

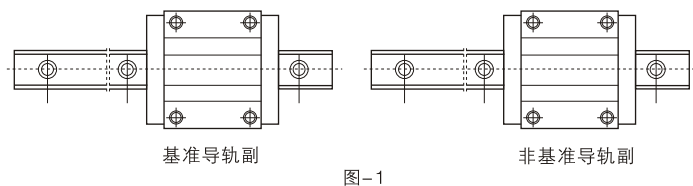
## >> 方形滚珠直线导轨系列 Rectangle wheel linear rail accessories 滚动直线导轨副的安装调整

### 安装与使用

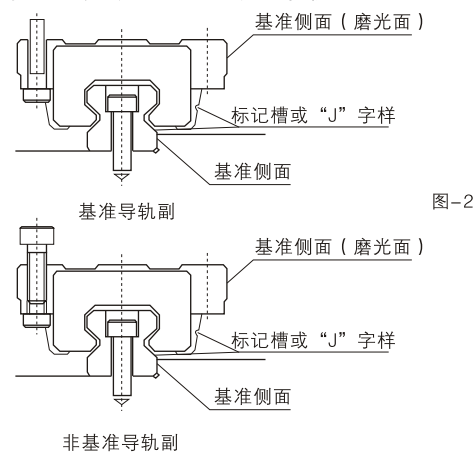
◆请小心轻拿轻放，避免磕碰以影响导轨副的直线精度。不允许将滑块拆离导轨或超过行程又推回去。若因安装困难，需要拆下滑块，可向我公司订购引导轨。（引导轨是一种装配辅助工具，其实际尺寸比导轨小一号。需要时，可将导轨与引导轨的端头对接，把滑块从导轨推到引导轨上，当导轨安装好后，再将滑块从引导轨推到导轨上，注意基准方向）。

