}{2}$ ~4 英寸(1 万吨)。其它——12 条精密管和金属镀层管作业线, 钢管外径 8~75 毫米, 壁厚 0.6~4 毫米(16.5 万吨)

库西工业公司圣胡斯托德斯文尔 (Industrias Cusi SA, San Justo Desvern) 厂

轧钢——12 套冷弯型钢轧机(年生产能力 2.2 万吨); 三条纵剪作业线(2.1 万吨)。

卡斯特利翁金属工业公司 (Industrias Metálicas Castellon)

轧钢——两套冷弯型钢轧机(年生产能力: 6000 吨)。

莱萨卡 (Lesaca) 厂

带钢覆层——一条 48 英寸 B 和 K 带钢彩色覆层作业线(年生产能力 7 万吨)。其它——三条冷弯型钢作业线。

产品: 碳钢——冷弯型钢(由带钢轧制), 管坯, 冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层), 热镀锌打包窄带钢和带钢, 覆层打包窄带钢和带钢, 冷轧薄板和带卷(无覆层), 热镀锌薄板和带卷, 非晶粒取向硅钢片, 直缝焊管, 镀锌管, 冷拔管, 中空型钢, 干线用管。

略迪奥钢公司

Aceros de Llodio SA (Allosa)

地址: Barrio Gadea 12, Llodio, Alava.

电话: 627 00 50, 672 07 00, 433 79 00.

电传: 34318, 34311 llosa e.

传真: 672 0008.

产品: 碳钢(包括碳素结构钢) 大方坯, 小方

坯;圆钢,方钢,扁钢,六角钢,光亮冷轧棒材。不锈钢
——大方坯,小方坯;圆钢,方钢,扁钢,六角钢,光亮冷
轧棒材。合金钢(不包括不锈钢,包括合金结构钢、热加
工和冷加工工具钢、高速钢、含氮钢、易切钢、弹簧钢和
轴承钢)——大方坯,小方坯;圆钢,方钢,扁钢,六角
钢,光亮冷轧棒材;锻造棒材;锻件和铸件。

材料和建筑公司 Macosa—Material y Construcciones SA

地址:Plaza de la Independencia 8-4, 28001 Madrid.
电话:522 47 87, 522 47 86.
电传:22168 mayco e.
传真:522 71 89.

成立时间:1881年。资本:7.25亿比塞塔。职工人
数:2800人。年生产能力:15万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

巴塞罗那(Barcelona)厂

轧钢——一套三机架600毫米中型型钢轧机和一
套三机架500毫米中型型钢轧机(年生产能力15万吨)。

产品:碳钢——80~260毫米中型工字梁,80~
240毫米中型槽钢。

加拉伊卡冶金公司 Megasa—Metalurgica Galaica SA

地址:Ctra Castilla 820, Naron(La Coruña).
电话:38 05 00.
电传:85536.

成立时间:1952年。资本:5.5亿比塞塔。职工人
数:工人230人,职员20人。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——一座5.5吨46兆瓦AEG电炉(年产能
力35万吨)。精炼——一座15兆瓦AEG钢包炉(35
万吨)。连铸——一套四流Concast小方坯连铸机,铸坯
规格120×120毫米(35万吨)。轧钢——一套20机架
棒材轧机(60万吨)。

产品:碳钢——80×80, 100×100和120×120毫
米小方坯,∅6~40毫米钢筋(产量18万吨),∅6~40
毫米圆钢(7万吨)。

金属公司 Metalsa

见 Ensidesa

内尔瓦钢公司 Nervacero SA

地址:Plaza Sagrado Corazón 5, 48011 Bilbao(邮政
地址:PO Box 201).

电话:4410250.

电传:31141 nerv e.

传真:4420766.

工厂(厂址)及设备:

炼钢——一座100吨电炉。连铸——一套六流
Concast小方坯连铸机。轧钢——一套Danielli棒材轧
机。

产品:碳钢——钢筋。

新基哈诺山公司 Nueva Montaña Quijano SA

地址:Paseo de Pereda 32, Santander, Cantabria(邮政
地址:Apartado 36, 39380 Santander).

电话:942 336000.

电传:35839 nmqsa e.

电报:Nuquisa.

传真:942 339029.

成立时间:1899年。资本:34.26459亿比塞塔。职
工人数:工人1102人,职员572人。年生产能力:70万吨
钢,45万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

桑坦德(Santander)厂

炼钢——一座110吨AEG-Demag电炉(年产能
力70万吨)。精炼——一座110吨Daido钢包炉(70万
吨)。连铸——两套六流Demag-Sidernal小方坯连铸
机(铸坯规格100×100~200×200毫米)(50万吨)。

轧钢厂

轧钢——一套23机架线材轧机,线材直径5.5~
13毫米,卷重1.25吨(年生产能力45万吨)。

洛斯·科拉莱斯·德布埃尔纳(Los Corrales de Buelna)钢丝厂

轧钢——拉丝机和金属制品生产设备(年产能
力10.6万吨),其中有钢绳(2万吨),铁钉(1万吨),其它

金属制品(4000吨)。

产品:碳钢——直径5.5~13毫米线材(产量29.4万吨),光亮线材(8900吨),黑退火钢丝(2803吨),镀锌钢丝(光面)(7200吨),镀锌刺钢丝(1803吨)。

发展计划:安装钢包炉和线材轧机冷却控制系统。

奥拉腊公司

Olarra SA (Olsa)

地址: Avenida del Ejército 29, 4, Bilbao 14.

电话: 435 63 00.

电传: 32376, 31361 olsa e.

电报: Olarrasa.

成立时间: 1957年。

工厂(厂址)及设备:

拉隆多(Larrondo)厂

炼钢——感应炉和电炉。精炼——一座15吨AOD炉和两座10吨AOD炉。轧钢——棒材轧机,包括粗轧机架和精轧机架。

产品: 碳素——钢锭,小方坯,圆钢,方钢,扁钢,冷轧光亮棒材。不锈钢——钢锭,小方坯;圆钢,方钢,扁钢,冷轧光亮棒材。合金钢(不包括不锈钢)——钢锭,小方坯;圆钢,方钢,扁钢,冷轧光亮棒材。

埃斯特万·奥贝戈索公司

Esteban Orbegozo SA

地址: Barrio Artiz 20, Zumarraga, Guipuzcoa (邮政地址: PO Box 3).

电话: 943 720011.

电传: 38835, 38836.

电报: Orbegozo.

成立时间: 1944年。资本: 19.68亿比塞塔。职工人数: 工人1200人, 职员200人。年生产能力: 80万吨钢, 71万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——三座80吨电炉(年生产能力80万吨)。精炼——一座80吨钢包炉(24万吨)。连铸——三套六流Concast小方坯连铸机, 铸坯规格120×120毫米(75万吨)。轧钢——一套20机架Danieli棒材轧机(25万吨); 一套四线Pomini/Demag线材轧机, 包括25个水平/立式机架(卷重1150千克)(31万吨); 一套22机架Morgan棒材/线材轧机(卷重1150千克)(15万吨)。其它——钢丝生产设备。

产品: 碳素——120×120毫米小方坯(1986年产

量71万吨), $\Phi 5.5 \sim 32$ 毫米线材(30万吨), $\Phi 6 \sim 40$ 毫米钢筋(24万吨), $\Phi 14 \sim 60$ 毫米圆钢(16万吨), $\Phi 1 \sim 9$ 毫米光亮钢丝(8500吨), $\Phi 0.8 \sim 6$ 毫米黑退火钢丝(7500吨), $\Phi 1.8 \sim 6$ 毫米镀锌钢丝(1万吨), $\Phi 1.8 \sim 4$ 毫米镀锌刺钢丝(2500吨)。合金钢(不包括不锈钢)—— $\Phi 5.5 \sim 60$ 毫米圆钢(12万吨), $\Phi 3 \sim 7$ 毫米预应力混凝土钢丝(7200吨), $\Phi 4 \sim 10$ 毫米焊接网筛(1万吨), $\Phi 4 \sim 10$ 毫米混凝土钢筋(1万吨)。

佩德罗奥贝戈索公司

Pedro Orbegozo y Cia SA (Acenor)

地址: Apartado 21, 20120 Herdani, Guipuzcoa.

电话: 43 55 01 00.

电传: 36279 posa e.

传真: 43 55 17 79.

成立时间: 1953年。资本: 15.01亿比塞塔。职工人数: 工人510人, 职员90人。年生产能力: 26.6万吨钢, 28万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——一座70吨电炉(年生产能力26.6万吨)。精炼——70吨Daido钢包炉和真空脱气装置(26.6万吨)。连铸——一套四流Concast小方坯连铸机, 铸坯规格145和200×250毫米方(26.6万吨)。轧钢——一套二辊式750毫米方坯初轧机(16.3万吨); 一套中型型钢轧机, 包括一个三辊式600毫米机架、五个三辊式450毫米机架、三个二辊式450毫米机架、两个二辊式400毫米机架、六个二辊式290毫米机架(11.7万吨)。其它——光亮钢材生产设备, 包括四台车床、四台磨床、两台抛光机、自动检验机; 热处理设备, 包括两座辊底式连续退火炉、一座辊底式连续淬火和回火炉。

产品: 碳素——80~200×250毫米小方坯; $\Phi 15 \sim 140$ 毫米圆钢, 80~160毫米方钢, 40×4~140×20毫米扁钢, 10~125毫米冷轧光亮棒材。合金钢(不包括不锈钢)——80~200×250毫米小方坯; $\Phi 15 \sim 140$ 毫米圆钢, 80~160毫米方钢, 40×4~140×20毫米扁钢, 10~125毫米光亮冷轧棒材。

马科斯·奥玛艾切·穆希卡公司

Marcos Ormaechea Múgica

地址: Calle la Vega 13, Guernica, Vizcaya (邮政地址: Apartado 17).

电话: 685 1400, 685 06 48.

传真: 6854976.

产品: 碳素——冷轧光亮棒材, 专用小型型钢。

冷轧结构型钢公司
Pecofrisa-Perfiles Conformados
en Frio SA

地址:c/Albarracin 13 y 15, Zaragoza 15(邮政地址; Apartado 546).
电话:76 51 17 33.
产品:碳钢——冷弯型钢(由带钢轧制),直缝焊管。

冷轧型钢公司
Perfil en Frio SA(Perfrisa)

地址:Sta Engracia 2, Pamplona, Navarra(邮政地址; Apartado 141).
电话:48 121300.
电传:37710.
产品:碳钢——直缝焊管,精密管。

佩尔梅特制造公司
Manufacturas Permet SA

地址:Barrio de Aperriaby 8, Galdácano, Vizcaya.
电话:4 44 91 500.
产品:碳钢——冷弯型钢(由带钢轧制),冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层)。

雷诺萨钢铁锻造公司
Forjas y Aceros de Reinosa SA

地址:Paseo Alejandro Calonge 1, Reinosa, Cantabria.
电话:942 750100.
电传:35671.
传真:942 753062.
成立时间:1919年。资本:10亿比塞塔。职工人数:1734人。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——两座电炉,其中一座65吨,一座30吨(总年生产能力15万吨)。精炼——一座24吨电渣重熔炉(1781吨);一座VAD炉(3.931万吨)。轧钢——一套棒材轧机(6.87万吨)。

产品:碳钢——钢锭;Φ60~230毫米圆钢,50~130毫米方钢和60~230毫米扁钢(总产量5.73万吨)。不锈钢——Φ25~140毫米圆钢,25~130毫米方

钢(总产量791吨)。合金钢(不包括不锈钢)(3.8512万吨)。

里科和埃切维里亚公司
Rico y Echeverría SA

地址:PO Box 546, 50080 Zaragoza.

电话:76 51 51 11.

电传:58060.

成立时间:1933年。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——一座50吨电炉(年产能力22.5万吨)。精炼——一座50吨钢包炉。连铸——一套半径4米的五流小方坯连铸机,铸坯规格100×100~180×120毫米(50万吨)。轧钢——一套中型型钢轧机,包括两个三辊水平式550毫米机架、五个二辊水平式480毫米机架和一个二辊立式650毫米机架(30万吨);一套小型型钢轧机,包括两个三辊式450毫米机架和八个二辊式380毫米机架(25万吨)。

产品:碳钢——25×25~50×50毫米小型角钢,60×60~120×120毫米中型角钢,80、100、120毫米中型工字梁,80、100、120毫米中型槽钢。

里奥哈型钢公司
Perfiles Rioja SA

地址:Ctra de Zaragoza km 4, 400, Logroño(邮政地址; Apartado 10).

电话:41 23 15 84, 41 23 38 96.

产品:碳钢——直缝焊管。

罗坎迪奥工业公司
Industrias Rocandio

地址:c/Chonta 28, 20600 Eibar, Guipúzcoa(邮政地址; Apartado 52).

电话:43 12 10 08.

产品:碳钢——冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层)。

罗尔丹公司
Roldan SA

地址:Félix Boix 3, 28036 Madrid.

电话:1 259 15 86.

电传:47429.

成立时间:1957年。资本:7.9442亿比塞塔。职工

人数:工人 404 人,职员 15 人。

工厂(厂址)及设备:

圣·托马斯—德拉斯奥拉斯(Santo Tomas de Las Ollas)厂

精炼 — 两座感应炉,其中一座 6.7 吨,一座 3 吨(年生产能力 3.85 万吨)。连铸 — 一套单流 Technica Guss 小方坯连铸机,铸坯规格 75×75 毫米~150×150 毫米(5.58 万吨)。轧钢 — 一套 Pomini 钢坯轧机(6.56 万吨);一套 Pomini 中型型钢轧机(4.59 万吨);一套 Morgardshammar 棒材和线材轧机(卷重 450 千克)(3.86 万吨)。

产品:不锈钢 — 钢锭,75×75~150×150 毫米小方坯;Φ5.5~23.5 毫米线材,Φ2~83.5 毫米圆钢,15×3~60×20 毫米扁钢,Φ0.8~21 毫米钢丝。合金钢(不包括不锈钢)——钢锭,75×75~150×150 毫米小方坯;Φ2~83.5 毫米圆钢,15×3~60×20 毫米扁钢,0.8~21 毫米钢丝。

桑坦德钢公司

Aceria de Santander

见 Nueva Montana Quijano SA

塞维利亚纳黑色冶金公司

Siderúrgica Sevillana SA

地址:Carretera de Málaga Km 10, Alcalá de Guadaíra, 41080 Seville (邮政地址: Apartado 882)。

电传:72166。

产品:碳钢 — 圆钢和钢筋。

加利西亚黑色冶金公司

Sidegasa-Siderúrgica de Galicia SA

地址:Crta C-544 km 7 Teixeira, Curtis La Coruña。

电话:981 789025。

电传:82350 siga e。

产品:碳钢 — 线材和钢筋。

南方冶金公司

Sidersur SA

地址:Carretera de Málaga Km 10, Alcalá de

Guadaíra, 41080 Seville. (邮政地址:

Apartado 304)。

电话:02000。

电传:72166。

工厂(厂址)及设备:

埃尔玛纳斯(Hermanos)厂

轧钢 — 小型型钢轧机。

地中海黑色冶金公司

Sidmed-Siderurgica del

Mediterráneo SA (formerly

AHM-Altos Hornes

del Mediterráneo SA)

地址:Crta Acceso IV Planta pk 3-9, 46520 Puerto de Sagunto (Valencia), Comunidad Valenciana (邮政地址: Apartado 112)。

电话:2472000。

电传:62336。

传真:96 2471433。

成立时间:1985 年。资本:178.24 亿比塞塔。职工人数:1861 人(1986 年 12 月 31 日)。年生产能力:120 万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

轧钢 — 一套六机架四辊式 1520×610×2032 毫米带钢冷轧机,最大卷重 45 吨;一套 56 英寸平整机;一套 80 英寸平整机(总年生产能力 120 万吨)。带钢覆层 — 一条水平式 NKK 带钢电镀锌作业线(9 万吨)。

产品:碳钢 — 冷轧打包带钢和带钢(无覆层),冷轧薄板和带卷(无覆层),电镀锌薄板和带卷。

发展计划:改造酸洗设备和串列式轧机。

松迪卡轧钢公司

Laminaciones Sondica SA

地址:Goronda Bekoa 9, Sondica, Vizcaya。

电话:94 4531600 48。

电传:31823。

成立时间:1958 年。职工人数:工人 27 人,职员 5 人。年生产能力:1.5 万吨钢材。

产品:碳钢 — 小型 T 形钢,小型槽钢,中型 T 形钢,中型槽钢。

塔耶雷斯梅莱罗公司
Tamesa-Talleres Meleiro SA

地址: El Barco de Valdeorras, Orense (邮政地址: Apartado 18).

电话: 88 32 02 00, 88 32 02 25, 88 32 37 57.

产品: 小型型钢。

钢铁和建筑公司托拉斯
Torras, Herrería y Construcciones SA

地址: c/Bailén 71 bis 6°, Barcelona (邮政地址: Apartado 148).

电话: 93 225 60 17.

电传: 51651 thyc e.

产品: 碳钢——线材, 钢筋(光面和螺纹), 圆钢。

托伦特轧钢公司
Laminaciones Torrente SA

地址: c/Industria s/n, Puebla de Farnals, Valencia.

电话: 6 144 18 26.

产品: 碳钢 钢筋。

冶金加工公司
Transmesa-Transformaciones
Metalurgicas SA

地址: c/Industria 10, 08330 Premiá de Mar
Barcelona (邮政地址: Apartado Postal 7).

电话: 3 751 05 00.

电传: 51362 draw.

成立时间: 1944年。资本: 4.5亿比塞塔。职工人数: 工人125人, 职员50人。年生产能力: 6000吨钢材(冷拔管)。

产品: 碳钢——无缝管, 直缝焊管, 冷拔管, 精密管。不锈钢——冷拔管, 精密管。合金钢(不包括不锈钢)——冷拔管, 精密管, 外径3~100毫米、壁厚0.5~10毫米冷拔精密管, 柴油机喷油管, 双层镀铜钢管, 枪炮管, 换热器和锅炉用管。

挤压成形钢管公司
Tubacex-C. E. de Tubos por
Extrusion SA

地址: Bº Gardea s/n, Llodio, Alava (邮政地址: PO Box 22).

电话: 4 6721408.

电传: 34325 tuco e.

电报: Tubacex.

传真: 4 4334507.

成立时间: 1963年。资本: 35.85098亿比塞塔。职工人数: 工人239人, 职员691人。年生产能力: 20万吨钢, 13万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

略迪奥(Llodio)厂

轧钢——一套钢管挤压机(年生产能力8万吨)。

阿塞拉瓦(Aceralava)钢厂

炼钢——一座电炉(年生产能力20万吨)。

阿穆里奥(Amurrio)钢管厂

制管——一套Assel无缝管轧机; 钢管冷拔车间(5万吨)。

产品: 碳钢——钢锭, 小方坯, 无缝钢坯; 无缝钢管, 中空棒材, 精密管。不锈钢——无缝钢管, 冷拔管, 中空棒材。合金钢(不包括不锈钢)——钢锭, 小方坯; 无缝钢管, 冷拔管, 中空棒材, 精密管; 高温用碳钢。合金钢和不锈钢无缝钢管; 通用管; 锅炉管; 换热器管。

精密钢管公司
Tubos de Precisión SA (Tupre)

地址: Calle Otalora 31, Arechavaleta, Guipúzcoa (邮政地址: Apartado 8).

电话: 43 79 05 98-99, 79 07 98.

电传: 36473 ucem e.

产品: 碳钢——直缝焊管。

联合钢管公司
Tubos Reunidos SA

地址: Barrio Sagarribay, Amurrio, Alava (邮政地址: Apartado 108, Bilbao).

电话: 94 441 9562.

电传: 32209 tr bi e; 34097 tr bi e.

成立时间:1968年。资本:10亿比塞塔。职工人数:工人1220人,职员198人。年生产能力:33万吨钢,20万吨钢材(无缝钢管)。

工厂(厂址)及设备:

阿穆里奥(Amurrio)厂

炼钢——一座90吨电炉(年生产能力33万吨)。精炼——一座90吨钢包炉(33万吨)。连铸——一套四流Demag圆坯连铸机,铸坯规格160毫米和200毫米(33万吨)。制管——一套无缝管轧机,最大外径7英寸(20万吨)。

加林多(Galindo)厂

制管——两套8英寸Pilger无缝管轧机(年生产能力4万吨)。其它——钢管冷拔设备。

产品:碳钢——外径 $\frac{1}{2}$ ~7英寸干线用无缝钢管(1986年产量10.04万吨),外径 $\frac{3}{4}$ ~7英寸油田用管(3.26万吨),最大外径7英寸中空棒材,外径 $\frac{1}{2}$ ~ $3\frac{1}{2}$ 英寸冷拔精密无缝管(1.36万吨)。合金钢(不包括不锈钢)——外径 $\frac{1}{2}$ ~7英寸无缝钢管(1500吨),外径 $\frac{3}{4}$ ~7英寸油田用管(5500吨),外径 $\frac{3}{4}$ ~ $3\frac{1}{2}$ 英寸冷拔精密无缝管(1400吨);汽车、换热器、罐状管、桶式加热器、盘管、弯管等辅助配件。

马西亚尔·乌辛公司

Marcial Ucin SA

地址: Paseo de los Fueros, s/n, 20. 730 Azpeitia, Guipuzcoa(邮政地址: PO Box 54).

电话: 943 810100.

电传: 36259 ucine.

传真: 943 815468.

职工人数: 工人295人, 职员22人。年生产能力: 61万吨钢, 80万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——一座100吨电炉(年生产能力72.7万吨)。精炼——一座100吨钢包炉(72.7万吨)。连铸——一套六流Concast小方坯连铸机, 铸坯规格120×120~140×140毫米(61万吨)。轧钢——一套20机架Danieli棒材轧机(卷重1000千克)(37.5万吨)。

产品: 碳钢—— $\Phi 6$ ~14毫米线材(1986年产量7.5万吨), $\Phi 6$ ~40毫米钢筋(32.5万吨), 30×4~75×122毫米扁钢(3.5万吨)。

塔耶雷斯乌尔玛工业联合公司 Cooperativa Industrial Talleres Ulma

地址: Oñate, Guipúzcoa(邮政地址: Apartado 13).

电话: 43 78 00 51.

产品: 碳钢——直缝焊管。

塞拉赫拉联合公司

Unión Cerrajera SA

地址: Avda de Viteri 16, Mondragón, Guipúzcoa(邮政地址: Apartado 1).

电话: 79 00 55.

电传: 38828 uceme.

工厂(厂址)及设备:

巴里奥·德—阿尔托斯奥尔诺斯(Barrio de Altos Hornos)厂

产品: 碳钢(包括碳素结构钢)——轧制和锻造用小方坯, 钢筋, 圆钢, 扁钢, 包括小型角钢在内的小型型钢, 包括大型角钢和大型槽钢在内的大型型钢, 热轧打包窄带钢和带钢(无覆层), 冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层), 光亮棒材, 轮箍和车轮。

瓦尔德莫罗钢公司

Aceros Valdemoro SA

地址: Carretera de Andalucía Km 30, 28340 Valdemoro, Madrid(邮政地址: Apartado de Correos 40).

电话: (34)(1) 895 01 09, 895 01 96.

电传: 48050.

成立时间: 1981年。资本: 1.5亿比塞塔。职工人数: 工人30人, 职员3人。年生产能力: 1.2万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

轧钢——五套三辊式棒材轧机和两套二辊式棒材轧机(年生产能力1.2万吨)。

产品: 12×4, 14×3, 14×4, 16×3, 15×4, 18×3, 18×4, 20×3, 20×4, 20×5, 20×6, 25×3, 25×4, 25×5, 25×6, 30×3, 30×4, 30×5, 30×6毫米碳钢扁钢(产量1万吨)。

瓦利索莱塔纳钢铁冶金公司

Metalúrgicas Vallisoletana SA (Meva)

地址: Carretera de Circunvaición 1123, Valladolid.

电话:83 291 067.

产品:碳钢—直缝焊管。

阿尔瓦雷斯·瓦斯克斯公司

Alvarez Vázquez SA

地址:Bilbao(邮政地址:Apartado 290).

电话:4 449 18 00.

电传:32452 avsa e.

产品:碳钢—冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层)。

比斯开钢公司

Aceros de Vizcaya SA(Acevisa)

地址:Bilbao 48080(邮政地址:Apartado 1267).

电话:94 671 1304,94 671 1351,94 671 13 64,94
671 14 01.

电传:44409.

产品:小型棒材,小型型钢,大型型钢。

比斯开轧钢公司

Laminación Vizcaya SA

地址:c/Iturrigorri 10,48970 San Miguel de Basauri,

Vizcaya.

电话:4 449 02 00,4 449 95 00.

电传:33153 lauiz.

产品:碳钢—冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层)。

萨拉工业公司

Industrias Zarra SA

地址:Barrio Bekea 3,48960 Galdacano,Vizcaya.

电话:4560563.

电传:31664 arza e.

成立时间:1957年。资本:2217.6万比塞塔。职工

人数:工人24人,职员3人。

工厂(厂址)及设备:

产品:大于80毫米大型碳钢T形钢(产量6000吨),大于80毫米大型碳钢槽钢(产量6000吨)。

瑞 典

Sweden

阿尔韦纽斯工业公司

AB Alvenius Industrier

地址:S 63107 Eskilstuna(邮政地址:PO Box 522).

电话:016 14 01 60.

电传:46076 alve s.

电报:Alvenius.

产品:碳钢—直缝焊管,螺旋焊管。快速接管系
统。

安萨伯公司

Ansab AB

地址:Box 203,S 68800 Storfors.

电话:0350 62000.

电传:66190 seamless.

传真:0550 60867.

成立时间:1985年。资本100万瑞典克朗。职工人
数:工人45人,职员10人。

工厂(厂址)及设备:

制管—四台皮尔格式无缝管轧机,一台2 $\frac{1}{2}$ 英
寸,两台3 $\frac{1}{2}$ 英寸,一台4 $\frac{1}{2}$ 英寸(年生产能力约为1000
吨)。

产品:不锈钢— $\frac{3}{4}$ ~4 $\frac{1}{2}$ 英寸无缝钢管(1986
年产量为1200吨)。

阿西亚粉末冶金公司

Asea Powdermet AB

地址: S 73500 Surahammar.

电话: 0220 348 00.

成立时间: 1983 年.

工厂(厂址)及设备:

金属粉末车间(年生产能力 3000 吨)。热等静压机(工件尺寸为直径 1400 毫米,高 3600 毫米)。

产品: 合金钢(不包括不锈钢)——小方坯。合金钢和特殊钢粉末及其元件。

阿维斯塔公司

Avesta AB

地址: Birger Jarlsgatan 25, Stockholm (邮政地址: Box 7782, S 10396 Stockholm).

电话: 46 8 7885050.

电传: 12378.

传真: 46 8 208481.

成立时间: 1984 年(阿维斯塔钢铁公司成立于 1883 年)。资本: 36 亿瑞典克朗。职工人数: 5800 人(集团总人数)。年生产能力: 50 万吨钢, 35 万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

阿维斯塔(Avesta)厂

炼钢——两座 50 吨电炉。精炼——一座 55 吨 AOD 炉, 一座 9 吨电渣重熔炉。连铸——一套单流 Voest 板坯连铸机, 铸坯规格 1600×200 毫米。轧钢——四辊式 Schloemann 厚板轧机(最大宽度 2.5 米); 二辊式冷轧机(最大宽度 2 米)。其它——锻锤; 薄板抛光车间; 钢丝拉拔设备; 焊条生产设备; 将中厚板切成扁钢的设备。

代格福什(Degerfors)厂

炼钢——一座 70 吨电炉。精炼——一座 70 吨 CLU 炉。连铸——一套单流 Voest 大方坯和板坯连铸机。轧钢——三辊式 MH 型钢轧机, 双机架二辊式 Moeller & Neumann 小型型钢轧机; 四辊式 MH 型厚板轧机。

尼比(Nyby)厂

轧钢——一套森吉米尔带钢冷轧机(最大宽度 1.35 米); 一套森吉米尔带钢冷轧机(最大宽度 1.0 米)。其它——清理和抛光设备; 金属粉末生产设备; 压制粉末制品的设备。

克洛斯特(Kloster)厂

轧钢——两套森吉米尔带钢冷轧机(最大宽度 0.8 米)。其它——光亮退火炉。

产品: 不锈钢——板坯, 小方坯, 无缝管坯; 圆钢, 方钢, 由中厚板切分的扁钢, 小型角钢和小型丁字钢(焊接或螺口连接件), 小型槽钢, 专用小型型钢; 热轧打包窄带钢和带钢(无覆层), 焊管坯(带材); 冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层)(最大宽度为 0.8 米, 厚度为 0.20~6.35 毫米); 中板和厚板(5~250 毫米厚, 最大尺寸 3.2×14 米, 最大重量 12 吨); 热轧薄板和带卷(无覆层), 冷轧薄板和带卷(无覆层)(最大宽度 2 米, 0.20~6.35 毫米厚), 光亮退火薄板和带卷; 线材; 无缝钢管; 直缝焊管; 中空型钢。

阿维斯塔-尼比粉末公司

Avesta Nyby Powder AB

地址: PO Box 45, S 64400 Torshälla.

电话: 4616 349800.

电传: 46011 anps.

传真: 4616 357620.

成立时间: 1983 年。资本: 3000 万瑞典克朗。职工人数: 工人 100 人, 职员 30 人。年生产能力: 8000 吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

制管——一台 1750 吨挤压机(年生产能力 2000 吨)。其它——金属粉末设备及 5 吨感应炉。

产品: 不锈钢——无缝管坯; 圆钢; 无缝钢管; 中空型钢。合金钢(不包括不锈钢)——无缝钢管; 中空型钢。不锈钢和高合金钢粉末。

阿维斯塔-桑德维克钢管公司

Avesta Sandvik Tube AB(AST)

地址: S 77301 Fasersta (邮政地址: PO Box 510).

电话: 46 223 45100.

电传: 7525.

传真: 46 223 10094.

成立时间: 1984 年。资本: 6000 万瑞典克朗。职工人数: 工人 559 人, 职员 268 人。年生产能力: 3.5 万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

制管——不锈钢焊管机(焊管直径 6~206 毫米)(年生产能力 1.4 万吨)。

尼比(Nyby)厂

制管——不锈钢焊管机(焊管直径 16~1600 毫米)(年生产能力 1.3 万吨)。

斯图尔福什(Storfors)厂

制管——不锈钢焊管机(焊管直径114~610毫米)(年生产能力3000吨)。

海尔蒙德(Helmond)厂

制管——不锈钢焊管机(焊管直径15~88.9毫米)(年生产能力4000吨)。

产品:不锈钢——直缝焊管,油井管,冷拔管,精密管。

阿维斯塔-乌德霍尔姆不锈钢 棒材公司

Avesta Uddeholm Stainless Bar AB

地址:S 65105 Karlstad. (邮政地址:PO Box 324).
电话:054 190300.

工厂(厂址)及设备:

哈格福什(Hagfors)厂

产品:不锈钢——圆钢,方钢,扁钢,小型角钢。

比约纳堡钢铁公司

Björneborgs Jernverks AB

地址:S 68071 Björneborg.

电话:46 550 27100.

电传:66087 bjoern s.

传真:46 550 27420.

成立时间:1656年。资本:600万瑞典克朗。职工人数:287人。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——两座电炉,其中一座30吨,一座50吨。

其他——一台4500吨油压机;热处理炉;机加工车间。

产品:碳钢——大方坯;圆钢,方钢,扁钢。合金钢(不包括不锈钢)——大方坯;圆钢,方钢,扁钢;厚板。大型开式模锻件(未加工,粗加工或精加工)。

多贝尔公司

Dobel AB

地址:S 78184 Borlänge.

电话:46 243 82000.

电传:74053 dobeld s.

传真:46 243 12274.

成立时间:1968年。资本:6010万瑞典克朗。职工

人数:工人240人,职员210人。年生产能力:8万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

带钢覆层——一条带钢彩色涂层作业线(8万吨);复合板作业线(1.5万吨)。

产品:碳钢——镀锌瓦楞薄板和带卷,彩色涂层薄板和带卷。

欧洲 DOM 斯特鲁克托公司

Structo DOM Europe AB

地址:68800 Storfors(邮政地址:Box 204).

电话:0550 62010.

电传:66169 struc.

传真:0550 61681.

产品:碳钢——热轧无缝钢管,冷拔钢管。

法格什塔不锈钢公司

Fagersta Stainless AB

地址:Box 508, S 77301 Fagersta.

电话:46 223 45500.

电传:7525.

电报:Fagsta.

传真:46 223 10094.

成立时间:1984年(原公司成立于1873年)。资本:8000万瑞典克朗。职工人数:工人660人,职员240人。年生产能力:4000吨钢,10万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——三座9吨高频炉(年生产能力4000吨)(一班)。轧钢——两套二辊可逆式板坯初轧机(6万吨);一套单线线材轧机,包括两个三辊式和20个二辊式机架(盘重330千克)(5万吨);一套四辊式Steckel带钢和打包窄带钢(最大宽度840毫米,厚度2.5~6.5毫米)热轧机(卷重7.8千克/毫米)(10万吨,三班)。其它——不锈钢拉丝车间。

产品:不锈钢——钢锭(1986年产量4000吨);小方坯(4万吨);热轧带材(最大宽度84.0毫米,厚度2.5~6.5毫米)(5万吨);直径为5.6~13.5毫米的盘条(5万吨);钢丝(6000吨)。

福什巴卡钢铁公司

Forsbacka Jernverks AB

地址:Bruleskonforet, S 81041 Forsbacka(邮政地址:Box 100).

电话:026 35180.

电传:47136 farsba.

年产能力:13 万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

轧钢——一套小型型钢轧机。碳钢和低合金钢小型轧机。其它——1985 年销售钢球为 8 万吨。

耶夫勒韦肯公司

Gävle Verken AB

地址:Lötångsg 10, S 80133 Gävle(邮政地址:Box 967).

电话:026 17 2500.

电传:47139.

传真:026 172599.

工厂(厂址)及设备:

带钢覆层——一条带钢彩色涂层作业线(年产能力 5~7 万吨)。其它——压型作业线,金属薄板加工设备。

产品:冷弯型钢;彩色涂层钢板和带卷;地板、船面板、护壁板和其它结构用异形钢板。

哈尔姆斯塔德钢铁公司

Halmstads Järnverks AB

地址:Stationsgatan 55, S 30103 Halmstad(邮政地址:Box 119).

电话:035 10 95 00.

电传:38081 welbond.

传真:035 1295 13.

年产能力:76 万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——一座 CIU 炉。连铸——小方坯连铸机。轧钢——小型型钢和线材轧机。其它——钢筋生产设备。

产品:碳钢——混凝土用钢筋。1985 年销售的钢筋为 25.5 万吨。

海德皮佩公司

Hedpipe AB(formerly

Gränges Hedlund)

地址:Jordbro, S 13650 Handen.

电话:990 46 75021120.

电传:11432 hedpipe s.

传真:990 46 27559.

工厂(厂址)及设备:

制管——焊管设备。

赫加奈斯公司

Höganäs AB

地址:S26301 Höganäs(邮政地址:Box 501).

电话:042 38000.

电传:72651,72368.

年产能力:50 万吨铁。

产品:直接还原铁,铁粉。

坎塔尔公司

Kanthal AB

地址:S 73401 Hallstahammar.

电传:40401, 40741, 40690.

年产能力:60 万吨钢材。

产品:带钢和钢丝。

克洛斯特高速钢公司

Kloster Speedsteel AB

地址:S 81060 Söderfors.

电话:0293 17000.

电传:76198 speeds s.

电报:Speedsteelab Söderfors.

成立时间:1982 年(乌德霍姆公司的斯图尔福什厂和法格斯塔公司的高速钢厂的联合企业)。资本:1 亿瑞典克朗。职工人数:工人 740 人,职员 300 人。年产能力:4.4 万吨钢。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——一座 30 吨电炉;一座 30 吨 Asea-SKF 炉。轧钢——一套 Morgardshammer 棒材轧机,生产 $\Phi 6 \sim 90$ 毫米圆钢,相应尺寸的方钢和扁钢;700 毫米二辊可逆式初轧机。其它——生产 ASP 高速钢的粉末冶金设备;生产工作辊的设备。

隆斯许坦(Långshyttan)厂

轧钢——一套线材轧机,线材直径 5.5~22 毫米;一套带钢(宽度 12~60 毫米)冷轧机。其它——棒材和扁钢丝拉拔设备。

产品:合金钢(不包括不锈钢)——高速钢,包括直径 1~300 毫米的圆钢及相应尺寸的方钢和扁钢。

奥瓦科钢公司 Ovako Steel AB

地址: Svärdvägen 3, S 18212 Danderyd (邮政地址:
PO Box 133).

电话: 08753 3220.

电传: 15341.

传真: 0875 31565.

成立时间: 1986年(瑞典滚珠轴承钢公司和奥瓦科钢铁公司合并)。职工人数: 7149人(1986年12月31日统计)。

工厂(厂址)及设备:

胡福什(Hofors)厂

炼钢——一座电炉(计划年生产能力40万吨);一座Asea-SKF炉。轧钢——一套钢坯轧机;一套线材轧机;一套Asea无缝管轧机;一套无缝管冷轧机。其它——锻造机。

赫伦福什(Hellefors)厂

炼钢——一座密封电炉。轧钢——一套钢坯轧机;一套小型型钢轧机。其它——光亮冷拔机。

林(Ring)厂

轧钢设备。

穆拉(Mora)厂

其它——棒材和液压缸镀硬铬的电镀设备(年生产能力7000吨)。

希爾斯塔(Kilsta)厂

其它——棒材的热处理和精加工设备(年生产能力3万吨)。

产品: 碳钢——小方坯; 盘条, 圆钢, 冷拔光亮棒材, 无缝钢管。合金钢(不包括不锈钢)——小方坯; 盘条, 圆钢, 冷拔光亮棒材, 无缝钢管。轧制的阀用弹簧钢丝, 轧制和锻造环件。特殊钢, 包括轴承钢、表面硬化钢和结构钢。镀铬棒材。

普拉恩耶公司 Plannja AB

地址: Fack, S 95188 Luleå.

电话: 0920 65440.

电传: 80402.

产品: 碳钢——由带钢轧制成的冷弯型钢; 冷轧薄板和带卷(无覆层), 包括可淬硬合金钢薄板, 彩色涂层薄板和带卷, 用于屋顶和覆盖的涂漆建筑型材和薄板。工程产品。

桑德维克钢公司 AB Sandvik Steel

地址: S 81181 Sandviken.

电话: 26 26 30 00.

电传: 47000 sandvik s.

电报: Sandvikenswed.

成立时间: 1862年。资本: 约11.1亿瑞典克朗。职工人数: 5700人。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——一座75吨电炉。精炼——一座10吨和一座7吨高频炉; 一座75吨AOD炉; 两座VAR炉。连铸——一套三流Concast大方坯(265×265毫米, 265×365毫米)连铸机(14万吨)。轧钢——一套400毫米带钢和打包窄带钢热轧机; 三套无缝管挤压机(挤压力1250吨、1700吨和3000吨); 皮尔格冷轧管机; 拉拔机。其它——热处理炉, 拉丝设备。

产品: 碳钢——冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层)(淬火和回火); 光亮钢丝。不锈钢——大方坯, 小方坯; 圆钢; 热轧打包窄带钢和带钢(无覆层), 冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层); 钢丝; 无缝钢管。合金钢(不包括不锈钢)——大方坯, 小方坯; 热轧打包窄带钢和带钢(无覆层), 冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层), 钢丝。中空型钢; 扁平钢丝焊接材料; 铝管和钛管。桑德维克集团其他公司生产硬质合金产品、工具、运输机系统和电子测试仪器。

斯梅德吉柏根- 博克斯霍尔姆钢公司

Smedjebacken-Boxholm Stål AB

地址: S 77701 Smedjebacken.

电话: 240 71120.

电传: 74514.

传真: 240 74362.

成立时间: 1856年。资本: 1亿瑞典克朗。职工人数: 工人1050人, 职员325人。年生产能力: 45万吨钢, 40万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

斯梅德吉柏根(Smedjebacken)厂

炼钢——一座120吨电炉(年生产能力40万吨)。连铸——一套六流小方坯(115×115、150×150、260×150毫米)连铸机(40万吨)。轧钢——中型型钢轧机(12.5万吨); 小型型钢轧机(12.5万吨)。

博克斯霍尔姆(Boxholm)厂

轧钢——中型型钢轧机(11万吨),小型型钢轧机(14万吨)。

产品:碳钢——钢筋,圆钢,方钢,扁钢;冷拔光亮棒材;小型角钢,小型槽钢,专用小型型钢,中型角钢,中型槽钢,中型万能钢梁。合金钢(不包括不锈钢)——圆钢,方钢,扁钢;冷拔光亮棒材(包括弹簧钢);小型角钢,小型槽钢,万能钢梁。焊接钢丝网;焊接钢筋制品;SWL钢工字梁。

瑞典钢铁公司

SSAB—Svenskt Stål AB

地址: Birger Jarls gatan 58, S 10326 Stockholm (邮政地址: PO Box 16344).

电话: 08242310.

电传: 12670.

传真: 0810 7974.

成立时间: 1977年。职工人数: 15354人(1986年)。年产能力: 310万吨。

工厂(厂址)及设备:

吕勒奥(Luleå)厂

炼铁——两座高炉。炼钢——两座102吨转炉。连铸——一套小方坯连铸机;两套大方坯连铸机;一套板坯连铸机。轧钢——两套大型型钢轧机;两套中型型钢轧机。其它——生产焊接型钢的设备。

杜姆纳尔沃(Domnarvet)厂

炼钢——两座电炉(关闭)。连铸——两套板坯连铸机。轧钢——一套钢轨轧机;一套小型和线材轧机;一套宽带钢热轧机;一套带钢冷轧机。带钢覆层——一条带钢热镀锌作业线;一条带钢镀锌铝合金作业线;一条带钢涂塑作业线(Dobel分公司)。其它——钢筋生产车间。

乌克瑟勒松德(Oxelösund)厂

炼铁——两座高炉。炼钢——一座180吨转炉。连铸——两套板坯连铸机。轧钢——一套四辊式3600毫米厚板轧机。

产品:碳钢——钢锭;板坯,大方坯,小方坯;盘条;钢筋,圆钢,中型角钢,中型丁字钢,中型工字钢,中型槽钢,中型宽缘工字钢梁,中型万能钢梁,中型焊接型钢,大型角钢,大型丁字钢,大型工字钢,大型槽钢,大型宽缘工字钢梁,大型万能钢梁,大型焊接型钢;重轨,轻轨;从带钢轧成的冷弯型钢;中板,厚板,齐边中厚钢板;热轧薄板和带卷(无覆层),冷轧薄板和带卷(无覆层),热镀锌薄板和带卷,镀锌铝合金薄板和带卷。

叙拉哈马尔布鲁克斯公司

Surahammars Bruks AB

地址: Box 201, S 735 00 Surahammar.

电话: 0220 34500.

电传: 40644 surav s.

传真: 0220 30372.

成立时间: 16世纪。资本: 6000万瑞典克朗。职工人数: 520人。年产能力: 20万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

轧制——一套1524毫米Steckel宽带钢热轧机(卷重10吨)(年产能力20万吨);一套可逆式1422毫米带钢冷轧机(20万吨)。其它——电工钢退火和涂层作业线。

产品:碳钢——热轧薄板和带卷(厚度2~8米,宽度800~1300毫米)(无覆层),取向硅钢片和带卷(最大宽度920毫米),无取向硅钢片和带卷(最大宽度1250毫米),无取向低碳电工钢板和带卷(最大宽度1250毫米)。不锈钢——热轧带材。

乌德霍姆带钢公司

Uddeholm Strip Steel AB

地址: S 68301 Munkfors (邮政地址: Box 503).

电话: 0563 16000.

年产能力: 70万吨钢材。

产品:碳钢——冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层),精密带钢。不锈钢——冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层)。

乌德霍姆图林公司

Uddeholm Tooling AB

地址: Uddeholm, S 68305 Hagfors.

电话: 46 563 17000.

电传: 5644.

电报: Uddeholms, Uddeholm.

传真: 23535.

成立时间: 1981年。资本: 9000万瑞典克朗。职工人数: 2915人。年产能力: 16万吨钢,10万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——一座65吨电炉(15.5万吨)。精炼——一座6吨感应炉(5000吨);一座65吨Asea SKF真空精炼炉(15.5万吨);四座300~1000毫安电渣重熔炉(14万吨)。轧钢——小型型钢轧机,其中包括六机架

三辊式和六机架二辊式连轧机组(轧辊尺寸 550×1500/1800 毫米)(5 万吨);三机架二辊式 800/850×2000/2150 毫米初轧机(10 万吨)。其它——一台 3000 吨锻造机。

产品:合金钢(不包括不锈钢)、圆钢,方钢,扁钢,中温加工工具钢,塑料模具钢。

维尔斯博布鲁克斯公司 Wirso Bruks AB

地址: S 73061 Virsbo, Västmanland.
电话: 0223 34200.
电传: 7517 s.
传真: 0223 34012.

瑞 士 Switzerland

阿尔法钢管公司 Arfa Röhrenwerke AG

地址: Postfach, 4002 Basle.
电话: 061 505555.
电传: 962239.
传真: 061 502263.
成立时间: 1917 年。

工厂(厂址)及设备:

制管 两台高频直缝焊管机。

莫林公司 (Möchlin AG)

制管 八台 TIG 直缝焊管机。

微型钢管公司 (Microtube SA)

制管——四台直缝焊管机。

产品:碳钢——直缝焊管(焊管外径 38.8~168.3 毫米,壁厚 1.6~7.1 毫米)。不锈钢——直缝焊管,焊管外径 7.5~76.1 毫米,壁厚 0.40~3.75 毫米;微型钢管公司的产品有外径 6.0~19.0 毫米、壁厚 0.3~1.5 毫米的钢管;冷拔管或光亮退火管。

沃伦钢铁公司 Ferrowohlen AG

地址: Industriestrasse 21, CH 5610 Wohlen.
电话: 057 22 25 77.

成立时间: 1620 年。资本: 2000 万瑞典克朗。职工人数: 工人 1000 人,职员 400 人。年产能力: 6 万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

制管——一套张力减径机,钢管外径 $\frac{3}{8}$ ~4 英寸(年产能力 4 万吨);一套钢管外径为 20~76 毫米的电阻焊管机(1.5 万吨);一套钢管外径为 12~40 毫米的电阻焊管机(5000 吨)和一套钢管外径为 8~20 毫米的电阻焊管机(2000 吨)。其它——锻造和加工车间。

产品:碳钢 外径 8~114.3 毫米的直缝焊管(产量 5.5 万吨),外径 2~4 英寸油井管(5000 吨),外径 10~28 英寸涂塑管(3000 吨)。钢锻件;铜管,十字联接聚乙烯管;保温和卫生设备。

电传: 59420 ferwo ch.

成立时间: 1955 年。资本: 300 万瑞典克朗。职工人数: 200 人。年产能力: 15 万吨钢,15 万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——一座电炉。连铸——一套小方坯连铸机。
轧钢 一套小型型钢和线材轧机。

产品:碳钢——盘条,钢筋。

福明公司 Forming AG

地址: Steinligasse Neubau, CH 4313 Möhlin.

电话: 061 882244.

电传: 62572.

产品:碳钢——从带钢轧成的冷弯型钢;钢板桩;金属冲压零件;经切分的带材。

赫尔曼-福斯特公司钢管分公司 Hermann Forster AG, Steel Tube Division

地址: Romanshornerstrasse 4, CH 9320 Arbon.

电话: 071 469191.

电传: 77244.

成立时间: 1874 年。

产品：碳钢——直缝焊管，冷拔管，异形管。

詹森钢管公司

Jansen AG Stahlröhrenwerke

地址：CH 9463 Oberreit SG.

电话：071 780111.

电传：77159 jano.

产品：碳钢—— $\Phi 5\sim 108$ 毫米直缝焊管， $\Phi 5\sim 160$ 毫米冷拔管，精密管，塑料管。

冷轧带钢公司

Kaltband AG

地址：Unterwerkstrasse, CH 5734 Reinach.

电话：064 71 44 77.

电传：981538.

成立时间：1965年。

工厂（厂址）及设备：

轧钢——带钢冷轧机。其它——控制气氛退火炉；扁线材轧机。

产品：碳钢——低碳钢（可热处理）、高碳钢冷轧打包窄带钢和带钢（无覆层）（宽度5~330毫米，厚度0.25~6毫米）；黑退火钢丝（扁钢丝宽度5~13毫米，厚度0.8~3毫米）。合金钢（不包括不锈钢）冷轧打包窄带钢和带钢（无覆层）（宽度5~330毫米，厚度0.25~6毫米）；扁钢丝（宽度5~13毫米，厚度0.8~3毫米）。

LN 工业公司

LN Industries SA

地址：2 Rue des Falaises, CH 1205 Geneva.

电话：22 21 5133.

电传：422831.

产品：碳钢——从带钢轧制成的冷弯型钢。不锈钢——外径0.3~40毫米的精密管；冷拔异形钢材。

梅茨线材公司

Merz & Cie Drahtwerke AG

地址：Hauptstrasse 150, CH 5733 Leimbach AG.

电话：064 712466.

电传：981560.

传真：064 718488.

产品：碳钢——冷轧薄板和带卷（无覆层），热镀

锌薄板和带卷和镀锡薄钢板，彩色涂层薄板和带卷，钢丝制品。不锈钢——冷轧薄板和带卷（无覆层）。

蒙坦钢公司

Montanstahl AG

地址：CH 6855 Stabio.

电话：0041 91471141.

电传：842867.

传真：0041 91473718.

产品：碳钢——专用小型型钢和棒材（最小0.15千克/米，最大4.5千克/米）。

蒙特福尔诺钢和轧钢公司

Monteforno Acciaierie e

Laminatoi SA

地址：CH 6743 Bodio.

电话：092 741841.

电传：846447.

传真：092 741777.

成立时间：1946年。资本：4000万瑞典克朗。

工厂（厂址）及设备：

炼钢——一座85吨偏心底出钢电炉（年产能力38万吨）；一座85吨钢包炉（38万吨）。连铸——一套五流 Demag 小方坯和大方坯（小方坯130×130毫米，大方坯180×220毫米）连铸机（38万吨）。轧钢——一套单机架750毫米 Siemag 方坯初轧机；一套18机架 Danieli/Demag（280~450毫米）小型型钢轧机（30万吨）。

产品：碳钢——大方坯，小方坯，钢筋，圆钢。

莱茵钢管公司

Rheintub Ltd

地址：CH 4338 Rheinsulz（邮政地址：PO Box 100）。

电话：064 642485.

电传：982271.

产品：碳钢——直缝焊管，螺旋焊管，镀锌管，下水管，快速接头管，冲洗管。

乔治·罗伯特公司贾伦瑟轧钢厂
Georges Robert, Usines
de Laminage de la Jaluse

地址: CH 2400 La Loche.

电话: 039 313519.

电传: 972317.

产品: 碳钢——冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层)。有色金属带材。

钢管和机械公司

Romag—Röhren und Maschinen AG

地址: CH 3186 Düringen.

电话: 037 439131.

电传: 942087.

产品: 碳钢——螺旋焊管, 镀锌管; 高压容器。

罗特里斯特钢管公司

Rothrist Tube Ltd

地址: CH 4852 Rothrist (邮政地址: Box 136).

电话: 062 45 6245.

电传: 981911 rorech.

传真: 062 443320.

产品: 碳钢——高频直缝焊管, 冷拔管, 精密管, 精密 DOM 汽缸筒和精密异形管(低碳钢和合金钢管)。合金钢(不包括不锈钢)——冷拔管, 精密管。

图博费尔钢管公司

Tubofer SA

地址: Steel Tube Mill, CH 6849 Mezzovico, TI.

电话: 091 95 17 41.

电传: 29298 tubo ch.

产品: 碳钢——直缝焊管和精密管, 外径 21~63.5 毫米。热工用圆形和异形散热器管。

联合线材公司

Vereinigte Drahtwerke AG

地址: Neumarkstrasse 33, CH2500 Biel.

电话: 32 229911.

电传: 934230.

传真: 233647.

产品: 不锈钢——冷轧光亮棒材; 圆钢, 方钢, 扁钢和异形型钢。

冯·莫斯钢公司

Von Moos Stahl AG

地址: Kasernenplatz 1, CH 6002 Lucerne (邮政地址: PO Box 176).

电话: 041 595111.

电传: 78131.

成立时间: 1842 年。

工厂(厂址)及设备:

埃门布吕克(Emmenbrücke)厂

炼钢——一座电炉。连铸——一套小方坯连铸机。轧钢——小型型材、棒材和线材轧机, 有 10 机架 Morgan 精轧机组和 Steimor 冷却线(盘重 1450 千克)(年生产能力 30 万吨)。其它——拉拔设备。

产品: 碳钢——盘条, 钢筋, 圆钢, 方钢, 扁钢, 六角钢; 冷轧光亮棒材; 专用小型型钢; 光亮钢丝, 黑退火钢丝, 镀锌钢丝。合金钢(不包括不锈钢)——圆钢, 方钢, 扁钢, 六角钢。冷轧光亮棒材。易切钢。

冯·罗尔集团

Von Roll Group

地址: CH 4563 Gerlafingen.

电话: 065 34 1151.

电传: 934 240.

传真: 065 35 14 84.

成立时间: 1823 年。资本: 9000 万瑞典克朗。职工人数: 1700 人。

工厂(厂址)及设备:

钢分公司

炼钢——一座直径为 5.2 米的 60~70 吨 50 兆伏安电炉(年生产能力 30 万吨)。精炼——一座 60~70 吨 6 兆伏安钢包炉(30 万吨); 一座 60 吨 VAD 炉; 一座 60 吨 VOD 炉。连铸——一套弧型半径为 4 米的七流弧型小方坯(130×130 毫米, 130×250 毫米, 130×300 毫米)连铸机(30 万吨)。轧钢——一套双线小型型材、棒材和线材联合式轧机, 包括七个平/立辊机架、九个水平辊机架、三个立辊机架和八个水平辊机架(280~560 毫米)(盘重 700 千克)(17 万吨); 一套小型型材和棒材轧机, 包括一个三辊机架和六个水平辊机架(轧辊直径 450~650 毫米)(7 万吨)。其它: 钢筋网车间(3 万吨); 锻造车间(开口式模锻件最大

15吨，闭模锻件最大800千克)(1万吨)。

产品：碳钢—— $\Phi 8\sim 30$ 毫米热轧钢筋(产量8万吨)， $\Phi 6\sim 12$ 毫米冷轧钢筋(1.2万吨)；宽度为30~300毫米的扁钢(12.5万吨)，80~120毫米小型角钢(3000吨)，50~65毫米小型槽钢(2000吨)。

茨旺伦-迈尔公司 Zwahlen & Mayr

地址：Zone Industrielle 2, CH 1860 Aigle.

年生产能力：7000吨钢材(不锈钢管)。

产品：不锈钢——冷凝器及热交换器用的直缝焊管。

坦 桑 尼 亚 Tanzania

非洲铝公司

Aluminium Africa Ltd (Alaf)

地址：Plot 18, Pugu Road, Dar es Salaam (邮政地址：PO Box 2070).

电话：640119.

电传：41265 alaf tz.

电报：Aluminium.

成立时间：1960年。资本：8300万坦桑尼亚先令。职工人数：工人1200人，职员100人。年生产能力：4.8万短吨钢材。

工厂(厂址)及设备：

覆层——薄板和钢管镀锌设备(年产镀锌薄板3.4万吨，镀锌管1万吨)。

产品：碳钢——小型角钢，冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层)，镀锌瓦楞薄板，镀锌管。

其它：该公司还生产铝环形件和薄铝板(年产9000吨)以及石棉胶合板。

轧钢公司

Steel Rolling Mills Ltd (Tanzania)

地址：PO Box 5034, Tanga.

电传：45037.

工厂(厂址)及设备：

轧钢——小型型钢、棒材和线材轧机。

产品：碳钢——线材，混凝土用钢筋，圆钢，扁钢和小型角钢。

泰 国 Thailand

曼谷钢铁公司

The Bangkok Iron & Steel Works Co Ltd

地址：627 Klongyom Lane, Yaowaraj Road, Bangkok.

电传：84617 bisteel th.

成立时间：1964年。

工厂(厂址)及设备：

炼钢——电炉。连铸——一套三流小方坯(75×130毫米)连铸机。轧钢——一套小型型钢和棒材轧机。

产品：碳钢——混凝土用钢筋，圆钢，小型角钢。

曼谷钢工业公司

Bangkok Steel Industry Co Ltd

地址: 205 Floor 5th UFM Building, Rajawongse,
Sampantawongse, Bonkok.

电话: 2230114 20.

电传: 72362 metbsi th.

传真: 6602 3842316.

成立时间: 1965年。资本: 3亿泰国铢。职工人数: 工人710人, 职员30人。年生产能力: 12万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼钢 — 两座25吨电炉(年生产能力12万吨)。连铸 — 一套双流 Concast 小方坯(100×100毫米)。连铸机(11.7万吨)。轧钢 — 一套11机架两辊和三辊式小型型钢机(12万吨)。带钢覆层 — 一条连续式带钢热镀锌作业线(5万吨)。

产品: 碳钢 — 直径100毫米小钢坯(1986年产量为7.2万吨); 直径9、10、12、15、16、19、20、25、28、32毫米混凝土钢筋(6.8万吨); 0.19~1.60毫米厚热镀锌薄板和带卷(1.8万吨); USG35×2.5英尺宽镀锌瓦楞薄板和带卷(2.5万吨)。

暹罗钢铁公司

The Siam Iron & Steel Co Ltd

地址: 1 Siam Cement Road, Bangsue, Bangkok (邮政地址: PO Box 1474).

电话: 02 587 2197.

电传: 73426 siscotti th.

传真: 066 02 587 2199.

成立时间: 1966年。资本: 1400万美元。职工人数: 工人920人, 职员100人。年生产能力: 19万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

塔卢安 (Ta Luang) 厂

炼钢 — 两座30吨电炉(年生产能力23万吨)。连铸 — 两套三流 Concast 小方坯(100×100×4000毫米)连铸机(23万吨)。轧钢 — 一套18机架 Schloemann 棒材和线材联合式轧机(盘重300千克, 18万吨)。

产品: 碳钢 — 直径5.5~9.9毫米线材(1986年产量5万吨), 直径10~32毫米钢筋(8万吨), 5~25

毫米圆钢(5万吨)。

泰国钢管工业公司

Thai Steel Pipe Industry Co Ltd

地址: 36 Thanon Poochao, Samingphrai Phra,
Pradaeng, Samudprakarn 10130.

电传: 84170 thosia th.

工厂(厂址)设备:

制管 — 直缝焊管机。其它 — 钢管镀锌设备。
产品: 碳钢 — 直缝焊管, 镀锌管。

泰国镀锡板制造公司

Thai Tinplate Manufacturing Co Ltd

地址: 33 Mu 13, Soi Salakbandh, Poochao

Samingprai Road, Prapradaeng, Samutprakarn.

电话: 3941671 4.

电传: 20890 ttp th.

电报: Tinplateco.

成立时间: 1958年。资本: 1.4亿泰国铢。职工人数: 工人341人, 职员32人。年生产能力: 12万吨镀锡板, 3万吨镀铬板。

工厂(厂址)及设备:

带钢覆层 — 一套卤化电镀锡设备(2步法), 其中1号生产线速度为153米/分; 2号生产线为镀锡或镀铬线, 速度为183米/分(镀锡板生产总能力为12万吨/年, 镀铬板为3万吨/年)。

产品: 碳钢 — 电镀锡板, 镀铬板。

泰-亚钢管公司

Thai-Asia Steel Pipe Co Ltd

地址: 627/633 Soi Kongtom Thanon, Yaoswarat,
10100 Bangkok.

电传: 82011 udomtai th.

成立时间: 1963年。

工厂(厂址)及设备:

萨穆德普拉卡林 (Samudprakarn) 厂

制管 — 一套直缝焊管机。其它 — 一套镀锌设备。

产品: 碳钢 — 直缝焊管, 镀锌管, 中空型钢。

多 哥

Togo

国家钢铁冶金公司 SNS - Sté Nationale de Sidérurgie

地址: Lomé.
电传: 5317.
工厂(厂址)及设备:

洛美(Lomé)厂

轧钢——小型型钢轧机。
产品: 碳钢——混凝土用钢筋。
其它: 用旧轨改轧小型材。

多哥镀锌板公司 Sté Togolaise de Galvanisation de Toles-Sototoles

地址: Lomé (邮政地址: BP9103)。

电话: Lomé 21 42 75, 21 44 36.
电传: 5375 toles to.
工厂(厂址)及设备:
带钢覆层——热镀锌薄板。
产品: 碳钢——热镀锌打包窄带钢和带钢。

特立尼达和多巴哥 Trinidad & Tobago

特立尼达中部钢公司 Central Trinidad Steel Ltd—Centrin

地址: Point Lisas Industrial Estate, Point Lisas.
电传: 31356 centrin wg.
成立时间: 1981年。
轧钢——小型型钢轧机。
产品: 碳钢——混凝土用钢筋, 圆钢, 方钢, 扁钢, 小型角钢, 小型槽钢。

特立尼达和多 巴哥钢铁公司 Iscott Iron & Steel Co of Trinidad & Tobago Ltd

地址: PO Box 183, Point Lisas, Couva.

电话: 636 2211-5.
电传: 31369 31254 iscott wg.
传真: 809 636 5696.
成立时间: 1979年。
工厂(厂址)及设备:

炼铁——两座 Midrex 400 系列直接还原设备(年生产能力 42 万吨)。炼钢——两座 90 吨 Mannesmann Demag 电炉(60 万吨)。连铸——两套四流 Concast 小方坯(100×100~150×150 毫米连铸机)(35 万吨)。轧钢——一套双线 Morgan 线材轧机, 包括七机架粗轧机组、六机架中轧机组和双线无扭精轧机组及 Stelmor 冷却线(50 万吨)(最大盘重 2 吨)。

产品: 直接还原铁。碳钢——100×100~150×150 毫米小方坯; 用于制超细、拉拔和冷墩材的 5.5~16 毫米直径的线材; 中空焊条(CO₂ 保护焊用)。

突 尼 斯

Tunisia

突尼斯钢铁冶金公司 El Fouladh—Sté Tunisienne de Sidérurgie

地址: Route de Tunis Km3, 7050 Menzel Bourguiba,
Bizerte. (邮政地址: BP 23-24).

电话: 02 60 522.

电传: 21 036, 21 055, 21 060.

电报: Tunsider.

成立时间: 1962年。资本: 590.992万突尼斯第纳尔。职工人数: 工人2155人, 职员335人。年生产能力: 16万吨生铁, 20万吨钢(小方坯), 20万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

烧结——一台1×20米带式烧结机(年生产能力20万吨)。炼铁——一座炉缸直径为4米、容积308立方米的高炉(16万吨)。炼钢——两座22吨氧气转炉(15.5万吨); 一座15吨、8.4兆伏安电炉(4.5万吨)。连铸——三台两流Concast小方坯(110×110×3500毫米)连铸机(20万吨)。轧钢——一套10机架小型型钢轧机, 产品规格10~40毫米(13万吨);

一套19机架线材轧机, 产品直径6~12毫米(盘重320千克)(7万吨)。

产品: 炼钢生铁(1986年产量15万吨)。碳钢——110×110×3500毫米小方坯(18.1万吨); 直径6~12毫米线材(7.5万吨); 直径10~32毫米钢筋, 直径10~40毫米圆钢和10~18毫米方钢(13.3万吨), 光亮钢丝, 黑退火钢丝和镀锌钢丝(包括普碳钢、低碳钢和高碳钢)(2.5万吨)。用镀锌圆钢制造的用于楼房和输电铁塔的钢结构件(1万吨/年)。

突尼萨西尔公司 Tunisacier

地址: 5 Rue d'Angola, 1002 Tunis.

工厂(厂址)及设备:

轧钢——一套带钢平整机。带钢覆层——一套带钢热镀锌设备(年生产能力4万吨)。其它——一套退火设备。

其它: 年生产能力计划扩大到7万吨。坯料厚度为0.2~3毫米, 宽度达1500毫米, 卷重达20吨。生产线最大速度50米/分钟。

土 耳 其

Turkey

阿西尔钢铁工业 和贸易公司 Asil Çelik Sanayi ve Ticaret AŞ (Asil Çelik)

地址: Büyükdere cad. 121/6-7, Gayrettepe, İstanbul.

电话: 167 55 60, 167 4174.

电传: 26101 acel tr.

电报: Asil Çelik İstanbul.

成立时间: 1974年。资本: 500亿土耳其里拉。

工厂(厂址)及设备:

盖米克科尤(Gemic Köyü)厂

炼钢——一座15吨电炉(年生产能力3.09万吨);

一座45吨电炉(15万吨); 一座RH真空脱气装置。轧钢——一套二辊可逆式820毫米方坯初轧机(22.7万吨); 一套二辊可逆式750毫米开坯机(21.5万吨); 一套五机架中型轧机, 包括四个三辊式550毫米机架和一个二辊式420毫米精轧机架(13.2万吨)。

产品: 碳钢——160~350毫米大方坯, 46~160毫米小方坯; 直径22~180毫米圆钢, 50×6~120×40毫米扁钢, 23.5~47.5毫米六角钢。合金钢(不包括不锈钢)——160~350毫米大方坯, 46~160毫米小方坯; 直径22~180毫米圆钢, 50×6~120×40毫米扁钢, 23.5~47.5毫米六角钢。

阿桑钢铁公司

Assan Demir ve Sac Sanayi AŞ

地址: Tersane Caddesi, Aslan Han, Karaköy, İstanbul.

电话: 901 155 58 62, 901 155 58 12.

电传 24180 kbar, 25310 asac tr.

传真: 901 155 5779.

成立时间: 1976年。资本: 50亿土耳其里拉。职工人数: 工人250人, 职员60人。年生产能力: 20万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

伊斯坦布尔 (İstanbul) 厂

带钢覆层——一套 H. H. Robertson (英国) 带钢热镀锌设备(年生产能力12万吨); 一套 Assan 连续式带钢热镀锌设备(部分进口)(8万吨)。

产品: 碳钢——冷弯型钢(用带钢作坯料); 热镀锌打包窄带钢和带钢, 覆层窄带钢和带钢, 热镀锌薄板和带卷, 0.30~2.0毫米厚镀锌瓦楞薄板(总产量6万吨), 0.30~2.0×1250毫米彩色涂层薄板及带卷。其它: 铝薄板, 带卷, 管材等。

博鲁桑财团公司

Borusan Holding AŞ

地址: Borusan Building, 523/533 Salıpazarı, İstanbul
(邮政地址: PO Box 502 Karaköy).

电话: 144 87 50.

电传: 24190 brs tr, 24586 brsn te.

电报: Borusan.

传真: 149 37 22.

成立时间: 1972年。

凯里姆钢加工及贸易公司 (Kerim Çelik Mamulleri İmalat ve Ticaret AS).

地址: Meclisi Mebusan Cad, Borusan Buidijg, Salıpazarı, İstanbul.

电话: 1513410.

电传: 24586 brs tr 24586 brsn tr.

传真: 149 37 22.

成立时间: 1973年。

工厂(厂址)及设备:

伊纳尼克德 (İnönü Cad) 厂

覆层——带钢电镀生产线(镀镍、黄铜及锌); 薄板热镀锌线及线材镀锌线。其它——纵剪线。

博鲁桑钢管工业公司 (Borusan Boru Sanayii AŞ)

地址: Meclisi Mebusan Cad, Borusan Building, Salıpazarı, İstanbul.

