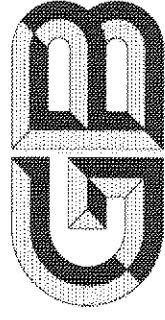


ICS 47.020.20
U 48



中华人民共和国国家标准

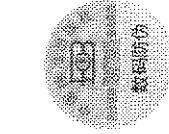
GB/T 14653—2008
代替GB/T 14653—1993

挠性杆联轴器

Flexible link coupling

2008-02-14 发布

2008-09-01 实施



中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会

发布

前 言

本标准代替 GB/T 14653—1993《挠性杆联轴轴器》。

本标准与 GB/T 14653—1993 相比,主要有下列技术变化:

——修改了联轴轴器法兰宽度的系列尺寸;

——增加了联轴轴器表面质量的要求;

——增加了尺寸公差要求;

——增加了动平衡的定量要求;

——修改了“试验方法”和“检验规则”。

本标准由中国船舶工业集团公司提出。

本标准由全国船用机械标准化技术委员会柴油机分技术委员会归口。

本标准起草单位:重庆齿轮箱有限责任公司、中国船舶工业综合技术经济研究院。

本标准主要起草人:王友兵、祁超、毛有军、李军、罗威、宋志龙。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

——GB/T 14653—1993。

挠性杆联轴器

1 范围

本标准规定了挠性杆联轴器(以下简称联轴器)的分类、要求、试验方法、检验规则、包装、运输和贮存。

本标准适用于被连接两轴需角向偏移补偿和(或)轴向偏移补偿的联轴器的设计、制造和检验。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 191 包装储运图示标志(GB/T 191—2000,eqv ISO 780:1997)
 GB/T 699—1999 优质碳素结构钢
 GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差(eqv ISO 2768-1:1989)
 GB/T 3077—1999 合金结构钢
 GB/T 12922—2008 弹性阻尼簧片联轴器
 GB/T 15822.1 无损检测 磁粉检测 第1部分:总则(GB/T 15822.1—2005,ISO 9934-1:2001, IDT)
 GB/T 15822.2 无损检测 磁粉检测 第2部分:检测介质(GB/T 15822.2—2005,ISO 9934-2:2002, IDT)
 GB/T 15822.3 无损检测 磁粉检测 第3部分:设备(GB/T 15822.3—2005,ISO 9934-3:2002, IDT)
 JB/T 9239.1 机械振动 恒态(刚性)转子平衡品质要求 第1部分:规范与平衡允差的检验

3 术语和定义

GB/T 12922 中规定的以及下列术语和定义适用于本标准。

3.1

轴向刚度 axial stiffness

C_x

两半联轴器在轴向产生单位变形所需的力。

4 分类

4.1 型式

4.1.1 联轴器按其许用转速分为以下两种型式:

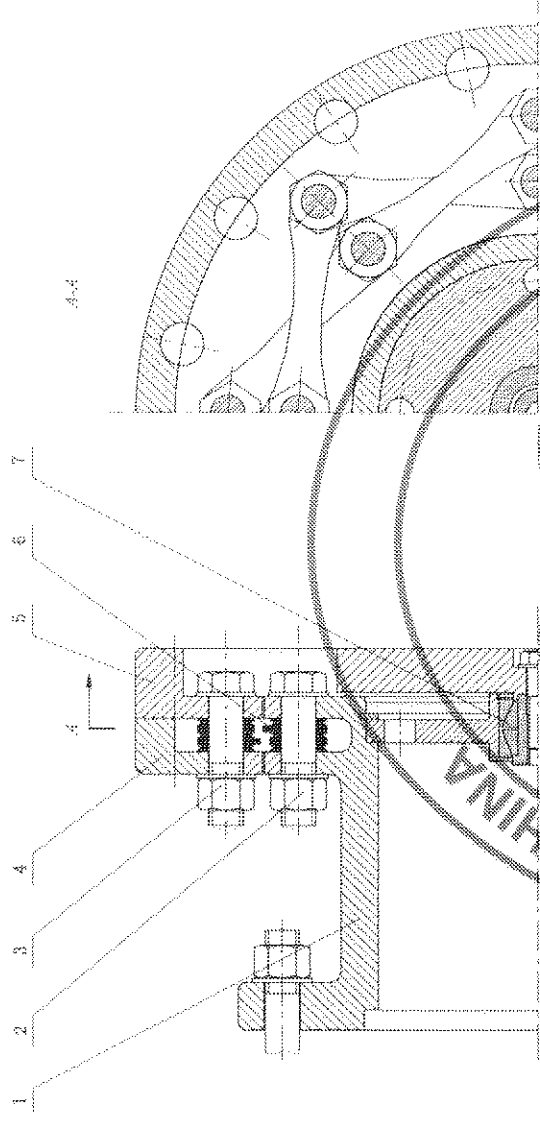
S型——普通型;