### ◆安装注意事项

首先正确区分基准导轨副与非基准导轨副（基准导轨副上有J的标记，滑块上有磨光的基准侧面）（见图-1）

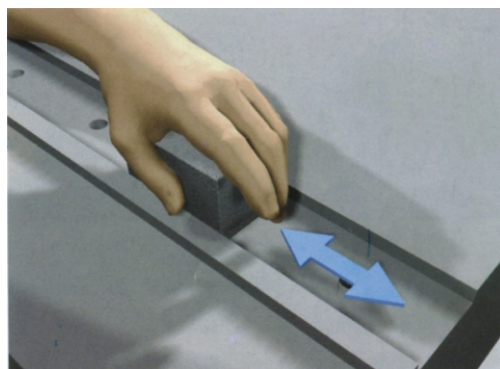


其次认清导轨副安装时所需的基准侧面（见图-2）

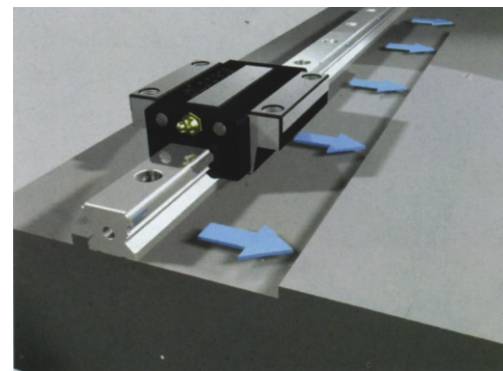


导轨副的基本安装步骤（参照图-3）

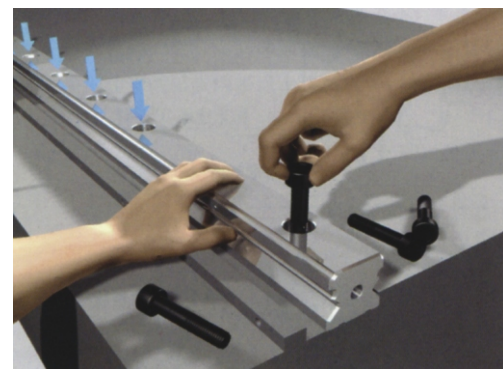
(a) 检查装配面；



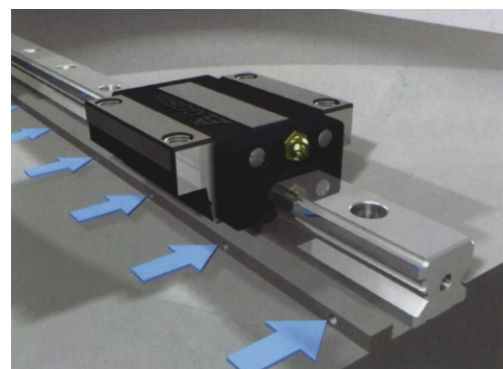
(b) 设置导轨的基准侧面与安装台阶的基准侧面相对；



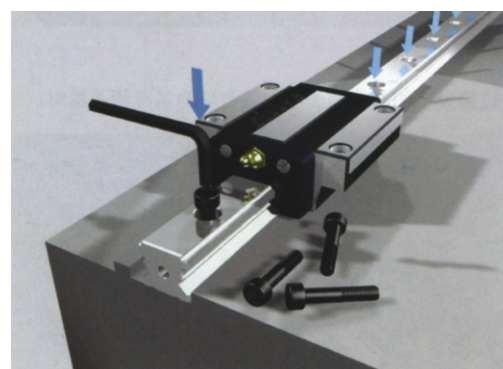
(c) 检查螺栓的位置，确认螺孔位置正确；



(d) 预紧固定螺钉，使导轨基准侧面与安装台阶侧面紧密相接；



(e) 最终拧紧安装螺栓。



(f) 依次拧紧滑块的紧固螺钉

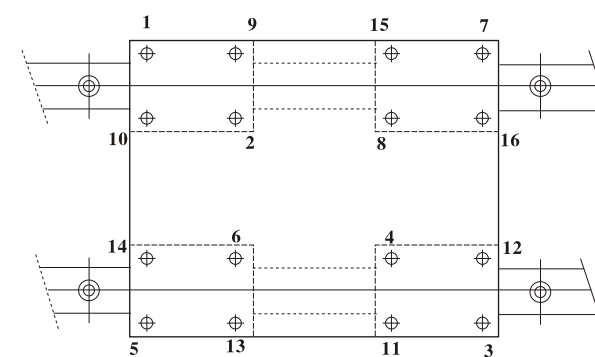


图-3

◆基准导轨副的安装方法（有下述两种方法）：

1、利用U型夹头将导轨的基准侧面与安装台阶的基准侧面夹紧，然后在该处用固定螺栓拧紧（建议采用配攻螺纹孔），由一端开始，依次将导轨固定（参照图-4）

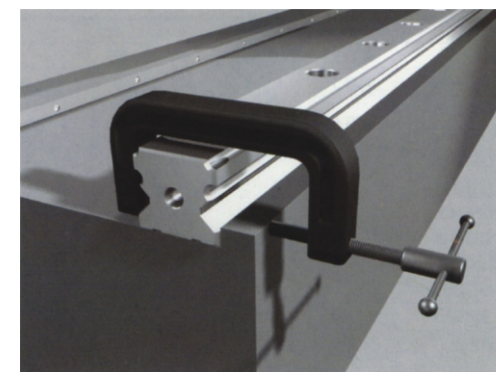


图-4

2、无安装台阶时，将导轨一端固定后，按图-5所示方法将表针靠在导轨的基准侧面，以直线块规为基准，自导轨的一端开始读取指针值校准直线度，并依次将导轨固定。

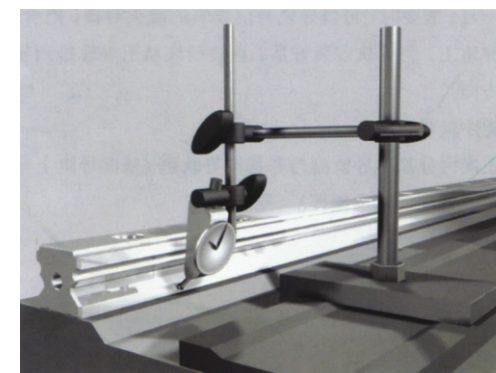


图-5

◆滚动直线导轨副的防护

由于滚动直线导轨副的应用范围不断增大，各种工况、场合都需要使用，为了适应不同用户的密封防护要求，特设计成如下各种密封方式供选用，在订货时请予以区分：

密封代号	密封方式	应用场合
MM	端密封+	精密检测仪器等无尘环境
MN	端密封+侧密封	常规密封场合
MX	端密封+侧密封+金属刮板	有铁屑、杂质等场合
MY	紧端密封+侧密封+紧端密封+	有粉尘、木屑、灰尘等场合
MZ	侧密封+金属刮板	有水雾、铁屑、杂质等场合

（注：其中MN形式为最普通的密封形式，在订货时可不标注）

若工作环境很恶劣，且空间允许，除利用导轨的密封外，还适应考虑增加防尘“皮老虎”装置（如图-6）

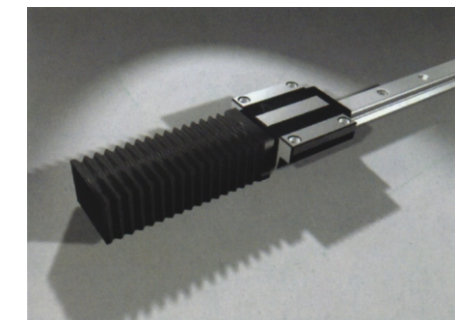


图-6

◆滚动直线导轨副的润滑

滚动直线导轨副润滑的主要目的是减小摩擦和磨损以防止过热，破坏其内部结构，影响导轨副的运动功能。滚动直线导轨副在出厂之前均已填注了低噪音高级润滑脂，以保证滚珠在运行过程中的良好润滑，但为了避免因润滑损耗造成的润滑不足，建议在滑块的实际总运行行程50km时定期补充。当滚动直线导轨副的运行速度为高速时（ $V \geq 35\text{m/min}$ ），推荐使用N32润滑或接油管强制润滑（如图-7）。低速时（ $V \geq 35\text{m/min}$ ）推荐使用锂基润滑脂润滑。

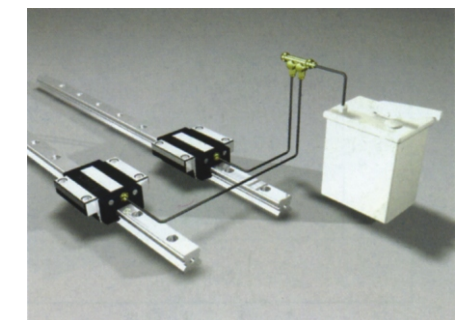


图-7

（低速应用场合，严禁在滚动直线导轨副安装前用汽油将滚动滑块内部的润滑脂清洗掉，以免出厂之前填加的润滑脂失去功效）