电话: 1 151 34 10.

电传: 24 190 brs tr, 24 586 brsn tr.

传真: 149 37 22.

成立时间: 1958年。资本310亿土耳其里拉。职工人数: 工人270人, 职员40人。

工厂(厂址)及设备:

哈尔卡利阿斯法尔蒂 (Halkali Asfalti) 厂

轧钢——一套四辊可逆式带钢冷轧机(年生产能力2.4万吨); 焊管机(8万吨); 不锈钢管轧机(2千吨), 拔管机(5千吨)。

比尔利克镀锌板工业和贸易公司 (Birlik Galvaniz Sac Sanayii ve Ticaret AŞ)

地址: Meclisi Mebusan Cad, Borusan Building, Salıpazarı, İstanbul.

成立时间: 1968年。

工厂(厂址)及设备:

小切克梅杰 (Küçükçekmece) 厂

覆层——扁钢、瓦楞板、梯形板和卷帘门板连续热镀锌设备(年生产能力4万吨)。

博鲁桑盖姆利克钢管技术公司 (Borusan Gemlik Boru Tesisleri AŞ)

地址: Meclisi Mebusan Cad, Borusan Building, Salıpazarı, İstanbul.

电话: 1 151 34 10.

电传: 24190 brs tr, 24586 brs tr.

传真: 149 37 22.

成立时间: 1973年。资本: 58亿土耳其里拉。职工人数: 工人785人, 职员70人。

工厂(厂址)及设备:

梅夫基伊—盖姆利克 (Mevkii-Gemlik) 厂

制管——焊管设备(有张力减径机)和12 $\frac{3}{4}$ 英寸API轧管机(年生产能力30万吨)。其它设备——三套镀锌管设备和精整作业线。

产品: 碳钢——热镀锌、镀镍、镀黄铜和镀紫铜窄带钢和带钢, 宽度≤1300毫米, 厚度0.20~3毫米热镀锌薄板和带卷, 电镀锌薄板和带卷, 镀锌瓦楞薄板, 梯形和卷帘门, 镀锌钢丝(光面); 圆形、方形和矩形焊管, 圆管外径4~76~101.4毫米、壁厚0.6~3毫米; 经过专门清洗、退火和压力试验的冷却器和制动器用管, 外径4.70~6.35毫米, 壁厚0.70毫米; 最

大达 $12\frac{3}{4}$ 英寸的 API 管；最大达 250×250 毫米方形和矩形中空型钢；外径 17.2~323.8 毫米、壁厚 2~12.7 毫米用于水、气体、石油和锅炉的带螺纹套管和镀锌管；按照 DIN 1624、DIN 1544 和 ASTM A 109 标准生产的捆扎用涂层带钢。不锈钢 外径 10~300 毫米、壁厚 0.80~4.5 毫米直缝焊管。

杰姆达斯公司 Cemtas AŞ

地址：PO Box 228, Bursa.

电话：024 431318.

电传：32172.

产品：碳钢 圆钢，方钢，小型角钢，小型槽钢。

乔拉科卢冶金公司 Çolakoglu Metalurji AŞ

地址：Kemeralti Cad 24/6, Karakoy 80030, Istanbul.

电话：1 1434630.

电传：25739 emc tr. 24 709 emas tr.

电报：Colmetalurji Istanbul.

传真：11495588.

成立时间：1969 年。资本：43 亿土耳其里拉。职工人数：工人 900 人，职员 50 人。年产能力：60 万吨钢，45 万吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

伊兹米特（Izmit）厂

炼钢——四座 35 吨电炉（年产能力 60 万吨）；两座 40 吨钢包炉（60 万吨）。连铸——两台四流 Concast 式小方坯（100×100~130×130 毫米）连铸机（60 万吨）。轧钢——26 机架小型及线材轧机（产品规格 $\Phi 5$ ~10.5 毫米盘条，盘重 1100 千克， $\Phi 8$ ~20 毫米钢筋）（45 万吨）。

产品：碳钢——100×100~130×130 毫米小方坯；直径 5~10.5 毫米盘条，直径 8~20 毫米混凝土用钢筋，直径 8~20 毫米圆钢。

丘库罗瓦钢铁工业公司 Çukurova Çelik Endüstrisi AŞ

地址：Büyükdere Cad 14, Şişli, Istanbul.

电话：146 47 06.

电传：23345 ccc tr.

成立时间：1978 年。年产能力：从 1988 年起为 150 万吨钢。

工厂（厂址）及设备：

伊兹米尔（Izmir）厂

炼钢——两座 BBC75 吨 50 兆伏安电炉；两座 Krupp75 吨、60 兆伏安电炉（年产能力 150 万吨）。连铸——两台 Concast S 型六流小方坯连铸机，两台 Concast S 型四流（正在扩建成六流）小方坯（100×100~130×130 毫米）连铸机。

产品：碳钢 小方坯。

德米尔钢铁贸易公司 Demir Sanayi Demir Çelik Ticaret ve Sanayi AŞ

地址：Silahtar Cad 36, Halicoglu, Istanbul.

电话：1461915.

电传：28735.

成立时间：1976 年。资本：15 亿土耳其里拉。职工人数：工人 123 人，职员 19 人。

工厂（厂址）及设备：

轧钢——18 机架直径 400 和 330 毫米小型轧机，（年产能力 10 万吨）。

产品：碳钢 直径 10、12、14 和 16 毫米混凝土用钢筋（产量 10 万吨）。

德米尔萨斯镀锌板贸易公司 Demirsaç Galvaniz Ticaret ve Sanayi AŞ

地址：Demirsaç Building, Tersane cad 10, Perşem bazarı, Karaköy, Istanbul.

电话：155 52 15.

电传：24536 des tr.

职工人数：100 人。

产品：碳钢——0.30~2.00 毫米厚热镀锌薄板和带卷，镀锌瓦楞薄板（产量 7 万吨）。

埃金奇莱尔钢铁工业公司 Ekinciler Demir ve Çelik San AŞ

地址：Mebusan Yokusu SSK Han Kat 1, Fındikli, Istanbul.

电话：143 25 10.

电传: 24330 ekge tr.

电报: Ekinciler/Istanbul.

传真: 1513528.

成立时间: 1962年。资本: 100亿土耳其里拉。职工人数: 工人650人, 职员50人。年产能力: 45万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

伊斯肯德伦轧钢厂 (Iskenderun Rolling Mill)

轧钢: 16机架小型型钢和线材轧机, 包括一个三辊直径420毫米机架、15个两辊直径400~260毫米机架(产品规格8~36毫米)(年产能力25万吨)。

卡拉比克 (Karabük) 厂

轧钢: 一套小型型钢轧机(年产能力10万吨)。

伊兹密尔 (İzmir) 厂

轧钢: 一套小型型钢轧机(年产能力10万吨)。

埃金奇莱尔丘库罗拉钢铁工业公司 (Ekinciler Çukurora Iron & Steel Industry Inc)

轧钢: 一套小型型钢和线材轧机(年产能力13.2万吨)。

产品: 碳钢 盘条, 直径8~32 混凝土用钢筋, 直径8~32毫米圆钢, 12~30毫米方钢, 30×3~100×10毫米扁钢, 12~26毫米六角钢, 30×30×3~70×70×7毫米小型角钢(总产量40万吨)。

发展计划: 准备在伊斯肯德伦厂安装能力为40万吨的电炉, 并配套安装100~120毫米小方坯连铸机。

电冶金钢公司

Elektrofer Çelik Sanayi AŞ

地址: Yalicosku Cad 23, Sirkece, İstanbul.

电话: 5281544.

产品: 碳钢 小方坯。

埃尔吉亚斯钢管及贸易公司

Erbosan—Erciyas Boru

Sanayii ve Ticaret AŞ

地址: Ambar köyü Bogazköprü Mevkii, Kayseri.

电话: 368 62.

电传: 49581 erbs.

成立时间: 1977年。资本35.20亿土耳其里拉。职工人数: 工人150人, 职员30人。年产能力: 15万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

制管——焊管设备有, 1号生产线生产 $1\frac{1}{2}$ ~4英寸焊管(年产能力40905吨); 2号生产线生产10×20×1和120×60×4异形管(28936吨); 3号生产线生产13~114毫米工业用管(10720吨); 4号生产线生产44.5~114毫米锅炉和蒸汽管(5200吨)。

产品: 碳钢 直径 $\frac{1}{2}$ ~4英寸、10×20×1~120×60×4毫米直缝焊管(1986年产量85761吨)。

埃雷利钢铁制造公司

Ereğli Demir ve Çelik

Fabrikaları TAS (Erdemir)

地址: Atatürk Bulvarı 127, Kat 6, Ankara.

电话: 41342730.

电传: 42428 eran tr.

传真: 170387.

成立时间: 1960年。资本: 384亿土耳其里拉。职工人数: 工人5675人, 职员2616人。年产能力: 223万吨生铁, 180万吨钢, 165万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

乌尊库姆 (Uzunkum) 厂

炼焦——两座37孔下喷式焦炉(年产能力51.2万吨); 一座85孔低压焦炉(58.8万吨)。烧结——一台3.00×44.67 Lurgi 带式烧结机(144万吨)。炼铁——两座高炉, 其中一座炉缸直径为8.99米, 容积1582米³(98万吨); 一座9.70米炉缸直径、容积1707米³(125万吨)。炼钢——三座47.4米³氧气转炉(180万吨)。可自动喂铝线及自动计量铝线添加量和自动测温、取样的钢包处理站(180万吨)。连铸——两套单流板坯连铸机, 其中一套生产750~1300×200毫米钢坯, 另一套生产1000~1600×200毫米钢坯(总能力110万吨)。轧钢——单机架两辊47.5×114英寸板坯初轧机(80万吨); 单机架38×53×114英寸厚板轧机(10万吨); 六机架四辊式27.5×53×66英寸带钢热轧机(160万吨); 26×49×66英寸炉卷轧机(50万吨); 五机架四辊式21.5×53×66英寸带钢冷轧机(75万吨); 单机架四辊式21.5×66英寸平整机(30万吨); 两机架四辊式53×66英寸带钢冷轧机(50万吨)。带钢覆层——一条Ferrositan式带钢电镀锡作业线(10万吨)。

产品: 炼钢生铁(1986年产量1432841吨); 铸造生铁(27693吨)。碳钢——钢锭(518645吨); 1200×200毫米连铸板坯(957880吨); 1000×2毫米焊管

坯(28657吨);厚度≤12毫米的中厚板,1500×25毫米厚板(109511吨),1500×6毫米齐边中厚板(169547吨),1200×3.0毫米无覆层热轧薄板和带卷,(870652吨),1200×1.25毫米无覆层冷轧薄板和带卷(367964吨),762×0.38毫米(二次冷轧)电镀锡板(95470吨)。

发展规划:1988~1992年发展计划是提高氧气炼钢能力,增建两台连铸机;对1号热轧机进行现代化改造,增设第三座板坯加热炉,第三条酸洗线和带卷处理线。本计划的目的是将钢材生产能力提高到239.2万吨/年。

埃尔克博鲁型钢工业和贸易公司
Erkboru Profil Sanayi ve
Ticaret AŞ

地址:Yakacik Asfalti, Istanbul.
电话:22063.

哈巴斯钢铁镀锌
制品工业公司
Habas Sinai ve Tibbi Gazlar
Istihsal Endustrisi AŞ

地址: Bahriye Cad 261, Kasimpasa, Istanbul.
电话: 150 48 65/150 13 90.
电传: 24024 sgaz tr.

成立时间: 1964年。资本: 11.5亿土耳其里拉。
职工人数: 工人300人, 职员30人。年产能力: 60万吨钢。

工厂(厂址)及设备:

哈巴斯(Habas)厂

炼钢 两座80吨电炉(年产能力60万吨)。连铸 两套五流Concast小方坯(80×80~140×140毫米)连铸机(60万吨)。

产品: 碳钢 小方坯。

伊斯坦布尔钢铁
冶金工业公司
Içdas Istanbul Çelik ve
Demir İzabe Sanayii AŞ

地址: Mahmutbey Cad. Halkali Yolu Üzeri,
Şirnevler, Istanbul. (邮政地址: Pk 14.)
电话: 557 15 27.

电传: 28735 icds tr.

成立时间: 1970年。资本: 20.5亿土耳其里拉。
职工人数: 工人300人, 职员36人。年产能力: 15万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼钢 一座电炉(年产能力15万吨)。连铸 一套四流Concast小方坯(100×100毫米)连铸机(36万吨)。

产品: 碳钢 100×100毫米小方坯(1986年产量9.6万吨)。

伊兹密尔钢铁工业公司
Izmir Demir Çelik Sanayi AŞ

地址: Gazi Bulvari 68/1, 35210 Izmir.

电话: 51 25 67 10.

电传: 18 53015 icd tr.

电报: Izcelik Izmir.

传真: 51 25 70 23.

成立时间: 1959年。资本: 150亿土耳其里拉。职工人数: 工人566人, 职员57人。年产能力: 40万吨钢, 35万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

福恰(Foca)钢厂

炼钢 65吨NKK EBT超高功率电炉(年产能力40万吨);一座65吨NKK 10兆伏安钢包炉(40万吨)。连铸 一套四流S14-6型Concast小方坯(80×80~120×120毫米和120×120~140×140毫米)连铸机(40万吨)。轧钢 一套中型型钢轧机,包括一个三辊式450×1400毫米粗轧机架和两个二辊式450×800毫米连续式精轧机架,产品为65~140毫米工字梁(IPN),65~160毫米槽钢(UPN);一套小型型钢轧机包括一个三辊式450×1400毫米粗轧机架、四个二辊式450×800毫米机架、四个二辊式350×700毫米机架和四个二辊式320×600毫米连续式精轧机架,产品为直径8~32毫米螺纹钢和光面钢筋,用纵切法生产的≤200毫米的方型钢(两套轧机总生产能力35万吨/年)。

产品: 碳钢 120~140毫米大方坯,80~120毫米小方坯;直径8~32毫米混凝土用钢筋,8~32毫米圆钢,10~60毫米方钢,宽度为10~100毫米的扁钢,25~100毫米小型角钢,25~100毫米小型T形钢,65~140毫米中型工字钢;65~160毫米中型槽钢。

克罗曼钢工业公司
Kroman Steel Industries
Co (Kroman Celik)

地址: PK 24. Cayirova-Gebze.

电话: 1991 2076-7.

电传: 34136. 24391.

成立时间: 1966年。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——一座30吨电炉和一座17吨电炉。连铸——一台四流 Continua 小方坯连铸机。轧钢——一套小型型钢轧机。

产品: 碳钢——小方坯; 圆钢和小型材。

发展计划: 1986年所有权变更后, 目前正在把生产能力扩大到超过10万吨/年。

曼内斯曼轻工银行
钢管工业贸易公司
Mannesmann-Sümerbank Boru
Endüstrisi TAS (MSBE)

地址: Izmit, Kocaeli. (邮政地址: PK 5.)

电话: 11626-7, 11808.

电传: 33128 26336, 33128 boru tr.

电报: Boru Endüstrisi Izmit.

成立时间: 1955年。

工厂(厂址)及设备:

制管——一套 $\frac{1}{4}$ ~ $6\frac{5}{8}$ 英寸高频焊管机; 两套8~48英寸埋弧螺旋焊管机。其它——两台精密管拉拔机, $2\frac{8}{7}$ ~ $13\frac{3}{8}$ 英寸石油用管加工设备。

产品: 碳钢——直缝焊管, 螺旋焊管, 油田用管, 精密管。

土耳其梅塔什伊兹
密尔冶金制造公司
Metaş Izmir Metalurji
Fabrikasi Türk AŞ

地址: Kemalpaşa Caddesi, İşkkent Girişi, Izmir.

(邮政地址: PO Box 458 35213 Izmir).

电话: 51 162200.

电传: 53384 mtaş tr.

电报: Metaş Izmir.

传真: 51 163844.

成立时间: 1956年。注册资本: 150亿土耳其里拉。职工人数: 工人786人, 职员250人。年生产能力: 45万吨钢, 35万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——两座45吨电炉(年生产能力45万吨); 两座45吨钢包炉(45万吨)。连铸——3/4流 Demag 小方坯连铸机和大方坯连铸机, 铸坯规格为100×100毫米到220×220毫米(年生产能力: 45万吨)。轧钢——棒材轧机, 包括两个轧制螺纹钢筋和光面钢筋的三辊式机架、九个轧制8~26毫米圆钢的二辊式机架(12万吨); 线材生产设备, 包括一台生产160毫米方坯及80毫米方坯的摆锻机、四个45°二辊式机架(产品直径40~55毫米)、10个370毫米三辊式机架(产品直径12~32毫米)和10个290毫米三辊式机架(产品直径5.5~12.5毫米)(盘重800千克)(23万吨)。

产品: 碳钢——160×160毫米小方坯; 1986年产量261709吨), 100×100毫米小方坯; 5.5~12毫米热轧盘条(再轧制用)(169168吨), 5.5~12毫米线材(21830吨), 8~32毫米混凝土用钢筋(148046吨), 8~32毫米圆钢(236吨)。

机械化学工业公司钢管厂
MKEK Çelik Çekme Boru Fabrikası

地址: Tandoğan Meydanı, Kırıkkale, Ankara. (邮政地址: PK 21, Kırıkkale).

电话: 4 222 61 20.

电传: 42223 mkg tr.

电报: Makkim Ankara.

传真: 2230140 ankara.

成立时间: 1974年。职工人数: 工人420人, 职员110人。年生产能力: 1.5万吨。

工厂(厂址)及设备:

制管——一台1~10英寸穿孔机(年生产能力1.5万吨); 一台挤压机和一台张力减径机。

产品: 碳钢——直径25.4~273毫米无缝管(产量6120吨), 直径 $2\frac{7}{8}$ ~ $9\frac{5}{8}$ 英寸油田用管。

机械化学工业公司钢铁厂
MKEK Celik Fabrikası

地址: Tandoğan, Ankara.

电话: 45915150/3501.

电传：42172 kmke tr.

成立时间：1930年。职工人数：工人900人，职员150人。年产能力：5.5万吨钢，4万吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

炼钢——三座电炉，其中两座25吨，一座7吨（年产能力5.5万吨）；直径450、750、1050毫米电渣重熔炉（2000吨）。轧钢——一套700毫米三辊式方坯初轧机（3万吨）；一套700毫米三辊式开坯机（3万吨）；一套七机架500~440毫米中型型钢轧机；一套七机架440毫米小型型钢轧机和一套七机架290毫米棒材轧机（总生产能力1.5万吨）。其它——锻造车间，冷拉和剥皮车间。

产品：碳钢——钢锭，大方坯，小方坯；圆钢，方钢，扁钢，六角钢，光亮（冷精轧）小型型钢，小型槽钢，小型异形型钢。不锈钢——钢锭，大方坯，小方坯；圆钢，方钢，扁钢，六角钢。合金钢——钢锭，板坯，大方坯，小方坯；圆钢，方钢，扁钢，六角钢，光亮（冷精轧）小型型钢。

奥尔帕斯金属和贸易公司

Orpaş Metal Sanayi ve Ticaret AŞ

地址：Mahmutbey Köy Yolu 40, Kirazlı Köyü,
Bakırköy-Istanbul.

电话：901 575 88 87.

电传：28819 orpm.

资本：5亿土耳其里拉。年产能力：16.1万吨钢，9万吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

托普卡皮（Topkapi）厂

炼钢——两座电炉，其中一座15吨KGV型电炉（年产能力4.5万吨）；一座45吨Man GHH型电炉（12万吨）。连铸——一套四流Concast小方坯（110×110×3000毫米）连铸机（25万吨）。轧钢——一套棒材轧机（盘重250千克）（8万吨）。

卡尔塔尔（Kartal）厂

炼钢——一座15吨KGV电炉（3.5万吨）。轧钢——一套棒材轧机（3.5万吨）

产品：碳钢——钢锭（产量3.2万吨），小方坯（10.7万吨）；线材，混凝土用钢筋。

土耳其钢铁企业总署

TDCI—Türkiye Demir ve Çelik İşletmeleri Genel Müdürlüğü

地址：Ziya Gökalp Cad 80, Kurtuluş, Ankara.

电话：41 33 99 85.

电传：42506 deis tr. 43174 sdc tr.

传真：41 34 4705-6.

工厂（厂址）及设备：

卡拉比克（Karabük.）厂

炼焦——两座44孔焦炉（年产能力28.5万吨）；两座56孔焦炉（40.8万吨）；三座63孔焦炉（40.7万吨）。烧结——一台60米²带式烧结机（45万吨）；一台90米²带式烧结机（89万吨）。炼铁——两座炉缸直径4572毫米、容积416米³高炉（每座15万吨能力）；一座炉缸直径7400毫米、容积925米³高炉（30万吨）。炼钢——六座150吨平炉（60万吨）。轧钢——单机架大方坯初轧机（51.5万吨）；三机架开坯机（45万吨）；四机架大型型钢轧机；四机架钢轨轧机（10万吨）；四机架中型型钢轧机；三机架小型型钢轧机；两机架小型型钢轧机（4.5万吨）；25/19机架线材轧机（盘重400千克）（30万吨）。

伊斯肯德伦（Iskenderun）钢铁厂

炼焦——四座69孔焦炉（年产能力200万吨）。烧结——四台75米²带式烧结机（320万吨）。高炉——两座炉缸直径8200毫米、容积1386米³高炉（55万吨/炉）；一座炉缸直径9750毫米、容积2000米³高炉（135万吨）。炼钢——三座130吨氧气转炉（220万吨）。连铸——两套大方坯连铸机，其中一台为立式，一台为弧形，铸坯规格为265×340、260×260、200×200和260×335毫米（220万吨）。轧钢——10机架开坯机（151万吨）；13机架中型型钢轧机（70万吨）；23机架小型型钢轧机（50万吨）；37机架（其中4个精轧机架）线材轧机（盘重600千克）（50万吨）。

产品：炼钢生铁（1986年产量1977286吨），铸造生铁（277337吨）。碳钢——500×500毫米钢锭（608328吨），260×260~260×340毫米大方坯（1416059吨），75×75~112×112毫米小方坯（1862685吨）；直径8~32毫米线材（937414吨），10~20毫米厚，70~150毫米宽的扁钢，40×40~60×60毫米小型角钢（50688吨），65毫米小型槽钢（7515吨），80×80~120×120毫米中型角钢（12317吨），80~120毫米中型槽钢（4645吨），80~120毫米宽缘钢梁（中型）（7920吨），150×150毫米大型角钢（1727吨），160~300毫米大型槽钢（19945吨），160~380

毫米宽缘钢梁(大型)(38028吨), 46.3~47/49/59 千克/米重轨(7323吨), 10~19 千克/米轻轨(2043吨)。

发展计划: 卡拉比克厂高炉生产能力将提高到 90 万吨/年, 发电能力提高到 25 兆瓦(现在仅 8 兆瓦)。

乌姆兰螺旋焊管公司 Umran Spiral Kaynakli Boru Sanayii AŞ

地址: Meclisi Mebusan Caddesi 323/5 Salipazari

80040, Istanbul.

电话: 1430372.

电传: 24340 orya tr.

电报: Oryahan-Istanbul.

传真: 1494349.

成立时间: 1968 年。资本: 25 亿土耳其里拉。职工人数: 工人 480 人, 职员 47 人。年产能力: 14.7 万吨螺旋焊管。

工厂(厂址)及设备:

乌姆拉尼耶 (Ümraniye) 厂

制管 一套 8~80 英寸螺旋焊管机。其它钢管覆层设备, 使用聚乙烯、煤焦油、环氧树脂、沥青覆层; 衬管设备, 使用水泥砂浆、环氧树脂、沥青、煤焦油衬管。

产品: 碳钢——8~48 英寸钢管桩(产量 1 万吨); 8~80 英寸螺旋焊管(4.8 万吨)。

发展计划: 目前正在安装一套 1/2~16 英寸新的电阻焊直缝焊管机, 1987 年底投产, 估计年产能力超过 20 万吨。

尤塞勒钢管及型钢工业公司 Yücel Boru ve Profil Endustrisi AŞ

地址: Rihtim Caddesi 16, Kadikoy, Istanbul.

电话: 1337 8680, 337 8681.

电传: 29157, 29360.

年产能力: 60 万吨钢管。

工厂(厂址)及设备:

盖博泽 (Gebze) 厂

产品: 碳钢 直缝焊管。

英 国

United Kingdom

阿克尔斯和波洛克公司

Accles & Pollock

地址: Rounds Green Road, Oldbury, Warley, W Midlands.

电话: 021 552 1500.

电传: 338141

成立时间: 1897 年。职工人数: 250 人。

工厂(厂址)及设备:

管材的拉拔、光亮退火和精整设备。

产品: 不锈钢——无缝管, 冷拉管, 精密管。

艾尔德尔钢铁公司

Airedale Iron & Steel Co Ltd

地址: Unit 20, Butterfields Industrial Estate, Otley Road, Shipley, W Yorks.

电话: 0274 596392.

成立时间: 1985 年。资本: 40 万英镑。职工人数:

工人 4 人, 职员 2 人。年产能力: 3000 吨生铁。

工厂(厂址)及设备:

炼铁 两座 3 吨感应炉(年产能力 3000 吨)

产品: 炼钢用生铁, 铸造用生铁(1986 年产量 1500 吨)。

阿莱德钢和线材公司

Allied Steel & Wire Ltd

地址: PO Box 83, Castle Works, Cardiff (CF1 5XQ).

电话: 0222 471333.

电传: 498295.

传真: 0222 488256.

成立时间: 1981 年。资本: 股份资本, 普通的 11700 万英镑, 优惠的 5100 万英镑。职工人数: 工人 2124 人, 职员 1011 人。年产能力: 78 万吨钢, 157 万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

特里莫法钢厂 (Tremorfa Steelworks)

炼钢——两座 100 吨 EBT 电炉(年产能力 15 万吨)。连铸——两套六流 Concast/Rokop 小方坯连铸机

(78万吨), 铸坯规格为 90×9、100×100、110×110、115×115 和 127×127 毫米。

加的夫线材厂 (Cardiff Rod Mill)

轧钢 一套双线式线材轧机, 包括五个 18 英寸机架、五个 16 英寸机架、四个 14 英寸机架、两个 10 英寸机架和两个 8 英寸机架及八机架 16 英寸无扭精轧机组 (盘重 1.5 吨) (43 万吨)。

加的夫棒材和型材厂 (Cardiff Bar and section Mills)

轧钢 一套中型型钢轧机, 包括一个立辊机架 (直径 430 毫米) 和七个水平辊机架 (直径 460~565 毫米) (24 万吨); 一套 15 个水平辊机架 (直径 350~550 毫米) 的棒材轧机 (30 万吨)。

斯肯索普线材厂 (Scunthorpe Rod Mill)

轧钢 一套四线式线材轧机, 包括 15 个传统机架和 10 个无扭机架 (盘重 1360 千克、1500 千克、1820 千克) (60 万吨)。

产品: 碳钢——90、100、110、115 和 127 毫米方坯; 5.0~13.0 毫米线材 (以 0.5 毫米递增); 16~50 毫米钢筋; 16~50 毫米圆钢; 40×5~150×25 毫米扁钢; 25×25~80×80 毫米小型角钢; 76×38 毫米小型槽钢; 102×51~127×64 毫米中型槽钢; 黑皮退火钢丝; 光亮钢丝; 镀锌钢丝 (普通的)。焊接网和加固件, 铜丝, 圆钉。

阿尔法钢公司 Alphasteel Ltd

地址: 77 South Audley Steet, London W1Y 5TA.

电话: 01 493 8791.

电传: 23151 alpha g.

传真: 01 499 2208.

成立时间: 1974 年。年产能力: 150 万吨钢。

工厂 (厂址) 及设备:

炼钢 四座 100 吨电炉 (60 兆伏安) (年产能力 150 万吨)。连铸 三套四流小方坯连铸机, 一座单流板坯连铸机。

产品: 碳钢 最大宽度为 1550 毫米、最大厚度为 180 毫米的板坯, 120×120~140×140 毫米方坯。

托马斯·安德鲁斯公司 Thomas Andrews & Co Ltd

地址: St Thomas Steelworks, Aizlewood Road, Sheffield S8 OYM.

电话: 0742 58 9511.

电传: 54174.

合金结构钢和工具钢。

阿姆科公司 Armco Ltd

地址: Jubilee Road, Lethworth Herts SG6 1NO.

电话: 046 26 6588.

电传: 825040.

电报: Armco Letchworth.

产品: 碳钢——直缝焊管 (铜焊的双层管)。

阿姆斯特朗钢管公司 Armstrong Tube Co Ltd

地址: Manor lane, Shipton Road, York YO3 6UA.

电话: 0904 59833.

电传: 57826.

产品: 碳钢——431~70 毫米的直缝焊管和冷拔钢管。

A·S 轧钢公司 A. S. Rolling Mills Ltd

地址: Lower High Street, Cradley Heath, Warley, West Midlands B64 5AQ.

电话: 0384 67961.

产品: 碳钢——宽 10~35 毫米的扁钢。

光亮棒材公司 Bar Bright Ltd

地址: Lichfield Road, Brownhills, West Midlands WS8 6LD.

电话: 0543 37101.

电传: 338561.

产品: 碳钢——光亮 (冷加工) 棒材。合金钢 (不包括不锈钢) ——光亮 (冷加工) 棒材。

格林威德钢公司巴洛 光亮钢分公司 Barlow Bright Steels, Glynwed Steels Ltd

地址: Mounts Road, Wednesbury, West Midlands

WS10 ODU.

电话: 021 502 2411.

电传: 337446.

成立时间: 1980年。职工人数: 工人 31人, 职员 18人。年产能力: 1.7万吨钢材。

产品: 碳钢——光亮(冷加工)棒材, 包括圆钢、方钢和六角钢(1987年1~6月生产7551吨)。合金钢(不包括不锈钢)——光亮(冷加工)棒材, 包括圆钢、方钢和六角钢(1987年1~6月生产515吨)。

巴顿工程公司

Barton Engineering Ltd

地址: Birchills, Walsall. W Midlands WS2 8QE.

电话: 0922 26581.

电传: 338282 barwal g.

电报: Ingenuity, walsall.

传真: 0922 646675.

成立时间: 1936年。资本: 360万英镑。职工人数: 工人 430人, 职员 130人。

工厂(厂址)及设备:

制管——五套电阻焊精密焊管机(年产能力4万吨)。

产品: 碳钢——直缝焊管(1.30~17毫米), 精密焊管。

巴沃思·费洛克顿公司

Barworth Flockton Ltd

地址: Ecclesfield, Sheffield, South Yorks S80 3x.

电话: 0742 468291.

电传: 54657.

传真: 0742 454230.

成立时间: 1950年。资本: 50万英镑。职工人数: 工人 140人, 职员 67人。年产能力: 约5700吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——一座1.5吨中频感应炉(年产能力2000吨)。轧钢——两套四机架二辊式(250毫米)轧机(1200吨); 800吨下压式锻压机(4500吨); GEM5×16锻造机(4500吨)。

产品: 合金钢(不包括不锈钢)——方坯; 锻件; 圆钢; 方钢; 扁钢(各种工具钢和高速钢)。光亮(冷加工)棒材(包括按BS4659, AISI和Werkstoff技术条件交货的各种工具钢和高速钢)。

比姆钢管公司

Beam Tubes Ltd

地址: Moulton park Industrial Estate, Northampton

NN3 1QQ.

电话: 0604 48246.

产品: 碳钢——φ0.375~1.25英寸直缝焊管。

贝德福德钢公司

Bedford Steels

地址: 151 Effingham Road, Sheffield S4 7YS.

电话: 0742 769643.

电传: 54172.

电报: Bedsteels sheffield.

成立时间: 1972年。资本: 100英镑。职工人数: 工人 125人, 职员 25人。年产能力: 2.5万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

轧钢——两套棒材轧机, 一套复二重式305毫米(年产能力2万吨), 一套三辊式228毫米(5000吨)。其它——棒材无芯扒皮/车削和精磨装置; 小方坯钻孔机; 拔芯机; 卷线机和冷锯机。

产品: 碳钢——圆钢, 方钢, 扁钢, 六角钢, 光亮(冷加工)棒材, 中空型钢。不锈钢——圆钢, 方钢, 扁钢, 六角钢, 光亮(冷加工)棒材, 中空型钢。合金钢(不包括不锈钢)——圆钢, 方钢, 扁钢, 六角钢, 光亮(冷加工)棒材, 中空型钢, 螺栓, 螺母和铆钉钢, 光亮冷拔用黑退火棒材, 热处理棒材; 八角钢, 半圆钢, 三角钢(绝大部分为锉刀钢); 机动车的阀门钢, 无芯磨削合金钢光亮钢棒, 中空或实心的采矿钻用钢, 中空系列不锈钢棒, 加铅钢和弹簧钢。

本·本尼特杰公司

Ben Bennett Jr Ltd

地址: Lisle Road, Rotherham, S Yorks S60 2RL.

电话: 0709 382251.

电传: 922488 bureau g ref bbj.

电报: Silent Rotherham.

成立时间: 1885年。资本: 2.5万英镑。职工人数: 工人 61人, 职员 20人。

工厂(厂址)及设备:

伊斯特伍德轧钢厂(Eastwood Rolling Mills)

轧钢——三套带钢冷轧机, 其中两套为单机架四辊式10英寸轧机(盘重1000千克); 一套单机架四辊

式4英寸轧机(盘重75千克)。其它——退火和纵切装置,淬火和回火炉,包括带钢坯的抛光和边缘修磨装置。

产品:碳钢——冷轧打包窄带和带钢(无覆层),0.004~0.5英寸厚,0.187~10英寸宽;淬火和回火的冷轧带钢,0.004~0.050英寸厚,0.18~10英寸宽。

本瑟姆国际公司

Bentham International Ltd

地址: Bentham Works, Witcombe Gloucester GL3 4UB.

电话: 0452 863301.

电传: 43189.

传真: 0452 864718.

成立时间: 1980年。职工人数: 工人100人,职员20人。年产能力: 4000吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

制管——焊管机,有两套焊管外径为6~72英寸的 Brake 成形机(年产能力4000吨)。

产品: 不锈钢——约3×3英寸的小型角钢(1986年产量300吨),小型槽钢,小型异形型钢;外径6~72英寸直缝焊管(4000吨)。合金钢(不包括不锈钢)——外径6~72英寸直缝焊管(300吨),外径6~72英寸大直径管(300吨)。

莱昂·M·伯纳公司

Leon M. Berner & Co Ltd

地址: Ledra Works, Reservoir Place, Walsall, West Midlands WS2 9SN.

电话: 337546.

电传: 337546.

电报: Berner Walsall Telex.

成立时间: 1952年。资本: 15万英镑。职工人数: 工人18人,职员: 8人。

工厂(厂址)及设备:

轧钢——两套带钢冷轧机,其中一套四辊 Robertson 轧机(5 $\frac{1}{2}$ ~10 $\frac{1}{2}$ 英寸)(卷重1.5吨),一套二辊 Robertson 轧机(12~15 $\frac{1}{2}$ 英寸)(卷重1.75吨)(年产能力合计为5000吨)。

产品: 碳钢——冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层)。

布拉斯韦公司光亮棒材分公司 Brasway PLC, Bright Bar Division

地址: All Saints Road, Wednesbury, West Midlands WS10 9LN.

电话: 021526 3089.

电传: 339594.

工厂(厂址)及设备:

光亮冷拔设备;热处理、酸洗和磷酸盐防锈处理车间。

产品: 碳钢——光亮(冷加工)棒材。不锈钢——光亮(冷加工)棒材。合金钢(不包括不锈钢)光亮(冷加工)棒材,包括圆钢、六角钢、方钢。

布拉斯韦公司钢管分公司 Brasway PLC, Tubes Division

地址: All Saints Road, Wednesbury, West Midlands.

电话: 021 526 3089.

工厂(厂址)及设备:

制管——三套电阻焊管机。

产品: 碳钢——直缝焊管,包括圆管、椭圆管、方管和矩形管,圆管外径12~76毫米(3.8万吨)。

光亮钢(蒂普顿)公司

The Bright Steel Co (Tipton) Ltd

地址: Castle Street Works, Tipton, West Midlands.

电话: 021 557 1831-3.

电传: 336830.

产品: 碳钢——冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层)。

光亮钢公司

Bright Steels Ltd

地址: Norton Works, Malton, N Yorks YO 17 9BD.

电话: 0653 694961.

电传: 57925.

传真: 0653 695956.

成立时间: 1919年。职工人数: 工人100人,职员40人。年产能力: 4万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

产品: 碳钢——光亮(冷加工)棒材,包括宽12~300毫米、厚6~100毫米扁钢,12~150毫米方钢,

12~95 毫米六角钢, 异形型钢。合金钢 (不包括不锈钢) 一易切钢, 表面渗碳钢, 键销钢, 光亮 (冷加工) 棒材, 包括 12~300 毫米宽和 6~100 毫米厚扁钢, 12~150 毫米方钢, 12~95 毫米六角钢, 异形型钢。

英国光亮棒材公司 British Bright Bar Ltd

地址: Bloomfield Road, Tipton, W Midlands DY4 9FP.

电话: 021 520 8141.

电传: 336214 bbbtpt g.

传真: 021 520 8929.

成立时间: 1983 年。资本: 批准 500 万英镑, 发行 150 万英镑。职工人数: 工人 170 人, 职员 75 人。年生产能力: 6 万吨钢材。

工厂 (厂址) 及设备:

五套 Schumags 成卷棒材拉拔机, 包括一套 3B 式、两套 2B 式、一套 1B 式和一套 1S 式; Etibar 联合拉拔机; 三套棒材拉拔机 80 吨、60 吨和 40 吨各一套; 三套 Farmer Norton 无芯车床, 其中一套 HS50、一套 MS104 和一套 7 英寸; 三套 Lidoping 无芯磨床, 其中两套 5B 和一套 4B; 三套 Grunewald 淬火和回火炉, 用于热处理棒材 (直棒长度 ≤ 9.5 米, 盘重 ≤ 2000 千克); 一套 Wellman 可控气氛退火/常化炉; 精密锯床; 棒材和盘条喷砂装置。

产品: 碳钢 光亮 (冷加工) 棒材, 包括 6~180 毫米圆钢、6~75 毫米六角钢、6~75 毫米方钢、扁钢和用户要求的特殊型钢。合金钢 (不包括不锈钢) 一一经热处理的 6~180 毫米光亮 (冷加工) 圆棒, 6~75 毫米六角钢, 6~75 毫米方钢, 用户要求尺寸的异形型钢和扁钢。

英国轧钢公司 British Rolling Mills Ltd

地址: Brvmill Steel Works, Tipton, West Midlands DY4 9EF. (邮政地址: PO Box 10.)

电话: 021 557 3939.

电传: 337724 brymil g.

产品: 碳钢 冷轧打包窄带钢和带钢 (无覆层), 最大宽度 14.5 英寸。

英国乌拉利特公司 British Uralite PLC

地址: Higham Works, Higham, Rochester, Kent ME 37JA.

电话: 0474 82 3451.

电传: 27837.

传真: 0474 82 3961.

成立时间: 1928 年。职工人数: 260 人。

工厂 (厂址) 及设备:

冷弯型钢生产线。

产品: 碳钢 冷弯型钢 (用带钢生产); 管材和配件; 隔热罩。

布罗姆福德钢铁公司 Bromford Iron & Steel Co Ltd

地址: Bromford Lane, West Bromwich, W Midlands B70 7JJ.

电话: 021 553 6121.

电传: 338380.

电报: 021 553 2019.

成立时间: 1780 年。资本: 175 万英镑。职工人数: 工人 100 人, 职员 42 人。

工厂 (厂址) 及设备:

轧钢 一一 两套小型型钢轧机, 其中一套 200 毫米, 一套 250 毫米。其它 薄板、中板、线材、钢丝、零部件等酸洗装置。

产品: 碳钢 80~12 毫米宽、12~20 毫米厚的条钢、25×25×3~6 和 30×30×3~6 毫米小型角钢、钢筋网。

布伦顿斯 (穆塞尔伯格) 公司 Bruntons (Musselburgh) Ltd

地址: Musselburgh, Lothian EH21 7UG.

电话: 72212.

电报: Wiremill Musselburgh.

传真: 031 665 0486.

成立时间: 1876 年。职工人数: 工人 336 人, 职员 100 人。

产品: 碳钢 冷轧打包窄带钢和带钢 (无覆层); 钢丝绳用钢丝; 琴钢丝; 高效弹簧钢丝; 不锈钢丝; 钢丝绳; 钢索; 拉杆; 架空索; 工具钢线材; 合金钢、不锈钢和耐热钢光亮拉拔型材。

英国钢铁公司 BSC-British Steel Corp

地址: 9 Albert Embankment, London SE1 7SN.

电话: 01 735 7654.

电传: 916061.

电报: Bristeelon SE1.

传真: 01 387 1142.

成立时间: 1967年。资本: 304600万英镑。职工人数: 52000人。年生产能力: 1460万吨铁, 1710万吨钢。

英国钢铁公司普通钢分部 (BSC General Steels)

工厂 (厂址) 及设备:

斯肯索普 (Scunthorpe) 厂

炼焦 三座 75 孔 WD Kopper 焦炉 (年生产能力 60.6 万吨); 三座 99 孔 Kopper 焦炉 (46.7 万吨), 一座 43 孔 WD Kopper 焦炉 (28.7 万吨)。烧结 一套双带式 155 米² 烧结机, 一套 125 米² 烧结机 (综合能力 115 万吨); 一套双带式 291 米² 烧结机 (正在建造中)。炼铁 一座炉缸直径 8.28 米、容积 1290 米³ 高炉 (104 万吨); 一座炉缸直径 8.30 米、容积 1315 米³ 高炉 (93.6 万吨); 一座炉缸直径 9.51 米、容积 1488 米³ 高炉 (109.22 万吨); 一座炉缸直径 9.36 米、容积 1437 米³ 高炉 (109.22 万吨) (正常生产的有三座)。炼钢 三座 300 吨 LD 碱性氧气转炉 (350 万吨)。精炼 一座 300 吨 RH 脱气装置, 喷吹 Ca-Si/氩气搅拌/加 Pb 装置。连铸 八流 Rokop 小方坯 (100×100、115×115 和 140×140 毫米) 连铸机 (50 万吨); 四流 Demag 大方坯 (750×355 毫米) 连铸机 (90 万吨); 二流 Demag 板坯 (1020~2000×230~305 毫米) 连铸机 (9000 吨)。轧钢 两套二辊可逆式初轧机 (1400×2600/1060×2200 毫米) 和 10 机架钢坯连轧机 (1015×1370/670×1220 毫米) (综合能力 200 万吨); 一套二辊可逆式初轧机 (1092×2670 毫米) 和大型型钢轧机, 包括五个二辊可逆式机架和一个连续式机组 (综合能力 33.3 万吨); 一套中型型钢轧机, 包括两个二辊可逆 (包括万能) 式机架和 10 机架连续式中型型钢机组 (55 万吨); 一套四辊可逆式 (990×3700 毫米) 和一套二辊可逆式厚板轧机 (55 万吨)。其它 两台均热炉揭盖机 (每周 1000 和 2500 吨)。

蒂赛德 (Teesside) 厂

炼焦 一座 132 孔 OSC 焦炉 (126 万吨); 二座 88 孔 OSC 焦炉 (64 万吨)。烧结 一座单带式 3364

米² 烧结机 (400 万吨)。炼铁 一座炉缸直径 14 米、容积 3628 米³ 高炉 (338 万吨); 一座炉缸直径 5.64 米、容积 567 米³ 高炉 (30 万吨); 一座炉缸直径 5.49 米、容积 568 米³ 高炉 (28 万吨)。炼钢 三座 260 吨 LD 碱性氧气转炉 (360 万吨)。精炼 一座 260 吨 RH 钢包真空脱气装置, 氩气搅拌/喷粉装置。连铸 八流 Concast 大方坯 (254~483×254~305 毫米) 连铸机 (90 万吨); 两套二流 Concast 板坯 (1024~2030×195~254 毫米) 连铸机 (210 万吨)。轧钢 一套二辊可逆式 1240 毫米板坯初轧机和一套二辊 1340 方坯初轧机 (综合能力 88 万吨); 大型型钢轧机, 包括两个二辊 1170 毫米立辊机架和两个二辊 1400 毫米万能机架 (61.2 万吨); 宽带钢热轧机, 包括一个四辊 997 毫米粗轧机架和六机架四辊 745 毫米精轧机组 (盘重 23 吨) (140 万吨)。一套 20~40 英寸埋弧焊管机 (25 万吨)。

斯金尼格罗夫 (Skinningrove) 厂

轧钢 大型型钢轧机, 包括一个二辊 1067 毫米开坯机架和两个二辊 914 毫米可逆式机架 (15.2 万吨); 中型型钢轧机, 包括一个二辊 813 毫米开坯机架和三个三辊 457 毫米可逆式机架 (9.2 万吨)。

谢尔顿 (Shelton) 厂

轧钢 大型型钢轧机, 包括一个二辊 1067 毫米开坯机架、一个二辊 840 毫米立辊机架和两个二辊 1245 毫米万能机架 (33.5 万吨)。

达尔泽尔 (Dalzell) 厂

轧钢 一套四辊可逆式厚板轧机 (4.12 米) (37 万吨)。

布里斯沃思 (Brinsworth) 带钢厂

轧钢 带钢和打包窄带钢连续热轧机, 包括三个立辊机架、四个三辊粗轧机架和六个四辊精轧机架 (盘重 2 吨) (35.1 万吨); 两套带钢冷轧机, 其中一套为四机架四辊式连轧机 (6.5 万吨), 一套为四辊可逆式轧机 (2 万吨); 一套二辊不可逆式平整轧机 (2 万吨)。其它 退火、酸洗、纵切和切定尺设备。

产品: 炼钢用生铁, 铸造用生铁, 高炉锰铁。碳钢 钢锭, 板坯, 大方坯, 小方坯; 热轧带卷 (供再轧制); 中型角钢, 中型 T 形钢, 中型工字钢, 中型槽钢, 宽缘钢梁 (中型); 齐边中板; 大型角钢, 大型 T 形钢, 大型工字钢, 大型槽钢, 宽缘钢梁 (大型); 齐边厚板, 钢板桩, 热轧打包窄带钢和带钢 (无覆层), 冷轧打包窄带钢和带钢 (无覆层), 网纹钢板, 热轧薄板和带卷 (无覆层); 大直径钢管。不锈钢 热轧窄带钢和带钢 (无覆层)。合金钢 (不包括不锈钢) 热轧窄带钢和带钢 (无覆层), 冷轧窄带钢和带钢 (无覆层)。

覆层)。

英国钢铁公司带钢集团(BSC Strip Products Group)

工厂(厂址)及设备:

兰韦恩(Llanwern)厂

炼焦 四座 158 孔 Simon-Carves 焦炉(年生产能力 93.3 万吨)。烧结——两座 Lurgi 180 米² 和一座 Lurgi 120 米² 带式烧结机(301.9 万吨)。炼铁 两座炉缸直径 9.15 米、容积 1488 米³ 高炉和一座炉缸直径 11.2 米、容积 2289 米³ 高炉(综合能力 282.5 万吨)。炼钢——三座 180 吨 LD 碱性氧气转炉(330.4 万吨)。轧钢 一套二辊万能板坯初轧机(板坯最大宽度为 1575 毫米);宽带钢热轧机,包括五个四辊式粗轧机架,四个四辊式精轧机架(带钢尺寸为 1.5~12.7×720~1550 毫米)(盘重 27 吨)(275 万吨);一套四机架冷连轧机(带钢尺寸为 710~1524×0.5~3.0 毫米)(82.1 万吨);平整机,其中一套热轧平整机(1524 毫米宽)(40 万吨)和两套冷轧平整机(1524 毫米宽)(85 万吨)。

托尔伯特港(Port Talbot)厂

炼焦 一座 80 孔 OSC 焦炉(29.5 万吨);两座 84 孔 OSC 焦炉(93.8 万吨)。烧结 一座 Lurgi 336 米² 带式烧结机(344 万吨)。炼铁 一座炉缸直径 8.31 米、容积 1364 米³ 高炉;一座炉缸直径 8.31 米、容积 1374 米³ 高炉;一座炉缸直径 9.7 米、容积 1637 米³ 高炉和一座炉缸直径 9.45 米、容积 1789 米³ 高炉(后三座高炉的年生产能力 252.5 万吨)。炼钢——两座 330 吨 LD 碱性氧气转炉(297.8 万吨)。精炼 一座 DH 330 吨真空脱气装置。连铸——二流 Concast 板坯连铸机(196~254×675~1875 毫米)(200 万吨)。轧钢 一套二辊万能板坯初轧机(未用);宽带钢热轧机,包括一个可逆式粗轧机架和七个精轧机架(带钢尺寸为 1.2~17.5×685~1880 毫米)(盘重 34 吨)(249 万吨);带钢冷轧机,其中一套为四机架(带钢尺寸为 686~1829×0.63~2.0 毫米)(盘重 22.7 吨);一套为五机架(带钢尺寸为 686~1270×0.305~1.22 毫米)(盘重 25 吨)(综合能力 113 万吨);一套热轧平整机,辊径 813 毫米,辊身长度 2032 毫米(盘重 34 吨)(58 万吨);三套冷平整机,其中两套辊径 546 毫米,辊身长度 2032(盘重 25 吨),另一套辊径 559 毫米,辊身长度 1422 毫米(盘重 18 吨)(综合年生产能力 94.2 万吨)。带钢覆层 Armc0-Sendzimir 带钢连续热镀锌作业线(16.5 万吨)。

雷文斯克雷格(Ravenscraig)厂

炼焦 六座 210 孔 Woodhail Duckham 焦炉

(83.3 万吨)。烧结 一座 Head-Wrightson 252 米² 带式烧结机(225 万吨)。炼铁 一座炉缸直径 8.69 米、1340 米³ 高炉;一座炉缸直径 8~69 米³、容积 1360 米³ 高炉;一座炉缸直径 8.69 米、容积 1315 米³ 高炉(综合能力 268.5 万吨)炼钢 三座 130 吨 LD 碱性氧气转炉(287 万吨)。精炼 130 吨 DH 真空脱气装置;130 吨 VAD 装置;SL 钢包喷粉装置。连铸——两套单流扁坯(770~1580×229 毫米)连铸机,一套二流板坯(770~1830×200~305 毫米)连铸机(161 万吨)。轧钢——宽带钢热轧机,包括一个粗轧机架和六个精轧机架(带钢尺寸为 1.575~13×610~1560 毫米)(盘重 25 吨)(168.6 万吨);一套热轧平整机(辊径 1168 毫米,辊身长度 1574 毫米)(盘重 23 吨)(50 万吨)。

亨特斯通特米纳尔(Hunterston Terminal)厂

(矿石和煤的卸料、再装)

直接还原 两座 Midrex 直接还原装置(80 万吨未投产)。

韦林德尔(Velindre)厂

轧钢 一套五机架四辊带钢冷连轧机(带钢尺寸为 406~952×0.17~1.2 毫米)(盘重 16 吨)(50.5 万吨);两套二机架平整机(1067 毫米)(盘重 16 吨)(53 万吨)。带钢覆层——四条 Ferrostan 带钢电镀锡作业线,分别为 No. 1. Mills、No. 2. Wean、No. 3. Head Wrightson 和 No. 4. Wean(51 万吨)。其它 一条硫酸酸洗线;两条电解清洗线;分批退火炉(单件和多件);一条连续退火线;两条带卷准备作业线;一条黑铁皮剪切线和两条镀锡板剪切线。

特罗斯特尔(Trostre)厂

轧钢 一套五机架四辊带钢冷连轧机(带钢尺寸为 406~1110×0.16~0.6 毫米)(盘重 16.3 吨)(50 万吨);两套二机架平整机(1220 毫米)(盘重 18 吨)(24 万吨);一套三机架二次冷轧机(1422 毫米)(盘重 18 吨)(24 万吨)。带钢覆层 两条 Ferrostan Wean 和 Wean/Mills 带钢电镀锡作业线(20.3 万吨);一条 Wean(英国钢铁公司改进型)镀铬钢板作业线(ECCS)(6 万吨);一条(复式 ET/TFS)Ferrostan/ECCS Head Wrightson/Wean 镀锡作业线(16.2 万吨)。其它 一条连续式硫酸酸洗线;两条电解清洗线;室式退火炉(单件和多件);一条连续退火线;四条带卷准备作业线;一条黑铁皮卷剪切线;两条镀锡板剪切线和一条带卷检查线。

埃布韦尔(Ebbw Vale)厂

轧钢——一套五机架四辊式带钢冷连轧机(带钢尺寸为 533~990×0.17~0.8 毫米)(盘重 18.1 吨)

(53万吨);两套二机架平整机(1120和1067毫米)(盘重16.2吨)(23.5万吨和34.9万吨);两套二机架二次冷轧机(1065毫米)(盘重20吨)(各24万吨)。带钢覆层——三条Ferrostan Head Wrightson带钢电镀锡作业线(47.6万吨)和一条无氧化Wead/ElFurno带钢电镀锡作业线(21万吨)。其它——一条连续式盐酸酸洗线;两条电解清洗线;室式退火炉(单件),一条连续退火线;三条带卷准备作业线;五条剪切线和一条带卷检查线。

肖顿(Shotton)厂

轧钢——一套五机架带钢冷连轧机(带钢尺寸为610~1350×0.35~3.175毫米)(86.4万吨);二套单机架平整机(2032和1422毫米)。带钢覆层——两条带钢热镀锌作业线(其中一条作业线的产品直接使用);两条电镀锡作业线,一条带钢彩色涂层作业线;一条带钢涂塑料层作业线。

塔法瑙巴赫(Tafanaubach)厂

带钢覆层——一条带钢彩色涂层作业线(最大带钢宽度1380毫米)(4.2万吨)。其它——切割和下料装置。

怀特黑德(Whitehead)窄带钢厂

轧钢——一套四机架二辊式带钢冷轧机(带钢宽度≤622毫米)(盘重5吨)(9万吨);七套单机架平整机(8~610毫米)(盘重5吨)(10万吨)。带钢覆层——连续电镀锡作业线(带钢宽度30~150毫米)(7500吨);涂沥青线(带钢宽度20~60毫米)(7500吨)。其它——冷弯型钢作业线,其中一套30个机架(原料带钢厚度1.2毫米厚)(2万吨),一套16个机架(原料带钢厚度5.0毫米厚),一套12个机架(原料带钢厚度5.0毫米)(综合能力4万吨)。

奥布(Orb)厂

轧钢——两套四辊式带钢冷轧机(带钢尺寸为600~118×0.2~2.3毫米)(盘重20吨)(13.2万吨)。带钢覆层——一条热平整和涂层线;二条脱碳和涂层线;一条硅钢片涂漆线(20万吨)。

牛顿艾克利夫(Newton Aycliffe)厂

——制造屋顶及侧壁面用复合钢板的设备;原料带钢最大宽度为1524毫米的冷弯型钢作业线;钢板最大宽度为10.973米的冷弯冲压机。

库克利(Cookley)厂

带钢覆层——一条连续镀锌锡合金作业线。其它——切割机,切边机,纵切设备,剪切机。

产品:碳钢——钢锭;板坯;热轧带卷(冷轧用),热轧打包窄带钢和带钢(无覆层),冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层),热轧薄板和带卷(无覆层),冷

轧薄板和带卷(无覆层),热镀锌薄板和带卷,电镀锌薄板和带卷,镀锌瓦楞板和带卷,镀锌薄板和带卷,搪瓷薄板和带卷,镀铅锡合金和镀铅薄板和带卷,彩色涂层薄板和带卷,镀锌铝合金薄板和带卷,无硅非晶粒取向电工薄板和带卷,镀铬板(ECCS)。

英国钢铁公司钢管分部(BSC Tubes)

工厂(厂址)及设备:

克莱兹代尔(Clydesdale)厂

炼钢——一座70吨60兆伏安和一座70吨35兆伏安电炉(综合能力37.5万吨)。精炼——一座70吨Asea-SKF精炼炉,连铸——一座直流DEC Concast大方坯连铸机(33万吨)。制管——两套无缝管用旋转锻压机(钢管外径273~457和139~273毫米)(按每周15个班计,年产19万吨)。

帝国(Imperial)厂

套管和管接头车螺纹精加工设备。

科比(Corby)厂

制管——一套外径13.5~42.2毫米连续焊管机(8.9万吨);两套外径42.4~139.7毫米电焊管张力减径机(产品包括相应尺寸的方管和矩形管)(38万吨);一套6英寸电焊管机,钢管外径139.7~193.7毫米(10万吨);一条电阻管机,焊管外径19~193.7毫米(1.6万吨)。

库姆斯伍德(Coombs Wood)厂

钢管精整设备;塑料覆层设备,管接头和光亮管柱制造设备。

布罗姆福德(Bromford)厂

制管——一套外径203~508毫米Pilger无缝管轧机(以15个班计,年产能7.2万吨)。

克利夫兰(Cleveland)厂

制管——一套20英寸ERW电阻焊管机(焊管外径178~508毫米)(17.5万吨)。

斯托克顿(Stockton)厂

制管——一套84英寸埋弧焊管机(焊管外径508~2134毫米)(2.6万吨)。

产品:碳钢——无缝管,直缝焊管,大直径管,油田用管;中空型钢。

英国钢铁公司不锈钢分部(BSC Stainless)

工厂(厂址)及设备:

合金钢线材公司(Alloy Steel Rods Ltd)

轧钢——一套线材轧机,包括三辊粗轧机架和20个精轧机架(样品断面包括圆、扁和方)(盘重500千克)(年产能3万吨)。

设菲尔德(Sheffield)厂

炼钢——一座130吨60兆伏安电炉(31.5万

吨)。精炼 一座130吨AOD精炼炉。连铸 一流板坯(140~200×800~1650毫米)连铸机(27.5万吨)。轧钢 一套四辊可逆式中板轧机(钢板最大宽度2米)(1万吨)、两套单机架Sendzimir带钢冷轧机(带钢最大宽度1600毫米)(盘重25吨)(8.6万吨);一套单机架Sendzimir带钢冷轧机(带钢最大宽度1320毫米)(盘重25吨)(4.55万吨);两套单机架带钢冷轧机(带钢最大宽度330毫米)(盘重2.7吨)(5000吨)。其它 连续光亮退火设备;酸洗设备。

潘蒂戈(Panteg)厂

炼钢 一座42吨15兆伏安电炉(7.2万吨)。精炼 一座42吨AOD炉(7.2万吨)。轧钢 两套带钢冷轧机,其中一套四辊轧机(1220毫米宽)(盘重11吨)(4.05万吨),一套Sendzimir轧机(1270毫米)(盘重11吨)(1.89万吨);一套平整机(1270毫米)(盘重10吨)(4.32万吨)。其它 连续光亮退火设备、酸洗设备。

产品:不锈钢 钢锭;板坯;热轧带钢(冷轧用);线材;扁钢;中板;热轧薄板和带卷;冷轧薄板和带卷(无覆层);光亮退火薄板和带卷;合金钢(不包括不锈钢) 线材;扁钢。

英国钢铁公司经营分部(BSC Diversified Activities)

工厂(厂址)及设备:

坎布里亚(Cumbria)厂

轧钢 六机架水平式轨梁轧机(轧辊直径40、34、32、18、18和18英寸)(年生产能力31万吨)。其它 离线钢轨端部淬火设备,在线钢轨淬火设备,钢轨配件轧制和锻造设备。

精密带钢(Precision Strip)厂

轧钢 两套Sendzimir带钢冷轧机(带钢最大宽度400毫米);两套四辊带钢冷轧机(带钢最大宽度400毫米);三套单机架带钢冷轧机(带钢最大宽度230毫米)和四套四辊带钢冷轧机(带钢最大宽度150毫米)。其它 喷丸和酸洗设备;室式退火炉和连续退火炉;连续淬火炉和回火炉;精密纵切设备。

产品:碳钢 25~67千克/米重轨(1985~1986年产量18.2万吨),9~25千克/米轻轨(7000吨)、钢轨配件(轨枕、垫板、鱼尾板)(1.3万吨);冷轧窄带钢和带钢(无覆层)(Stocksbridge)(包括剃刀带钢、外科手术器械用钢、淬火和回火带钢、锯条带钢等)。

伯恩钢管公司

Burn Tubes Ltd

地址:Burcol Works, Radway Road, Shirley, Solihull,

West Midlands B90 4NR.

电话:021 704 2211.

电传:339758.

产品:碳钢 直缝焊管,镀锌管,涂塑管,精密管,电镀铬管和电镀铜管。

拜厄德·肯韦斯特工程公司

Byard Kenwest Engineering Ltd

地址:Muir Road, Livingston, W Lothian.

电话:0506 32882.

电传:72685.

成立时间:1969年。资本:8.25万英镑(发行)。职工人数:工人32人,职员11人。

工厂(厂址)及设备:

制管 两套(16英寸和80英寸)螺旋焊管机(年生产能力3万吨)。

产品:碳钢 外径16~18英寸管桩(1986年产量6000吨),外径16~80英寸螺旋焊管(5000吨)。

卡梅伦钢公司锻造产品分公司

Cameron Iron Works Ltd,

Forged Products Division

地址:Houstoun Road, Livingston, W Lothian EH54 5BZ.

电话:0506 31122.

电传:72434 727331 Camliv g.

传真:0506 31122 ext 3489.

工厂(厂址)及设备:

精炼 三座直径36英寸真空电弧重熔炉和一座10吨真空感应炉(年生产能力3000吨)。制管 3万吨无缝管挤压机和9000吨锻压机。其它 9000吨锻压机。

产品:碳钢 外径200~1200毫米无缝管。不锈钢 外径200~1200毫米无缝管。合金钢(不包括不锈钢) 外径200~1200毫米无缝管;钢、镍、钛和铝合金闭口模锻件(最大15吨);镍、钛和铝合金的挤压无缝管和型材。

卡帕罗工业公司

Caparo Industries PLC

地址:Caparo House, 103 Baker Street, London W1M 1FD.

电话: 01 486 1417.
电传: 8811343.
传真: 01 935 3242.
成立时间: 1980年。

C·G·卡莱尔公司 C. G. Carlisle & Co Ltd

地址: 629 Penistone Road, Sheffield, Yorks.
电话: 0742 346161.
电传: 54411.
年生产能力: 1.3万吨钢, 1万吨钢材。
工厂(厂址)及设备:

罗瑟勒姆 (Rotherham) 厂

炼钢 一座 6.5 吨电炉 (年生产能力 1.3 万吨)。
精炼 一座 6.5 吨 AOD 炉 (1.3 万吨)。

设菲尔德 (Sheffield) 厂

轧钢 一套开坯机 (6000 吨); 两套棒材轧机, 其中一套为 14 英寸 (6000 吨), 另一套为 11 英寸 (4000 吨)。

巴恩斯利 (Barnsley) 厂

轧钢 一套 26 英寸开坯机 (1.3 万吨)。
产品: 不锈钢——钢锭; 板坯, 大方坯, 小方坯, 无缝管坯; 圆钢, 方钢, 扁钢, 六角钢, 光亮 (冷加工) 棒材。合金钢 (不包括不锈钢)——钢锭; 板坯, 大方坯, 小方坯, 无缝管坯; 光亮 (冷加工) 棒材。

里奇德 W·卡尔公司 Richd W. Carr & Co Ltd

地址: Pluto Works, Wadsley Bridge, Sheffield S6 1LL.
电话: 0742 349451.
电传: 54416.
产品: 合金钢 (不包括不锈钢)——光亮 (冷加工) 棒材。合金工具钢、高速钢棒材和锻件。不锈钢棒材。

乔治·克拉克 (设菲尔德) 公司 George Clark (Sheffield) Ltd

地址: Warren Street, Sheffield S4 7WR.
电话: 0742 701882.
电传: 54512 gclark g.
传真: 0742 701379.

产品: 不锈钢 - 冷弯型钢 (用带钢生产) (供建筑业)。

克莱克斯公司 The Clay Cross Co Ltd

地址: Clay Cross, Chesterfield, Derbys S45 9NG.
电话: 0246 862151.
电传: 54301.
传真: 0246 886 352.
成立时间: 1837 年。职工人数: 570 人。
工厂(厂址)及设备:

炼铁 一两座热风冲天炉。其它 生产球墨铸铁离心铸管和配件的设备; 球墨铸铁普通工程铸件用生产设备。

产品: 80~600 毫米球墨铸铁管和管接头, 80~600 毫米球墨铸铁离心铸管和管接头, 球墨铸铁普通工程铸件。

CM 轧钢公司 CM Steel Mills Ltd

地址: Elwell Street, Great Bridge, West Bromwich, Widiands.
电话: 021 557 3811.
产品: 碳钢 - 冷轧薄板和带卷 (无覆层)。

涂层金属公司 Coated Metals Ltd

地址: Glamorgan Works, Pontardulais, W Glam SA4 1SB.
电话: 0792 882548.
电传: 48454.
成立时间: 1954 年。资本: 20 万英镑。职工人数: 工人 60 人, 职员 22 人。年生产能力: 5 万吨钢材。
工厂(厂址)及设备:
带钢覆层 一套带钢连续热浸铝作业线 (年生产能力 5 万吨)。
产品: 碳钢 镀铝薄板和带卷, 厚度 0.4~2.0 毫米, 最大宽度 1250 毫米 (1986 年产量 4.6 万吨)。

彩色板卷公司 Coilcolor

地址: Whiteheads Estate, Docks Way, Newport.

Gwent NP1 2NS.

电话: 0633 52191.

产品: 碳钢 彩色涂层薄板和带卷。

冷拔钢管公司

Cold Drawn Tubes Ltd

地址: Broadwell Works, Birmingham Road, Oidbury,
Warley, W Midlands B69 4BZ.

电话: 021 552 1585.

电传: 339024.

传真: 021 544 5981.

成立时间: 1984年。

工厂(厂址)及设备:

产品: 碳钢 外径50~230毫米无缝管和DOM管; 外径≤50毫米冷拔管; 壁厚≤12毫米冷拔管; 外径≤100毫米薄壁管; 供液压用搪磨、磨削、抛光和无芯研磨的管材。

库珀涂层带卷公司

Cooper Coated Coil Ltd

地址: Great Bridge Street, West Bromwich, West Midlands.

电话: 021 557 8161.

电传: 337855.

产品: 碳钢 涂层窄带和带钢; 宽度≤780毫米的彩色涂层带钢。

考文垂钢管公司

(格林威德钢管配件公司)

Coventry Tubes Permatube

(Glynwed Tubes & Fittings Ltd)

地址: Paynes Lane, Coventry CV1 5LG.

电话: 0203 29291.

电传: 31506.

产品: 不锈钢 直缝焊管和镍合金管。

达灵顿-辛普森轧钢公司

Darlington & Simpson Rolling

Mills Ltd (DSRM)

地址: PO Box 9, Rise Carr House, Darlington DL3
ORG.

电话: 0325 382382.

电传: 58610 dsrm g.

传真: 0325 380038.

成立时间: 1935年。资本: 500万英镑。职工人数: 工人500人, 职员100人。年产能力: 14.2万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

轧钢 北厂: 三机架二辊中型型钢轧机(年产能力4.8万吨); 南厂: 四机架二辊和三机架二辊小型型钢轧机(2.4万吨); 西厂: 棒材轧机, 包括一个三辊机架和八个二辊机架(7万吨)。

产品: 碳钢 小型角钢, 小型T形钢, 小型异形钢, 中型工字钢。

格林威德钢公司

达克蒂尔冷轧钢厂

Ductile Cold Mill,

Glynwed Steels Ltd

地址: Jubilee Works, Charles Street, Willenhall, West Midlands WV13 1HQ.