H型——高速型。

4.1.2 联轴器按其挠性杆的数量可分为6组杆或8组杆两种型式。

4.2 基本结构

联轴器由内、外构件组成,其基本结构见图1。内、外构件通过8组(或6组)合金弹簧钢制作的沿切线方向布置的挠性杆相连接,可根据使用要求设置关节轴承,对轴向予以固定。



- 1——内构件；
- 2——六角头螺栓；
- 3——六角头螺母；
- 4——外圈；

4.3 基本参数

4.3.1 S型联轴器基本参数见表1和表2。

表1 S型6杆联轴器基本参数

型号	额定扭矩		最大扭矩		轴间距离		最大转速		参数		
	$T_N / \text{kN} \cdot \text{m}$	$G_1 / \text{m} / \text{rad}$	$G_2 / \text{m} / \text{rad}$	$G_3 / \text{m} / \text{rad}$	C_1 / mm	C_2 / mm	N / min	V / mm	k / mm	β' / rad	$\beta_{\text{max}} / \text{rad}$
S25	5.9	17.7	5	1026	5 500	135	25				
S28	8.4		11	1 130	4 500	150	28				
S31.5	11.8		19	1 258	4 200	170	31				
S35.5	16.7		18	1 440	3 700	190	35				
S40	23.6		23	1 620	3 300	210	39				
S45	33.4		26	1 810	2 900	240	44				
S50	47.2		36	2 040	2 700	270	49				
S55	66.6		45	2 280	2 400	300	55				
S63	94.0		57	2 550	2 100	335	62				
S71	133.0		71	2 870	1 900	375	70		12×10^{-3}	15×10^{-3}	
S80	188.0		90	3 230	1 650	420	78				
S90	265.0		113	3 690	1 500	470	88				
S100	375.0		143	4 050	1 350	530	98				
S112	529.0		180	4 530	1 200	600	110				
S125	748.0		226	5 100	1 050	670	124				
S140	1 036.0		285	5 700	950	750	139				
S160	1 490.0		358	6 400	850	840	156				
S180	2 107.0		450	7 200	750	945	175				

注：“许用角向补偿量”的 β 为连续工作状态； β_{max} 为瞬时工作状态。

表 2 S 型 8 杆联轴轴器基本参数

型号	额定扭矩 $T_n /$ $kN \cdot m$	静扭转刚度 $C_s /$ $MN \cdot m / rad$	弯曲刚度 $C_b /$ $kN \cdot m / rad$	轴向刚度 $C_a /$ N / mm	最高转速 $n_{max} /$ r / min	参数	
						$i /$ mm	$k /$ mm
S25	7.9	6.9	11	1 080	5 300	135	25
S28	11.2	8.8	14	1 210	4 800	150	28
S31.5	15.8	12.7	17	1 350	4 200	170	31
S35.5	22.3	18.6	22	1 520	3 700	190	35
S40	31.5	26.5	27	1 710	3 300	210	39
S45	44.5	37.5	34	1 920	2 900	240	44
S50	62.9	52.0	43	2 150	2 700	270	49
S56	88.9	73.5	54	2 410	2 400	300	56
S63	125.5	104.0	68	2 710	2 100	355	62
S71	177.5	147.0	86	3 040	1 900	375	70
S80	250.5	208.0	108	3 410	1 650	420	78
S90	351.0	295.0	136	3 830	1 500	470	88
S100	500.0	415.0	171	4 300	1 350	530	98
S112	705.0	586.0	215	4 800	1 200	600	110
S125	997.0	825.0	271	5 400	1 050	670	124
S140	1 410.0	1 170.0	341	6 050	950	750	139
S156	1 990.0	1 650.0	430	6 800	850	840	156
S180	2 810.0	2 330.0	540	7 650	750	945	175

4.3.2 H 型联轴轴器基本参数见表 3 和表 4。

表 3 H 型 6 杆联轴轴器基本参数

型号	额定扭矩 $T_n /$ $kN \cdot m$	静扭转刚度 $C_s /$ $MN \cdot m / rad$	弯曲刚度 $C_b /$ $kN \cdot m / rad$	轴向刚度 $C_a /$ N / mm	最高转速 $n_{max} /$ r / min	参数	
						$i /$ mm	$k /$ mm
H25	4.7	5.7	9	1 020	10 750	155	25
H28	6.7	8.1	11	1 140	9 500	150	28
H31.5	9.5	11.4	14	1 280	8 500	170	31
H35.5	13.4	16.1	18	1 440	7 500	190	35
H40	18.9	22.7	23	1 620	6 700	210	39
H46	26.7	32.1	28	1 810	5 900	240	44
H50	37.7	45.3	36	2 040	5 300	270	49
H56	53.5	64.0	45	2 280	4 800	300	55
H63	75.3	90.0	57	2 560	4 200	335	62
H71	106.5	128.0	71	2 870	3 800	375	70
H80	150.0	180.0	90	3 230	3 300	420	78
H90	212.0	255.0	113	3 600	3 000	470	88
H100	300.0	360.0	143	4 050	2 700	530	98
H112	423.0	508.0	180	4 550	2 400	600	110
H125	598.0	720.0	226	5 100	2 100	670	124
H140	845.0	1 010.0	285	5 700	1 900	750	139
H160	1 190.0	1 430.0	358	6 400	1 700	840	156
H180	1 680.0	2 020.0	450	7 200	1 500	945	175