电话: 0902 366441.

电传: 339752.

传真: 0902 633274.

成立时间: 1936年。职工人数: 工人76人, 职员23人。年产能力: 4.23万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

轧钢 四套带钢冷轧机, 其中一套四辊 Farmer Norton Hydraulic 轧机(508毫米)(卷重5吨)(年产能力2.15万吨), 一套四辊 R. W. F 轧机(530毫米)(卷重3吨)(1.595万吨), 一套四辊 Robertson 轧机(15英寸/380毫米)(卷重1吨)(1650吨), 一套四辊 Farmer Norton 轧机(508毫米)(1650吨); 两套平整机, 其中一套二辊(508毫米)(盘重3吨)(2.15万吨), 另一套二辊(305毫米)(盘重1吨)(7000吨)。其它 一套二辊 Tormanco Edge 带钢冷轧机(102毫

米) (盘重1吨) (1550吨)。

产品: 碳钢 冷轧打包窄带钢和带钢 (无覆层), 尺寸为 $6.35 \sim 470 \times 0.25 \sim 6.35$ 毫米 (1986年产量 2.55万吨)。

格林威德钢公司
达克蒂尔热轧钢公司
Ductile Hot Mill, Glynwed
Steels Ltd

地址: Jubilee Works, Charles Street, Willenhall, West Midlands WV13 HQ.

电话: 0902 366941.

电传: 339752.

传真: 0902 633274.

成立时间: 1936年。职工人数: 工人 25人, 职员 10人。年产能力: 3.2万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

轧钢 一套带钢有四个轧边机架的五机架带钢和打包窄带钢热轧机 (457毫米) (年产能力 3.2万吨)。

产品: 碳钢 $80 \sim 150 \times 8 \sim 52$ 毫米扁钢 (1986年产量 3266吨), $151 \sim 350 \times 15 \sim 52$ 毫米中型齐边扁钢 (2256吨), $80 \sim 350 \times 6 \sim 15$ 毫米热轧打包窄带钢和带钢 (无覆层) (11875吨)。合金钢 (不包括不锈钢): $80 \sim 150 \times 8 \sim 52$ 毫米扁钢 (297吨), $80 \sim 350 \times 6 \sim 15$ 毫米热轧打包窄带钢和带钢 (无覆层) (1188吨), $151 \sim 350 \times 15 \sim 52$ 毫米齐边中板 (119吨)。

格林威德钢公司
达克蒂尔型钢公司
Ductile Sections,
Glynwed Steels Ltd

地址: Planetary Road, Willenhall, West Midlands WV13 3SW.

电话: 0902 739739.

电传: 338111.

成立时间: 1948年。职工人数: 109人。

工厂(厂址)及设备:

产品: 碳钢——冷弯型钢 (用带钢生产), 包括槽钢和异形型钢。

格林威德钢公司
达克蒂尔钢加工公司
Ductile Steel Processors,
Glynwed Steels Ltd

地址: Planetary Road, Willenhall, West Midlands WV13 3SP.

电话: 0902 305203.

电传: 337884.

传真: 0902 861427.

成立时间: 1957年。职工人数: 工人 43人, 职员 18人。

工厂(厂址)及设备:

带钢覆层 一条带钢多槽电镀锌作业线 (年产能力 9500吨)。其它——宽带钢酸洗线, 带钢最大尺寸为 1470×8.2 毫米; 宽带钢纵切线, 带钢最大尺寸为 1500×8.2 毫米。

产品: 碳钢 $6.35 \sim 508 \times 0.13 \sim 2.4$ 毫米电镀锌窄带钢和带钢。

格林威德钢公司
达德利港轧钢公司
Dudley Port Rolling Mills,
Glynwed Steels Ltd

地址: Lower Church Lane, Tipton, W Midlands.

电话: 021 520 6211.

电传: 339124.

传真: 021 520 2451.

成立时间: 1919年。职工人数: 工人 110人, 职员 30人。年产能力: 5万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

轧钢 一套九机架 14英寸中型型钢轧机 (年产能力 3.5万吨); 一套七机架 9英寸棒材轧机 (1万吨); 一套五机架 7英寸手工操作轧机 (5000吨)。

产品: 碳钢 $12 \sim 71.5$ 毫米圆钢 (7000~7500吨), $12 \sim 66$ 毫米方钢 (6500/7000吨), $12 \times 6 \sim 100 \times 65$ 毫米扁钢 (22500/24300吨), $20 \sim 58.5$ 毫米六角钢 (700/750吨), 小型异形型钢 (8500/9000吨)。不锈钢 $12 \sim 71.5$ 毫米圆钢, $12 \sim 6$ 毫米方钢, $12 \times 6 \sim 100 \times 65$ 毫米扁钢, $20 \sim 58$ 毫米六角钢 (综合产量 5吨), 小型异形型钢。合金钢 (不包括不锈钢) $12 \sim 71.5$ 毫米圆钢 (375吨), $12 \sim 66$ 毫米方钢 (120

吨), 12×6~100×65毫米扁钢(825吨), 20~50毫米六角钢(25吨), 20~50.8毫米小型异形型钢(100吨)。

达勒姆钢管公司 Durham Tube Ltd

地址: Brookside Works, Middleton St. George, Darlington, Co Durham DL2 1JX.

电话: 0325 332521-3.

电传: 58340.

产品: 不锈钢 冷拉钢管。

埃尔姆钢管公司 Elmtube Ltd

地址: Northern Road, Aylesbury, Bucks HP19 3RA.

电话: 0296 415541.

电传: 83620.

成立时间: 1955年。资本: 1000英镑。职工人数: 120人。年生产能力: 6000吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

制管—一套12~38毫米和一套12~30毫米 Mannesman Meer 焊管机; 一套19~75毫米 Perkins 焊管机(年生产能力合计为6000吨)。

产品: 碳钢—直缝焊管(产量630吨)、直缝焊铝管和铝型材。

能源钢管公司 Energy Tubes Ltd

地址: Britannia Works, Brandon Road, Binley, Coventry CV3 2AH.

电传: 31226

电话: 0203 447777.

传真: 0203 451774.

成立时间: 1973年。职工人数: 35人。

工厂(厂址)及设备:

制管—八套直缝焊管机。

产品: 不锈钢—最大直径 $2\frac{1}{2}$ 英寸的直缝焊管; 电极套管。

英国无缝钢管公司 English Seamless Tube Co

地址: Westminster Works, Alcester Street, Birmingham

nam B12 OPZ.

电话: 021 772 09952.

电传: 336518.

成立时间: 1932年。职工人数: 70人。

工厂(厂址)及设备:

制管—一套无缝钢管机组, 包括一台磨菇式穿孔机, 一套Diescher 轧管机和一套三辊式Kocks 张力减径机(年生产能力12000吨)。

产品: 碳钢—无缝管。

欧洲铸造棒材公司 Eurocast Bar Ltd

地址: Empress Road, Loughborough, Leics LE11 1RQ.

电话: 0509 230621.

电传: 342349.

成立时间: 1979年。资本: 28400英镑。职工人数: 工人52人, 职员14人。年生产能力: 1.1万吨铸铁棒材。

产品: 铸铁和球墨铸铁圆棒、方棒、矩形棒和管材; 变性连续铸铁棒。

发展计划: 1987年安装6吨电炉。

欧洲型材公司 European Profiles Ltd

地址: Llandybie Ammanford, Dyfed SA18 3JG.

电话: 0269 850691.

电传: 48171 epciad.

传真: 0269 851081.

工厂(厂址)及设备:

冷弯型钢生产线。

产品: 碳钢—冷弯型钢(用带钢生产); 镀锌的和涂聚氯乙烯的屋面板和复合板。

精密管公司 Fine Tubes Ltd

地址: Estover Works, Plymouth, Devon PL6 7LG.

电话: 0752 775851.

电传: 45252.

产品: 不锈钢—无缝管, 直缝焊管, 精密管和外径 $\leq 1\frac{3}{8}$ 英寸的镍合金管。

发展计划: 1988年2月投产新焊管厂, 管径达2

英寸。

菲尔斯蒂尔公司

Firsteel Ltd

地址: Brockhurst Crescent, Bescot, Walsall WS5
4AX.

电话: 0922 38238.

电传: 338569.

电报: Firsteel Walsall.

传真: 0922 640601.

成立时间: 1937年。资本: 285, 175英镑。职工
人数: 工人62人, 职员35人。年生产能力: 2.5万吨钢
材。

工厂(厂址)及设备:

沃尔索尔(Walsall)厂

轧钢——四套 Farmer Norton 带钢冷轧机, 其中一
套为四辊 150×100×350毫米可逆式轧机(年生产能力
1.4万吨), 一套四辊 210×500×600毫米可逆式轧机
(1.7万吨), 一套四辊 160×350×300毫米可逆式轧
机(1.1万吨), 一套二辊 400×600毫米不可逆式轧机
(2.1万吨)。带钢覆层——一条电镀锌板作业线。其它
——一条带钢酸洗作业线, 带钢宽≤500毫米, 厚1.2
~6毫米; 一条带钢纵切作业线, 带钢宽≤1200毫米,
厚4.5毫米; 三条宽300、45和600毫米带钢的纵切
线; 一条15头的精密纵切线; 两条平整和定尺剪切线
(总年生产能力2.9万吨)。

涂层带钢公司(Coated Strip Ltd)

带钢覆层——一条510毫米带钢彩色涂层作业
线。

产品: 碳钢——最大宽度为530毫米、厚0.25~
4毫米的冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层); 电镀锌打
包窄带钢和带钢; 有机涂层板带, 包括最大宽度500毫
米、厚0.15~1.2毫米的涂覆油漆、硝基清漆、塑料
溶胶或有机溶胶及聚氯乙烯薄膜带卷和平直板。

格林威德钢公司

弗斯克利夫兰带钢公司

Firth Cleveland Steel Strip,

Glynwed Steels Ltd

地址: Locarno Road, Tipton, W Midlands DY4 9SE.

电话: 021 557 6871.

电传: 339011.

电报: Hardentem Tipton.

• 274 •

成立时间: 1949年。资本: 267.9万英镑。职工
人数: 工人140人, 职员70人。年生产能力: 1.4万吨
钢材。

工厂(厂址)及设备:

产品: 碳钢——0.75~13×0.01~0.1英寸冷轧
打包窄带钢和带钢(无覆层)(1986年产量4573吨);
淬火和回火带钢。

弗斯钢公司

Firth Steels Ltd

地址: Brighton Mills, Little Green Lane, Heckmond-
wike, West Yorks.

电话: 0924 406106.

电传: 557963.

传真: 0924 403090.

成立时间: 1983年。资本: 10万英镑(认可的),
(已付的7万英镑)。职工人数: 工人6人, 职员12人。
年生产能力: 4000吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

冷弯型钢机, 用于生产涂塑、镀锌和复合的屋面
板, 原料带钢最大宽度为914毫米。

产品: 碳钢——覆层和复合的屋面板用的冷弯型
钢(用带钢生产)。

富尔顿公司

Fulton (TI) Ltd

地址: Halesfield Industrial Estate, Telford, Salop TF7
4ET.

电话: 0952 586301.

电传: 35344.

成立时间: 1963年。

工厂(厂址)及设备:

产品: 碳钢——供发动机和制冷系统用的小直径
直缝焊管。

格林威德公司

乔治·加德公司

George Gadd & Co,

Glynwed Steels Ltd

地址: Blackbrook Road, Woodside, Dudley, W Mid-
lands DY2 0QS.

电话: 0384 77111.

电传: 339667.

电报: Gadds Dudley West Mid.

传真: 0384 265243.

成立时间: 1865年。职工人数: 工人107人, 职员15人。年生产能力: 8.5万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

轧钢: 一两套小型棒材和型材轧机, 其中一套为11机架10英寸水平式轧机(年生产能力2.2万吨), 另一套为八机架14英寸水平式轧机(6.3万吨)。

产品: 碳钢——直径19~66毫米圆钢(1986年包括合金钢在内的产量2.8万吨), 19~63毫米方钢(5000吨), 27×6~91×46毫米扁钢(7000吨), 19~60毫米六角钢(7000吨), 32×32×5~50×50×6毫米小型角钢, 小型异形型钢(3000吨)。不锈钢——直径19~66毫米圆钢, 19~63毫米方钢, 27×6~91×46毫米扁钢, 19~60毫米六角钢。合金钢(不包括不锈钢)——直径19~66毫米圆钢, 19~63毫米方钢, 27×6~91×46毫米扁钢, 19~60毫米六角钢。

格林威德公司

约瑟夫·吉洛特父子公司

Joseph Gillott & Sons,

Glynwed Steels Ltd

地址: Wharf Road, Kjhnhurst, Nr Rotherham, South Yorks S62 5ST.

电话: 0709 682986.

电传: 547387.

传真: 0709 587771.

成立时间: 大约1869年。职工人数: 工人60人, 职员12人。年生产能力: 2万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

轧钢——一套八机架越野式小型轧机(10英寸)(6500吨)。

产品: 碳钢——16~40毫米和50~105毫米圆钢, 16~103毫米方钢, 25~100×6~45毫米扁钢, 直径15~39.5毫米光亮(冷加工)棒材, 小型异形型钢, 铁道附件鱼尾板。不锈钢——50~92毫米圆钢。合金钢(不包括不锈钢)——16~40毫米和50~105毫米圆钢, 16~103毫米方钢, 25~100×6~45毫米扁钢, 无芯磨削的直径15~39.5毫米的光亮(冷加工)棒材, 小型异形型材。

格林威德国际公司

Glynwed International PLC

地址: Headland House, New Coventry Road, Sheldon, Birmingham B26 3AZ.

电话: 021 742 2366.

电传: 336608.

传真: 021 742 0403.

附属公司:

格林威德消耗品和建筑制品公司 (Glynwed Consumer & Building Products Ltd)

产品: 家用器具, 给养设备, 铸铁件, 排水设备, 建筑和结构件, 钢制品。

格林威德钢和工程公司 (Glynwed Steels & Engineering Ltd)

热轧钢棒材和型材, 冷拉材, 精密磨光和车削圆钢, 热轧和冷轧带钢, 机加工侧边的光亮扁钢, 冷轧、淬火和回火的高碳钢带钢, 冷弯型钢, 多孔带钢, 普通压力加工产品, 电缆托架和支架, 经纵切的带卷酸洗产品, 电镀锌、钢管和精密钢管, 钢和铝支架, 不锈钢支架, 非标准滚柱轴承保持架, 紧固件保持架, 起重和下锚装置, 汽车装饰件, 紧固件, 网纹板, 梯子和栅栏, 铆钉, 钢绳卡子, 砌筑圆钉, 墙塞。

格林威德管材和配件公司 (Glynwed Tubes & Fitting Ltd)

产品: 铜和不锈钢管制品, 管配件, 热塑管加工制品, 钢板和网纹板构件, 电阻焊钢管, Flo和Spectra涂层钢管, 精密橡胶膜制品, 聚乙烯、聚丙烯下水道系统, 注射模压制品, 真空成形品, UPVC窗。

A·E·戈德里奇父子公司

A. E. Godrich & Son Ltd

地址: Wharf Street, Aston, Birmingham B6 5SB.

电话: 021 327 1306.

电传: 338755.

职工人数: 40人。

工厂(厂址)及设备:

棒材和钢丝连续拉拔机; 冷拔机; 高速卷取机; 拔丝卷筒; 热处理炉。

产品: 碳钢——光亮(冷加工)圆钢, 方钢, 扁钢和六角钢, 光亮钢丝。合金钢(不包括不锈钢)光亮(冷加工)圆钢, 方钢, 扁钢, 六角钢和钢丝。

海斯钢管公司 Hayes Tubes Ltd

地址: Balds Lane, Lye, Nr Stourbridge, W Midlands
DYP 8NN.

电话: 038482 2373.

电传: 335494 int.

成立时间: 1936年。资本: 6000英镑。职工人数:
工人 23人, 职员 7人。年生产能力: 5000吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

制管—一套2英寸焊管机(年生产能力5000吨)。

产品: 碳钢—外径16~45毫米的直缝焊管
(5060吨)。

K·W·海伍德父子公司 K. W. Haywood & Son Ltd

地址: Abrasteel Works, Little London Road,
Sheffield, S Yorks S8 0UH.

电话: 0742 557371.

电传: 547927 Kwhay g.

成立时间: 1950年。资本: 5万英镑。职工人数:
100人以下。

产品: 碳钢、不锈钢和合金钢—光亮(冷加工)棒材。

亨明斯公司 Hemmings Ltd

地址: Valley Works, Grange Lane, Sheffield, S Yorks
S5 0DQ.

电话: 0742 467225.

电传: 54535.

成立时间: 1900年。年生产能力: 2500吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

钢丝拉拔机, Schumag 光亮冷拔机, Cincinatti 和
Schumag 研磨机。

产品: 不锈钢—直径1.6~12.7毫米圆钢, 5.0
~9.5毫米方钢, 5.0~11.0毫米六角钢, 直径1.2~
12.7毫米钢丝, 异形钢丝。

霍梅特合金国际公司 霍梅特涡轮机(UK)公司 Howmet Turbine (UK) Inc, Howmet Alloys International

地址: Heron Road, Exeter, South Devon.

电话: 0392 32751.

电传: 42524.

传真: 0392 211774.

成立时间: 1975年。职工人数: 100人。

工厂(厂址)及设备:

炼钢—三座非真空感应炉, 其中两座1吨和一
座2吨。精炼—两座5/2.5吨真空感应炉。

产品: 碳钢—5千克锭(50×50×250毫米)和
1.5千克锭(33×250毫米)。不锈钢—5千克锭(50
×50×250毫米)和1.5千克锭(33×250毫米); 直
径32~150毫米和长1000毫米的圆棒。合金钢(不包
括不锈钢)—5千克锭(50×50×250毫米), 1.5千
克锭(33×250毫米); 直径560毫米, 长330毫米电
极(5吨); 直径32~150毫米的超级合金棒材。

基夫顿·帕克钢和线材公司 Kiveton Park Steel & Wire Works Ltd

地址: Kiveton Park, Sheffield, S Yorks S31 8NQ.

电话: 0909 770252.

电传: 54179 kpsww g.

传真: 0909 772949.

成立时间: 1923年。资本: 40万英镑。职工人数:
工人174人, 职员24人。年生产能力: 2.5万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

产品: 碳钢—6~75毫米圆钢(1986年产量
5000吨); 6~50毫米六角钢(1500吨); 6~18毫米
光亮钢丝(4000吨)。不锈钢—10~18毫米圆钢
(50吨); 合金钢(不包括不锈钢)—6~75毫米圆
钢(600吨); 6~50毫米方钢(100吨); 6~50毫米
六角钢(2000吨); 6~18毫米钢丝(1500吨)。

阿瑟·里父子公司 Arthur Lee & Sons PLC

地址: PO Box 51, Meadow Hall, Sheffield S9 1HU.

电话: 0742 437372.

电传: 54165.
电报: Crown Sheffield.
传真: 0742 439782.
成立时间: 1874年.
工厂(厂址)及设备:

设菲尔德 (Sheffield) 厂

轧钢——带钢冷轧设备; 光亮棒材生产设备。

埃克尔斯菲尔德 (Ecclesfield) 厂

轧钢——拉丝设备。

沃灵顿 (Warrington) 厂

轧钢——光亮棒材生产设备。

哈利法克斯 (Halifax) 厂

轧钢——拉丝设备。

产品: 碳钢——光亮钢棒; 冷轧打包窄带钢和带钢。不锈钢——光亮钢棒; 冷轧打包窄带钢和带钢。合金钢(不包括不锈钢)——光亮钢棒; 冷轧打包窄带钢和带钢; 精密轧制扁钢丝, 碳钢钢丝, 钢丝绳, 铸塑模具产品。

J. B. 和 S. 利斯公司

J. B. & S. Lees Ltd

地址: Trident Steel Works, Albion Road, West Bromwich, W Midlands B70 8BH.

电话: 021 553 3031.

电传: 336051.

传真: 021 553 7680.

成立时间: 1852年。资本: 22万英镑。职工人数: 工人 278人, 职员 34人。年产能力: 2万吨轧材。

工厂(厂址)及设备:

轧钢——三套四辊带钢冷轧机(带钢最大宽度 450毫米, 最大带卷重量 2700千克, 年产能力 2万吨), 一套二/四辊平整机。

产品: 碳钢——6~450毫米宽、0.1~2毫米厚冷轧打包窄带钢和带钢(1986年产量 1.7万吨), ≤150毫米宽、0.25毫米厚镀锌/锡打包窄带钢和带钢(500吨), ≤250毫米宽、2.5毫米厚淬火和回火带钢, 金属切割带锯用的带钢(所有的标准尺寸), 制造金属切割锯用的双金属带。

F. H. 劳埃德公司

F. H. Lloyd & Co Ltd

地址: James Bridge Steelworks, Wednesbury, West Midlands WS10 9SD.

电话: 021 526 3121.

电传: 339502.

成立时间: 1980年。年产能力: 10万吨钢。

工厂(厂址)及设备:

温斯伯里 (Wednesbury) 厂

炼钢——一座 33吨电炉。精炼——SL 钢包喷粉站(年产能力 10万吨)。连铸——一套三流 Danieli 160毫米方坯和圆坯连铸机(10万吨)。轧钢——一套 26英寸开坯机。

产品: 碳钢——160×160毫米大方坯, 40×75毫米小扁坯, 160毫米圆坯(无缝钢管用)。合金钢(不包括不锈钢)——160×160毫米大方坯, 40×75毫米小扁坯, 160毫米圆坯(无缝钢管用)。

伦敦镀锡公司

London Tinning Co Ltd

地址: Unit 4, Burwell Industrial Estate, Burwell Road, Leyton, London E10 7QG.

电话: 01 558 5225.

电传: 897665.

传真: 01 558 8348.

成立时间: 1983年。资本: 10万英镑。职工人数: 12人。年产能力: 2000吨镀锡薄板。

工厂(厂址)及设备:

莱顿 (London) 厂

轧钢——一条热镀锡板生产线。

产品: 碳钢——热镀锡薄板(2000×1000毫米和 2500×1250毫米, 0.4~2.0毫米厚, 1986年产量 1200吨)。

格林威德钢公司朗莫尔兄弟公司

Longmore Brothers,

Glynwed Steels Ltd

地址: Springfield Steel Works, Mill Street, Darlaston, Wednesbury, West Midlands WS10 8TL.

电话: 021 526 4122.

电传: 338826 lonbs g.

传真: 021 526 5876.

成立时间: 1921年。职工人数: 127人。年产能力: 5万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

制管——一套 2英寸 ARM 和一套 2 $\frac{1}{2}$ 英寸 Perkins 焊管机(年产能力 6560吨)。其它设备——光

亮钢棒拉拔机。

产品：碳钢——冷拔光亮圆棒、方棒和六角形钢棒；圆形、椭圆形、方形和矩形（ $\frac{6}{8} \sim 1 \frac{1}{2}$ 英寸）焊管，镀锌管，精密管。合金钢（不包括不锈钢）——冷拔光亮圆棒、方棒和六角形钢棒。

曼彻斯特冷轧公司

Manchester Cold Rollers Ltd

地址：Broadway Industrial Area, Trafford Road, Salford M5 2UQ.

电话：0618480835 0618728081.

电传：669755 mcoold.

传真：0618341558.

成立时间：1981年。资本：4.9万英镑。职工人数：工人8人，职员2人。年产能力：1000吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

制管：——一条10机架冷弯型钢和焊管生产线（自己制造），壁厚4毫米（年产能力300吨）。

产品：碳钢——冷弯型钢（用带钢生产，年产能力450吨）。不锈钢——冷弯型钢（用带钢生产，年产能力100吨）。合金钢（不包括不锈钢）——直缝焊管（5吨）。

马丁斯（邓蒹汶）公司

Martins (Dundyvan) Ltd

地址：Dundyvan Steel Works, Coatbridge, Strathclyde ML5 1EB.

电话：023633601.

电传：779606.

电报：Martin Coatbridge.

成立时间：1884年。资本：15万英镑。职工人数：工人100人，职员20人。年产能力：12万吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

轧钢：——一套九机架490/440毫米中型型钢轧机（年产能力9万吨）；一套七机架375/300毫米棒材轧机（3万吨）。

产品：碳钢——25~100毫米宽扁钢，3×1.5英寸、3×2英寸轻型槽钢，小型异形槽钢，50×50毫米、60×60毫米中型角钢，4×2英寸中型槽钢，5×2.5英寸、6×3英寸大型槽钢。

MET 钢公司

MET Steel Ltd

地址：Hydepark, Mallusk, Co Antrim BT36 8LU.

电话：02313 7311.

电传：747295.

成立时间：1977年。资本：62万英镑。职工人数：工人11人，职员13人。年产能力：1万吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

牛顿纳贝（Newtonabbey）厂

产品：碳钢——镀锌瓦楞钢板和带卷。

梅特塞克公司

Metsec PLC

地址：Broadwell Works, Birmingham Road, Oldbury West Midlands.

电话：021 552 1541.

电传：338338.

传真：021 544 5520.

成立时间：1981年。资本：25万英镑。职工人数：215人。

工厂（厂址）及设备：

冷弯型钢机；直缝焊管机；型钢打孔机。

产品：碳钢——冷弯型钢（用带钢生产）。不锈钢——冷弯型钢（用带钢生产）。合金钢——冷弯型钢。铝合金冷弯型材。

米德兰光亮拉拔钢公司

Midland Bright Drawn

Steel Ltd

地址：Richmond Works, Brickhouse Lane, West Bromwich B70 0DX.

电话：021 557 4971.

电传：336911.

职工人数：45人。

工厂（厂址）及设备：

轧钢——拉拔设备；高速卷取机。

产品：碳钢——冷拔光亮钢棒。合金钢（不包括不锈钢）——冷拔光亮钢棒。

蒙莫尔钢管公司 Monmore Tubes

地址: Dixon Street, Wolverhampton, West Midlands
WV2 2BT.

电话: 090 2351135.

电传: 339751.

传真: 0902 351098.

职工人数: 工人 104 人, 职员 51 人。

工厂(厂址)及设备:

伍尔弗汉普顿 (Wolverhampton) 厂

制管——一套生产半光亮焊管的电焊管机(年生产能力 2.2 万吨); 一条 Spectra Coat 尼龙包覆管作业线, (产品外径 $\frac{1}{2}$ ~ $2\frac{5}{6}$ 英寸), 两条 Flo Coat 钢管镀锌作业线。

产品: 碳钢——直缝焊管, 镀锌管, 塑料包覆管和管道管, 导管和精密机械管。

马瑟韦尔·布里奇钢管公司 Motherwell Bridge Pipe

地址: Logans Road, Motherwell, Lanarks.

电话: 0698 661.

电传: 77198.

产品: 碳钢——直径 900~3000 毫米、壁厚 7~19 毫米螺旋焊管。

天然气钢管公司 Natural Gas Tubes Ltd

地址: Caparo House, 103 Baker Street, London W1M
1FD.

电话: 01 486 1417.

电传: 881 1343 caparog.

成立时间: 1966 年。年生产能力: 5 万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

特里迪格 (Tredegar) 厂

制管——三套 PRD Oceanics 1000 毫米螺旋焊管机(年生产能力 5000 吨); 一套 Abbey Etna 7XU 电阻焊管机, 钢管最大外径 7.5 英寸; 一套 Abbey Etna 电阻焊管机, 钢管外径 $\frac{3}{4}$ ~ $2\frac{3}{8}$ 英寸。其它——一台钢管矫直机; 一条 Abbey Etna 纵剪作业线(5 万吨)。

亨廷顿 (Huntingdon) 厂

制管——一套 Driam 457 毫米螺旋焊管机。

产品: 碳钢——直径 26~1500 毫米直缝焊管和管道管, 螺旋焊管。

发展计划: 将在 Tredegar 建第三套电阻焊管机, 设计类似于现有的两套焊管机, 焊管尺寸与较小的那套焊管机相类似。

纽曼-蒂帕钢管公司 Newman-Tipper Tubes Ltd

地址: Holyhead Road, Wednesbury, West Midlands
WS10 7BJ.

电话: 021 556 1200.

电传: 336996 newtbe g.

传真: 021 503 4719.

工厂(厂址)及设备:

温斯伯里 (Wednesbury) 厂

制管——电阻焊管机; 无缝钢管和冷拔焊接钢管用的拉拔设备; 生产装配车间用的开槽钢管压力加工设备。

产品: 碳钢——直缝焊管, 镀锌管, 塑料包覆钢管, 精密钢管。

东北精炼铁公司 North Eastern Iron Refining Co Ltd

地址: Sillington, Stockton-on-Tees, Cleveland TS21
1LE.

电话: 0740 30212.

电传: 58158 neiron g.

工厂(厂址)及设备:

冶炼——三座感应炉。

产品: 低磷、高磷、可锻铸造生铁及合金铸铁。

奥斯本钢挤压公司 Osborn Steel Extrusions Ltd

地址: Brighthouse Road, Low Moor, Bradford BD12
0QL.

电话: 0274 677331-5.

电传: 51333.

传真: 0274 607858.

成立时间: 1952 年。

工厂(厂址)及设备:

一台 1265 吨的液压挤压机。

产品：碳钢——小型异形型钢。不锈钢——小型异形型钢。合金钢（不包括不锈钢）——小型异形型钢。外接圆直径小于130毫米的碳钢和不锈钢热挤压实心和中空型钢。

F. M. 帕金（设菲尔德）公司 F. M. Parkin (Sheffield) Ltd

地址：St Thomas Steelworks, Aizlewood Road,
Sheffield S8 0YW.

电话：0742550083-7.

联合公司：托马期·安德鲁斯公司 (Thomas Andrews & Co Ltd)

产品：高速钢、工具钢圆坯和扁坯。

T. W. 皮尔森公司 T. W. Pearson Ltd

地址：Wyvern Steel Works, Matilda Lane, Sheffield
1.

电话：0742 2515.

电传：547003.

成立时间：1896年。职工人数：25人。

产品：合金钢（不包括不锈钢，各种质量的高速钢：10%Co、5%Co、22%W、18%W-Ti、14%W；6/5/2-M2；9/2/1-M1；6/5/4/4-M4）——圆棒，方棒，扁钢和六角钢。

凤凰钢管公司 The Phoenix Steel Tube Co Ltd

地址：Phoenix Street, West Bromwich, W Midlands
B70 0AS.

电话：021 553 1811.

电传：337301.

成立时间：1930年。资本：15万英镑。职工人数：工人163人，职员：62人。

工厂（厂址）及设备：

制管——四套高频焊管机，焊管直径为16~82.55毫米。其它——控制气氛退火炉；直径6~76毫米钢管拉拔用的酸浸设备；直径6~76毫米无缝钢管拉拔设备。

产品：碳钢——直径16~17毫米无缝钢管，直径16~82.55毫米直缝焊管，直径6~76毫米冷拔钢管，直径6~76毫米精密管。

弗兰克采掘公司 Frank Pickering & Co Ltd

地址：Admiral Steel Works, Sedgley Road, Sheffield
S6 2DN.

电话：0742 348721.

电传：54667.

成立时间：1923年。职工人数：工人12人。职员11人。

工厂（厂址）及设备：

五台0.35~1.5吨锻锤；一台切渐机；一座退火炉；一台冲击式矫直机。

产品：碳钢—— $\frac{1}{2}$ ~10英寸圆钢， $1 \times \frac{1}{2}$ ~ 10×2 英寸扁钢。不锈钢—— $\frac{1}{2}$ ~8英寸圆钢，冷拔光亮钢棒， $\frac{1}{2}$ ~3英寸冷拔光亮钢棒。高速钢——圆钢，方钢，扁钢及锻材。弹簧钢——圆钢和锻材，滚珠轴承钢（圆钢和锻材），热加工和冷加工工具钢，耐震钢，不锈钢、合金钢及碳钢锻材，经粗加工或精加工的棒材和锻材。

国际涂层带钢公司 Plated Strip (International) Ltd

地址：Wharfedale Road, Tyseley, Birmingham, W
Midlands B11 2PL.

电话：021 708 2244.

电传：337875.

成立时间：1933年。资本：17.5万英镑。职工人数：工人60人，职员10人。年生产能力：7000吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

带钢覆层——一条带钢热镀锡作业线（年生产能力1000吨）；带钢电镀镍、镀铬、镀铜及镀黄铜作业线（7000吨）；带钢热镀锌作业线。

产品：碳钢——4~450×0.1~2.00毫米热镀锡板（1986年产量800吨）；电镀镍、镀铬、镀黄铜、镀铜带钢（4000吨）。不锈钢——6~457×0.20~2.0毫米光亮退火薄板及带卷（1000吨）。

普雷米尔钢管公司

Premier Tubes Ltd

地址: Walsall Road, Norton Canes, Nr Cannock
WS11 3PU.

电话: 0543 75642.

产品: 低碳钢直缝焊管。

普雷斯法伯型钢公司

Pressfab Sections Ltd

地址: Fountain House, 50 Fountain Lane, Oldbury,
Warley, W Midlands.

电话: 021 541 199.

电传: 334345.

成立时间: 1976年。资本: 2万英镑。职工人数:
工人 15人, 职员 7人。年产能力: 4000吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

产品: 碳钢 小型角钢, 小型T型钢, 小型槽
钢, 小型异形型钢, 中型角钢, 中型T型钢, 中型槽
钢, 冷弯型钢(用带钢生产), 不锈钢 小型角钢,
小型T型钢, 小型槽钢, 小型异形型钢, 冷弯型钢
(用带钢生产)。

昆伯勒轧钢公司

Queenborough Rolling

Mill Co Ltd

地址: Rushenden Road, Queenborough, Kent.

电话: 0795 668080.

电传: 965150.

传真: 0795 661165.

成立时间: 1972年。资本: 52万英镑。职工人数:
工人 70人, 职员 10人。年产能力: 10万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

轧钢 两套 17机架 Pomini 棒材轧机, 辊径为
480、360、220、110毫米(年产能力 10万吨)。

产品: 碳钢 直径 8~16毫米高强度钢筋(1986
年产量 6万吨)。

雷恩公司

Raine & Co Ltd

地址: Delta Works, Derwenthaugh, Swalwell, New-
castle Upon Tyne NE16.

电话: 091 488 2911.

电传: 53249 raine g.

成立时间: 1911年。资本: 40万英镑。职工人数:
工人 175人, 职员 25人。

工厂(厂址)及设备:

轧钢 两套 17英寸中小型型钢和钢轨轧机, 其
中一套为二机架三辊式轧机, 另一套为三机架三辊式
轧机(年产能力 3万吨)。

产品: 碳钢 圆钢, 方钢, 小型槽钢, 小型异
形型钢, 中型工字钢, 中型槽钢, 大型工字钢, 大型
槽钢, 重轨, 轻轨, 钢轨及其配件。

H. H. 罗伯逊(英国)公司

H. H. Robertson (UK) Ltd

地址: Cromwell Road, Ellesmere Port, South Wirral,
Cheshire L65 4DS.

电话: 051 355 3622.

电传: 629639.

产品: 冷弯型钢(用带钢生产); 热镀锌薄板和带
卷, 镀锌瓦楞薄板和带卷, 彩色涂层薄板和带卷。

桑德森·凯瑟公司

Sanderson Kayser Ltd

地址: Attercliffe Steelworks, Newhall Road,
Sheffield, S Yorks S9 2SD.

电话: 0742 449994.

电传: 54194.

传真: 0742 430171.

成立时间: 1776年。资本: 1695426英镑。职工
人数: 工人 310人, 职员 80人。年产能力: 1.9万吨
钢, 1.2万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

达诺尔(Darnall)厂

炼钢 一座 15吨电炉(年产能力 1.6万吨), 精
炼 一座 3×1吨或 1×3吨电渣炉(1100吨)。轧钢
一套二辊可逆式 760毫米初轧机(4000吨); 一套
五机架三辊式 355毫米棒材轧机(1000吨); 一套 15
机架越野式 255毫米线材轧机(卷重 100千克, 5000
吨)。

纽霍尔(Newhall)厂

炼钢 一座 1吨高频感应炉(年产能力 3000
吨)。轧钢 两套棒材轧机, 其中一套五机架三辊式
355毫米, 一套六机架复二重式 266毫米(2000吨);
一套三机架三辊式 560毫米中板轧机(2000吨)。

产品：不锈钢—— Φ 3.0~75.0毫米圆钢（1986年产量300吨），4.0~10.0毫米六角钢（20吨）； Φ 6.0~15.0毫米线材（300吨）。合金钢（不包括不锈钢）—— Φ 8.0~305.0毫米圆钢（1400吨），6.0~205.0毫米方钢（300吨）；20×10~400×1200毫米扁钢（900吨），4.0~40.0毫米六角钢（20吨）；2×1米×2.0~40.0毫米中板（1500吨）； Φ 3.0~12.0毫米线材（300吨）。工具钢；易切削不锈钢；银亮钢；锻材；装甲板；机械加工刀片；圆盘切割器；扇形段组合式圆盘锯；圆盘木锯；钢锯条；木工锯；圆扁坯。

无缝钢管公司

Seamless Tubes Ltd

地址：Waddens Brook Lane, Wednesfield, Wolverhampton, West Midlands WV12 3SQ.

电话：0902305000.

电传：338661.

工厂（厂址）及设备：

伍尔弗汉普顿（Wolverhampton）厂

制管 无缝钢管轧机及冷拉设备。

科比（Corby）厂

无缝钢管精轧设备。

产品：碳钢——公称内径1~5英寸的无缝钢管，热轧和冷拔钢管。合金钢——公称内径1~5英寸的无缝钢管，热轧和冷拔钢管。

型钢和钢管公司

Sections & Tubes Ltd

地址：Hall Street, West Bromwich, W Midlands.

电话：021 553 2721.

电传：336454.

成立时间：1945年。资本：2万英镑。职工人数：工人50人，职员10人。年生产能力：1万吨左右钢材。

工厂（厂址）及设备：

冷弯型钢作业线（年生产能力1万吨）。

产品：碳钢——冷弯型钢（用带钢生产），包括小型和中型角钢、T型钢、槽钢、宽度 \leq 10英寸特殊断面型钢（1986年生产1万吨）。不锈钢（和其他合金钢）——冷弯型钢（用带钢生产），包括小型角钢、T型钢、槽钢、特殊断面型钢。

希尔内斯钢公司

Sheerness Steel Co PLC

地址：Brielle Way, Sheerness, Kent ME12 1TH.

电话：0795 663333.

电传：965022, 965764.

传真：0795 668051.

成立时间：1971年。资本：2000万英镑。职工人数：工人566人，职员74人。年生产能力：60万吨钢，64万吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

炼钢——两座85吨37千伏安电炉（年生产能力60万吨）。连铸——两套四流Concast小方坯（120/130/140毫米）连铸机（60万吨）。轧钢——一套单线15机架棒材轧机（40万吨）；一套单线25机架线材轧机（盘重1.4吨）（24万吨）。

产品：碳钢——120、130、140毫米方坯（1986年，产量50万吨）； Φ 5.5~16.5毫米线材（18万吨）； Φ 50~63毫米高强度棒材（2万吨）；宽30~150毫米扁钢（408万吨），30×30~70×70毫米小型角钢（3万吨）。

设菲尔德·福格马斯特斯公司

Sheffield Forgemasters Ltd

地址：Don Valley House, Brightside Lane, Sheffield, S Yorks.

电话：0742 449071.

电传：54185.

传真：449071 3411.

成立时间：1982年。资本：2919.6万英镑。职工人数：2721人。年生产能力：10万吨钢，7.75万吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

福格马斯特斯钢公司名人河厂（Forgemasters Steels Ltd, River Don Works）

炼钢——一座90吨电炉（年生产能力10万吨）。精炼——35/100吨AOD装置（10万吨）；35/55吨VOD装置（1万吨）；浇注最大250吨钢锭的真空脱气罐。其它——1万吨、1750吨和1500吨压力的开式模锻设备。

特殊冶炼产品公司（Special Melted Products Ltd）

精炼——14吨电渣炉（ \leq 直径1000毫米钢锭，年生产能力3500吨）；7吨VAR装置（ \leq 直径650毫米钢锭，7500吨）；6吨真空感应熔炼炉（ \leq 直径580毫米

钢锭, 2200 吨)。

弗思·维克特殊钢公司斯泰布列特厂 (Firth Vickers Special Steels Ltd, Staybrite Works)

轧钢 一套二机架 18 英寸开坯机 (年生产能力 2200 吨); 一套六机架 10 $\frac{1}{2}$ 英寸复三重式棒材轧机 (1850 吨); 一套三机架 8 英寸冷轧机 (200 吨)。

产品: 碳钢—— ≥ 305 毫米钢锭 (1986 年产量 15048 吨); 75×100~254×406 毫米板坯 (5 吨), ≥ 100 毫米大方坯 (2705 吨); 100~450 毫米小方坯; ≥ 9.5 毫米圆钢 (5597 吨), ≥ 15 毫米方钢, 3×9~254×406 毫米扁钢, 14~60 毫米六角钢。不锈钢—— ≥ 305 毫米钢锭 (200 吨); 75×100~254×406 毫米板坯, 100~450 毫米方坯 (873 吨); $\geq \Phi 9.5$ 毫米圆钢 (1572 吨), ≥ 15 毫米方钢 (105 吨), 3×70~254×406 毫米扁钢 (1032 吨), 14~60 毫米六角钢 (51 吨)。合金钢 (不包括不锈钢)—— ≥ 305 毫米钢锭 (9686 吨); 75×100~254×406 毫米板坯, 100~450 毫米方坯 (4174 吨); $\geq \Phi 9.5$ 毫米圆钢 (9763 吨), 15~350 毫米方钢 (49 吨), 3×70~254×406 毫米扁钢 (336 吨), 14~60 毫米六角钢 (30 吨); 开式模锻材; 轧制钢环; 工具钢; 渗氮钢。

发展计划: 10/12 吨真空感应熔炼炉。

斯帕坦·雷德休公司 Spartan Redheugh Ltd

地址: Teams, Gateshead, Tyne & Wear NE8 2RD.

电话: 091 460 4245.

电传: 53259.

成立时间: 1957 年。资本: 31.3 万英镑。职工人数: 工人 146 人, 职员 31 人。年生产能力: 5 万吨钢材。

工厂 (厂址) 及设备:

轧钢 一套四辊可逆式 (90×23 英寸) 厚板轧机 (年生产能力 5 万吨)。

产品: 碳钢——最宽 2 米、厚 6~150 毫米厚板 (1986 年产量 3.6 万吨)。不锈钢——最宽 2 米、厚 6~40 毫米厚板 (1700 吨)。合金钢 (不包括不锈钢)——最宽 2 米、厚 6~75 毫米厚板 (5000 吨)。

斯帕坦·设菲尔德公司 Spartan Sheffield Ltd

地址: Attercliffe Works, Attercliffe Road, Sheffield S9 3QQ.

电话: 0742 447551, 0742 449551.

电传: 54431.

成立时间: 1981 年。职工人数: 工人 38 人, 职员 17 人。年生产能力: 5000 吨钢材。

工厂 (厂址) 及设备:

轧钢——两套棒材轧机, 其中一套六机架 10 英寸 (两个三辊和四个二辊), 一套三机架二辊 10 英寸 (2000 吨)。一套单机架二辊 12 英寸冷轧机 (年生产能力 3000 吨)。

产品: 不锈钢——圆钢 (1986 年产量约 1200 吨), 方钢 (50 吨), 扁钢 (400 吨), 六角钢 (400 吨)。

斯潘塞·克拉克金属工业公司 Spencer Clark Metal Industries PLC

地址: Greasbrough Street, Rotherham, S Yorks S60 1RG.

电话: 0709 363281.

电传: 54131 scmi g.

电报: SpencClark.

传真: 0709 361507.

成立时间: 1972 年。职工人数: 工人 225 人, 职员 45 人。年生产能力: 1.5 万吨钢材。

工厂 (厂址) 及设备:

罗瑟勒姆 (Rotherham) 厂

轧钢——一套 8 英寸、一套 13 英寸、一套 14 英寸、一套 16 英寸棒材轧机。一套施罗曼单道次轧机 (年生产能力 1.3 万吨)。

设菲尔德 (Sheffield) 厂

轧钢——两套薄板轧机, 其中一套 26 英寸、一套 24 英寸 (年生产能力 1000 吨)。

设菲尔德 (Sheffield) 厂

6 台锻锤, 其中一台 250 千克, 两台 500 千克, 两台 750 千克; 热处理和机械加工设备。

产品: 碳钢——圆钢, 方钢, 扁钢, 六角钢, 小型异形型钢; 热轧薄板/带卷 (无覆层)。不锈钢——圆钢, 方钢, 扁钢, 六角钢, 小型异形型钢; 热轧薄板/带卷 (无覆层)。合金钢 (不包括不锈钢)——圆棒, 方棒, 扁钢, 六角钢, 小型异形型钢; 热轧薄板/带卷 (无覆层)。不锈钢、合金及超级合金开式模锻材。超级合金棒材和型材。复合棒材和薄板。

斯坦顿公司 Stanton PLC

地址: Stanton By Dale, Ilkeston, Derbys NG10 5AA.
(邮政地址: PO Box 72.)

电话: 0602 322121.

电传: 37671 sands.

传真: 0602 329513.

成立时间: 1898年。资本: 5000万英镑。职工人数: 工人1850人, 职员650人。

产品: 铸铁管及铸铁管联接件。

斯泰带钢公司 Staystrip Ltd

地址: Eyre Street, Spring Hill, Birmingham, W Midlands B18 7AA.

电话: 021 455 0111.

电传: 336236 stayst g.

电报: staystrip.

成立时间: 1966年。职工人数: 约100人。年生产能力: 约4000吨钢。

工厂(厂址)及设备:

轧钢 一套四辊式罗伯逊带钢冷轧机(卷重约5吨, 年生产能力1500吨)。其它——开卷作业线: 宽约1250毫米的带材纵剪机。

产品: 碳钢 冷轧薄板和带钢(无覆层), 成卷和定尺长度的淬火、回火带钢; 成卷和定尺长度的退火带钢; 带孔带钢。

棒材和型钢公司 Steel Bars & Sections Ltd

地址: Castle Street Works, Tipton, West Midlands.

电话: 021 520 2433.

电传: 336830 steels g.

产品: 碳钢 光亮(冷轧)圆钢和窄带钢。

轴钢公司 Steel of Staffs

地址: Link 51 Ltd, Haldane House, Halesfield, Telford, Salop TF7 4LN.

电话: 0952 680051, 销售电话: 0384 296151.

电传: 35104.

传真: 0952 680444.

成立时间: 1958年。资本: 50万英镑。职工人数: 100人。

工厂(厂址)及设备:

金斯温福德 (Kingswinford) 厂

轧钢——一套四辊不可逆式13×5.5英寸罗伯逊带钢冷轧机(年生产能力10000吨); 一套二辊不可逆式12×10英寸带钢冷轧机(20000吨); 一套两辊不可逆式8×8英寸ARM带钢冷轧机(5000吨); 一套不可逆式20×16英寸罗伯逊冷平整轧机(1.5万吨)。其它

两座Grunewald光亮退火炉(2万吨); 一台54×0.25英寸DAC宽带钢纵剪机(10万吨)。

产品: 碳钢 (CS2 CS80) 冷轧打包窄带钢和带钢, 厚度0.010~0.125英寸, 宽度0.375~10.5英寸。可按从完全退火到淬火光亮退火的不同硬度供货, 也可按成卷或定尺长度带钢供货。还提供冷轧用的热轧带钢、热轧并经酸洗和涂油的带卷和由厚达0.25英寸的宽带钢剪切的定尺长度带钢。

格林威德钢分公司 Steel Parts, Glynwed Steels Ltd

地址: Spartan Works, Brickhouse Lane, West Bromwich, West Midlands B70 0DS.

电话: 021557 2861.

电传: 337867.

成立时间: 1929年。职工人数: 工人52人, 职员24人。年生产能力: 35000吨钢。

产品: 碳钢——光亮(冷轧)圆钢。不锈钢光亮(冷轧)圆钢。合金钢(不包括不锈钢)——光亮(冷轧)圆钢。Sparcut 45(碳钢); Sparcut 55(合金钢)。

斯特尔科·哈迪公司 Stelco Hardy Ltd

地址: Blaenrhondda, Treorchy, Glam CF42 5BY.

电话: 0443771774.

电传: 498272 tubmac g.

传真: 0443776009.

年生产能力: 9000吨钢。

工厂(厂址)及设备:

制管——焊管机。

产品: 不锈钢——直缝焊管, 0.375~4英寸的奥

氏体和铁素体空心管坯；特殊合金钢产品。

格林威德钢公司
斯陶尔布里奇轧钢公司
Stourbridge Rolling Mills,
Glynwed Steels Ltd

地址: Bradley Road, Stourbridge, West Midlands DY8
1UY (邮政地址: PO Box 13)。

电话: 0384 392411 7。

电传: 338487。

成立时间: 1905年。资本: 300万英镑。职工人数: 工人 80人, 职员 25人。年产能力: 2.3万吨钢。

工厂(厂址)及设备:

轧钢: 一套二机架四辊式 300毫米带钢冷轧机; 一套单机架二辊式 400毫米带钢冷轧机和一套三机架二辊式 450毫米带钢冷轧机(年产能力 2.5万吨)。

产品: 碳钢 宽度 0.5~5.5毫米冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层)(1986年产量达 2.3万吨)。

坦普尔巴勒轧钢公司
The Templeborough
Rolling Mills Ltd (TRM)

地址: Ekim Street, Rotherham, S Yorks S60 1DT
(邮政地址: PO Box 19)。

电话: 0709378153。

电传: 54638

电报: Rous Rotherham。

成立时间: 1916年。资本: 216004英镑。职工人数: 工人 284人, 职员 77人。年产能力: 46.5万吨钢。

工厂(厂址)及设备:

轧钢: 一套双线 27机架线材轧机(配有单线 10机架无扭精轧机组)(盘重 1800千克)(年产能力 46.5万吨)。

产品: 碳钢—— $\phi 5\sim 13.5$ 毫米线材(1986年产量达 180564吨)。不锈钢——线材。合金钢(不包括不锈钢)—— $\phi 5\sim 13.5$ 毫米线材。

钢管投资集团
德斯福德钢管公司
TI Desford Tubes Ltd

地址: Kirby Muxloe, Leicester, Leics LE9 9BJ。

电话: 04557 2321。

电传: 341026, 342801。

传真: 04557 3441。

成立时间: 1972年。资本: 10万英镑。职工人数: 工人 524人, 职员 241人。

工厂(厂址)及设备:

轧钢: 一套外径 45~200毫米的 Assef 无缝管轧机(年产能力 15万吨)。其它: 12套外径 18~127毫米的冷减径机(2.35万吨)。锻造和旋转锻造设备(外径 25~500毫米)(1万吨)。热处理设备。淬火和回火设备。

产品: 碳钢——外径 18~200毫米的无缝管; 外径 18~200毫米的油田用管件; 外径 18~200毫米的中空型钢; 外径 18~127毫米的冷减径管。合金钢(不包括不锈钢)——外径 18~200毫米的无缝管; 油田用外径 18~200毫米的管件; 外径 18~200毫米的厚壁管; 外径 18~127毫米冷轧管。轴承钢热轧管和冷轧管; 实心 and 空心锻件。

钢管投资集团公司
TI Group PLC

地址: 50 Curzon Street, London W1Y 7P。

电话: 01499 9131。

电传: 263740。

钢管投资集团
空心管坯挤压公司

TI Hollow Extrusions Ltd

地址: Redfern Road, Tyseley, Birmingham B11
2BW。

电话: 0217063333。

电传: 339999 he man g。

传真: 0217076141。

成立时间: 1898年和 1986年。职工人数: 工人 130人, 职员 40人。

工厂(厂址)及设备:

制管: 一套无缝管挤压机。

产品: 碳钢——无缝管。不锈钢——无缝管。合金钢(不包括不锈钢)——无缝管。铝和铜合金管。

钢管投资集团
雷诺兹轮圈公司

TI Reynolds Rings Ltd

地址: Hay Hall, Redfern Road, Tyseley, Birmingham
B11 2BG.

电话: 021706 3333.

电传: 338181.

传真: 021707 0127.

成立时间: 1917年。职工人数: 工人90人, 职员80人。

工厂(厂址)及设备:

闪光焊设备、弯曲设备、冷轧设备、异形件轧制设备和机加工设备, 热处理设备, 合金钢和不锈钢垫圈和环件生产设备, 航空发动机用镍合金和钛合金生产设备。

钢管投资集团
不锈钢管公司

TI Stainless Tubes Ltd

地址: Green Lane, Walsall, W Midlands WS2 7BW
(邮政地址: PO Box 21)

电话: 0922 21222.

电传: 337587.

电报: Tistan G.

传真: 0922721812.

成立时间: 1961年。资本: 1000万英镑。职工人数: 工人379人, 职员133人。年生产能力: 1万吨。

工厂(厂址)及设备:

沃尔索尔(Walsall)厂

制管 六套皮尔格无缝管冷轧机, 五套无缝管拉拔机(年生产能力5000吨)。其它——一座氢气退火炉。

切斯特菲尔德(Chesterfield)厂

制管——一套3000吨无缝管热挤压压机(年生产能力1万吨)。

产品: 碳钢——周长为180毫米的小型异形型钢。不锈钢——小型角钢, 小型丁字钢, 小型槽钢和周长为180毫米的小型异形型钢, 无缝管, 油田用管件和冷拔管(均为热轧和冷轧奥氏体与马氏体钢), 高镍合金600、800和825和二相合金(热轧材尺寸为内径75~171毫米, 最大外径为194毫米, 冷轧材尺寸为12~180毫米); 外径达≤190毫米的厚壁圆管和六边形管。合金钢(不包括不锈钢)——周长180毫米的小

型异形型钢。锅炉、过热器和热交换器冷挤压双金属管用管, 机械结合双金属热交换器用管(1986年的总产量达9000吨)。

钢管投资集团
钢管制品公司

TI Tube Products Ltd

地址: PO Box 13, Popes Lane, Oldbury, Warley,
W Midlands B69 4PF.

电话: 021552 1511.

电传: 337307.

成立时间: 1926年。职工人数: 工人420人, 职员180人。

工厂(厂址)及设备:

轧钢 罗伯逊带钢冷轧机(带钢厚度5毫米); 10台高频焊管机(焊管外径12.70~111.12毫米, 厚0.70~5毫米)(年生产能力8.5万吨)。其它——宽带钢多刃圆盘纵剪作业线, 退火炉, 拉拔剪切和矫直机, 管子成形设备。

产品: 碳钢——外径12.70~111.12毫米直缝焊管(包括非圆形断面管); 镀锌管; 冷拔管; 精密管; 空心型钢, 导管, 致冷管和压力管。合金钢(不包括不锈钢)——精密管(铝铜合金管)。

联合钢工程公司

UES -- United Engineering
Steels Ltd

地址: Sheffield Road, Rotherham, S Yorks S60 1DQ
(邮政地址: PO Box 29).

电话: 0709371234.

电传: 54209.

传真: 0709371234EXT5273.

成立时间: 1986年。资本: 4.27亿英镑。职工人数: 7300人(1986年12月31日统计的仅钢铁公司的人数)。年生产能力: 242万吨钢, 192万吨钢材。

布里姆博钢厂(Brymbo Steel Works)

工厂(厂址)及设备:

布里姆博(Brymbo)分厂

炼钢——一座92吨超高功率电炉(年生产能力37万吨)。精炼——两座钢包炉; 一座VAD炉和一座加铅设备(总生产能力为37万吨)。轧钢——二辊式板坯和方坯初轧机以及高精度方坯轧机(年生产能力32万吨)。其它——小方坯控制冷却、退火、正火处理设备。

凯布尔斯特里特棒材厂 (Cable Street Bar Mill)

轧钢——八机架棒材轧机 (年生产能力 13 万吨)。

产品: 碳钢——2.9~42 吨钢锭 (锻造用); 53~180 毫米扁坯和小方坯; 76~180 毫米圆坯; 22~76 毫米圆钢; 30~51 毫米方钢; 50~127×12~40 毫米窄带钢; 32~71.5 毫米六角钢; 22~175 毫米光亮 (冷轧) 棒材。合金钢 (不包括不锈钢)——2.49~42 吨钢锭; 50~180 毫米扁坯和小方坯; 76~180 毫米圆坯; 22~76 毫米圆钢; 30×51 毫米方钢; 50~27×12~40 毫米窄带钢; 32~71.5 毫米六角钢; 22~175 毫米光亮 (冷轧), 钢棒。工程用钢, 包括碳钢和碳-锰钢; 微合金钢; 硼钢和弹簧钢; 轴承钢; 表面硬化钢和渗氮钢。

罗瑟勒姆钢工程公司 (Rotherham Engineering steels)

工厂 (厂址) 及设备:

坦普尔巴勒 (Templeborough) 厂

炼钢——一座 180 吨电炉 (年生产能力 40 万吨)。精炼——一座钢包炉; 电弧预热设备和一台真空脱气设备。连铸——一台六流弧形小方坯 (100, 115, 140 毫米) 连铸机 (40 万吨)。

奥尔德沃克 (Aldwarke) 厂

炼钢——三座 175 吨电炉 (115 万吨)。精炼——一台真空脱气设备; 钢包加铅设备; 正在建设的有钢包精炼设备、电弧预热设备。连铸——两台两流扁坯 (560×400 毫米) 连铸机 (正在建设中)。轧钢——二辊式方坯初轧机; 六机架小方坯连轧机 (年总产能力 80 万吨)。

朗德伍德 (Roundwood) 厂

轧钢——18 机架型钢连轧机, 用于生产圆、方、六角钢 (盘重 1800 千克) (年生产能力 30 万吨)。其它——型材加工设备 (六座计算机控制的热处理炉, 七台卷取机, 六台抛光机, 两台车床, 冷旋转锻造设备、砂轮切割机)。

斯赖伯 (Thrybergh) 厂

轧钢——18 机架型钢连轧机, 用于生产圆、方、六角钢 (年生产能力 50 万吨)。

廷斯利 (Tinsley) 厂

轧钢——13 机架越野式型钢轧机, 用于生产圆、窄带材 (年生产能力 7.5 万吨)。

伍尔弗汉普顿 (Wolverhampton) 厂

轧钢——六机架型钢轧机, 用于生产圆、方、六角钢和异形型钢 (年生产能力 1.8 万吨)。

产品: 碳钢——76×152~355×3000~18000 毫米板坯; 50~140 毫米小方坯; Φ 5.5~24 毫米圆线材;

9.0、10.5 和 11.0 毫米方线材, Φ 13~115 毫米圆钢, 31~51 毫米方钢, 15~140×5~54 毫米窄带材, 16~71.5 毫米六角钢, Φ 13~100 毫米光亮 (冷轧) 棒材。合金钢 (不包括不锈钢)——152~355×76×3000~18000 毫米板坯, 50~140 毫米小方坯, Φ 5.5~24 毫米圆线材, 9.0、10.5 和 11.0 毫米方线材, Φ 13~115 毫米圆钢, 13~51 毫米方钢, 15~140×5~54 的窄带钢, 16~71.5 毫米六角钢。工程用钢, 包括碳钢、碳-锰钢; 易切削钢; 微合金钢; 硼钢; 弹簧钢; 轴承钢; 表面硬化钢; 渗氮钢; 改进的切削加工钢。

斯托克斯布里奇钢工程公司 (Stocksbridge Engineering Steels)

工厂 (厂址) 及设备:

斯托克斯布里奇 (Stocksbridge) 厂

炼钢——一座 95 吨和一座 150 吨电炉 (年生产能力 50 万吨)。精炼——一座电渣重熔炉; 一座钢包炉; 一座 VAD 炉; 一座真空电弧重熔炉; 一座 VOD 炉和 Stokes 脱气设备。连铸——一台四流立式小方坯 (圆形: 115、140、155、160、175 和 200 毫米; 方形: 100、108 和 140 毫米) 连铸机 (15 万吨)。轧钢——板坯和方坯初轧机; 小公差钢坯轧机 (年生产能力 40 万吨)。其它——圆坯除鳞及精加工设备; 四座热处理炉; 用于航天工业的专用检测和精加工设备。

产品: 碳钢——76~1054×44~317 毫米板坯, 宽度 150~457 毫米的扁坯, 50~184 毫米小方坯, 76~381 毫米圆坯。不锈钢——76~1054×44~317 毫米板坯, 宽度 150~457 毫米的扁坯, 50~184 毫米小方坯, 76~381 毫米圆坯。合金钢 (不包括不锈钢)——76~1054×44~317 毫米板坯, 150~457 毫米的扁坯, 50~184 毫米小方坯, 76~381 毫米圆坯; 70~350 毫米光亮圆钢。工程用钢, 包括碳钢、碳-锰钢; 微合金钢; 硼钢; 弹簧钢; 工具钢和模具钢, 表面硬化钢; 渗氮钢; 轴承钢; 改进的易切削钢; 高温螺栓钢; 不锈钢; 耐腐蚀钢; 热处理钢; 飞机用钢和马氏体时效钢。

昂布拉科钢公司

Unbrako Steel Co Ltd

地址: Burnaby Road, Coventry CV6 4AE.

电话: 0909770431.

电传: 54176.

传真: 772848.

成立时间: 1959 年。资本: 25 万英镑。职工人数: 工人 286 人, 职员 44 人。年生产能力: 3.5 万吨钢, 3 万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

基维顿帕克 (Kiveton Park) 厂

炼钢 一座 25 吨电炉 (年生产能力: 3.5 万吨)。
轧钢 单机架三辊 28 英寸开坯机 (3 万吨); 14 机架 11 英寸棒材和线材轧机 (盘重 400 千克和 800 千克) (2.8 万吨); 其它 可控气氛退火炉, 热处理炉; 拔丝卷筒, 棒材拉拔机; 两台 Schumag 无心磨床和钢锭修整机床。

产品: 碳钢 3~5.125 英寸方坯; 直径 0.406~0.739 英寸线材, 直径 0.740~1.032 英寸热轧圆钢, 直径 0.703~1.625 英寸光亮 (冷轧) 棒材, 0.035~0.702 英寸光亮钢丝。合金钢 (不包括不锈钢) 3~5.125 英寸方坯; 直径 0.406~0.739 英寸线材, 直径 0.740~1.032 英寸 (热轧) 圆钢, 直径 0.703~1.625 英寸光亮 (冷轧) 棒材, 直径 0.035~0.702 英寸线材。

联合小型轧材公司

United Marchant Bar PLC

地址: UMB House, Brigg Road, Scunthorpe, S Humbers DN16 1XL (邮政地址: PO Box 15)。

电话: 0724853333。

电传: 527419。

传真: 0724867698。

成立时间: 1985 年。资本: 130 万英镑。职工人数: 工人 100 人, 职员 21 人。年生产能力: 20.4 万吨钢。

工厂(厂址)及设备:

轧钢 15 机架立式小型轧机 (年生产能力 2 万吨)。

产品: 碳钢 宽 40~150 毫米、厚 5~50 毫米窄带钢 (1987 年产量 6 万吨); 厚 5~10 毫米的 30~70 毫米等边小型角钢 (3.5 万吨) 和 50×40、65×50、75×50 毫米不等边小型角钢 (7000 吨); 76×51 毫米和 76×38 毫米小型槽钢 (6000 吨); 厚 5~10 毫米的 80×80 毫米和 80×60 毫米中型角钢 (2000 吨); 102×51 毫米中型槽钢 (5000 吨)。

G. P. 沃尔公司

G. P. Wall Ltd

地址: Penistone Road North, Sheffield S6 1LL。

电话: 0702 348676。

沃里克-芬斯帕公司

沃里克型钢分公司

Warwick-Finspa Ltd,

Warwick Sections Division

地址: Bagnall Street, Golds Green, West Bromwich, W Midlands B27 0TN。

电话: 021556 9881。

电传: 337064 browax g。

传真: 021556 0606。

成立时间: 1929 年。职工人数: 工人 72 人, 职员 31 人。

产品: 碳钢 冷弯型材 (产量 1.5 万吨); 不锈钢 冷弯型材 (3000 吨)。

不锈钢焊管公司

Welded Stainless

Steel Tubes Ltd

地址: 11-16 Fyre Street Springhill, Birmingham B18 2AA。

电话: 0214550111。

电传: 336236 stayst。

电报: Staystrip Ltd。

传真: 0214545524。

成立时间: 1974 年。职工人数: 工人 35 人, 职员 10 人。年生产能力: 3500 吨钢。

工厂(厂址)及设备:

制管 五台外径 $\frac{1}{2}$ ~4 英寸的焊管轧机 (年生产能力: 2000 吨)。

产品: 不锈钢 冷轧圆棒 (产量 100 吨); 冷轧扁钢 (1000 吨); 用带钢生产的冷轧型材 (1500 吨); 冷轧焊管坯 (1500 吨); 宽 54 英寸冷轧薄板和带钢 (无覆层) (1500 吨); 光亮退火薄板和带钢 (1500 吨); 线材 (300 吨); 无缝管 (200 吨); 直缝焊管 (2000 吨); 不锈钢管件及带材。

格林威德钢公司

W. 韦森公司

W. Wesson, Glynwed

Steels Ltd

地址: Bull Lane, Moxley, Wednesbury, West Mid-

lands WS10 BRS.

电话: 0215561331.

电传: 338210.

电报: Iron Wednesbury.

传真: 0215025325.

成立时间: 1898年。职工人数: 工人139人, 职员38人。年生产能力: 1万吨钢。

工厂(厂址)及设备:

轧钢 一套棒材、带钢和打包窄带钢热轧机, 包括五个二辊式机架和四个轧边机架, 产品尺寸为90~405×25毫米(最大)、90~150×50毫米(最大)(年生产能力5万吨); 一套四辊带钢冷轧机(5000吨); 两套二辊带钢冷轧机(5000吨)。其它——冷轧和光亮拉拔设备, 包括四台拉拔机; 一台用带钢生产窄带钢的连续式设备; 热处理设备; 窄带钢和方钢加工设备。

产品: 碳钢——热轧普通窄带钢, 冷轧光亮棒材, 热轧打包窄带钢和带钢(无覆层)(年生产能力4.2万吨), 冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层)(4000吨)。不锈钢——冷轧光亮棒材。合金钢(不包括不锈钢)——窄带钢, 冷轧光亮棒材, 热轧打包窄带钢和带钢(无覆层)。

乔治·怀特豪斯工程公司

George Whitehouse

Engineering Ltd

地址: Whitehouse Road, off Worcester Road, Kidderminster, Wores DY 10 1HU.

电话: 0562820820.

电传: 335246.

成立时间: 1880年。资本: 98000英镑。职工人数: 工人67人, 职员20人。年生产能力: 5000吨钢。

工厂(厂址)及设备:

冷弯型钢作业线。

产品: 碳钢 用带钢生产的冷弯型钢。

维金钢和合金钢公司

Wiggin Steel & Alloys

地址: St Stephens Street, Aston, Birmingham B6 4RE.

电话: 0213593115.

电传: 338525.

产品: 不锈钢 钢锭。

伍兹托恩轧钢公司

Woodstone Rolling Mills Ltd

地址: Bannerley Road, Garretts Green, Birmingham B33 0SL(邮政地址: Old Park Road, Wednesbury, W Midlands WS10 9TB.)

电话: 021556 7385.

电传: 337733 wsrml g.