表 4 H 型 8 杆联轴器基本参数

型号	额定扭矩 $T_s /$ kN·m	静扭转刚度 $C_{st} /$ MN·m/rad	弯曲刚度 $C_b /$ kN·m/rad	轴向刚度 $C_a /$ N/mm	最高转速 $n_{max} /$ r/min	参数			参数	
						$v /$ mm	$k /$ mm	$\beta /$ rad	$\beta_{max} /$ rad	
H25	6.3	6.9	11	1 080	10 700	135	23			
H28	9.0	8.8	14	1 210	9 500	150	26			
H31.5	12.6	12.7	17	1 360	8 500	170	31			
H35.5	17.8	18.6	22	1 520	7 500	190	35			
H40	25.2	26.5	27	1 710	6 700	210	39			
H46	35.6	37.3	34	1 920	5 900	240	44			
H50	50.3	52.0	43	2 150	5 300	270	49			
H56	71.1	73.0	54	2 410	4 800	300	55			
H63	100.5	104.0	68	2 710	4 200	335	62			
H71	142.0	147.0	86	3 040	3 800	375	70			5×10^{-3}
H80	200.0	208.0	108	3 410	3 300	420	78			9×10^{-3}
H90	283.0	295.0	136	3 830	3 000	470	88			
H100	400.0	415.0	171	4 300	2 700	530	98			
H112	565.0	586.0	215	4 800	2 400	600	110			
H125	798.0	825.0	271	5 400	2 100	670	124			
H140	1 128.0	1 170.0	341	6 050	1 900	750	139			
H150	1 590.0	1 650.0	430	6 800	1 700	840	156			
H180	2 250.0	2 330.0	540	7 650	1 500	945	175			