成立时间: 1977年。资本: 20万英镑。职工人数: 工人134人, 职员18人。年生产能力: 7.5万吨钢。

工厂(厂址)及设备:

轧钢 四机架18英寸越野式棒材轧机(人工操作)(年生产能力3.2万吨); 棒材轧机, 包括一个17英寸粗轧机架(人工操作)和五个12英寸机架(人工操作)(4.3万吨)。

产品: 碳钢 112~24毫米圆钢(1986年5个月的产量2.18万吨), 103~25.5毫米方钢和圆角方钢(113844吨), 78~33.5毫米六角钢(743吨), 39~32毫米的小型异形型钢(60吨)。合金钢(不包括不锈钢) 112~24毫米圆钢(1536吨), 103~25.5毫米的方钢(439吨), 78~33.5毫米六角钢(11吨)。

美 国

United States

AB 轧钢公司

AB Steel Mill Inc

地址: 204 W. North Bend Road, Cincinnati, OH 45216.

电话: 5137616625.

成立时间: 1976年。

工厂(厂址)及设备:

轧钢 一套连续式棒材轧机, 包括四个16英寸机架, 三个12英寸机架和八个8英寸机架(年生产能力3万短吨)。

产品：碳钢——钢筋，圆钢。

阿克梅轧制公司 Acme Roll Forming Co

地址：812 North Beck Street, Sebawaing, MI. (邮政地址：PO Box 706).

电话：517883 2050.

传真：517883 2050.

成立时间：1960年。资本：250万美元。职工人数：工人42人，职员8人。年产能力：45000短吨钢。

工厂(厂址)及设备：

制管——两台 Yoder 焊管机(年产能力2.5万短吨)和一台 Yoder 焊管机(2万吨)。

产品：碳钢——1.75~6英寸方直缝焊管(壁厚0.083~0.250英寸)(产量2.1万吨)。

阿克梅钢公司 Acme Steel Co

地址：13500 South Perry Avenue, Riverdale, IL 60627.

电话：312841250.

电传：253506.

传真：3128492500 (ext2567).

成立时间：1986年。年产能力：160万短吨生铁，135万吨钢。

工厂(厂址)及设备：

里弗代尔(Riverdale)厂

炼钢——两座75吨转炉(年产能力90万短吨)。
轧钢——一套35英寸方坯初轧机(73.7万吨)；一套三机架小方坯轧机(24英寸/31英寸/24英寸)(58万吨)；一架36英寸带钢和打包窄带钢不可逆和连续式热轧机(57.4万吨)；一套16英寸带钢和打包窄带钢连续式热轧机(17万吨)；四套带钢冷轧机，其中包括一套16英寸四机架轧机(3.55万吨)，一套14 $\frac{1}{2}$ 英寸四机架轧机(7.67万吨)和两套14英寸五机架轧机(9.66万吨)。其它——用于生产钢带设备。

芝加哥(Chicago)厂

炼焦——两座 Wilpatte 下喷式焦炉(100孔)(年产能力43.6万吨)。烧结——一台鲁奇式8英尺3英寸带式烧结机(100万吨)。炼铁——两座高炉，(A)高炉炉缸直径25英尺3英寸，容积41448英尺³(75万吨)，(B)高炉炉缸直径19英尺8英寸，容积27027英尺³(43.8万吨)。

产品：铸造生铁。碳钢——铸锭，扁坯，小方坯；热轧带钢(用于再轧制)(宽度1米以下)，热轧薄板和带钢(无覆层)(在1米以下)，冷轧薄板和带钢(无覆层)(在1米以下)。合金钢(不包括不锈钢)——铸锭，扁坯，小方坯。

阿·泰克特殊钢公司 AI Tech Specialty Steel Corp

地址：willowbrook Avenue, Dunkirk, NY.

电话：716 366 1000.

电传：510 246 7719.

传真：716 366 1000 (ext 347)

生产能力：10.8万短吨钢。

工厂(厂址)及设备：

炼钢——两座30吨电炉(年产能力：11.7万短吨)。精炼——两座32吨AOD炉(12.5万短吨)。连铸——一台二流Rokop 4 $\frac{1}{2}$ 英寸的小方坯连铸机(4.6万短吨)。轧钢——一套22英寸单机架不可逆扁坯轧机(4.3万短吨)；22英寸和21英寸三机架越野式轧机(1.3万短吨)；三套棒材轧机包括一套14英寸五机架三辊越野式棒材轧机(1.7万短吨)，一套14英寸五机架三辊越野式棒材轧机(5000短吨)，一套10英寸六机架三辊越野式轧机(1600短吨)；一套线材轧机组包括二套20英寸三辊轧机(3.12万短吨)，一套18英寸二辊轧机，三套14英寸二辊轧机，三套12英寸二辊轧机，四套10英寸二辊轧机，六套8英寸二辊立式轧机。制管——一台挤压机和无缝管穿孔机(2200吨)(7650短吨)。其它——2000吨挤压机，2000吨锻压机；拔丝设备。

产品：不锈钢——0.217~8.78英寸线材，1~7 $\frac{7}{8}$ 英寸圆棒材，0.75~2.75英寸方钢，0.625×0.5~4×2英寸窄带钢，0.656~1.5英寸六角钢，0.035~0.750英寸盘条，1~5.50英寸无缝管，1~4.50英寸冷拔管，1.25~5.50英寸厚壁管。合金钢(不包括不锈钢)——1~7.75英寸圆棒，0.75~2.75英寸方棒，0.625×0.50~4×2英寸窄带钢，0.656~1.50英寸六角钢，1~5.50英寸无缝管，1~4.50英寸冷拔无缝管，1.25~5.50英寸厚壁管。

阿·路德卢姆钢公司 Allegheny Ludlum Corp

地址：1000 Six PPG Place, Pittsburgh, PA 15222.

电话: 412 394 2800.

电传: 866444.

传真: 412 394 2805.

成立时间: 1936年。职工人数: 工人 3200人, 职员 2300人。年产能力: 100万短吨钢。

工厂(厂址)及设备:

布拉肯里奇 (Brackenridge) 厂

炼铁——三座 70 吨无芯感应炉 (年产能力 45 万吨)。炼钢——两座 80 吨转炉 (60 万吨); 四座电炉 (两座直径为 17 英尺, 两座为 18 英尺) (40 万吨)。精炼——一座 100 吨 AOD 炉 (45 万吨)。连铸——一套单流 concast 板坯 (8 英寸厚 \times 26~52.5 英寸宽) 连铸机 (43 万吨)。轧钢——一套单机架二辊式 40 英寸方坯初轧机 (可轧 25 \times 51~55 英寸最宽和更窄的方坯); 一套 56 英寸宽半连续式带钢热轧机, 包括一个二辊式可逆式粗轧机架、一个六机架四辊式精轧机组 (最大卷重 28050 磅, 带卷宽度 51 英寸, 550 磅/英寸宽度) (年产能力超过 60 万吨); 冷轧机, 包括一套四机架四辊式 56 英寸带钢冷轧机 (卷重 40000 磅, 带卷宽度 49 英寸宽) (18.5 万吨), 一套单机架四辊可逆式 56 英寸冷轧机 (卷重 37500 磅, 带卷宽度 51 英寸) (12.2 万吨) 和一套 56 英寸 Sendzimir 冷轧机 (卷重 34000 磅, 带卷宽度 51 英寸) (12.16 万吨); 一套二辊式平整轧机。

西利奇堡 (West Leechburg) 厂

轧钢——四套四辊式带钢冷轧机, 其中一套最大宽度为 27 英寸 (年产能力 3.6 万吨), 一套最大宽度为 38 英寸 (4 万吨) 和两套最大宽度为 28 英寸 (7.2 万吨); 平整轧机, 包括一套二辊式最大宽度为 38 英寸平整轧机 (5 万吨), 一套四机架最大宽度为 28 英寸平整轧机 (15 万吨) 和一套三机架最大宽度为 38 英寸平整轧机 (18 万吨)。带钢覆层——五条 Alseco 特殊电工钢作业线 (两面均浸渍) (12 万吨)。

纽卡斯尔 (New Castle) 厂

轧钢——一套森吉米尔 ZR2250 冷轧机 (卷重 50000 磅) (年产能力 12 万吨); 一套二辊式 50 英寸平整轧机 (卷重 50000 磅) (15 万吨)。

沃林福德 (Wallingford) 厂

轧钢——五套带钢冷轧机, 其中包括一套二机架串列式冷轧机, 一套四辊式冷轧机和一套 Sendzimir 带钢冷轧机 (25 英寸宽) (卷重 12500 磅) (总年产能力 12.6672 万吨); 两套二辊式平整轧机 (13/28 英寸宽) (卷重 5500/12500 磅) (3.8438 万吨)。

管材分公司 (Tubular Products Division)

制管——三套 $\frac{5}{8}$ ~ $1\frac{1}{2}$ 英寸 WU-20H 焊管机; 三

套 $\frac{5}{8}$ ~ $1\frac{1}{4}$ 英寸 IKU 焊管机; 三套 $\frac{5}{8}$ ~ $3\frac{1}{2}$ 英寸 RS-625 焊管机和一套 $\frac{5}{8}$ ~ $1\frac{1}{4}$ 英寸 WU-1710 焊管机 (总年产能力 5600 吨)。

特殊材料分公司 (special Materials Division)

炼钢——三座 15 吨 Lectromelt 电炉。精炼——一座 180 吨 AOD 炉 (年产能力 3.6 万吨); 4~6 吨/10 吨电渣重熔炉 (钢锭最大直径 30 英寸或板坯尺寸 12 \times 42 英寸) (6000 吨); 真空电弧重熔炉, 一个处理站 (两套设备), 最大直径 33 英寸 (直径 20 英寸的 1200 吨); 一座 9 吨真空感应熔炼炉 (6000 吨)。

产品: 不锈钢——热轧带材 (用于二次轧制), 热轧打包窄带钢和钢带 (无覆层), 冷轧打包窄带钢和钢带 (无覆层); 中板, 厚板, 涂层板; 热轧薄板/带卷 (无覆层), 冷轧薄板/带卷 (无覆层), 光亮退火薄板/带卷; 直缝焊管。合金钢 (不包括不锈钢)——热轧薄板/带卷 (无覆层), 冷轧薄板/带卷 (无覆层)。高强度合金、镍合金和高温合金——薄板; 带材和中厚板。

联合钢管和管道公司

Allied Tube & Conduit

Corp, an ATCOR Company

地址: 16100 South Lathrop Avenue, Harvey, IL 60426.

电话: 312 339 1610.

电传: 254352.

成立时间: 1960年。资本: 1.13亿美元。职工人数: 2400人。

工厂(厂址)及设备:

哈佛 (Harvey) 厂

制管——一套 $3\frac{1}{2}$ 英寸 Wean United 焊管机 (年产能力 5.5 万短吨); 五套 2 英寸 Abbey-Etna 焊管机 (11 万吨)。

费拉德尔菲亚 (Philadelphia) 厂

制管——两套 3 英寸 Abbey-Etna 焊管机 (年产能力 6.5 万短吨)。

产品: 碳钢——直缝焊管; 栅栏用管件, 规格为 1.315、1.660、1.900、2.375 英寸; 栅栏用管 (SS-20 和 SS-40), 规格为 1.315、1.660、1.900、2.375、2.875、3.500 英寸; 洒水管 (规格与栅栏用管相同); 电阻焊管, 外径 $\frac{1}{2}$ ~ $3\frac{1}{2}$ 英寸、壁厚 8~22 标准厚规; 高强

度钢管, 外径 $1 \sim 2 \frac{3}{8}$ 英寸, 壁厚 8~15 标准厚规; 镀锌管, 外径 $\frac{1}{2} \sim 3 \frac{1}{2}$ 英寸, 壁厚 8~22 标准厚规; 方管, 边长 $\frac{1}{2} \sim 1 \frac{3}{4}$ 英寸, 壁厚 16~20 标准厚规和边长 $1 \frac{1}{2} \sim 2 \frac{1}{2}$ 英寸, 壁厚 10~16 标准厚规。

美国钢管公司 American Tube Co

地址: 2525 N 27th Avenue, Phoenix, AZ 85009.
(邮政地址: PO Box 6633, Phoenix, AZ 85035).

电话: 602 272 6606.

电传: 187129 fence ut.

传真: 602 269 1324.

成立时间: 1974 年。资本: 370 万美元。职工人数: 124 人。

工厂(厂址)及设备:

菲尼克斯(Phoenix)厂

制管 一套 Yoder 式连续焊管机(年产能 2 万短吨); 两套 Furek & Heller 焊管机(5 万吨)。其它 镀锌薄板和彩色涂层薄板的冷弯成形设备。

产品: 碳钢 镀锌瓦楞薄板/带卷(24/36 英寸宽)(1986 年产量 6000 吨); 彩色涂层薄板/带卷(24/36 英寸宽)(6000 吨); 带刺镀锌钢丝(1500 吨); 直缝焊管, 外径 1~4 英寸(7 万吨); 镀锌管, 外径 1~4 英寸(7 万吨); 塑料涂层管(PVC), 外径 1~4 英寸(8000 吨)。带刺蛇腹式铁丝网(安全栅栏)。

阿姆科公司 Armco Inc

地址: 300 Interpace Parkway, Parsippany, NJ 07054 0324.

成立时间: 1900 年。

工厂(厂址)及设备:

阿什兰(Ashland)厂

炼焦 两座 Witputte 下喷式焦炉, 3 号为 76 孔(日产量 1042 短吨), 4 号为 70 孔(日产量 1674 吨)。烧结 一台烧结面积为 807 英尺²、96 英寸宽的 Dravo/Lurgi 烧结机(年产能 62 万吨)。炼铁 一座炉缸直径 33 英尺 5 英寸、容积 72000 英尺³的 Amanda 高炉(153.3 万吨); 一座炉缸直径 28 英尺 9 英寸、容积 64729 英尺³的 Bellefonte 高炉(100.7 万吨)。

炼钢 两座 180 吨转炉(200 万吨)。精炼 一套电渣搅拌钢包炉(165.6 万吨)。连铸 一套六流 Concast 弧形大方坯($8 \frac{1}{2}$, $10 \frac{1}{2}$ 和 $13 \frac{1}{2}$ 英寸方)连铸机(72 万吨)。轧钢 一套单机架二辊式 45×100 英寸板坯初轧机(180 万短吨); 一套宽热带轧机, 包括四机架四辊式 27/54×80 英寸粗轧机组和六机架四辊式 27/54×80 英寸精轧机组(卷重 35000 磅)(180 万短吨); 一套五机架四辊式 66 英寸冷轧机(卷重 6000 磅)(90 万吨); 一套单机架四辊式 80 英寸连续式平整轧机(40 万吨)。带钢覆层 两条热镀锌作业线, 包括一条 60 英寸 Sendzimir 热镀锌作业线(12.8 万吨)和一条 60 英寸 Selas 无氧化热镀锌作业线(31.9 万吨)。

堪萨斯城(Kansas City)厂

炼钢 六座电炉, 其中两座 100 吨, 四座 150 吨。连铸 一套六流弧形大方坯($7 \frac{3}{4}$ 英寸方)连铸机。轧钢 一套单机架二辊式 32 英寸可逆式方坯初轧机(年产能 83 万吨); 一套钢坯轧机, 包括两个二辊式 21 英寸机架, 四个二辊连续式机架(83 万吨); 初轧机, 包括两个二辊式 21 英寸机架、四个二辊式 19 英寸机架(90 万吨); 一套 12 英寸小型轧机, 包括三个二辊式 18 英寸机架、一个立式 12 英寸机架、两个二辊式 14 英寸机架、一个立式 12 英寸机架、三个二辊式 14 英寸机架、一个立式 12 英寸机架、四个二辊式 12 英寸机架(36 万吨); 一套线材连轧机, 包括四个二辊式 18 英寸机架、五个二辊式 16 英寸机架、四个二辊式 14 英寸机架、四个单线无扭精轧机组、两个二辊式 8 英寸机架和八个二辊式 6 英寸机架(67 万吨)。其他 磨球锻造机。

米德尔敦(Middletown)厂

炼焦 一座 Slot 式焦炉, 包括一座下喷式焦炉(76 孔)(年产能 39.6 万吨), 两座多段炼焦炉(每座 57 个孔, 每座 63 万吨)。烧结 一台 96 英寸宽、烧结面积为 768 英尺²的 McKee 烧结机(260 万吨)。炼铁 一座炉缸直径 18 英尺 6 英寸、容积 22839 英尺³的高炉(42 万短吨)(1 号炉); 一座炉缸直径 29 英尺 6 英寸、容积 55324 英尺³的高炉(146 万短吨)(3 号炉)。炼钢 两座 220 吨顶底复吹转炉(240 万短吨); 一套 220 吨 RH 真空脱气装置(102 万短吨); CAS/CAS-OB 装置(162 万短吨)。连铸 一套双流 Demag 弧形板坯(38~84 英寸宽×9 英寸厚)连铸机(150 万吨)。轧钢 一套单机架二辊式 48×96 英寸板坯初轧机(260 万短吨); 一套宽带薪热热轧机, 包括三个四辊式 48×86 英寸粗轧机架、三个四辊式 38×86 英寸粗轧机架和一个七机架四辊式 29×86 英寸精

轧机组(卷重11000~84000磅)(340万吨);三套冷轧机,包括一套二机架四辊式74英寸宽冷轧机(卷重50000磅)(26万吨),一套四机架四辊式49英寸宽冷轧机(卷重50000磅)(14万吨)和一套五机架四辊式86英寸宽冷轧机(卷重88000磅)(170万吨);三套平整轧机,所有都是单机架四辊式 $15\frac{1}{4}/36\times 80$ 英寸、 $27/60\times 80$ 英寸和 $22\frac{1}{2}/53\times 80$ 英寸平整机(卷重80000磅)(224.4万吨)。制管——六套 $\frac{3}{8}\times 3$ 英寸 Armco/Yoder 电阻焊焊管机和两套 $\frac{3}{8}\times 3$ 英寸 Armco/Yoder 高频焊管机(4.2万吨)。带钢覆层——一条连续式水平退火热镀锌(铁坩埚)作业线(35.2万吨);一条连续式72英寸宽 Gravitel 电镀锌作业线(25.4万吨);一条连续式60英寸宽水平镀铅锡合金作业线(19.9万吨);一条立式退火镀锌(陶瓷坩埚)作业线(32.6万吨)。

巴尔的摩 (Baltimore) 厂

炼钢——一座50吨电炉。精炼——一座25/50吨 AOD 炉;三座自耗电极炉,其中一座8吨,两座15吨。连铸——一套双流水平式小方坯连铸机。轧钢——一套小型轧机,包括一个二辊式20英寸机架、一个三辊式18英寸机架、一个三辊式16英寸机架、一个二辊式14英寸机架和一个二辊式12英寸机架。其他——一台2000吨锻压机;一台连续式 GFM 精锻机;线材处理设备;用于 Schumag 和其他轧机的冷轧条材设备。

巴特勒 (Butler) 厂巴特勒分厂 (Butler Plant)

炼钢——三座165吨顶装电炉。精炼——一座175吨 AOD 炉;一台最大175吨 DH 真空脱气装置。连铸——两套 Demag 弧形板坯连铸机(年产能25万吨)。轧钢——一套单机架二辊式 34×56 英寸板坯初轧机(用于热带轧机)(94.6万吨);一套单机架二辊式 36×58 英寸除鳞机(91.5万吨);一套宽热带轧机,包括一个四辊可逆式 $36/54\times 58$ 英寸粗轧机架和一个五机架四辊连续式 $25/54\times 58$ 英寸精轧机组(91.5万吨);五套冷轧机,包括一套四机架四辊连续式 $15\frac{1}{2}/49\times 56$ 英寸冷轧机(31.5万短吨)、一套单机架多辊可逆式 $2\frac{3}{16}\times 42$ 英寸冷轧机(2.18万吨)、一套单机架多辊可逆式 $2\frac{1}{8}\times 54$ 英寸冷轧机(3.33万短吨)、一套单机架四辊可逆式 $16\frac{1}{2}/45\times 42$ 英寸冷轧机(13.3万吨)和一套单机架四辊连续式 $16\frac{1}{2}/35\frac{1}{2}\times 54$ 英寸冷轧机(8.3万吨);两套平整轧机,包括一套单机架二辊连续式 34×56 英寸平整机(3.12万吨)和

一套单机架二辊连续式 $19\frac{1}{2}\times 42$ 英寸平整机(9.15万短吨)。其他——一条光亮退火作业线。

巴特勒 (Butler) 厂普斯维尔 (Zanesville) 分厂

轧钢——一套单机架多辊可逆式 $3\frac{1}{2}/49$ 英寸冷轧机(年产能13.6万吨)。

产品:铸造生铁。碳钢——钢锭;线材;钢筋,圆钢;光亮冷拔棒材;热轧打包窄带钢和带钢(无覆层),冷轧打包窄带钢和带钢(无涂层);中板,厚板(包括切边的),齐边中厚板;热轧薄板/带卷(无覆层),冷轧薄板/带卷(无覆层),热镀锌薄板/带卷,电镀锌薄板/带卷,镀铝薄板/带卷,搪瓷用薄板/带卷,镀铅锡合金薄板/带卷,取向硅钢片/带卷;直缝焊管,螺旋焊管,油田用管件。不锈钢——钢锭;线材;合金钢(不包括不锈钢)——钢锭;线材,冷轧条材;研磨介质;钢丝绳。

大西洋钢公司

Atlantic Steel Co

地址:1300 Mecaslin St NW, Atlanta, GA 30318

(邮政地址:PO Box 1714)

电话:404 897 4500

电传:542504

传真:404 897 4623

成立时间:1901年。年产能:75万短吨钢。

工厂(厂址)及设备:

亚特兰大 (Atlanta) 厂

炼钢——两座90吨电炉。连铸——一套六流小方坯连铸机,铸坯规格为 $4\frac{1}{2}\times 4\frac{1}{2}\sim 8\frac{1}{2}\times 4$ 英寸。轧钢——一套小型轧机;一套单机架线材轧机(盘重3000磅)。其他——线材轧机,包括拉拔机;镀锌作业线,退火作业线,切钉和镀锌作业线,矫直切割机。

卡特斯维尔 (Cartersville) 厂

炼钢——一座100吨电炉。连铸——一套四流小方坯连铸机,铸坯规格为 $4\times 4\sim 6\times 4$ 英寸。轧钢——一套小型轧机(盘重2000磅)。

产品:碳钢——小方坯;线材,钢筋,圆钢,方钢,扁钢;光亮钢丝,黑退火钢丝,镀锌钢丝。合金钢(不包括不锈钢)——小方坯;圆钢,方钢,扁钢。

奥本钢公司

Auburn Steel Co Inc (Austeel)

地址:Quarry Road, Auburn, NY 13021(邮政地

址: PO Box 2008).

电话: 315 253 4561.

成立时间: 1973年。资本: 800万美元。职工人数: 工人 250人, 职员 50人。年生产能力: 40万吨钢, 32万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——一座 16英尺 Lectromelt 式(炉壳为组合式)电炉(年生产能力 40万吨)。连铸——一套三流 Concast 小方坯连铸机(40万吨)。轧钢——一套 14 机架 Birdsboro 小型轧机(32万吨)。

产品: 碳钢——小方坯($4\frac{1}{2} \times 4\frac{1}{2}$ 英寸, 5×5 英寸)(10~30英尺长)(1986年产量为 33.5万吨); 3~11号钢筋, $\frac{1}{2}$ ~ $1\frac{1}{2}$ 英寸圆钢, $\frac{7}{16}$ ~1英寸方钢, $\frac{1}{4} \times 1$ ~ 1×4 英寸扁钢, $1\frac{1}{4} \times 1\frac{1}{4} \times \frac{1}{8}$ ~ $3 \times 3 \times \frac{1}{4}$ 英寸小型角钢, 3英寸和 4英寸小型槽钢。

阿维斯塔公司

Avesta Inc

地址: State Road 38 W, New Castle, IN 47362 (邮

政地址: PO Box 370).

电话: 317 529 0120.

电传: WUT 501578 avesta ud.

成立时间: 1898年(原名 Ingersoll Johnson Steel Co).

工厂(厂址)及设备:

炼钢——一座电炉和一套板坯压缩浇铸装置。轧钢——一套厚板和中板轧机。

产品: 不锈钢——中板, 厚板。合金钢(不包括不锈钢)——中板, 厚板。

巴布科克-威尔科克斯公司

钢管产品分公司

The Babcock & Wilcox Co,

Tubular Products Division

地址: Beaver Fall, PA 15010 (邮政地址: PO Box 401).

电话: 412 846 0100.

工厂(厂址)及设备:

比弗福尔(Beaver Fall)厂

炼钢——六座电炉, 其中一座 50吨, 一座 75吨,

一座 95吨(UHP)和三座 100吨。精炼——一座 3吨电渣重熔炉; 一座 95吨钢包炉; 两套电磁搅拌真空脱气装置。连铸——一套四流圆坯和方坯连铸机。轧钢——一套单机架二辊式 40英寸方坯初轧机(年生产能力 50万短吨); 两套小型轧机, 其中包括一套三机架二辊式 28英寸小型轧机(18万吨)和一套五机架二辊式 22英寸小型轧机(24万吨)。制管——四套无缝管轧机和一套挤压机($\frac{1}{2}$ ~10英寸)。

阿莱恩斯(Alliance)厂

制管——四套高频电焊管机($\frac{5}{8}$ ~ $12\frac{3}{4}$ 英寸)。

产品: 碳钢——钢锭; 用于制造无缝钢管的半成品; 圆钢。合金钢(不包括不锈钢)——包括低合金高强度钢的锭; 用于制造无缝钢管的半成品; 圆钢; 无缝钢管, 直缝焊管, 油田用管件, 机械工程用钢管和高压管。

其它: 该公司计划于 1987年年底关闭比弗福尔厂除生产小型专用钢管以外的生产设备。

巴龙拉拔钢公司

Baron Drawn Steel Corp

地址: 1400 Hastings Street, Toledo, OH 43607.

电话: 419 531 5525.

成立时间: 1964年。

工厂(厂址)及设备:

两台拉床; 三台拉拔设备; 两台连续式 Schumag 棒材拉拔机等。

产品: 碳钢——光亮冷拔棒材。合金钢(不包括不锈钢)——光亮冷拔棒材。

贝尤钢公司

Bayou Steel Corp

地址: River Road LaPlace, LA 70069-1156 (邮政地址: PO Box 5000).

电话: 504 652 4900.

电传: 78 4958.

传真: 504 525 9810.

成立时间: 1975年。职工人数: 工人 635人, 职员 183人。年生产能力: 70万短吨钢, 50万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——两座 65吨 Vöest-Alpine/Krupp 电炉(年生产能力 70万吨)。连铸——两套四流 Vöest-Alpine 直结晶器小方坯(100、120、125、160和 200毫米方)连铸机(70万吨)。轧钢——一套 15 机架 21英寸 Danieli

中型型钢轧机 (50 万吨)。

产品: 碳钢——小方坯 (100~200 毫米方); 扁钢 (4~6 英寸宽); 小型角钢和中型角钢 (2×2~7×4 英寸), 中型槽钢 (3~6 英寸), 宽缘工字钢梁 (中型, 最大尺寸到 4.13 英寸)。

伯格钢管公司

Berg Steel Pipe Corp

地址: 1415 C. Avenue, Panama City, FL (邮政地址: PO Box 2039)。

电话: 904 769 2273。

电传: 755961 bspcoff ud。

职工人数: 工人 164 人, 职员 28 人。

产品: 碳钢——直缝焊管, 大口径钢管。

伯利恒钢铁公司

Bethlehem Steel Corp

地址: Bethlehem, PA 18016。

电话: 215 694 2424。

电传: 847417。

电报: Mesbeth Bethlehem PA。

成立时间: 1919 年 (合并)。资本: 12.368 亿美元。职工人数: 31500 人。年产能力: 1600 万吨吨钢。

工厂 (厂址) 及设备:

钢铁集团 (Steel Group)

雀点 (Sparrows Point) 厂

炼焦——一座 249 孔 Koppers 侧喷煤气焦炉, 一座 130 孔 Koppers 下喷式焦炉和一座 80 孔 Otto U 字形焙道下喷式焦炉。烧结——一台烧结面积为 3800 英尺² 的 Dravo Lurgi 烧结机。炼铁——四座高炉, 其中 (H) 炉缸直径 30 英尺, 容积 54792 英尺³; (J) 炉缸直径 30 英尺, 容积 54505 英尺³; (K) 炉缸直径 30 英尺, 容积 54610 英尺³; (L) 炉缸直径 44 英尺 6 英寸, 容积 130399 英尺³。炼钢——两座 220 吨转炉和四座 420 吨平炉。连铸——一套板坯 (7/10×24~86 英寸) 连铸机 (290 万吨)。轧钢——两套板坯初轧机, 其中包括一套单机架水平二辊和单机架 45 英寸立辊式板坯初轧机 (354 万吨); 一套单机架水平二辊和单机架 40 英寸立辊式板坯初轧机 (232 万吨); 一套单机架二辊式 54 英寸方坯初轧机 (173 万吨, 按每周 20 班计); 一套钢坯轧机, 包括单机架水平二辊和单机架立辊式 30 英寸机组、六个二辊式 24 英寸机架和六个二辊式 18 英寸机架 (104 万吨); 一套线材轧机, 包括五个二辊式 18 英寸机架、四个二辊式 14 英寸机架、四个二辊

式 12 英寸机架、两个二辊式 8 英寸机架和八个二辊式 6 英寸机架 (46.7 万吨); 两套厚板轧机, 其中一套为切边厚板轧机, 包括一个三辊式 44/27×160 英寸机架、一个四辊式 59/38×160 英寸机架 (89 万吨), 一套为单机架二辊万能式 60 英寸厚板 (36×84 英寸) 轧机 (27 万吨); 两套宽带热轧机, 其中一套包括一个二辊式 36×70 英寸机架、两个四辊式 38/53×69 英寸机架、两个四辊式 34 1/2/53×69 英寸机架和六个四辊式 27 1/2/53×69 英寸机架 (27.3 万吨), 一套包括一个二辊式 36×56 英寸机架、一个二辊式 45×58 英寸机架、三个四辊式 25 1/2/49 1/2×58 英寸机架和六个四辊式 25 1/2/49 1/2×58 英寸机架 (248 万吨); 七套冷轧机, 其中包括两套五机架四辊连续式 18 3/4/49 1/2×42 英寸镀锡厚板冷轧机 (66 万吨)、一套五机架四辊连续式 21/53×45 英寸镀锡厚板冷轧机 (72 万吨)、一套五机架四辊连续式 21/56×56 英寸冷轧机 (66 万吨)、一套四机架四辊连续式 21/56×66 英寸冷轧机 (127 万吨)、两套双机架四辊连续式 22/56×49 和 24/56×49 英寸镀锡厚板冷轧机 (66 万吨); 六套平整机, 其中包括一套双机架四辊连续式 18 3/4/49 1/2×42 英寸镀锡薄钢板平整机 (30 万吨)、两套双机架四辊连续式 10/53×48 英寸镀锡薄钢板平整机 (75 万吨)、一套双机架四辊连续式 16 1/2/56×57 和 21/56×56 英寸薄板平整机 (35 万吨)、一套单机架四辊连续式 21/56×66 英寸薄板平整机 (37.5 万吨)、一套单机架四辊连续式 21/56×56 英寸薄板平整机 (50 万吨)。带钢覆层——一条 38 英寸碱洗作业线; 两条 45 英寸 Halogen 式电镀锡作业线; 两条 38 英寸镀铬作业线; 一条 49 英寸连续热镀锌作业线; 两条 49 英寸薄板和带钢 Galvalume 连续式镀锌铝作业线。其他——27 台单轴拉丝设备和 50 台多轴连续式拉丝机; 43 个钢丝镀锌用的收线卷筒; 159 个钢丝铅淬火用的收线卷筒; 一条四线 Galvalume 式钢丝镀锌铝作业线; 42 台制钉机; 两台制 U 形钉机; 钢丝捻股工段; 黄铜铸造车间。

伯恩斯港 (Burns Harbor) 厂

炼焦——一座 82 孔 McKee-Otto 下喷式焦炉和一座 82 孔 Koppers 下喷式焦炉。烧结——一台烧结面积为 2020 英尺² 的 McKee 烧结机。炼铁——两座高炉, 其中 (C) 炉缸直径 38 英尺 3 英寸, 容积 89204 英尺³ (D) 炉缸直径 35 英尺, 容积 86646 英尺³。炼钢——三座 300 吨转炉。连铸——两套板坯连铸机, 其中包括一套双流板坯 (10×32~76 英寸) 连铸机 (年产能力

180万吨,按每周20班计),一套板坯连铸机(220万吨)。轧钢——一套单机架二辊万能式50英寸板坯初轧机(340万吨);两套厚板轧机,其中一套为160英寸切边厚板轧机,包括一个二辊式机架和一个四辊式机架(114万吨),一套为110英寸切边厚板轧机,包括一个二辊式机架和一个四辊式机架(70万吨),一套宽带热轧机,包括两个二辊式48×80英寸机架、三个四辊式44/60×80英寸机架和七个四辊式28 $\frac{1}{2}$ ×61×80英寸机架(350万吨);一套五机架四辊式24~26/60×80英寸冷轧机(170万吨);两套平整轧机,其中包括一套双机架四辊式24/56×53英寸平整机(50万吨),一套单机架四辊式26/60×80英寸平整机(120万吨)。

伯利恒(Bethlehem)厂

炼焦——一座284孔Koppers侧喷煤气焦炉;一座80孔McKee-Otto下喷式焦炉。烧结——四台烧结面积为496英尺²的Dwight Lloyd烧结机。炼铁——四座高炉,其中(B)炉缸直径30英尺、容积54657英尺³; (C)炉缸直径27英尺11英寸、容积49818英尺³; (D)炉缸直径30英尺、容积54834英尺³; (E)炉缸直径24英尺、容积41254英尺³。炼钢——两座270吨转炉;一座28吨和四座50吨电炉;两座电渣重熔炉(年生产能力约1.2万吨钢锭);六套生产钢锭和倒包脱气用的真空脱气装置,其中四套250吨、一套350吨和一套12吨。轧钢——两套方坯初轧机,其中包括一套单机架二辊式40英寸方坯初轧机(176万吨),一套单机架二辊式32英寸方坯初轧机(140万吨);四套大型型钢轧机,其中包括一套六机架二辊联合式44英寸大型型钢轧机(80万吨),一套包括一台单机架二辊式46英寸方坯初轧机和两个双机架二辊式48英寸机组(108万吨),一套包括一台单机架二辊式40英寸方坯初轧机和两个双机架二辊式42英寸机组(45万吨),一套包括一个双机架三辊式18英寸机组和一个单机架二辊式18英寸机组(20万吨)。其他——棒材加工设备;钢锭模、铜结晶器和铸辊生产设备;压力机和锻锤;落锤锻造和特殊锻造车间,包括五台汽锤(1500~8000磅),四台夹板锤(2000~4000磅),五台液压锻压机(500~10000吨);两台拉拔机。

拉克万纳(Lackawanna)厂

炼焦——一座76孔Wilputte下喷式焦炉;一座152孔Wilputte侧喷煤气焦炉。轧钢——一套小型轧机,包括一个二辊式24英寸机架、三个二辊式22英寸机架、六个二辊式18英寸机架、六个二辊式16英寸机架和六个二辊式14英寸机架(年生产能力83.2万吨)。带钢覆层——一条72英寸连续式热镀锌作业线。

约翰斯敦(Johnstown)厂

炼钢——两座185吨电炉。轧钢——一套单机架二辊式46英寸方坯初轧机(年生产能力264万吨,按每周20班计);三套钢坯轧机,其中一套单机架二辊式34英寸钢坯轧机(56.5万吨),一套带有两个水平辊机架和两个立辊机架的二辊式30英寸钢坯轧机和一套九机架二辊式21英寸钢坯轧机(124.8万吨);三套小型轧机,其中一套包括三个三辊式12英寸机架和两个二辊式12英寸机架(3.85万吨),一套包括二辊式16英寸两个水平辊和两个立辊式机架、二辊式13英寸六个水平辊和四个立辊机架、二辊式11英寸两个水平辊和两个立辊机架(39万吨),一套包括六个二辊式12英寸机架、三个二辊式9英寸机架和两个三辊式9英寸机架(9.3万吨);一套线材轧机,包括四个二辊式16英寸机架、五个二辊式14英寸机架、四个二辊式13英寸机架、两个二辊式12 $\frac{1}{4}$ 英寸机架、六个二辊式10 $\frac{1}{2}$ 英寸机架和两个二辊式11英寸机架(30万吨);一套车轮轧机,包括(1号)Stick锻造机和轧机(5万吨)。其他——拉丝机;一条线材热镀锌作业线和两条线材电镀锌作业线;铁和黄铜铸件;货车车间;矿山轨枕和钢轨紧固件车间;特殊产品车间;锻轴车间和环形锻件车间;两台加工机械轴的锻锤。

斯蒂尔顿(Stelton)厂

炼钢——一座5吨电炉,一座15吨电炉和三座150吨电炉。连铸——一套大方坯(14.6×23.6英寸)连铸机(年生产能力120万吨,按每周20班计)。轧钢——一套单机架二辊式44英寸方坯初轧机(132.5万吨,按每周20班计);一套钢轨轧机,包括一个二辊式35英寸机架、两个三辊式28英寸机架和一个二辊式28英寸机架(116万吨);两套小型轧机,其中一套包括一个二辊式28英寸机架、三个三辊式20英寸机架和两个二辊式20英寸机架(28万吨),一套包括三个二辊式16英寸机架、六个二辊式14英寸机架和八个二辊式11英寸机架(68万吨)。制管——一套电熔焊管机(焊管规格18~42英寸),包括一台U型压力机(额定能力2400吨)、一台O型压力机(1.8万吨)和一台液压扩管机(最大压力为5400磅/英寸),用于18~42英寸的电熔焊管。其他——铸钢车间;鱼尾板和垫板车间;辙岔和换辙器车间。

制品集团(Manufactured Products Group)

钢丝绳分公司威廉斯波特(Williamsport)厂

拉丝——两台单轴式拉丝设备;16台锥型连续湿式拉丝机;39台多轴连续式拉丝机;51个钢丝铅淬火用的收线卷筒。捻绳——65台管式捻股机;七台行星式捻股机,10台管式捻绳机和五台行星式捻绳机。

个钢丝绳插接车间,用以连接钢丝绳或股端部;14个钢丝绳服务中心。

供应分公司 (Supply Division)

24个为油田市场服务的供应库。

产品:碳钢——板坯,大方坯,小方坯;热轧带钢(用于二次轧制);盘条(包括高碳钢);圆钢,方钢,扁钢;小型角钢,小型丁字钢,小型槽钢,大型角钢,大型丁字钢,大型工字钢,大型槽钢;宽缘工字钢梁(大型);重轨,轻轨;钢轨配件;冷弯型钢(由带钢生产);垛板;热轧打包窄带钢和钢带(无覆层);中板,厚板,齐边中厚板;热轧薄板/带卷(无覆层),冷轧薄板/带卷(无覆层),电镀锌薄板/带卷,镀锌瓦楞薄板/带卷,热镀锌薄板/带卷,取向硅钢片/带卷;电镀锡薄钢板(一次冷轧),电镀锡薄钢板(二次冷轧),镀铬板;光亮钢丝,黑退火钢丝,镀锌钢丝;大口径钢管,合金钢(不包括不锈钢)——板坯,大方坯,小方坯;圆钢,方钢,扁钢;钢丝,合金钢盘条,热镀锌钢丝;轴;吊车轮;U形钉;劈面板;法兰盘装置;钢丝绳和钢绞线;锻钢件(包括轧辊);铸铁件(包括轧辊和钢锭模);铸钢件;焦炭及副产品。

发展计划:计划使伯利恒厂的48英寸钢梁轧机现代化。

其他:伯利恒钢公司和内陆钢公司、PreFinish金属公司共同拥有的电镀锌作业线1986年在沃尔布里奇投产。

伯明翰钢公司

Birmingham Steel Corp

地址:1 Independence Plaza, Suite 710, Birmingham,

AL 35201 (邮政地址:PO Box 1208).

电话:205 871 9230.

电传:TWX810 733 5548.

成立时间:1984年。职工人数:2000人。年生产能力:102万短吨钢,93万短吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

南方联合钢分公司 (Southern United Steel Division)

炼钢——一座50吨电炉(年产能力24万吨)。连铸——一套三流Koppers小方坯连铸机,铸坯规格为4×6英寸、4×4英寸(24万吨)。轧钢——一套小型轧机,包括两个三辊式16英寸机架和七个二辊式12英寸机架(22万吨)。

伊利诺伊斯钢分公司 (Illinois Steel Division)

炼钢——两座25吨电炉(16万吨)。连铸——

一套三流Rokop小方坯连铸机,铸坯规格为4 $\frac{1}{2}$ ×4 $\frac{1}{2}$ 英寸(16万吨)。轧钢——一套小型轧机,包括一个三辊式16英寸机架、两个二辊式14英寸机架和七个二辊式12英寸机架(15万吨)。

密西西比钢分公司 (Mississippi steel Division)

炼钢——一座50吨电炉(年产能力22万吨)。连铸——一套三流Rokop小方坯连铸机,铸坯规格为4×4英寸,4 $\frac{1}{2}$ ×4 $\frac{1}{2}$ 英寸(22万吨)。轧钢——四套十一机架二辊连续式小型轧机(20万吨)。

萨蒙贝钢分公司 (Salmon Bay Steel Division)

炼钢——两座35吨电炉(年产能力25万吨)。连铸——一套三流Rodop小方坯连铸机,铸坯规格为4×4英寸,5 $\frac{1}{2}$ ×5 $\frac{1}{2}$ 英寸(25万吨)。轧钢——一套小型轧机,包括两个三辊式16英寸机架、四个二辊式11英寸机架和四个二辊式12英寸机架(22万吨)。

诺福克钢分公司 (Norfolk Steel Division)

炼钢——两座25吨电炉(年产能力15万吨)。连铸——一套双流Danieli小方坯连铸机,铸坯规格为4 $\frac{1}{2}$ ×4 $\frac{1}{2}$ 英寸(15万吨)。轧钢——一套小型轧机,包括一个三辊式16英寸机架、五个二辊式14英寸机架和两个二辊式12英寸机架(14万吨)。

产品:碳钢——小方坯;钢筋;圆钢、方钢,扁钢;小型角钢,小型槽钢,中型角钢,中型槽钢。

其他:1987年8月,当地政府决定让埃默里维尔市的贾德森炼钢厂重新投产,并希望于1987年11月开始炼钢,年产能力为20万吨。该厂主要用连续式联合轧机生产钢筋。其他设备有一座60吨whiting电炉和一套Concast小方坯连铸机。

布莱尔带钢公司

Blair Strip Steel Co

地址:1209 Butler Avenue, New Castle, PA 16107
(邮政地址:PO Box 7159 New Castle, PA 16107).

电话:412 658 2611.

成立时间:1923年。年产能力:6.8万短吨钢材。

产品:碳钢——冷轧打包窄带钢和钢带(无覆层);弹簧钢。

布利斯-劳林钢公司

Bliss & Laughlin Steel Co

地址:281 East 155th Street, Harvey, IL 60426.

电话: 312 264 1800.

传真: 312 333 3786.

工厂(厂址)及设备:

拉丝机; 车床; 无芯研磨机; 退火炉。

产品: 碳钢——光亮冷拔棒材(圆钢, 六角钢, 方钢, 扁钢)。不锈钢——光亮冷拔棒材(圆钢, 六角钢, 方钢, 扁钢)。合金钢(不包括不锈钢)——光亮冷拔棒材(圆钢, 六角钢, 方钢, 扁钢)。

博克工业公司

Bock Ind Inc

地址: 57540 SR 19S, Elkhart, IN (邮政地址: PO Box B 1027)

电话: 219 295 8070.

传真: 219 293 6593.

成立时间: 1960年。职工人数: 工人210人, 职员20人。

工厂(厂址)及设备:

制管——五套中空焊管机, 焊管规格为 $1\frac{2}{2}$ ~12英寸方, 壁厚 $0.083\sim\frac{5}{8}$ 英寸。

产品: 碳钢——空心方管和矩形管。

博德钢公司

Border Steel Mills Inc

地址: PO Box 12843, El Paso, TX 79912.

电话: 9155452802.

成立时间: 1962年。职工人数: 工人324人, 职员120人。年生产能力: 20.6万短吨钢, 19.57万短吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

埃尔帕索(El Paso)厂

炼钢——两座直径12英尺20吨NOT Lectromelt电炉(年生产能力20.6万短吨)。连铸——一套三流弧形Concast小方坯连铸机, 铸坯规格为 4×4 、 $4\frac{3}{4}\times 4\frac{3}{4}$ 和 $5\frac{1}{4}\times 5\frac{1}{4}$ 英寸(20.6万吨)。轧钢——两套棒材轧机(19.57万吨), 其中一套是八机架12~16英寸Bliss轧机, 另一套是三机架14英寸Krupp轧机(合计生产能力19.57万吨)。锻造——三台Hill Acme钢球锻造机。

产品: 碳钢——3~18号钢筋; $\frac{3}{8}$ ~4英寸圆钢, $\frac{7}{16}$ ~ $3\frac{1}{2}$ 英寸方钢, 经锻造的研磨钢球, 规格为 $1\frac{1}{2}$ 、

2、 $2\frac{1}{2}$ 、3、4、 $4\frac{1}{2}$ 和5英寸。

发展计划: 钢球热处理线——淬火炉, 冷却系统, 回火炉(1986年6月完工); 新的布袋集尘室(1987年7月完工); 感应加热淬火(棒材)系统(1987年9月完工)。

CCX公司

布雷伯恩合金钢分公司

Braeburn Alloy Steel

Division, CCX Inc

地址: River Road, Lower Burrell, PA 15068.

电话: 412 224 6900.

电传: TWX 510 467 4649.

成立时间: 1898年。年生产能力: 1.2万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——两座10吨电炉。精炼——一台11吨真空电弧重熔装置。轧钢——一套五机架14英寸棒材轧机和一套六机架10英寸棒材轧机。其它——一台2000吨锻压机, 一台锻锤。

产品: 高速钢, 热加工用钢, 轧制的和锻造的模具钢棒材和合金钢棒材, 高速钢刀头。

布里斯托尔金属公司

Bristol Metals Inc

地址: Weaver Pike, Bristol, TN 37621 PO Box 1589.

成立时间: 1940年。职工人数: 约250人。

工厂(厂址)及设备:

制管——六套最大外径为12英寸的焊管机(年生产能力1.8万短吨)。

产品: 不锈钢——直缝焊管。

加利福尼亚钢工业公司

California Steel Industries (CSI)

地址: 14000 San Bernardino Avenue, Fontana, CA 92335.

电话: 714 350 6300.

成立时间: 1941年(原名凯泽钢公司)。

工厂(厂址)及设备:

轧钢——一套148英寸厚板轧机; 一套86英寸热带材轧机; 一套五机架四辊21/53×44英寸冷连轧机; 一套平整机。

产品: 碳钢——中板, 厚板, 热轧薄板和带卷

(无覆层), 冷轧薄板和带卷(无覆层), 热浸镀锌薄板和带卷。

卡柳梅特钢公司 Calumet Steel Co

地址: 317 East 11th Street, Chicago Heights, IL 60411.

电话: 312 757 7300.

职工人数: 240人。

炼钢 两座电炉。连铸 一套三流小方坯连铸机和一套双流小方坯连铸机, 铸坯规格为 $4 \times 4 \sim 6 \times 6$ 英寸。轧钢 一套 13 英寸棒材轧机。

产品: 碳钢 钢筋, 圆钢, 扁钢, 小型角钢, 小型 T 形钢, 小型异形型钢。

卡梅伦制铁公司 Cameron Iron Works Inc

地址: 13013 NW Freeway Houston, TX 77040.
(邮政地址: PO Box 1212, Houston, TX 77251).

电话: 713 939 2211.

电传: ITT 4620021 cmrnoi, WUT 775422 Camiron hou a.

传真: 713 939 2620 (93).

工厂(厂址)及设备:

精炼 五座自耗电极熔炼炉。其它 1 万吨、2 万吨和 3.5 万吨的压力机; 2.3 万吨锻压机; 8000 吨热等静压机。

产品: 碳钢 钢锭; 合金钢(不包括不锈钢) 钢锭; 航空、原子能和类似的对性能要求严格的领域使用的锻件和挤压件。

卡彭特工艺公司 Carpenter Technology Corp

地址: 101 West Bern Street, Reading, PA 19603.

电话: 215 371 2000.

成立时间: 1968 年(继承了 1904 年组成的公司)。
年生产能力: 15~20 万短吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

钢分公司 (Steel Division)

炼钢 六座电炉。精炼 两座 AOD 炉; 四座电渣重熔炉; 10 座真空电弧重熔炉; 三座真空感应炉。连铸 一套双流小方坯连铸机。其它 数套热轧

机和数套冷轧机; 一套 GFM 旋转锻造机; 两台液压锻压机。

钢管分公司 (Tube Division)

制管 不锈钢焊管机。

布里奇波特 (Bridge port) 厂

炼钢 两座电炉。精炼 一座 AOD 炉。轧钢 一套大方坯小方坯轧机; 一套小型钢轧机。其它 冷拔设备。

布瑞波尼合金钢分公司 (Braeburn Alloy Steel Division)

炼钢 两座 10 吨电炉。轧钢 一套六机架三辊棒材轧机和一套三辊 14 英寸棒材轧机。其它 三台锻锤和一台 2000 吨压力机。

产品: 不锈钢 板坯, 大方坯, 小方坯; 光亮冷拔棒材, 直缝焊管, 厚壁管。合金钢(不包括不锈钢) 板坯, 大方坯, 小方坯; 圆钢; 光亮冷拔棒材, 冷轧薄板和带卷(无覆层)、线材、直缝焊管, 厚壁管; 高速钢; 合金工具钢和模具钢; 工具刀头; 锻件; 锻制棒材; 细钢丝, 薄壁合金管和薄壁不锈钢管; 电工合金, 磁性合金和专用合金。

其它: 该公司在加利福尼亚州埃尔卡洪 (El Cajon, CA) 有生产薄壁合金管和薄壁不锈钢管的特殊制品分公司; 在南卡罗来纳州奥兰治堡 (Orangeburg, SC) 有生产细钢丝的工厂; 在缅因州弗赖堡 (Fryebury, Maine) 有生产不锈钢中空制品和合金中空制品的伊格尔 (Eagle) 精密金属公司。

喀斯喀特轧钢公司

Cascade Steel Rolling Mills Inc

地址: 3200N. Highway 99W. McMinnville, OR
(邮政地址: PO Box 687, McMinnville, OR 97128).

电话: 503 472 4181.

电传: 910 452 7011.

传真: 503 434 5739.

成立时间: 1969 年。职工人数: 工人 440 人。年生产能力: 36 万短吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼钢 两座 30 吨(直径为 12 英尺)电炉(年生产能力 28 万吨)。连铸 一套三流 Rodop 小方坯连铸机, 铸坯规格为 $5 \frac{1}{4} \times 5 \frac{1}{4}$ 英寸(28 万吨)。轧钢 一套 12 英寸小型轧机, 包括 17 个水平辊/立辊机架(其中 11 个是交叉型的)(36 万吨)。

产品: 碳钢 3~18 号钢筋(1987 年产量为

25.3万吨); $\frac{1}{2}$ ~ $2\frac{1}{2}$ 英寸圆钢(1.1万吨), $\frac{7}{16}$ 英寸、 $\frac{1}{2}$ 英寸方钢(2000吨), $\frac{3}{16}$ ×1~1×6英寸扁钢(7万吨); 用于栅栏柱的带有桩螺栓的小型丁字钢。

内布拉斯加中央钢管公司 Central Nebraska Tubing

地址: 14631 US Highway 6, Waverly, NE 68462.
电话: 402 786 5005.

成立时间: 1981年。资本: 500万美元。职工人数: 工人30人, 职员5人。年生产能力: 1.7万短吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

钢管 一套3英寸Ardcor直缝焊管机(年生产能力8000吨)和一套3英寸Turck & Heller焊管机(9000吨)。

产品: 碳钢 壁厚为11~18标准厚规、 $\frac{1}{2}$ ~ $2\frac{1}{2}$ 英寸直缝焊管(方管, 矩形管和圆管)(产量1.7万吨)。

CF & I 钢公司 CF & I Steel Corp

地址: Pueblo, CO 81002 (邮政地址: PO Box 1830).

电话: 303 561 6000.

成立时间: 1936年(合并)。年生产能力: 80万短吨钢。

工厂(厂址)及设备:

炼钢 两座150吨电炉(年生产能力80万短吨)。连铸 一套六流小方坯连铸机; 一套六流小方坯连铸机; 一套六流圆坯连铸机。轧钢 一套45英寸钢轨轧机; 一套11英寸连续式小型轧机; 一套线材轧机, 包括16英寸开坯机架和带有八个无曲机架的10英寸连续式精轧机组。制管 一套无缝管轧机, 包括穿孔机、自动轧管机和张力减径机。其他 一套拔丝设备; 镀锌作业线; 轨端和轨头淬火设备(3万短吨); 铸铁件。

产品: 碳钢 钢锭; 小方坯; 线材; 钢筋; 圆钢; 小型角钢; 重轨; 光亮钢丝; 镀锌钢丝(带刺); 无缝管; 油田用管件。合金钢(不包括不锈钢) 钢锭; 小方坯; 线材; 圆钢。打包钢丝; 铁道固定件; 栅栏柱子; 铁钉; 钢筋网。

钱皮恩钢公司 The Champion Steel Co

地址: 8247 Penninan Road, Orwell, OH 44075.

电话: 216 437 5161.

年生产能力: 8000短吨钢。

工厂(厂址)及设备:

600吨和1500吨液压锻造机各一台, 1200磅、2000磅、2500磅和5000磅开模锻锤各一台。

产品: 碳钢 钢锭, 小方坯; 合金钢(不包括不锈钢) 钢锭, 小方坯。高速钢和工具钢。锻件和铸件。

查帕拉尔钢公司 Chaparral Steel Co

地址: 300 Ward Road, Midlothian, TX 76065.

电话: 214 775 8241.

电传: 75 2106.

传真: 214 775 6120.

成立时间: 1973年。资本: 8200万美元。职工人数: 工人676人, 职员292人。年生产能力: 130万短吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼钢 一座150吨(直径22英尺)电炉; 一座135吨(直径18英尺)电炉(合计年生产能力130万吨)。精炼 一座150吨钢包炉(75万吨)。连铸 一套四流Concast小方坯(5×7英寸)连铸机(55万吨); 一套五流Concast大方坯(6×10)连铸机(75万吨); 一套双流SCE水平5×7~6×10英寸连铸机(20万吨)。轧钢 一套23英寸四个立辊机架、12个水平辊机架中型轧机(90万吨); 一套三个立辊机架和13个水平辊机架(七个辊径为18英寸, 六个辊径为14英寸, 三个辊径为12英寸)棒材轧机(60万吨)。

产品: 碳钢 钢筋, 圆钢, 方钢, 扁钢, 小型角钢, 中型角钢, 中型槽钢, 宽缘钢梁(中型) 合金钢(不包括不锈钢) 圆钢。

查特电冶炼公司 Charter Electric Melting Inc

地址: 3151 S California Av., Cook, Chicago, Ill.

电话: 312 316 9109.

成立时间: 1981年。职工人数: 工人126人, 职员5人。年生产能力: 10万短吨。

工厂(厂址)及设备:

炼钢 一座50吨电炉(年生产能力15万吨),精炼 一座50吨钢包炉(10万吨),连铸 一套三流Rokop小方坯(4×4英寸)连铸机(10万吨)。

产品: 4×4英寸和 $4\frac{1}{2}\times 4\frac{1}{2}$ 英寸碳钢小方坯(产量10万吨)。

查特制造公司查特轧钢分公司

Charter Rolling, Division of

Charter Manufacturing Inc

地址: 1658 Gold Spring Drive, Saukville, WI 53080.

电话: 414 284 9486.

年生产能力: 20万短吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼钢 一座45吨电炉,连铸 一套三流小方坯连铸机,轧钢 一套带有Stelmor控制冷却系统的Morgan无扭式单线线材轧机。

产品: 碳钢 直径为 $\frac{11}{64}$ 、 $\frac{3}{16}$ 、 $\frac{7}{32}$ 、 $\frac{9}{16}$ 英寸和5毫米的线材;冷锻用钢丝。

芝加哥海茨钢公司

Chicago Heights Steel Co

地址: 211 East Main Street, Chicago heights, IL 60411.

年生产能力: 14万短吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

轧钢 小型型钢轧机(使用钢轨和小方坯)。

产品: 碳钢 扁钢,小型角钢,小型T形钢,小型槽钢,小型异形钢;栅栏柱子和副檩条。

冷加工金属制品公司

Cold Metal Products Co Inc

地址: 45 South Montgomery Avenue, Youngstown, OH, PO Box 6978.

电话: 2167466311.

电传: 8104352925.

电报: 21674211200.

成立时间: 1980年。职工人数: 工人650人,职员330人。年生产能力: 22.5万短吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

扬斯敦(Youngstown)厂

轧钢 六套带钢冷轧机,其中一套四辊27英寸Steckel可逆式轧机(年生产能力5.5万短吨),一套四辊26英寸Steckel可逆式轧机(2.9万吨),一套四辊28英寸Steckel可逆式轧机(2.7万吨),一套四辊30英寸Steckel可逆式轧机(1.5万吨),一套四辊10英寸Steckel可逆式轧机(3800吨),一套四辊10英寸Steckel可逆式轧机(1.4万吨);二套平整机,一套二辊13英寸平整机(1万吨)和一套二辊28英寸平整机(3万吨)。带钢覆层: 一条电镀铜和锌作业线(1.8万吨)。

新不列颠(New Britain)厂

轧钢 一套四辊12×24×26英寸United可逆式带钢冷轧机(年生产能力7.5万短吨)和一套20辊26英寸Sendzimir可逆式带钢冷轧机(1万吨)。

哈密尔顿(Hamilton)厂

轧钢 一套六辊12×15×39×39英寸Hitachi可逆式带钢冷轧机(年生产能力9万短吨)和一套四辊12×24×24英寸Davy United可逆式带钢冷轧机(1.5万吨)。

印第安纳波利斯(Indianapolis)厂

轧钢 一套四辊10英寸Steckel可逆式带钢冷轧机(年生产能力1.3万短吨)和一套28英寸Steckel可逆式带钢冷轧机(7万吨)。

产品: 0.004~0.160英寸×0.250~36英寸冷轧碳钢打包带和钢带(无覆层)(1986年产量为18万短吨)。

哥伦比亚工具钢公司

Columbia Tool Steel CO

地址: 400 Lincoln Highway, Chicago Heights, IL 60411.

电话: 3127575233.

成立时间: 1904年。

产品: 合金钢(不包括不锈钢) 钢锭;圆钢,光亮冷拔棒材;高速钢;水淬工具钢和模具钢;锻件。

商业钢公司

Commercial Steel Corp

地址: Allegheny Avenue and West 7th Street, Glassport, PA 15045.

电话: 4126646330.

年生产能力: 4.5万短吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

钢轧制切分和改轧设备。

产品: 3、4、5号碳钢钢筋(用钢轨改轧)。

康涅狄格钢公司 Connecticut Steel Corp

地址: 35 Toelles Road, Wallingford, CT 06492 PO
Box 928.

电话: 2032650615.

成立时间: 1984年。年产能力: 25万吨钢, 23.8万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——一座30吨EOF炉(1988年生产能力25万吨)。精炼——一座30吨钢包炉(25万吨)。连铸——一套二流弧形小方坯(120×120mm)连铸机(25万吨)。轧钢——一套17机架(19英寸二架、16英寸四架、14英寸九架、11英寸二架)二辊式棒材轧机和一套10机架(8英寸二架、6英寸八架)无扭式线材(卷重1吨)轧机(合计年产能力23.8万吨)。其它——线材轧机; 焊接金属丝织品设备; 制钉机。

产品: 碳钢——4 $\frac{3}{4}$ 英寸×4 $\frac{3}{4}$ 英寸×30英尺小方坯; $\frac{7}{32}$ ~ $\frac{1}{2}$ 英寸线材, 3~8号钢筋, $\frac{3}{8}$ ~1英寸圆钢, 10标准厚规和6标准厚规光亮钢丝; 焊接金属丝织品, 钉。

扩建项目: 1987年投产了棒材线材轧机, 1988年投产EOF炉和小方坯连铸设备。

连续覆层公司 Continuous Coating Corp

地址: 520 West Grove Avenue, Orange, CA 92665.

电话: 7146374643.

成立时间: 1965年。

工厂(厂址)及设备:

带钢覆层——一条48英寸电镀锌作业线。

产品: 碳钢——镀锌薄板和带卷(只有带卷)。

科珀韦尔德公司 Copperweld Corp

地址: Four Gateway Center, Suite 2000, Pittsburgh,
PA 15222.

电话: 412263 2000.

成立时间: 1915年。

工厂(厂址)及设备:

俄亥俄钢管分公司 (Ohio Steel Tube Division)

制管——阿塞尔无缝旋转穿孔机(年产能力5.5万短吨); 一套外径1~4英寸电阻焊管机(5万吨); 一套外径3 $\frac{1}{4}$ ~7 $\frac{1}{2}$ 英寸电阻焊管机(3万吨)。其它——冷拉设备; 钢管锻造设备。

里加尔钢管分公司 (Regal Tube Division)

制管——一台2 $\frac{1}{2}$ ~5英寸方形电阻焊管机; 两台最大为10英寸方形电阻焊管机。

科珀韦尔德南方分公司 (Copperweld Southern Division)

覆层设备, 拉丝设备等。

产品: 碳钢——无缝管, 直缝焊管, 冷拔管, 机械工程用钢管, DOM管, 包铜铝管。

科珀韦尔德钢公司 Copperweld Steel Co

地址: 4000 Mahoning Avenue, Warren, OH44483.

电话: 2168416011.

工厂(厂址)及设备:

炼钢——五座90吨电炉。精炼——两台DH真空脱气装置。轧钢——几套棒材轧机。其它——拉拔机等。

产品: 碳钢——光亮冷拔棒材。合金钢(不包括不锈钢)——大方坯, 小方坯; 圆钢, 光亮冷拔棒材; 高级碳钢和合金钢; 飞机用钢; 耐蚀和耐热钢, 碳素工具钢和合金工具钢; 阀门钢; 加铅钢。

坩埚材料公司 坩埚特殊金属分公司 Crucible Specialty Metals Division, Crucible Materials Corp

地址: Syracuse, NY 13201 PO Box 977.

电话: 315487 4111.

工厂(厂址)及设备:

炼钢——三座电炉; 一座感应炉。精炼——一座AOD炉; 一套真空电弧重熔炉。轧钢——一套小方坯轧机; 两套棒材线材轧机。其它——冷拔机等; 锻锤。

产品: 碳钢——光亮冷拔棒材。合金钢(不包括不锈钢)——磨光圆钢, 光亮冷拔棒材; 碳素工具钢和高速工具钢; 耐高温钢; 耐蚀钢; 钛钢。

坎伯兰钢公司
Cumberland Steel Co

地址: 101-115 Winston Street, Cumberland, MD
21502.

电话: 3017241370.

成立时间: 1892年。年产能力: 1.2万短吨钢材。

产品: 碳钢光亮冷拔棒材。

凯霍加钢和线材公司
Cuyahoga Steel &
Wire Inc

地址: 31000 Solon Road, Solon, OH 44139.

电话: 2162480290.

成立时间: 1913年。

工厂(厂址)及设备:

一台拉拔机, 六台拔丝卷筒, 可控制气氛的退火设备。

产品: 碳钢——最大直径为3英寸的光亮冷拔棒材, 方钢, 六角钢, 光亮钢丝, 黑退火钢丝。合金钢(不包括不锈钢)——最大直径为3英寸的光亮冷拔棒材, 方钢, 六角钢, 钢丝。

塞克洛普斯公司
Cyclops Corp

地址: 650 Washington Road, Pittsburgh, PA 15228.

电话: 4123434000.

科肖克顿不锈钢分公司 (Coshocton Stainless Division)

地址: PO Box 548, Coshocton, OH 43812.

电话: 6148292341.

工厂(厂址)及设备:

科肖克顿 (Coshocton) 厂

轧钢——一套40英寸和一套52英寸森吉米尔可逆式冷轧机; 一套30英寸Z形辊系带钢冷轧机; 一套18英寸森吉米尔可逆式带钢冷轧机; 一套30英寸四辊可逆式带钢轧机, 50英寸、30英寸和18英寸平整机各一套。其它——三条光亮退火线, 其中两条为36英寸, 一条为18英寸。

塞特姆特殊钢分公司 (Cytemp Special Steel Division)

地址: 701 East Spring Street, Titusville, PA 16354

PO Box 247.

电话: 814/8273641.

电传: 5106070718.

传真: 841/827 3641 -421.

成立时间: 1887年。职工人数: 工人840人, 职员200人。

工厂(厂址)及设备:

布里奇维尔 (Bridgeville) 厂

炼钢——三座电炉。精炼——25吨和50吨AOD炉(年产能力10万吨); 三座5吨电渣重熔炉; 两座5吨真空电弧重熔炉。轧钢——一套38英寸可逆式Tippins方坯初轧机(10万)。其它——先进的粉末设备。

匹兹堡 (Pittsburgh) 厂

轧钢——手工操作的薄板轧机; 四辊连续式冷轧机。

泰特斯维尔 (Titusville) 厂

精炼——五座5吨真空电弧重熔炉和30吨真空感应炉。轧钢——五套三辊式棒材轧机。其它——气锤和锻压机。

底特律带钢分公司 (Detroit Strip Division)

地址: 913 Bowman Street, Mansfield, OH 44905 PO
Box 247.

电话: 419/7553011.

电传: 5106015758.

传真: 419/7553430.

职工人数: 工人178人, 职员74人。

工厂(厂址)及设备:

底特律 (Detroit) 厂

轧钢——两套26英寸四辊可逆式冷轧机(年产能力8.5万吨); 两套26英寸三辊串列式平整机(10万吨); 两套6英寸二辊不可逆式冷轧机(1万吨)。

纽黑文 (New Haven) 厂

轧钢——两套26英寸四辊可逆式冷轧机(年产能力15万吨); 一套26英寸二辊串列式平整机(7.5万吨); 一套6英寸二辊不可逆冷轧机(2000吨)。

帝国-底特律 (Empire-Detroit) 钢分公司

地址: 913 Bowman Street, Mansfield, OH 44905 PO
Box 247.

电话: 419/7553011.

电传: 5106015758.

传真: 419/7553430.

成立时间: 1900年。职工人数: 工人1236人, 职员126人。

工厂(厂址)及设备:

曼斯菲尔德 (Mansfield) 厂

炼钢 两座 100 吨电炉 (年生产能力 55 万吨)。精炼 100 吨 AOD 炉 (10.08 万吨)。轧钢 52 英寸初轧机; 六机架 52 英寸宽带钢初轧机 (91.2 万吨); 五机架 52 英寸冷轧机 (16.2 万吨); 三套二辊 18 英寸平整机 (58.8 万吨)。带钢覆层 一条 Wear 热浸镀锌线和一条 Biaw Knox 热浸镀锌线 (31.8 万吨)。

索希尔管材分公司 (Sawhill Tube Division)

地址: PO Box 11, Sharon, PA 16146.

电话: 4123477771.

工厂 (厂址) 及设备:

萨伦 (Sharon) 厂

制管 一套外径 3 英寸 Pilger 无缝轧管机; 一套连续焊管机; 三套电焊管机。其它 Plug 型拉拔机和串列式拉拔机。

泰克斯钢管分公司 (Tex Tube Division)

地址: North Post Oak, Houston, PO Box 7707.

电话: 7136864351.