4.4 组合型式

4.4.1 联轴器与被连接两轴的组合型式共有五种

4.4.2 型式一：一个联轴器与两轴连接，其最大角向偏移补偿量见图 2，其最大角向偏移补偿量见公式(1)。

$$\beta \geq a/i + a \quad \dots\dots\dots(1)$$

式中：

β ——联轴器连续工作时允许的最大角向偏移补偿量，单位为弧度(rad)；

a ——轴向偏移补偿量，单位为毫米(mm)；

i ——两连接轴中心线夹角，单位为弧度(rad)；

i ——依联轴器型号而定的参数，单位为毫米(mm)。

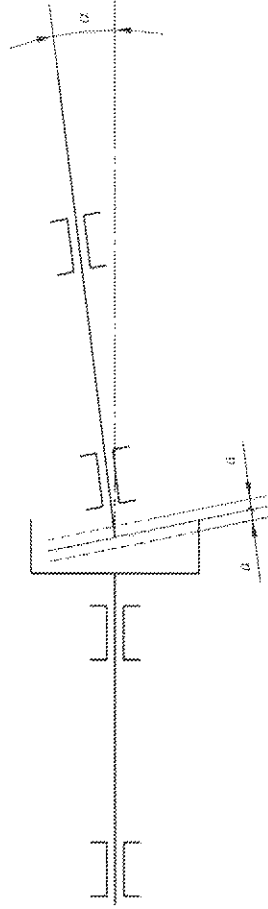


图 2 组合型式一

4.4.3 型式二：一个带关节轴承轴向固定的联轴器与两轴连接，其组合型式见图 3，其最大角向偏移补偿量见公式(2)。

$$\beta \geq a \quad \dots\dots\dots(2)$$

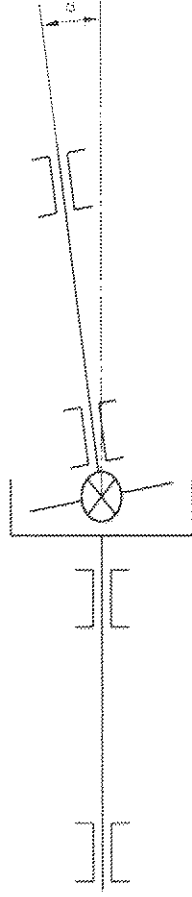


图 3 组合型式二

4.4.4 型式三：两个联轴器和一根中间轴与两轴连接，其组合型式见图 4，其最大角向偏移补偿量见公式(3)。

$$\beta \geq a_1 \quad \dots\dots\dots(3)$$

$$\beta \geq a_1 + a/l \quad \dots\dots\dots(3)$$

式中：

a_1 ——输入轴和中间轴之间的夹角，单位为弧度(rad)；

a ——中间轴和输出轴之间的夹角，单位为弧度(rad)。

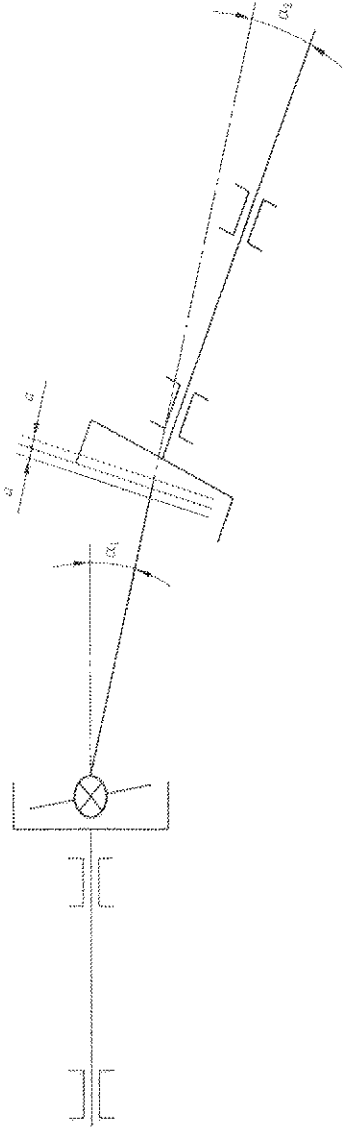


图 4 组合型式三

4.4.5 型式四：两个联轴器和一根中间轴与两平行轴连接，其组合型式见图 5，其最大角向偏移补偿量见公式(4)和公式(5)。

$$L_{max} \leq (\beta - a/l) \times (L - 2k) \quad \dots\dots\dots(4)$$

式中：

L_{max} ——两平行轴中心线间的距离，单位为毫米(mm)；

L ——两法兰间的轴向距离，单位为毫米(mm)；

k ——依联轴器型号而定的参数，单位为毫米(mm)。

如果两个联轴器都设置了关节轴承， $a=0$ ，则

$$\beta \geq \alpha_1 = \alpha_2 \quad \dots\dots\dots(5)$$

$$L_{max} = \beta \times (L - 2k) \quad \dots\dots\dots(5)$$

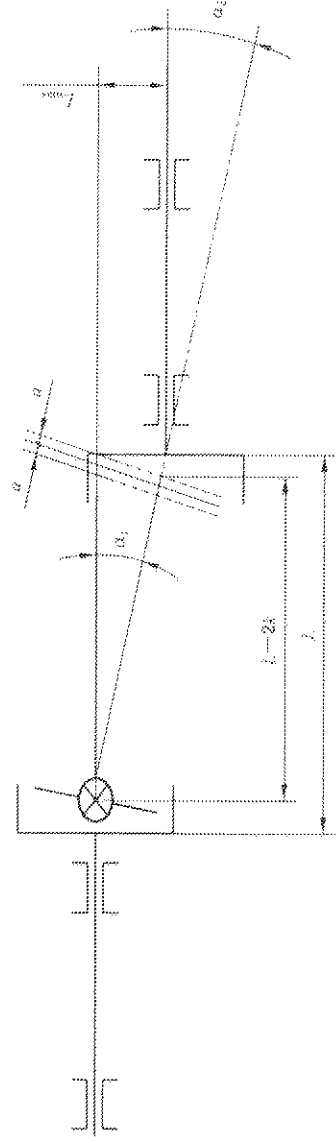


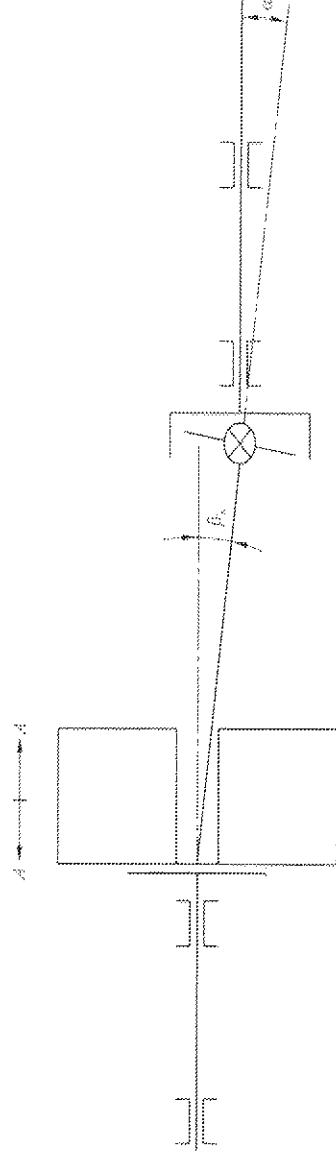
图 5 组合型式四

4.4.6 型式五：联轴器和簧片式弹性阻尼联轴器组合与两轴连接，其组合型式见图 6，其最大角向偏移补偿量见公式(6)。

$$\beta \geq \alpha \quad \dots\dots\dots (6)$$

式中：

β ——簧片式弹性阻尼联轴器允许的最大角向偏移补偿量，单位为弧度(rad)。



注：A 表示簧片式弹性阻尼联轴器允许的轴向位移。

图 6 组合型式五

4.5 连接型式

4.5.1 按联轴器的组合型式和法兰的结构，可分为 P、T、F、K 四种连接型式。

4.5.2 P 型连接型式见图 7，其主要连接尺寸、转动惯量和重量见表 5。

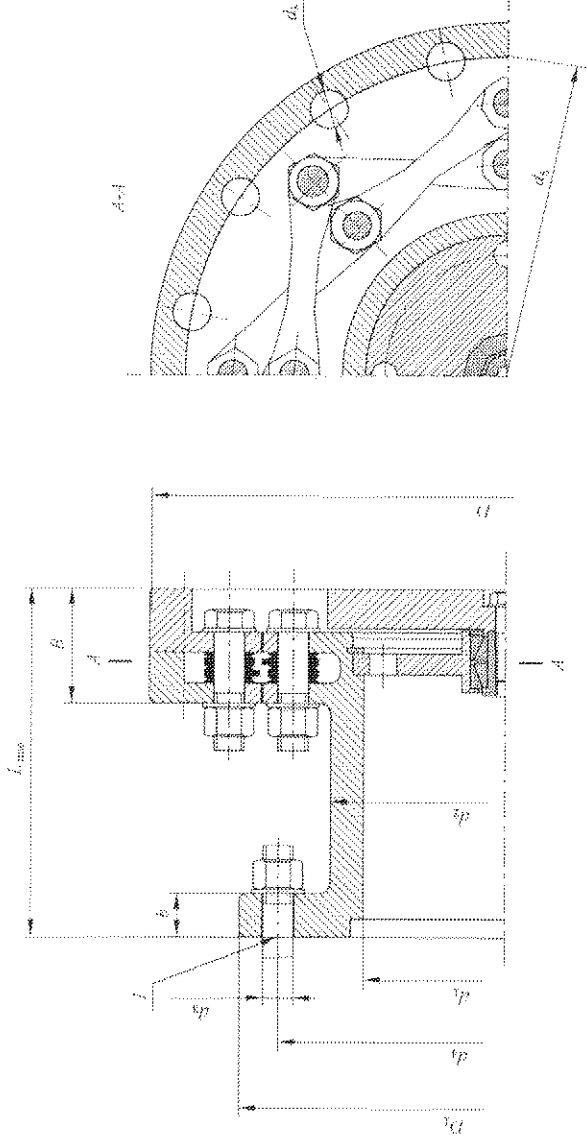


图 7 P 型连接

表 5 P 型连接的主要连接尺寸、转动惯量和重量

型号	D	B	d ₁	d ₂	D ₁	d ₁	d ₂	h	I × d ₁ ^a	d ₁	d ₂	L _{mm}	总重量		转动惯量 J		