电传: 77270.

成立时间: 1949 年。职工人数: 工人 55 人, 职员 35 人。

工厂 (厂址) 及设备:

制管 2~4 英寸和 4~8 英寸 McKay 电阻焊管机各一套 (年生产能力 12 万吨)。

产品: 碳钢 钢锭; 热轧带卷 (再轧制用), 板桩, 管桩, 热轧打包窄带钢和热轧带钢 (无覆层), 冷轧打包窄带钢和带钢 (无覆层), 热浸镀锌打包窄带钢和热浸镀锌带钢, 热轧薄板和带卷 (无覆层), 冷轧薄板和带卷 (无覆层), 热浸镀锌薄板和带卷, 无取向电工硅钢薄板和带卷; 直缝焊管, 油田用管件, 镀锌管, 冷拔管。不锈钢 钢锭; 板坯, 大方坯, 小方坯; 热轧带卷 (再轧制用); 盘条, 圆钢, 方钢, 扁钢, 六角钢, 冷弯型钢 (用带钢作坯料); 冷轧打包窄带钢和带钢 (无覆层), 热轧薄板和带卷 (无覆层), 冷轧薄板和带卷 (无覆层), 冷拔钢管, 精密管。合金钢 (不包括不锈钢) 钢锭, 板坯, 大方坯, 小方坯; 热轧带卷 (再轧制用), 圆钢, 方钢, 扁钢, 六角钢; 热轧薄板和带卷 (无覆层), 冷轧薄板和带卷 (无覆层), 冷拔管。高温合金 钢锭; 半成品, 棒材; 中厚板和薄板, 电缆管道; 粉末制品。

达特冷弯型钢公司

Dart Rollformers Inc

地址: 3651 Sausalito St, Los Alamitos, CA 90720.

PO Box 497.

电话: 2134303541.

成立时间: 1963 年。职工人数: 工人 7 人, 职员 5 人。年生产能力: 600 短吨钢材。

工厂 (厂址) 及设备:

用于生产檩条等的 Four Yoder 冷弯成形设备。

产品: 碳钢 小型角钢, 小型槽钢, 中型角钢, 中型槽钢, 大型槽钢, 3~8 英寸开口箱形和 Z 形冷弯型钢 (用带钢作坯料) (1986 年产量 600 吨)。

东方不锈钢公司

Eastern Stainless Steel Co

地址: Baltimore, MD 21203. PO Box 1975.

电话: 3015226200.

电传: 8782687840

成立时间: 1919 年。年生产能力: 10 万短吨钢。

工厂 (厂址) 及设备:

炼钢 一座 50 吨电炉。精炼 一座 50 吨 AOD 炉。连铸 一套单流 Concast 板坯连铸机。轧钢 中厚板轧机, 中厚板-薄板热轧机和冷轧机。其它 棒材矫直设备。

产品: 不锈钢 钢锭, 板坯, 用中厚板和带卷生产的板带产品, 热轧打包窄带钢和带钢 (无覆层), 焊管坯, 中板, 厚板, 齐边中厚板, 网纹板, 热轧薄板和带卷 (无覆层), 冷轧薄板和带卷 (无覆层)。

埃奇沃特钢公司

Edgewater Steel Co

地址: College and Allegheny Avenues, Oakmont, PA 15139.

电话: 4128267200.

成立时间: 1916 年。

工厂 (厂址) 及设备:

轧钢 车轮和环形材轧机。

产品: 铁路车辆和机车用车轮; 碳钢、合金钢和不锈钢轧制的用于轴承、齿轮和航空发动机的无缝环件; 高温合金; 钛。

电冶合金钢公司

Electralloy Corp

地址: 475 Park Avenue South, New York, NY 10016.

电话: 2124810770.

电传: 126564 electrokral nyk.

电报: Chromore New York.

传真: 7105815630.

成立时间: 1967年。职工人数: 工人100人, 职员35人。

工厂(厂址)及设备:

石油城(Oil City)厂

炼钢——一座35吨电炉;一座3吨真空感应炉,一座4000磅、三座2000磅、五座1500磅和一座780磅感应炉(合计年产能6万吨)。精炼——两座AOD炉,一座内30吨,一座为20吨(6万吨)。其它——七套水平连铸机和一套立式连铸机。

产品: 不锈钢——钢锭,小方坯;圆钢;离心铸造管;工具钢锭,小方坯和棒材;镍基合金锭,小方坯和棒材。

埃利奥特兄弟钢公司

Elliott Bros Steel Co

地址: 1038 N. Cedar Street, New Castle, PA 16103

PO Box 551.

电话: 4126585561.

电传: 4126587661.

成立时间: 1893年。职工人数: 工人23人, 职员10人。年产能: 10950短吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

轧钢——一套六辊可逆式 $6\frac{1}{2} \times 12 \times 24$ 英寸带钢冷轧机(年产能4000短吨);一套二辊Bliss $12\frac{3}{4} \times 14\frac{1}{2}$ 英寸不可逆带钢冷轧和平整轧机(5000吨);一套四辊Bliss 17×24 带钢冷轧机(6000吨)。

产品: 碳钢——冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层)。

埃尔伍德·乌德霍姆钢公司

Ellwood Uddeholm Steel Corp

地址: Park Industrial Centre, 7000 Moravia, New Castle, PA 16101.

电话: 4126586504.

电传: 866140 cleyforge ewcy.

年产能: 10万短吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——一座35吨电炉。精炼——一套钢包真空脱气装置(ASEA-SKF);一座VOD炉。其它——1500

吨和2500吨锻压机各一台。

产品: 碳钢——钢锭,大方坯(锻造生产)。不锈钢——钢锭,大方坯(锻造生产)。合金钢(不包括不锈钢)——钢锭,大方坯(锻造生产)。碳钢、合金钢和不锈钢棒材。

埃·芬克尔父子公司

A. Finkl & Sons Co

地址: 2011 N. Southport, Chicago, IL 60614.

电话: 312975250.

电传: 25254.

成立时间: 1879年。资本1000万美元。职工人数: 工人374人, 职员125人。年产能: 10万短吨钢。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——两座65吨电炉(年产能10万吨)。其它——压力机和锻锤等。

产品: 大型锻件和热加工模具钢。

佛罗里达钢公司

Florida Steel Corp

地址: 1715 Cleveland Street, Tampa, FL 33630. PO Box 23328.

电话: 8132518811.

电传: WU 52731.

成立时间: 1956年合并。年产能: 154万短吨钢。

工厂(厂址)及设备:

坦帕(Tampa)钢厂

炼钢——直径为12.5英尺和13.5英尺电炉各一座(合计年产能27万吨)。轧钢——一套九机架棒材轧机(一个18英寸机架,八个12英寸机架)。

杰克逊维尔(Jacksonville)钢厂

炼钢——一座直径为18英寸电炉(年产能40万吨)。轧钢——一套16机架(18英寸机架四个,14英寸机架六个,12英寸机架四个,10英寸机架二个)棒材轧机;一套10机架线材轧机(盘重2500磅)。

夏洛特(Charlotte)钢厂

炼钢——两座直径13.5英尺电炉(年产能17万吨)。轧钢——一套15机架(19英寸机架三个,14英寸机架四个,12英寸机架八个)棒材轧机。

西田纳西(West Tennessee)钢厂

炼钢——一座直径20英尺电炉(年产能40万吨)。轧钢——一套16机架(6000毫米机架二个,495

毫米机架三个, 420 毫米机架七个, 360 毫米机架四个) 棒材轧机。

诺克斯维尔 (Knoxville) 钢厂

炼钢——两座直径 12 英尺电炉 (年产能 20 万吨)。轧钢——一套 16 机架 (530 毫米机架四个, 370 毫米机架四个, 320 毫米机架八个) 棒材轧机。

产品: 碳钢——钢锭; 钢筋, $\frac{5}{16}$ ~2 英寸圆钢, $\frac{1}{2}$ 英寸方钢, 扁钢, 小型角钢, 小型槽钢, 大型角钢。

沃斯堡钢管公司 Fort Worth Pipe Co

地址: 3128 West Bolt, Forth Worth, TX 76113. PO Box 2108.

电话: 8179216261.

电传: 758224.

成立时间: 1900 年。职工人数: 工人 190 人。年产能: 12 万短吨钢材。

工厂 (厂址) 及设备:

康罗 (Conroe) 厂

制管——一套 $2\frac{3}{8}$ ~ $8\frac{5}{8}$ Wean-United 焊管机 (年产能 12 万短吨)。

产品: 碳钢——规格为 $2\frac{3}{8}$ 、 $2\frac{7}{8}$ 、 $4\frac{1}{2}$ 、 $6\frac{5}{8}$ 、 $8\frac{5}{8}$ 英寸直缝焊管 (1986 年产量 1.8 万短吨); 规格为 $2\frac{3}{8}$ 、 $2\frac{7}{8}$ 、 $4\frac{1}{2}$ 、 $5\frac{1}{2}$ 、7、 $8\frac{5}{8}$ 英寸油田用管件 (8 万吨)。合金钢 (不包括不锈钢)——规格为 $2\frac{3}{8}$ 、 $2\frac{7}{8}$ 、 $4\frac{1}{2}$ 、 $5\frac{1}{2}$ 、7、8、 $8\frac{5}{8}$ 英寸油田用管件 (1.5 万吨)。

L. B. 福斯特公司

L. B. Foster Co

地址: 415 Holiday Drive, Pittsburgh, PA 15220.

电话: 4129283400.

电传: 486072166122 ibfco ut, 794548 foster co hou.

成立时间: 1902 年。

工厂 (厂址) 及设备:

帕克斯堡 (Parkersbury) 厂

制管——螺旋焊管机。

坦帕 (Tampa) 厂

制管——螺旋焊管机。

萨凡纳 (Savannah) 厂

制管——螺旋焊管机。

温莎 (Windsor) 厂

制管——螺旋焊管机。

产品: 碳钢——管桩, 外径为 12~144 英寸的螺旋焊管; 大口径钢管; 熔融粘接涂层钢管。

富兰克林钢公司 Franklin Steel Co

地址: 600 Atlantic Av, Franklin, PA 16323. PO Box 671.

电话: 8146768511.

工厂 (厂址) 及设备:

轧钢——一套 12 机架棒材轧机 (年产能 7.5 万短吨)。

产品: 碳钢——钢筋; $\frac{1}{2}$ ~ $\frac{1}{2}$ 英寸圆钢; $\frac{3}{4}$ ~ $1\frac{1}{2}$ 英寸方钢; $\frac{1}{4}$ ×1~ $\frac{1}{2}$ ×4 英寸扁钢; $\frac{5}{8}$ ~ $1\frac{1}{8}$ 英寸六角钢; $1\frac{1}{4}$ × $1\frac{1}{4}$ × $\frac{1}{8}$ ~ 2 × $1\frac{1}{2}$ × $\frac{1}{4}$ 英寸小型角钢; $1\frac{1}{2}$ × $1\frac{1}{2}$ × $\frac{1}{8}$ 英寸小型 T 形钢; 2~4 磅/英尺小型槽钢, 各种小型异形型钢。

杰尼瓦钢公司

Geneva Steel Co

地址: Provo, Utah.

该公司原为美国钢铁公司的杰尼瓦 (Geneva) 厂。1987 年为犹他基础制造和技术公司 (BMT) 所有。该公司计划使用两座高炉中的一座及其它设备, 每年生产 75 万短吨钢材, 其中包括 20 万吨中厚板和 60 万吨钢管。

乔治敦钢铁公司

Georgetown Steel Corp

地址: 420 South Hazard Street, Georgetown, SC 29440. (邮政地址: PO Box 619, Georgetown PA 29442).

电话: 8035462525.

传真: 8035462525 Ext 187.

电传: 803053 Telecopier.

成立时间: 1968 年。职工人数: 工人 584 人, 职员 153 人。年产能: 70 万吨钢, 65 万吨钢材。

工厂 (厂址) 及设备:

直接还原——一座 400 米德兰直接还原炉 (年产

能力 42 万吨)。炼钢——两座 70 吨电炉 (70 万吨)。炉外精炼——一座 75 吨钢包炉 (50 万吨)。连铸——一套四流 Concast 和一套四流 Pecor 方坯连铸机 (230 毫米方坯) (70 万吨)。轧钢——一套两线 24 机架线材轧机 (盘重 2 吨) (65 万吨)。

产品: 直接还原铁 (产量 16.1 万吨); 线材 (64 万吨); 钢筋 (5900 吨)。

直布罗陀钢公司 Gibraltar Steel Corp

地址: 2555 Walden Avenue, Buffalo, NY 14225.

电话: 7166841029.

电传: 646215.

成立时间: 1954 年。职工人数: 约 150 人。年产能力: 8 万吨钢材。

工厂 (厂址) 及设备:

轧钢——一套三机架四辊串列式 16 英寸带钢冷轧机, 一套四辊可逆式 16 英寸带钢冷轧机。

产品: 碳钢冷轧打包窄带钢和带钢 (无覆层), 碳钢冷轧高强度捆扎钢带。

格里尔钢公司 Greer Steel Co

地址: 624 Boulevard, Dover, OH 44622. (邮政地址: PO Box 280).

电话: 2163438811.

成立时间: 1917 年。职工人数: 工人 250 人, 职员 25 人。年产能力: 8 万短吨钢材。

工厂 (厂址) 及设备:

轧钢——五套带钢冷轧机, 其中两套可逆式、三套三机架串列式 (最大宽度 28 英寸); 六套连续式平整轧机 (最宽 28 英寸) (组合最大卷重 5 短吨) (综合年产能力 6 万短吨)。

产品: 碳钢——光亮 (冷轧的) 条钢, 冷轧打包窄带钢和带钢 (无覆层), 电镀锌打包窄带钢和带钢; 合金钢 (不包括不锈钢) ——光亮 (冷轧的) 条钢, 冷轧打包窄带钢和带钢 (无覆层)。

格尔夫斯泰茨钢公司 Gulf States Steel Inc

地址: 174 South 26th Street, Gadsden, AL 35901-1035.

电话: 2055436100.

年产能力: 140 万短吨钢材。

工厂 (厂址) 及设备:

炼焦——焦炉, 炼铁——一座高炉, 炼钢——两座 150 吨氧气转炉。轧钢——一套两辊 48 英寸初轧机; 一套两机架 134 英寸厚板轧机; 一套宽带钢热连轧机; 一套四机架 54 英寸带钢冷轧机; 两套平整轧机。带钢覆层——一套 48 英寸带钢热浸镀锌线。

产品: 碳钢——中板, 厚板; 热轧带卷和薄板 (无覆层), 冷轧带卷和薄板 (无覆层), 镀锌瓦楞带卷和薄板。

发展计划: 计划安装一套 Stelco 带卷箱。

夏威夷西部钢公司 Hawaiian Western Steel Ltd

地址: Campbell Industrial Park, Ewa, HI 96707.

成立时间: 1958 年。

工厂 (厂址) 及设备:

炼钢——一座 15~20 吨电炉 (年产能力 6 万短吨)。轧钢——一套小型轧机, 包括两个 18 英寸粗轧机架、五个 12 英寸三辊越野式机架 (10.4 万吨)。

产品: 碳钢——钢锭; 钢筋。

海德曼钢制品公司 Heidtman Steel Products Inc

地址: 5601 T Enterprise, Toledo, OH 43612.

电话: 4197294646.

成立时间: 1989 年初投产。

工厂 (厂址) 及设备:

托莱多 (Toledo) 厂

轧钢——一套设有带卷箱的 48 英寸宽带钢热轧机 (卷重 24 短吨) (年产能力 140 万吨)。

I/N 泰克公司 (美日合资) I/N Tek

地址: c/o Inland Steel Co, 30 W. Monroe Street, Chicago, IL 60603.

成立时间: 1987 年。资本: 1.5 亿美元 (美国内陆钢公司占 60%, 日本新日铁占 40%)。

工厂 (厂址) 及设备:

南本德 (South Bend) 厂

轧钢——一套冷轧机 (年产 100 万吨)。其它 CAPL (连续退火和加工生产线)。

其他: 南本德 (South Bend) 厂用的热轧带卷由内

陆钢公司的印第安纳港 (Indiana Harbor) 厂供给。1990年初投产后, 日本将从 1/N 泰克公司 (美日合资) 生产的产品中获得 20 万吨。

独立钢管公司

Independence Tube Corp

地址: 6226 West 74th Street, Chicago, IL.

电话: 3124960380.

传真: 5631950.

成立时间: 1972 年。职工人数: 工人 40 人, 职员 10 人。

工厂 (厂址) 及设备:

制管 一台焊管机 (规格为 6 英寸方、 8×4 英寸, 壁厚 $\frac{3}{8}$ 英寸)。

产品: 碳钢 一空心方型材和矩形结构钢管。

印第安纳钢管公司

Indiana Tube Corp

地址: 2100 Lexington, Evansville, Vanderburgh, IN.

(邮政地址: PO Box 3095).

电话: 8124249028.

传真: 8124240340.

职工人数: 工人 88 人, 职员 33 人。

工厂 (厂址) 及设备:

制管 一四台电阻焊管机 (外径 $\frac{3}{16} \sim \frac{3}{4}$ 英寸) (年产能 40000 万英尺)。

产品: 碳钢 一外径 4.75~30 毫米直缝焊管; 精密管。不锈钢 一外径 4.75~20 毫米直缝焊管; 精密管。合金钢 (不包括不锈钢) 一外径 4.76~19.6 毫米直缝焊管。

内陆钢铁公司

Inland Steel Co

地址: 30 West Monroe Street, Chicago, IL 60603.

电话: 3123460300.

电传: 253363.

传真: 3128993665.

成立时间: 1893 年。资本: 资产 25 亿美元 (母公司)。职工人数: 17323 人。年产能: 570 万短吨钢, 490 万吨钢材。

工厂 (厂址) 及设备:

印第安纳港 (Indiana Harbor) 钢厂

炼焦 一三座考伯斯 (Koppers) 下喷式焦炉 (203 孔) (年产能 22.5 万短吨), 两座考伯斯 (Koppers) 喷射道焦炉 (174 孔) (45 万吨), 一座考伯斯 (Koppers) 预热下喷式焦炉 (69 孔) (72.5 万吨)。烧结 一台 8×168 英尺 DL 型带式烧结机 (100 万吨)。炼铁 一座炉缸直径 21 英尺 6 英寸、容积 32179 英尺³ 高炉 (55 万吨); 一座炉缸直径 19 英尺 10 英寸、容积 25689 英尺³ 高炉 (45 万吨); 一座炉缸直径 21 英尺 6 英寸、容积 30793 英尺³ 高炉; 一座炉缸直径 20 英尺 10 英寸、容积 29585 英尺³ 高炉; 一座炉缸直径 26 英尺 6 英寸、容积 48218 英尺³ 高炉 (90 万吨); 一座炉缸直径 26 英尺 6 英寸、容积 48097 英尺³ 高炉 (90 万吨); 一座炉缸直径 26 英尺 6 英寸、容积 48182 英尺³ 高炉 (90 万吨); 一座炉缸直径 26 英尺 6 英寸、容积 48042 英尺³ 高炉 (90 万吨); 一座炉缸直径 45 英尺、容积 123897 英尺³ 高炉 (328.5 万吨)。炼钢 一两座 212 吨氧气转炉 (340 万吨), 两座 255 吨 W/LBE 氧气转炉 (220 吨); 两座 120 吨电炉 (50 万吨); 平炉全部永久性停产。精炼 一两座 218 吨 31.5 兆伏安 Asca-SKF 钢包炉 (220 万吨); 一座 256 吨 RH-OB 真空脱气设备 (240 万吨)。连铸 一套四流弧形小方坯 ($5 \frac{5}{8} \times 5 \frac{5}{8}$ 英寸~ 7×7 英寸) 连铸机 (50 万吨); 两套双流 Demag-Hitachi Zosen 大方坯 (15×20 英寸、 15×24 英寸) 连铸机 (110 万吨); 两套板坯连铸机, 其中一套单流 Demag-Hitachi Zosen ($9 \frac{1}{4} \times 35 \sim 76$ 英寸) 连铸机 (140 万吨) 和一套双流 Demag ($9 \frac{1}{4} \times 30 \sim 66$ 英寸) 连铸机 (190 万吨)。轧钢 一套二机架二辊式 46 英寸万能板坯初轧机 (320 万吨); 两套方坯初轧机, 其中一套单机架二辊式 46 英寸 (150 万吨) 和一套单机架二辊式 40 英寸 (110 万吨) 方坯初轧机; 一套八机架二辊式 21 英寸小方坯轧机 (90 万); 两套小型轧机, 其中一套 18 机架二辊式 12 英寸 (60 万吨) 和一套 15 机架二辊式 10 英寸 (30 万吨) 小型轧机; 一台单机架三辊式厚板轧机 (32.5 万吨); 一套 10 机架四辊式 76 英寸中板轧机 (130 万吨); 一套 12 机架四辊式 80 英寸带钢热连轧机 (400 万吨); 三套带钢冷连轧机, 其中一套五机架四辊式 $19 \frac{1}{2} / 49 \times 42$ 英寸 (45 万吨); 一套四机架四辊式 $21 \frac{1}{2} / 56 \times 56$ 英寸 (120 万吨) 和一套五机架四辊式 $23.8 / 60 \times 80$ 英寸 (180 万吨) 带钢冷连轧机; 平整轧机, 其中包括一套单机架二辊式 $27 \frac{1}{2} \times 56$ 英寸带卷连续平整机 (33.8 万吨)、一套单机架二辊式 $28 \frac{1}{2} \times 62$ 英寸薄板连续平整机

(17.8万吨)、一套单机架三辊式 30.5×62 英寸带卷连续平整机 (22.5万吨)、一套单机架四辊式 $20\frac{1}{2}\times 74\frac{1}{2}$ 英寸带卷连续平整机 (30万吨)、一套单机架四辊式 $20\frac{1}{2}\times 74\frac{1}{2}$ 英寸薄板连续平整机 (13.5万吨)、一套三机架四辊式 23/56×54 英寸带卷连续平整机 (30万吨)、一套单机架四辊式 $22\frac{1}{2}/56\times 56$ 英寸带卷连续平整机 (67万吨)、一套单机架四辊式 23/60×80 英寸带卷连续平整机 (102万吨)、一套单机架三辊式 40×80 英寸热轧处理机 (45万吨)、带卷镀层四条森吉米尔和改进的森吉米尔水平热浸镀锌线 (其中一条 48 英寸、两条 60 英寸、一条 72 英寸宽) (55万吨)、一条 60 英寸宽森吉米尔水平镀锌线 (20万吨)

产品: 碳钢 0.076~0.50 英寸厚、28~73 英寸宽再轧制加工用热轧带卷; $2\frac{3}{64}$ ~6 英寸圆钢; $\frac{3}{8}$ ~ $1\frac{1}{2}$ 英寸方钢; $\frac{3}{8}$ ~ $2\frac{5}{16}$ 英寸六角钢; 8~18 英寸中型宽缘工字钢, 21~24 英寸大型宽缘工字钢; 8~12 英寸钢管桩 (支桩); 厚 $\frac{3}{16}$ ~3 英寸、宽 24~96 英寸、长度达 720 英寸的中板和厚板; 厚 16 标准厚规~1 英寸、宽 24~96 英寸、长度达 720 英寸四种形式的网纹板; 厚 0.076~0.50 英寸、宽 28~72 英寸无涂层的热轧薄板和带卷; 厚 0.0014~0.119 英寸、宽 10~72 英寸无涂层冷轧薄板和带卷; 热浸镀锌薄板和带卷、电镀锌薄板和带卷; 镀铝薄板和带卷; 厚 0.020~0.071 英寸、宽 10~72 英寸搪瓷薄板和带卷; 彩色涂层板; 镀锌-铝合金薄板和带卷; 涂层薄板和带卷; 厚 0.017~0.031 英寸、宽 10~39 英寸电镀无机硅薄板和带卷。合金钢 (不包括不锈钢) 厚 0.076~0.375 英寸、宽 24~72 英寸再轧制加工用热轧带卷; $2\frac{3}{64}$ ~6 英寸圆钢、 $\frac{3}{8}$ ~ $1\frac{1}{2}$ 英寸方钢、 $\frac{3}{8}$ ~ $2\frac{5}{16}$ 英寸六角钢; 厚 $\frac{3}{16}$ ~3 英寸、宽 30~96 英寸、长达 720 英寸中板和厚板; 厚 16 标准厚规~1 英寸、宽 24~96 英寸、长达 720 英寸四种形式的网纹板; 厚 0.076~0.357 英寸、宽 12~73 英寸热轧无覆层薄板和带卷; 冷轧无涂层板和带卷。

因麦蒂考钢公司

Inmetco

地址: Route 488, Ellwood City, PA 16117 (邮政地址: PO Box 720)。

电话: 412 7585515。

电传: 62888018。

传真: 412 758 9311。

成立时间: 1976 年。资本: 3500 万美元。职工人数: 工人 50 人, 职员 26 人。

工厂 (厂址) 及设备:

炼钢 一座直径 21 英尺、6.3 兆伏安电炉 (年生产能力 2.5 万短吨)。

产品: 不锈钢锭 (2.5 万短吨)。

IRI 国际钢公司

IRI International Corp

地址: PO Box 1101 Pampa, TX79065。

电话: 806 665 3701。

职工人数: 285 人。

工厂 (厂址) 及设备:

炼钢 一座带真空钢流脱气装置的 22 吨电炉 (年生产能力 2.5 万吨); 两座电渣重熔炉 (1 万短吨); 锻压 一台 2000 吨液压机。

产品: 合金钢 (不包括不锈钢) 方坯和锻件。

J & L 特殊钢公司

J & L Specialty Products Corp

地址: Pittsburgh, PA (邮政地址: PO Box 3373)。

电话: 412 338 1600。

电传: 9102302954。

传真: 412 338 1676-77。

工厂 (厂址) 及设备:

米德兰 (Midland) 厂

炼钢 一座 175 短吨电炉; 一座 115 短吨电炉
精炼 一座 115 短吨 AOD 炉 (年生产能力 39 万短吨)。连铸 一套单流 Mannesman-Demag 弧形板坯连铸机 (6 和 $7\frac{1}{2}\times 26\sim 52$ 英寸) (39 万短吨)。轧钢 三套四辊可逆式冷轧机, 其中两套 52 英寸宽, 一套 42 英寸宽 (卷重 3 万磅); 三套 52 英寸 Z 型辊系冷轧机 (卷重 3 万磅) (合计冷轧带钢能力 41.5 万短吨)。

产品: 不锈钢 6 和 $7\frac{1}{2}\times 26\sim 52$ 英寸板坯; 0.100~0.313×26~52 英寸再轧制加工用热轧带钢; 中板: 0.100~0.313×26~52 英寸无涂层热轧薄板和带卷; 无涂层冷轧薄板和带卷 (厚 0.015~0.1874 英寸, 宽达 48 英寸); 光亮退火薄板和带卷 (厚 0.015~0.090 英寸, 宽达 48 英寸)。

杰克逊钢管服务公司

Jackson Tube Service Inc

地址: 8210 Industry Park Drive, Piqua, OH 45356.

电话: 513 773 8550.

传真: 778 8689 888 596.

成立时间: 1974年。职工人数: 工人 83人, 职员 25人。

工厂(厂址)及设备:

制管——五台 $\frac{3}{8}$ ~ $2\frac{3}{8}$ 电阻焊管机(年生产能力 6000 万英尺)。

产品: 碳钢直缝焊管(年产量 2.3~2.5 万短吨)。

詹姆斯钢和钢管公司

James Steel & Tube Co

地址: 29774 Stephenson Highway, Madison Heights, MI 48095.

电话: 313 547 4200.

传真: 313 5470439.

成立时间: 1955年。职工人数: 工人 35人, 职员 13人。

工厂(厂址)及设备:

制管——两台 Abbey Etna 焊管机, 直径达 $6\frac{5}{8}$, 壁厚 0.25 英寸(年生产能力 5 万短吨)。

产品: 碳钢——直缝焊管和中空型钢。

泽西肖尔钢公司

Jersey Shore Steel Co Inc

地址: Jersey Shore, PA 17740 (邮政地址: PO Box 5055).

电话: 717 753 3000.

成立时间: 1938年。职工人数: 350人。年生产能力: 8 万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

轧钢——由钢轨改轧钢材用两个三辊式 16 英寸纵切机架, 五个三辊式 12 英寸轧制机架。

产品: 碳钢——扁钢和小型角钢。

杰索普钢公司

Jessop Steel Co

地址: Jessop Place, Washington, PA 15301.

电话: 412 222 4000.

电传: 81 2451.

成立时间: 1901年。职工人数: 700人。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——三座 20 吨电炉(年生产能力 6 万短吨)。轧钢——一套 110 英寸板坯和大方坯初轧机(9.5 万吨)。

产品: 碳钢——钢锭; 板坯, 小方坯; 剪切的中板和厚板; 无涂层热轧薄板和带卷。不锈钢——钢锭; 板坯, 小方坯; 中板, 厚板。合金钢(不包括不锈钢)——钢锭; 板坯, 小方坯; 高速钢; 无磁钢; 工具钢和模具钢; 超级合金; 装甲板; 精密磨光扁材, 刀具。

厄尔 M·乔根森公司锻造分公司

Earle M. Jorgensen Co, Forge

Division

地址: 8531 East Marginal Way S. Seattle, Wash 98108.

电话: 206 762 1100.

电传: 320080.

成立时间: 1923年。职工人数: 270人。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——两座 40 吨电炉。精炼——一座 42 吨 AOD 炉; 一台真空脱气装置; 一套电渣保温帽系统。其它——锻锤, 锻压机; 环形轧机; 扩孔器; 墩锻机; 钢和铝的热处理及机械加工设备。

产品: 碳钢、高强度低合金钢和不锈钢小方坯; 机械加工的锻件; 航空钢小方坯。

肯塔基电炉钢公司

Kentucky Electric Steel Corp

地址: Old U. S. Route 60 West, Coalton, Boyd Co, KY. (邮政地址: PO Box 3500, Ashtand, KY 41101).

电话: 606 928 6441.

传真: 606 928.

成立时间: 1964年。职工人数: 工人 300人, 职员 75人。年生产能力: 30 万吨钢, 25 万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——两座 50 吨电炉(年生产能力 30 万吨)。连铸——一套三流曲率半径 14 英寸 Concast 小方坯连铸机, 铸坯规格为 $(4\frac{3}{4} \times 8$ 英寸(30 万吨)。轧钢——

一套 13 机架 14 英寸小型在线轧机 (25 万短吨)。

产品: 碳钢 --- 圆钢 (1985 年产量 2 万吨), 扁钢 (8 万吨)。合金钢 (不包括不锈钢) --- 圆钢 (3 万吨), 扁钢 (7.5 万吨)。

肯斯通钢和线材公司 Keystone Steel & Wire Co

地址: 7000 S. Adams Street, Peoria, IL 6164.

电话: 309 697 7020.

电传: 901 652 0135.

传真: 309 697 7422.

成立时间: 1889 年。职工人数: 工人 1200 人, 职员 300 人。年产能力: 65 万短吨钢。

工厂 (厂址) 及设备:

炼钢 --- 两座 175 吨直径 22 英尺电炉 (年产能力 65 万吨)。连铸 --- 一套六流 Koppers 小方坯连铸机。轧钢 --- 一套六线 16 $\frac{1}{2}$ ~ 10 英寸机架线材轧机 (卷重 970 磅)。

产品: 碳钢 --- 小方坯; 线材; 光亮钢丝, 普通黑退火钢丝, 镀锌刺钢丝; 钢丝制品和钉子。

拉克莱德钢公司 Laclede Steel Co

地址: Equitable Building, 10 Broadway, St. Louis, MO 63102.

电话: 314 425 1400.

成立时间: 1911 年 (1969 年合并)。年产能力: 84 万吨钢, 71.7 万吨钢材。

工厂 (厂址) 及设备:

炼钢 --- 两座 225 吨电炉 (年产能力 84 万吨)。连铸 --- 一套六流 Koppers/Demag 大方坯连铸机, 铸坯规格为 7×7 英寸。轧钢 --- 一套 36/19 英寸方坯初轧机 (55 万吨); 一套 14 机架连续式小型轧机 (21.6 万吨); 一套 10 机架连续式小型、带钢和焊管坯轧机 (18.1 万吨); 一套七机架连续式小型和带钢轧机 (4.3 万吨); 一套装有无扭 Stelmor 散卷冷却装置的 20 机架 12/6 英寸连续式线材轧机 (18 万吨)。制管 --- 一台 Aetna 标准直缝焊管机。其它 --- 钢管镀锌设备; 拔丝设备。

产品: 碳钢 --- 特殊质量圆钢; 热轧无涂层打包窄带钢和带钢; 通用中厚板; $\frac{1}{2}$ ~ 4 英寸连续焊直缝管。合金钢 (不包括不锈钢) --- 特殊质量圆钢。

拉特罗布钢公司 Latrobe Steel Co

地址: 2626 Ligonier Street, Latrobe, PA 15650.

成立时间: 1913 年。

工厂 (厂址) 及设备:

炼钢 --- 30 吨电炉。精炼 --- 电渣重熔炉; 直径达 42 英寸真空电弧重熔炉; 真空感应炉。轧钢 --- 一套 32 英寸方坯初轧机; 三套小型轧机; 一套连续式线材轧机 (最小可轧至直径 5 毫米)。其它 --- 3200 吨和 2000 吨锻压机。

产品: 合金钢 (不包括不锈钢) --- 线材, 圆钢。高速钢, 高合金热作和冷作模具钢, 铸模钢, 耐冲击钢; 真空感应炉熔炼高强度钢和轴承钢; 高疲劳强度耐蚀合金。

孤星钢铁公司 Lone Star Steel Co

地址: 2200 W Mockingbird Lane, Dallas, TX 75235 0888 (邮政地址: PO Box 35888).

电话: 214 352 3981.

电传: 214 353 6490.

成立时间: 1966 年。资本: 30160 万美元。职工人数: 工人 700 人, 职员 300 人。

工厂 (厂址) 及设备:

达拉斯 (Dallas) 厂

炼焦 --- Koppers 下喷式 78 孔焦炉。烧结 --- 一台 DL5 英尺单带式 550 英尺² 烧结机。炼铁 --- 一座炉缸直径 27 英尺、容积 44403 英尺³ 高炉。炼钢 --- 两座 60 吨电炉; 五座 250 吨平炉。连铸 --- 一套双流小方坯/大方坯连铸机。轧钢 --- 一套单机架二辊 (46×80 英寸) 式板坯初轧机; 一套四机架二辊 (10×16 英寸) 式小型轧机; 一套单机架四辊 (27 $\frac{1}{2}$ × 72 英寸) 宽带钢热轧机。制管 --- 无缝管设备, 包括两台 2 $\frac{3}{8}$ ~ 10 $\frac{3}{4}$ 英寸挤压机、五台用于生产结构钢管的拉床、一套 Mannesmann-Meer 张力减径机; 焊管设备, 包括两套 $\frac{7}{8}$ ~ 16 英寸 Yoder 式连续电阻焊管机、一套 Intercontinental Enterprises 埋弧螺旋焊管机。

柯林斯堡钢管公司 (Ft Collins Pipe Company)

制管 --- 一套 2 $\frac{3}{8}$ ~ 8 $\frac{5}{8}$ 英寸 McKay 电阻焊管机。

产品：钢锭；板坯；再轧用热轧带卷，无涂层热轧打包窄带钢和带钢，焊管坯；无涂层热轧薄板和带卷；无缝管，直缝焊管，螺旋焊管，大直径钢管，油田用管，冷拔管，厚壁钢管，精密钢管，空心型钢。不锈钢——无缝管，冷拔管，精密管。合金钢（不包括不锈钢）——无缝管，直缝焊管，螺旋焊管，大直径钢管，油田用管，冷拔管，厚壁管，精密管，空心型钢。

LTV 钢铁公司

LTV Steel Co Inc

地址：25 West Prospect Avenue, Cleveland, OH 44115. (邮政地址：Box 6778, Cleveland OH 44101).

电话：216 622 5000.

成立时间：1984年。

工厂(厂址)及设备：

克利夫兰 (Cleveland) 厂

炼焦——三座 153 孔 Koppers 焦炉 (年生产能力 777500 短吨)，两座 126 孔 Koppers 焦炉 (72.8 万吨)。造球——24 座竖炉 (860 万吨球团)。炼铁——炉缸直径 27 英尺、容积 44870 英尺³C2 高炉 (100 万吨)；炉缸直径 29 英尺 6 英寸、容积 56143 英尺³C5 高炉 (130 万吨)；炉缸直径 29 英尺 6 英寸、容积 56159 英尺³C6 高炉 (100 万吨)。炼钢——四座氧气转炉，其中第一炼钢车间有两座 200 吨转炉 (270 万吨)，第二炼钢车间两座 250 吨转炉 (350 万吨)；两座 185 吨电炉 (炉壳直径 22 英尺) (84 万吨)。连铸——一套双流板坯连铸机，铸坯规格为 9×72 英寸 (270 万吨)。轧钢——两套二机架 45×90 英寸万能式平立辊方坯初轧机 (合计能力 320 万吨)；一套 80 英寸宽带钢热轧机，包括一个可逆式粗轧机架、一个连续式粗轧机架、六个精轧机架 (卷重 6 万磅) (200 万吨)；一套 84 英寸宽带钢热轧机，包括五个粗轧机架、七个精轧机架 (卷重 9 万磅) (370 万吨)；两套带钢冷轧机，其中一套四机架 77 英寸宽带钢轧机、一套四机架 74 英寸宽带钢轧机 (卷重 6 万磅) (120 万吨)；三套平整轧机，其中一套为二个 84 英寸机架 (带宽 78 英寸，卷重 7.5 万磅) (120 万吨)、一套为二个 84 英寸机架 (带宽 78 英寸，卷重 4 万磅) (120 万吨)、一套为一个 77 英寸机架 (带宽 74 英寸，卷重 6 万磅) (600 万吨)。带钢覆层——两条电镀锌线，其中一条 17 个 85000 安和电镀物宽 60 英寸的电镀槽 (14.4 万吨)、一条 21 个立式阳极对流电镀槽 (4.3 万吨)。

印第安纳港 (Indiana Harbor) 厂

炼焦——两座 60 孔焦炉 (年产能各 61.8 万吨)。烧结——一台 McKee 式 8×168 英尺烧结机 (120 万吨)。炼铁——炉缸直径 29 英尺 6 英寸、容积 56112 英尺³H3 高炉 (160 万吨)；炉缸直径 32 英尺 9 英寸、容积 69775 英尺³H4 高炉 (170 万吨)。炼钢——两座 285 吨氧气转炉 (420 万吨)。连铸——一套双流板坯 (10×88 英寸) 连铸机 (350 万吨)。轧钢——一套宽带钢 (宽达 84 英寸) 热轧机，包括六个粗轧机架、七个精轧机架 (卷重 10 万磅) (410 万吨)；一套四辊五机架宽带钢 (宽达 75 英寸) 冷轧机 (卷重 10 万磅) (140 万吨)；一套四辊二机架最宽达 75 英寸带卷平整轧机 (卷重 10 万磅) (110 万吨)；一套六机架镀锡厚板 (宽度 46 英寸) 冷轧机 (卷重 62500 磅) (52 万吨)；一套二机架镀锡厚板 (宽度 46 英寸) 平整机 (卷重 62500 磅) (52 万吨)。带钢覆层——一条 48 英寸最薄 0.006 英寸卤素电镀锡线 (32 万吨)；一条 46 英寸宽电镀铬 (ECCS) 线 (22 万吨)；两条热镀锌线，第一条为 Sendzimir Wean 62 英寸水平式 (也可用于镀锌铝) (2 万吨)，第二条为 Sendzimir Aetna 72 英寸水平式 (4.3 万吨)。其它——钢锭模和底盘铸造设备。

亨内平 (Hennepin) 厂

轧钢——一套五机架 84 英寸串列式带钢冷轧机 (带宽 76 英寸，卷重 9 万磅) 年生产能力 144 万吨)；一套二机架 84 英寸平整和光整冷轧机 (带宽 76 英寸，卷重 9 万磅) (90 万吨)。带钢覆层——森吉米尔 Blaw Knox 60 英寸宽水平式热镀锌线 (43 万吨)。

沃伦 (Warren) 厂

炼焦——一座 Koppers 85 孔焦炉 (年生产能力 511400 吨)。炼铁——一座炉缸直径 28 英尺 1 英寸、容积 53164 英尺³W1 高炉 (140 万吨)。炼钢——一座 180 吨氧气转炉 (230 万吨)。轧钢——一套单机架 56 英寸板坯初轧机 (140 万吨)；一套宽带钢热机，包括 56 英寸可逆式粗轧机、六个精轧机架 (卷重 4 万磅) (190 万吨)；一套 54 英寸四机架冷轧机 (50 万吨)；一套 54 英寸四辊式单机架平整轧机 (40 万吨)。带钢覆层——两条溶剂热镀锌线 (卷重 4 万磅) (23 万吨)；一条 26~48 英寸宽溶剂热镀锌和铅锡合金线 (4 万磅) (12 万吨)。

阿勒奎帕扁平轧材厂 (Flat rolled Products-Aliquippa works)

轧钢——一套三机架 48 英寸四辊式二次冷轧机 (卷重 4 万磅) (年生产能力 34 万吨)；一套五机架 42 英寸四辊式串列式带钢轧机 (卷重 4 万磅)；一套二机架 48 英寸平整轧机 (卷重 4 万磅)。带钢覆层——一条 24 个镀槽、18 万安卤素电镀锡线 (18 万吨)；一条 12 个

镀锌、12 万安卤素电镀锡线 (4 万吨)。

坎顿和马西隆小型材分公司 (Bar Division-Canton and Massillon)

炼钢 二座 200 吨电炉 (变压器 7.5 万千伏安) (年生产能力 144.4 万吨)、三座 90 吨电炉 (变压器 2 万千伏安) (40.2 万吨)。精炼 一座 100 吨 AOD 炉 (40.2 万吨); 一座 240 吨钢包炉 (120 万吨); 一套 240 吨真空脱气装置 (30 万吨)。连铸 一套四流 Babcock 和 Wilcox 大方坯 ($10 \times 8 \frac{3}{4}$ 英寸 \times 14 英尺 6 英寸至 27 英尺 6 英寸) 连铸机 (46.8 万吨)。轧钢 一套坎顿厂有一套单机架 35 英寸二辊式板坯 ($37 \frac{1}{4} \times 5 \sim 16 \times 4 \times 28$ 英寸) 和一套单机架 34 英寸二辊式大方坯和小方坯 ($24 \times 15 \sim 4 \frac{3}{4} \times 4 \frac{3}{4} \times 30$ 英寸) 初轧机 (坎顿厂这两套轧机开坯能力 102 万吨); 马西隆厂有一套二机架三辊式钢坯 ($\Phi 6 \frac{1}{4} \sim 8$ 英寸 \times 34 英尺、 $7 \frac{1}{4} \sim 8 \frac{1}{4}$ 英寸) 轧机 (45.6 万吨); 坎顿厂有一套 10 机架 12 英寸二辊式小型材 (产品规格: $\Phi 1 \frac{3}{8} \sim 3$ 英寸 \times 45 英尺、 $1 \frac{1}{6} \sim 2 \frac{9}{16}$ 英寸) 轧机 (36 万吨) 和一套 18 机架 8 英寸二辊式小型材 ($\Phi \frac{23}{64} \sim 1 \frac{13}{64}$ 英寸 \times 42 英尺) 轧机 (卷重 2400 磅) (16.8 万吨); 马西隆厂有一套 18 英寸小型材 ($\Phi 2 \frac{5}{8} \sim 6 \frac{1}{2}$ 英寸 \times 45 英尺、 $2 \frac{5}{8} \sim 7$ 英寸方) 轧机, 包括一个三辊式粗轧机架、三个二辊式中间机架和一个二辊式精轧机架 (48 万吨); 芝加哥厂有一套 16 机架 11 英寸二辊式小型材 ($\Phi \frac{35}{64} \sim 2 \frac{1}{3}$ 英寸) 轧机 (卷重 2400 磅) (34.8 万吨)。

扬斯顿 (Youngstown) 厂

制管 一套 $4 \frac{1}{2} \sim 8 \frac{5}{8}$ 英寸电阻焊管机 (年生产能力 15 万短吨); 一套 6~16 英寸电阻焊管机 (36 万吨)。

产品: 碳钢 钢锭; 板坯, 大方坯, 小方坯, 无缝管坯; 再轧制用热轧带卷; 线材, 圆钢, 方钢, 扁钢, 六角钢, 小型异形钢; 中板, 厚板; 无涂、镀层热轧薄板和带卷, 无涂、镀层冷轧薄板和带卷; 热镀锌薄板和带卷, 电镀锌薄板和带卷, 镀锌瓦楞薄板和带卷, 镀铝薄板和带卷, 搪瓷薄板和带卷, 镀铅或镀铅锡合金薄板和带卷, 镀锌铝合金薄板和带卷, 涂层薄板和带卷, 电镀无机硅薄板和带卷, 黑钢板, 一次冷轧的电镀锡板, 二次冷轧的电镀锡板, 镀铬板 (ECCS); 光亮线材, 黑退火线材; 直缝焊管, 大直径钢管, 油田用钢管, 镀锌钢管, 冷拔管, 厚壁钢管。不

锈钢 小方坯; 圆钢, 方钢, 扁钢, 六角钢, 小型异形钢, 线材; 直缝焊管, 冷拔管, 厚壁钢管。合金钢 (不包括不锈钢) 钢锭; 板坯, 大方坯, 小方坯; 圆钢, 方钢, 扁钢, 六角钢, 小型异形钢; 直缝焊管, 大直径钢管, 油田用管, 冷拔管, 排水管, 电缆管。经真空自耗炉和电渣炉重熔的合金钢、不锈钢、特殊合金生产的特殊金属制品; 热轧或冷精轧的圆、方、扁材; 锻造的圆、方、矩形材; 真空自耗炉重熔的圆锭, 电渣炉重熔的圆锭。

卢肯斯钢公司

Lukens Steel Co

地址: 50 S. First Avenue, Coatesville, PA 19320.

电话: 215 383 2000.

成立时间: 1810 年。

工厂 (厂址) 及设备:

科茨维尔 (Coatesville) 厂

炼钢 二座 150 吨电炉。精炼 一座 150 吨 DH 真空脱气设备; 一座 Lectrefine 自耗电极重熔炉。连铸 一套单流板坯连铸机。轧钢 三套厚板轧机, 其中一套宽 120 英寸、一套宽 140 英寸、一套宽 206 英寸。

康舍霍肯 (conshohocken) 厂

轧钢 一套二机架四辊式 110 英寸厚板轧机。

产品: 碳钢 钢锭; 板坯; 中板, 厚板 (厚度可达 25 英寸, 宽度达 195 英寸); 复合板。不锈钢 复合板。合金钢 (不包括不锈钢) 钢锭; 板坯; 与镍、蒙乃尔合金、因科内耐耐热蚀合金、铜构成的复合板; 压制封头和连接件; 剪切和火焰切割的零件。

马拉松莱图尔纽公司

朗维尤分公司

Marathon LeTourneau Co.,

Longview Division

地址: Longview, TX 75601 (邮政地址: PO Box 2307).

电话: 214 753 4411.

电传: 730371 marlet gv.

年生产能力: 7.5 万短吨钢材。

工厂 (厂址) 及设备:

炼钢 两座 25 吨电炉。轧钢 一套单机架四辊式 154×36 英寸板坯初轧和厚板轧机 (年生产能力 13.5 万短吨)。

产品: 碳钢 钢锭; 板坯; 厚板。合金钢 (不

包括不锈钢) 钢锭; 板坯; 厚板。

马里恩钢公司 Marion Steel Co

地址: 912 Cheney Avenue, Marion, OH 43302.

电话: 612 383 4011.

工厂(厂址)及设备:

炼钢 两座 40~50 吨电炉(年生产能力 35 万短吨)。连铸 一套四流 Olsson 小方坯连铸机。轧钢 一套 12 机架小型轧机(30 万短吨)。

产品: 碳钢 4~11 号钢筋, $\frac{7}{8}$ ~ $1\frac{1}{2}$ 英寸圆钢, $\frac{1}{4}$ ×2~ $\frac{1}{2}$ ×4 英寸扁钢, $\frac{1}{2}$ ~3 英寸小型角钢。

其他: 该公司以前属于阿姆科钢公司。

美国丸美公司 Maruichi American Corp

地址: 11529 S Greenstone Avenue, Sante Fe Springs,

Los Angeles, CA 90670.

电话: 213 946 1881.

电传: 194759.

传真: 213 941 0047.

成立时间: 1975 年。资本: 750 万美元。职工人数: 工人 42 人, 职员 14 人。年生产能力: 15 万短吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

轧钢 一套 11 机架 8 英寸横列式活套小型(盘条)轧机(盘重 200 磅)(年生产能力 3 万短吨), 一套 11 机架 14 英寸越野式轧机(12 万吨)。

产品: 碳钢 扁钢、小型角钢、小型槽钢、小型异形钢。不锈钢 扁钢、小型异形钢。合金钢(不包括不锈钢) 扁钢、小型异形钢。

麦克唐纳钢公司 McDonald Steel Corp

地址: Head office: 100 Ohio Avenue, McDonald, OH 44437.

电话: 216 530 9118.

成立时间: 1981 年。资本: 300 万美元。职工人数: 工人 130 人, 职员 10 人。年生产能力: 15 万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

轧钢 一套 11 机架 8 英寸 Belgian Looping 小

型线材轧机(盘重 200 磅)(年生产能力 3 万短吨); 一套 11 机架 14 英寸越野式轧机(12 万吨)。

产品: 碳钢 扁钢, 小型角钢, 小型槽钢, 异形小型钢。不锈钢 扁钢, 异形小型钢。合金钢(不包括不锈钢) 扁钢, 异形小型钢。

麦克劳斯钢铁公司 McLouth Steel Products Corp

地址: 1650 W Jefferson, Trenton, MI 48183.

电话: 313 285 1200.

电传: 235581.

传真: 313 675 4491.

职工人数: 2000 人。年生产能力: 200 万短吨钢。

工厂(厂址)及设备:

特伦顿(Trenton)厂

炼铁 两座炉缸直径 30 英尺、容积 57238 立方英尺高炉(年生产能力 200 万吨); 一座 150 吨铁水脱硫站(100 万吨)。炼钢 五座 120 吨氧气转炉(200 万吨); 两座 200 吨电炉(35 万吨)。精炼 一座 100 吨钢包精炼炉(100 万吨)。连铸 一套四流 Concast 小方坯(12×36、12×44 和 12×57 英寸)连铸机(240 万吨)。轧钢 一套 60 英寸宽带钢热轧机(240 万吨)。

直布罗陀(Gibraltar)厂

轧钢 一套 60 英寸串列式带钢冷轧机。

产品: 碳钢 无覆层冷轧打包窄带钢和带钢; 无涂层热轧薄板和带卷; 无涂层冷轧薄板和带卷。

默丘里不锈钢公司 Mercury Stainless Corp

地址: 475 West Allendale Drive, Wheeling, IL 60090.

电话: 312 459 6060.

工厂(厂址)及设备:

玛希龙(Massillon)厂

轧钢 冷轧机; 平整轧机。

产品: 不锈钢 无覆层冷轧打包窄带钢和带钢(最宽达 24 英寸); 中板; 无覆层冷轧薄板和带卷(最宽达 60 英寸); 光亮退火的薄板和带卷(最宽达 52 英寸)。

胜利金属资源公司 Metalsource-Triumph

地址：8687 S 77th Avenue, Bridgeview, Cook IL
(邮政地址：PO Box 96331)。
电话：312 598 5100。
传真：312 430 5732。
成立时间：1960年。职工人数：工人40人，职员24人。

工厂(厂址)及设备：
带钢覆层 48英寸和13英寸两条水平电镀锌线(年产能力6万短吨)。
产品：碳钢——白镀锌薄板和带卷。

金属技术公司 Metaltech

地址：2400 Second Avenue, Pittsough, PA。
电话：412 391 0483。
传真：412 391 0402。
成立时间：1984年。职工人数：工人56人，职员21人。年产能力：18万短吨钢材。

工厂(厂址)及设备：
带钢覆层 一条 Sendzimir Actna 式热镀锌线(年产能力18万吨)。
产品：碳钢——热镀锌薄板和带卷，带卷宽24~48英寸，卷重最大3万英磅；薄板宽60~168英寸(1987年产量16.3万吨)。

米尔顿制造公司 Milton Manufacturing Co

地址：230 Lower Market street, Milton, PA 17847
0337 (邮政地址：PO Box 337)
成立时间：1893年。职工人数：工人375人，职员25人。年产能力：20万短吨钢，18万短吨钢材。
工厂(厂址)及设备：
炼钢——三座22吨直径12英尺电弧炉(年产能力20万吨)。连铸 一套三流 Danieli 小方坯(4×4英寸)连铸机(20万吨)。轧钢 一套小型轧机，包括六机架18英寸粗轧机和五机架12英寸精轧机。
产品：碳钢——钢锭(产量6829吨，现已停止生产)；4×4英寸小方坯(126.579吨)；3、4、5、6、7、8、9、10、14和18号钢筋(127.622吨)；0.468~1.0英寸圆钢(16.036短吨)。

发展计划：电弧炉改造(1988年)，加热炉现代化(1990年)；粗轧机改造(1992年)。

密苏里轧钢公司 Missouri Rolling Mill Corp

地址：6800 Manchester Avenue, St Louis, MO 63143。
电话：314 645 3500。
成立时间：1921年。职工人数：250人。
工厂(厂址)及设备：
轧钢——两套小型轧机，其中一套为9英寸五机架三辊式轧机和一套14英寸四机架三辊式轧机(钢轨切分)。
产品：碳钢——钢筋，圆钢，小型角钢；篱笆柱子，标牌柱子。

莫尔特鲁普钢制品公司 Moltrup Steel Products Co

地址：14th Street and Second Avenue, Beaver Falls, PA 15010。
电话：412 846 3100。
成立时间：1914年。职工人数：约170人。
产品：碳钢——冷轧光亮小型材，其中包括圆钢、方钢、六角钢和扁钢。合金钢(不包括不锈钢)——冷轧光亮小型材，其中包括圆钢、方钢、六角钢和扁钢。

MP金属制品公司 MP Metal Products Inc

地址：W1250 Elmwood Road, Ixonia, Jefferson, WI 53036 (邮政地址：PO Box 170)。
电话：414 261 9650。
成立时间：1968年。职工人数：工人20人，职员5人。
工厂(厂址)及设备：
生产冷弯型钢包括槽钢、角钢、中空型钢和异型钢的设备。
产品：碳钢——用带钢生产的冷弯型钢；中空型钢。不锈钢——用带钢生产的冷弯型钢。

国家锻造公司 National Forge Co

地址: 100 Front Street, Irvine, PA 16329.

电话: 814 563 7522.

电传: 091 4446.

成立时间: 1915年。职工人数: 工人900人, 职员250人。年产能力: 12.5万短吨钢, 7万短吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

伊利(Erie)厂

炼钢——一座75吨电炉和一座35吨电炉(年产能力12.5万吨)。精炼——一座30~40英寸电渣重熔炉(1万吨); 一座125吨钢包炉(12.5万吨); 三座14~60英寸真空脱气炉(1万吨)。锻造——一台2500吨开式模锻机和一台4000吨开式模锻机。

欧文(Irvine)厂

锻造——一台4000吨多压头模锻机。

产品: 不锈钢——钢锭, 板坯, 大方坯, 小方坯; 锻件。合金钢(不包括不锈钢)——钢锭, 板坯, 大方坯, 小方坯(浇铸产量共计2万吨); 圆钢, 方钢; 锻件(产量3万吨)。

国家钢铁公司 National Steel Corp

地址: National Steel Center, 20 Stanwix Street, Pittsburgh, PA 15222.

电话: 412 394 4100.

工厂(厂址)及设备:

大湖分公司(Great Lakes Division)

高炉分公司(Blast Furnace Division)

炼焦——一座78孔Wilputte下喷式焦炉。烧结——一台12英尺×199英尺6英寸、烧结面积2400英尺²的烧结机。炼铁——三座高炉, 其中(A)炉缸直径30英尺6英寸、容积60780英尺³; (B)炉缸直径29英尺、容积55468英尺³; (C)炉缸直径28英尺、容积53252英尺³。

伊科斯(Ecorse)厂

炼钢——两座240吨氧气转炉; 两座180吨电炉。精炼——一座钢包炉(24炉/天)。连铸——两套板坯连铸机, 其中一套的单流Concast板坯铸机, 板坯规格为104×9.5英寸(年产能力218.4万短吨); 一套双流Concast可变宽度板坯连铸机, 板坯规格为24~74×9.5英寸(228万吨)。轧钢——一套单机架两辊45

×90英寸板坯开坯机(330万吨); 一套宽带钢热轧机组, 包括一单机架二辊式47×81英寸轧机, 四机架四辊式44/60×80英寸机组, 七机架四辊式29/60×80英寸机组(总能力440万吨); 一套五机架四辊式24/60×80英寸冷连轧机组(136万吨); 三套平整机, 其中一套单机架二辊式42×80英寸连续式热轧薄板平整机(24.2万吨)和两套单机架四辊式20 $\frac{1}{2}$ ×53×93英寸连续式冷轧带钢平整机(100万吨)。带钢覆层——一条74英寸立式电镀作业线(22万吨)。

格拉尼特城分公司(Granite City Division)

炼焦——两座90孔Mckee Otto下喷式焦炉(年产能力58万短吨)。烧结——一台烧结面积为1024英尺²的烧结机(1982年以来一直未使用)。炼铁——两座高炉, 其中(A)炉缸直径27英尺3英寸、容积50652英尺³; (B)炉缸直径27英尺3英寸、容积50490英尺³。炼钢——两座235吨氧气转炉, 其中, 一座为LBE炉, 一座为LD炉(216.2万吨)。精炼——一座245吨NK-AP钢包炉(与连铸机匹配)。连铸——一台单流SMS Concast板坯连铸机, 板坯规格8 $\frac{3}{4}$ ×49~86英寸(138.7万吨)。轧钢——一套单机架二辊式45×115英寸板坯初轧机(年产能力177万吨); 一套80英寸宽带钢热连轧机组, 包括单机架45×17英寸立式轧边机, 两机架二辊式50×83英寸轧机, 两机架四辊式轧机(工作辊44×83英寸、支承辊60×80英寸)和一套七机架四辊式精轧机组(工作辊28 $\frac{1}{2}$ ×83英寸、支承辊60×80英寸)(年产能力213.4万吨); 一套四机架四辊式带钢冷轧机组(工作辊19×56英寸, 支承辊53×51英寸)(54.9万吨); 一单机架四辊式带钢平整机(工作辊17英寸、支承辊49 $\frac{1}{2}$ ×56英寸)(52.5万吨)。带钢覆层——两条连续式热镀锌作业线, 其中一条宽度为44英寸(7号作业线)(19.7万吨), 另一条为48英寸(6号作业线)(22.5万吨)。

中西部分公司(Midwest Division)

轧钢——四套带钢冷连轧机组, 其中一套五机架辊式23/56×52英寸带钢连轧机组(年产能力6万吨); 一套五机架四辊式23/60×80英寸连轧机组(140万吨); 一套两机架四辊式21/56×52英寸连轧机组(30万吨)和一套两机架四辊式21/56×54英寸连轧机组(60万吨); 一台单机架四辊21/56×80英寸连续式薄板冷精整机(75万吨)。带钢覆层——一条电镀锡作业线; 一条镀铬作业线和两条热镀锌作业线。

产品: 碳钢——中板、热轧薄板扩带卷(无覆层)、冷轧薄板及带卷(无覆层); 热镀锌薄板及带卷; 电镀锡薄板及带卷; 上釉薄板及带卷; 彩色涂层薄板

及带卷；取向硅钢片及带卷；黑钢板；电镀锡钢板（一次冷轧）；镀铬钢板（ECCS）。低碳电工钢薄板；Galvalume 和 Incometal 镀锌钢板；Culvert 薄板；Siding 板；NSQ 板、GLX 板，NAPAC 和 NAX 高强度钢板，Nax9100 合金钢板；NACOR 复合钢板。

国家标准公司 National-Standard Co

地址：1618 Terminal Road, Niles, MI 49120.

电话：616 8100。

电传：258453。

工厂（厂址）及设备：

阿泽尼亚钢分公司（Athenia steel Division）

电机、打字机和钟表的弹簧及活塞环和手工锯用弹簧扁钢的回火和抛光设备。

产品：不锈钢——线材。回火和抛光弹簧扁钢。

其它：该公司的其它厂分别设在芒特乔伊（Mount Joy, PA）（生产弹簧钢丝及专用钢丝）和奈尔斯（Niles MI）（生产不锈钢丝和合金钢丝、琴钢丝、镀铜及镀锌钢丝等），此外还拥有橡胶工业分公司、焊接产品分公司（生产轮胎缘和焊丝）和纺织产品公司（工业用金属丝布）。

纳尔森钢和线材公司 Nelsen Steel & Wire Co Inc

地址：9400 West Belmont AV, Franklin Park, Cook, IL 60131.

电话：312 671 9700.

电传：Twx910 227 0063.

传真：312 671 9700.

成立时间：1939年。职工人数：工人200人，职员35人。年生产能力：15万短吨钢材，9万吨线材。

工厂（厂址）及设备：

纳尔逊钢公司（Nelson Steel Co）

生产规格为0.060~4 $\frac{1}{2}$ 英寸冷精轧小型钢（圆钢、方钢、六角钢、扁钢）、拉拔材、退火材、车削材、高强度钢、倒角钢等钢材的设备（年生产能力15万吨）。

纳尔森线材公司（Nelsen Wire Co）

生产规格为0.030~2英寸的各种卷状优质碳钢及合金钢球化退火冷墩线材和无屑螺母线材的设备。这些设备还用于各种规格线材的来料加工（年生产能力9万吨）。

产品：碳钢——圆钢，方钢，扁钢，六角钢，光

亮钢丝，黑退火钢丝。不锈钢——圆钢，方钢，扁钢，六角钢，线材。合金钢（不包括不锈钢）——圆钢，方钢，扁钢，六角钢，线材。

发展计划：内尔森钢分公司旨在提高拉拔作业速度的现代化改造（1987年10月1日）和在小型钢生产线安装连续卷取装置（1988年1月1日）。

新泽西钢公司 New Jersey Steel Corp

地址：North Crossman Road, Sayreville, NJ 08872

（邮政地址：PO Box 11）

电话：201 721 8800。

电传：138959。

成立时间：1972年。职工人数：工人375人，职员35人。年生产能力：44万短吨钢，42万短吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

炼钢——一座75吨电炉（年生产能力44万吨）。连铸——一套五流Danieli小方坯连铸机（44万吨）。轧钢——一套14机架12英寸Danieli小型轧机（42万吨）。

产品：碳钢——115×115毫米小方坯（1986年产量为44万吨）；3~11号钢筋（44万吨）；扶栏（2000吨）。

纽曼-科罗斯比钢公司 Newman Crosby Steel Inc

地址：10 Dean Street, Pawtucket, RI 02861.

电话：401 725 3750.

成立时间：1910年。职工人数：170人。

工厂（厂址）及设备：

轧钢——四套带钢冷轧机（年生产能力1万吨），其中，一套13英寸Bliss可逆轧机，两套不可逆10英寸轧机和一套6英寸多辊式轧机；一套四机架Waterbury Farvel 钢丝轧扁机（2000吨）；一条连续镀铜带卷生产线（约2000吨）。带钢覆层——一条连续式带钢镀铜作业线（约2000吨）。

产品：碳钢——冷轧打包窄带钢及带钢（无覆层），其厚度0.005~0.180英寸，宽度≤13英寸； $\frac{1}{8}$ ~ $\frac{1}{2}$ 英寸宽的扁钢丝。

纽波特钢公司 Newport Steel Corp

地址: Ninth and Lowell Streets, Newport, KY41072
(邮政地址: PO Box. 1670).

电话: 606 292 6000.

电传: TWX 810 541 8512.

成立时间: 1981年。资本: 3500万美元。职工人数: 工人 450人, 职员 150人。年产能力: 50万短吨钢, 45万短吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼钢 一座 100吨、炉膛直径 19英尺电炉(年产能力 50万吨)。轧钢 一套宽带钢热轧机, 其中包括一套粗轧机, 一套中间轧机和一套 50英寸可逆式精轧机组(卷重 3万磅)(45.6万吨)。制管 两套电阻焊管机, 其中一套是 8英寸焊管机, 一套为 16英寸焊管机(45万吨)。

产品: 碳钢——外径为 $4\frac{1}{2}$ 、 $6\frac{5}{8}$ 、 $8\frac{5}{8}$ 、 $10\frac{3}{4}$ 、 $12\frac{3}{4}$ 、 $13\frac{5}{8}$ 英寸的直缝焊管(产量 70826吨); 外径为 $10\frac{3}{4}$ 、 $12\frac{3}{4}$ 、14英寸的螺旋焊管(10481吨); 外径 $4\frac{1}{2}$ 、 $5\frac{1}{2}$ 、7、 $8\frac{5}{8}$ 、 $9\frac{5}{8}$ 、 $10\frac{3}{4}$ 、 $12\frac{3}{4}$ 英寸油田用管件(62973吨)。

北极星钢公司 North Star Steel Co (NSS)

地址: Dept 51, Minneapolis, MN 55440. (邮政地址: PO Box 9300).

电话: 612 475 5471.

电传: 290625 cargill mps a nss.

成立时间: 1966年。年产能力: 240万短吨钢, 250万短吨钢材。

圣保罗 (St Paul) 厂

炼钢——两座 75吨电炉(年产能力 45万短吨)。连铸——两套三流弧形小方坯连铸机(45万吨)。轧钢——12英寸和 16英寸连续式小型轧机(45万吨)。

卡尔弗特城 (Calvert City) 厂

轧钢——一套五机架大型/中型轧机(25万吨)。

威尔顿 (Wilton) 厂

炼钢——一座 80吨电弧炉(年产能力 30万短吨)。连铸——一套三流弧形小方坯连铸机(30万短吨)。轧钢——12英寸连续式小型轧机。

门罗 (Monroe) 厂

炼钢——一座 120吨电炉(50万吨)。连铸——一套四流弧形小方坯连铸机(50万吨)。轧钢——一套 12英寸连续式小型轧机。

博蒙特 (Beaumont) 厂

炼钢——两座 120吨电炉(75万吨)。连铸——两套四流弧形小方坯连铸机。轧钢——一套两线线材轧机(70万吨)。

扬斯敦 (Youngstown) 厂

炼钢——两座 85吨电炉(40万吨)。连铸——一套三流弧形小方坯连铸机(40万吨)。制管——一套限动芯棒连轧管机(35万吨)。

通用钢管服务部 (Universal Tubular Services)

钢管及套管精整设备

产品: 碳钢——FR 7/32~ $\frac{1}{2}$ 英寸盘条, 3-18号 4~11英寸钢筋(包括 MBQ); FR9/16~3英寸圆钢, RC-SQ 1~ $2\frac{1}{4}$ 英寸方钢, $\frac{3}{4}\times\frac{1}{4}$ ~ $\frac{1}{4}\times 1$ 英寸及 5~12英寸扁钢, $2\times 2\times\frac{3}{16}$ ~ $5\times 3\frac{1}{2}\times\frac{1}{2}$ 英寸小型角钢, 6~ 8×4 ~ 8×4 英寸中型角钢, 4~10英寸中型工字型钢, 3~12英寸中型槽钢(包括特殊截面); 外径 $4\frac{1}{2}$ ~ $9\frac{5}{8}$ 英寸无缝钢管套管; 油田用管件。合金钢(不包括不锈钢)——圆钢; 各种钉子、锻制球磨机用钢球。

西北钢管和套管公司

Northwest Pipe & Casing Co

地址: 12005 N. Burgard, Portland, OR 97203.