													单个 ^b	100 mm ^c	内部	外部	100 mm ^d
S(H)25	301	49	271	17	238	200	18	200	20×13	119	147	135	27.0	4.6	0.09	0.18	0.02
S(H)28	337	54	304	19	250	220	20	220	20×15	134	165	155	38.0	5.7	0.16	0.32	0.03
S(H)31.5	378	61	341	21	275	240	23	240	20×17	150	185	175	52.5	7.2	0.26	0.57	0.05
S(H)35.5	425	68	382	23	310	270	25	270	20×19	169	208	200	74.0	9.1	0.46	1.01	0.08
S(H)40	476	75	429	25	355	312	28	312	20×21	189	233	220	104.5	11.5	0.85	1.80	0.13
S(H)45	535	85	481	28	415	370	32	370	20×23	212	262	250	153.5	14.6	1.61	3.20	0.21
S(H)50	600	93	540	31	430	380	35	380	24×25	238	294	270	206.0	18.4	2.74	5.70	0.33
S(H)56	673	104	606	34	475	420	38	420	24×28	267	330	305	289.0	23.2	4.28	10.10	0.53
S(H)63	755	116	680	40	550	490	45	490	24×32	300	370	330	410.0	28.9	7.94	18.00	0.82
S(H)71	847	134	763	43	625	560	48	560	24×34	337	415	365	577.0	36.1	14.10	32.00	1.29
S(H)80	930	147	856	50	710	635	54	635	24×38	378	466	395	813.0	45.8	25.50	57.00	2.06
S(H)90	1 066	165	961	54	885	810	60	810	24×40	424	523	445	1 207.0	57.8	59.50	101.00	3.30
S(H)100	1 197	182	1 078	62	920	841	70	841	30×44	475	586	490	1 606.0	72.6	91.60	180.00	5.20
S(H)112	1 343	208	1 209	66	1 070	980	75	980	30×46	533	658	515	2 345.0	91.8	458.00	320.00	8.20
S(H)125	1 506	230	1 357	74	1 270	1 170	85	1 170	30×50	599	738	590	3 320.0	114.6	309.00	570.00	12.90
S(H)140	1 690	257	1 522	82	1 480	1 370	95	1 370	30×55	672	828	655	4 821.0	144.3	594.00	1 012.00	20.50
S(H)160	1 896	287	1 708	93	1 660	1 740	105	1 740	30×58	754	929	725	7 205.0	181.6	1 419.00	1 800.00	32.50
S(H)180	2 128	321	1 917	104	2 030	1 900	120	1 900	30×66	846	1 043	805	10 040.0	229.5	2 359.00	3 200.00	51.70