(邮政地址: PO Box 03149).

传真: 503 285 2913.

成立时间: 1966年。职工人数: 工人 150人, 职员 30人。年产能力 9万短吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

制管——两套 3~10英寸电阻焊机; 两套 6~16英寸电阻焊机; 一套 30~90英寸埋弧焊机; 一套 17~48英寸螺旋焊机; 一套 16~146英寸螺旋焊机和一套 18~146英寸螺旋焊机(总能力为 9万吨)。

产品: 碳钢——管桩, 直缝焊管, 螺旋焊管, 大直径管, 镀锌管。不锈钢——直缝焊管。管线内衬及覆层——水泥浆、聚苯乙烯带、煤焦油塑料, 特殊颜料。

西北钢和线材公司 Northwestern Steel & Wire Co

地址: 121 Wallace Street, Sterling, IL 61081.

电话: 815 625 2500.

电传: 9106423894.

传真: 815 625 2500 (Ext 369).

成立时间: 1897年。职工人数: 工人 2400人, 职员 400人。年生产能力: 240万短吨钢。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——三座 400 吨电炉(年生产能力 240 万短吨)。连铸——一套 8 流小方坯连铸机(100 万吨); 一套 6 流大方坯连铸机(140 万吨)。轧钢——一套 46 英寸初轧机(150 万吨); 一套 24 英寸中型轧机(44 万吨); 一套 14 英寸小型轧机(40 万吨); 一套 12 英寸线材轧机(40 万吨); 其它线材轧机。

产品: 碳钢——钢锭; 板坯、大方坯; 小方坯; 线材; 扁钢, 小型槽钢, 中型角钢, 中型槽钢, 宽缘钢梁(中型); 光亮钢丝, 黑退火钢丝, 镀锌钢丝(普通的及带刺的)。

纽柯公司 Nucor Corp

地址: 4425 Randolph Road, Charlotte, NC.

电话: 704 366 7000.

成立时间: 1958年。职工人数 4200人。年生产能力: 240万短吨钢, 220万短吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

达灵顿(Darlington)厂

炼钢——三座直径为 11 英尺 6 英寸和两座 13 英尺电炉(年生产能力 55 万吨)。连铸——两套双流弧形小方坯连铸机, 铸坯规格分别为 $4\frac{3}{4} \times 4\frac{3}{4}$ 英寸和 $7\frac{1}{2} \times 5$ 英寸(生产能力 55 万吨); 一套 Hazelett 薄板坯连铸机(1989 年投产)。轧钢——一套由单机架粗轧机、九机架精轧机组成的纵列式机组和一套由五机架粗轧机、九机架精轧机组成的纵列式机组(55 万吨)。

诺福克(Norfolk)厂

炼钢——四座直径为 13 英尺电炉(年生产能力 55 万吨)。精炼——一座 70 吨钢包炉。连铸——两套双流弧形小方坯连铸机, 铸坯规格分别为 $5\frac{1}{4} \times 5\frac{1}{4}$ 英寸和 $4\frac{1}{4} \times 4\frac{1}{4}$ 英寸(55 万吨)。轧钢——一套由单机

架粗轧机和 10 机架纵列精轧机组成的机组, 和一套由四机架粗轧机和九机架纵列精轧机组成的机组(50 万吨)。

朱伊特(Jewett)厂

炼钢——四座 13 英尺电炉(年生产能力 60 万短吨), 一座 75 吨钢包炉。连铸——两套双流弧形小方坯连铸机, 铸坯规格分别为 $8\frac{1}{2} \times 5$ 英寸和 $5\frac{1}{4} \times 5\frac{1}{4}$ 英寸(60 万吨)。轧钢——一套由一单机架粗轧机和九机架精轧机组成的机组和一套由四机架粗轧机和七机架精轧机组成的机组(50 万吨)。

普利茅斯(Plymouth)厂

炼钢——两座 15 英尺电炉(年生产能力约 70 万吨)。连铸——一套四流小方坯连铸机($6\frac{1}{4} \times 6\frac{1}{4}$ 英寸)。轧钢——两套轧机机组, 其中包括一套单机架粗轧机和九机架纵列精轧机组成的机组(65 万吨)。

产品: 碳钢——盘圆, 钢筋, 圆钢, 方钢, 扁钢; 光亮小型钢(冷加工态), 包括圆钢、六角钢、扁钢、方钢; 小型角钢, 小型槽钢, 中型角钢。合金钢(不包括不锈钢)——圆钢; 光亮小型钢(冷加工态), 包括圆钢、六角钢、扁钢、方钢; 球磨机用钢球; 紧固件。销售量为 10.8 万吨。1986 年钢总产量为 170.6 万吨, 轧材销售量为 114 万吨。

发展计划: 该公司与日本大和工业公司准备在阿肯色州布莱思维尔(Blytheville, Arkansas)建设一个年产 65 万吨的轧钢厂, 以生产宽缘钢梁和其它结构材料, 计划于 1988 年底投产。并且计划在印第安纳州克劳福兹维尔(Crawfordsville, Indiana)建设一个生产冷热轧薄板的钢厂, 准备于 1989 年第二季度投产, 该厂的连铸设备为施罗曼西马克的薄板坯连铸机, 建成后, 冷、热轧薄板的年生产能力为 40 万吨。

俄克拉何马轧钢公司 Oklahoma Steel Mill Inc

地址: 5000 NW 31st Street, Oklahoma City, OK 73122.

成立时间: 1951年。年生产能力: 1.8万短吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

轧钢——单机架三辊式 12 英寸小型轧机; 四机架三辊式 10 英寸小型轧机和四机架 8 英寸小型轧机(年生产能力为 1.8 万吨)。

产品: 碳钢——钢筋。

欧佩莱卡焊接、机器及供应公司
Opelika Welding, Machine &
Supply Inc

地址: 1200 Steel Street, Opelika, AL (邮政地址:
POB 2209.

电话: 205 745 3524.

成立时间: 40年代。职工人数: 工人100人, 职员7人。年生产能力: 1.5多万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

制管——一台 W20D Yoder 式连续焊管机(年生产能力6000多短吨); 一台 W25 Yoder 式连续焊管机(8000多吨)。

产品: 碳钢 $\frac{3}{4}$ ~3英寸直缝焊管(产量1万吨)。

吉尔默钢铁公司俄勒冈分公司
Oregon Steel Mills,
Division of Gilmore
Steel Corp

地址: 14000 M. Rivergate Blvd, Portland, OR
97203. (邮政地址: PO Box 2760.)

电话: 503 286 9651.

传真: 503 286 9651.

成立时间: 1928年(吉尔默钢铁公司成立)。资本: 4000万美元。职工人数: 工人290人, 职员170人。年生产能力: 30万短吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——一座100吨直径18英尺电炉(年生产能力40万吨)。精炼——钢包炉(喷吹CaSi和氩气)(40万吨)。轧钢——一套四辊式108英寸宽中板轧机(33.5万吨)。

产品: 碳钢——厚6~7英寸、100×400英寸板坯(产量40万); 厚 $\frac{3}{16}$ ~3英寸、48~102英寸宽中板(33.5万吨)。合金钢(不包括不锈钢)——厚6~7英寸、100×400英寸板坯(3万吨); 厚 $\frac{3}{16}$ ~2英寸中板(2.5万吨)。热处理合金钢中厚板, 装甲钢板, 正火处理中厚板。

发展计划: 准备将热处理能力从2500短吨/月提高到3750短吨/月, 完工日期为1987年8月1日。

南卡罗利纳·欧文电炉钢公司
Owen Electric Steel Co
of South Carolina

地址: Cayce, SC 29171. (邮政地址: PO Box
2005).

工厂(厂址)及设备:

连铸——一套三流小方坯连铸机。轧钢——由一机架10英寸开坯机和五机架越野式精轧机组成的小型轧机。

产品: 碳钢 钢筋, 圆钢, 小型角钢。

太平洋钢管公司
Pacific Tube Co

地址: 5710 Smithway Street, Los Angeles, CA (邮
政地址: PO Box 91-1222).

电话: 213 728 2611.

电传: 910 580 3147, 67 3166.

传真: 213 724 4453.

成立时间: 1943年。职工人数: 工人150人, 职员80人。

工厂(厂址)及设备:

二次拉拔机。

产品: 碳钢 光亮圆钢, 方钢和六角钢(冷加工); 外径4.25英寸、最大壁厚0.50英寸无缝钢管; 外径4.50英寸、最大壁厚0.18英寸直缝焊管; 外径4.25英寸、最大壁厚0.50英寸冷拔管; 外径4.25英寸、最大壁厚0.50英寸精密管。合金钢(不包括不锈钢)——外径4.25英寸、最大壁厚0.50英寸无缝管; 外径4.25英寸、最大壁厚0.50英寸直缝焊管。

皮诺尔波因特钢公司
Pinole Point Steel Co (PPSC)

地址: 5000 Giant Road, PO Box 4050, Richmond,
CA 94804.

电话: 415 223 8883.

电传: 171298.

传真: 415 223 2580.

成立时间: 1978年。

工厂(厂址)及设备:

带钢覆层——一条热镀锌生产线; 预涂漆作业线。

产品: 碳钢——热镀锌薄板和带卷, 镀锌瓦楞薄

板和带卷。

匹兹堡钢管公司 Pittsburgh Tube Co

地址: 2060 Pennsylvania Avenue, Monaca, PA
15061.

电话: 412 774 6830.

电传: 866639.

传真: 412 774 6830 (Ext 210).

成立时间: 1924年。职工人数: 工人 375人, 职员 100人。

工厂(厂址)及设备:

费尔伯里 (Fairbury) 厂

制管 五套外径 $\frac{1}{2}$ ~5 英寸电阻焊机 (年生产能力 4 万短吨); 两台拉拔机。

莫纳卡 (Monaca) 厂

拉拔——五台拉拔机 (年生产能力 5 万短吨)。

达灵顿 (Darlington) 厂

制管——一套带有张力减径机的外径 2~7 英寸电阻焊管机 (年生产能力 10 万短吨)。

简卢 (Jane Lew) 厂

拉拔——两台拉拔机 (年生产能力 1 万短吨)。

产品: 碳钢 直缝焊管 (外径 $\frac{1}{2}$ ~4 $\frac{1}{2}$ 英寸、壁厚 0.083~0.44 英寸的冷拔管; 外径 $\frac{1}{2}$ ~4 $\frac{1}{2}$ 英寸、壁厚 0.035~0.20 英寸热轧和冷轧电焊管); 油田用管件; 冷拔电焊管 (外径 $\frac{3}{8}$ ~3 $\frac{1}{2}$ 英寸、壁厚 0.035~0.20 英寸 DOM 管)。

皮克斯利钢管公司 Pixley Tube Corp

地址: Highway 81 South, Marlow, OK (邮政地址:
PO Box 31).

电话: 654 1663/522 1681.

成立时间: 1970年。资本: 300 万美元。职工人数: 工人 10人, 职员 5人。年生产能力: 9000 短吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

制管——一台 2 $\frac{1}{2}$ 英寸 Yoder 式连续焊管机 (年生产能力 6000 吨) 和一台 1 $\frac{1}{2}$ 英寸 Yoder 式连续焊管机 (3000 吨)。

产品: 碳钢 直缝焊管。合金钢 (不包括不锈钢) 直缝焊管。

普利茅斯钢管公司 Plymouth Tube Co

地址: 29 W 150 Warrenville Road, Warrenville, IL.
(邮政地址: PO Box 45).

电话: 312 393 3550.

电传: 910 252 2126.

传真: 312 393 3551.

成立时间: 1924年。职工人数: 400人。

工厂(厂址)及设备:

威纳马克 (Winamac) 厂

制管——三套外径 $\frac{3}{4}$ ~2 英寸焊管机。其它——碳钢和合金钢焊管及无缝管二次拉拔设备, 产品规格为外径 $\frac{1}{4}$ ~1 $\frac{1}{2}$ 英寸。

斯特里特 (Streator) 厂

拉拔——碳钢和合金钢焊管及无缝管二次拉拔设备, 产品规格为外径 $\frac{1}{8}$ ~1 $\frac{1}{8}$ 英寸。

门罗 (Monroe) 厂

制管——六套外径 $\frac{5}{8}$ ~1 $\frac{1}{2}$ 英寸焊管机。其它——不锈钢焊管及无缝管二次拉拔设备, 产品规格为外径 $\frac{1}{4}$ ~1 $\frac{1}{2}$ 英寸。

霍普金斯维尔 (Hopkinsville) 厂

碳钢、合金钢和不锈钢管挤压和二次拉拔设备, 产品规格为外径 $\frac{3}{4}$ ~3 $\frac{5}{8}$ 英寸。

霍舍姆 (Horsham) 厂

不锈钢焊管和无缝管二次拉拔设备; 产品规格为外径 $\frac{1}{8}$ ~1 英寸。

产品: 碳钢——异形小型钢; 无缝钢管, 直缝焊管, 大直径管, 冷拔管, 精密管。不锈钢——小型角钢, 小型 T 形钢, 小型槽钢, 异形小型钢; 无缝钢管, 直缝焊管, 冷拔管, 中空钢, 精密管。合金钢 (不包括不锈钢)——无缝钢管, 直缝焊管, 大直径管, 冷拔管, 精密管。

发展计划: 目前正在印第安纳州威那马克 (Winamac, Indiana) 建设用于生产大直径碳钢和合金钢管的热轧厂。

奎内克斯公司 Quanex Corp

地址: 1900 West Loop South, Suite 1500, Houston,

TX 77027.

电话: 713 961 4600.

电传: TWX 910 881 5000.

成立时间: 1927年。资本: 908万美元。职工人数: 1925人(1986年10月31日统计)。

工厂(厂址)及设备:

贝尔维尔(Bellville)厂

制管——高频电阻焊管机,最大尺寸为外径 $4\frac{1}{2}$ 英寸、壁厚0.40英寸(年生产能力:10万短吨)。

密歇根·麦克(MacSteel-Michigan)钢厂

炼钢——两座40吨电炉。精炼——一台DH真空脱气装置。连铸——两套双流圆坯连铸机。轧钢——一套六机架2~5英寸Voest-Alpine小型轧机。

阿肯色·麦克(MacSteel-Arkansas)钢厂

炼钢——两座50吨电炉。精炼——一座VAD炉。连铸——一台三流旋转式小方坯连铸机。轧钢——一套10机架Birdsboro小型轧机,生产 $1\frac{1}{2}$ ~6英寸圆钢和圆角方钢。

密歇根无缝钢管分公司(Michigan Seamless Tube Division)

制管——一台2~4英寸Mannesmann穿孔机,七台 $\frac{1}{2}$ ~ $3\frac{1}{2}$ 英寸拉拔机。

格尔夫斯泰茨钢管分公司(Gulf States Tube Division)

制管——1~ $2\frac{1}{2}$ 英寸钢管挤压机;四台 $\frac{1}{4}$ ~2英寸拉拔机和 $\frac{3}{4}$ ~ $2\frac{1}{2}$ 英寸电阻焊管机。

热处理分公司(Heat Treat Division)

最大外径为 $4\frac{1}{2}$ 英寸的钢管和最大直径为 $2\frac{1}{2}$ 英寸的棒材用淬火和回火作业线。

拉萨尔钢公司(LaSalle Steel Corp)

10台棒材拉拔机(最大外径 $4\frac{1}{2}$ 英寸);四台Schumag线材拉拔机(最大外径 $1\frac{1}{2}$ 英寸)。

维金冶金(Viking Metallurgical)厂

用于生产钛和超级合金无缝圆环的设备;Wagner无缝圆环轧机;液压开口式模锻机;电子束炉。

产品:碳钢——2~5英寸的圆钢和方钢;扁钢;光亮小型材(冷加工);无缝钢管,直缝焊管;油田用管件;冷拔管。合金钢(不包括不锈钢)——圆钢,方钢,扁钢,光亮小型材(冷加工);无缝管,直缝焊管;油田用管件;冷拔管;加铅钢和易切削钢;钛及超级合金成型圆环;锻件,铸锭和板坯。

• 322 •

拉里坦河钢公司

Raritan River Steel Co

地址: 225 Elm Street, Perth Amboy, NJ 08862.

电话: 201 442 1600.

电传: 844683 raritan nbk.

成立时间: 1977年。职工人数: 580人。年生产能力: 80万短吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——一座150吨电炉(57.5万短吨)。连铸——一台五流低头弧型小方坯连铸机($5\frac{1}{4}$ × $5\frac{1}{4}$ 英寸)。轧钢——一套25机架双线Morgan/Stelmor线材轧机,卷重2吨(74万短吨)。

产品: 碳钢——线材。

雷泽巴克钢公司

Razorback Steel Corp (RSC)

地址: Van Dyke Road, Newport, AR 72112 (邮政地址: PO Box 310).

电话: 501 523 3693.

成立时间: 1981年。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——两座30吨Whiting电炉。连铸——一套两流改造的Pecor小方坯/板坯连铸机。轧钢——两架18英寸3辊小型型钢轧机;配有四架14英寸中间轧机和精轧机。其它设备——冲压机。

产品: 碳钢——小方坯; $\frac{1}{4}$ ×4英寸及大于此规格的钢轨垫板。合金钢(不包括不锈钢)——小方坯;用于生产无缝钢管的半成品。

罗阿诺克电炉钢公司

Roanoke Electric Steel Corp (Resco)

地址: Roanoke, VA 24034 (邮政地址: PO Box 13948).

成立时间: 1955年。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——三座直径分别为18、14和11英寸(电熔炼和Whiting)电炉。连铸——两套小方坯连铸机;一套双流立弯式高头Babcock和Willcox连铸机和一套五流立弯式低头Danieli连铸机($3\frac{1}{2}$ 英寸、4英寸和

4 $\frac{1}{2}$ 英寸)。轧钢 一套 15 机架 Danieli 和 Birdsboro 12 英寸小型轧机。其它 冷拔机；车床和无芯磨床；镀锌设备；拉丝机；钢筋加工设备，还有自动破碎机。

产品：碳钢 盘条，3~8 号螺纹钢； $\frac{1}{2}$ ~1 英寸圆钢，方钢， $\frac{1}{4}$ ×1~ $\frac{1}{2}$ ×5 英寸扁钢， $\frac{3}{4}$ × $\frac{3}{4}$ × $\frac{1}{8}$ ~3×3× $\frac{3}{8}$ 英寸小型角钢，2×1× $\frac{1}{8}$ 、2×1× $\frac{3}{16}$ 、3×4、1 和 3×5 英寸小型槽钢。

冷弯型钢公司

Roll Forming Corp

地址：Industrial Park, Shelbyville, KY 40065 (邮政地址：PO Box 369)。

电话：502 633 4435。

电传：510 543 2591。

成立时间：1947 年。职工人数：155 人。

工厂(厂址)及设备：

产品：碳钢 冷弯型钢(角钢、槽钢和异形型钢)。不锈钢 以带钢为坯料生产的冷弯型钢(角钢、槽钢和异形型钢)。合金钢(不包括不锈钢) 冷弯型钢(角钢、槽钢、异形型钢和中空型钢)；按用户要求生产的产品。

罗马带钢公司

Rome Strip Steel Co Inc

地址：530 Henry Street, Rome, NY 13440 (邮政地址：PO Box 189)。

电话：315 336 5530。

传真：315 336 5510。

成立时间：1926 年。职工人数：工人 200 人，职员 20 人。年产能力：6.5 万吨钢材。

工厂(厂址)及设备：

轧钢 一套三机架 4 辊 18 英寸宽带钢冷轧机(卷重 440 磅/英寸宽)；一套单机架 6 辊 18 英寸可逆式平整机(卷重 440 磅/英寸宽)；18 英寸森吉米尔轧机以及两辊和四辊轧机。

产品：碳钢 厚 0.005~0.20 英寸、宽 0.375~17 英寸冷轧带钢和打包窄带钢(无覆层)；高碳钢，低碳钢；高强度低合金钢。合金钢(不包括不锈钢) 厚 0.010~0.1875 英寸、宽 0.375~17 英寸冷轧带钢和打包窄带钢(无覆层)。

鲁日钢铁公司

Rouge Steel Co

地址：3001 Miller Road, Dearborn, MI 48121。

电话：313 323 9001。

电传：231239。

传真：313 845 8581。

成立时间：1920 年。职工人数：工人 4000 人，职员 900 人。年产能力：169 万吨生铁；298 万吨钢，240 万吨钢材。

工厂(厂址)及设备：

球团 一回转窑(年产能力 360 万吨)。炼铁 两座高炉，一座容积 28058 英尺³、炉缸直径 20 英尺(58.5 万吨)；另一座容积 54987 英尺³、炉缸直径 29 英尺(110.5 万吨)。炼钢 两座 250 吨碱性氧气转炉(300 万吨)，两座 225 吨电炉(90 万吨)。连铸 一套双流曼内斯曼-德马克/日立 Zosen 板坯(8 英寸×可变×29 英尺)连铸机(180 万吨)。轧钢 一套可逆式板坯轧机(8 英寸×可变×可变)(350 万吨)；一套包括 5 个粗轧机架和 7 个精轧机架的宽带钢热轧机(6.8~8.0 英寸×28~63 英寸×最大 384 英寸)(卷重 49050 磅)(300 万吨)；一套四机架四辊式冷轧机(0.187~0.025 英寸)(60000 磅)(83.2 万吨)；两套单机架四辊式平整轧机(0.025 英寸)60000 磅(100 万吨)。带钢覆层 一套美国钢铁公司辐射式电镀槽电镀锌作业线(35 万吨)(RSC 股份)。

产品：铸造生铁。碳钢 钢锭；板坯；热轧薄板和带卷(无覆层)。冷轧薄板和带卷(无覆层)，热镀锌薄板和带卷，电镀锌薄板和带卷。合金钢(不包括不锈钢) 钢锭；板坯；热轧带卷(用于再次轧制)，热轧薄板和带卷(无覆层)，冷轧薄板和带卷(无覆层)。

其它：扩建计划 真空脱气设备(1989 年)。

科学钢管公司

Scientific Tube Inc

地址：410 Interstate Road, Addison, L 60101。

电话：312 543 0858。

职工人数：工人 22 人，职员 3 人。年产能力：350 短吨钢材。

工厂(厂址)及设备：

制管 两套 AME 焊管机， $\frac{1}{4}$ ~1 $\frac{3}{4}$ 英寸(年产能力 350 短吨)。

产品：不锈钢——直缝焊管，油田用管和精密管，
 $\frac{1}{4}$ ~ $1\frac{3}{4}$ 英寸（产量350万英尺，350短吨）。

西雅图钢公司 Seattle Steel Inc

地址：4001 28th Avenue SW, Seattle, WA 98126
（邮政地址：Box C 3827, Seattle, WA 98124）。

电话：206 938 6800。

传真：206 938 7095。

成立时间：1985年。职工人数：工人525人，职员130人。年生产能力：50万短吨钢，35万吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

炼钢——两座直径为20英尺的120吨电炉（年生产能力50万吨）。连铸——一套四流Concast小方坯（ 5×5 英寸和 $5\frac{1}{2} \times 5\frac{1}{2}$ 英寸）连铸机（50万吨）。轧钢——一台32英寸单机架二辊可逆式开坯机（35万吨）；一套小型轧机，其中包括一个18英寸二辊机架，三个16英寸二辊机架，两个12英寸二辊机架，三个14英寸二辊机架，三个12英寸二辊机架，一个10英寸立辊机架和一个10英寸二辊机架（22.5万吨）；小型-轨梁-万能式中厚板轧机，其中包括三个22英寸三辊机架和一个22英寸三辊机架（12.5万吨）。

产品：碳钢——钢锭；板坯，大方坯，小方坯；3~18号螺纹钢筋（8号以下成卷）， $\frac{3}{8}$ ~6英寸圆钢（ $1\frac{1}{4}$ 英寸以下成卷），扁钢，中型角钢，中型槽钢，大型角钢， $\frac{1}{4}$ ~ $3\frac{1}{2}$ 英寸厚齐边中厚板。合金钢（不包括不锈钢）——钢锭；板坯，大方坯，小方坯；圆钢，扁钢，齐边中厚板。铁路钢轨垫板和道钉。

其它：该公司原为伯利恒钢铁公司西雅图分公司。

塞尼卡钢公司 Seneca Steel Corp

地址：1050 Military Road, Buffalo, NY 14217。

电话：716 875 7920。

职工人数：150人。

工厂（厂址）及设备：

轧钢——一架27英寸四辊可逆式带钢冷轧机。其它——纵剪机。

产品：碳钢——冷轧带钢和打包窄带钢（无覆层）。

沙伦钢公司 Sharon Steel Corp

地址：Sharon, PA 16146（邮政地址：PO Box 290, Farrell, PA 16121）。

电话：412 981 1375。

成立时间：1900年。

工厂（厂址）及设备：

沙伦（Sharon）厂

炼铁——炉缸直径为23英尺1英寸的高炉（年生产能力1400短吨/天·座）。炼钢——一座150吨碱性氧气转炉；两座120吨电炉。精炼——一套DH真空脱气装置；两套Stokes钢流脱气设备。轧钢——一套60英寸半连续式宽带钢热轧机。两套冷轧设备，其中一套为60英寸5机架冷连轧机和一台60英寸森吉米尔式带钢冷轧机；一台25英寸森吉米尔带钢冷轧机；一套26英寸四机架连轧机和一套18英寸三机架连轧机。带钢覆层——一条36英寸热镀锌线。

大马士革钢管分公司（Damascus Tube Division）

制管——16套焊管机；拔管机。

布雷纳德制带分公司（Brainard Strapping Division）

带钢覆层——一条电镀锌线；一条彩色涂层线。

迪尔伯恩分公司（Dearborn Division）

轧钢——带钢冷轧机。

产品：碳钢——钢锭；板坯，大方坯，小方坯；热轧带钢和打包窄带钢（无覆层），冷轧带钢和打包窄带钢（无覆层），中板，热轧薄板和带卷（无覆层），冷轧薄板和带卷（无覆层），热镀锌薄板和带卷，电镀锌薄板和带卷，涂层薄板和带卷。合金钢（不包括不锈钢）——热轧带钢和打包窄带钢（无覆层），冷轧带钢和打包窄带钢（无覆层）。

沙伦钢管公司 Sharon Tube Co

地址：134 Mill Street, Sharon, PA 16146 0492。

电话：412 981 5200。

成立时间：1929年。年生产能力：4万短吨钢材。

工厂（厂址）及设备：

制管——连续式对缝焊管机；五台拔管机。

产品：碳钢——直缝焊管，镀锌管（最大尺寸1英寸），冷拔管（焊管最大尺寸3英寸，无缝管最大尺寸

2英寸)。

设菲尔德钢公司 Sheffield Steel Corp

地址: 2300 South Highway 97, Sand Springs, OK
74063.

电话: 918 245 1335.

成立时间: 1981年。年生产能力: 35万短吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——两座80吨Lectro melt电炉。连铸——一套6流低头小方坯(4 $\frac{1}{4}$ 英寸)连铸机(年生产能力47.5万短吨)。轧钢——一套12英寸12线小型轧机(30万短吨)。

产品: 碳钢——螺纹钢。栅栏立柱。

谢南戈公司 Shenango Inc

地址: 200 Neville Road, Pittsburgh, PA 15225.

电话: 412 777 6600.

成立时间: 1962年。

工厂(厂址)及设备:

内维尔岛(Neville Island)厂

炼焦——Koppers下喷式35孔焦炉和Koppers侧喷式56孔焦炉。炼铁——两座炉缸直径22英尺、容积29182英尺³高炉。其它——钢锭模和浇注底盘铸造设备。

产品: 各种规格的铸造生铁, 高炉焦炭, 钢锭模和浇注底盘。

斯莱特钢公司 韦恩堡特殊合金分公司 Slater Steels, Fort Wayne Specialty Alloys Division

地址: 2400 Taylor Street W, Fort Wayne, IN (邮政地址: PO Box 630).

电话: 219 432 2561.

电传: 023 2432.

传真: 219 436 2072.

成立时间: 1932年。职工人数: 工人390人, 职员122人。年生产能力: 6万短吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——一座20吨和一座17吨电炉(年生产能力

6.9万吨)。轧钢——一台38英寸单机架Treadwell方坯初轧机(9万吨); 一套24~22英寸三机架Treadwell钢坯轧机(9万吨); 一套六机架Birdsboro小型轧机(一架14英寸、五架12英寸)(16320吨)。

产品: 碳钢——钢坯。不锈钢——钢锭; 钢坯; 圆钢, 方钢, 扁钢, 六角钢, 小型角钢。合金钢(不包括不锈钢)——圆钢。

SMI钢公司 SMI Steel Inc

地址: 101 South 50th St, Birmingham, AL 35212
(邮政地址: PO Box 2875 A).

电话: 205 592 8981.

传真: 205 591 7429.

成立时间: 1983年。职工人数: 工人400人。年生产能力: 28万短吨钢, 25万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——两座45吨电炉(年生产能力28万吨)。连铸——一套4流Rokop小方坯(5 $\frac{1}{4}$ 英寸、5 \times 7 $\frac{3}{4}$ 英寸、7 \times 7英寸)连铸机(28万吨)。轧钢——一套15机架小型轧机(11万吨2~6英寸角钢, 4万吨3~8英寸槽钢, 6.5万吨3~8英寸扁钢和3.5万吨3~8英寸钢梁)。

产品: 碳钢——3~8英寸扁钢(1986年产量6.9万吨); 2~6英寸小型角钢(10.4万吨); 3~8英寸小型槽钢(4.1万吨)。

其它: 轧机准备于1987年10月进行改造。

奥林公司萨默斯薄带钢公司 Somers Thin Strip, Olin Corp

地址: 215 Piedmont Street, Waterbury, CT 06706.

电话: 203 597 5000.

工厂(厂址)及设备:

轧钢——三套森吉米尔带钢冷轧机, 分别为37英寸、27英寸和19英寸; 各种带钢冷精轧机。其它——热镀锡和热镀锡铅设备。

产品: 碳钢——镀层带钢和打包窄带钢(镀锡和镀锡铅)。不锈钢——冷轧带钢和打包窄带钢(无覆层); 热轧带卷(无覆层)。铜和铜合金及部分镍合金的冷轧带卷。

标准钢公司 Standard Steel

地址: 500 N. Walnut Street, Burnham, PA 17009.

电话: 717 248 4911.

成立时间: 1811年。

工厂(厂址)及设备:

伯纳姆 (Burnham) 厂

蒸汽锻锤; 液压机; GFM 轴锻造设备; 环形件轧机。

拉特罗布 (Latrobe) 厂

液压机; 弹簧生产设备。

产品: 铁路用车轮和车轴; 碳钢、合金钢和高温合金的工业用轧制环形件和工业锻件。

西弗吉尼亚钢公司 Steel of West Virginia Inc

地址: Huntington, WV 25726-2547.

电话: 304 529 7171.

成立时间: 原为康诺斯 (Connors) 钢公司的一部分, 1982年重新组建。职工人数: 360人。年生产能力: 25万短吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

亨廷顿 (Huntington) 厂

炼钢——两座70吨电炉。连铸——一套三流小方坯连铸机。轧钢——一台21英寸方坯初轧机; 两套小型轧机, 分别为12英寸和18英寸。

产品: 碳钢——小型异形钢和小型钢梁; 轻轨。

结构金属公司 Structural Metals Inc

地址: 8111 Bill Dwyer Road, Seguin, TX 78156.

(邮政地址: PO Box 911)。

电话: 512 379 7520.

电传: 767356.

成立时间: 1947年。职工人数: 工人650人。年生产能力: 47.5万短吨钢, 42.5万短吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——一座92吨电炉(年生产能力47.5万吨)。

连铸——一套四流Rokop小方坯(4英寸、4 $\frac{1}{4}$ 英寸、

5英寸和6 $\frac{1}{4}$ 英寸)连铸机(47.5万吨)。轧钢——棒

材和型材轧机, 包括八机架12英寸Sakai轧机, 四机架14英寸Sakai轧机, 七机架18英寸摩根轧机和二机架24英寸轧机(42.5万吨)。

产品: 碳钢——4、4 $\frac{1}{2}$ 、5和6 $\frac{1}{4}$ 英寸小方坯; 3~18号螺纹钢(1986年产量309676吨), $\frac{1}{2}$ ~1 $\frac{9}{16}$ 英寸圆钢(21730吨), $\frac{1}{2}$ ~1 $\frac{9}{16}$ 英寸方钢(3397吨), 1 $\frac{1}{4}$ ~4英寸小型角钢(31580吨), 1.20和1.33小型T字梁(24479吨), 异型T形钢和扁钢(8685吨)。

斯图珀公司 Stupp Corp

地址: Baton Rouge, LA 70821 (邮政地址: PO Box 3558)。

电话: 504 775 8800.

电传: WU 586422.

成立时间: 1952年。职工人数: 200~300人(80%在工厂, 20%在办公室)。

工厂(厂址)及设备:

巴吞鲁日 (Baton Rouge) 厂

制管——8 $\frac{5}{8}$ ~24英寸高频电阻焊管机(年生产能力20~30万短吨)。

产品: 碳钢——钢管桩; 用于油气管线的直缝焊管; 水管; 泥浆、水利、水井铸件等用管。通常长度为64英尺, 壁厚约 $\frac{1}{2}$ 英寸。

标准钢专营公司 高级冷拔钢分公司

Superior Drawn Steel Co., Division of Standard Steel Specialty Co

地址: 1585 Beaver Avenue, Monaca, PA 15061.

电话: 412 774 9110.

成立时间: 1925年。

工厂(厂址)及设备:

拉拔——冷拔机和拉丝卷筒。热处理——可控气氛退火线。

产品: 碳钢——光亮(冷加工)棒材。合金钢(不包括不锈钢)——光亮(冷加工)棒材(包括高强度低合金钢)。

工艺合金公司 Techalloy Co Inc

地址: Rte 113, Rahns, PA 19426.

电话: 215 489 1110.

电传: TWX 5106606918 tech vahns ud.

成立时间: 1954年.

工厂(厂址)及设备:

轧钢 一套24英寸森吉米尔带钢冷轧机。其它
--- Vaughn 拉丝机; Turk's 异形头拉丝机; 钢丝金属
涂层线。

产品: 不锈钢 --- 盘条, 圆钢, 方钢, 六角钢, 冷
轧带钢和打包窄带钢(无覆层), 钢丝。合金钢(不包
括不锈钢) --- 圆钢, 方钢, 钢丝。镍合金带材、线
材、棒材和丝材; 焊接钢丝; 涂层电焊条。

特利迪内哥伦比亚 - 萨默里尔公司

Teledyne Columbia- Summerill

地址: Foot of Woodkirk Street, Carnegie, PA 15106

(邮政地址: PO Box 1557).

电话: 412 923 2040.

传真: 412 887 9686.

成立时间: 1898年。职工人数: 工人125人, 职
员35人。年产能力: 9万短吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

拉拔 --- 光亮拉拔(冷拔)机。

产品: 碳钢 --- 光亮(冷加工)棒材。合金钢
(不包括不锈钢) --- 光亮(冷加工)棒材。

特利迪内匹兹堡工具钢公司

Teledyne Pittsburgh Tool Steel

地址: 1535 Beaver Avenue, Monaca, PA 15061.

电话: 412 774 8330.

电传: 866447 tdyptsw moca.

成立时间: 1902年.

工厂(厂址)及设备:

轧钢 --- 一套线材冷轧机。其它 --- 拉拔和冷精
加工设备。

产品: 合金钢(不包括不锈钢) --- 光亮(冷加

工)棒材(工具钢钻杆); 工具钢、低碳钢精密光亮磨
光扁材; 冷拔型钢; 铰丝。

特利迪内罗德尼金属公司

Teledyne Rodney Metals

地址: 1357 East Rodney French Blvd, New Bedford,
MA 02742.

电话: 617 996 5691.

电传: TWX 5106656710 rodneivy 1, WU1
6817344 td yrodrn uw.

成立时间: 1941年.

工厂(厂址)及设备:

轧钢 一套42英寸森吉米尔冷轧机; 三套森吉
米尔带钢冷轧机, 其中两套25英寸、一套12 $\frac{1}{2}$ 英寸。
带钢覆层 带钢涂层设备(涂层和粘覆)。

产品: 不锈钢 --- 冷轧带钢和打包窄带钢(无覆
层), 可以生产极窄、极薄规格的产品; 冷轧薄板和带
卷(无覆层)(精密轧制, 宽达42英寸, 可生产极薄
规格); 镍、钛及其合金的带材和薄板; 涂层产品(在
多种金属基底上进行涂层和粘覆)。

特利迪内钨钒合金钢公司

Teledyne Vasco

地址: Latrobe, PA 15650 (邮政地址: PO Box
151).

电话: 412 537 5551.

电传: 866653.

工厂(厂址)及设备:

拉特罗布(Latrobe)厂

炼钢 --- 电炉。精炼 --- 一套20吨AOD设备。
轧钢 --- 四套小型轧机。其它 --- 锻锤。

科洛尼尔(Colonial)厂

轧钢 --- 一套小型轧机; 一套中板轧机; 一套热
轧薄板轧机。

产品: 合金钢(不包括不锈钢) --- 圆钢; 中板,
热轧薄板和带卷(无覆层); 钢丝。高速钢; 碳素和合
金工具钢和模具钢; 超高强度钢; 耐热钢; 热拔和冷
拔产品; 钻杆; 锻件; 环形产品。

金属薄板公司 The Thinsheet Metals Co

地址: 271 Railroad Hill Street, Waterbury, CT
06708.

电话: 203 756 7414.

传真: 6714039.

成立时间: 1918年。职工人数: 工人70人, 职员
10人。年生产能力: 8000短吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

轧钢—五套冷轧机, 其中有两套25英寸森吉米
尔轧机和三套四辊轧机(年生产能力2万短吨)。

产品: 不锈钢—冷轧带钢和打包窄带钢(无覆
层)。

托马斯钢公司 Thomas Steel Corp

成立时间: 1983年。该公司原归Ceco公司所有。
工厂(厂址)及设备:

勒蒙特(Lemont)厂

炼钢—三座45吨电炉。连铸—一套三流小方
坯连铸机。轧钢—一套14机架12英寸小型轧机
(年生产能力25万短吨)。

产品: 碳钢—螺纹钢; 圆钢, 扁钢, 小型角
钢。

托马斯带钢公司 Thomas Steel Strip Corp

地址: Delaware Avenue NW, Warren, OH 44485.

电话: 216 841 6111.

年生产能力: 钢材10万短吨。

产品: 碳钢—冷轧带钢和打包窄带钢(无覆
层), 涂层带钢和打包窄带钢(镀锡、电镀锌、镀铜,
镀黄铜和镀镍); 装饰带钢。

汤普森钢公司 Thompson Steel Co Inc

地址: 120 Royal Street, Canton, MA 02021.

电话: 617 828 8800.

成立时间: 1974年。

工厂(厂址)及设备:

富兰克林帕克(Franklin Park)厂

轧钢—一套带钢冷轧机(年生产能力8万短吨)。

雀点(Sparrows Point)厂

轧钢—一套带钢冷轧机(年生产能力7万短吨)。

产品: 碳钢—高碳和低碳冷轧带钢和打包窄带
钢(无覆层)。合金钢(不包括不锈钢) 冷轧带钢
和打包窄带钢(无覆层); 切定尺和成卷的扁钢丝; 光
亮和抛光带钢。

其它: 在Route 2, Country Road, Paulding, OH
45879. 还有一家带钢热处理厂。

蒂姆肯公司 The Timken Co

地址: 1835 Dueber Avenue SW, Canton, OH.

电话: 216 438 3000.

传真: 216 438 3452.

成立时间: 1899年。职工人数: 在全世界有1.65
万人。年生产能力: 冶炼能力超过100万吨钢锭。

工厂(厂址)及设备:

哈里森钢厂(Harrison Steel Plant)

炼钢—六座电炉, 其中三座100吨, 三座150吨
(年生产能力80万短吨)。精炼—两套DH真空脱气装
置(40万短吨); 一套130吨钢包精炼系统(30万短
吨)。连铸—一套四流Concast大方坯($9\frac{1}{2} \times 12$ 英
寸)连铸机(23万短吨)。轧钢—一套35英寸单机
架三辊可逆式方坯初轧机; 两套28英寸单机架两辊可
逆式钢坯轧机, 一套四机架直径 $3\frac{1}{2} \sim 9$ 英寸越野式
小型轧机; 一套14机架直径 $1\frac{1}{4} \sim 4$ 英寸越野式小型
轧机。制管—一套直径 $2\frac{1}{4} \sim 5\frac{3}{8}$ 英寸无缝管轧机
(15万短吨)。

费尔克雷斯特钢厂(Faircrest Steel Plant)

炼钢—一座160吨电炉(年生产能力50万短吨)。
精炼—一套150吨钢包精炼系统(50万短吨)。轧钢
—一套46英寸单机架两辊可逆式方坯初轧机; 一套
36英寸单机架两辊可逆式钢坯轧机。

甘布林纳斯钢厂(Gambrinus Steel Plant)

制管—四套直径 $1\frac{3}{4} \sim 11\frac{1}{4}$ 英寸无缝管轧机
(年生产能力50万短吨)。

产品: 碳钢—钢锭; 大方坯, 小方坯, 无缝管
坯; 盘条, 圆钢, 方钢, 无缝管, 油田用管件, 冷拔

管、中空棒材、精密管、不锈钢 钢锭；大方坯，小方坯，无缝管坯；盘条，圆钢，方钢，无缝管，油田用管件，冷拔管，中空棒材，精密管。合金钢（不包括不锈钢） 钢锭；大方坯，小方坯，无缝管坯；冷轧用热轧带卷，圆钢，方钢，扁钢，钢丝，无缝管，油田用管件，冷拔管，中空棒材，精密管。

特伦特钢管公司

Trent Tube

地址：Box 77, 2188 South Church Street ; East Troy, Walworth County, WI 53120.

电话：414 642 7321.

电传：TWX 910 260 1460.

传真：414 642 9571.

职工人数：工人 300 人，职员 100 人。

工厂（厂址）及设备：

特伦特（Trent）焊管厂

制管——12 套 Turek & Heller 焊管机（两套 M1，六套 M2，四套 M3）。其它——成形/锻造设备；内外抛光设备；光亮退火和氧化物炉；五台拉拔机（外径 $4\frac{1}{8}$ 英寸）。

C. W. A. 厂

制管——11 套 Turek & Heller 焊管机（其中八套 M2，两套 M1，一台轮轧机）。其它——成型/锻造设备，最长 150 英寸；光亮退火和氧化物炉；U 形弯曲和联合去毛刺装置。

卡罗尔顿（Carrollton）厂

制管——焊管机，其中包括两套 M6 连续式焊管机，三套外径为 $2\frac{7}{8}$ ~ $12\frac{3}{4}$ 英寸心轴焊管机，一套外径为 $6\frac{5}{8}$ ~24 英寸心轴焊管机，和四套外径为 $2\frac{7}{8}$ ~72 英寸床式焊管机。其它——1500 吨冷弯冲压机（达 45 英尺长），Bersch 辊（宽 24~72 英寸）和大直径扩管机（外径 14~60 英寸）。

产品：碳钢——直缝焊管，冷拔管。合金钢（不包括不锈钢）——直缝焊管，大直径管，冷拔管，精密管。

塔斯卡洛萨钢公司

Tuscaloosa Steel Corp

地址：1700 Holt Road, Tuscaloosa, AL 35404（邮政地址：PO Box 3369）。

电话：205 556 1310.

电传：593114.

成立时间：1985 年。

工厂（厂址）及设备：

轧钢——一套 112 英寸板坯初轧-厚板联合式炉卷轧机。

产品：碳钢——用于冷轧的热轧带卷，中板（包括 $\frac{3}{4}$ 英寸的带卷）；厚板。

阿尔布里希不锈钢

和特种金属公司

Ulbrich Stainless Steels and

Special Metals Inc

地址：57 Dodge Avenue, North Haven, CT 06473.

电话：203 239 4481.

电传：160110.

传真：203 239 7479.

成立时间：1924 年。职工人数：350 人。

工厂（厂址）及设备：

沃林福德（Wallingford）厂

轧钢——八套带钢冷轧机，其中有五套森吉米尔轧机和三套四辊轧机（最大宽度 14 英寸）。

阿尔布里希线材公司（Ulbrich Wire Inc）

其它——拉拔用十字形辊模头；多头两辊线材轧机等。

产品：不锈钢——冷轧带钢和打包窄带钢（无覆层），钢丝。多种不锈钢和包括镍基合金在内的特种金属；钛；膨胀金属；高温合金，钴基合金；扁平钢丝和异形钢丝。

联合钢公司

Union Steel Corp

地址：Union, NJ 07083.

电话：201 687 2000.

工厂（厂址）及设备：

轧钢——一套四辊可逆式带钢冷轧机。

产品：碳钢——冷轧带钢和打包窄带钢（无覆层）。

尤尼斯特拉特公司

Unistrut Corp

地址：35005 Michigan Ave W, Wayne, MI.

电话: 313 721 4040.

电传: 4320813 strutui.

成立时间: 1924年。职工人数: 工人 342人。年生产能力: 2万短吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

制管 三套 Yoder 焊管机, 其中包括两套 13 机架焊管机(年生产能力分别为 2750 万英尺和 3200 万英尺), 一套 12 机架焊管机(3200 万英尺)。

产品: 碳钢 用带钢生产的冷弯型钢(槽钢)、多孔管。

通用模具公司 Universal Molding Co

地址: 10807 Stanford Avenue, Lynwood, CA 90262.

电话: 213 636 0721.

成立时间: 1948年。职工人数: 工人 220人, 职员 20人。

产品: 不锈钢 冷轧带钢和打包窄带钢(无覆层)。

UNR 公司莱维特分公司 UNR-Leavitt, Div of UNR Inc

地址: 1717 West 115th Street, Chicago, IL 60643.

电话: 312 239 7700.

电传: 25 4297.

传真: 312 239 1023.

成立时间: 1956年。职工人数: 工人 350人, 职员 100人。

工厂(厂址)及设备:

制管 15套焊管机, 圆管外径为 $\frac{1}{2}$ ~ $12\frac{3}{4}$ 英寸, 方管边长为 $\frac{1}{2}$ ~10英寸, 壁厚均为 22 标准厚规~0.5英寸。

产品: 碳钢 钢管桩, 直缝焊管, 油田用管件, 镀锌钢管, 中空结构型钢 A500B, 机械型钢 A513。

美国钢铁公司 (USS) (USX 公司的分公司)

USS, A Division of USX Corp

地址: 600 Grant Street, Pittsburgh, PA 15230.

电话: 412 433 1121.

电传: 866425.

电报: Ussteel Pittsburgh.

成立时间: 1901年, 作为独立的美国钢铁公司。

工厂(厂址)及设备:

费尔利斯 (Fairless) 厂

炼焦 一座 174 孔 Wilputte 下喷式焦炉。烧结 两台 8 英尺 McKee 带式烧结机。炼铁 1 号高炉炉缸直径 29 英尺 6 英寸, 容积 58507 英尺³; 2 号和 3 号高炉炉缸直径 30 英尺 10 英寸, 容积 58835 英尺³。炼钢 两座 200 吨电炉; 9 座 400 吨平炉。连铸 一套双流弧形大方坯连铸机。铸坯规格 10×23 英寸。轧钢 一套 45×90 英寸单机架二辊万能式板坯初轧机(年生产能力 328 万短吨); 一套 10×50 英寸单机架二辊方坯初轧机和两套钢坯轧机, 其中一套为 30 英寸六机架二辊式, 另一套为 21 英寸四机架二辊式(联合年生产能力 173.5 万短吨); 一套 10 英寸 18 机架二辊式小型轧机(34.2 万短吨); 11 机架四辊式宽带钢热连轧机, 其中包括 40×130 英寸和 54×124 英寸机架、38×81 英寸和 53 $\frac{1}{2}$ ×76 英寸机架、27×81 英寸和 53 $\frac{1}{2}$ ×76 英寸机架(265 万吨); 一套 18 英寸焊管坯轧机, 其中包括 10 架水平辊机架和 5 架二辊式立辊机架(83.7 万吨)。三套冷轧机, 其中包括一套五机架四辊式 21/53×48 英寸冷连轧机(58.4 万吨), 一套四机架四辊式 21/56×80 英寸冷连轧机(101.7 万吨), 一套二机架四辊式 21/53×48 英寸冷连轧机(28.1 万吨); 三套平整轧机, 其中包括一套二机架四辊 19/53×48 英寸连续式平整轧机(43.6 万吨), 一套单机架四辊 21/53×80 英寸连续式平整轧机(80 万吨), 一套单机架二辊 32×81 $\frac{1}{2}$ 英寸连续式平整轧机(50 万吨)。制管 两套 $\frac{1}{2}$ ~4 英寸 Aetna Standard 连续式炉焊管机。带钢覆层 两套 38 英寸电解镀锡线; 一条 45 英寸镀铬钢生产线(ECCS); 一条 62 英寸热镀锌线。其它 钢管镀锌设备。

费尔菲尔德 (Fairfield) 厂

炼铁 8 号高炉炉缸直径 32 英寸, 容积 77520 英尺³。炼钢 一座 200 吨碱性氧气转炉。轧钢

一套宽带钢热连轧机,其中包括一个 36×56 英寸二辊式机架,一个 $25/49 \times 54$ 英寸四辊式机架和六个 $27 \frac{3}{8} / 65 \times 60$ 英寸四辊式精轧机架(171万吨);两套冷轧机,其中一套四机架 $21 \frac{1}{2} / 53 \times 54$ 英寸四辊式冷连轧机(75.3万吨),另一套六机架 $21/23 \times 56 \times 52$ 英寸四辊式冷连轧机(58.1万吨);两套平整轧机,其中一套连续式平整轧机包括两个 $18/42.5 \times 42$ 英寸四辊式机架,两个18英寸机架和两个 $22/53 \times 48$ 英寸辊式机架(47.5万吨),另一套连续式平整轧机包括一个二辊式 $16 \frac{1}{2}$ 英寸、24英寸和 30×55 英寸机架,和一个 $21/53 \times 54$ 英寸四辊式机架(63万吨);其它轧机有一套双机架四辊式 $21/53 \times 48$ 英寸二次冷轧机(9.1万吨)。带钢覆层 三条电解镀锌线,其中包括一条 $34 \frac{7}{8}$ 英寸宽的和两条38英寸宽的镀锌线;一条连续式带卷涂层作业线;三条连续式热镀锌线,其中包括两条48英寸宽和一条61英寸宽。其它 四台1500磅至2500磅蒸汽锤;一台1000磅空气锤;一台1000吨蒸汽和液压机;一台4级轴磨床;一台GEM精密锻造机,另外,还有生产铁路垫板和道钉的设备。

洛雷恩 (Lorain) 厂

炼铁 一号高炉炉缸直径23英尺,容积28628英尺³;2号高炉炉缸直径23英尺3英寸,容积28973英尺³;3号高炉炉缸直径28英尺6英寸,容积48305英尺³;4号高炉炉缸直径29英尺,容积49186英尺³。炼钢 两座225吨碱性氧气转炉。连铸 一套六流圆坯连铸机(6英寸、 $9 \frac{1}{4}$ 英寸和 $12 \frac{1}{4}$ 英寸圆坯; 6×6 英寸和 $10 \frac{1}{2} \times 10 \frac{1}{2}$ 英寸方坯)。轧钢 一套18机架二辊式46英寸方坯初轧机(年产能229.5万吨);一套单机架二辊式38英寸小型轧机(39万吨);一套六机架二辊平-立辊交替布置的连续式型钢轧机(121.5万吨);一套四机架二辊平-立辊交替布置的连续式型钢轧机(69万吨);22机架46英寸平整轧机(52万吨)。制管 三套外径2~26英寸的无缝管生产设备。焊管设备包括一套1~4英寸Aetna标准连续式炉焊管机;一套 $2 \frac{3}{8} \sim 6 \frac{5}{8}$ 英寸焊管机组。其它 钢管镀锌设备。

得克萨斯 (Texas) 厂

炼钢 两座200吨和两座220吨电炉。精炼 一套200吨和一套220吨Lectromelt DH真空脱气装置。连铸 两套 8×76 英寸板坯连铸机。轧钢 两套厚板轧机,一套为单机架二辊式 53×160 英寸轧机,另一套是单机架四辊式 39×160 英寸和 $72 \times$

155英寸轧机(年产能123.3万短吨)。制管 一套双埋弧焊管机;产品外径24~48英寸,壁厚达1.0英寸。

蒙·瓦利 (Mon Valley) 厂

炼焦 四座焦炉,包括174孔Koppers下喷式焦炉,192孔Koppers喷枪火道式焦炉,192孔Wilputte喷枪火道式焦炉和258孔Still喷枪火道式焦炉。炼铁 共有三座高炉。1号高炉炉缸直径28英尺10英寸,容积57218英尺³;2号高炉炉缸直径28英尺10英寸,容积48691英尺³;3号高炉炉缸直径26英尺,容积38837英尺³。炼钢 两座320吨碱性氧气转炉。轧钢 一套单机架44英寸二辊式板坯初轧机(年产能190.7万短吨);一套连续式宽带钢热连轧机,包括一个 36×70 英寸二辊式破鳞机架,一个 38.51×130 英寸和124英寸四辊式展宽机架,一个 $38.51 \times 81/76$ 英寸四辊式粗轧机架,二个 $34/53 \frac{1}{2} \times 81/76$ 英寸四辊式粗轧机架,六个 $27 \frac{1}{4} \times 81/76$ 英寸四辊式精轧机架(年产能232万短吨);一套五机架21英寸/24英寸和 60×84 英寸四辊式冷连轧机(135.7万吨)。一套单机架 $21 \frac{1}{2} / 53 \times 54$ 英寸四辊可逆式冷轧机(7.3万吨)。一套单机架 $26/61 \times 84$ 英寸四辊连续式平整轧机(95.9万吨)。一套单机架 $20 \frac{1}{2} / 48 \times 66$ 英寸四辊连续式平整轧机(11.99万吨)。带钢覆层 两条连续式热浸镀锌线,带卷宽度分别为54英寸和48英寸;一条连续式热浸镀锌-铅锡合金作业线。

加里 (Gary) 厂

炼焦 一两座焦炉,其中包括308孔Wilputte下喷式焦炉,174孔Still单分式下喷枪加热焦炉。烧结 三台8英尺3英寸Dravo-Lurgi带式烧结机。炼铁 五座高炉,其中4号高炉炉缸直径28英尺3英寸,容积53929英尺³;6号高炉炉缸直径28英尺,容积33198英尺³;7号高炉炉缸直径28英尺,容积44478英尺³;8号高炉炉缸直径26英尺6英寸,容积45568英尺³;13号高炉炉缸直径40英尺,容积101987英尺³。炼钢 六座碱性氧气转炉,其中三座210吨,三座246吨。连铸 一套立弯式板坯连铸机($9.2 \times 76 \times 480$ 英寸和 $9.3 \times 64 \times 480$ 英寸);一套双流和一套单流板坯连铸机,铸坯尺寸 $9.3 \times 90 \times 480$ 英寸(330万吨和200万吨)。轧钢 一套Wean United单机架46英寸二辊可逆式板坯初轧机;连续式宽带钢热连轧机,其中包括一个 48×24 英寸二辊式机架,二个 48×84 英寸二辊式机架,三个 42×48 英寸四辊式机架,二个 48×84 英寸二辊式机架和七个 $28 \frac{1}{2} \times 84$ 英寸四

辊式精轧机架 (467 万短吨); 四套冷轧机, 其中包括一套四机架 21/54×56 英寸四辊连续式冷轧机 (69.8 万短吨), 一套双机架 $2 \frac{1}{4}$ /53×48 英寸四辊连续式镀锡板冷轧机 (24.2 万短吨), 一套五机架 23/60×80 英寸四辊连续式冷轧机 (215.7 万短吨), 一套六机架 23/56×52 英寸四辊连续式镀锡板冷轧机 (68 万吨); 六套平整轧机, 其中包括一套单机架 $20 \frac{1}{2}$ /48×84 英寸四辊式平整轧机 (50.9 万吨), 一套双机架 23/53×48 英寸四辊式镀锡板平整轧机 (64.9 万吨), 一套双机架 18/42×42 英寸四辊式镀锡板平整轧机 (19.4 万吨), 一套双机架 24/48×84 英寸四辊式平整轧机 (72.7 万吨), 一套单机架 24/60×80 英寸四辊式平整轧机 (121.1 万吨); 一套单机架 44×84 英寸二辊式平整轧机 (56.3 万吨)。带钢覆层 两条电解镀锡作业线, 带卷宽度分别为 46 英寸和 37 英寸; 一条 36 英寸镀锡板生产线 (ECCS); 两条热浸镀锌线, 带卷宽度为薄规格 48 英寸、中厚规格 60 英寸, 一条单面电镀锌作业线, 带卷宽度 62 英寸。其它——具有一座 25 吨和一座 10 吨平炉的铸钢车间。

南部 (South) 厂

炼钢 三座电炉, 其中二座 200 吨和一座 100 吨。精炼——一座 90 吨 AOD 炉。轧钢 一套单机架 54 英寸二辊式初轧机 (年产能 80.3 万短吨); 一套 52 英寸三机架二辊式大型轧机, 带有二架水平轧边机 (72 万吨); 一套单机架 160/210 英寸四辊可逆式厚板轧机 (92.7 万吨)。

产品: 碳钢——钢锭; 板坯, 大方坯, 小方坯; 圆钢; 大型宽缘工字钢梁及 H 型钢桩; 热轧带钢和打包窄带钢 (无覆层); 焊管坯; 冷轧带钢和打包窄带钢 (无覆层); 厚板; 热轧薄板和带卷 (无覆层); 冷轧薄板和带卷 (无覆层); 镀锌薄板和带卷; 搪瓷薄板和带卷; 镀铅中厚板、薄板和带卷及镀镍-铅锡合金中厚板; 镀锌铝合金薄板和带卷; 无取向电工硅钢片和带卷; 黑钢板; 电解镀锡板 (一次冷轧); 电解镀锡板 (二次冷轧); 镀锡钢板 (ECCS); 无缝管; 直缝焊管; 油田用管件。不锈钢 (包括高强低合金钢)——厚板; 热轧薄板和带卷 (无覆层)。合金钢 (不包括不锈钢)——钢锭; 板坯; 大方坯; 小方坯。1986 年钢产量为 957.9 万短吨。压力管线; 锌铁合金镀层带卷和薄板。

美国钢公司-浦项钢公司 合资工业公司

USS-Posco Industries Inc

地址: Loveridge Road, Pittsburg, CA

职工人数: 1150 人。

工厂 (厂址) 及设备:

轧钢 冷轧机, 平整轧机。带钢覆层——电镀锡作业线; 热镀锌作业线。

产品: 碳钢 冷轧薄板和带卷 (无覆层)。热镀锌薄板和带卷, 电镀锡板 (一次冷轧)。

扩建规划: 到 1989 年将完成现代化规划, 使设备年产能力达到原设计的 135 万短吨钢材。

华莱士巴恩斯钢公司

Wallace Barnes Steel

地址: 300 Broad Street, Bristol, CT 06010.

电话: 203 589 5511.

产品: 碳钢 冷轧打包窄带钢和带钢 (无覆层), 弹簧。

布劳恩特公司

华盛顿钢分公司

Washington Steel, Division of Blount Inc

地址: PO Box 494, Washington, PA 15421.

成立时间: 1945。职工人数: 670 人。年产能: 15 万短吨钢。

工厂 (厂址) 及设备:

炼钢——二座 50 吨电炉 (年产能: 15 万吨)。精炼——一座 50 吨 AOD 炉 (15 万吨)。连铸——一套单流 Concast 板坯连铸机, 板坯宽度 27~52 英寸 (17 万吨)。轧钢——一套四辊 50 英寸宽可逆式炉卷轧机 (卷重 2 万磅) (17 万吨); 三套 36 英寸、42 英寸和 52 英寸森吉米尔轧机 (卷重 2 万磅) 和一套二辊式 50 英寸宽平整机 (卷重 2 万磅)。

产品: 不锈钢——5×27~52 英寸板坯, 27~52 英寸宽热轧带钢 (用于再轧制)。齐边中厚板 (连续板卷); 36~52 英寸宽冷轧薄板和带卷 (无覆层)。

扩建规划: 原计划在 1987 年对 52 英寸森吉米尔轧机进行改造。

韦尔顿钢公司 Weirton Steel Corp

地址: 400 Three Springs Drive, Weirton, WV.

电话: 304 797 2000.

成立时间: 1984年。资本: 700万美元。职工人数: 8400人。年产能力: 370万短吨钢。

工厂(厂址)及设备:

韦尔顿(Weirton)厂

炼焦——(闲置)。烧结——一台 Koppers 带式烧结机(宽12英尺,厚18英寸)(年产能力176.89万短吨)。炼铁——1号高炉炉缸直径27英尺,容积54048英尺³(109.5万吨);2号高炉炉缸直径27英尺,容积44000英尺³(94.9万吨);3号高炉炉缸直径26英尺,容积46615英尺³(98.55万吨);4号高炉炉缸直径26英尺3英寸,容积46670英尺³(98.55万吨)(年产铁水总能力限制在341.64万吨)。炼钢——两座365吨碱性氧气转炉(364.85万吨)。精炼——365吨 Dravo-RH2 式真空脱气装置(364.85吨)。连铸——一套四流 Concast 立弯式板坯连铸机,板坯规格30~41×9英寸(180万吨)。轧钢——一套宽带钢热轧机,包括三个两辊式粗轧机架,二个四辊式粗轧机架和六个四辊式精轧机架(带卷宽度23~49英寸,厚度0.067~0.250英寸)(卷重3万磅)(314.8万吨);三套冷轧机,包括五机架四辊串列式轧机(带卷宽度22~48英寸,厚度0.0065~0.045英寸)(卷重6万磅)(67.9吨);四机架四辊串列式轧机(带卷宽度21~48英寸,进料辊:5~16英寸,厚度0.019/0.135英寸)(卷重6万磅)(39.02万吨);一套五机架四辊串列式连轧机(带卷宽度24~50英寸,厚度0.007~0.06英寸)(卷重7万磅)(84.7万吨);平整轧机,包括一套单机架四辊式(带卷宽度18~48英寸,厚度0.01~0.097英寸)(卷重2.2万磅)(19.95万吨),一套单机架四辊式(带卷宽度17~48英寸,厚度0.025~0.135英寸)(卷重6万磅)(39.02万吨),一套单机架两辊式(带卷宽度20~48英寸,厚度0.013~0.047英寸)(卷重2.5万磅)(24.08万吨),一套单机架四辊式和一套单机架两辊式(带卷宽度22~45英寸,厚度0.006~0.065)(卷重6万磅)(48.29万吨),一套双机架四辊式轧机(带卷宽度20~45英寸,厚度0.004~0.065英寸)(卷重6万磅)(52.7万吨)。其它冷轧机,包括一套双机架四辊 Weirlite 式(带卷宽度22~45英寸,卷重3万磅)(33.58万吨);一套双机架四辊 Weirlite 式(带卷宽度24~45英寸,厚度0.032英寸)(卷重3万磅)(40.04万吨)带钢覆层——三条 Halogen 水平式电镀

锡作业线(84.48万吨,其中包括一条镀铬或镀锡作业线的的能力);二个镀铬板用的镀铬槽(镀液为六价铬,第二段为立式)(54.9万吨);三条连续式水平热镀锌作业线(65.86万吨);一个用于水平电镀锌的硫酸锌槽(15.68万吨)。

产品:碳钢 热轧薄板和带卷(无覆层),冷轧薄板和带卷(无覆层),热镀锌薄板和带卷,电镀锌薄板和带卷,锌-铝合金薄板和带卷,黑钢板,电镀锡板(一次轧制),电镀锡板(二次轧制),镀铬钢板。

美国焊管公司

Weleded Tube Co of America

地址: 1855 East 122nd Street Chicago, IL 60633.

电话: 312 646 4500.

电传: 9102211347.

成立时间: 1944年。

工厂及设备:

制管——一套 Wean 51×51~127×127 毫米 RHS 焊管机组;一套 Abbey Etna 100×100~200×200 毫米 RHS 焊管机组和 McKay 127×127~400×400 毫米 RHS 焊管机组(综合年产能力28万短吨)。

产品:碳钢——直缝焊管,中空型钢。

西部钢管和导管公司

Western Tube & Conduit Corp

地址: 2001 E. Dominguez St, PO Box 2720, Long Beach, CA 90801-2720.

电话: 213 537 6300.

电传: 656 396.

传真: 213 604 9785.

成立时间: 1964年。职工人数: 250人。

工厂(厂址)及设备:

制管——七条高频焊管机组(钢管规格 $\frac{1}{2}$ ~ $3\frac{1}{2}$ 英寸圆管、 $\frac{1}{2}$ ~ $2\frac{1}{2}$ 英寸方管、 $\frac{1}{2}$ ~ $1\frac{1}{2}$ 英寸矩形管,壁厚0.024~0.16英寸)(年产能力15万短吨)。

产品:碳钢——直缝焊管;结构用管;镀锌篱笆桩,电气用金属管,联接用金属导管。

惠特兰钢管公司

Wheatland Tube Co

地址: 900 Haddon Avenue, Collingswood, N.J.

电话: 412 342 6857.

电传: 812 561.

传真: 412 312 6851 263.

成立时间: 1931年。职工人数: 300人。

工厂(厂址)及设备:

制管 一套连续式对接焊管机组(ϕ ~4 标称管尺寸)(年生产能力25万短吨);其它 热镀锌作业线, 钢管和导管接头。

产品: 碳钢 直缝焊管(产量25万吨, 其中12.5万吨为镀锌管); 镀锌管。

惠灵匹兹堡钢铁公司

Wheeling Pittsburgh Steel Corp

地址: Pittsburgh, PA 15230 (邮政地址: PO Box 18).

电话: 412 288 3600.

成立时间: 1968年。

工厂(厂址)及设备:

斯托本维尔(Steubenville)厂

炼铁 五座高炉。炼钢 两座280吨碱性氧气转炉。连铸 一套双流板坯连铸机。轧钢 一套万能板坯初轧机; 一套80英寸宽带钢热轧机; 四机架串列式冷连轧机; 三台平整机。带钢覆层 一条半连续式铅锡镀层线。

蒙尼森(Monnessen)厂

轧钢 一套万方坯初轧机; 两套小方坯连轧机。

阿伦波特(Allenport)厂

轧钢 冷轧机。

约克维尔(Yorkville)厂

轧钢 冷轧机; 平整机。带钢覆层 两条电镀锡作业线。

马丁斯费里(Martin's Ferry)厂

带钢覆层 三条36、48和60英寸热镀锌线。

本伍德(Benwood)厂

制管 1号 $\frac{1}{2}$ ~5英寸连续式直缝焊管机组。

其它 钢管热镀锌槽。

产品: 碳钢 热轧薄板和带卷(无覆层), 冷轧薄板和带卷(无覆层), 瓦楞镀锌薄板和带卷, 镀锌(镀铝)薄板和带卷, 黑钢板, 电镀锡板(一次冷轧), 电镀锡板(二次冷轧); 直缝焊管。

惠灵-日进钢公司

Wheeling-Nisshin Inc

地址: Penn & Main Streets, Follansbee, WV 26037

(邮政地址: PO Box 635).

电话: 304 527 2800.

电传: 304 232 3296.

成立时间: 1986年。资本: 1000万美元。职工人数: 工人75人, 职员25人。年生产能力: 27万短吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

带钢覆层 非氧化炉; 一条连续式镀锌和镀锌作业线(年生产能力27万吨)。

产品: 碳钢 $0.014 \sim 0.10 \times 24 \sim 60$ 英寸热镀锌薄板和带卷以及镀锌薄板和带卷, 镀锌薄板。

惠特带钢公司

Whittar Steel Strip

地址: 20001 Sherwood Avenue, Detroit, MI 48234.

电话: 313 893 5000.

工厂(厂址)及设备:

轧钢 一套带钢冷轧机, 包括一套26英寸Bliss轧机, 两套26英寸Lewis轧机, 一套 $9 \frac{1}{2}$ 英寸Ruesch轧机和一套26英寸Schloemann轧机。

产品: 碳钢 高碳和低碳冷轧窄带钢和带钢(无覆层)。

惠蒂莫企业公司

惠蒂莫钢管分公司

Whittymore Tube Co, Div

Whittymore Enterprises Inc

地址: First & D Avenue, Seymour, IN 47274

(邮政地址: 756).

电话: 812 522 6039.

电传: 812 522 9932.

成立时间: 1984年。职工人数: 60~65人。

工厂(厂址)及设备:

制管 一套 $\frac{5}{8}$ ~2英寸焊管机(年生产能力8000吨)和一套 $\frac{1}{2}$ ~4英寸焊管机(1200吨)

产品: 碳钢 $\phi \frac{5}{8}$ ~3英寸直缝焊管, $\phi \frac{5}{8}$ ~3英寸镀锌管, $\phi \frac{5}{8}$ ~3英寸冷拔管, $\phi \frac{5}{8}$ ~3英寸精密管(合计产量5000吨)。合金钢(不包括不锈钢) $\phi \frac{5}{8}$ ~3英寸直缝焊管, $\phi \frac{5}{8}$ ~3英寸冷拔管, $\phi \frac{5}{8}$ ~3英寸精密管(合计产量1000吨)。

威斯马格公司
Wismaq Corp

地址: 930 E. Armour Road, Oconomowoc, WI 53086
(邮政地址: PO Box 47).

电话: 414 567 1112.

传真: 414 567 8289.

成立时间: 1982年。职工人数: 工人40人, 职员10人。

工厂(厂址)及设备:

带钢覆层——两条辊压式彩色涂层线(7万吨)。

产品: 碳钢——彩色涂层薄板和带卷(产量2万吨)。

阿普考-匹兹堡公司
威科夫钢分公司
Wyckoff Steel Division,
Ameco-Pittsburgh Corp

地址: 700 Porter Building, Pittsburgh, PA 15219.

电话: 412 156 4400.

工厂(厂址)及设备:

芝加哥(Chicago)厂

冷拔设备和无芯棒料研磨机。

产品: 碳钢——光亮棒材(冷加工)。合金钢(不包括不锈钢)——光亮棒材(冷加工)。

苏 联
USSR

阿穆尔钢厂
Amurstal Steel Works

Металлургический завод «Амурсталь»

地址: Комсомольск На Амуре.

年产能力: 100万吨以上钢。

工厂(厂址)及设备:

炼铁——高炉。炼钢——电炉; 平炉。连铸: ——两套双流板坯(160×750~200×1550毫米)连铸机。轧钢——一套中型型钢轧机; 一套带钢冷轧机; 一套1700毫米轧机; 一套电焊管机。

产品: 碳钢和合金钢——薄板; 中型型钢; 镀锌板; 直缝焊管。

阿沙钢铁厂
Asha Iron & Steel Works

Ашвинский металлургический завод

地址: Аша.

工厂(厂址)及设备:

炼铁——两座高炉。炼钢——四座平炉。

产品: 碳钢——热轧打包窄带钢和带钢; 冷轧打

包窄带钢和带钢。

亚速钢厂
Azovstal Iron & Steel Works

Комбинат «Азовсталь»

地址: Мариуполь.

年产能力: 650万吨以上钢。

工厂(厂址)及设备:

炼铁——六座高炉(3号高炉生产能力为2800~2900吨/天)。炼钢——四座400吨碱性氧气转炉; 电炉(70万吨/年); 平炉。精炼——电渣重熔炉; 真空脱气装置。连铸——五套双流板坯(200×900~315×1900毫米)连铸机。轧钢——钢轨轧机; 型钢轧机; 棒材轧机; 厚板轧机; 中板轧机(3600毫米)(175万吨/年)。

产品: 碳钢——钢筋; 重轨; 中板; 厚板。

别洛烈茨克钢铁公司
Beloretsk Iron & Steel Works

Белоречский металлургический комбинат

地址: Белорецк.

工厂(厂址)及设备:

炼铁 一两座高炉;一座竖炉。炼钢 一座电炉;四座平炉。轧钢 一套线材轧机(年生产能力为40万吨);一套线材和棒材轧机(22万吨);一套型钢轧机;中厚板轧机。其它 四台细钢丝拉拔机;铁合金生产设备。

产品:合金钢(不包括不锈钢)——线材;钢丝;中厚板;型钢。

车里雅宾斯克钢铁公司

Chelyabinsk Iron & steel Works

Челябинский металлургический

комбинат

地址: Челябинск.

工厂(厂址)及设备:

炼焦 一 3号焦炉(年生产能力为44万吨)。烧结 烧结机。炼铁 一六座高炉。炼钢 一三座130吨碱性氧气转炉(300万吨);12座电炉;15座平炉。精炼 一电渣重熔炉;真空电弧炉重熔炉。轧钢 一一套1300毫米方坯初轧机;一套Demag两辊可逆式方坯初轧机;一套单机架三辊式开坯机(790毫米);一套250毫米小型型钢轧机;五套棒材轧机,包括一套15机架连续式棒材轧机,一套11机架Demag活套式棒材轧机,一套三机架三辊式760毫米大型圆钢和方钢轧机,一套钢坯轧机,一套活套式小棒材轧机;两套250毫米线材轧机;一套中厚板轧机;一套半连续式宽带钢热轧机;一套2300毫米薄板轧机;一套生产宽达1550毫米不锈钢带的ZRII BB60森吉米尔带钢冷轧机;一套生产不锈钢带的20辊轧机。其它 一台锻压机。

产品:碳钢 大型角钢,大型工字钢,大型槽钢,大型宽缘钢梁。不锈钢 热轧薄板和带卷,冷轧薄板和带卷;不锈钢管;工具钢;轴承钢;电工钢板。

其它:钢管轧机包括140毫米、250毫米和1120毫米轧机。

切烈波维茨钢铁公司

Cherepovets Iron & Steel Works

Череповецкий металлургический

комбинат

地址: Череповец.

年生产能力:1000万吨以上钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼焦 一 九座焦炉。烧结 其中有一台年生产能力为300万吨的烧结机。炼铁 一一座5580米³高炉(生产能力为12600吨/天,450万吨/年);一座2700米³高炉;一座1580米³高炉;一座730米³高炉;另一座高炉。炼钢 两座400吨碱性氧气转炉(年生产能力为500万吨);12座平炉,其一座为双床平炉。连铸 两套单流板坯(150×650~250×1650毫米)连铸机。轧钢 一一套板坯-方坯初轧机;一套连续式钢坯轧机;一套中型型钢轧机;一套小型型钢轧机;一套线材轧机;一套线材-棒材轧机(22万吨);一套2800毫米厚板轧机;两套宽带钢热轧机,一套为1700毫米半连续式,另一套为2000毫米连续式(600万吨);一套连续式带钢冷轧机。带钢覆层 一条连续式带钢热镀锌作业线。其他 一板坯加热炉(420吨/小时)。

产品:碳钢 线材,圆钢,小型角钢,热轧打包窄带钢和带钢,冷轧打包窄带钢和带钢,中板、厚板,热轧薄板和带卷,冷轧薄板和带卷;电工钢板。

第聂伯罗捷尔任斯基钢铁公司

Dzerzhinsky Works

Днепропетровский металлургический

комбинат имени Дзержинского

地址: Днепродзержинск.

年生产能力:500万吨左右轧材。

工厂(厂址)及设备:

炼铁 一 高炉。炼钢 两座200吨碱性氧气转炉(年生产能力为220万吨)。轧钢 一套方坯初轧机;一套无缝管坯轧机;一套大型型钢轧机;一套钢轨轧机;一套自动化半连续式350毫米中型型钢轧机;一套小型型钢轧机;一套厚板轧机;一套中板轧机。

产品:碳钢 大方坯,小方坯,无缝管坯;圆钢,小型角钢,小型槽钢,大型角钢,大型槽钢,大

型宽缘钢梁，重轨；中板，厚板，带钢；轴。

第聂伯罗彼得罗夫斯克 列宁轧管厂

Lenin Iron & Steel

Tube Rolling Works

Днепропетровский металлургический
трубопрокатный
завод имени Ленина

地址：Днепропетровск。

工厂（厂址）及设备：

炼钢——三座 50 吨碱性氧气转炉（年生产能力 150 万吨）；六座平炉（70 万吨）。轧钢——一套板坯初轧机；一套钢坯轧机；一套炉卷轧机；一套生产结构钢和耐热钢锥形管的 Stiefel 无缝管轧机；直缝焊管机。

产品：碳钢——无缝管，直缝焊管。合金钢（不包括不锈钢）——无缝管；铸造的汽车轴。

第聂伯特殊钢厂

Dnieper Special Steel Works

Завод «Днепроспецсталь»

地址：Запорожье, ГСП-730。

工厂（厂址）及设备：

炼钢——20 座电炉，精炼——六座电渣重熔炉；真空感应炉。轧钢——一套方坯初轧机；三套棒材轧机。其他——锻造机。

产品：合金钢和特殊钢，包括工具钢。

顿涅茨克钢铁厂

Donetsk Iron & Steel Works

Донецкий металлургический завод

地址：Донецк。

工厂（厂址）及设备：

炼铁——高炉。炼钢——电炉，其中一座为 100 吨电炉；平炉。精炼——一台 130 吨 DH 真空脱气装置。连铸——两套板坯连铸机，其中一套为四流板坯（150×600~200×1200 毫米）连铸机。轧钢——一套钢坯连轧机（950/990 毫米）；一套型钢轧机。

产品：碳钢——板坯，方坯。合金钢（不包括不锈钢）——板坯，方坯；型材。

新克拉马托尔斯克机器制造厂

Elektrostal (Novokramatorsk)

Machine Building Works

Новокраматорский машиностроительский
завод

地址：Краматорск。

工厂（厂址）及设备：

炼钢——电炉；四座平炉。精炼——真空电弧重熔炉。轧钢——轧机。其他——其他设备。

产品：向为钢铁工业制造设备的制造厂提供产品。

电炉钢厂

Elektrostal Metallurgechesky

Zavod Imeni Tevosyan

Завод «Электросталь»

地址：144000, Г. Электросталь。

年生产能力：40~60 万吨。

工厂（厂址）及设备：

炼钢——电炉。精炼——电渣重熔炉；真空电弧重熔炉。连铸——一套双流小方坯（82×82 毫米）连铸机。制管——连续式焊管机（钢管外径 28~83 毫米，长度 4~8 米）；1020 毫米焊管机。其他——真空铸造设备。

产品：合金钢（不包括不锈钢）——直缝焊管。

伊热夫斯克钢厂

Izhevsk Iron & Steel Works

Ижевский металлургический завод

地址：Ижевск。

工厂（厂址）及设备：

炼钢——电炉；平炉。轧钢——一套方坯初轧机（年生产能力为 100 万吨）。

卡拉干达钢铁公司 Karaganda Iron & Steel Works

Карагандинский металлургический
комбинат

地址：Карагандинская область.

工厂（厂址）及设备：

炼焦 八座焦炉。炼铁 一 两座 1700 米³ 高炉（150 万吨）；一座 2700 米³ 高炉；一座 3200 米³ 高炉（200 万吨）。炼钢 碱性氧气转炉，包括三座 250 吨、三座 300 吨和第 3 炼钢车间的 250 吨转炉（400~500 万吨）；四座平炉，其中两座为 500 吨平炉。轧钢 一座 1150 毫米板坯初轧机；一套 12 机架 1700 毫米宽带钢热连轧机（产品厚度 1.2~12 毫米）；两套带钢冷轧机，一套为 1700 毫米轧机（产品厚度 0.4~2 毫米），另一套为 6 机架连续式 1400 毫米轧机。带钢覆层 四条电镀锡板作业线（112.5 万吨）。

产品：碳钢 板坯；热轧薄板和带卷，冷轧薄板和带卷，电镀锡板（一次冷轧的）。

哈萨克钢铁厂

Kazakh Iron & Steel Works

Казахский металлургический завод

地址：Темир-Тау (южного Караганда.)

工厂（厂址）及设备：

炼铁 四座高炉，其中一座 2700 米³，一座 3200 米³。炼钢 三座 310 吨碱性氧气转炉（年产能力为 500 万吨）；四座平炉，一座 150 吨、两座 100 吨和一座 65 吨。连铸 连铸机。轧钢 一钢轨轧机；线材轧机；一套宽带钢热轧机；一套 1700 毫米带钢冷轧机。带钢覆层 一条电镀锡和镀锌板作业线。

产品：碳钢 线材；重轨；热轧薄板和带卷；冷轧薄板和带卷；镀锌厚板；电镀锡板（一次冷轧的）；镀锌板。

基洛夫钢铁厂

Kirov Iron & Steel Works

Кировский завод

地址：Магнитка.

工厂（厂址）及设备：

炼焦 其中一座焦炉年产能力为 41.7 万吨。炼铁 五座高炉（年产能力 300 万吨）。炼钢 一座电炉；18 座平炉（350 万吨）；两座转炉。轧钢 一套大型型钢轧机；一套连续式线材轧机；65~100 毫米钢管机组。其他 锻造机；离心铸造设备。

产品：碳钢 线材，钢筋；大型工字钢，大型槽钢；重轨，钢轨配件；带钢；棒材；锻件；低温用钢材。

基洛夫钢厂

Kirov Works

Кировский завод

地址：Ленинград.

工厂（厂址）及设备：

炼钢 三座电炉；六座平炉。轧钢 一套开坯机；一套型钢轧机，其中有一座 350 毫米轧机和一套 900/680 毫米轧机；无缝管轧机。

产品：碳钢 钢坯；型钢和钢管。

其它：该厂为一个大型机械制造厂的一个分厂。

科姆纳尔斯克钢铁公司

Kommunarsk Iron & Steel Works

Коммунарский металлургический
Комбинат

地址：Коммунарск.

工厂（厂址）及设备：

烧结 烧结机。炼铁 五座高炉，其中一座为 3000 米³ 高炉。炼钢 10 座平炉，其中有 250 吨和 500 吨平炉。轧钢 一套方坯初轧机；一套大型型钢轧机；一套 2800 毫米中厚板轧机。

产品：碳钢 中板；厚板；大型型钢。

康斯坦丁诺夫卡

伏龙芝钢铁厂

Konstantinovka Frunze
Iron & Steel Works

Константиновский металлурги-
ческий завод им. Фрунзе

地址：Константиновка.

工厂(厂址)及设备:

炼铁 两座高炉,炼钢 五座平炉,轧钢—
棒材轧机;线材轧机;薄板轧机;型钢轧机。
产品:碳钢 线材;钢筋;薄板;型钢;棒材。

“红十月”钢厂

Red October Steel Works

Завод «Красный Октябрь»

地址: Волжград。

工厂(厂址)及设备:

炼钢 电炉,其中有一座200吨电炉;16座平炉。精炼 一座电渣重熔炉。轧钢 — 一套 Demag 1150毫米方坯初轧机;两套钢坯和棒材轧机,一套为 Schloemann 750毫米轧机,另一套为 Schloemann 450毫米轧机;一套 Klein Demag 小型和线材轧机;两套中厚板轧机,一套为三辊万能式 Uralmash 厚板轧机,另一套为96英寸厚板轧机;一套螺旋轧制钻杆的轧机。

产品:碳钢 — 线材;中板,厚板。

克里沃罗格钢铁厂

Krivoy Rog Iron & Steel Works

Металлургический завод

«Криворожсталь»

地址: Кривой Рог。

工厂(厂址)及设备:

炼焦 焦炉。烧结 — 烧结机;造球 球团机(年产能力为800万吨)。炼铁 — 一座5000米³高炉(生产能力为13000吨/天);一座2700米³高炉;三座2000米³高炉;一座1719米³高炉;三座其它规格的高炉。炼钢 — 10座碱性氧气转炉,其中四座50吨转炉(年产能力为200万吨),六座150吨转炉(650万吨);五座600吨平炉。轧钢 — 若干套方坯初轧机,其中有一套年产能力为320万吨的1300毫米方坯初轧机;两套钢坯连轧机;一套轧合金钢和低合金钢的250毫米小型型钢轧机;一套棒材轧机;一套四线 Sket 连续式线材轧机(50万吨);一套线材-棒材轧机(22万吨)。带钢覆层 — 镀锡板作业线。

产品:碳钢 — 大方坯;线材,圆钢,方钢,扁钢,小型角钢;热轧打包窄带钢和带钢;焊管坯;光亮钢丝。合金钢(不包括不锈钢) — 大方坯;线材,

圆钢,方钢,小型角钢;合金钢。

克比雪夫钢铁厂

Kuibyshev Iron & Steel Works

Куйбышевский

металлургический завод

地址: Краматорск。

工厂(厂址)及设备:

炼铁 — 四座高炉(年产能力为95万吨)。炼钢 电炉;五座平炉。轧钢 — 方坯初轧机;开坯机;小型型钢轧机;棒材轧机;带钢和窄带钢热轧机;带钢冷轧机。其他 — 配有50吨电炉的铸造车间。

产品:碳钢 — 钢筋,小型和中型型钢。不锈钢 直径6~230毫米的不锈钢圆棒。工具钢;机械用大型铸件。

库兹涅茨克钢铁公司

Kuznetsk Iron and Steel Works

Кузнецкий металлургический

комбинат

地址: Новокузнецк。

工厂(厂址)及设备:

炼焦 — 五座焦炉。炼铁 — 若干座高炉,其中有一座3000米³高炉(年产能力为200万吨),总年产能力为400万吨。炼钢 — 250和300吨碱性氧气转炉;五座电炉(各为25万吨);15座平炉。轧钢 — 一套1300毫米板坯初轧机;两套方坯初轧机;一套钢坯连轧机;一套大型轨梁轧机;一套中型型钢轧机;三套棒材轧机;一套中厚板轧机;一套450毫米型钢轧机(150万吨)。

产品:碳钢 — 大方坯,小方坯;钢筋,圆钢;重轨;中板,厚板。

卡尔·李卜克内西无缝钢管厂

Karl Liebknecht Steel Works

Трубопрокатный завод
имени К. Либкнехта

地址：Днепропетровск。

工厂（厂址）及设备：

炼钢——六座平炉（年生产能力70万吨）。制管——生产轴承管的Pilger无缝管轧机；140毫米钢管轧机（20.0~21.5万吨）。

产品：碳钢——无缝管；火车车轮。

“红色钢铁工人”钢厂

Red Metal Worker Plant

Завод «Красный Металлург»

地址：Лиепая (formerly Libau, Latvia)。

工厂（厂址）及设备：

炼钢——电炉；五座平炉（年生产能力为60万吨）。连铸——两套八流小方坯（120×120毫米和150×150毫米）连铸机。轧钢——型钢轧机；薄板轧机。

产品：碳钢——小方坯；型钢；薄板。

马格尼托哥尔斯克钢铁公司

Magnitogorsk Iron & Steel Works

Магнитогорский металлургический
комбинат

地址：Магнитогорск。

年生产能力：1400万吨钢。

工厂（厂址）及设备：

炼铁——12座高炉，其中一座为1370米³高炉。炼钢——35座平炉，其中有两座900吨平炉。精炼——一台300吨DH真空脱气装置。轧钢——一套49英寸板坯初轧机；一套45英寸Demag方坯初轧机；一套双机架1150毫米方坯初轧机；一套钢坯连轧机；一套六机架Demag越野式钢坯和中型型钢轧机；一套Siemag小型型钢轧机；一套Siemag棒材和小型型钢轧机；一套八机架双线式线材轧机；一套Siemag四线式线材轧机；一套98英寸宽带钢热轧机；一套Sack带钢

和窄带钢-线材联合式轧机；一套中厚板轧机；一套98英寸带钢冷轧机；一套20辊带钢冷轧机。带钢覆层——一条Head Wrightson电镀锡板作业线；一条森吉米尔热镀锌板作业线。

产品：碳钢——线材；圆钢，小型角钢，小型槽钢；大型角钢，大型工字钢，大型槽钢，大型宽缘钢梁；重轨；热轧打包窄带钢和带钢；焊管坯；冷轧打包窄带钢和带钢，热轧薄板和带卷，冷轧薄板和带卷，热镀锌薄板和带卷，电镀锡板（一次冷轧的）；铸件。

新利佩茨克钢铁公司

Novolipetsk Iron & Steel Works

Новолипецкий металлургический
Комбинат

地址：Липецк。

工厂（厂址）及设备：

炼焦——若干座焦炉，其中有一座年生产能力为90万吨的焦炉。烧结——烧结机；炼铁——六座高炉，两座1260米³、两座2000米³、一座3200米³（年生产能力为220万吨）和一座5580米³（生产能力为14000吨/天）。炼钢——六座碱性氧气转炉，三座160吨（年生产能力为420万吨）和三座300吨（600万吨）；两座电炉。连铸——两套双流板坯（200×1000~300×2050毫米）连铸机（200万吨）。轧钢——两套宽带钢热连轧机，一套为12机架2000毫米轧机（600万吨），另一套为2400毫米轧机（800万吨）；一套炉卷轧机；五套带钢冷轧机，一套1200毫米森吉尔轧机，一套2000毫米轧机，一套产品最大宽度为1850毫米、厚度为0.35~2.00毫米的五机架连续式带钢冷轧机（250万吨），一套产品最大宽度为2000毫米、厚度为0.5~1.5毫米的连续式带钢冷轧机（50万吨）和一套电工钢板冷轧机（48万吨）。带钢覆层——一条热镀锌板作业线（50万吨）。

产品：碳钢——热轧薄板和带卷，冷轧薄板和带卷，热镀锌薄板和带卷；无取向硅钢薄板和带卷。

新莫斯科夫斯克钢厂

Novomoskovsk Works

Новомосковский металлургический

завод

地址: Новомосковск.

工厂(厂址)及设备:

制管——电阻焊管机组;螺旋焊管机组。

产品:碳钢——输油、输气管道用的大口径直缝焊管;输气用双层螺旋焊管;油田用管。

其他:焊管坯由卡拉冈达钢铁厂或日丹诺夫伊里奇钢铁厂供应。

新西伯利亚钢厂

Novosibirsk Steel Works

Новосибирский металлургический завод

地址: Новосибирск.

工厂(厂址)及设备:

炼铁——高炉。炼钢——六座平炉。轧钢——薄板热轧机;薄板冷轧机;窄带钢热轧机;窄带钢冷轧机;直缝焊管机组。

产品:碳钢——热轧打包窄带钢和带钢;焊管坯;冷轧打包窄带钢和带钢,热轧薄板和带卷,冷轧薄板和带卷;直径 ≤ 114 毫米的直缝焊管。

下塔吉尔钢铁公司

Nizhniy Tagil Iron & Steel Works

Нижнетагильский металлургический

комбинат

地址: Нижний Тагил.

工厂(厂址)及设备:

炼铁——六座高炉,其中有一座 2700米^3 的高炉。炼钢——三座160吨碱性氧气转炉(年生产能力350万吨);18座平炉。连铸——一套单流板坯($200\times 1500\sim 250\times 1800$ 毫米)连铸机。轧钢——一套1500毫米方坯初轧机;两套大型型钢轧机,一套为万能式钢梁轧机,另一套为宽缘钢梁轧机,(100万吨);一套钢轨

轧机(50万吨);一套小型型钢和棒材轧机;一套中厚板轧机;一套宽带钢轧机;一套1300毫米带钢冷轧机

产品:碳钢——无缝管坯;钢筋;大型型钢,其中包括大型宽缘钢梁;重轨;中板;厚板;冷轧薄板和带卷;轮箍。

奥尔斯克—哈利洛沃钢铁公司

Orsko-Khalilovsky

Iron & Steel Works

Орско-Халиловский металлургический

комбинат

地址: Новотроицк.

工厂(厂址)及设备:

炼铁——四座高炉,其中有一座 2000米^3 高炉。炼钢——两座电炉;七座平炉;三座贝斯麦转炉。精炼——两台130吨DH真空脱气装置。连铸——连铸机。轧钢——一套1120毫米方坯初轧机;一套万能式800毫米大型型钢轧机;一套2800毫米中厚板轧机;一套带钢轧机。

产品:炼钢生铁。碳钢——中板和最大宽度为2530毫米、厚度为9~10毫米的厚板;低合金钢,其中有含铬低合金钢;镍铁。

奥斯科尔电冶金公司

Oskol Electric Works (OEMK)

Оскольский электрометаллургический

комбинат

地址: Старый Оскол.

工厂(厂址)及设备:

造球——球团机(年生产能力为140万吨)。炼铁——四套Midrex直接还原装置(400系列)(167万吨);炼钢——四座150吨Krupp电炉。精炼——两台150吨DH真空脱气装置;两台氩精炼装置;两台脱硫装置。连铸——四套四流大方坯(300×360 毫米)连铸机。轧钢——一套SMS大型型钢轧机,包括一个可逆式粗轧机架和一个八机架连续式开坯机组(120万吨)。

扩建计划:计划再建设八套直接还原装置,使年生产能力达500万吨;计划再建电炉和连铸机。

彼尔沃乌拉尔斯克新钢管厂

Pervouralsk New Tube Works

Первоуральский новотрубный завод

地址：Первоуральск.

工厂（厂址）及设备：

制管——102毫米无缝管机组（年产能力为65万吨）；160毫米无缝管机组；生产直径为10~219毫米锅炉管的无缝管机组。

产品：碳钢——油、气和化学工业用的无缝管，厚壁高合金钢管。

彼得罗夫斯基钢铁厂

Petrovsky Iron & Steel Works

Днепропетровский металлургический

завод имени Петровского

地址：Днепропетровск.

工厂（厂址）及设备：

炼铁——六座高炉。炼钢——三座碱性氧气转炉；八座平炉。轧钢——一套方坯初轧机；一套线材轧机；一套中厚板轧机；一套薄板轧机；一套型钢轧机。

产品：碳钢——大方坯；线材；中板，厚板，薄板；型钢。

谢罗夫钢铁厂

Serov Iron & Steel Works

Серовский металлургический завод

地址：Серов.

工厂（厂址）及设备：

炼铁——七座高炉。炼钢——电炉；九座平炉。轧钢——一套中型型钢轧机；一套小型型钢轧机；一套中厚板轧机和一套薄板轧机。

产品：中厚板，薄板；小型型钢，中型型钢。钢种为碳素钢，也有特殊钢。

“镰刀和锤子”钢厂

Sickle & Hammer Works

Металлургический завод

《Серп и молот》

地址：Москва.

工厂（厂址）及设备：

炼钢——四座10吨电炉。连铸——两套单流方坯（100×100~160×160毫米）和板坯（130×400~160×500毫米）连铸机。轧钢——一套小型型钢和线材轧机；一套棒材轧机（年产能力为22万吨）；一套生产不锈钢薄板的20辊冷轧机。其它——拉丝设备。

谢韦尔斯克钢厂

Seversk Iron & Steel Works

Северский металлургический завод

地址：Полеской.

工厂（厂址）及设备：

炼钢——四座平炉。轧钢——带钢轧机（年产能力为32万吨）；无缝管轧机（产品外径为10~500毫米）；焊管机组（产品外径≤220毫米）。带钢覆层镀锡板作业线。

“自由之鹰”钢铁厂

Free Falcon Works

Завод «Свободный сокол»

地址：Липецк.

工厂（厂址）及设备：

炼铁——高炉的年产能力要增加到150万吨。制管——钢管生产设备（年产能力为32万吨）。

塔甘罗格钢铁厂

Taganrog Iron & Steel Works

(原为 Andreyevskiy Works)

Таганрогский металлургический завод

地址: Таганрог.

工厂(厂址)及设备:

炼钢 两座电炉;八座平炉。连铸—连铸机。

制管 焊管机组。

产品: 碳钢 油田用管。

乌兹别克钢厂

Uzbek Iron & Steel Works

Узбекский металлургический завод

地址: Бекбад.

工厂(厂址)及设备:

炼钢 五座电炉(年产能力为100万吨)。连铸

一套四流方坯(200×200毫米)连铸机。轧钢

一套33机架300毫米中型型钢轧机(年产能力为100万吨);一套棒材轧机。

产品: 碳钢 无缝管坯。不锈钢—方坯,无缝管坯,圆棒。

上伊谢特钢厂

Verkh-Issetsky Iron &

Steel Works

Верх-исетский

металлургический завод

地址: Свердловск.

工厂(厂址)及设备:

炼铁 一座3000米³高炉(年产能力为200万吨)。炼钢 三座电炉;平炉。轧钢——一套森吉米尔带钢冷轧机;电工钢板轧机(20万吨)。

伏尔加钢管厂

Volzhsky Tube & Pipe Works

Волжский трубный завод

地址: Волжский.

工厂(厂址)及设备:

制管—无缝管机组,其中包括两台挤压机(年产能力为17万吨直径为42~245毫米的碳钢,低合金钢和特殊钢无缝管);10套焊管机组。

产品: 碳钢—无缝管,直缝焊管,大口径管。低合金钢和特殊钢—无缝管。

叶纳基耶沃钢铁厂

Yenakiyevo Iron & Steel Works

Енакиевский металлургический завод

地址: Енакиев.

工厂(厂址)及设备:

炼铁 六座高炉。炼钢—三座135吨碱性氧气转炉(年产能力为350万吨)。轧钢—一套钢轨轧机;一套中厚板轧机。

产品: 碳钢—重轨;中板,厚板。

尼科波尔南方钢管厂

Southern Tube Works

Никопольский южнотрубный завод

地址: Никополь.

工厂(厂址)及设备:

制管—连续式无缝钢管挤压机;Mannesmann穿孔机和自动轧管机;连续式炉焊管机;电阻焊管机。

产品: 碳钢—小直径无缝管,直缝焊管,油田用管。合金钢薄壁高合金钢管,低合金钢管。

鲁斯塔维钢铁厂
Transcaucasian Metallurgical Works
Руставский металлургический завод

地址：Г. Рустави.

工厂（厂址）及设备：

烧结——烧结机（年产能力为 220 万吨）。炼铁——两座 700 米³ 高炉（80 万吨）；一座 1030 米³ 高炉（70 万吨）。炼钢——平炉。连铸——一套四流方坯（200×280 毫米）连铸机。轧钢——开坯机；钢轨轧机；薄板轧机；美国造 Mannesmann 式无缝管穿孔机；自动轧管机。其他——锻造机；钢管镀锌和镀铝设备。

产品：碳钢——圆钢，重轨；直径≤400 毫米的无缝管；型钢；结构钢。

扎波罗热钢铁厂
Zaporozhstal Iron and Steel Works
Запорожский Металлургический
комбинат «Запорожсталь»

地址：Запорожье.

工厂（厂址）及设备：

炼焦——焦炉。烧结——烧结机。炼铁——五座高炉。炼钢——18 座平炉，其中有一座年产能力为 100 万吨的双床平炉。精炼——真空电弧重熔炉。轧钢——一套板坯轧机；一套 1700 毫米宽带钢热轧机；一套 1700 毫米带钢冷轧机；其他规格的带钢冷轧机；2800 毫米轧机。带钢覆层——一条电镀锡板作业线；五条连续式热镀锌板作业线；森吉米尔热镀锌板作业线。

产品：碳钢——冷弯型钢，热轧打包窄带钢和带钢，冷轧打包窄带钢和带钢，热轧薄板和带卷，冷轧薄板和带卷，热镀锌薄板和带卷，彩色涂层薄板和带卷，电镀锡板（一次冷轧的）；无取向硅钢薄板和带卷。不锈钢——热轧薄板和带卷，冷轧薄板和带卷；特殊钢；铁合金，包括锰铁和硅铁等。

西西伯利亚钢铁公司
West Siberian Iron and Steel Works
Западно-сибирский
металлургический комбинат

地址：Новокузнецк.

工厂（厂址）及设备：

炼焦——至少有七座焦炉。炼铁——一座 2000 米³ 高炉；一座 2700 米³ 高炉；一座 3000 米³ 高炉（合计年产能力为 200 万吨）。炼钢——三座 130-250 吨碱性氧气转炉（400 万吨）；炼特殊钢用的电炉。轧钢——一套方坯初轧机；一套钢坯连轧机；一套线材轧机；一套宽带钢热轧机（250 万吨）。

产品：碳钢——大方坯，小方坯；线材，小型角钢，热轧薄板和带卷。合金钢。

日丹诺夫伊里奇钢铁厂
Zhdanovskiy Ilyich Works
Ждановский металлургический
завод им. Ильича

地址：Жданов.

工厂（厂址）及设备：

炼铁——五座高炉（年产能力为 350 万吨）。炼钢——三座 150 吨碱性氧气转炉；18 座平炉（260 万吨）。精炼——一套有感应搅拌、真空脱碳和喷粉装置的 30/60 吨 Asca-Skf 精炼设备。连铸——一套双流板坯（250×1150~350×2200 毫米）连铸机。轧钢——一套四辊式 3100 毫米中厚板轧机（250 万吨）；一套 1700 毫米连续式带钢轧机；一套钢管外径≤355 毫米的无缝管机组；三套螺旋焊管机，其中一套 1020 毫米，两套 1220 毫米。

产品：碳钢——板坯；中厚板；热镀锌薄板和带卷；无缝管；螺旋焊管。

日洛宾钢铁厂

Zhlobin Metallurgical Works

Жлобинский металлургический завод

地址: Жлобин, Белоруссия.

工厂(厂址)及设备:

炼钢 两座 100 吨超高功率电炉(年生产能力 75 万吨)。精炼 钢包精炼炉。连铸——两套六流 Danieli 方坯(100×100~300×300 毫米)连铸机; 一套四流 Voest-Alpine 大方坯(200×200~300×400 毫米)连铸机。轧钢——一套小型型钢和棒材-线材轧机(50 万吨)。其它——轮胎帘布生产设备。

兹拉托乌斯特钢厂

Zlatoust Steel Works

Златоустовский металлургический завод

地址: Златоуст.

工厂(厂址)及设备:

炼钢——电炉; 九座平炉; 七座真空熔炼炉。连铸——连铸机。轧钢——一套方坯初轧机; 一套大型型钢轧机; 一套有 560/400 毫米机架的中型型钢轧机; 一套小型型钢轧机; 一套棒材轧机; 一套 350/500 毫米的轧机(年生产能力为 50 万吨)。

产品: 合金钢; 不锈钢; 高速钢; 轴承钢。

委 内 瑞 拉

Venezuela

阿塞莱科斯钢公司

Acerex CA

地址: Edif Centro-Ven, Gonzalez Rincones, La Trinidad, Caracas 1010A, DF (邮政地址: PO Box 1392)。

电话: 02939711.

电传: 21516 telen vc.

电报: President Ricardo Rojas; managers—Boris Goldstein (genera) Jose.

传真: 58 02 936379.

成立时间: 1976 年。资本: 13 百万委内瑞拉博利瓦。职工人数: 105 人。年生产能力: 6000 吨钢, 5000 吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

炼钢——一座 4 吨电炉(年生产能力 6000 吨)。

其他 开式锻模液压机(1000 吨和 5000 吨)。

产品: 碳钢——直径 6~20 英寸圆钢, 5~16 英寸方钢, 2~8 英寸厚×6~26 英寸宽扁钢。不锈钢——直径 6~20 英寸圆钢。合金钢(不包括不锈钢, 包括工具钢) 直径 6~20 英寸圆钢, 5~16 英寸方钢, 2~8 英寸厚×6~26 英寸宽扁钢。

其它: 该公司生产的全部产品均为锻造的。

康杜文公司

CA Conduven

地址: Avda Beethoven, Torre Financiera, piso 9, Colinas de Bello Monte(邮政地址: Apartado Postal 60299)。

电话: 752 4111, 752 7999.

电传: 27885, 21301.

成立时间: 1959 年。资本: 160 百万委内瑞拉博利瓦。职工人数: 1100 人。年生产能力: 36 万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

阿拉瓜(Aragua)厂

制管——八套高频电阻焊机组, 其中一套外径 12 $\frac{3}{4}$ 英寸(年生产能力 12 万吨), 四套外径 2 $\frac{3}{8}$ 英寸, 二套外径 4 $\frac{1}{2}$ 英寸(7.2 万吨)和一套外径 3 英寸高频电阻焊机组(1.8 万吨)。

产品: 碳钢 外径 2 $\frac{3}{8}$ ~12 $\frac{3}{4}$ 英寸钢管桩; 公称直径 $\frac{3}{8}$ ~12 英寸直缝焊管; 外径 2 $\frac{3}{8}$ ~12 $\frac{3}{4}$ 英寸油田用管; 公称直径 $\frac{3}{8}$ 和 6 英寸镀锌管; 外径 $\frac{1}{8}$ ~8 $\frac{1}{2}$ 英寸冷拔管; 公称直径 $\frac{1}{2}$ ~12 英寸中空圆钢, 12

×12~220 毫米中空方钢, 25×12~320×120 毫米中空矩形钢。

委内瑞拉菲奥尔公司

Fior de Venezuela

地址: Torre America, piso 13, Avda Venezuela, Urb. Bello Monte, Caracas (邮政地址: Po Box4022, Carmelitas CCS 1010).

电话: 708 6300.

电传: 28390 fior vc.

电报: Piovensa Caracas.

传真: 71 30 17.

成立时间: 1973 年。资本: 256 百万委内瑞拉博利瓦。职工人数: 340 人。

工厂(厂址)及设备:

直接还原——一台流化床式铁矿石还原炉 (Fior 法) (年生产能力: 40 万吨)。

产品: 直接还原铁团块 (产量 383656 吨)。

奥赖恩机械工业公司

Imosa—Industria Mecanica Orion SA

地址: Av Romulo Gallegos, Edificio Zulia, piso 2, Boleita Norte Caracas 1070.

电话: 02353471.

电传: 29564 imosa vc.

传真: 239 69 76.

成立时间: 1960 年。资本: 78 百万委内瑞拉博利瓦。职工人数: 工人 420 人, 职员 50 人。

工厂(厂址)及设备:

制管 一台 20~120 英寸埋弧焊管机 (年生产能力 10 万吨)。

产品: 碳钢 给水总管, 油田输送管线和水力发电用直缝焊管及配件; 供热设备、精炼和石油化工用压力容器; 供水和水电工程用大型钢结构件。

镀锌薄板公司

Lamigal—Laminas Galvanizadas CA

地址: Edif. Centro Plaza Torre A, piso 13, Oficina. Ave Francisco de Miranda.

成立时间: 1964 年。

工厂(厂址)及设备:

卡拉沃沃州 (Edo Carabobo) 厂

带钢覆层——热镀锌板作业线。

产品: 碳钢——热镀锌薄板和带卷。

国家轧钢公司

Metalanca—Metalúrgica de Laminados Nacionales CA

地址: Av. Los Jabillos, Edif Centro Bancor, piso 3, Sabana Grande, Caracas.

电传: 21974 met.

工厂(厂址)及设备:

轧钢——小型型钢 (360~260 毫米) 和棒材轧机。

产品: 碳钢 圆钢, 扁钢, 小型角钢, 小型 T 形钢。

苏利亚黑色冶金公司

Siderzulia—Siderurgica del Zulia CA

地址: Edif Corpozulia, Avda 4 Con Calle 83, Maracaibo Edo, Lulia (邮政地址: Apartado 1153).

电话: 70425-28.

电传: 6101.

发展计划: 建一个钢铁联合企业的宏伟计划已经推迟。

图尔比奥黑色冶金公司

Sidetur—Siderúrgica del Turbio SA

地址: Avda Venezuela Torre America piso 11, Caracas.

电传: 21911.

成立时间: 1972 年。资本: 5 亿博利瓦。年生产能力: 47.7 万吨钢, 37 万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

巴基西梅托 (Barquisimeto) 厂

炼钢——五座电炉, 其中三座 20 吨和一座 40 吨 (年生产能力 50 万吨), 一座 75 吨 (正在建设中) (30 万

吨)。连铸——两套四流小方坯连铸机，其中一套 Concast-rokop 连铸机，铸坯规格 100×100~130×130 毫米 (30 万吨) 和一座 Concast 连铸机 (正在建设中) (30 万吨)。轧钢——一套越野式 320 毫米中型轧机 (14 万吨)，一套越野式 260 毫米小型轧机 (8 万吨)；两套小型轧机，其中一套 500~260 毫米连续式轧机 (30 万吨)，一套 480~260 毫米越野式轧机 (15 万吨)。

产品：碳钢——钢锭 (产量 19 万吨)；小方坯 (16.7 万吨)；钢筋 (17.5 万吨)，方钢 (9281 吨)，扁钢 (3891 吨)，小型角钢 (25612 吨)，小型 T 形钢 (54388 吨)。

奥里诺科黑色冶金公司 Sidor—CVG Siderúrgica del Orinoco CA

地址：Zona Industrial Matanzas, Puerto Ordaz, Estado Bolivar.

电话：86229.

电传：86370.

成立时间：1961 年。资本：181.72 亿博利瓦。职工人数：工人 13920 人，职员 3961 人。年生产能力：68 万吨生铁，480 万吨钢，370 万吨钢材。

工厂 (厂址) 及设备：

玻利瓦尔州 (Edo Bolivar) 厂

球团——干式连续球团机 (年生产能力 660 万吨)。直接还原——一座希尔法还原炉 (36.3 万吨)；三座第二代希尔法还原炉 (210 万吨)；四座米德兰法还原炉 (160 万吨)。炼铁——九座 Elkem 法直接还原电炉 (40 吨/小时) (70 万吨)。炼钢——10 座电炉，其中六座 200 吨和四座 150 吨 (360 万吨)；一座 300 吨平炉 (120 万吨)。连铸——三套日立三流小方坯连铸机 (150 万吨)；三套德马克双流板坯连铸机 (240 万吨)。轧钢——一套单机架 Mesta 板坯和方坯初轧机 (89 万吨)；一套三机架 Innocenti 开坯机 (50 万吨)；一套三机架 Innocenti 中型型钢轧机 (50 万吨)；一套三机架 Innocenti-Schloemann 小型型钢轧机 (9.5 万吨)；二套 26 机架 Schloemann-Siamag 小型型钢轧机 (75 万吨)；二套 25 机架双线式 Schloemann Siamag 线材连轧机 (15 万吨)；一套二机架厚板轧机，包括一个除鳞机架和一个可逆式四辊机架 (9 万吨)；一套六机架四辊式宽带钢热轧机 (最大卷重 20 吨) (210 万吨)；两套 10 机架四辊式带钢冷轧机 (最大卷重 20 吨) (100 万吨和 45 万吨)；三套五机架四辊式平整轧机 (最大卷重 15 吨) (100 万吨)。两套 Pilger 无缝管轧机 (12 万吨)；一

套 Man-Nesmann 顶管机 (3 万吨)。带钢覆层——一套 Wean United 酸洗、电镀锡板作业线 (12 万吨)；一套 Wean United 单机架两辊式电镀铬板作业线 (14 万吨)。

其它——铁合金炉；锻造、冷锻和冲洗设备；铸造设备。

产品：炼钢生铁 (1986 年产量 49.33 万吨)；直接还原铁 (255.53 万吨)。碳钢——钢锭 (60.338 万吨)；170~200×最大 840×最大 2040 毫米连铸板坯和 790×185×7730 毫米轧制板坯 (163.8165 万吨)；240~279×240~279×6900~7620 毫米大方坯 (28.99 万吨)；131×131 毫米×15 米连铸式小方坯和 80~178×80~178 毫米×4.2~15 米轧制小方坯 (98.36 万吨)；无缝管坯 (10.4566 万吨)；冷轧用的热轧带卷 (88.1083 万吨)；Φ5.5~12 毫米线材 (卷重 1800 千克) (39.453 万吨)，钢筋 (37.51 万吨)，Φ1.74~2.257 英寸×6~12 米长圆钢，小型角钢 (0.9691 万吨)，小型 T 形钢 (1.5365 万吨)，小型槽钢 (1.7094 万吨)，20×20×3~120×120×12 毫米×6~12 米长中型角钢，中型 T 形钢 (0.9056 万吨)，80~300 毫米×10~12 米长中型工字钢，80~300 毫米×10~12 米长中型槽钢 (5646 吨)，冷弯型钢 (由带钢制得) (77.502 万吨)；板桩；管桩；焊管坯 (40.1 万吨)；中板 (4.3749 万吨)，8~76 毫米厚、1500~3000 毫米宽、2~12 米厚板 (4.5321 万吨)；网纹板 (1.1202 万吨)；2~12×600~1250 毫米热轧薄板和带卷 (无覆层)；0.27~2×600~1200 毫米冷轧薄板和带卷 (无覆层)；黑钢板 (16.2701 万吨)；电镀锡板 (一次冷轧) 和电镀铬钢板 (18.99 万吨)；无缝钢管 (Φ2 $\frac{3}{8}$ ~24 英寸×壁厚 2.11~39.67 毫米管线管，Φ4 $\frac{1}{2}$ ~7 $\frac{5}{8}$ 英寸×壁厚 15.21~12.7 毫米按 API 标准生产的铸管，Φ1.050~4 $\frac{1}{2}$ 英寸×壁厚 2.87~6.88 毫米 API 钢管)；大口径管；油田用管。

委内瑞拉黑色冶金公司 Sivensa—Siderúrgica Venazolana SA

地址：Carcas 101 (邮政地址：Apartado 1488).

电传：21682 sivensa.

成立时间：1948 年。

工厂 (厂址) 及设备：

马坦萨斯 (Matanzas) 厂

直接还原——一套 Midrex (400 系列) 直接还原设备在 Sidocar (1990 年开工) (年生产能力 40 万吨)。炼钢

两座电炉，其中一座 85 吨于 1977 年关闭，计划建一座 75 吨电炉。连铸——计划建一套板坯连铸机。轧钢——一套小型型钢轧机（自 1977 年关闭）（35 万吨）。

安蒂马诺 (Antimano) 厂

炼钢——两座 23 吨电弧炉。连铸——两套双流 Concast 小方坯连铸机。轧钢——两套小型型钢和线材轧机。

委内瑞拉工业联合公司 Univensa—Unión Industrial Venezolana SA

地址：Barquisimeto, Edo. Lara (邮政地址：Apartado

113)。

电传：52118 univensa.

工厂 (厂址) 及设备：

制管——直缝焊管机。其它——钢管镀锌设备。

产品：碳钢——直缝焊管，镀锌管。

越 南 Vietnam

越南国家矿物进出口公司 Vietnam National Minerals Export/Import Corp.

地址：35 Hai-Ba-Trung, Hanoi.

电话：55264, 53336, 52661.

电传：4515.

电报：Minexport Hanoi.

业务范围：钢的销售。

边和钢厂

Bien Hoa Works

工厂 (厂址) 及设备：

轧钢——小型轧机 (年生产能力 2.5 万吨)。

产品：碳钢——钢筋。

嘉桑钢厂

Gia Sang Works

产品：碳钢——线材。

太原钢铁公司

Thai Nguyen Iron &

Steel Works

地址：位于河内北约 70 公里。

工厂 (厂址) 及设备：

高炉；炼钢设备和轧机。

南 斯 拉 夫 Yugoslavia

伊里亚什钢公司 Zeljezara Ilijas

地址：Ilijas, Sarajevo.

成立时间：1956 年。

工厂 (厂址) 及设备：

炼铁电炉 (年生产能力 26.4 万吨)。

产品：铸造生铁。

乌罗舍瓦茨金属工业公司
IMK—Organizacija Za
Proizvodnju Cévično
Zavarenih cevi i Prosila Uroševac

地址: Provog Maja 7, Ferizaj Uroševac.

电话: 038 70 411.

电传: 18160 yuimk.

传真: 24.

成立时间: 1972年。职工人数: 工人 850人, 职员 450人。年产能力: 12万吨钢材。

工厂(厂址)及设备:

制管 $\Phi 114\sim 406$ 毫米直缝焊管机组(年产能力 4万吨); $\Phi 355\sim 2020$ 毫米螺旋焊管机组(4万吨)。

产品: 碳钢—— $114\sim 406$ 毫米直缝焊管; 螺旋焊管和最大直径 2020 毫米大口径管; 油田用管材。

鲍里斯基德里奇钢厂
Boris Kidrič Steelworks

地址: Vuka Karadžića BB, 81400 Nikšić.

电话: 0833142231622.

电传: 61120.

电报: Zeljezara Nikšić.

成立时间: 1950年。职工人数: 6530人。年产能力: 36万吨钢, 31万吨钢材。

产品: 碳钢—— $\Phi 3\sim 8$ 毫米线材, $\Phi 8\sim 150$ 毫米圆钢, $50\times 50\sim 200\times 200$ 毫米方钢, $5\sim 40\times 30\sim 60$ 毫米扁钢, $10\sim 60$ 毫米中板。不锈钢—— $\Phi 2\sim 8$ 毫米线材(冷轧), $\Phi 8\sim 135$ 毫米圆钢, $50\sim 160$ 毫米方钢, $5\sim 40\times 30\sim 140$ 毫米扁钢, $10\sim 60$ 毫米六角钢。合金钢(不包括不锈钢)—— $60\times 60\sim 200\times 200$ 毫米小方坯; $\Phi 8\sim 150$ 毫米圆钢, $50\times 50\sim 200\times 200$ 毫米方钢, $5\sim 40\times 30\sim 140$ 毫米扁钢, $10\sim 60$ 毫米六角钢; $3\sim 5$ 毫米厚的中板, $5\sim 6$ 毫米厚的厚板; $2\sim 8$ 毫米线材(冷轧)。

科谢里奇轧钢厂
Kosjerić Works

地址: Kosjerić, Serbia.

工厂(厂址)及设备:

带钢轧机(年产能力 2万吨)。

库马诺沃十月十一日钢管厂
11 Oktomvri Tube Works,
Kumanovo

地址: 91300 Kumanovo.

工厂(厂址)及设备:

制管——直缝焊管机。其它——钢管覆层设备。

产品: 碳钢——直缝焊管, 中空型钢。

泽尼察矿冶联合公司
RMK—Zenica—Rudarsko—
Metalurški Kombinat Zenica

地址: 72000 Zenica, Dzemala Bijedica 15.

电话: 07233322.

电传: 43129 rmkze yu.

工厂(厂址)及设备:

炼焦——四座 39 孔焦炉(年产能力 72 万吨); 一座 65 孔焦炉(72 万吨)。烧结——一台四带烧结机(230 万吨); 一台烧结盘(80 万吨)。炼铁——一座 2000 米³ 高炉; 三座 1000 米³ 高炉和一座 236 米³ 高炉; 三座 Tysland~Hole 直接还原电炉(10 万吨)。炼钢——两座 100 吨碱性氧气转炉; 两座电炉; 平炉。连铸——三套四流 USSK 立式方坯(265 \times 340 毫米)连铸机。轧钢——一套 915 \times 2143 毫米方坯初轧机(85 万吨); 一套 800 毫米大型型钢轧机(40 万吨); 一套 550 毫米中型型钢轧机(23 万吨); 三套小型型钢轧机, 其中两套 320 毫米和一套 280 毫米; 一套 25 机架双连式 230 毫米线材轧机(盘重 2700 磅); 直缝焊管机组。其它——铸铁管设备; 拉丝设备; 锻造设备; 铸造设备。冷弯型钢设备。

锡萨克冶金联合公司
Zeljezara Sisak Integrated
Metallurgical Works

地址: Božidara Adžije 2, 44103 Sisak.

电话: 23617; 23618.

工厂(厂址)及设备:

炼焦——一座 65 孔焦炉(年产能力 85 万吨)。烧结——一台 4 \times 8 米² Greenawalt 带式烧结机(16 万吨)。炼铁——两座炉缸直径 3.8 米、容积 202 米³ 高炉(22.5 万吨)。炼钢——一座 30 吨电炉(7 万吨);

两座 150 吨平炉 (32.6 万吨)。连铸——一套六流 Demag 方坯和板坯连铸机 (24 万吨)。轧钢——一套方坯初轧机；带钢和焊管坯热轧机 (40 万吨)；无缝管轧机 (13.4 万吨)；焊管机 (13.6 万吨)；精密管轧机。其它——铸造设备。

产品：炼钢生铁。碳钢——钢锭；板坯；大方坯、小方坯，无缝管坯；无覆层热轧带钢（焊管坯），无缝管，直缝焊管，油田月管，镀锌管，冷拔管，精密管；铸钢件。

发展计划：1989 年新建一无缝管轧机（年生产能力 20 万吨）。

斯科普里钢铁公司 Rudnici i Zelezara Skopje

地址：91000 Skopje.

成立时间：1967 年。

工厂（厂址）及设备：

烧结——一台 Delattre Leviviler 烧结机（年生产能力 26 万吨）。炼铁——五座铁矿石预还原匣转炉，五座 Tysland-Hole 直接还原电炉 (43 万吨)。炼钢——两座 110 吨碱性氧气转炉；一座 130 吨 Birlec 电弧炉（综合能力 98 万吨）。连铸——三套单流 USSR 弧型板坯连铸机，板坯规格 175×900 毫米~250×1500 毫米。轧机——一套单机架四辊 (1584×3350 毫米) 万能可逆式板坯初轧和厚板轧机；一套半连续式 1700 毫米宽带钢热轧机。两套带钢冷轧机，其中一套 1700 毫米可逆式，另一套五机架四辊式连轧机；平整轧机。带钢覆层——一条带钢镀锌作业线；一条彩色涂层作业线。其它——钢梁焊接设备。

产品：碳钢——热轧打包窄带钢和带钢（无覆层），冷轧打包窄带钢和带钢（无覆层），中板、厚板，热轧薄板和带卷（无覆层），冷轧薄板和带卷（无覆层），热镀锌薄板和带卷，彩色涂层薄板和带卷，焊接钢梁。

斯洛文尼亚钢铁公司 Slovenske Železarne—Iron & Steel works of Slovenia

地址：M. Pijadejeva 5. Ljubljana.

电传：31372 yu slez.

耶塞尼采厂 (Zelezarna Jesenice)。

地址：Cesta Železarjev 8, Jesenice, SRS.

成立时间：1869 年。

工厂（厂址）及设备：

烧结——一台两米 Dwight Lloyd 带式烧结机（年生产能力 22 万吨）。炼铁——两座高炉 (20 万吨)。炼钢——两座电炉 (18 万吨)；六座平炉 (32 万吨)。轧钢——一套半连续式线材轧机 (13.5 万吨)；一套三辊式厚板轧机 (10.3 万吨)；一套宽带钢热轧机，包括两机架四辊式万能粗轧机组和四辊可逆式精轧机组 (54 万吨)；两套带钢冷轧机，其中一套为森占米尔轧机 (11.5 万吨)，另一套为四辊西马克轧机 (3 万吨)。其它——铸造设备；冷弯型钢设备；棒材拉拔设备，位丝设备；制钉设备；电焊条生产设备。

拉夫尼厂 (Zelezarna Ravne)

成立时间：1620 年。

工厂（厂址）及设备：

炼钢——四座电炉，其中两座 40 吨（年生产能力 11 万吨），一座 30 吨 (5 万吨) 和一座 10 吨 (0.2 万吨)。精炼——一座 2 吨电渣重熔炉 (0.2 万吨)；一座 30 吨 Stokes 真空脱气装置 (1 万吨)。轧钢——一套 750 毫米方坯初轧机；一套 550 毫米中型型钢轧机，一套 300 毫米小型型钢轧机（综合能力 9.5 万吨）。其它——铸钢设备；光亮棒材拉拔设备和机加工车间。

什托雷厂 (Zelezarna Store)

工厂（厂址）及设备：

烧结——一台 8 米² 带式 Greenawalt 烧结机（年生产能力 5 万吨）。炼铁——一座 18000 千伏安 Demag 还原电炉 (5 万吨)。炼钢——两座电炉，其中一座 40 吨 (6 万吨) 和一座 60 吨 (8 万吨)。连铸——一套四流 Concast 小方坯连铸机 (20 万吨)。轧钢——一套小型型钢轧机，包括三辊式 550 毫米、二辊式 300 毫米和 250 毫米机组 (12 万吨)；一套型钢轧机，包括两个 425 毫米机组和一个 300 毫米机组 (3.5 万吨)。其它——轧辊，钢锭模和大型铸件等的铸造车间和工程铸件铸造车间。

产品：碳钢——小方坯；线材：圆钢，扁钢，光亮棒材（冷加工），小型异形型钢，冷弯型钢（由带钢制成）；冷轧打包窄带钢和带钢（无覆层）；中板，厚板；热轧薄板和带卷（无覆层）；无取向硅钢薄板和带卷；光亮钢丝。不锈钢——圆钢，光亮棒材（冷加工）；钢丝。合金钢（不包括不锈钢）——圆钢，扁钢（弹簧钢），光亮棒材（冷加工）；冷轧打包窄带钢和带钢（无覆层），热轧薄板和带卷（无覆层）；钢丝。碳钢和合金钢锻件；铁钉；电焊条；铸件，铸造轧辊，钢锭模和大型铸铁件（最大 20 吨），工程铸件。

发展计划：由曼内斯曼-德马克公司建设的新特殊钢厂，原预定于 1986 年中期开工，其年生产能力 21 万吨特殊钢、不锈钢、硅钢和低合金钢。

斯梅代雷沃冶金联合公司 Metalurški Kombinat Smederevo

地址: Goranska 12, 11300 Smederevo.

电话: 02623413.

电传: 11621 zel smyu.

电报: Metkos.

传真: 02621696.

成立时间: 1913年。职工人数: 10500人。年产能力: 130万吨生铁, 140万吨钢, 130万吨热轧带卷和薄板, 80万吨冷轧带卷和薄板。

工厂(厂址)及设备:

烧结——两台75米²带式烧结机(年产能力120万吨)和两台75米²带式烧结机(正在建设中)(120万吨)。炼铁——一座炉缸直径7.2米、容积1033米³高炉(60万吨)和一座炉缸直径8.2米、容积1386米³高炉(70万吨)。炼钢——三座碱性氧气转炉, 其中两座80吨(扩容到100吨)和一座100吨(130万吨); 一座4吨电炉(0.8万吨); 两座50吨平炉(10万吨)。精炼——一座100吨RH真空脱气装置(50万吨); 三座100吨钢包吹氩搅拌装置。连铸——板坯连铸机, 其中三套双流立式连铸机(板坯规格200×1000~1500×6000毫米); 两套单流弧型连铸机(正在建设之中), 板坯规格200×1200~2000×1200毫米(综合能力130万吨)。轧钢——一套88英寸SMS半连续式2240毫米宽带钢热轧机, 有5个精轧机架(卷重15~35吨)(120万吨); 两套带钢冷轧机, 一套为五机架Dany1700毫米连轧机组(卷重15~35吨)(6万吨), 另一套为单机架可逆式四辊1700毫米轧机(卷重15~35吨)(20万吨); 两套平整轧机, 其中一套二机架DCR1450毫米(卷重15~35吨)(60万吨), 一套单机架1700毫米(卷重15吨)(20万吨)。其它——锻造和铸钢车间。

产品: 炼钢生铁。碳钢——2吨钢锭; 板坯; 3~15×1000~1500毫米的热轧带卷(冷轧用), 3~5×1000~1500×2000~6000毫米钢板桩; 3~15×50~1500毫米热轧打包窄带钢和带钢(无覆层), 0.15~2.5×25~1500毫米冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层); 3.0~15.0×1000~1500×4000~12000毫米中板, 3.0~15.0×1000~1500毫米网纹板, 3~15×1000~1500毫米热轧薄板和带卷(无覆层), 0.15~2.50×1000~1500毫米冷轧薄板和带卷(无覆层), 0.50~2.0×1000~1500毫米搪瓷薄板和带卷; 0.15~0.35×700~1200毫米黑铁皮; 铸钢件, 锻件。

斯普利特亚得里亚钢公司 Jadranska Zelejezara Split

地址: 58212 Split (邮政地址: PO Box 259).

电传: 26169 adsid yu.

工厂(厂址)及设备:

斯普利特(Split)厂

炼钢——两座电炉, 其中一座20~23吨(年产能力5.5万吨), 另一座25吨超功率电炉(6.5万吨)。连铸——两套小方坯连铸机, 其中一套双流Concast方坯(75×75~125×125毫米), 另一套双流Concast方坯(80×80~130×130毫米)(综合能力12万吨)。轧钢——一套Pomini Farrel线材轧机, 包括450毫米粗轧机组、2机架290~340毫米中轧机组、310毫米串列式机组和六机架260毫米整体式精轧机组(8.5万吨)。其它——拉丝设备; 小型复合钢梁车间。

产品: 碳钢——小方坯; 线材, 钢筋, 光亮钢丝, 小型复合钢梁。

特雷普查冶金化学联合公司 Trepca Rudarsko-Metalurški- Hemijski Kombinat

地址: Olova i cinta-Zvečan Fabrika Pocinkovanoglima, Vucitrn.

电传: 18146 Koslim.

工厂(厂址)及设备:

武契特恩(Vucitrn)厂

带钢覆层——一条带钢热镀锌作业线。

产品: 碳钢——热镀锌打包窄带钢和带钢。

萨拉热窝金属工业联合公司 Unis (Associated Metal Industry in Sarajevo)

地址: Bulevar Borisa Kidrica bb, Sarajevo.

工厂(厂址)及设备:

轧钢——一套带钢冷轧机(年产能力11.5万吨)。

代尔文塔(Derventa)厂

制管——焊管机。

产品: 碳钢——冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层), 光亮钢丝, 直缝焊管, 冷拔管。

瓦雷什钢铁公司
Rudnik i Zelezara Vares

工厂(厂址)及设备:

瓦雷什(Vares)厂

炼铁——高炉。

产品: 铸造生铁, 铸铁管。

祖尔卡化工厂
Zorka Chemical Works

地址: Obilicev Venac 4, Belgrade.

扎伊尔
Zaire

国家钢铁公司
Sté Nationale de Sidérurgie

地址: Kinshasa 1 (邮政地址: BP 13098).

电传: 21784.

工厂(厂址)及设备:

电传: 12049.
工厂(厂址)及设备:
带钢覆层——一条 Head Wrightson 带钢电镀锡作业线(年产能力15万吨)。
产品: 碳钢 电镀锡板(一次轧制)。

炼钢——一座55吨电炉(年产能力12万吨)。连铸——一套四流 Demag 小方坯连铸机, 铸坯规格 100×100~136×136 毫米。轧钢——线材和小型轧机; 一套带钢冷轧机。其它——镀锌设备。

产品: 碳钢——小方坯; 线材, 钢筋, 冷轧打包窄带钢和带钢(无覆层)。

津巴布韦
Zimbabwe

兰开夏钢公司
Lancashire Steel (Pvt) Ltd

地址: Bessemer Street Industrial Sites, Kwekwe (邮

政地址: PO Box 315).

电传: 3327 lawire zw.

工厂(厂址)及设备:

轧钢——线材轧机; 拔丝设备。

产品: 碳钢——线材, 光亮钢丝, 黑退火钢丝, 普通镀锌钢丝, 镀锌刺钢丝。

津巴布韦钢铁公司
Zimbabwe Iron & Steel Co
Ltd—ZiscoSteel

地址: Private Bag 2, Redcliff.

电话: 62400.

电传: 7042, 7312 zisco zw.