^a I 表示 nL, L 为孔的个数。

^b 表示 L_{mm} 的总重量。

^c 表示 L 每增加 100 mm 所增加的重量。

^d 表示 L 每增加 100 mm 所增加的转动惯量。

4.5.3 T型连接型式见图8,其主要连接尺寸、转动惯量和重量见表6。

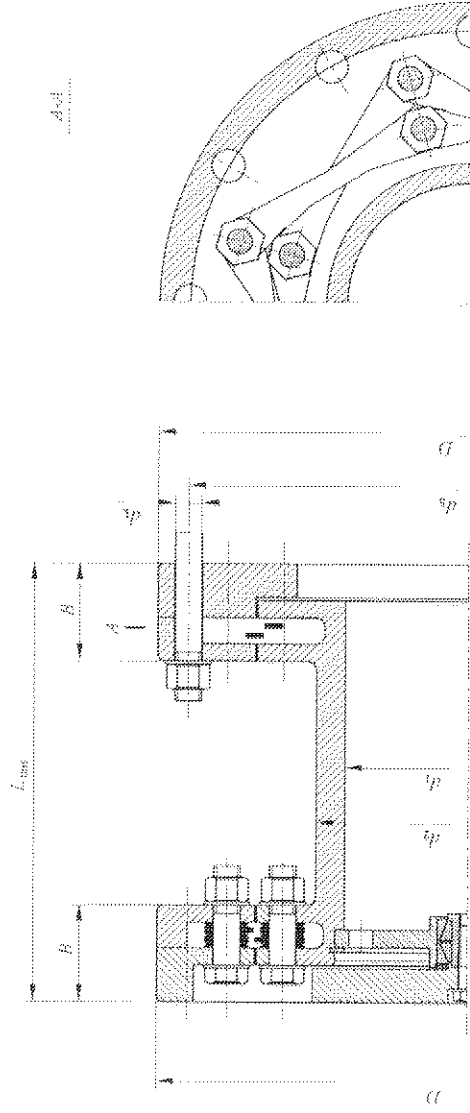


图8 T型连接

表6 T型连接的主要连接尺寸、转动惯量和重量

型号	mm							kg		转动惯量 J		
	D	B	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	L _{min}	单个	100 mm	内部	外部	100 mm
S(H)25	301	49	271	17	119	147	146	18	4.6	0.03	0.18	0.02
S(H)28	337	54	304	19	134	165	168	25	5.7	0.06	0.32	0.03
S(H)31.5	378	61	341	21	150	186	185	34	7.2	0.09	0.57	0.05
S(H)35.5	426	68	382	23	169	208	209	48	9.1	0.16	1.01	0.08
S(H)40	478	75	429	25	189	233	232	69	11.5	0.28	1.80	0.13
S(H)45	535	85	481	28	212	262	262	97	14.5	0.50	3.20	0.21
S(H)50	600	93	540	31	238	294	289	135	18.4	1.13	6.70	0.33
S(H)56	673	104	606	34	267	330	319	191	23.2	1.54	10.10	0.53
S(H)65	755	116	680	40	300	370	364	269	28.9	2.71	18.00	0.82
S(H)71	817	134	763	43	337	415	402	380	36.1	4.80	32.00	1.29
S(H)80	950	147	856	50	378	466	450	537	45.8	8.70	57.00	2.06
S(H)90	1 066	165	961	54	424	523	500	761	57.8	20.00	101.00	3.30
S(H)100	1 197	182	1 078	62	476	586	566	1 033	72.6	34.00	180.00	5.30
S(H)112	1 343	208	1 209	66	533	658	622	1 516	91.8	48.00	320.00	8.26
S(H)125	1 506	230	1 357	74	599	738	702	2 084	114.6	82.00	570.00	12.90
S(H)140	1 690	257	1 522	82	672	828	778	2 995	144.3	143.00	1 012.00	20.50
S(H)160	1 895	287	1 708	93	754	929	868	4 207	181.6	275.00	1 800.00	32.50
S(H)180	2 128	321	1 917	104	846	1 043	972	5 950	223.5	490.00	3 200.00	51.70

4.5.4 F型连接型式见图9,其主要连接尺寸、转动惯量和重量见表7。

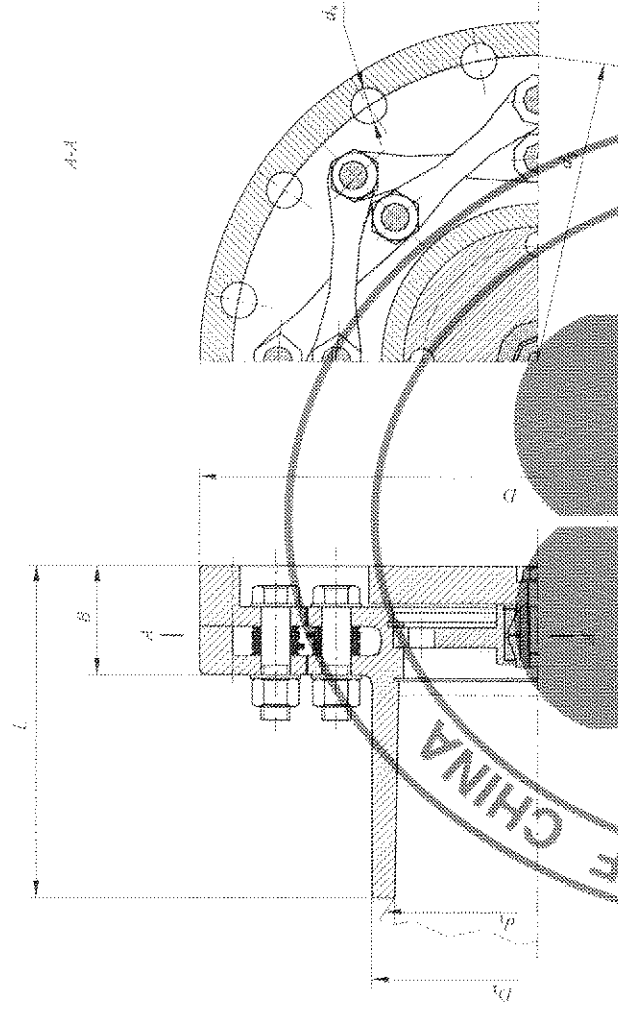


表 7 F型连接的主要连接尺寸、转动惯量和重量

型号	B	a	d	D	L	总重量 kg	转动惯量 J	
							内部	外部
							kgm ²	
S(H)26	49	471	14	107	147	4.7	0.06	0.18
S(H)28	54	504	19	126	165	34.5	0.11	0.32
S(H)31.5	61	541	21	135	185	47.3	0.18	0.57
S(H)35.5	68	580	23	151	207	67.0	0.32	1.01
S(H)40	76	629	25	170	233	95.0	0.56	1.80
S(H)45	85	681	28	190	261	135.0	1.00	3.20
S(H)50	95	740	31	213	292	189.0	2.00	5.70
S(H)56	104	800	34	238	325	267.0	3.10	10.10
S(H)63	116	880	40	269	369	376.0	5.50	18.00
S(H)71	134	971	43	301	414	531.0	9.80	32.00
S(H)80	147	1066	50	338	464	751.0	17.60	57.00
S(H)90	165	1176	54	379	520	1065.0	35.80	101.00
S(H)100	182	1298	62	425	585	---	---	---
S(H)112	208	1438	66	478	655	---	---	---
S(H)125	230	1597	74	535	735	---	---	---
S(H)140	257	1782	82	600	820	---	---	---
S(H)160	287	1998	93	675	920	---	---	---
S(H)180	321	2247	104	755	---	---	---	---