成立时间: 1957年。资本: 3.5亿津巴布韦元。职工人数: 5800人。年产能力: 100万吨钢。

工厂(厂址)及设备:

炼焦——两座110孔CRC焦炉(年产能力54.5万吨)。烧结——一台37米²Dwight Lloyd 带式烧结机(20万吨)。炼铁——一座炉缸直径5.5米、容积562米³高炉(21万吨), 一座炉缸直径8.75米、容积1348米³高炉(52.5万吨)。炼钢——两座50吨LD氧气转

炉(84万吨)。连铸——一套双流150×160毫米Voest-Alpine小方坯连铸机(15万吨)。轧钢——一套单机架二辊可逆式1055×2440毫米方坯初轧机；一套八机架钢坯连轧机,包括24英寸粗轧机组和20/18英尺精轧机组(65万吨)；一套三机架三辊530毫米越野式中型轧机(10万吨)；一套四机架三辊和二机架二辊越野式(12/10英寸)小型型钢轧机(4万吨)；一套28机架二辊(Φ450~260毫米)单线棒材和线材轧机(盘重600千克)(20万吨)。其它——铁、钢和有色金属铸造设备(10万吨/年)。

产品：炼钢生铁(1986年产量3000吨)；铸造生铁(6000吨)。碳钢——150~160~165毫米大方坯

(7.4万吨), 55~60~63.5~70~80~92~100~110毫米小方坯(26.5万吨)；线材(4.7万吨), 10~30毫米螺纹钢(3.76万吨)；10~90毫米圆钢(900吨), 8~40毫米方钢(9300吨), 20×4~230×25毫米扁钢, 25×4~50×8毫米小型角钢(12900吨)；1100毫米宽的推土机刮板, 1700毫米宽的犁铧, 6000毫米W形型钢和2300毫米标准护框等, 小型异形型钢(产量合计1.28万吨), 60×6~100×12毫米中型角钢(9200吨), 3×1 $\frac{1}{2}$ 、4×2、5×2 $\frac{1}{2}$ 、6×3英寸中型槽钢(6200吨)；20、30和45磅轻轨(2000吨)。

公司 (厂) 英文名称索引

AB Steel Mill Inc	289	AHV-Altos Hornos de Vizcaya SA	228
Accles & Pollock	261	Ahwaz Navard Va Luleh	131
Acenor SA	227	Aicher KG Stahlwerk Annahütte, Max	86
Acepar-Acero del Paraguay SA	209	Aichi Steel Works Ltd	155
Accralava-see Tubacex-C. E de Tubos Por Extrusion SA	227	Airedale Iron & Steel Co Ltd	261
Acerex CA	345	Ajaokuta Steel Co Ltd	202
Acerinox SA	227	Al Tech Specialty Steel Corp	290
Acero SA-see Siderurgica Centroamericana del Pacifico SA	66	Alavesas SA (Fasa), Forjas	228
Aceros Panamá SA	209	Albasider SpA	134
Acesco-Acerias de Colombia SA	58	Alexandria National Iron & Steel Co	65
Acesita-Cia Acos Especiais Itabira	18	Alfer-Azienda Laminazione Ferro SpA	134
Acindar Industria Argentina de Aceros SA ...	2	Algoma Steel Corp Ltd The	35
Acme Roll Forming Co	290	Aliperti SA, Siderúrgica J. L	19
Acme Steel Co	290	Allegheny Ludlum Corp	290
Acominas-Acu Minas Gerais SA	19	Alleward Aciers d'	70
Aconorte SA, Siderúrgica	19	Allied Steel Industry (Nigeria) Ltd	203
Acopalma-Cia Industrial de Acos Várzea de Palma	19	Allied Steel & Wire Ltd	261
Adelca-Acería del Ecuador CA	64	Allied Tube & Conduit Corp an ATCOR Company	291
Afim-Acciaierie Ferriere Industrie Metallurgiche	133	Alloy Steel Rods Ltd-see BSC-British Steel Corp BSC Stainless	268
Aforasa-Acerias y Frjas de Azcoitia SA ...	228	Alpa -Aciéries et Laminaires de Paris-see Usinor Sacilor Long Products	77
AFP-Acciaierie Ferriere del SpA	133	Alphasteel Ltd	265
Agarwal Foundry & Engineering Works	110	Alte & Schroder GmbH & Co	86
Ahli Steel Co	64	Alterosa Ltda, Siderúrgica	20
AHM - Altos Hornos del Mediterraneo SA- see Sidmed-Siderurgica del Mediterraneo SA	228	Aluminium Africa Ltd (Alaf)	251
Ahmed Investments (Pvt) Ltd	207	Alvenjus Industrier AB	242
Ahmedabad Steelcraft & Rolling Mills Pvt Ltd	110	ALZ NV	14
Ahmsa-Altos Hornos de Mexico SA de CV	192	Amalgamated Industrial Steel Bhd	188
		Amalgamated Steel Mills Bhd	188
		Amaral SA, Siderurgica	20
		American Tube Co	292
		Amurstal Steel Works	335
		Anđec-Acerias Nacionales del Ecuador SA	64

Andernech & Bleck KG	86	A. S. Rolling Mills Ltd	262
Andhra Steel Corp Ltd	110	Asahi Industries Co Ltd	155
Andrews & Co Ltd, Thomas	262	Ascometal-see Usinor Sacifor Long Products	77
Anhanguera SA (Acoansa), Acos	20	Asea Powdermet AB	243
Anor Aciéries et Forges d'	70	Asha Iron & Steel Works	335
Ansa-Aceros Nacionales SA	193	Asil Celik Sanayi Ve Ticaret A Ş (Asil Çelik)	254
Ansab AB	242	ASO SpA-Acciai Speciali Ospitaletto	134
Anshan Iron & Steel Co	46	Assan Demir ve Sac Sanayi A Ş	254
Antara Steel Mills Sdn Bhd	188	Associated Tube Industries Ltd (ATI)	36
Anyang Iron and Steel Co	46	ATB-Acciaieria e Tubificio di Brescia SpA	135
Aparecida SA, Siderúrgica Nossa Senhora	20	Athinon SA Metallurgiki	105
Apollo Enterprises Inc (Apollo Steel Mill)	210	Atlantic Steel Co	293
Apollo Tubes Ltd	110	Atlas Specialty Steels Division of Rio Algom Ltd	36
Apo'o Produtos de Aco SA	21	Atlas Tube	36
Aprovechamientos Siderurgicos SA	229	Atzacapotzalco SA-Lasa-see Industrias Nylbo SA Division Acera, Laminadora	196
Arabe du Fer et d' Acier (Safa), Ste	192	Aubert et Duval	70
Aragon SA, Perfiles	229	Auburn Steel Co Inc (Austeel)	293
Aranja SA	229	Austinox SA	230
Arbed SA	186	Australian Tube Mills Pty Ltd (ATM)	6
Arc Tube Inc	36	Avesta AB	243
Arequipa SA (Acersa), Acero	210	Avesta Inc	294
Arfa Röhrenwerke AG	248	Avesta Nyby Powder AB	243
Aristrain SA Grupo José María	229	Avesta Sandvik Tube AB (AST)	243
Armco Argentina SA	2	Avesta Uddeholm Stainless Bar AB	244
Armco do Brasil SA Indústria e Comércio	21	Azma SA	230
Armco Inc	292	Azovstal Iron & Steel Works	335
Armco Ltd	262	Babcock & Wilcox Co Tubular Products Division The	294
Armco SA, Belgium	14	Babcock & Wilcox Española SA Tubular Products Division	230
Armco SA, France	70	Badische Stahlwerke AG	86
Armco SA, Spain	229	Baildon Huta	212
Armco-Marsteel Alloy Corp	211	Bakrie & Brothers, PT	127
Armstrong Industries Inc	211	Bakrie Pipe Industries PT	127
Armstrong Tube Co Ltd	262		
Arregui SA	229		
Artierro SA	230		
Arvedi Group	134		
Arvedi SpAAcciaierie Tubificio-See Arvedi Group	134		

Balcells SA (Tabalsa), Talleres	230	Bergrohr GmbH Siegen	87
Bandstahlkombinat Hermann Matern, VEB	82	Berliner Stahlwerk KG Gerd Becker GmbH & Co	87
Bangkok Iron & Steel Works Co Ltd The	251	Berner & Co Ltd, Leon M	264
Bangkok Steel Industry Co Ltd	252	Bérriz Industrias	230
Baotou Steel and Rave Earth Co	47	Bertoli fu Rodolfo SpA Officine Fratelli ..	135
Bar Bright Ltd	262	Bertoli SpA Ferriere	135
Barbara, Cia Metalúrgica	21	Besós SA (Inbesa), Industrias del	230
Barghe SpA Ferriere di	135	Bethlehem Steel Corp	295
Barlow Bright Steels, Glynwed Steels Ltd	262	Bharat Steel Tubes Ltd-see BST Manufacturing Ltd	111
Barniedo SA de CV, Laminados	193	Bhartia Electric Steel Co Ltd	111
Baron Drawn Steel Corp	294	Bhoruka Steel Ltd	111
Baroni SpA	135	Bhushan Industrial Corp	111
Barra Mansa SA, Siderúrgica	21	Bien Hoa Works	348
Barton Engineering Ltd	263	Bierut, Huta	213
Barton Tubes Ltd	37	Bihar Alloy Steels Ltd	111
Barworth Floekton Ltd	263	Biraghi SA	70
Batory, Huta	213	Birlik Galvaniz Sac Sanayii ve Ticaret A \$ -See Borusan Holding A \$	255
Baycoat Ltd	37	Birmingham Steel Corp	297
Bayou Steel Corp	294	Bitterfeld VEB Rohrwerke	82
BD Steel Castings Ltd	110	Björneborgs Jernverks AB	244
Beam Tubes Ltd	263	Blair Strip Steel Co	297
Beautor SA Laminaires de	70	Bliss & Laughlin Steel Co	297
Becker (Wabco) GmbH & Co Walzwerk ..	86	BMS Metal Pipes Industries Ltd	61
Becker-Berlin Verwaltungsges MbH & Co Strang- guss KG Walzwerk	86	Bobrek, Huta	213
Beclean Works	218	Bochum AG (SWB) Stahlwerke	87
Bedford Steels	263	Bock Ind Inc	298
Bee Huat Industries Pte Ltd	221	Boël, Usines Gustave	14
Belgo-Mineira, Cia Siderurgica	22	Böhler AG, Edelstahlwerke	88
Beloretsk Iron & Steel Works	335	Böllinghaus & Co Remscheider Walz-und Ham- merwerke	88
Beltrame SpA. A. F. V.	135	Bolzano SpA, Acciaierie di	135
Bengal Steel Works Ltd	12	Bonaiti SpA, Giuseppe & Fratelli	136
Ben, Bennett Jr Ltd	263	Bonpertuis Aciéries de	70
Benteler AG	87	Boo-Kuk Steel Industrial Co Ltd	181
Bentham International Ltd	264	Border Steel Mills Inc	298
Berera SpA, Metallurgica G	135	Botnay SA	231
Berg Steel Pipe Corp	295	Borsodnádasd Sheet Metal Works	108
Bergrohr GmbH Herne	87	Borusan Boru Sanayii A \$ -See Borusan Holding	

A \$	255	BSL Tubes et Raccords SA	70
Borusan Gemlik Boru Tesisleri A \$ -See Borusan Holding A \$	255	BST Manufacturing Ltd	112
Borusan Holding A \$	255	Bucharest Welded Pipe Rolling Mill	218
Bous/Saar GmbH (RBS), Röhrenwerke ...	88	Buderus AG, Edelstahlwerke	89
BP Steel Industries Pvt Ltd	111	Budidharma Jakarta, PT	127
Braeburn Alloy Steel Division, CCX Inc	298	Bunge Industrial Steels Pty Ltd	8
Bragado Sacif, Aceros	3	Burg. VEB Walzwerk Hermann Matern ...	82
Bräila Works	218	Burgas Steelworks	34
Brandenburg VEB Stahl-und Walzwerk	82	Burlington Steel-see Slater Steels, Hamilton Specialty Bar Division	37
Brasileira de Aco, Cia	22	Burn Tubes Ltd	269
Brasileira de Ferro, Cia	22	Buzau Works	218
Brasway PLC, Bright Bar Division	264	Byard Kenwest Engineering Ltd	269
Brasway PLC, Tubes Division	264		
Bredina Srl	136	Calarasi Iron & Steel Works	218
Breitenfeld Ges. mbH Nachf KG, Eisenwerk ...	10	Calcutta Steel Co Ltd	112
Bretagne, see Usinor Sacilor, Long Products, Laminoirs de-see Long Products, Laminoirs de	77	Caleotto SpA (AFC), Acciaieria e Ferriera del	136
Brévilly-see Usinor Sacilor, Long Products, Sté Métallurgique de	77	Calibracior, Sté	71
Breyer GmbH, Boschgotthardshütte O. ...	89	Calibradora Mecánica SA, La	231
Bright Steel Co (Tipton) Ltd, The	264	California Steel Industries (CSI)	298
Bright Steels Ltd	264	Calumet Steel Co	299
Bristol Metals Inc	298	Calvi SpA, Metallurgica	136
British Bright Bar Ltd	265	Calvisano SpA, Acciaierie di	136
British Rolling Mills Ltd	265	Camas y Tubos SA de CV	193
British Uralite PLC	255	Cameron Iron Works Inc	299
Brockhaus GmbH (KWB), Kaltwalzwerk ...	89	Cameron Iron Works Ltd, Forged Products Division	269
Brockhouse Canada Ltd	37	Campos Hermanos-see Industrias CH SA	195
Broken Hill Pty CO Ltd, The	6	Camus & Cie	71
Brollo SpA, Profilati a Freddo	136	Canadian Steel Wheel, Division of Hawker Siddeley Inc	37
Bromford Iron & Steel Co Ltd	265	Cantábrica SA Metalúrgica, Industrial y Comercial, La	3
Brooks Tube Ltd see Ipsco Inc	37	Cantieri Metallurgici Italiani SpA, Industrie ...	136
Bruntons (Mussellburgh) Ltd	265	Caparo Industries PLC	269
Brymbo Steel Works-see UES-United Engineering Steels Ltd	286	Cape Town Iron & Steel Works (Pty) Ltd ...	222
BSC-British Steel Corp	266		

Carlisle & Co Ltd, C. G.	270	Chomutov Tube Works	61
Carnaud Basse-Indre	71	Chongjin Works	180
Caronno SpA, Acciaierie e Ferriere di	137	Choo Bee Metal Industries Sdn Bhd	189
Carpenter Technology Corp	299	Christiania Spigerverk AS	205
Carr & Co Ltd, Richd W	270	Chubu Steel Plate Co Ltd	155
Cascade Steel Rolling Mills Inc	299	Cimetal Siderurgia SA	22
Casillina SpA, Ferriera Acciaieria	137	Cimpia Turzii Works	218
Castellana SpA, Ferriera	137	Cintac-Cia Industrial de Tubos de Acero SA	45
Cataluna SA, Tubos Y Calibrados de	231	Cividate al Piano SpA, Acciaieria di	137
Cavalli SpA, Figli di E.	137	Clabecq SA, Forges de	15
Cearense SA, Siderurgica	22	Clairvaux, Forges de	71
Cedlera, Huta	213	Clark (Sheffield) Ltd, George	270
Celsa-Cia Española de Laminacion SA	231	Clay Cross Co Ltd, The	270
Cemtas A Ş	256	CM Steel Mills Ltd	270
Centracero SA	231	CMC SpA, Nuova	137
Central Nebraska Tubing	300	Coated Metals Ltd	270
Central Trinidad Steel Ltd-Centria	253	Coated Strip Ltd-see Firsteel Ltd	274
Centralloy Industries-Division of Stainless Cast- ings Ltd	201	Cobrasma SA	23
CF & I Steel Corp	300	Cockerill Sambre SA	15
Champagnole, Aciers de	71	Cofavi-Cia Ferro e Aco de Vitória	23
Champion Steel Co, The	300	CoGeMe SpA-Cia Generale Metalli	137
Changcheng Special Steel Co	47	Cogoleto Srl, Profilati Leggeri	138
Chaparral Steel Co	300	Coilcolor	270
Charleroi, SA Fabrique de Fer de	14	Çolakoğlu Metalurji A Ş	256
Charter Electric Melting Inc	300	Cold Drawn Tubes Ltd	271
Charter Rolling, Division of Charter Manufactur- ing Inc	301	Cold Metal Products Co Inc	301
Chase Bright Steel Ltd	112	Cold Rolled de Mexico SA	193
Chatillon et Gueugnon-see Usinor Sacilor Stain- less & Special Products, Aciers de	80	Coldstream	16
Chelyabinsk Iron & Steel Works	336	Colmena-Consorcio Metalúrgico Nacional SA	58
Cherepovets Iron & Steel Works	336	Columbia Tool Steel Co	301
Chevillon, Tubes de	71	Comesa-Cia Siderurgica de Alagoas	23
Chia Hsin Metal Industrial Co Ltd	55	Comesi Saic	3
Chicago Heights Steel Co	301	Commentryenne des Aciers Fins Vanadium Alloys	71
Chin Ho Fa Steel & Iron Co Ltd	55	Commercial steel Corp	301
China Steel Corp	55	Commonwealth Steel Co Ltd	8
Chinchurreta SL	231	Condesa-Conducciones y Derivados SA	231
Chitagong Steel Mills Ltd	13	Conduven, CA	345
Choksi Tube Co Pvt Ltd	112	Confab Industrial SA	24

Connecticut Steel Corp	302	Dalmine SpA	138
Consolidated Steel Lebanon SAL (CSL)	186	Dalsbruk Oy Ab	67
Continuous Coating Corp	302	Damehra Steels & Forgings Pvt Ltd	112
Cooper Coated Coil Ltd	271	Danish Steel Works Ltd (Det Danske Stålvalseværk A/S)	63
Copalam-Cia Paulista de Laminacão	24	Danube Works	108
Copperweld Corp	302	Darlington & Simpson Rolling Mills Ltd (DSRM)	271
Copperweld Steel Co	302	Dart Rollformers Inc	304
Corinca SA-Corporacion Industrial Centroamericana SA	66	Davsteel (Pty) Ltd	222
Cosigua-Cia Siderurgia da Guanabara	24	Deacero-Productos de Acero SA	194
Cosim-Cia Siderurgica de Mogi das Cruzes	25	Dedini SA Sideúrgica	26
Cosinor-Cia Siderurgica do Nordeste	25	Delloye-Matthieu SA, Tôleries	16
Cosipa-Cia Siderurgica Paulista	25	Delta Steel Co Ltd	203
Co-Steel Inc	37	Delta Steel Mill SAE	65
Courtice Steel Ltd	37	Delta Cogne SpA	138
Coventry Tubes Permatube (Glymwed Tubes & Fittings Ltd)	271	Deltasider SpA, Nuova	138
Creusot Loite Industrie-see Usinor Sacilor Metal- lurgy	80	Delta Valdarno	139
Cristea Nicolas Works	218	Demir Sanayi Demir Çelik Ticaret ve Sanayi A Ş	256
Crucible Specialty Metals Division, Crucible Ma- terials Corp	302	Demirsac Galuaniz Ticaret ve Sanayi A Ş	256
Cscpel Steel & Tube Works	108	Desbro International Ltd	192
CSN-Cia Sideúrgica Nacional	26	Dhaka Steel Group of Industries	13
Cufesa SA	231	Diano SpA	139
Çukurova Çelik Endüstrisi AS	256	Diederichs Stahl-Walz-und Hammerwerk, Karl	89
Cumberland Steel Co	303	Dillinger Hüttenwerke AG der	90
Cuyahoga Steel & Wire Inc	303	Diosgyör Works (Lenin Metallurgical Works)	109
Cyclops Corp	303	Dzerzhinsky Works	336
		Lenin Iron & Steel Tube Rolling Works ...	337
		Dnieper Special Steel Works	337
Daehan Sangsa Co Ltd	181	Dobel AB	244
Dah Yung Steel (M) Sdn Bhd	189	Dofasco Inc	38
Daido Steel Co Ltd	155	DOM Europe AB, Structo	244
Daido Sdteel Sheet Corp (Daido Kohan)	157	Domfer Metal Powders Ltd	39
Daiwa Steel Tube Industries Co Ltd	157	Donetsk Iron & Steel Works	337
Dalian Steel Plant	47	Dong Bu Steel Co Ltd	181
Dalmine Italsider SpA-TDI, Tubificio	138	Dong Yang Tinplate Industrial Co Ltd	182
		Dongjin Steel Co Ltd	182

Dongkuk Steel Mill Co Ltd	182	Eletrometal SA-Metals Especiais	27
Dora Acciaierie e Ferriere (formerly Acciaierie Ferriere Alpine SpA (AFB)	139	Elliott Bros Steel Co	305
Dörrenberg Edelstahl GmbH	90	Ellora Steels Ltd (ESL)	112
Ductile Cold Mill Glynwed Steels Ltd	271	Ellwood Uddeholm Steel Corp	305
Ductile Hot Mill Glynwed Steels Ltd	272	Elmtube Ltd	273
Ductile Sections, Glynwed Steels Ltd	272	Email Industries Ltd	201
Ductile Steel Processors, Glynwed Steels Ltd	272	Email Tube Division, Email Ltd	8
Dudley Port Rolling Mills, Glynwed Steels Ltd	272	Emiliana Tubi-Profilati Acciaio SpA (Setpa)	139
Duero SA, Industrias	231	Energy Tubes Ltd	273
Duisburger Kupferhütte GmbH	90	English Seamless Tube Co	273
Dunswart Iron & Steel Works Ltd-see Iscor Ltd	223	Ensidesa-Empresa Nacional Siderurgica SA	232
Dura SA, Teodoro	232	Erbosan-Erciyas Boru Sanayii ve Ticaret A Ş	257
Durham Tube Ltd	273	Ereğli Demir ve Çelik Fabrikalare TAS (Erdemir)	257
Dzierzynski, Huta	213	Ergste GmbH & Co KG Stahlwerke	90
		Erkboru Profil Sanayi ve Ticaret A Ş	258
		Etilam-Gravigny (EG)-see Usinor Sacilor, Trans- formation & Other Activities	78
East Slovak Iron & Steel Works	61	Eurocast Bar Ltd	273
Eastern Stainless Steel Co	304	Eurocolfer Acciai SpA	139
Eberle & Cie GmbH J. N	90	European Profiles Ltd	273
Ecatepec SA (Aesa), Aceros	194	Exma SA	72
Echevarría SA Fundiciones	232		
Echevarría (SAE) SA	232	Fagersta Stainless AB	244
Echeverría SA Patricio	232	Falci SpA, Reparto Laminazione	139
Edetstahlwerk "8 Mai 1945", VEB	83	Falck SpA, Acciaierie e Ferriere Lombarde	140
Edgewater Steel Co	303	Famae-Fabrica y Maestranzas del Ejercito	45
Egyptian Copper Works, The	65	Federal Iron Works Sdn Bhd (FIW)	189
Egyptian Iron & Steel Co (Hadisob), The	65	Feng Hsin Iron & Steel Co Ltd	56
Ekinciler Demir Ve Çelik San A Ş	256	Feng Lung Steel Factory Co Ltd	56
El Fouladh-Sté Tunisienne de Sidérurgie	254	Feralpi SpA, Acciaierie e Ferriere	140
		Ferdofin SpA	140
Electralloy Corp	307	Ferdofer SpA	141
Elektrofer Çelik Sanayi A Ş	257	Ferdorf GmbH, Eisen-und Metallwerke	90
Elektrostal (Novokramatorsk) Machine Building Works	337		
Elektrostal Metallurgechesky Zavod Imeri Tevosyan	337		

Ferrero SpA, Acciaierie	141	Fulton (TI) Ltd	274
Ferro Alloys Corp Ltd (Facor) (Steel division), (Vidarbha Iron & Steel Corp Ltd) ...	113	Fumira, Galvanized Sheet Works, PT ...	128
Ferrosider SpA	141	Funabashi Steel Works Ltd (Funabashi Seito)	157
Ferrowohlen AG	248	Funasa-Fundiciones Nacionales SA	64
Ferrum, Huta	213	Fundiciones de Hierro y Acero SA (Flasa)	194
Fi El, Siderurgica SA	27	Funditubo SA	233
Fine Tubes Ltd	273	Fürstlich Hohenzollernsche Hüttenverwaltung Laucherthal (FHH)	91
Finkl & Sons Co., A	305	Futec-Fundiciones Technicas SA	58
Finow, VEB Walzwerk	83		
Finsider-Stà Finanziaria Siderurgica pA ...	141	Gadd & Co, George, Glynwed Steels Ltd	274
Fior de Venezuela	346	Galati (CSG), Combinat Siderurgic	218
First Rolling Mills Singapore Pte Ltd	221	Galtarossa SpA, Officine e Fonderie	141
Firsteel Ltd	274	Galvak SA	194
Firth Cleveland Steel Strip, Glynwed Steels Ltd	274	Galvalange Sarl	187
Firth Steels Ltd	274	Galvameuse SA-Sté Meusienne de Produits d'Usines Métallurgiques	72
Firth Vickers Special Steels Ltd-See Sheffield Forgemasters Ltd	283	Galvanizadora Nacional SA de CV	194
Fischer Stainless Steel Tube Plant	39	Galvanor/Coloracier-see Usinor Sacilor, Flat Products	76
Flather Bright Steels (Pty) Ltd	222	Gamma Serbatoi SpA	141
Flejes Industriales SA (Flinsa)	233	Garaeta, Industrias	233
Flender GmbH & Co KG, Rudolf	91	Garay SA, Hijos de Juan	233
Florian, Huta	213	Gavle Verken AB	245
Florida Steel Corp	305	General de Electro-Metalurgia SA, Sdad	233
Focsani Metallurgical Enterprise	218	General Sider Europa SpA	141
Forgemasters Steels Ltd-Sheffield Forgemasters Ltd	282	General Sider Italiana SpA	142
Forming AG	248	General Steel Mills Ltd	203
Fornasa SA	27	Geneva Steel Co	306
Foroni SpA, Acciaieria	141	Georgetown Steel Corp	306
Forsbacka Jernverks AB	244	Gerdau Croup	27
Forsidera SpA	141	Gia Sang Works	348
Forster AG, Steel Tube Division, Hermann	248	Gibraltar Steel Corp	307
Fort Worth Pipe Co	306	Giebel KG, Ewald	91
Foster Co., L. B.	306	Giebel-Luxembourg, Ewald	187
Franklin Steel Co	306	Gillott & Sons, Glynwed Steels Ltd.	
Freital Works-see VEB Edelstahlwerk 8 Maj 1945	83		
Froncles, Forges de	72		

Joseph	275	Haywood & Son Ltd, K. W	276
Glynwed International PLC	275	Hedpipe AB (formerly Gränges Hedlund) ...	245
Godo Steel Ltd (Godo Seitetsu)	157	245
Godrich & Son Ltd, A. E	275	Hefei Iron & Steel Co	49
Goffi SpA, Fratelli	142	Heidtman Steel Products Inc	307
Graham Firth Steel Products (India) Ltd	113	Helisold Iberica SA	234
.....	113	Hellenic Steel Co	105
Greer Steel Co	307	Helliniki Halyvourgia SA	106
Gröditz, VEB Stahl-und Walzwerk	83	Hemmings Ltd	276
Groschen GmbH & Co KG, Blech-und Eisenverar-		Hennigsdorf, VEB Stahl-und Walzwerk-Wilhelm	
beitung	91	Florin	83
Grousset	72	Hennigsdorf Works-see VEB Stahl-und Walzwerk	
GTS Industries-see Usinor Sacilor, Flat		Wilhelm Florin	83
Products	76	Highveld Steel & Vanadium Corp Ltd	222
Guaira SA, Siderúrgica	27	Hille & Müller Kaltwalzwerk	92
Guangzhou Iron and Steel Co Ltd	48	Hills Industries Ltd	8
Guangzhou Iron & Steel Co Ltd	48	Himal Iron & Steel Co	199
Guest Keen Williams Ltd (GKW)	113	Hime SA, Siderúrgica	27
Guiyang Steel Mills	48	Hindrichs-Auffermann AG	92
Gujarat Steel Tubes Ltd (GST)	113	Hitachi Metals Ltd (Hitachi Kinzoku) ...	158
Gulf States Steel Inc	307	Hobson, Houghton & Co Ltd-see Spencer Clark	
Gunung Gahapi Steel, PT	128	Metal Industries PLC	283
Guru Ispat Ltd	114	Hoesch AG	92
		Hoesch Pipe Mills (Nigeria) Ltd	203
		Höganäs AB	245
		Holasa-Hojalata y Laminados SA	58
Haato-Tuote OY	67	Hompesch Steel Co Ltd	191
Habas Sinai ve Tibbi Gazlar Istihsal Endustrisi		Hoogovens Groep BV	199
A Ş	258	Hornos SA	106
Hackman Ab, OY	68	Howmet Turbine (UK) Inc, Howmet Alloys In-	
Hai Kwang Enterprise Corp	56	ternational	276
Haiti SA, Aciérie d'	107	Hoxha Tractor Plant, Enver	1
Halbergerhütte GmbH	91	Huachipato SA, Cia Siderúrgica	45
Halmstads Järnverks AB	245	Hume Industries Sdn Bhd	189
Halyps SA, Metallurgiki	105	Humes SWP	201
Halyvourgia Thessalias SA	105	Hunedoara, Combinat Siderurgic	219
Halyvourgiki Inc	105	Hüsecken & Co GmbH, J. P	93
Hamburger Stahlwerke GmbH	91	Hwanghai Iron Works	180
Hangzhou Iron & Steel Works	48	Hylsa SA de CV	194
Hashoo Steel Industries Ltd	207	Hyundai Pipe Co Ltd	182
Hawaiian Western Steel Ltd	307		
Hayes Tubes Ltd	276		

LAI Cofermet Industria Acciai Inox SpA-see Terni Acciai Speciali SpA	142
İçdas Istanbul Çelik ve Demir İzabe Sanayii A Ş	258
Igeta Steel Sheet Co Ltd	158
Ilfo-Industria Laminati Ferrosi Odolesi Srl	142
Iljaš. Zeljezara	348
Ilsenburg, VEB Walzwerk Michael Nieaderkirchner	84
Ilta -Ind, Lav. Tubi Acciaio SpA-see Arvedi Group	142
Ima-Indústria Moçambicana do Aço Sarl ...	199
IMK -Organizacija Za Proizvodnju Čevieno Zavarenih cevi i Profila Uroševac ...	349
Imosa-Industria Mecanica Orion SA	346
Imphy SA-see Usinor Sacilor, Stainless & Special Products	79
I/N Tek	307
Inastu-Indonesian National Steel Tube Co, PT	128
Inchon Iron & Steel Co Ltd	182
Independence Tube Corp	308
Indeta SA	107
Indian Iron & Steel Co Ltd (IISCO) -see Sail - Steel Authority of India Ltd	114
Indiana Tube Corp	308
Indore Steel & Iron Mills Pvt Ltd (ISIM)	114
Indumetal-Industrie Metallurgiche SpA ...	142
Indus Steel Pipes Ltd	207
Indusla SA	234
Industri Badja Garuda (IBG), PT	128
Industria Nacional Del Acero SA	107
Industrias CH SA (formerly Campos Hermanos SA)	195
Inland Steel Co	308
Inmetco	309
Inostnan-Inossidabili Maniago SpA	142
Inoxca-Inoxidables de Catalunya SA	234

Inoxservi SA (formerly Aceros Completos Españoles Recocidos y Aleados SA)	234
Inti General Jaya Steel, PT	128
Ipsco Inc (formerly Interprovincial Steel & Pipe Corp Ltd)	39
IRI International Corp	309
Irish Steel Ltd	132
Irura SA, Aceros de	234
Iscor Ltd	223
Iscott-Iron & Steel Co of Trinidad & Tobago Ltd	253
Ishar Alloy Steels Pvt Ltd-See Indore Steel & Iron Mills Pvt Ltd (ISIM), Shri	114
Ispat Indo, PT	128
Italsider SpA, Nuova	142
Itaunense. Cia Industrial	28
Itinsa-Iberica de Tubos Inoxidables SA	234
Iton Seine SA	72
İttefaq Ltd	207
Ivaco Inc	39
Izhevsk Iron & Steel Works	337
Izmir Demir Çelik Sanayi A S	258
J & L Specialty Products Corp	309
Jackson Tube Service Inc	310
Jain Tube Co Ltd	114
Jakarta Kyoei Steel Works Ltd, PT	129
James Steel & Tube Co	310
Jansen AG Stahlöhrenwerke	249
Japan Steel Works Ltd, The	158
Ja-Ro Ab, Oy	68
Jeddah Rolling Mill Co	220
Jednosc, Huta	213
Jersey Shore Steel Co Inc	310
Jessop Steel Co	310
Jordan Iron & Steel Industry Co Ltd	179
Jordan Pipes Manufacturing Co Ltd (JPMC), The	179
Jorgensen Co, Forge Decision, Earle M.	310

Jos Steel Rolling Co, The	203	Kobe Steel Ltd (Kobe Seikoshō)	160
Jotindra Steel & Tubes Ltd	114	Koebanya Tube Works	109
		Kokko Steel Works Ltd (Kokko Seiko) ...	161
		Kolorkote Nigeria Ltd	204
Kaltband AG	249	Kommunarsk Iron & Steel Works	338
Kalup Corp	131	Konstantinovka Frunze Iron & Steel	
Kalyani Steels Ltd	114	Works	338
Kammerich-Reisholz GmbH-see Mannesman-		Koor Steel	132
nröhren-Werke AG	93	Korea Heavy Machinery Industrial Ltd ...	183
Kang Won Industries Ltd	183	Korea Steel Pipe Co Ltd	183
Kangson Works	181	Kosciuszko, Huta	214
Kansai Steel Corp (Kansai Seiko)	158	Kosjeric Works	349
Kanthal AB	245	KR Steelunion Pvt Ltd	115
Kao Hsing Chang Iron & Steel Corp	56	Krakatau Hoogovens International Pipe Industries	
Kap Steel Ltd	115	Ltd, PT	129
Karaganda Iron & Steel Works	338	Krämer MbH, Eisenbau	94
Karl-Marx-Stadt, VEB Rohr-und		Kratkatau Steel, PT	129
Kaltwalzwerk	84	Kremikovtzi Iron & Steel Works	34
Katowice, Huta	213	Kroman Steel Industries Co	
Katsina Steel Rolling Co Ltd (KSRC) ...	204	(Kroman Celik)	259
Kawasaki Steel Corp	158	Kronenberg GmbH & Co KG	94
Kawatetsu Steel Tube Co	160	Krupp Stahl AG (KS)	94
Kazakh Iron & Steel Works	338	Kubota Ltd (Kubota Tekko)	161
Kentucky Electric Steel Corp	310	Kumanovo, 11 Oktomvri Tube Works	349
Kenya United Steel Co Ltd	180	Kunming Iron & Steel corp	49
Kerim Çelik Mamulleri Imalat ve Ticaret A Ş		Kurimoto Ltd	162
See Borusan Holding A S	255	Kuwait Metal Pipe Industries KSC	186
Keystone Steel & Wire Co	311	Kuibyshev Iron & Steel Works	339
Khandewal Tubes, Division of Khandelwal Ferro		Kuznetsk Iron and Steel Works	339
Alloys Ltd	115	Kwara Commercial, Metal & Chemical Industries	
Kidrič Steel works, Boris	349	Ltd	204
Kimchaek Works	181	Kyoei Steel Ltd	162
Kind & Co Edelstahlwerk	93		
Kirov Iron & Steel Works	338	Labedy, Huta	214
Kirov Works	338	Laclede Steel Co	311
Kiveton Park Steel & Wire Works Ltd	276	Lafersa-Laminação de Ferro SA	28
Kladno Steelworks-see Poldi Steelworkw		Laguna SA de CV (Tulsa), Tuberia	195
.....	215	Lake Ontario Steel Co (Lasco Steel)	40
Klöckner Stahl GmbH	93	Lamigal-Láminas Galvanizadas CA	346
Kloster Speedsteel AB	245	Laminación y Derivados SA	235
KMA Ltd	115		

Laminados Especiales SA	235	Lucchini Siderurgica SpA	145
Laminfer SA	3	Lukens Steel Co	313
Laminor SA	235		
Lampre Srl	144		
Lancashire Steel (Pvt) Ltd	352	Macosa-Material y Construcciones SA	236
Laprade SA-see Usinor Sacilor, Transformation & Other Activities, Les Usines	78	Magnitogorsk Iron & Steel Works	340
Las-Laminazione Acciai Speciali SpA	144	Magona d'Italia SpA, La	145
LaSalle Steel Corp-see Quanex Corp	321	Maharashtra Elektros melt Ltd	115
Latiausa, PT	129	Mahindra Ugine Steel Co Ltd (Muscosteel)	116
Latrobe Steel Co	311	Major Engineering Co Ltd	204
Laura Metaal BV	200	Malayawata Steel Bhd	189
Leali SpA, Acciaierie e Ferriere Luigi	144	Man Industrial Corp Ltd	116
Lecanda SA	235	Manchester Cold Rollers Ltd	278
Lech-Stahlwerke GmbH	95	Mandarin Industries Co Ltd	204
Lee & Sons PLC, Arthur	276	Mandelli, Fonderie Acciaierie Giovanni	
Lees Ltd, J. B. & S.	277	145
Lemmerz-Werke KGaA	95	Mangels Sao Bernardo SA	28
Lenin Iron & Steel Works	34	Manitoba Rolling Mills, Amca International	40
Lenin Works	62	Mannesmann Edelstahlrohr GmbH	96
Lenina, Huta im	214	Mannesmann SA	28
Leong Huat Industries Ltd	221	Mannesmannröhren-Werke AG	96
Lesaca SA (LL), Laminaciones de	235	Mannesmann-Sümerbank Boru Endüstrisi TAS (MSBE)	259
Li-Chong Steel & Iron Works Co Ltd	56	Manufer SA	72
Karl Liebknecht Steel Works	340	Marathon LeTourneau Co, Longview Division	313
Red Metal Worker Plant	340	Marcegaglia SpA	145
Llodio SA (Allosa), Aceros de	235	Marcelo Steel Corp (MSC)	211
Lloyd & Co Ltd. F. H	277	Marcora SpA, Metallurgica	145
LN Industries SA	249	Marienhütte GmbH, Stahl-und Walzwerk	
Lombarda Tubi SpA	144	10
Lombardo-see Arvedi Group, Tubificio ..	145	Marion Steel Co	314
Lonato SpA, Acciaierie di	145	Martí, Empresa Metalúrgica José	60
London Tinning Co Ltd	277	Martin Bright Steels Ltd	9
Lone Star Steel Co	311	Martins (Dundyan) Ltd	278
Longmore Brothers, Glynwed Steels Ltd	277	Maruichi American Corp	314
.....		Maruichi Malaysia Steel Tube Bhd	190
Longtain, SA Laminoirs de	17	Maruichi Steel Tube Ltd	162
Lorraine de Vernissage et d'Imprimerie-see Usinor Sacilor, Flat Products, sté	76	Master Steel Mfg Co. PT	129
Lovere Sidermeccanica SpA	145		
LTV Steel Co Inc	312		

Maubeuge, Fabrique de Fer de	73	Midand Bright Drawn Steel Ltd	278
Maxhütte-Eisenwerke-Gesellschaft		Müller KG, Martin	11
Maximilianshütte mbH	96	Milton Manufacturing Co	315
Maxhütte Unterwellenborn, VEB	84	Missouri Rolling Mill Corp	315
Mayer Steel Pipe Corp	57	Mitsubishi Steel Mfg Ltd	
McDonald Steel Corp	314	(Mitsubishi Seiko)	162
McLouth Steel Products Corp	314	MKEK Çelik Çekme Boru Fabrikasi	259
McWillaw Steel (Pty) Ltd	224	MKEK Celik Fabrikasi	259
Mecano-Bundy GmbH	97	Modi Industries Ltd, Steel Division	116
Megasa-Metalurgica Galaica SA	236	Mohan Steels Ltd	117
Mendes Junior SA (SMJ), Siderúrgica	29	Mohta Electro Steel Ltd	117
Mercury Stainless Corp	314	Moltrup Steel Products Co	315
Meridionali SpA, Acciaierie e Tubificio		Monmore Tubes	279
.....	145	Mono-Die Engineers (Pty) Ltd	225
Merz & Cie Drahtwerke AG	249	Montanstahl AG	249
MET Steel Ltd	278	Monteforno Acciaierie e Laminatoi SA	249
Métal Profil Belgium SA	17	Montereau (SAM) -sec Usinor Sacilor, Long	
Metalanca-Metalúrgica de Laminados Nacionales		Products, Sté des Aciéries de	77
CA	346	Montreuil, Sté des Tubes de	73
Metalco SA	60	Moselstahlwerk GmbH & Co KG	97
Metaldom-Complejo Metalúrgico Dominicano		Mostostal	214
C por A	63	Motherwell Bridge Pipe	279
Metalgoi SpA	146	MP Metal Products Inc	315
Metalifera SpA, La	146	Mukand Iron & Steel Works Ltd	117
Metalman Pipe Mfg Co Ltd	116		
Metalmanzoni SpA	146	Nagarjuna Steels Ltd (NSL)	117
Metalisa-see Ensidesa	236	Nakayama Steel Products Co Ltd (Nakayama	
Metalsource-Triumph	315	Kogyo)	163
Metaltech	315	Nakayama Steel Works Ltd (Nakayama	
Metas Izmir Metalurji Fabrikasi		Seikosho)	163
Türk A Ş	259	Nanjing Iron & Steel Works	49
Metropolitan Steel Corp Ltd (MSC)	207	National Forge Co	316
Metsec PLC	278	National Iranian Steel Corp (Nisc)	131
Meusienne de Constructions Mécaniques,		National Iron & Steel Mills Ltd	221
Sté	73	National Metal Industries Co	66
Mexinox SA de CV	196	National Metal Industries-See Indore Steel & Iron	
Microtube SA-Sec Arfa Röhrenwerke AG		Mills Pvt Ltd	118
.....	248	National Steel Corp	316
Middle East Tube Co Ltd	132	National Steel Corp (NSC)	211
Middelburg Steel & Alloys (Pty) Ltd-Steel		National Steel Industries	118
Division	224		

National Steel Industry Co Ltd	179	Northwest Pipe & Casing Co	318
National Tubes Ltd	13	Northwestern Steel & Wire Co	319
National Union Steel Ltd, PT	130	Novolipetsk Iron & Steel Works	340
Nationale de Sidérurgie, Sté	352	Novomoskovsk Works	341
National-Standard Co	317	Novosibirsk Steel Works	341
Natural Gas Tubes Ltd	279	Nizhniy-Tagil Iron & Steel Works	341
Nedstaal BV	200	Nowotko, Huta	214
Neeka Tubes Ltd	118	Nowshera Engineering Co Ltd	208
Neirotti Tubi SpA	146	No. 3 Mining Corp	35
Nelsen Steel & Wire Co Inc	317	Nucor Corp	319
Nervacero SA	236	Nueva Montaña Quijano SA	236
New Era Steels	208	Nylbo SA, Division Acero (formerly Laminadora Atzacapozalco SA-Lasa), Industrials	196
New Jersey Steel Corp	317		
New Zealand Steel Ltd	201	Oesa-Officine di Crocetta SpA	146
Newman Crosby Steel Inc	317	Odolese Srl, Mini Acciaieria	146
Newman-Tipper Tubes Ltd	279	Oklahoma Steel Mill Inc	319
Newport Steel Corp	318	Olan-Officina Laminazione Nastri Srl	147
NHKG-Nová Hut Klementa Gottwalda	62	Olarra SA (Olsa)	237
Nigersteel Co Ltd	204	Olbernhau, VEB Biechwalzwerk	84
Nippon Denro Ispat	118	Olifer Srl, Ferrieta	147
Nippon Kinzoku Co Ltd	164	Oliva-Indústrias Metalúrgicas SA	216
Nippon Koshuha Steel Co Ltd (Nippon Koshuha Kogvo)	164	OMV-Off Metall, Ventura SpA	147
Nippon Metal Industry Co Ltd (Nippon Kinzoku Kogyo)	164	Opelika Welding, Machine & Supply Inc	320
Nippon Stainless Steel Co Ltd	164		
Nippon Steel Corp (Shin Nippon Seitetsu)	165	Oranienburg, VEB Kaltwalzwerk	84
Nippon Steel Metal Products Co Ltd (Nittetsu Kenzai Kogyo KK)	167	Orbegozo SA, Esteban	237
Nippon Yakin Kogyo Co Ltd	167	Orbegoao y Cia SA (Acenor), Pedro	237
Nisshin Steel Co Ltd	168	Oregon Steel Mills, Division of Gilmore Steel Corp	320
NKK-Nippon Kokan KK	169	Ori Martin SpA	147
Nord SpA, Ferriere	146	Oriental Metal (M) Sdn Bhd	190
Nordisk Simplex AS	63	Ormaechea Múgica, Marcos	237
Normandie, Sté Métallurgique de-see Usinor Sacilor, Long Products	77	Orpas Ş Metal Sanayi ve Ticaret A Ş	260
Nor-Sand Metal Inc	40	Orsko-Khalilovsky Iron & Steel Works	341
Norsk Jernverk AS	206	Osaka Steel Co Ltd (Osaka Seitetsu)	171
North Eastern Iron Refining Co Ltd	279	Osborn Steel Extrusions Ltd	279
North Star Steel Co (NSS)	318	Oskol Electric Works (OEMK)	341
		Osogbo Steel Rolling Co Ltd	205

Ost, VEB Eisenhüttenkombinat	85	Pervouralsk New Tube Works	342
Ostrilion SA Comercial e Industrial	3	Perwaja Tenggara Sdn Bhd	190
Otelul Rosu Works	219	Petrovsky Iron & Steel Works	342
Outokumpu Oy	68	Phenix Works SA	17
Ovako Steel AB	246	Philippine Sinter Corp	212
Ovako Steel Oy Ab	68	Philippine Steel Coating Corp	212
Owen Electric Steel Co of South Carolina	320	Phoenix Steel Tube Co Ltd, The	280
.....	320	Pickering & Co Ltd, Frank	280
Ozdi Kohászati Uzemek (Okü)	109	Pietra SpA Acciaierie Ferriere e Tubifici	147
.....	109	147
Pabrik Pipe Indonesia, PT (The Indonesia Tube Mill Corp Ltd)	130	Pinole Point Steel Co (PPSC)	320
Pacific Metals Co Ltd (Taiheiyo Kinzoku)	171	Piratini, Aços Finos SA	30
.....	171	Pittsburgh Tube CO	321
Pacific Steel Ltd	202	Pixley Tube Corp	321
Pacific Tube Co	320	Plalam SpA	148
Padana SpA, Ferriera	147	Plannja AB	246
Padana Tubi & Profilati Acciaio SpA	147	Plate GmbH & Co KG, Stahlwerke	98
Pag-Asa Steel Works Inc (PSWI)	212	Plated Strip (International) Ltd	280
Pains, Cia Siderurgica	29	Plymouth Tube Co	321
Pakistan Steel Mills Corp Ltd	208	Pohang Iron & Steel Co Ltd	184
Palmer Tube Mills Ltd	9	Pokoj, Huta	214
Panchmahal Steel Ltd	118	Poldi Steelworks	215
Panther Steel Ltd	13	Pont-à-Mousson SA	73
Panzhuhua Iron and Steel Co	49	Poppe & Potthoff GmbH & Co	98
Parikh Steel Pvt Ltd	118	Porschdorf, Zweigbetrieb Bandstahlveredlung-see VEB Eisenhüttenkombinat Ost	85
Parkin (Sheffield) Ltd. F. M	280	Porto Nogaro Srl, Acciaieria di	148
Partap Steel Rolling Mills (1935) Ltd	119	Precitubo SA de CV	196
Pasini Siderurgica SpA	147	Predalva Acciaieria e Ferriera Srl	148
Paz del Rio SA, Acerías	58	Premier Tubes Ltd	281
Pearson Ltd. T. W	280	Presider	148
Pecofrisa-Perfiles Conformados en Frio SA	238	Pressfab Sections Ltd	281
Peine-Salzgitter AG (P&S), Stahlwerke	97	Prins NV	200
Pengg, Draht-& Walzwerke, Joh	11	Productora Mexicana de Tuberia SA de CV (PMT)	196
Perfil en Frio SA (Perfrisa)	238	Produits d'Acier SA	73
Permet SA, Manufacturas	238	Profil SA	106
Persico Pizzamiglio SA	29	Profilafröid-see Usinor Sacilor, Transformation & Other Activities	78
Perstima-Purusahaan Sadur Timah Malaysia (Perstima) Sdn Bhd	190	Profilati Nave SpA	148
.....	190	Profilés et Tubes de l'Est-see Usinor Sacilor,	

Transformation & Oter Activities	79	Rautaruukki Oy	68
Profilmecc SpA'	148	Razorback Steel Corp (RSC)	322
Profilnastro SpA	148	Redaelli Tecna SpA	149
Prolafer	148	Red October Steel Works	339
Propulsora Siderurgica Saic	3	Reinosa SA, Forjas y Aceros de	238
ProReNa Produttori Reggetta Nastri SpA	148	Remy GmbH (Remystahl), Hagener Gussstahlwerke	98
Portuguesa de Fornos Eléctricos Sarl, Cia	216	Rengo SA, Cia de Acero	45
Protumas-Productos Tubulares		Resita Steel Works	219
Monclova SA	196	Revestidos SA, Aceros	4
Punjab ConCast Steels Ltd	119	Revigny, Sté Métallurgique de	73
Punjab Steel Rolling Mills, The	120	Rheintub Ltd	249
Pusan Steel Pipe Corp	184	Rico y Echeverria SA	238
		Riesa, VEB Stahl-und Walzwerk	85
		Rinko Steel Works Co Ltd	172
		Riograndense SA, Siderúrgica	30
Qatar Steel Co Ltd (Qasco)	217	Rioja SA, Perfiles	238
Qingdao Iron & Steel General Works	50	Risse & Wilke GmbH & Co	99
Qiqihar Steel Plant	50	Riva SpA, Acciaierie e Ferriere	149
QIT-Fer et Titane Inc	40	Rives, Acieries et Laminaires de	73
Qua Steel Products Ltd	205	Rizzato & C SpA, Cesare	149
Quadriseccion (Pty) Ltd	225	RMK -Zenica-Rudarsko-Metalurski Kombinat Zenica	349
Qualitäts-und Edelstahl-Kombinat, VEB ..	85	Roanoke Electric Steel Corp (Resco)	322
Quanex Corp	321	Robert, Uxines de Laminage de la Jaluse, Georges	250
Queenborough Rolling Mill Co Ltd	281	Robertson (UK) Ltd, H. H	281
Queiroz Júnior SA Indústria Siderúrgica, Usina	30	Robur Buizenfabriek BV	200
		Rocandio, Industrias	238
		Rodacciai Industria Trafilati SpA	149
Radjin Steel Pipe Industry, PT	130	Rodange-Athus (MMRA), Métallurgique & Minière de	188
Raimondi SpA	149	Roè Volciano SpA-see Acciaierie e Ferriere Luigi Leali SpA, Ferriera di	149
Raine & Co Ltd	281	Rogesa-Roheisengesellschaft Saar mbH	99
Raipur Wires & Steel Ltd (RWSL)	120	Rohrkombinat, VEB	84
Ramada, Aços e Indústrias Sarl, F	216	Roldan SA	238
Ramna Pipe & General Mills Ltd	209	Roll Forming Corp	323
Rand Bright Steels (Pty) Ltd	225	Romag-Röhren und Maschinen AG	250
Raritan River Steel Co	322	Roman, Uzina de Tevi	219
Rashtriya Ispat Nigam Ltd. Visakhapatnam Steel Project	120	Rome Strip Steel Co Inc	323
Rasselstein AG	98		
Rathi Udyog Ltd	120		

Rosati y Cristóforo Saic	4	ria de	236
Rotherham Engineering Steels-see UES-United Engineering Steels Ltd	287	Santo Stefano SpA, Siderurgica Commerciale	150
Rothrist Rohr GmbH	99	Sanwa Metal Industries Co Ltd	172
Rothrist Tube Ltd	250	Sanyo Special Steel Co Ltd	173
Rötzel GmbH, Eisen-und Stahlwalzwerke	99	Sao Cristóvão Ltda, Siderúrgica	31
Rouge Steel Co	323	Sat-Sté des Aciéries de Thionville-see Usinor Sacilor, Long Products	77
Rovelli, Fonderie Officine-see Tubificio di Solbiate SpA	149	Saudi Iron & Steel Co (Hadeed)	220
Ruau SA, Laminaires du	17	Saulnes & Uckange-see Usinor Sacilor, Transformation Activities, Hauts Fourmeaux Réunis de	79
Rubiera SpA, Acciaieria di	149	Sautdu Tarn (ALST), Aciéries et Laminaires du	74
Rydal Steel-Division of LNC Industrial Products Pty Ltd	9	Scaw Metals Ltd	225
Saarstahl Völklingen GmbH	99	Schmidt & Clemens GmbH & Co	100
Sabah Gas Industries Sdn Bhd	191	Schoeller Werk GmbH & Co KG	100
Safas-Stà Azionaria Fonderia Acciai Specili SpA	149	Schwarzwälder Röhrenwerk	100
Sail-Steel Authority of India Ltd	120	Scientific Tube Inc	323
Salgótarján Works	109	Seamless Tubes Ltd	282
Salmac Stainless Tube (Pty) Ltd	225	Seattle Steel Inc	324
Salzungen, VEB Kaltwalzwerk	85	Sections & Tubes Ltd	282
Sammi Steel Co Ltd	185	Segal SC-Sté Européenne de Galvanisation	17
San Carlo SpA, Ferriere	149	Seneca Steel Corp	324
San Luis SA, Aceros	197	Sermani Steel Corp, PT	130
Sanming Iron & Steel Works	50	Serov Iron & Steel Works	342
Sanderosn Kayser Ltd	281	Sickle & Hammer Woks	342
Sandur Manganese & Iron Ore Ltd (SMIORE), The	122	Seta Acciai SpA	150
Sandvik Australia Pty Ltd	9	Seta Tubi SpA	150
Sandvik do Brasil SA	30	Seversk Iron & Steel Works	342
Sandvik Italia SpA	150	Sevillana SA, Siderúrgica	239
Sandvik (Pty) Ltd	225	Shanxi Precision Alloy Works	52
Sandvik Steel, AB	246	Shang Tai Steel Co Ltd	57
Sanghvi Steels Ltd	122	Shanghai Baoshan Iron & Steel General Works	51
Sanming Iron & Steel Works	50	Shanghai Meishan Metallurgical Corp	51
Santa Maria SA-Indústria e Comércio, Laminacao	30	Shanghai NO. 2 Iron & Steel Works	51
Santander-see Nueva Montana Quijano SA, Ace-		Shanghai NO. 3 Iron & Steel Works	52
		Shaoguan Iron & Steel Works	52
		Sharon Steel Corp	324

Sharon Tube Co	324	Sidor-CVG Siderúrgica del Orinoco CA ...	347
Sheerness Steel Co PLC	282	Silpa Tubi e Profilati SpA	151
Sheffield Forgemasters Ltd	282	Simesa-Siderúrgica de Medellín	59
Sheffield Steel Corp	325	Simet-Stà Industriale Metallurgica di	
Shenango Inc	325	Napoli SpA	151
Shiu Wing Steel Ltd	107	Sind Steel Corp Ltd	209
Shoudu Iron & Steel Co	53	Singh Electrosteel Ltd (SES)	122
Shun Fung Iron Works Ltd	108	Sipta Coated Steels Ltd	123
Siam Iron & Steel Co Ltd, The	252	Sisak Integrated Metallurgical Works,	
Siam SA-Division Siat	4	Zeljezara	349
Sicartsa-Siderúrgica Lazaro Cardenas Las		Sisva Srl	151
Truchas SA	197	Sital SpA	151
Sidbec-Dosco Inc	40	Sivensa-Siderúrgica Venezolana SA	347
Siddons Steel Mills	9	Skopji, Rudnici i Zelezara	350
Sideboyaca-Siderúrgica Boyaca SA	59	Slarer Steels, Fort Wayne Specialty Alloys Divi-	
Sidegasa-Siderúrgica de Galicia SA	239	sion	325
Sidelpa-Siderúrgica del Pacifico SA	59	Slater Steels-Hamilton Speciality Bar	
Sidemuña-Siderúrgica de Muna SA	59	Division	41
Sidenor SA (formerly Steel Works of Northern		Slater Steels, Sorel Forge Division	41
Greece SA)	106	Slovenske Železarne-Iron & Steel Works of	
Siderama-Cia Siderúrgica da Amazônia	31	Slovenia	350
Siderbrás Siderurgia Brasileira SA	31	SME -Sté Métallurgique de l'Escaur-see Usinor	
Siderca Saic	4	Sacilor, Long Products	77
Sidercamuna SpA, Nuova	150	Smederevo, Metalurski Kombinat	351
Siderperú-Empresa Siderúrgica del Perú ...	210	Smedjebacken-Boxholm Stål AB	246
Siderpo SpA	150	SMI Steel Inc	325
Siderpotenza SpA	150	Smorgon Steel	9
Siderscal SpA, Ferriera	150	Snar SpA	151
Sidersete-Siderúrgica Sete Lagoas Ltda	31	SNS-Sté Nationale de Sidérurgie	253
Sidersur SA	239	Solar SA de CV, Acero	197
Siderurgia Nacional EP (SN)	216	Solbiate SpA, Tubificio di (formerly Fonderie Of-	
Siderurgia Nacional (Sina UEE)	2	ficine Rovelli)	151
Siderúrgica Centroamericana del Pacifico		Sollac-Sté Lorraine de Laminage Continu-see Usi-	
SA (Sicepasa)	67	nor Sacilor, Flat Products	75
Siderzulia-Siderurgia del Zulia CA	346	Solmer-Sté Lorraine et Méridionale de	
Sidetur Siderúrgica del Turbio SA	346	Laminage Continu-see Usinor Sacilor,	
Sidinsa Siderurgia Integrada Saic	4	Flat Products	75
Sidmar NV	18	Somani Iron & Steels Ltd	123
Sidmed-Siderurgia del Mediterráneo		Somers Thin Strip, Olin Corp	325
SA (formerly AHM-Altos Hornos del		Somisa-Sdad Mixta Siderurgia Argentina	4
Mediterráneo SA)	239	Sonadid-Sté Nationale de Siderurgie	198

Sonoco Steel Tubi, Division of Ferrum Inc	42	Stefana Filii fu Girolamo SpA, Acciaieria e Ferriere	151
Sondica SA, Laminaciones	239	Stelco Hardy Ltd	284
Songjin Works	181	Stelco Inc	42
Sönnichsen Rörvalseverket, A/S	206	Stilma SpA	152
South India Steel & Starch Industries, The	123	Stocksbridge Engineering Steels-see UES-United Engineering Steels Ltd	287
Southern Iron & Steel Works Sdn Bhd	191	Stourbridge Rolling Mills, Glynwed Steels Ltd	285
Spartan Redheugh Ltd	283	Stramezzi & C Spa, Acciaieria e Ferriera di Cre- ma P	152
Spartan Sheffield Ltd	283	Strasbourg, Laminaires de-see Usinor Sacilor, Flat Products	76
Special Melted Products Ltd-see Sheffield Forgimasters Ltd	282	Strip Steel (A Division of GIC Engineering (Pty) Ltd)	226
Special Steel Co	123	Structural Metals Inc	326
Spencer Clark Metal Industries PLC	283	Stupp Corp	326
Split, Jadranska Zelejezara	351	Sumikin Stainless Steel Tube Co Ltd	173
Sponge Iron India Ltd	124	Sumikin Weld Pipe Co Ltd	173
SSAB-Svenskt Stål AB	247	Sumitomo Electric Industries Ltd (Sumitomo Den- ki Kogyo)	173
Standard Steel	326	Sumitomo Metal Industries Ltd	173
Standard Tube Canada, Division of TI Canada Inc	42	Sunflag Iron & Steel Co	124
Stanley Steel Co Ltd	42	Superior Drawn Steel Co, Division of Standard Steel Specialty Co	326
Stanton PLC	284	Surahammars Bruks AB	247
Star Steel Pvt Ltd (Starsteel)	124	Sverma Steel Works	62
State Company for Steel Industries	132	Free Falcon Works	342
Stawola Wola	215	Swierczewski, Huta	215
Staystrip Ltd	284	Syam, Forges de	74
Steel Africa Ltd	180	Sydney Steel Corp (Sysco)	43
Steel Bars & Sections Ltd	284	Szczecin Works	215
Steel Ingots Pvt Ltd	124		
Steel of Staffs	284	Taganrog Iron & Steel Works, Formerly An- dreyevskiy Works	343
Steel of the Party Metallurgical Combine	1	Taiwan Machinery Manufacturing Corp	57
Steel of West Virginia Inc	326	Taiyo Steel Co Ltd (Taiyo Seiko)	175
Steel Parts, Glynwed Steels Ltd	284	Taiyuan Iron & Steel Co	53
Steel Pipe Industries (Pty) Ltd (SPI)	226	Takasago Tekko KK	175
Steel Pipe Industry of Malaysia Sdn Bhd	191	Taloja Rolling Mills	124
Steel Rolling Mills Ltd	180		
Steel Rolling Mills Ltd (Tanzania)	251		
Steel Tubes of India Ltd	124		
Steel Tubes of Singapore (Pte) Ltd (STS)	221		

Tamesa-Talleres Meleiro SA	240	Thyssen Bandstahl Berlin GmbH	101
Tamet-SA Talleres Metallurgicos San Martin	5	Thyssen Edelstahlwerke AG	101
Tamsa-Tubos de Acero de Mexico SA	197	Thyssen Grillo Funke GmbH	101
Tang Eng Iron Works Co Ltd	57	Thyssen Henrichshütte—see Thyssen Stahl AG	102
Tanga SpA	151	Thyssen Niederrhein AG—see Thyssen Stahl AG	102
Tata Iron & Steel Co Ltd (TISCO), The	125	Thyssen Stahl AG	102
TDCI -Türkiye Demir ve Çelik İş letmeleri Genel Müdürlüğü	260	Tl Desford Tubes Ltd	285
Techalloy Co Inc	327	Tl Group PLC	285
Tekno SA-Constuções Industria e Comércio	31	Tl Reynolds Rings Ltd	286
Teledyne Columbia-Summerill	327	Tl Stainless Tubes Ltd	286
Teledyne Pittsburgh Tool Steel	327	Tl Tube Products Ltd	286
Teledyne Rodney Metals	327	Tillmann Kaltprofilwalzwrk GmbH & Co KG	103
Teledyne Vasco	327	Timken Co, The	328
Templeborough Rolling Mills Ltd (TRM), The	285	Tinplate Co of India Ltd, The	125
Terni Acciai Speciali SpA	152	Tirgoviste Works	219
Terni-Stà per l'Industria e l'Elettricità SpA-see Terni Acciai Speciali SpA	152	Tirreno SpA, Acciaierie del	152
Terninox-Acciai Inossidabili SpA-see Terni Ac- ciai Speciali SpA	152	Titan Industrial Corp (Pty) Ltd	226
Tevi Republica (UTR), Uzina de	319	Toa Steel Co Ltd	175
Thai Nguyen Iron & Steel Works	348	Tognetti SpA, Metallurgica	152
Thai Steel Pipe Industry Co Ltd	252	Toho Sheet & Frame Co Ltd	176
Thai TinPlate Manufacturing Co Ltd	252	Tohoku Special Steel Works Ltd (Tohoku Tokushuko)	176
Thai Asia Steel Pipe Co Ltd	252	Tokai Steel Works Ltd (Tokai Kogyo) ...	176
Thale, VEB Eisen— und Hüttenwerke	85	Tokushu Kinzoku Kogyo Co Ltd (Tokkin)	176
Theis Kaltwalzwerke GmbH, Friedrich Gustay	100	Tokyo kohtesu Co Ltd	177
Thinsheet Metals Co , The	328	Tokyo Steel Manufacturing Co Ltd	177
Thionville, Laminoirs à Froid de— see Usinor Saciør, Transformatino & Other Activities	79	Tôles Ivoire SA—Sté de Galvanisation de Tôles en Côte d'Ivoire	154
Thomas Steel Corp	328	Tomé Fêteira SA, Fábrica de Aços	217
Thomas Steel Strip Corp	328	Ton Yi Industrial Corp	58
Thompson Steel Co Inc	328	Topy Industries Ltd	177
Thyssen AG vorm, August Thyssen—Hütte	101	Torras, Herreria y Construcciones SA	240
		Torrente SA, Laminaciones	240
		Tosa (Division of Dorbyl Ltd)	226
		Toshin Steel Co Ltd—see Toa Steel Co Ltd	175
		Toyo Kohan Co Ltd	178

TPS—Technitube Röhrenwerke GmbH	103	Uma, Cooperativa Industrial, Talleres	241
Trancel—see Usinor Sacilor, Long Products	77	Ünran Spiral Kaynaklı Boru Sanayii AŞ	261
Transmesa—Transformaciones Metalurgicas SA	240	Unbrako Steel Co Ltd	287
Trent Tube	329	Unimétal, Sté Française des Aciers Longs—see Usinor Sacilor, Long Products	77
Trentino SpA, Profilerie	153	Unión Cerrajera SA	241
Trepca Rudarsko—Metalurški—Hemijski Kombinat	351	Union Drawn Steel Co Ltd	44
Trichy Steel Rolling Mills Ltd	126	Union Steel Corp	329
Trierer Walzwerke GmbH	103	Union Steel Mfg Co Ltd	185
Triestine SpA, Attività Industriale	153	Unis (Associated Metal Industry in Sarajevo)	351
Trinec iron & Steel Works	62	Unistrut Corp	329
Tubacero SA	198	United Malaysian Steel Mills Bhd	191
Tubacex—C. E. de Tubos por Extrusion SA	240	United Merchant Bar PLC	288
Tubarão, Cia Siderúrgica de	31	United Steel Mills Ltd (USM)	133
Tube Products of India (TPI)	126	Univensa-Unión Industrial Venezolana SA	348
Tubel SA	18	Universal Molding Co	330
Tubemakers of Australia Ltd	10	Universal Steels Ltd	205
Tubemakers Philippines Inc	212	UNR-Leavitt, Div of UNR Inc	330
Tuberia Nacional SA	198	Upper India Steel Manufacturing & Engineering Co Ltd	126
Tubicar SpA	153	Usco—The Union Steel Corp (of South Africa) Ltd	226
Tubimar Ancona SpA	153	Usha Alloys & Steels Ltd (UASL)	126
Tubinar SpA (formerly Maraldi SpA)	153	Usiba—Usina Siderúrgica da Bahia SA	32
Tubofer SA	250	Usinas—Usinas Siderúrgicas de Minas Gerais SA	32
Tubos de Precisión SA (Tupre)	240	Usinor Aciers—see Usinor Sacilor, Flat products Usinor Sacilor	74
Tubos Reunidos SA	240	Usipa—Usina Siderúrgica Paraense SA	32
Tubular Steels Products Div of Chartcan	44	USS, A Division of USX Corp	330
Tunisacier	254	USS—Posco Industries Inc	332
Tuscaloosa Steel Corp	329	Uzbek Iron & Steel Works	343
Ucin SA, Marcial	241	Uzina Metalurgică Iasi	220
Uddeholm Strip Steel AB	247	Valbruna SpA, Acciaierie	153
Uddeholm Tooling AB	247	Valchiese SpA, Ferriera	153
UES—United Engineering Steels Ltd	236		
Ugine Savoie—see Usinor Sacilor, Stainless & Special Products	80		
Ulbrich Stainless Steels and Special Metals Inc	329		

Valdemoro SA, Aceros	241	Wallace Barnes Steel	332
Valducci SpA	153	Wälzhölz KG. C. D	104
Valexy-see Usinor Sacilor, Transformation & Other Activities	79	Wälzlagerrohr GmbH	104
Vallisoletana SA (Meva), Metalúrgicas	241	Warszawa, Huta	215
Vallourec Industries	81	Warwick Finspa Ltd, Warwick Sections Division	288
Valsabbia SpA, Ferriera	153	Washington Steel, Division of Blount Inc	332
Valsugana SpA-see Acciaierie e Ferriere Luigi SpA, Acciaieria	154	Weirton Steel Corp	333
Valti-SA pour la Fabrication de Tubes à Roule- ments	82	Welded Stainless Steel Tubes Ltd	288
Van Leeuwen Jr's Buizenhandel BV, P ...	200	Welded Tube Co of America	333
Vareš, Rudnik i Zelezara	352	Wesson, Glynwed Steels Ltd, W	288
Vázquez SA, Alvarez	242	West Siberian Iron and Steel Works-see Zapsib Met Zavod	344
VBF Buizen BV	201	Western Canada Steel Ltd	44
WDM-Vereinigte Deutsche Metallwerke AG	103	Western Tube & Conduit corp	333
Venete SpA, Acciaierie	154	Westig GmbH	104
Vereinigte Drahtwerde AG	250	Wheatland Tube Co	333
Vereinigte Edelstahlwerke AG	11	Wheeling Pittsburgh Steel Corp	331
Verkh-Isetsy Iron & Steel Works	343	Wheeling-Nisshin Inc	334
Veselinad Moravou Works	62	Whitehouse Engineering Ltd, George	289
Victoria Works	220	Whittar Steel Strip	334
Vidarbha Iron & Steel Corp Ltd-see Ferro Alloys Corp Ltd	127	Whittymore Tube Co, Div Whittymore Enterpris es Inc	334
Villalvernia SpA, Siderurgica	154	Wickeder Eisen-und Stahlwerk GmbH	104
Villares Group	33	Wiggin Steel & Alloys	289
Vincey, Sté des Tubes de	82	Wirsbo Bruks AB	248
Visvesvaraya Iron & Steel Ltd (formerly The Mysore Iron & Steel Ltd)	127	Wismarq Corp	335
Vitkovice Steel Works	62	Witkeco, PT	130
Vizcaya SA (Acevisa), Aceros de	242	Woodstone Rolling Mills Ltd	289
Vizcaya SA, Laminación	242	Wuhan Iron & Steel Co	54
Voest-Alpine AG	11	Wyckoff Steel Division, Ampeco-Pittsburgh Corp	335
Volzhsky Tube & Pipe Works	343	Xiangtan Iron & Steel Co	54
Von Moos Stahl AG	250	Xinjian 8. I Iron & Steel Works	54
Von Roll Group	250	Yahagi Iron Co Ltd (Yahagi Seitetsu KK)	178
Wall Ltd, G. p	288		

Yamato Kogyo Co Ltd	178	West Siberian Iron and Steel Works	344
Yenakiyevo Iron & Steel Works	313	Zarra SA, Industrias	242
Yodogawa Steel Works Ltd (Yodogawa Seikosho)	178	Zawiercie, Huta	215
Yucatán SA De CV, Siderúrgica de	198	Zhdanovskiy Ilyich Works	344
Yücel Boru ve Profil Endustrisi AŞ	261	Zhlobin Metallurgical Works	345
Southern Tube Works	343	Ziegler SA-see Usinor Sacilor, Flat Products.	76
Ywama Steel Mill	35	Zimbabwe Iron & Steel Co Ltd-Ziscosteel	352
		Zincor Italia SpA	154
Zabrze, Huta	215	Zlatoust Steel Works	345
Transcaucasian Metallurgical Works	344	Zorka Chemical Works	352
Zapla, Establecimiento Altos Hornos	5	Zwahlen & Mayr	251
Zaporozhstal Iron and Steel Works	344		