4.5.5 K型连接型式见图10,其主要连接尺寸、转动惯量和重量见表8。

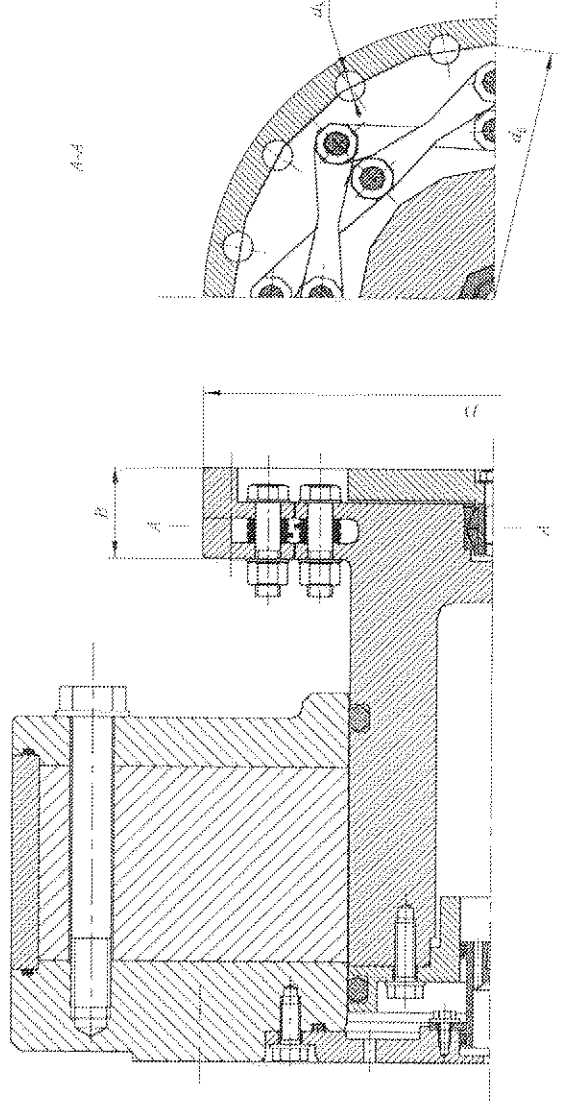


图 10 K型连接

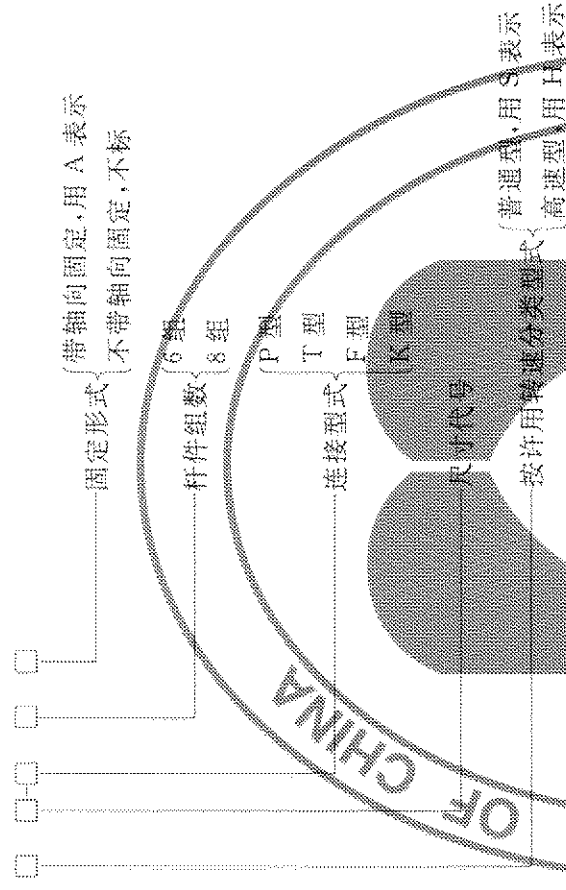
表 8 K型连接的主要连接尺寸、转动惯量和重量

型号	D	E	d ₁	d ₂	d ₄	总重量 kg	转动惯量 J	
							内部	外部
							kgm ²	
S(H)25	501	49	271	17	19.3	0.03	0.16	
S(H)28	337	54	304	19	27.1	0.06	0.52	
S(H)31.5	378	61	341	21	36.1	0.10	0.57	
S(H)35.5	425	68	382	23	53.5	0.18	1.01	
S(H)40	476	75	429	25	75.0	11.50	1.82	
S(H)45	535	85	481	28	106.0	14.60	3.20	
S(H)50	600	93	540	31	149.0	18.40	5.70	
S(H)56	675	104	606	34	209.0	23.20	10.10	
S(H)63	755	116	680	40	293.0	28.90	18.00	
S(H)71	847	134	763	43	412.0	36.10	32.00	
S(H)80	950	147	856	50	573.0	45.80	10.10	
S(H)90	1 056	165	961	54	813.0	57.80	18.00	
S(H)100	1 197	182	1 078	62	1 143.0	72.60	32.00	
S(H)112	1 343	208	1 209	66	1 605.0	91.80	57.00	
S(H)125	1 506	230	1 357	74	2 255.0	114.60	101.00	
S(H)140	1 690	257	1 522	82	3 168.0	144.30	180.00	
S(H)160	1 896	287	1 708	93	4 451.0	181.60	320.00	
S(H)180	2 128	321	1 917	104	6 263.0	229.50	570.00	

4.6 标记

4.6.1 标记方法

联轴器的标记由按许用转速分类型式、尺寸代号、连接型式、杆件组数、固定形式组成,其表示形式如下:



4.6.2 标记示例

普通型、尺寸代号为 56、P 型连接型式、8 组杆件、带轴向固定的联轴器标记为:
 联轴器 GB/T 14653—2008 S56-P8A
 高速型、尺寸代号为 56、P 型连接型式、6 组杆件、不带轴向固定的联轴器标记为:
 联轴器 GB/T 14653—2008 H56-P6

4.7 设计

有关节轴承的联轴器许用环境温度方:30℃~+90℃。

5 要求

5.1 表面质量

5.1.1 联轴器各构件表面不应有碰伤、划痕、锈蚀等缺陷。

5.1.2 联轴器的各外露表面粗糙度应不超过 $Ra6.3$ 。

5.2 尺寸公差

未标注公差尺寸的公差等级应不低于 GB/T 1804—2000 规定的 m 级。

5.3 材料及热处理

5.3.1 联轴器主要零件应采用性能不低于表 9 规定的材料。

表 9 联轴器主要零件材料选用

序号	零件名称	材料牌号	标准号
1	杆件	50CrVA	GB/T 3077—1999
2	六角头螺栓	42CrMo	
3	内构件	45(或 35)	GB/T 699—1999

5.3.2 允许选用性能不低于表 9 规定且证明同样适用的其他材料。

5.3.3 挠性杆、六角头螺栓和内构件经热处理后不应出现裂纹和气泡等缺陷。

5.4 静扭转刚度

联轴器的静扭转刚度的测量值与规定值的偏差不大于±4%。

5.5 动平衡

工作转速大于 1 500 r/min 时,联轴器外部构件的动平衡等级应达到 JB/T 9239.1 规定的 G6.3 级。

6 试验方法

6.1 表面质量

6.1.1 目视检查联轴器表面。结果应符合 5.1.1 的要求。

6.1.2 用粗糙度比较样块检查联轴器的表面粗糙度。结果应符合 5.1.2 的要求。

6.2 尺寸公差

用相应精度等级的量具测量联轴器各联接尺寸。结果应符合 5.2 的要求。

6.3 材料及热处理

6.3.1 查看联轴器各零部件的材料和材质证明。结果应符合 5.3.1 和 5.3.2 的要求。

6.3.2 按 GB/T 15822.1、GB/T 15822.2、GB/T 15822.3 规定的方法对挠性杆、六角头螺栓和内饰件进行探伤检查。结果应符合 5.3.3 的要求。

6.4 静扭转刚度

将联轴器固定在静扭转试验台上,以每分钟增加 10% 额定扭矩的速度缓慢加载,一直加到额定扭矩,测量在加载扭矩下的扭转角,计算静扭转刚度。结果应符合 5.4 的要求。

6.5 动平衡

按 JB/T 9239.1 规定的方法对联轴器外部构件进行动平衡试验。结果应符合 5.5 的要求。

7 检验规则

7.1 检验分类

本标准规定的检验分类如下:

- a) 型式检验;
- b) 出厂检验。

7.2 型式检验

7.2.1 检验时机

联轴器在下列情况下应进行型式检验:

- a) 系列首制产品;
- b) 产品结构、材料、工艺有较大改变,可能影响产品性能;
- c) 检验部门提出要求进行型式检验。

7.2.2 检验数量

联轴器型式检验的数量为 1 台。

7.2.3 检验项目和顺序

联轴器型式检验的项目和顺序见表 10。

7.2.4 合格判据

联轴器的型式检验全部项目符合要求,判定联轴器型式检验合格。若有不符合要求的项目,允许加倍取样后重新进行全部项目的复验。若复验符合要求,仍判定联轴器型式检验合格;若仍有不符合要求的项目,则判定联轴器型式检验不合格。

表 10 检验项目和顺序

序号	检验项目	型式检验	出厂检验	要求条款号	检验方法条款号
1	表面质量	●	●	5.1	6.1
2	尺寸公差	●	●	5.2	6.2
3	材料及热处理	●	●	5.3	6.3
4	静扭转刚度	●	○	5.4	6.4
5	动平衡	●	○	5.5	6.5

注：●必检项目；○订购方与供货方协商检验项目。

7.3 出厂检验

7.3.1 检验数量

每台联轴器均应进行出厂检验。

7.3.2 检验项目和顺序

出厂检验的项目和顺序见表 10。

7.3.3 合格判据

联轴器的出厂检验全部项目符合要求,判定联轴器出厂检验合格。若有不符合要求的项目,则判定该联轴器出厂检验不合格。

8 包装、运输和贮存

8.1 联轴器应进行防锈油封处理。

8.2 包装箱应坚固,箱内应衬防潮纸;联轴器在箱内应固定,防止受冲击后窜动。

8.3 包装箱内应装入下列文件:

- a) 产品合格证;
- b) 使用说明书;
- c) 安装布置图;
- d) 装箱清单。

8.4 包装标志应符合 GB/T 191 的要求,注明“小心轻放”、“防潮”和“不许倒置”等字样。

8.5 联轴器应保存在清洁、干燥和通风良好的仓库中,油封保养有效期为出厂后 6 个月。

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
控 性 杆 联 轴 器

GB/T 14653—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

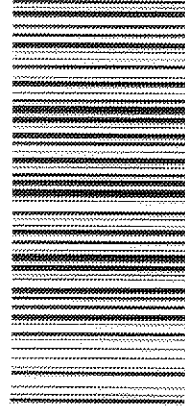
开本 880×1230 1/16 印张 1.25 字数 27 千字
2008年5月第一版 2008年5月第一次印刷

*

书号:155066·1-31321 定价 18.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究

举报电话:(010)68533533



GB/T 14653-2008